

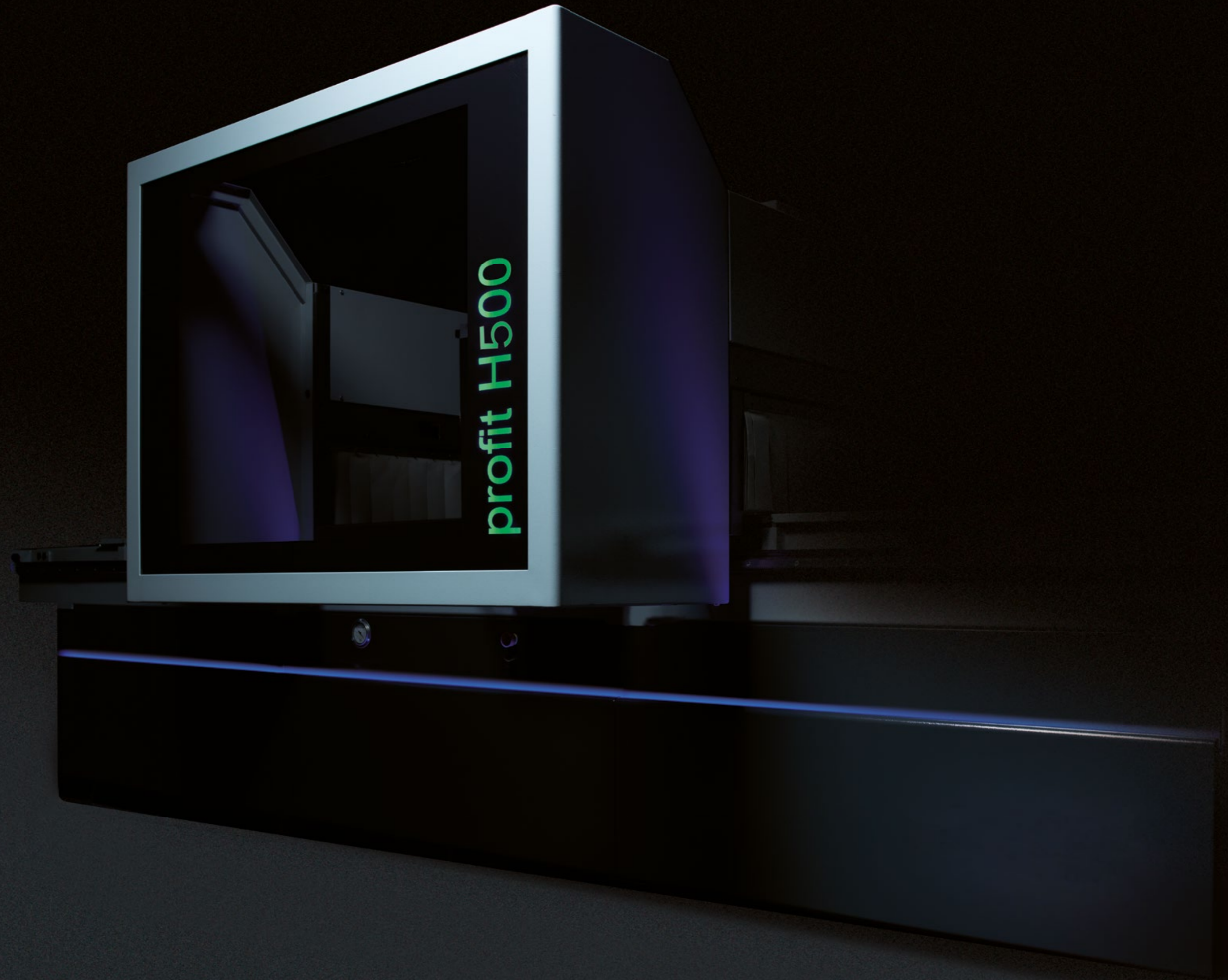
FORMAT 4®

profit H500R

JEDEN STROJ, PĚT OS,
KREATIVITA BEZ HRANIC



FORMAT 4®



Jeden stroj, pět os, kreativita bez hranic



profit H500R

- » Pětiosý frézovací hřídel s robustní konstrukcí a kapalinou chlazeným 15 kW motorem
- » Kreslení = programování, intuitivně ovládaný software
- » Software F4®Integrate včetně 3D korpusového softwaru F4-Design pro prezentaci, kusovník a propojení se strojem
- » 5 osé možnosti „F4 Solid“ powered by AlphaCam
- » Rozmezí pohybu vrtací hlavy pokrývá kompletně celé pracovní pole
- » Vysoce výkonný dvouokruhový podtlakový systém s výškou přísavek 100 mm
- » 4 stranné opracování dveří a oken s automatickým předáváním; trámec s-motion
- » Tloušťky dílců do 250 mm
- » F4®Solutions^{ready}

V malovýrobě s nevyhraněným výrobním programem má individuální obrábění nejrůznějších materiálů stále větší význam. Nejmodernější pětiosá CNC obráběcí centra garantují neomezenou kreativitu a zároveň snižují pořizovací i následné náklady na speciální pracovní jednotky a nástroje na nejnižší minimum. Individuální řešení tvaru obrobku a plně automatizovaná výroba společně s malými investičními nároky činí z modelu profit H500 řady Format4 stroj, který již dnes splňuje budoucí požadavky na výrobu dílců. Výkonné frézovací vřeteno umožňuje dosáhnout vynikajících výsledků s každým materiálem a nezávisle na úhlu obrábění. 18 samostatně volitelných vrtacích vřeten a integrovaná jednotka drážkovací pily dávají modelu profit H500R neomezené možnosti obrábění a umožňují značně zkrátit dobu výrobního cyklu.

V novém, kompletně přepracovaném designu zaujmou CNC obráběcí centra Format4 už na první pohled dynamikou, výkonem a nejmodernější vylepšenou technologií.

- » Bezhadicový dvouokruhový přísavkový systém Format4 s výškou přísavek 100 mm
- » 2 CNC řízené osy Z pro nejkratší výrobní cykly
- » s-motion: automatické polohování trámců a přísavek

Stroje řady FORMAT4 Premium pro nejnáročnější požadavky

- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Jedinečný komfort obsluhy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru
- » Zkušenosti s výrobou strojů od roku 1956

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled



Polohování LED přísavek lightPos – revoluční a přitom jednoduché a přesné

Více než 6000 LED vám na milimetr přesně ukazuje velikost, orientaci a pozici přísavek a polohu trámců. Díky propracovanému barevnému rozlišení se každý typ přísavky a její orientace zobrazuje v definovaných barvách. RGB LED na ose X poskytují informace o stavu obrábění. LED podél os X a Y vizualizují polohu a rozměr obrobku.

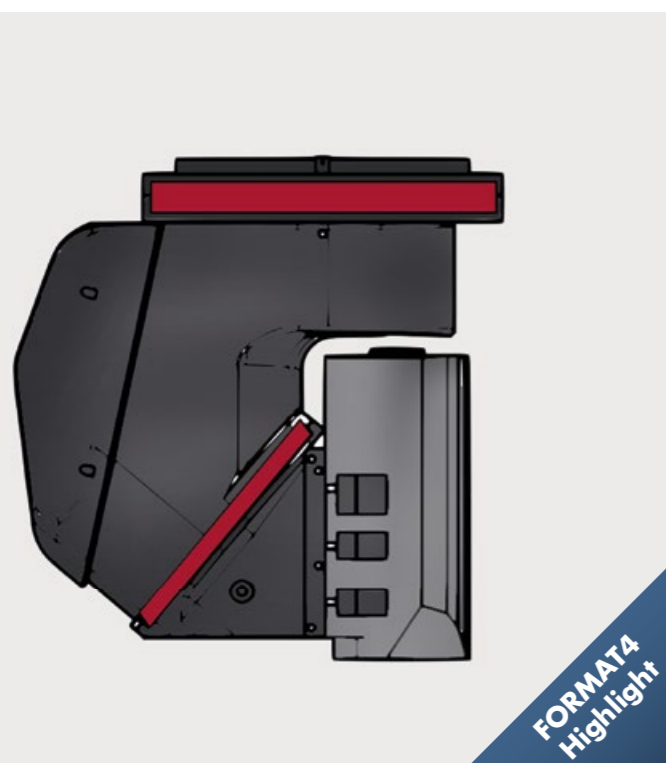


Trámec „s-motion“

Plně automatický trámec „s-motion“ Vám umožňuje provedení všech operací při obrábění dílů oken a dveřních rámců ve velmi krátkém čase a vynikající kvalitě.

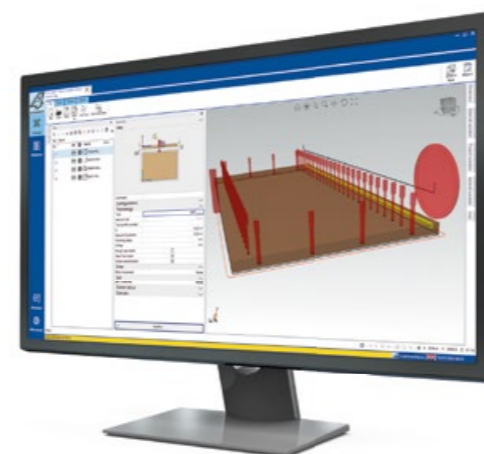
Mechanické blokování os

Mechanické blokování os C a A zvyšuje životnost vřetena a současně zlepšuje kvalitu povrchu u hotového dílce.



FORMAT 4®

Detaily



F4Integrate – CNC-Software pro budoucnost

Pro nejnáročnější uživatele je zde všechno – archiv nástrojů, programovací oblast a ovládací panel u stroje s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním. F4Integrate je vlastní software vyvinutý pro program Format4. F4Integrate, vyvinutý pro praxi společně s našimi CNC zákazníky z praxe, splňuje nejnáročnější požadavky na moderní CNC obrábění.

Užijte si komfort moderního uživatelského rozhraní, kde do sebe vše zapadá. Archiv nástrojů F4Toolbox, programování (oblast CAM s integrovanou oblastí CAD, F4Create) a uživatelské rozhraní stroje (F4Operate) sbalené v jediném okně s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním.

F4Integrate je založen na G kódu, lze tak snadno připojit programy z jiných oborů a bez problémů je předávat jinam.



Řady dorazů

Konstrukční řada H500 je pro tento účel vybavena zadní a střední řadou dorazů. Navíc možno volitelně přidat ještě přední řadu dorazů. Robustní dorazové válce umožňují flexibilní referencování malých, středně velkých i velkých obrobků v pracovním poli.



Otvor pro údržbu

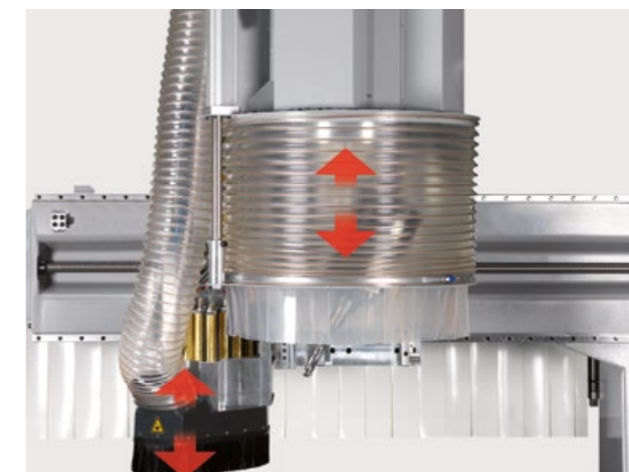
Jednoduché otvírání krytu umožňuje rychlý přístup při výměně vrtáků, provádění čištění nebo údržby.

**Hlavní vřeteno:****5 os pro naprostou volnost**

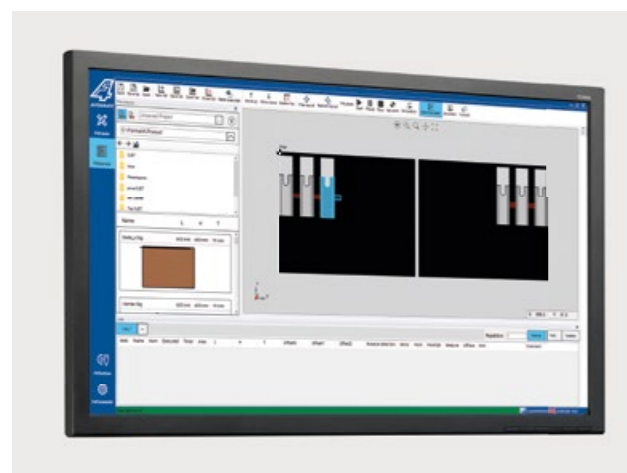
Výkonné pětiosé vřeteno s pohonem 12 kW, ve volitelné výbavě popř. 15 kW garantuje vynikající výsledky při frézování, vrtání a řezání pod libovolným úhlem. Speciální kapalinové chlazení a vysoce kvalitní keramická ložiska zaručují stabilní přesnost a mimořádně klidný chod při obrábění všech materiálů. Frekvenční měnič plynule řídí počet otáček až do úrovně 24.000 otáček za minutu.

**Automatický systém měření délky nástroje**

Snadné nastavení parametrů vašich nástrojů: každá délka nástroje je v nástrojové databázi zadána s přesností na setinu milimetru. Tím jsou vyloučeny chyby měření, kterých by se mohl dopustit pracovník obsluhující zařízení.

**Nosič agregátu s dvěma osami Z**

Nosič pracovní jednotky s dvěma osami Z umožňuje při opracování obrobků rychlé střídání vrtací jednotky a hlavního vřetene. Dráha pojezdění osy Z přitom činí 500 mm, a proto lze i u vysokých obrobků použít dlouhé nástroje.

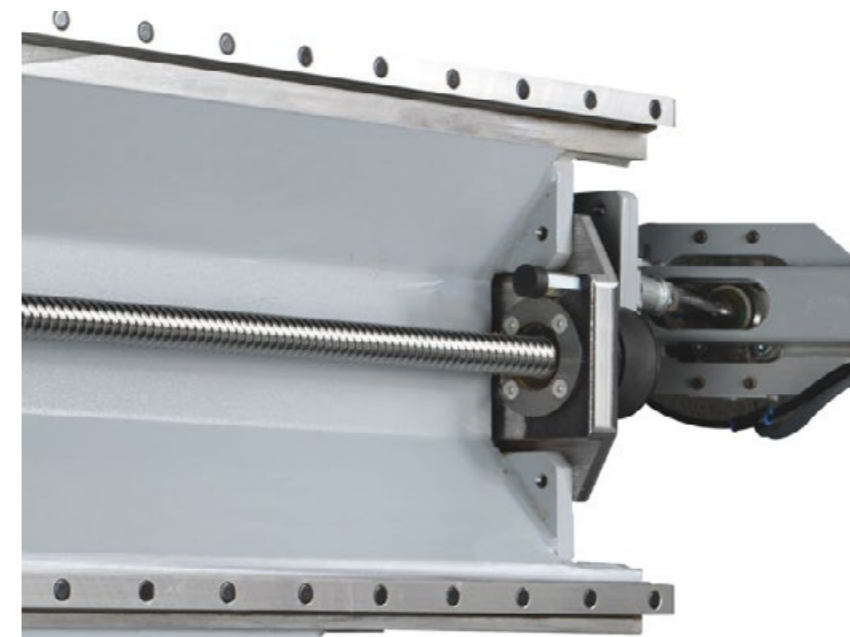
**Intuitivní dotykové ovládání přes 24" monitor**

Moderní koncepce intuitivního ovládání přes dotykový monitor garantuje maximální komfort obsluhy. Logické a díky tomu snadno pochopitelné členění uživatelského rozhraní umožňuje jednoduché ovládání stroje a dosažení vysoké produktivity. Funkce stroje jsou přehledně graficky zobrazeny a různé programy, nastavení a zadávání instrukcí lze rychle, jednoduše a přesně ovládat přitlačením prstu.

**Rozmanitost obrábění bez hranic s vrtací jednotkou Format4**

Vrtací hlava s 18 vřeteny

- » 12 vrtacích vřeten vertikálně, rozteč 32 mm: jednotlivě vyvolatelné
- » 6 vrtacích vřeten horizontálně, rozteč 32 mm: 4 v ose X, 2 v ose Y, jednotlivě vyvolatelné
- » Integrovaná drážkovací pila v ose X
- » Motor řízený frekvenčním měničem, max. 7.500 ot/min
- » Špičková funkce-Celé pracovní pole je pokryto vrtací skupinou pro vertikálním a horizontálním obrábění. Na přání lze stroj vybavit vrtací hlavu DH28 6H 1S s 34 vřeteny a 1 drážkovací pilou

**Lineární vedení****Systém vedení osy X**

Uložení je provedeno přes zapouzdřené kuličkové objímky pojíždějící po kalených a broušených lineárních vedeních. Osa X se polohuje pomocí převodu tvořeného bombírovanou ozubenou tyčí a pastorkem.

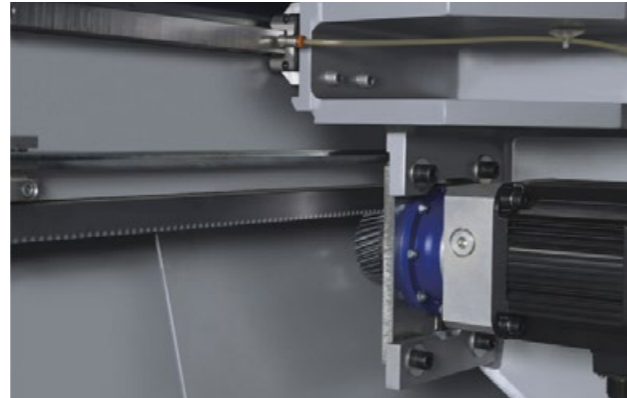
Systém vedení os Y a Z

Uložení je provedeno přes zapouzdřené kuličkové objímky pojíždějící po kalených a broušených lineárních vedeních. Polohování os Y a Z zajišťuje broušené kuličkové vřeteno.



Talířový zásobník nástrojů, nesený na výložném rameni

Talířový zásobník s 18 místy je namontován vzadu na pojezdovém rameni X, a tedy s ním pojíždí v ose X. Použití talířového zásobníku s 18 místy umožňuje zkrátit čas výměny nástrojů na nejnětější minimum. Díky tomu je obráběcí centrum Format4 ještě výkonnější.



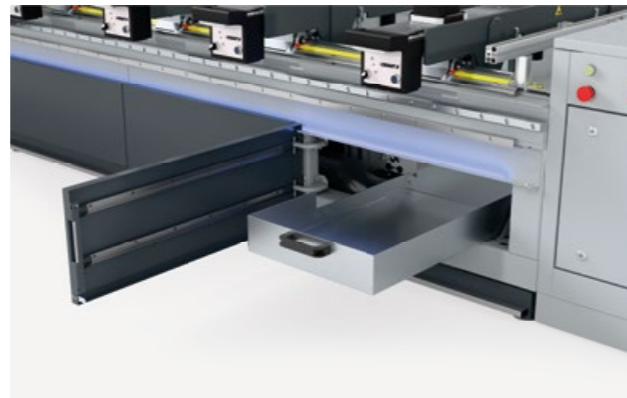
Maximální pojezdová rychlost bez tolerance osy X pomocí ozubených hřebenu

Ozubené kolo osy X s šikmo bombírovanými zuby je kvalitně zpracované a garantuje naprostou přesnost i při maximální pojezdové rychlosti. Převod do pomala při tom zajišťuje přesné opakování operací. Zapouzdřené uložení: kuličkové objímky absolutně přesně pojíždějí po kalených a broušených lineárních vedeních a vynikají dlouhou životností.



Automatické centrální mazání

Všechny pohyblivé osy se kontinuálně automaticky mažou a tak zajišťují spolehlivý provoz a trvalou připravenost k použití s minimálními nároky na údržbu. Mazivo se pneumaticky rozvádí k mazacím místům vedení os X, Y a Z v kontrolovaném režimu s časovým řízením. Mazací cyklus je určen řízením os.



Pásový dopravník třísek pro odvádění zbytků materiálu a třísek

S modelem profit H500 s pásovým dopravníkem třísek umístěným v pracovním poli vznikne čisté pracoviště nevyžadující zdlouhavé čištění stroje. Odvádění třísek na levé straně stroje lze ovládat ručně.

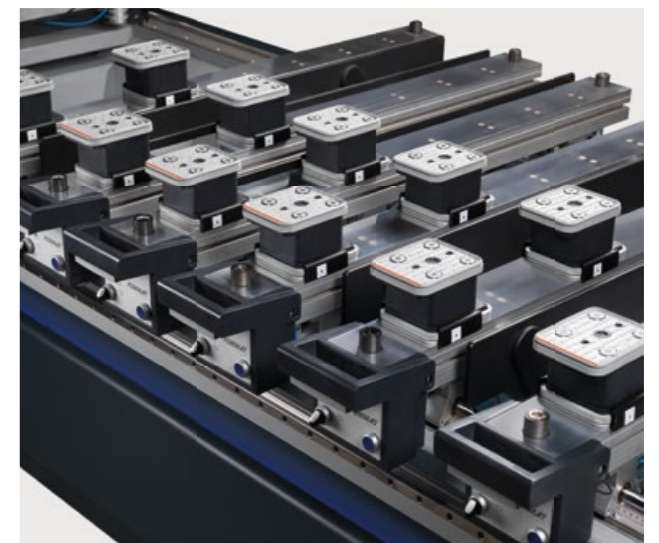
Individuální kompletní balíčky pro údržbu

Trvalá disponibilita moderních výrobních zařízení je důležitým faktorem, který ovlivňuje produktivitu a zisk Vašeho podniku. Průběžná preventivní údržba zaručuje provozuschopnost Vašeho stroje a jeho dlouhodobou přesnost. Díky našim individuálním balíčům pro údržbu budete mít dlouhodobý prospěch z trvale vysoké kvality konečných výrobků. Balíčky zahrnují vedle rozsáhlé údržby strojů také kontrolu všech elektrických, pneumatických a mechanických komponentů a všech bezpečnostních zařízení. Kromě toho můžete využít bezplatnou servisní hotline a získáte zvlášť výhodné podmínky pro pořízení softwaru, náhradních dílů a školení. Vyžádejte si informace o své individuální nabídce údržby a zajistěte si na dlouhou dobu perfektní obrábění dřeva!



Flexibilní a neomezené nasazení upínacích prostředků

Nejrůznější formy přísavky Vám zaručí bezpečné fixování všech myslitelných tvarů obrobků. Podtlakové přísavky a upínací prvky lze navíc neomezeně použít flexibilně na celém trámci.



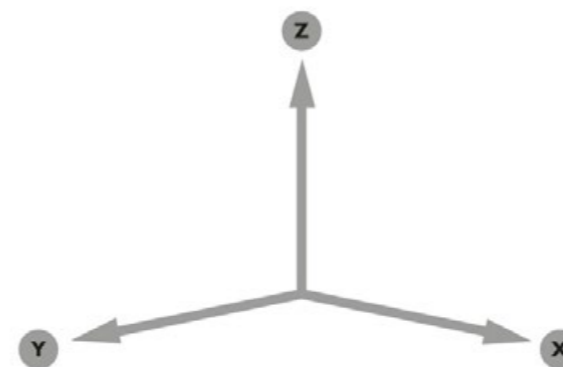
Indikace polohy podpěr obrobku a podtlakových přísavek

Obrobek, trámce a podtlakové přísavky jsou ve standardní konfiguraci současně zobrazeny na CNC modulu. Tím je zaručeno, že obrobek bude správně umístěn a že nedojde ke kolizi mezi nástrojem a přísavkou. Přesná poloha podtlakových přísavek na trámcích je indikována laserem. Jako rozšíření našeho standardního polohovacího přípravku je k dispozici systém lightPos.



Usměrňovač třísek

Zařízení na odvádění třísek, umístěné na frézovacím vřetení a řízené osou C, umožňuje použití stávajících nástrojů bez jakéhokoli omezení. Při opracování hran obrobku je pohyb třísek usměrňován k odsávací přírubě.



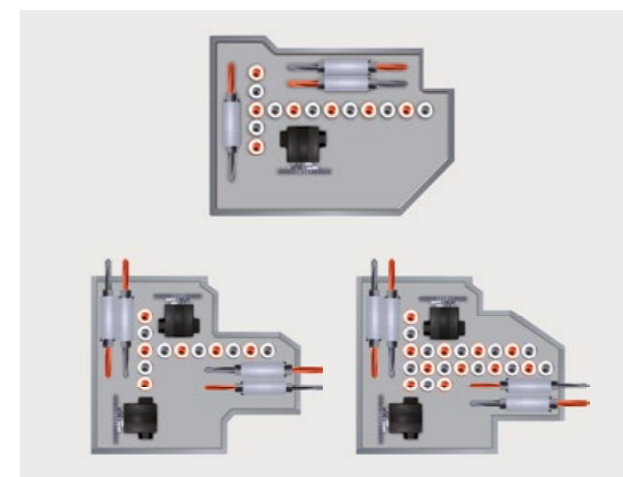
Dvě různé velikosti pracovního pole pro individuální požadavky

profit H500 16.38

X = 3740 mm
Y = 1505 mm
Z = 350 mm (průchozí výška od výšky trámce)

profit H500 16.56

X = 5540 mm
Y = 1505 mm
Z = 350 mm (průchozí výška od výšky trámce)

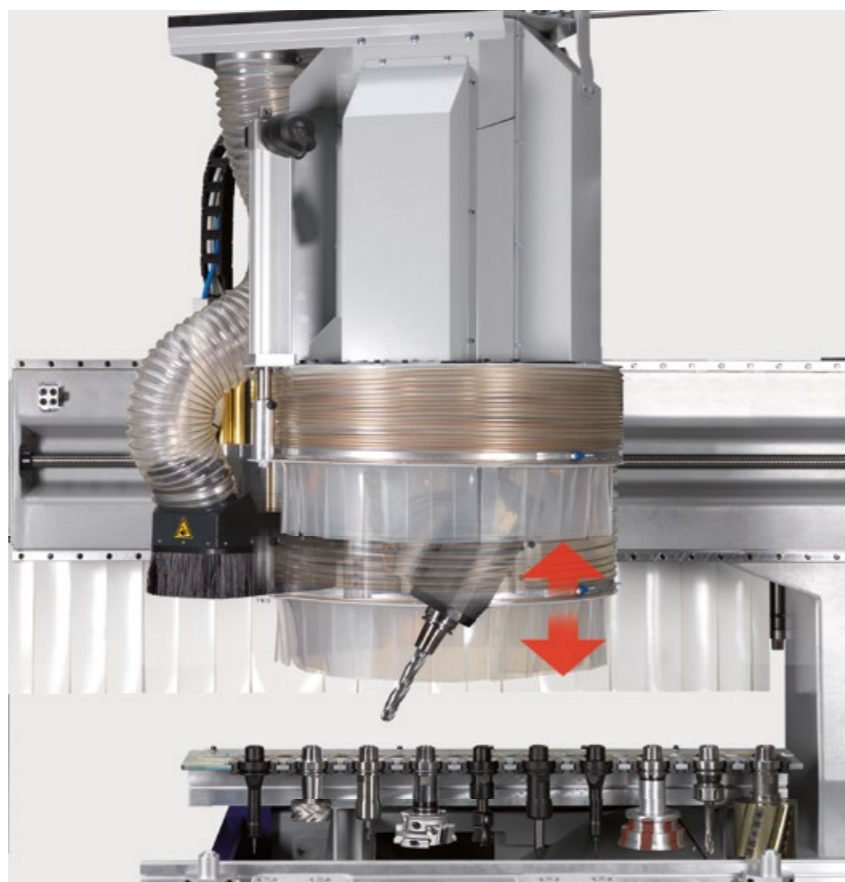


Individuální konfigurace vrtací hlavy

Je jedno, jestli je vaše výroba úzce zaměřena, např. vyrábíte pouze skříňové korpusy, nebo máte široký záběr výroby. Rozhodněte se sami, jaká konfigurace vrtací hlavy je pro vás ta pravá. Na výběr máte od pouze jen vertikálních vrtáků až po variantu s vertikálními a horizontálními vrtáky a drážkovacími pilkami. Motor řízený invertorem, max. 7.500 ot/min.

Plynule řízený odsávací kryt

Odsávací kryt se automaticky plynule přizpůsobuje aktuální výšce obrobku a tím podstatně redukuje prachové a hlukové zatížení v dílně.



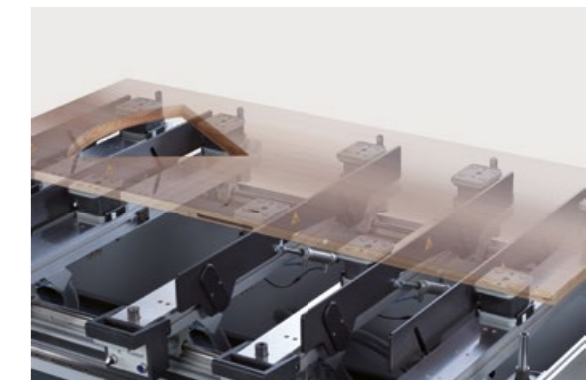
Stavová indikace

V inovativní koncepci osvětlení jsou různá hlášení týkající se provozního stavu stroje okamžitě vizualizována změnou barvy. Díky tomu jste okamžitě informováni o aktuálním provozním stavu Vašeho CNC obráběcího centra řady profit.



Doraz pro dýhované dílce

Pro opracování dýhovaných ploch s přesahující dýhou nebo laminotřískových desek máte vedle standardních dorazů k dispozici i další, speciální dorazy.



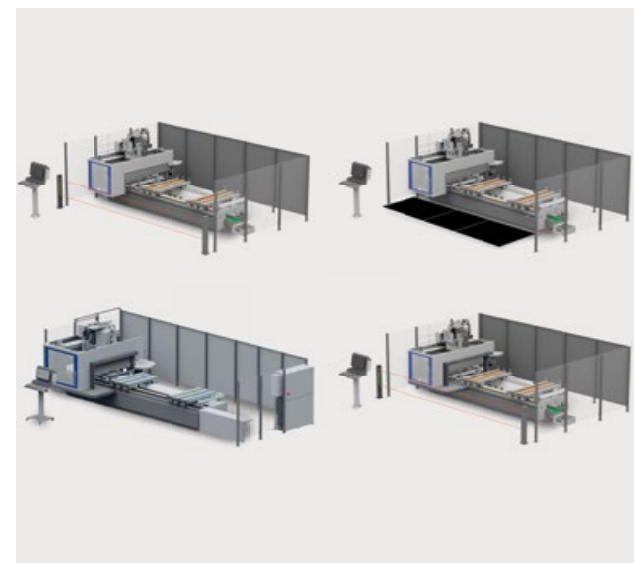
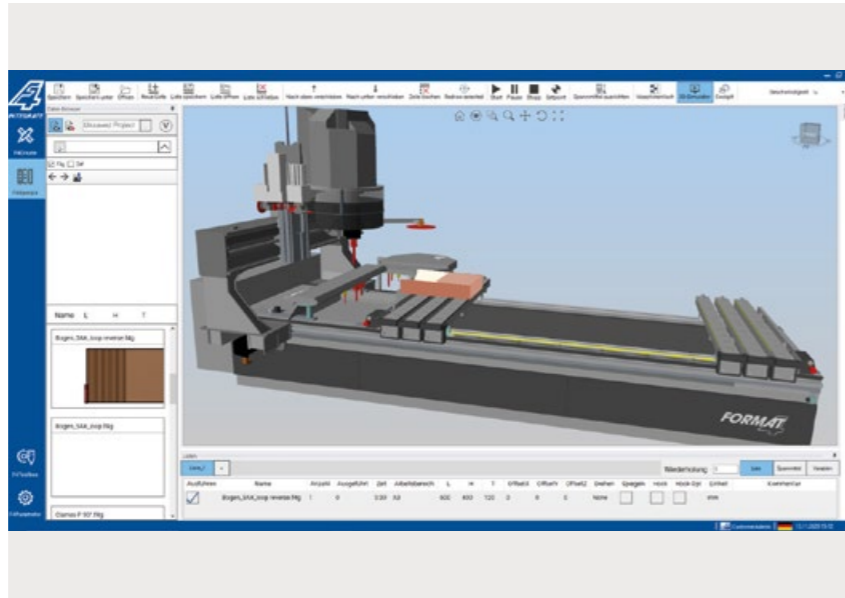
Trámcový stůl Format4

pružně vyhoví všem požadavkům

Pracovní stůl může být podle potřeby vybaven 6 nebo 8 trámcí. Vyberte si některý z osvědčených trámcových systémů s různým stupněm automatizace a zajistěte si dokonalé přizpůsobení nejrůznějším velikostem a tvarům obrobků.

3D simulátor s kontrolou kolize

Pomocí 3D simulátoru jsou přesně zobrazeny pojezdové trasy, pojezdové rychlosti, přejezdové výšky a volitelné vybavení jako například jednotka 5-motion, usměrňovač třísek, všechny zásobníky nástrojů nebo vrtací hlavy, a umožňuje také přesný výpočet pracovní doby. Kolizní kontrola prověřuje nebezpečí případných kolizí a zaručuje vám bezpečnou práci se strojem. Přiřazením DXF-profilu Vašeho nástroje do systému je tento profil zobrazován již na příslušném zobrazeném dílci. Rovněž při „zavádění“ nového nástroje do systému slouží DXF-profil jako Vaše pomůcka. Díky tomu dochází prokazatelně k úspoře spotřeby materiálu.



Flexibilní obrábění nadměrně dlouhých dílců

Abychom mohli svým zákazníkům nabídnout různé výhody (komfort obsluhy, produktivitu, potřebu místa...), je stroj vybaven několika bezpečnostními koncepcemi:

- » světelné závory
- » nášlapné rohože
- » bumper



Komfortní nožní spínač

Na přední straně stroje je po celé délce pracovního pole integrován ve stojanu nožní spínač. Díky tomu odpadá hledání nebo přemísťování pedálu během polohování obrobku. Jednoduchá konstrukce je nedílnou součástí promyšleného designu stroje.

Prodejní program



Koloučkové a formátovací pily



Spodní frézy

Srovnávací a tloušťkovací frézy



Olepovačky hran



Širokopásové brusky & Kartáčovací brusky

Dýchací lisy



CNC obráběcí centra



CNC nestingová obráběcí centra



Velkoplošné pily



Vakuumy deskový manipulátor, Systémy zpětné dopravy & Skladové hospodářství

FORMAT 4®

FORMAT4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001
nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů.

Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní,
poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontaktujte nás](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontaktujte nás](#)