

A man with a beard and short hair, wearing a black t-shirt and tan overalls, stands in a workshop. He is holding a large, thick piece of wood vertically. The workshop has a wooden wall with shelves holding various tools, including circular saw blades. A workbench with a tape measure is in the foreground.

Hammer®

F3

Extrémně velký komfort
výkonu a ovládání!

Spodní frézka s náklonným frézovacím hřídelem – nejvyšší výkon a komfort obsluhy!



MASIVNÍ DŘEVO

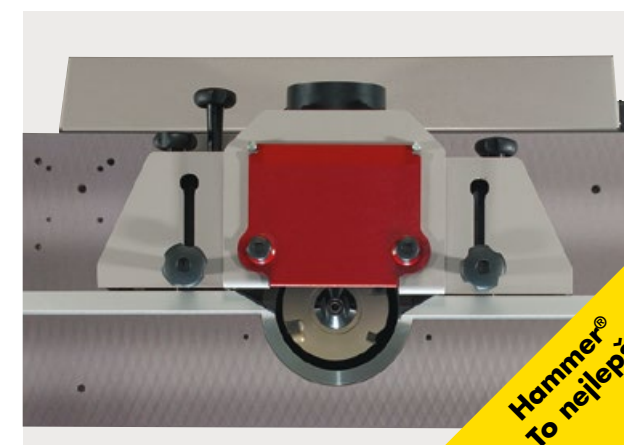


Deskový materiál



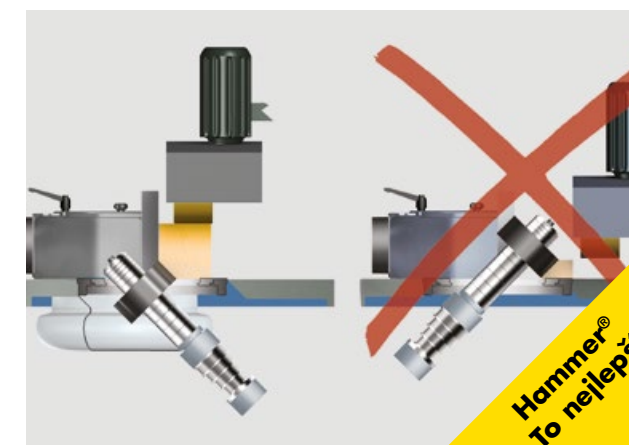
Rychlá změna 4 rychlostí, přesné a rychlé nastavení, profesionální frézovací pravítko, náklonný frézovací hřídel a posuvný stůl s lehkým chodem: F3 vám nabízí při vysoké úrovni technologie zpracování dokonalý stroj za příznivou cenu!

Highlights – to nejdůležitějšína první pohled



Frézovací stůl Hammer z masivní šedé litiny

Masivní frézovací stůl z šedé litiny s silnými žebry je odolný proti zkrutu, pracuje bez vibrací a tím zajišťuje dokonalou přesnost při všech frézovacích operacích. Otvor ve frézovacím stole má průměr 180 mm, což umožňuje použití nástrojů o velkém průměru „pod stolem“. Připravené montážní otvory včetně závitů zajišťují možnost rychlé montáže podavače.



Správné naklopení frézovacího hřídele Hammer směrem dozadu poskytnutí komfortní obsluhy:

- » bezpečná práce
- » možnost opracování neomezeně velkého obrobku
- » možnost umístění podavače přímo nad místo styku materiálu s nástrojem
- » precizní opracování
- » vynikající odvod odfrézovaného materiálu



Výměnný systémem frézovacího hřídele MF

Frézovací hřídele o nesteréjném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.



Hammer – to je jistota správného rozhodnutí na mnoho let

Stabilita, funkčnost a spolehlivost dřevoobráběcích strojů z Rakouska – Hammer jsou špičkové produkty firmy Felder. Od roku 1997 je Hammer synonymem kvalitních a zároveň cenově výhodných dřevoobráběcích strojů pro řemeslnou výrobu a malé průmyslové podniky. Modely koncipované speciálně pro tuto skupinu zákazníků se dnes vyrábějí ve variantách výbavy basic, winner a perform a nabízejí za příznivou cenu řešení, která splňují

nejrůznější požadavky. Mnohaletá zkušenost s konstrukcí strojů, rakouská řemeslná zručnost, přísné standardy kvality a osvědčená systémová řešení Felder jsou ingredience, z nichž se skládají vynikající dřevoobráběcí stroje, které jsou zárukou vysoké výkonnosti a spokojenosti na mnoho let. Pod značkou Hammer najde každý – od nadšených amatérů až po průmyslové provozy – spolehlivé stroje pro přesné obrábění dřeva.

... proč byste se nyní měli rozhodnout pro Hammer:

- » Skvělý poměr ceny a výkonu
- » Jistota správného rozhodnutí na mnoho let
- » Vyspělé moderní technologie
- » Masivní stoly z šedé litiny a pracovní jednotky
- » Kvalitní, originální a do detailu propracovaná řešení už v standardní výbavě
- » Dokonalé zpracování díky nejpřísnější kontrole kvality
- » Vysoký komfort obsluhy
- » Klasický design
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Kompaktní funkčnost
- » Na vyžádání v mobilním provedení
- » Minimální náročnost na prostor
- » Velmi rychlé přestavení

Hammer®

Detaily | 5

Detaily, které přesvědčí



Frézovací jednotka Hammer – stabilita a klidný chod

Velká přesnost při standardním frézování nebo při použití těžkých frézovacích nástrojů – frézovací jednotka Hammer garantuje extrémně klidný chod a tím i dokonalou přesnost. Vřeteno frézky má průměr 30 mm. Ergonomicky uspořádané ovládací prvky a pohodlná výměna nástrojů přesvědčí při každodenní práci a jakékoli aplikaci. Čtyři vhodně odstupňované, volitelné rychlosti (3000/6000/8000 a 10.000 ot./min) perfektně pokrývají optimální rychlost řezu frézovacích nástrojů o různém průměru. Důležitý detail, který je v programu Hammer standardem: levý a pravý chod vřetena frézky Vám dává jistotu při frézování.

Podle potřeby: Úprava velikosti stolu podle rozměrů dílce

Obrábění dlouhých a těžkých obrobků bez pomocníka není na strojích Hammer žádný problém! Systém prodloužení stolu Hammer se už nesčetněkrát osvědčil na celém světě – s minimálním počtem úkonů lze prodloužení stolu namontovat bez použití nářadí. Opěrná plocha se díky tomu zvětší na každé straně pracovního stolu o 400 nebo 800 mm. To znamená, že se délka frézovacího stolu zvětší až o 1600 mm!





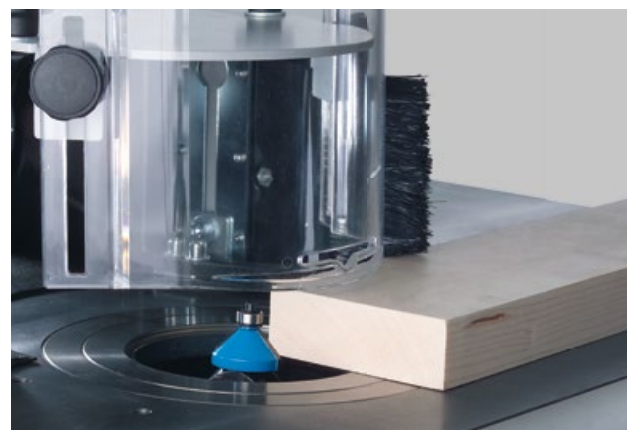
Frézovací jednotka

Standard: frézovací hřídel Ø 30 mm pro standardní frézovací nástroje. Ideální pro všechny „klasické“ frézovací operace. Výkonné frézovací vřeteno umožňuje dosáhnout vynikajících výsledků s každým materiálem a nezávisle na úhlu obrábění.



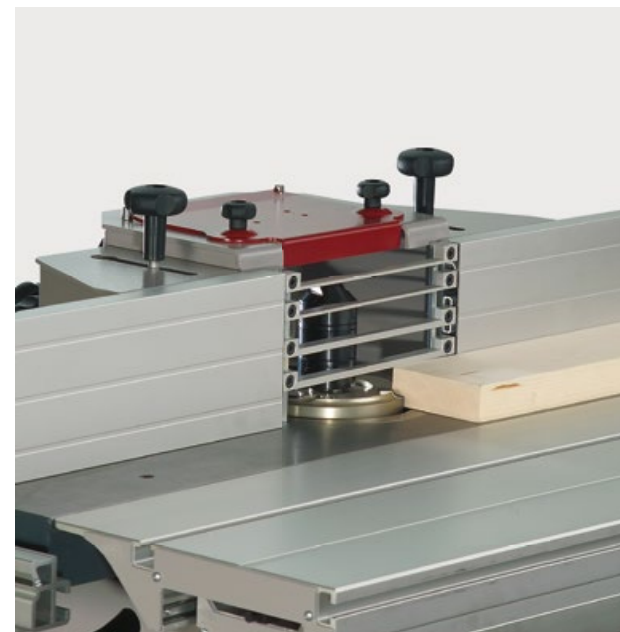
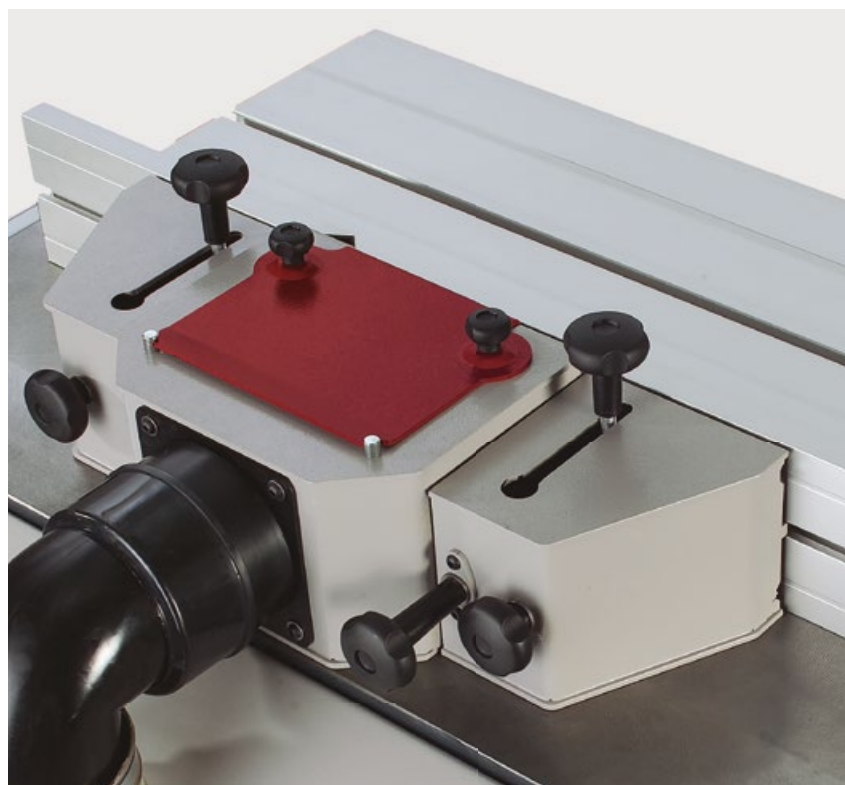
Výměnný systém frézovacího hřídele MF

Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.



Frézovací pravítko: jednoduchá manipulace, velká jistota a přesnost

Frézovací pravítko je dimenzováno pro frézovací nástroje o průměru do 220 mm. Dvě eloxované hliníkové dorazové lišty lze pohodlně nastavit na příslušný průměr frézovacího nástroje. Rozsah nastavení velikosti třísky při frézování lze předvolit prostřednictvím lišty frézovacího pravítka v rozmezí -5 mm až +25 mm. Průměr odsávací příruby pro odsávání třísek na frézovacím pravítku činí 120 mm. Volitelně lze hliníkové lišty vybavit bezpečnostními vodítky, která vytvářejí souvislou dorazovou plochu a poskytují větší bezpečnost při všech frézovacích operacích.



Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka

Bezpečnostní lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (příslušenství na přání).



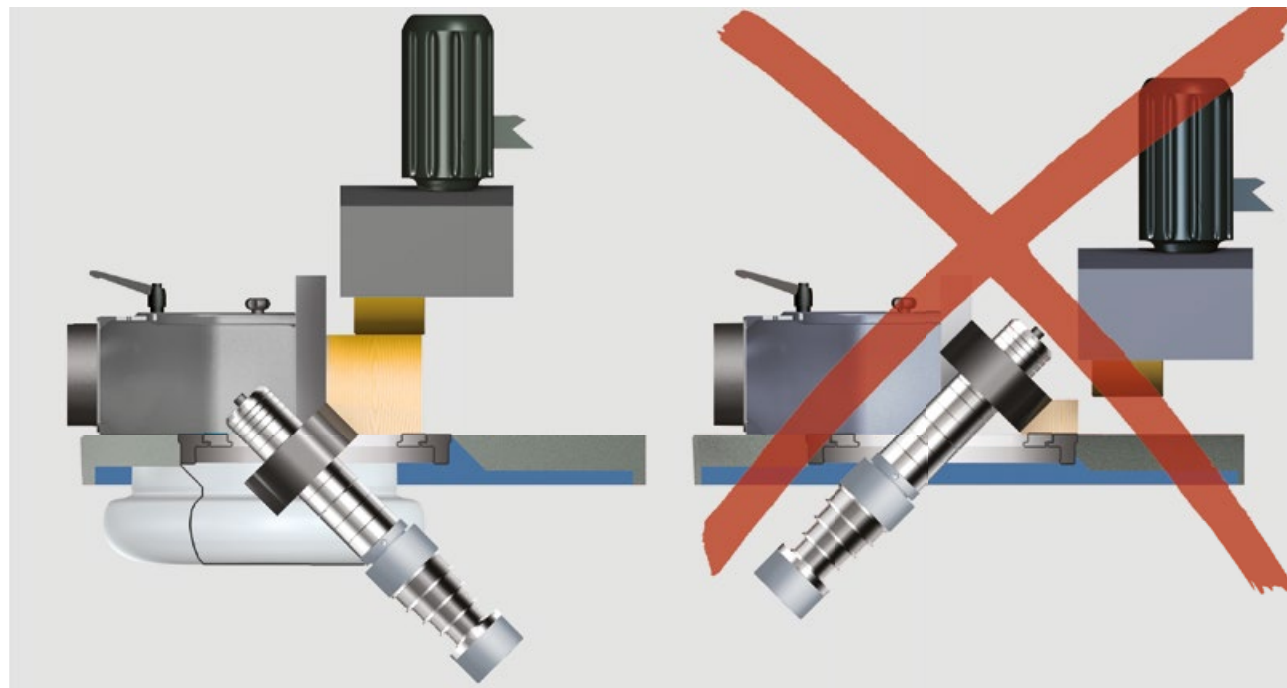
Systém opakované aretace

Profesionální výbava: frézovací pravítko „220“ pro max. Ø nástroje 220 mm, systém nastavení MULTI pro frézovací pravítko „220“ pro paralelní vedení a rychlé nastavení.



Silný motor – nejúčinnější přenos síly

Přenos síly na hřídel kotoučové pily nebo vřeteno frézky zajišťuje velkoryse dimenzovaná dosedací plocha mnohonásobně klínového řemenu v tvaru „V“. Díky tomuto řešení je styková plocha mezi hnacím řemenem a řemenicí větší, což redukuje prokluzování a zajišťuje optimální, téměř bezztrátový přenos síly motoru na hřídel kotoučové pily a vřeteno frézky.



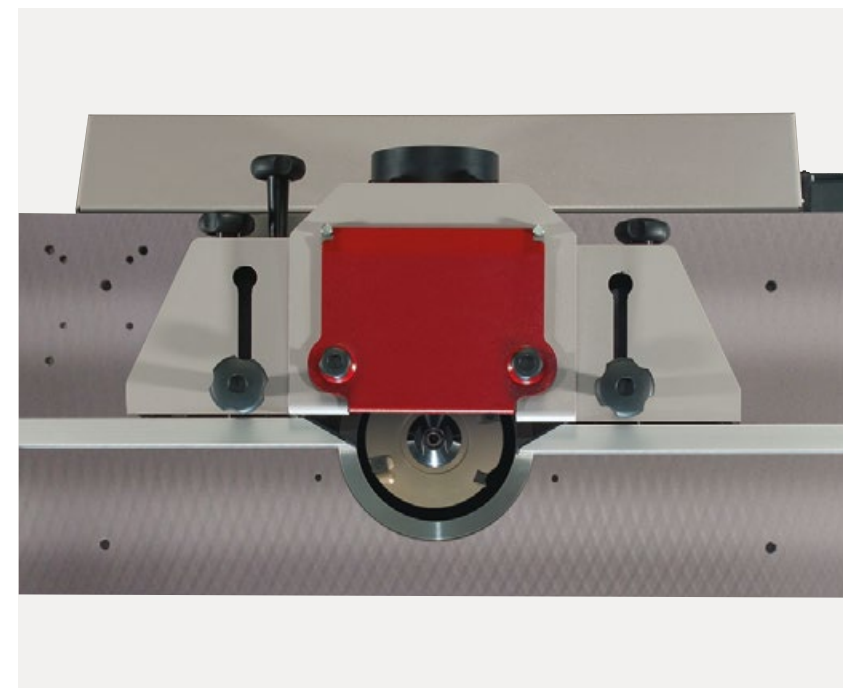
Správné naklopení frézovacího hřídele Hammer směrem dozadu poskytnutí komfortní obsluhy:

- » bezpečná práce
- » možnost opracování neomezeně velkého obrobku
- » možnost umístění podavače přímo nad místo styku materiálu s nástrojem
- » precizní opracování
- » vynikající odvod odfrézovaného materiálu



Podavače

Standardní frézovací operace jsou díky použití podavače přesné a čisté



Frézovací stůl Hammer z masivní šedé litiny

Masivní frézovací stůl z šedé litiny s silnými žebry je odolný proti zkrutu, pracuje bez vibrací a tím zajišťuje dokonalou přesnost při všech frézovacích operacích. Otvor ve frézovacím stole má průměr 180 mm, což umožňuje použití nástrojů o velkém průměru „pod stolem“. Připravené montážní otvory včetně závitů zajišťují možnost rychlé montáže podavače.

Prostorově nenáročné stroje pro každou dílnu

Obráběcí stroje řady Hammer dokážou zázraky, pokud jde o úsporu místa. Díky účelnému designu si stroje Hammer najdou místo i v té nejmenší dílně. Každý model Hammer lze navíc v případě potřeby vybavit pojezdovým zařízením a tím získat ještě více volného místa.



Technické údaje

Elektrická instalace		F3
001	3x 400 V	S
002	Napětí motoru 3x230 V	W
003	Napětí motoru 1x 230 V, výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	O
004	Frekvence motoru 50 Hz	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W
007	Výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S
008	Výkon motoru 5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	O
11	Pravý a levý chod frézky	O
28	Dodatečný nouzový vypínač	O
Frézovací jednotka a frézovací pravítko;		
100	Ø frézovacího vřetena 30 mm, 100 mm užitečná výška	S
101	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 30 mm, užitečná výška 100 mm	O
102	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 32 mm, užitečná výška 100 mm	O
103	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 35 mm, užitečná výška 100 mm	O
104	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 1 1/4", užitečná výška 100 mm	O
105	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 50 mm, užitečná výška 100 mm	O
108	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena s kleštinovým upínákem	O
113	Systém opakované aretace s lištami 450 mm	O
-	Otáčky 3000/6000/8000/10.000 ot/min	S
-	Frézovací pravítko 220 pro nástroj o max. průměru 220 mm;	S
-	Naklopení frézovacího hřídele 90°-45°, indikace na stupnici;	S
-	Max. průměr nástroje zapustitelný pod rovinu stolu při 90°	180 mm
Eloxované čepovací a drážkovací stoly		
130	Čepovací a drážkovací stůl 800 mm	S
131	Čepovací a drážkovací stůl 1250 mm	O
132	Čepovací a drážkovací stůl 2000 mm	O
Výložníky a délkové dorazy		
160	Výložník 1100	O
163	Úhlová šablona pro výložníkový stůl (#160/161)	O
164	Pokosové pravítko 900 mm pro všechny posuvné stoly	O
165	Teleskopické prodloužení pokosového pravítka o 750 mm (#164)	O
166	Pravítko výložníku 1300 mm pro výložník 1100 (#160)	O
Všeobecně		
-	Hmotnost v kg (s průměrným vybavením) brutto	350
-	Velikost stolu v mm	950 x 730 mm
Důležité příslušenství		
210	Pojezdové zařízení bez zvedací oje	O
211	Zvedací oje	O
221	Příprava pro zámořskou přepravu	O

Prodejní program

Kombinované stroje C3 31



Kombinované stroje C3 41



Kotoučové pily se spodní frézkou B3



Srovnávací a tloušťkovací frézky A2, A3



Kotoučové a formátovací pily K2, K3, K4



Spodní frézka F3



Pásové pily



Hammer®

Hammer Cenově výhodná funkčnost a spolehlivost

Od roku 1997 vyrábí skupina Felder Group kvalitní a zároveň cenově výhodné dřevoobráběcí stroje značky Hammer pro domácí kutily a malé firmy. Výrobky se vyznačují stabilitou, dlouhou životností, nenáročností na místo a přesným provedením. Jsou to kvalitní produkty, s nimiž je obrábění dřeva prostě zábava.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.hammer.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.hammer.sk

[Kontakt](#)