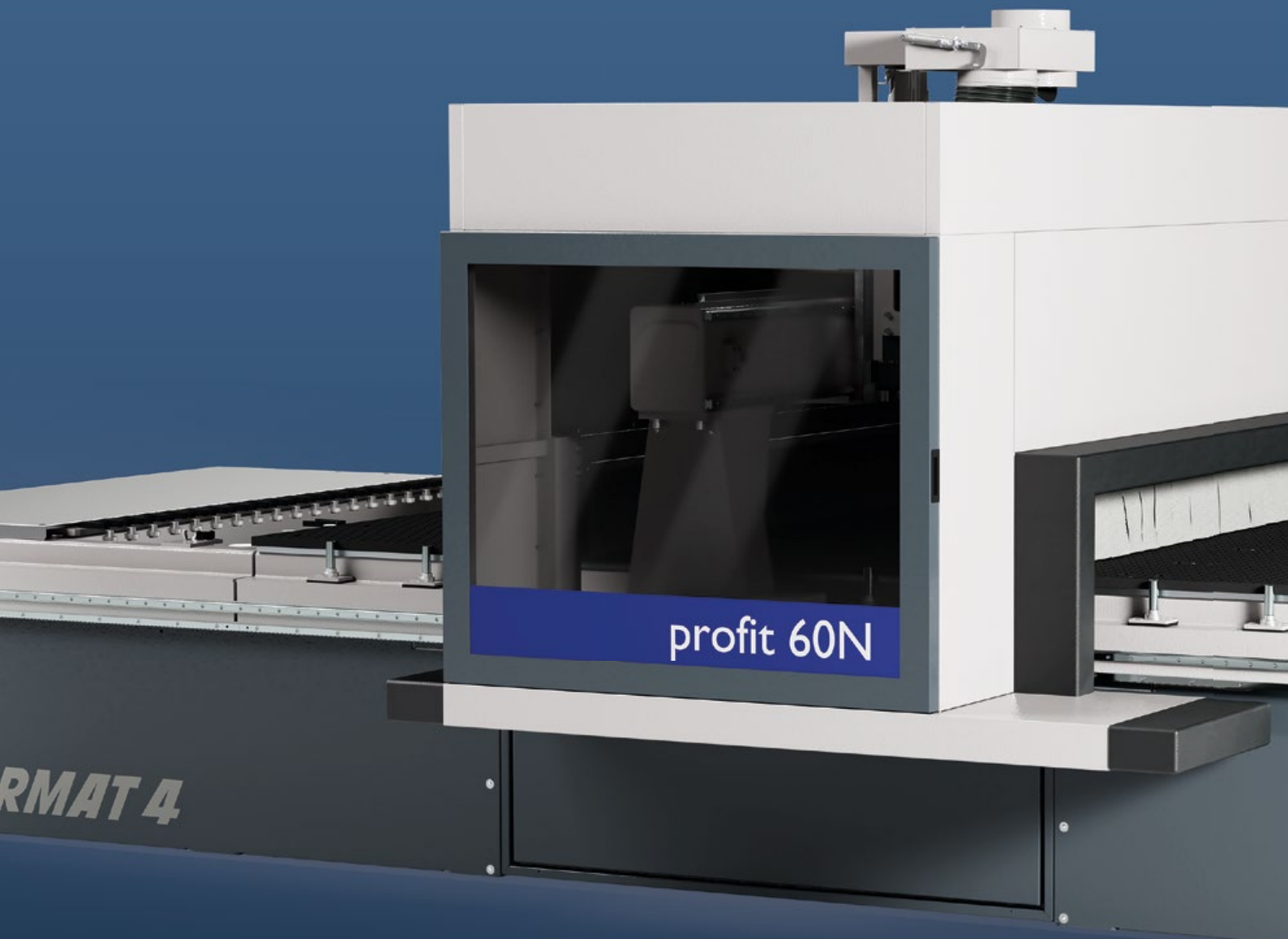


**FORMAT 4**®

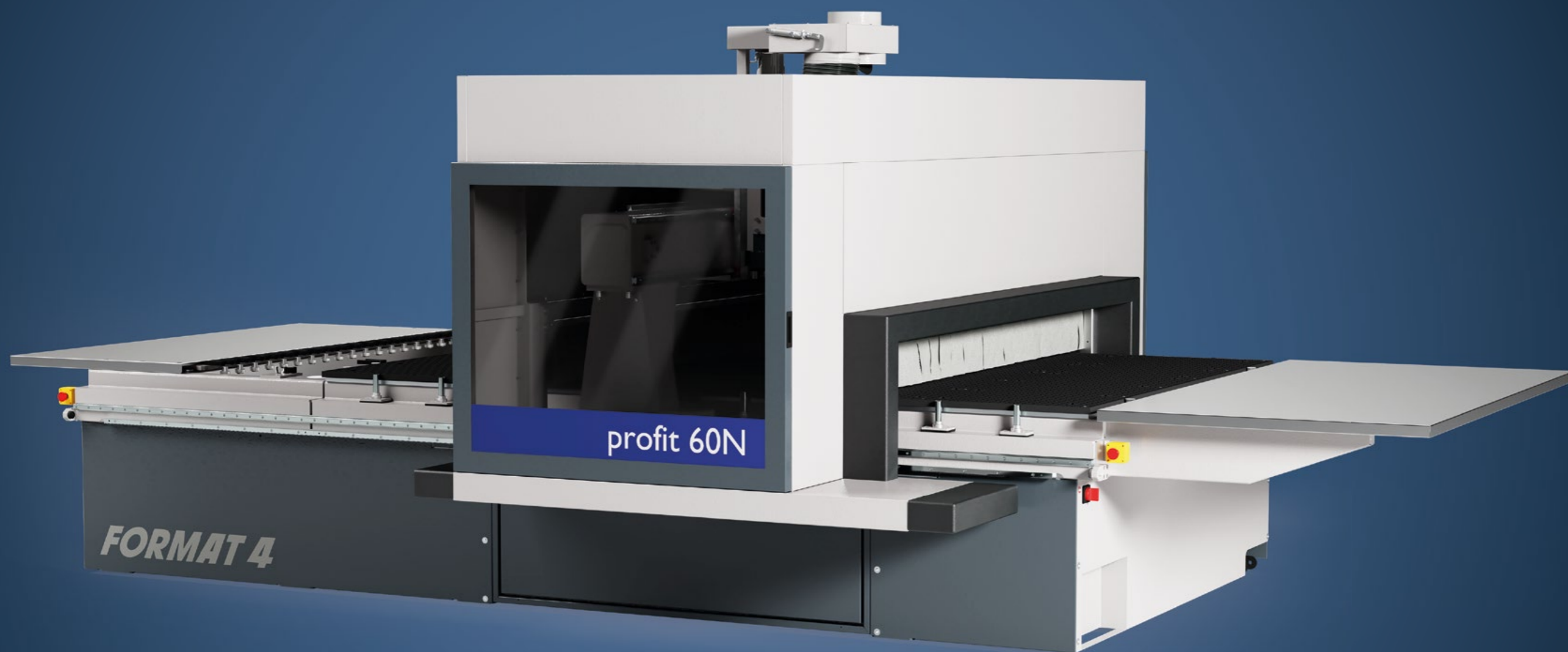
**profit 60N**

DOKONALÁ PŘESNOST  
V KAŽDÉM ROZMĚRU



**FORMAT 4**

**FORMAT 4**®



## Dokonalá přesnost v každém rozměru



Při jeho vývoji byla prioritou univerzálnost – a tento všestranný talent mezi stroji CNC v programu Format4 vás opravdu přesvědčí maximální přesností a impozantní produktivitou při obrábění nejrůznějších materiálů. Jednotlivé podtlakové zóny lze díky inteligentnímu řízení podtlaku „smart zoning“ ovládat a aktivovat v závislosti na velikosti obrobků buď manuálně nebo také plně automaticky. U menších dílců o různých rozměrech tak lze pro upínání a opracování využít zóny 1 - 6. Bezpečnostní technologie s bumperem umožňuje trvalý přímý přístup k CNC obráběcímu centru bez jakéhokoli omezení bezpečnosti práce. Uvnitř odlumovaných bumperů se nachází mnoho senzorů, které snímají každý dotyk a v případě hrozícího vzniku nebezpečné situace okamžitě zastaví provádění programu.

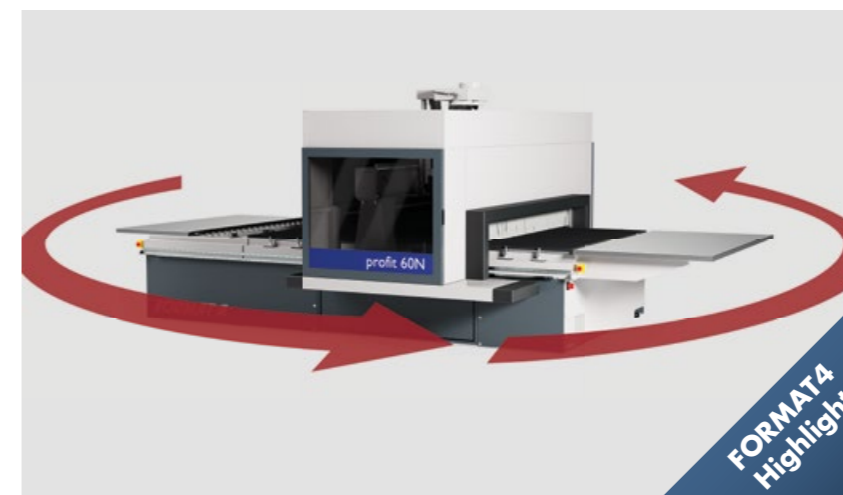
- » Smart zoning – flexibilní obsazení vakuových polí
- » Software F4Integrate
- » Portálová technologie, synchronní pohon, masivní konstrukce pro maximální výkon
- » Automatický systém měření délky nástroje
- » 19 míst v zásobníku nástrojů HSK63F
- » F4Solutions<sup>ready</sup>

### ... stroje prémiové značky FORMAT4 pro nejvyšší požadavky

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>» Financování šité na míru</li> <li>» Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení</li> <li>» Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků</li> <li>» Robustní konstrukce s prémiovými komponenty</li> <li>» High-Tech řešení v široké nabídce výbav</li> <li>» Nejvyšší přesnost výroby</li> <li>» Prémiový komfort obsluhy</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>» Design prémiové třídy</li> <li>» Kvalita a přesnost z Rakouska</li> <li>» Bezkompromisní produktivita</li> <li>» Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje</li> <li>» Dokonalá řešení automatizace</li> <li>» Síťové propojení celé dílny</li> <li>» Software a stroj od jednoho dodavatele</li> </ul> |
|---|---|

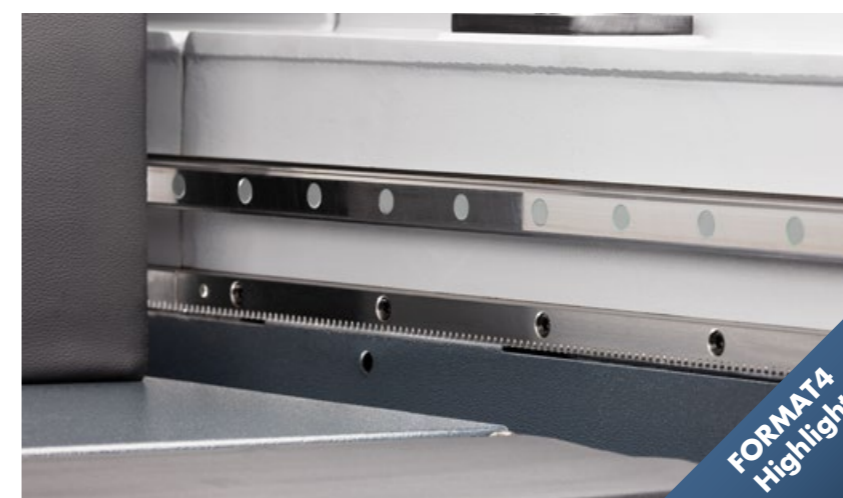
## FORMAT 4®

## Nejlepší technická řešení v jednom



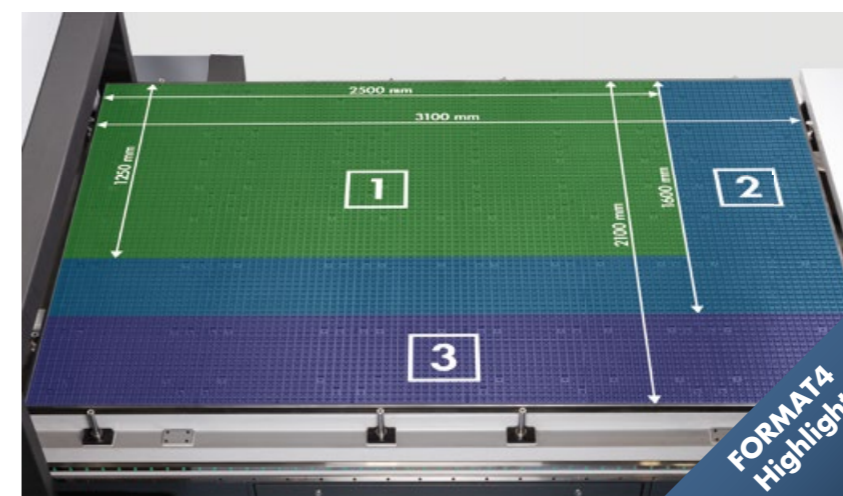
### Bezpečnostní systém Bumper s 360° přístupem ke stroji

Bezpečnostní technologie s bumperem umožňuje trvalý přímý přístup k CNC obráběcímu centru bez jakéhokoli omezení bezpečnosti práce. Uvnitř odlumovaných bumperů se nachází mnoho senzorů, které snímají každý dotyk a v případě hrozícího vzniku nebezpečné situace okamžitě zastaví provádění programu.



### Portálová konstrukce s pohonem Gantry

Portálová konstrukce vedená po obou stranách stojanu stroje (Gantry) zaručuje maximální přesnost včetně přesného opakování operací. Pohon v ose X a Y pomocí ozubených hřebenu zajišťuje maximální pojezdovou rychlost a nejkratší možné časy opracování i výměny nástrojů.



### Smart Zoning

Smart Zoning ve stroji nabízí rychlé zpracování různých formátů deskového materiálu 3090 mm x 2100 mm 7"x10" / 3090 mm x 1530 mm 5"x10" / 2500 mm x 1250 mm 4"x8". Rychlý přechod mezi různými formáty desek.

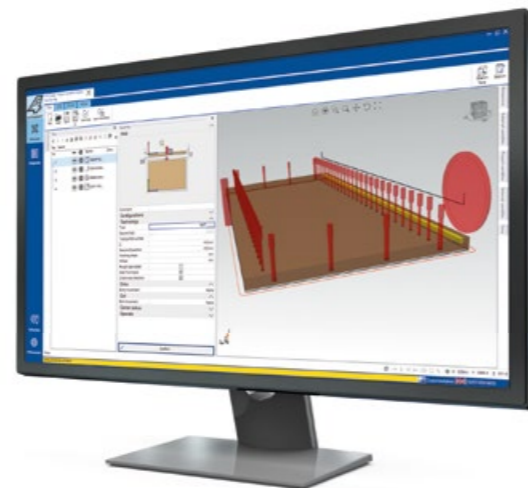
# Detaily

## F4Integrate – CNC software pro budoucnost

Pro nejnáročnější uživatele, je zde všechno – archiv nástrojů, programovací oblast a ovládací panel u stroje s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním. F4Integrate je vlastní software vyvinutý pro řadu Format4. F4Integrate vyvinutý pro praxi společně s našimi CNC zákazníky z praxe splňuje nejnáročnější požadavky na moderní CNC obrábění.

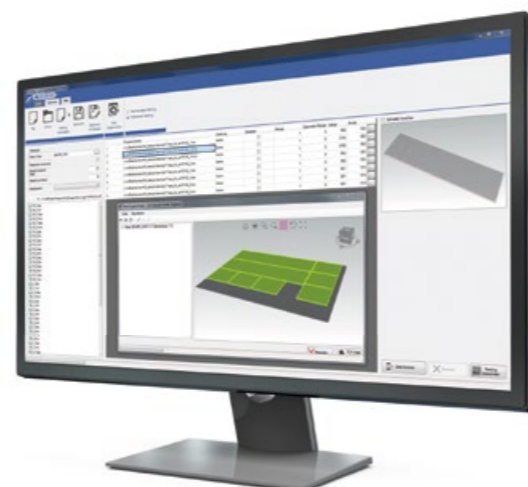
Užijte si komfort moderního uživatelského rozhraní, kde do sebe vše zapadá. Archiv nástrojů (F4Toolbox), programování (oblast CAM s integrovanou oblastí CAD, F4Create) a uživatelské rozhraní stroje (F4Operate) sbalené v jediném okně s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním.

F4Integrate je založen na G kódu, lze tak snadno připojit programy z jiných oborů a bez problémů je předávat jinam.

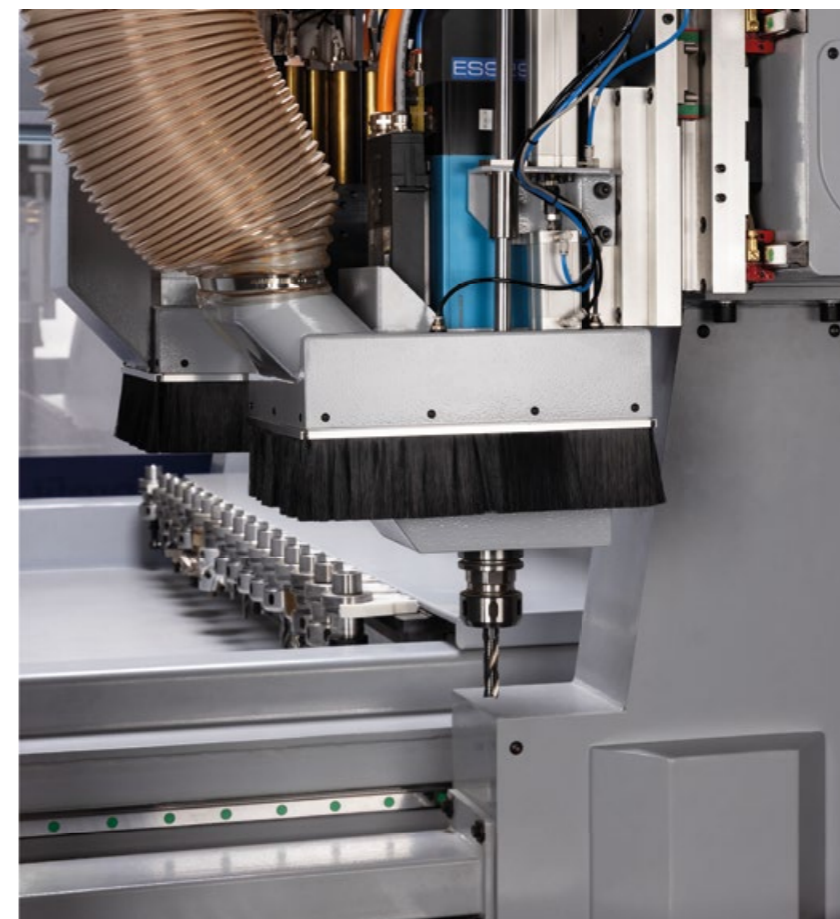


## F4Nest

Software F4Nest pro optimalizaci přřezu na CNC šetří místo, materiál a čas při opracování nábytkových a jiných frézovaných dílců. Výsledek je prezentován v 3D zobrazení. Technologie nestingu v přřezu deskových materiálů je efektivní, zvyšuje zisk a redukuje prořez.



# FORMAT 4®



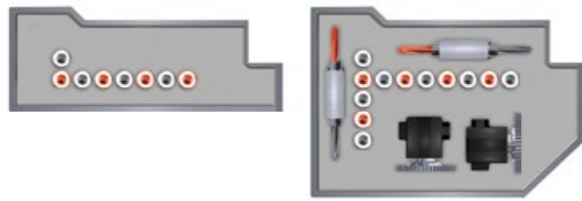
## Frézovací hřídel

Frézovací motor o výkonu 9 kW a až 24 000 ot/min je řízen frekvenčním měničem a uchycen přímo na ose Z. Dvě lineární vedení zajišťují vysoce přesný vertikální posuv. Frézovací motor je polohován pomocí broušeného kuličkového tažného šroubu. Upínání nástroje HSK F63 je automatické. Pro zvýšení bezpečnosti je upnutí nástroje je kontrolováno pomocí senzorů. Upínač nástrojů se čistí pneumaticky.



## Automatický systém měření délky nástroje

Přesná délka nástroje se na stroji měří plně automaticky. Zjištěná hodnota se automaticky uloží a přenesení do databáze nástrojů F4Toolbox. Lze měřit válcové frézy až do  $\varnothing 80$  mm.



### Vrtací hlavice DH8

8 vertikálních vřeten.  
Zdvih = 70 mm, max. délka vrtáku = 70 mm s průměrem stopky 10 mm.  
Všechna vřetena jsou samostatně poháněna a aktivována. Otáčky lze plynule regulovat do 6000 ot/min.  
Vrtací jednotka pokrývá celé pracovní pole.

### Vrtací hlavice DH16

12 vertikálních vřeten, 4 horizontální vřetena  
2 drážkovací pily pro směr X a Y  
Předzdvih = 70 mm, max. délka vrtáku = 70 mm s průměrem stopky 10 mm.  
Všechna vřetena jsou samostatně poháněna i aktivována. Počet otáček lze plynule regulovat až do 7500 ot/min.  
Vrtací jednotka pokrývá celé pracovní pole.

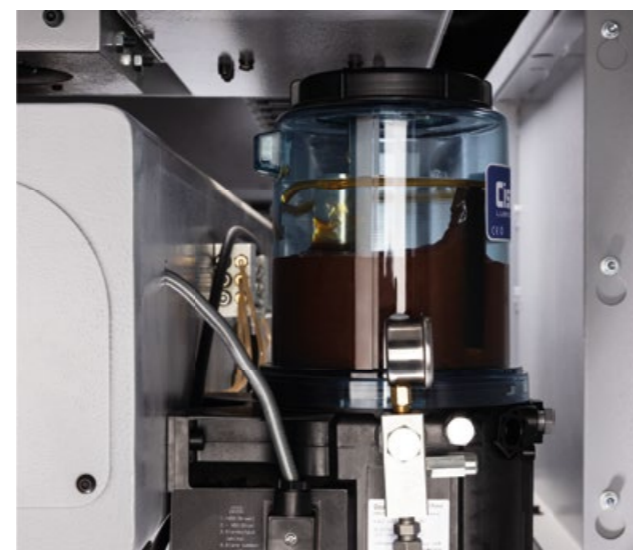


### Lineární zásobník nástrojů na levé straně stojanu stroje

Lineární zásobník pro 19 nástrojů zkracuje dobu přípravy na minimum, minimalizuje spotřebu tlakového vzduchu a je dostatečně velký pro umístění frézovacích nástrojů.

### Maximální stabilita pro přesné nestingové obrábění

Nestingové obráběcí centrum s masivním stojanem stroje s minimalizovanými vibracemi. Elektrosvařovaná ocelová konstrukce se speciálně navrženým žebrováním zajišťuje mimořádnou stabilitu a minimalizuje vibrace i při vysokých rychlostech obrábění. Díky tomu vzniká trvale přesné frézování, vysoká procesní spolehlivost a reprodukovatelný výsledek – základ pro výkonné a odolné nestingové obrábění v průmyslovém nasazení.



### Automatická centrální mazací jednotka

Tuk je pneumaticky rozváděn k mazacím místům os X, Y a Z, mazání je kontrolováno v intervalu, který je uložen v řídicím systému stroje. Integrovaný progresivní rozdělovač zajišťuje konstantní množství maziva a zabraňuje přemazání ložisek.

## Prodejní program

### Kotoučové a formátovací pily



### Spodní frézky



### Srovnávací a tloušťkovací frézky



### Oleповаčky hran



### Širokopásové brusky



### CNC obráběcí centra



### CNC nestingová obráběcí centra



### Velkoplošné pily



### Podtlakový deskový manipulátor Systémy zpětné dopravy Skladové hospodářství



# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky**

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001  
nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů.

Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní,  
poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

[www.format-4.cz](http://www.format-4.cz)

[Kontaktujte nás](#)

☎ Tel. 037 6344 353

[www.format-4.sk](http://www.format-4.sk)

[Kontaktujte nás](#)