

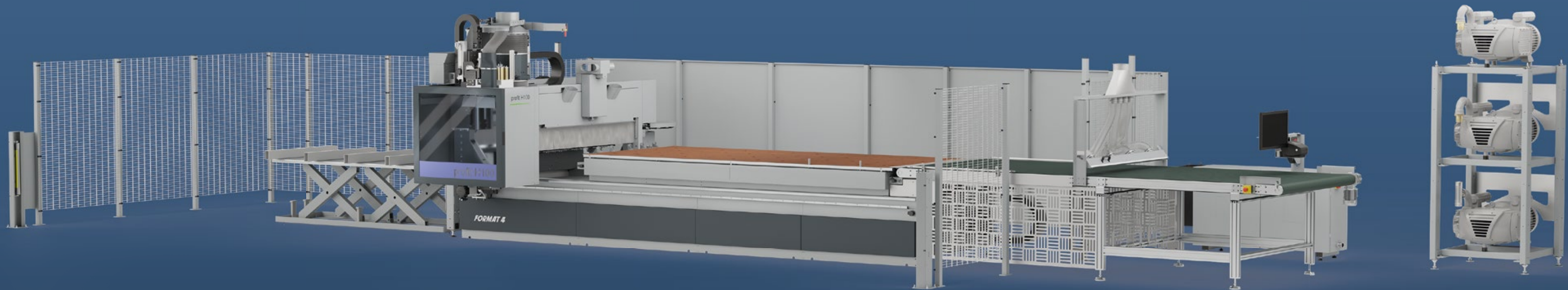
FORMAT 4®

profit H100

PŘÍŘEZOVÉ, VRTACÍ A FRÉZOVACÍ
CENTRUM PRO MODERNÍ
STOLAŘSKÉ A TRUHLÁŘSKÉ PROVOZY



FORMAT 4®



Vyspělá CNC technologie s minimálními investičními nároky



Přířezové, vrtací a frézovací centrum pro moderní stolařské a truhlářské provozy. Všechny nábytkové dílce se všemi vrtanými otvory, drážkami a spoji se vyrobí v jednom pracovním cyklu. Moderní nestingové technologie přitom zajistí maximální možnou úsporu materiálu a času. Model Format4 profit H100 lze rozšířit o různá řešení pro zakládání a vyklízení až po plnou automatizaci pracovních operací a dosáhnout tak maximální produktivity.

Dodáváme čtyři velikosti (16.38, 22.32, 22.43 a 22.61) s integrovaným řízením podtlaku SMART ZONING, vyspělým řešením stupňů automatizace, nadprůměrně velkými vrtacími hlavami, novými bezpečnostními koncepcemi a mnoha dalšími funkcemi. Odsazená řada dorazů významně rozšiřuje možnosti použití vřetene. Velký průchozí rozměr Z = 200 mm umožňuje flexibilní obrábění vysokých dílců.

Se standardními a volitelnými nesenými měniči nástrojů a pick-up místem pro uložení velkého pilového kotouče je k dispozici až 35 míst pro nástroje. Automatické průběžné etiketování na vykládacím stole eliminuje možnosti chyb a zároveň zkracuje procesní časy.

Balíček Performance umožňuje, aby řídicí jednotka CNC dosáhla nejvyššího průmyslového standardu. Různé stupně optimalizace umožňují zkrátit procesní cykly, nastavit různou kvalitu frézování a zvýšit komfort CNC obrábění.

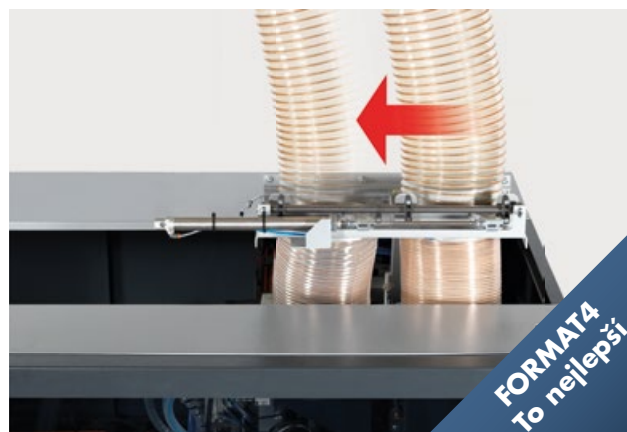
profit H100

- » Inteligentní management podtlaku SMART ZONING dimenzovaný na střídavý provoz
- » Čtyři konstrukční velikosti pro každou dílnu: 16.38, 22.32, 22.43 a 22.61
- » Odsazená řada dorazů pro neomezené opracování jednotlivých obrobků pomocí tříosého nebo čtyřosého vřetene
- » Velký průchozí rozměr Z = 200 mm pro obrábění vysokých obrobků
- » Zakládací a vyklízení jednotka s automatickým etiketováním na základacím stole
- » Až 35 pozic pro nástroje
- » F4®Solutions^{ready}

Stroje prémiové značky FORMAT4 pro nejvyšší požadavky

- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-Tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Prémiový komfort obsluhy
- » Design prémiové třídy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled



Přirazované odsávací příruby

Pomocí automatického řízení polohy odsávací hubice je plný odsávací výkon podle potřeby připojen buď k vrtací hlavě, nebo k frézovacímu vřetenu. Tím je zaručen efektivní odsávací výkon.



Dokonalá řešení automatizace

CNC obráběcí centrum lze rozšířit o různá řešení pro zakládání a vyklízení až po plnou automatizaci pracovních operací a dosáhnout tak maximální produktivity.



Smart Zoning

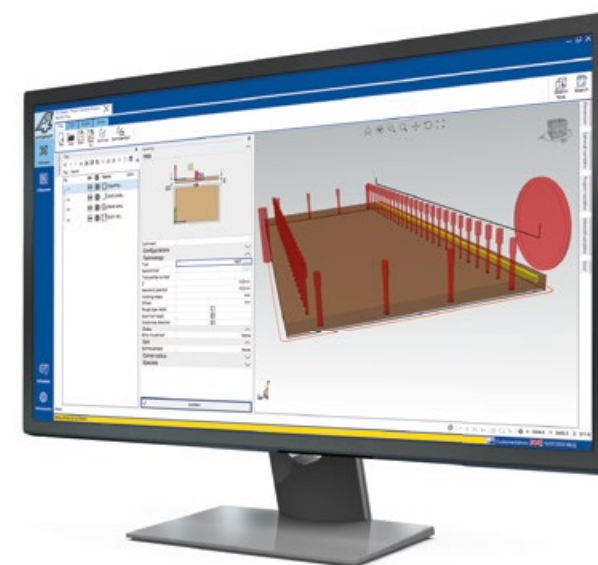
Smart Zoning umožňuje rychlé zpracování několika běžných formátů velkoplošného materiálu. Rychlý přechod od jednoho formátu k následujícímu zvyšuje produktivitu.

FORMAT 4®

Detaily

Vřeteno

Frézovací motor o výkonu 10, 12 nebo 15 kW (v závislosti na typové řadě) a s až 24000 ot/min je řízen frekvenčním měničem a je uchycen přímo na nosném modulu vrtací hlavy na ose Z. Dvě lineární vedení zajišťují vysoce přesný vertikální posuv. Frézovací motor je polohován pomocí broušeného kuličkového tažného šroubu. Upínání nástroje HSK F63 je automatické. Pro zajištění bezpečnosti provozu je správné upnutí nástroje kontrolováno pomocí senzorů. Upínač nástrojů se čistí pneumaticky. Osa C je standardně provedena jako čtvrtá interpolační osa (360°) s pneumatickým rozhraním pro pracovní jednotky.

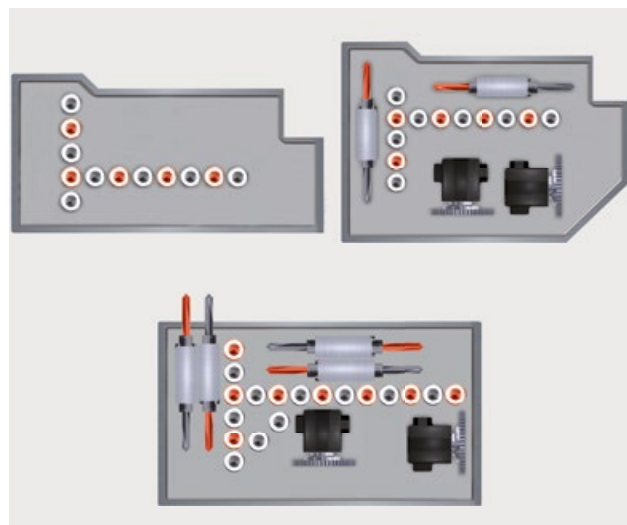


F4®Integrate – CNC-Software pro budoucnost

Pro nejnáročnější uživatele, je zde všechno – archiv nástrojů, programovací oblast a ovládací panel u stroje s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním. F4®Integrate je vlastní software vyvinutý pro program Format4®. F4®Integrate, vyvinutý pro praxi společně s našimi CNC zákazníky z praxe, splňuje nejnáročnější požadavky na moderní CNC obrábění.

Užijte si komfort moderního uživatelského rozhraní, kde do sebe vše zapadá. Archiv nástrojů F4Toolbox, programování (oblast CAM s integrovanou oblastí CAD, F4Create) a uživatelské rozhraní stroje (F4Operate) sbalené v jediném okně s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním.

F4Integrate je založen na G kódu, lze tak snadno připojit programy z jiných oborů a bez problémů je předávat jinam.



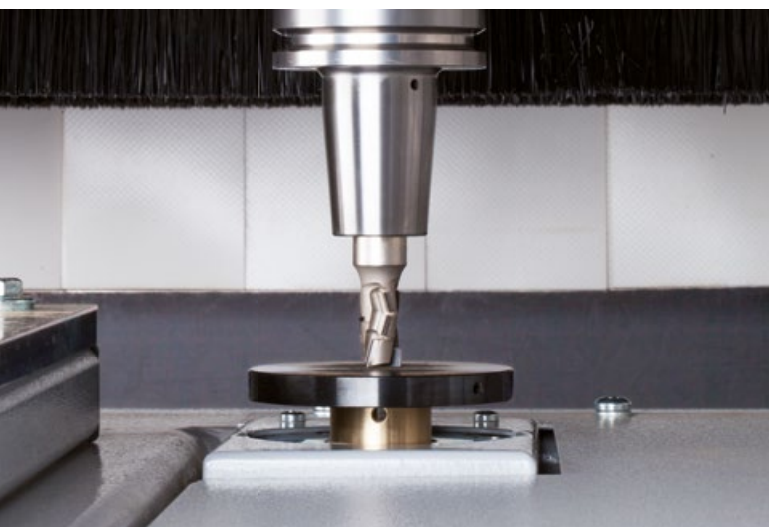
Individuální konfigurace vrtací hlavy

Je jedno, jestli je vaše výroba úzce zaměřena, např. vyrábíte pouze skříňové korpusy, nebo máte široký záběr výroby. Rozhodněte se sami, jaká konfigurace vrtací hlavy je pro vás ta pravá. Na výběr máte od pouze jen vertikálních vrtáků až po variantu s vertikálními a horizontálními vrtáky a drážkovacími pilkami. Motor řízený invertorem, max. 7.500 ot./min



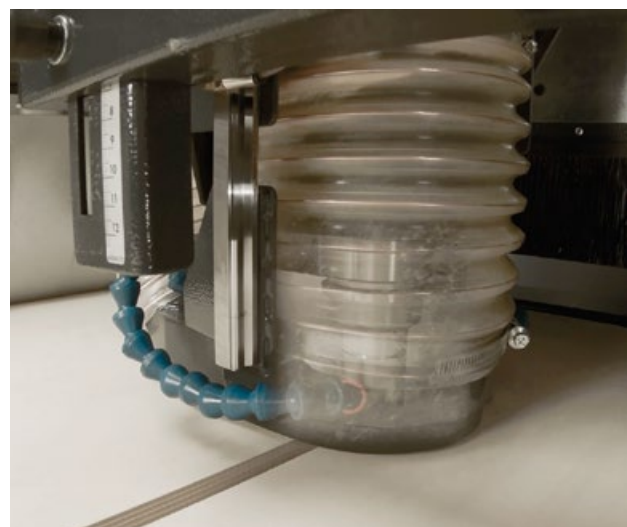
Osa C

Osa C je standardně provedena jako čtvrtá interpolační osa (360°) s pneumatickým rozhraním pro pracovní jednotky.



Automatický systém měření délky nástroje

Snadné nastavení parametrů vašich nástrojů:
každá délka nástroje je v nástrojové databázi
zadaná s přesností na setinu milimetru.



Odsávací zvon

Odsávané množství vzduchu je díky kompaktní konstrukci odsávacího zvonu optimalizováno/redukováno na co nejnížší hodnotu, a to při vysoké efektivitě odnosu odfrézovaného materiálu.



**F4®Solutions - komplexní
softwarové řešení pro výrobce
nábytku.**

F4® Solutions se postará o to, aby byl výrobní proces u celého nábytkového dílu úplný, efektivní a vysoce rentabilní. Softwarové nástroje pokrývají celý výrobní řetězec a přispívají k dosažení extrémní produktivity. Jednoduché zhotovení individuálních návrhů nábytku ve standardním prostředí CAD. Fotorealistické rendrování 3D vizualizací jako nástroj pro podporu prodeje. Přenos velkých objemů dat na všechny integrované stroje včetně hospodárné optimalizace nestingu. Přehledné detailní výkresy (3D data) jsou dokonce k dispozici i při konečném sestavení - to je koncepce 4.0 pro malovýrobu i průmysl. Z našich videí se dozvíte všechno, co patří k tématům Řemeslo 4.0 a Průmysl 4.0.



Podtlakové přísavky

Stůl z fenolové pryskyřice umožňuje také nasazení přísavek. To dodává stroji úplně nový charakter a zvyšuje jeho variabilitu.



Indikace provozního stavu stroje v 5 barvách

V inovativní koncepci osvětlení jsou různá hlášení týkající se provozního stavu stroje okamžitě vizualizována změnou barvy. Díky tomu jste v reálném čase informováni o aktuálním provozním stavu Vašeho CNC obráběcího centra řady profit.



Odsávání transportního pásu nad úrovní stolu

Odsávání transportního pásu nad úrovní stolu umožňuje čištění povrchu obrobků během jejich transportu po opracování. To zaručuje, že štitky perfektně přilnou k čistému, odprášenému povrchu.

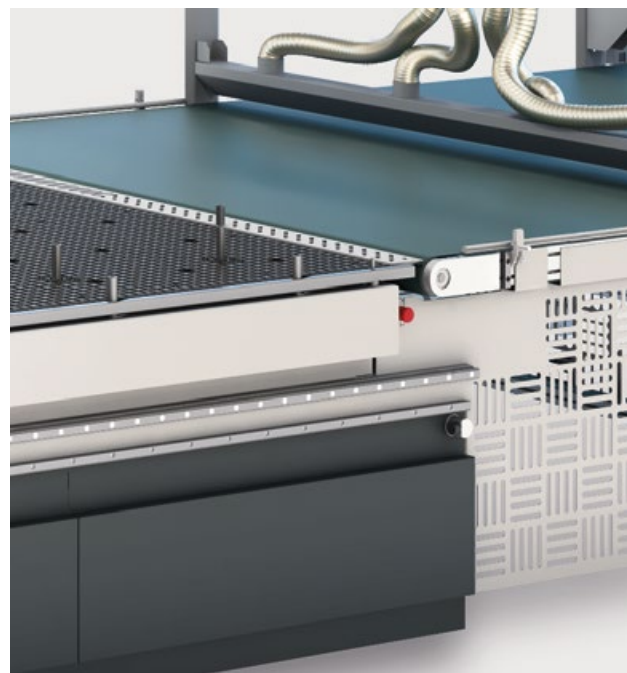
**Balíček Performance**

Balíček Performance umožňuje, aby řídicí jednotka CNC dosáhla nejvyššího průmyslového standardu. Různé stupně optimalizace umožňují zkrátit procesní cykly, nastavit různou kvalitu frézování a zvýšit komfort CNC obrábění.

- » Zvýšení maximální rychlosti os ve směru X a Y až o 30%.
- » Optimalizace rychlosti polohování a otáčení až o 80 %
- » „Multidotyková“ funkce na kontrolním terminálu pro uživatelsky přívětivou obsluhu CNC stroje
- » Citlivé, plynulé a klidné pohyby nástroje umožňují dosáhnout vynikající kvality povrchu hotových obrobků.
- » Potlačení kmitání během CNC obrábění díky integraci regulátoru kmitání

**Etiketování**

Etiketovací systém usnadňuje pracovní operace a garantuje naprostou bezpečnost procesů.

**Spodní odsávání**

Spodní odsávání účinně odsaje poslední zbytky třísek v prostoru mezi transportním pásem a pracovním stolem.

FORMAT 4®**Otvor pro údržbu**

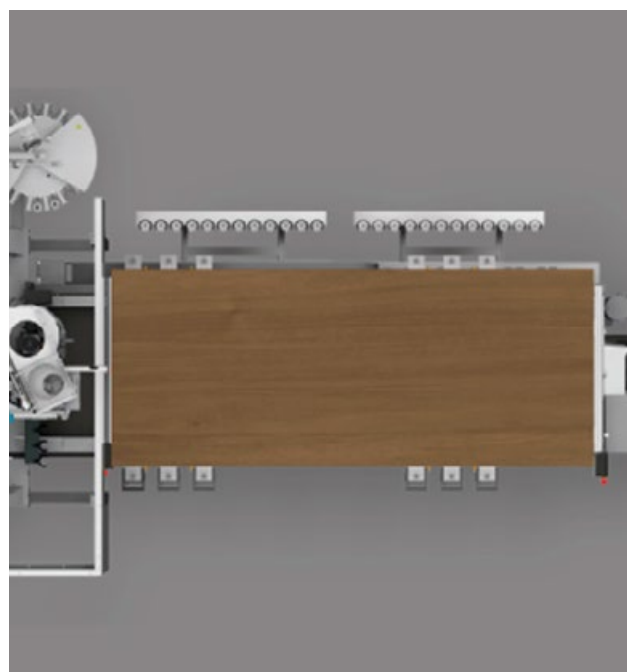
Jednoduché otvírání krytu umožňuje rychlý přístup kvůli výměně vrtáků, provádění čištění nebo údržby.

**Kryt lineárního výměníku**

Kryt chrání vysoce přesné HSK upínače nástrojů před prachem a/nebo třískami. Díky tomu je vyloučen nepravidelný chod vřetene způsobený nečistotami.

**Zvedací stůl pro desky**

Při automatickém zakládání přemísť zvedací stůl balík desek přesně do optimální výšky pracovního pole. Vyrovnávání deskových materiálů probíhá přímo na zvedacím stole synchronně s obráběním v pracovním poli. To šetří čas a zvyšuje produktivitu.

**Volné pracovní pole díky parkovací poloze krytu**

Pokud se kryt nachází v parkovací poloze, je celé pracovní pole volně přístupné. Obsluha stroje díky tomu není omezoována během polohování obrobku.

**Individuální řešení automatizace**

Etiketovací jednotka umísťuje etikety příslušných dílců na odpovídající pozice; a to v mezičase, ještě před vlastním zpracováním vstupního materiálu. Tím jsou výrazně redukovány případné chyby a obsluha stroje je ušetřena následných víceprací po ukončení zpracování.

**Krátký odebrací stůl**

Krátký odebrací stůl s minimálními nároky na místo usnadňuje odebrání dílců. Volitelná etiketovací jednotka umožňuje označovat dílce přímo na nakládacím místě a tím je identifikovat pro navazující procesy.

Prodejní program**Kotoučové a
formátovací pily****Spodní frézky****Srovnávací a
tloušťkovací
frézky****Oleповаčky
hran****Širokopásové
brusky****CNC
obráběcí centra****CNC nestin-
gová obráběcí
centra****Velkoplošné
pily****Podtlakový deskový
manipulátor
Systémy zpětné
dopravy
Skladové hospodářství**

FORMAT 4®

FORMAT4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001
nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů.

Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní,
poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontaktujte nás](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontaktujte nás](#)