

FORMAT 4®

creator 1250

SÍLA CNC NA MALÉM PROSTORU



FORMAT 4[®]



Síla CNC na malém prostoru



creator 1250

- » All inclusive: Standardní provedení zahrnuje 4stranné formátování
- » Plnou parou vpřed: maximální produktivita bez přípravných časů
- » F4®Solutionsready
- » Kolíkovací jednotka v ose X

Model creator 1250 z programu Format4 spojuje maximální výkon s minimálními prostorovými nároky a přitom poskytuje všechno, co potřebují moderní výrobci nábytku a vybavení interiéru: frézovací hřídel o výkonu až 12 kW, všestranné vrtací hlavy a automatický měnič nástrojů s krátkou dobou přípravy.

Ovládání je díky intuitivnímu řízení F4Integrate s 3D vizualizací jednoduché a efektivní, což je ideální pro sériovou i kusovou výrobu. Obrábění dílců o délce až 6 m, šířce 1250 mm a tloušťce 80 mm je přesné a spolehlivé.

Transport dílců v poloze naležato umožňuje šetrnou a ergonomickou práci.

S volitelným vybavením, jako je například rozšíření válečků a prodloužení os, lze obráběcí centrum creator 1250 flexibilně rozšířit tak, že bude růst s vašimi nároky. Inteligentní upínací systémy, čistá technologie odsávání a robustní konstrukce jsou zárukou vysoké spolehlivosti.

Creator 1250 je kompaktní a kompletní CNC řešení pro firmy, které sázejí na přesnost, efektivitu a jistou budoucnost – a to všechno při minimální prostorové náročnosti.

Stroje prémiové značky FORMAT4 pro nejvyšší požadavky

- | | |
|---|---|
| » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení | » Prémiový komfort obsluhy |
| » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků | » Design prémiové třídy |
| » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty | » Kvalita a přesnost z Rakouska |
| » High-Tech řešení v široké nabídce výbav | » Bezkompromisní produktivita |
| » Nejvyšší přesnost výroby | » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje |
| | » Financování šité na míru |

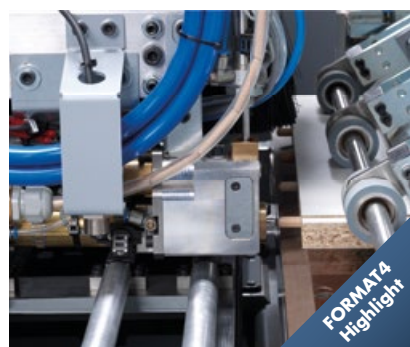
Nejdůležitější body na první pohled



Osa X 3600 mm

Prodloužení osy X na 3600 mm

Prodloužení osy X na 3600 mm místo 1470 mm značně zkracuje upínací cykly, zejména u dlouhých a středně dlouhých obrobků. Toto výrazné zkrácení doby cyklu znamená, že za směnu lze vyrobit více dílců.



Kolíkovací jednotka (směr X)

Kolíkovací jednotka ve směru X se skládá z dvou komponentů. Jednotka pro zarážení kolíků se nachází na vrtací hlavě. Míchač a také zásobník vody a lepidla jsou uloženy uvnitř krytu stroje. Nádobu míchače je možné plnit zvenku. Kolíky lze vkládat ve směru X +/- . Rozměr, který lze použít pro kolíkovací jednotku, je 8 mm. Přípustná délka kolíku může být 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm nebo 40 mm. Tolerance délky kolíku přitom činí +/- 0,2 mm. Kromě klasických dřevěných kolíků lze použít také bobtnající kolíky, které se aktivují přidáním vody.



Dvousvorkový systém posuvu obrobku

Dvojice svorek poháněná nezávislým servomotorem umožňuje dynamický, plynulý pohyb dílce během obrábění, s výjimkou bodů záběru svorek. „Highlights“

- » Přesná kuličková ložiska integrovaná do svorek, která fungují jako body uchycení obrobku, zajišťují optimální referencování dílců a transport šetrný vůči hranám
- » Formátování obrobků na 4 stranách s plně automatickým úběrem třísky na straně svorky.
- » Rychlost polohování až 90 m/min umožňuje dokončit cykly změny upnutí a polohovací pojezdy během okamžiku.
- » Pneumatickou upínací sílu svorky lze pomocí regulačního ventilu s indikátorem tlaku nastavit na nejrůznější druhy materiálu, což zabrání vzniku otlaků na citlivých površích.

FORMAT 4®

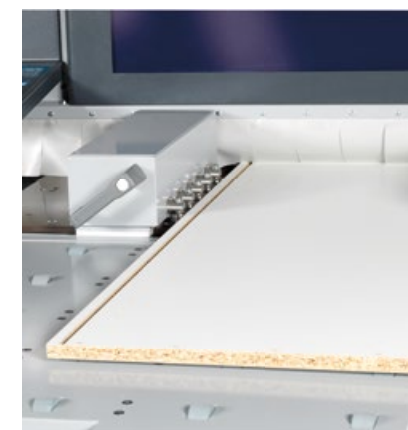
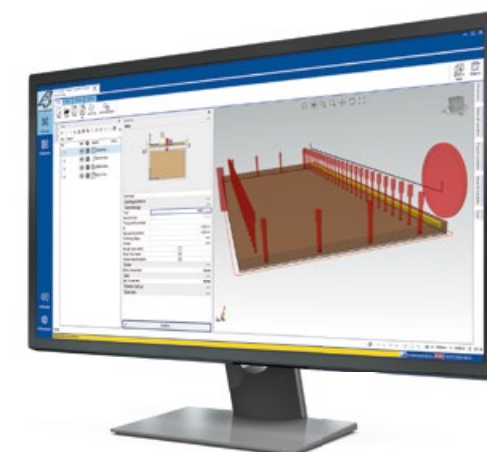
Detaily

F4®Integrate – CNC-Software pro budoucnost

Pro nejnáročnější uživatele, je zde všechno – archiv nástrojů, programovací oblast a ovládací panel u stroje s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním. F4®Integrate je vlastní software vyvinutý pro program Format4®. F4®Integrate, vyvinutý pro praxi společně s našimi CNC zákazníky z praxe, splňuje nejnáročnější požadavky na moderní CNC obrábění.

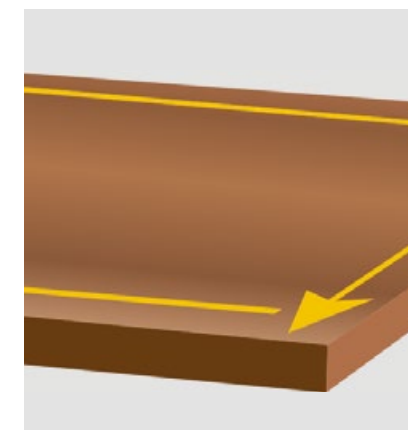
Užijte si komfort moderního uživatelského rozhraní, kde do sebe vše zapadá. Archiv nástrojů F4Toolbox, programování (oblast CAM s integrovanou oblastí CAD, F4Create) a uživatelské rozhraní stroje (F4Operate) sbaalené v jediném okně s komplexním a intuitivním uživatelským ovládáním.

F4Integrate je založen na G kódu, lze tak snadno připojit programy z jiných oborů a bez problémů je předávat jinam.



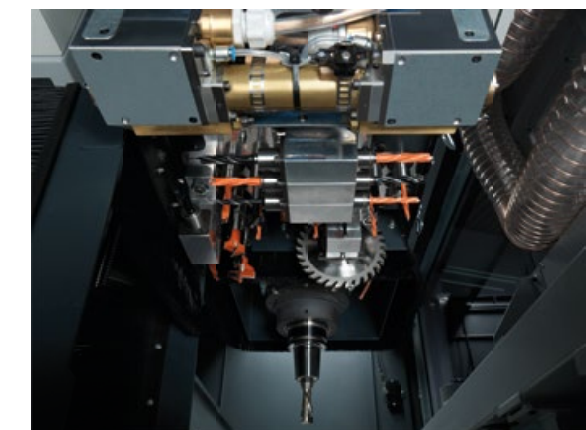
Vodorovný posun dílců – opracování ze shora

Koncepce opracování dílců ve vodorovné poloze imponuje u modelu creator 1250 už na první pohled. I ty nejtěžší dílce lze opracovávat pomocí jednoho pracovníka. Běžné transportní pomůcky, jako například výškové stavitelný pracovní stůl Felder FAT 300/300 S/600 S, usnadňují manipulaci s materiálem v prostoru před i za strojem.



4 stranné formátování

Frézovací jednotka umožňuje ofrézování dílce z 4 stran a zhotovení výřezů v deskovém materiálu za předpokladu, že obrys dílce zůstane u vnější hrany pravouhlý.



Plynulý pohon hlavního vřetene a vrtací hlavy

Hlavní vřeteno 12 kW poskytuje opravdu vysoký výkon a umožňuje zpracování nejrůznějších materiálů. Sériově dodávaná vrtací hlava DH 17 umožňuje plošné opracování dílců. Na přání lze stroj vybavit vrtací hlavou DH 25.



Vřeteno

Frézovací motor o výkonu 9 a 12 kW a až 24000 ot./min je řízen frekvenčním měničem a je uchycen přímo na nosném modulu vrtací hlavy na ose Z. Dvě lineární vedení zajišťují vysoce přesný vertikální posuv. Frézovací motor je polohován pomocí broušeného kuličkového tažného šroubu. Upínání nástroje HSK F63 je automatické. Pro zajištění bezpečnosti provozu je správné upnutí nástroje kontrolováno pomocí senzorů. Upínací místo se čistí pneumaticky. Osa C je standardně provedena jako čtvrtá interpolační osa (360°) s pneumatickým rozhraním pro pracovní jednotky.

Až 17 nástrojových míst

Lineární výměník pro 17 nástrojů je dostatečně velký pro umístění nejrůznějších nástrojů a až 4 pracovních jednotek, čímž zkracuje dobu přípravy na minimum.



Individuální konfigurace vrtací hlavy

Je jedno, jestli je vaše výroba úzce zaměřena, např. vyrábíte pouze skříňové korpusy, nebo máte široký záběr výroby. Máte na výběr provedení D17, DH25 nebo vrtací hlavu s integrovaným upínačem pro nástroj Lamello Clamex P. Motor řízený invertorem, max. 7.500 ot./min

DH17

11 vertikálních vřeten
6 horizontálních vřeten
1 drážkovací pilka v ose X

DH25

17 vertikálních vřeten
8 horizontálních vřeten
1 drážkovací pilka v ose X

DH18 s uchycením Lamello Clamex P

14 vertikálních vrtacích vřeten
dvě horizontální skupiny vrtáků, po jedné ve směru X a Y
jedna drážkovací pilka v ose X, dvě
uchycení drážkovacích fréz Lamello Clamex, po jednom v ose X a Y

Vstupní zdvih = 70 mm, max. délka vrtáku = 70 mm s průměrem stopky d = 10 mm.

Všechna vřetena jsou samostatně poháněna i aktivována.

Plynulá regulace otáček do 6000 ot./min.

Drážkovací pilka s max. průměrem kotouče 120 mm, max. šířka zubu 10 mm, max. počet otáček plynule do 7500 ot./min.

Vrtací agregát pokrývá celé pracovní pole v horizontálním i vertikálním směru.

FORMAT 4®

Prodejní program

Kotoučové a formátovací pily



Spodní frézky



Srovnávací a tloušťkovací frézky



Oleповаčky hran



Širokopásové brusky



CNC obráběcí centra



CNC nestin-gová obráběcí centra



Velkoplošné pily



Podtlakový deskový manipulátor Systémy zpětné dopravy Skladové hospodářství



FORMAT 4®

FORMAT4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001 nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů.

Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní, poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontaktujte nás](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontaktujte nás](#)