

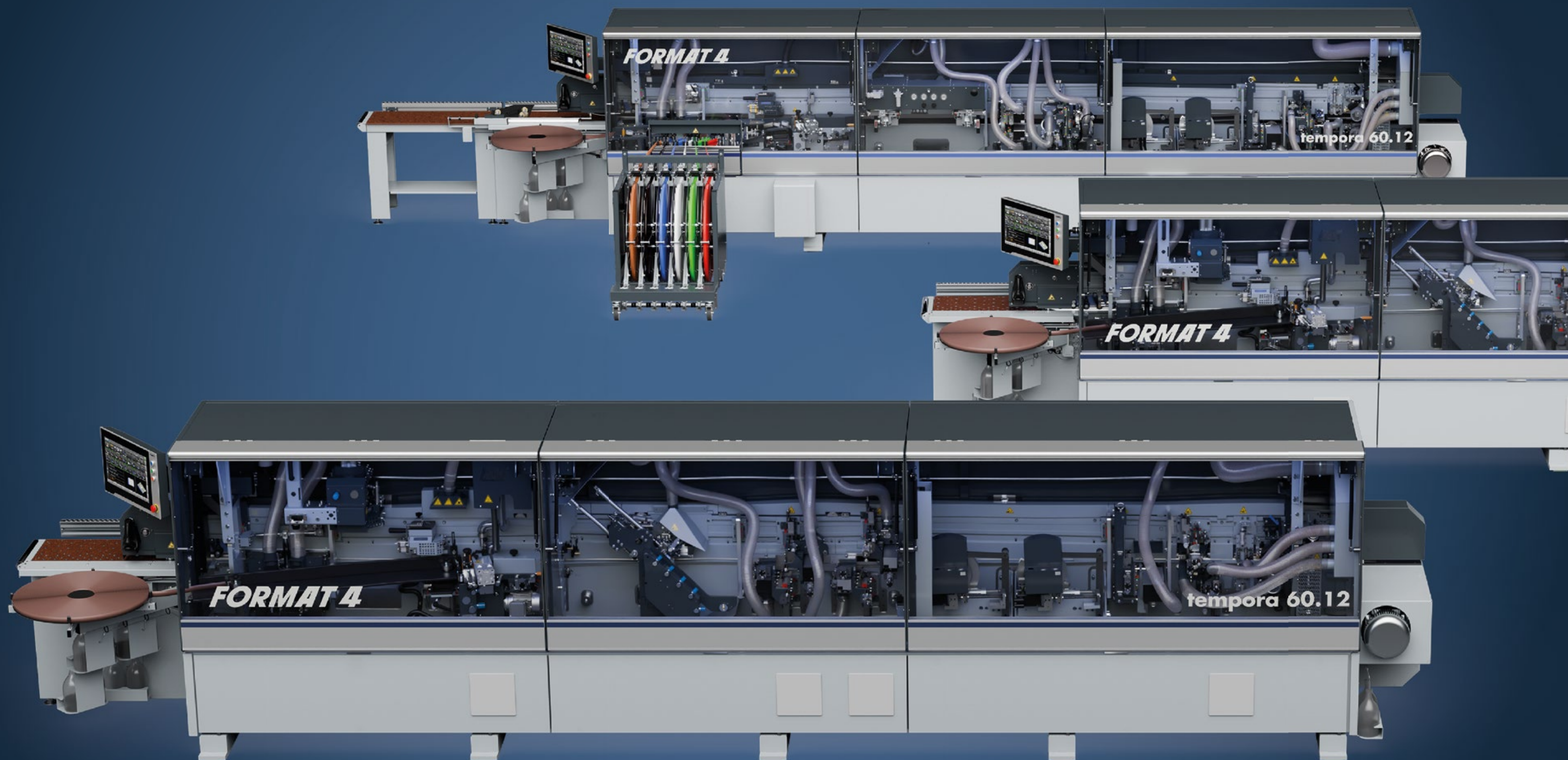
FORMAT 4®

tempora F1000

MASIVNÍ - RYCHLÁ - PŘESNÁ



FORMAT 4[®]



tempora F1000

Masivní - Rychlá - Přesná



Listový materiál



VIDEO



fg.am/tempora-f1000

Novinka Format4 tempora F1000 definuje standardy v kompletním zpracování hran a kombinuje výjimečnou stabilitu, přesnost a efektivitu pro maximální výkon.

Masivní, pevný, dlouhý a velkoryse dimenzovaný stojan stroje zajišťuje výjimečně hladký chod všech jednotek a zaručuje nejvyšší přesnost nastavení a maximální životnost – zejména ve vícesměnném provozu.

Pro šetrný posuv povrchově citlivých obrobků je tempora F1000 vybavena pásovým posuvem v horním přítlačném trámci. Rovnoměrné rozložení tlaku po celé délce obrobku zaručuje přesnější výsledek opracování a minimalizuje potřebu čištění prachu či jiných nečistot ve srovnání s posuvem přítlačnými rolnami.

Předfrézovací jednotka zaujme výkonnými motory a automatickým, centrickým nastavením dle výšky obrobku, což zabraňuje jednostrannému opotřebení a výrazně prodlužuje životnost fréz. Nádoba na lepidlo nahoře nad nanášecím válečkem zajišťuje kratší dobu ohřevu a usnadňuje čištění díky integrované funkci vypuštění zbytku lepidla.

Nově vyvinutá, zcela přepracovaná rožkovací jednotka s CNC řízenými pojezdovými osami přináší přesnější výsledky, minimalizuje požadavky na údržbu a zvyšuje efektivitu. Patentované více-rádusové frézy zajišťují rovnoměrné opracování i na tenkých hranách.

Balíčky vybavy F1000 classic, professional a performance umožňují cílené přizpůsobení vašim individuálním provozním požadavkům. Rozhodněte se již teď pro Format4 – budete ohromeni!

FORMAT 4®

Varianty

Modely & Vaše výhody



tempora F1000 classic

- » Zástavbová délka: 8000 mm
- » Tloušťka hrany: 0,4–12 mm
- » Výška obrobku: 8–60 mm
- » Rychlost posuvu: 12 & 20 m/min
- » Nádoba na lepidlo s řízeným dávkováním umístěná nad válečkem
- » Automatizace: e-motion
- » Rožkovací jednotka (CNC řízená)
- » Kompletní opracování hran
- » Horní přítlak pásu
- » Předfrézovací jednotka „classic“
- » Multifunkční frézovací jednotka „classic“
- » Jednotka rádiusových cidlin „classic“



tempora F1000 professional

- » Zástavbová délka: 8000 mm
- » Tloušťka hrany: 0,4–12 mm
- » Výška obrobku: 8–60 mm
- » Rychlost posuvu: 12 & 20 m/min
- » Nádoba na lepidlo s řízeným dávkováním umístěná nad válečkem
- » Automatizace: e-motion
- » Rožkovací jednotka (CNC řízená)
- » Kompletní opracování hran
- » Horní přítlak pásu
- » Kapovací jednotka 45°
- » Předfrézovací jednotka „professional“ (pro hrubý úběr přesahu hranovacího materiálu)
- » Multifunkční frézovací jednotka „professional“
- » Jednotka rádiusových cidlin „professional“



tempora F1000 performance

- » Zástavbová délka: 8000 mm
- » Tloušťka hrany: 0,4–12 mm
- » Výška obrobku: 8–60 mm
- » Rychlost posuvu: 12–25 m/min
- » Nádoba na lepidlo s řízeným dávkováním umístěná nad válečkem
- » Automatizace: e-motion
- » Rožkovací jednotka (CNC řízená)
- » Kompletní opracování hran
- » Horní přítlak pásu
- » Předfrézovací jednotka „professional“ (pro hrubý úběr přesahu hranovacího materiálu)
- » Multifunkční frézovací jednotka „professional“
- » Jednotka rádiusových cidlin „professional“
- » Dvoumotorová lineární kapovací jednotka

Stroje prémiové značky FORMAT4 pro nejvyšší požadavky

- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-Tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Prémiový komfort obsluhy
- » Design prémiové třídy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru

Nejdůležitější body na první pohled



18" řídicí jednotka smartouch e-motion

18" řídicí jednotka smartouch se síťovým připojením redukuje manuální nastavení na minimum a umožňuje rychlý, snadný a intuitivní výběr a ovládání jednotek i kompletní sledování všech funkcí stroje přímo z obrazovky.

Mezi funkce smartouch patří mj:

- » neomezené úložiště pro vlastní hranovací programy
- » plán údržby, počítadlo běžných metrů
- » nejjednodušší, intuitivní zobrazení agregátů a funkcí
- » volba jednotek a přesné jemné elektromotorické nastavení polohově řízených jednotek (přesnost nastavení 1/100 mm) přímo z ovládacího panelu
- » nastavení teploty lepidla a automatické snížení teploty lepidla v pohotovostním režimu

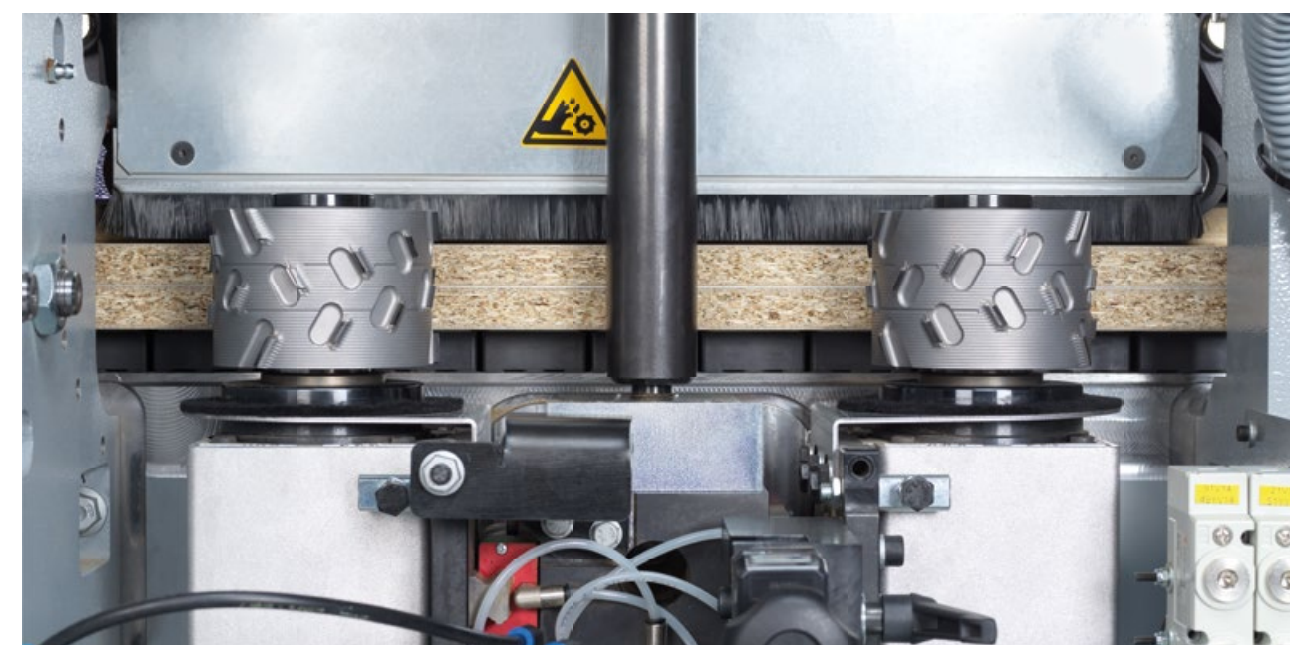
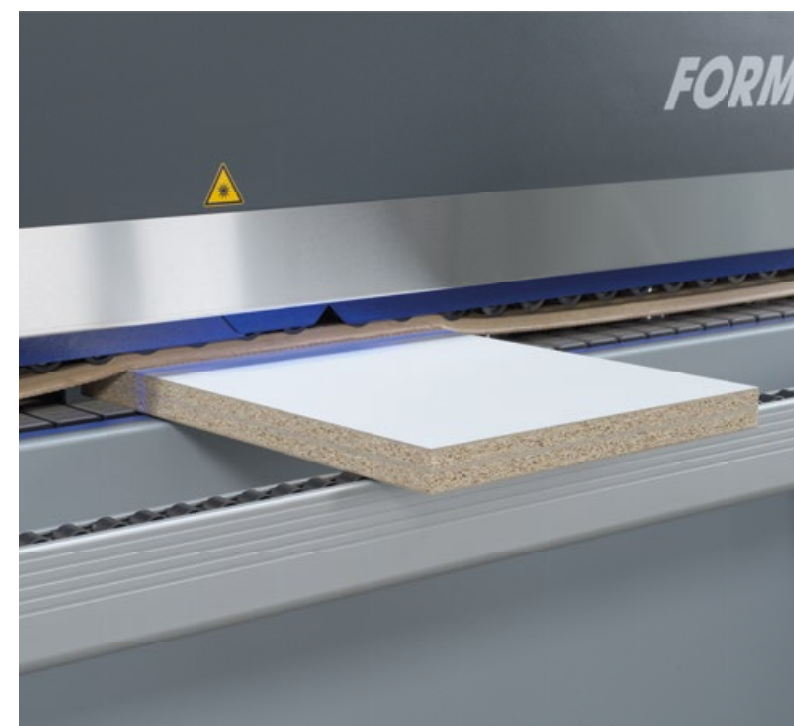


Masivnost a stabilita

F1000, která je o 3 m delší a je téměř dvakrát těžší ve srovnání s temporou F800, zaujme pevnou a stabilní konstrukcí stojanu. Tento masivní stojan je základem pro přesné a dokonalé výsledky. Větší pracovní prostor (pro delší pohyb pracovních jednotek) navíc zajišťuje klidný a tichý chod stroje. Toto přináší ještě vyšší opakovatelnost přesnosti a dlouhou životnost vlastních jednotek.

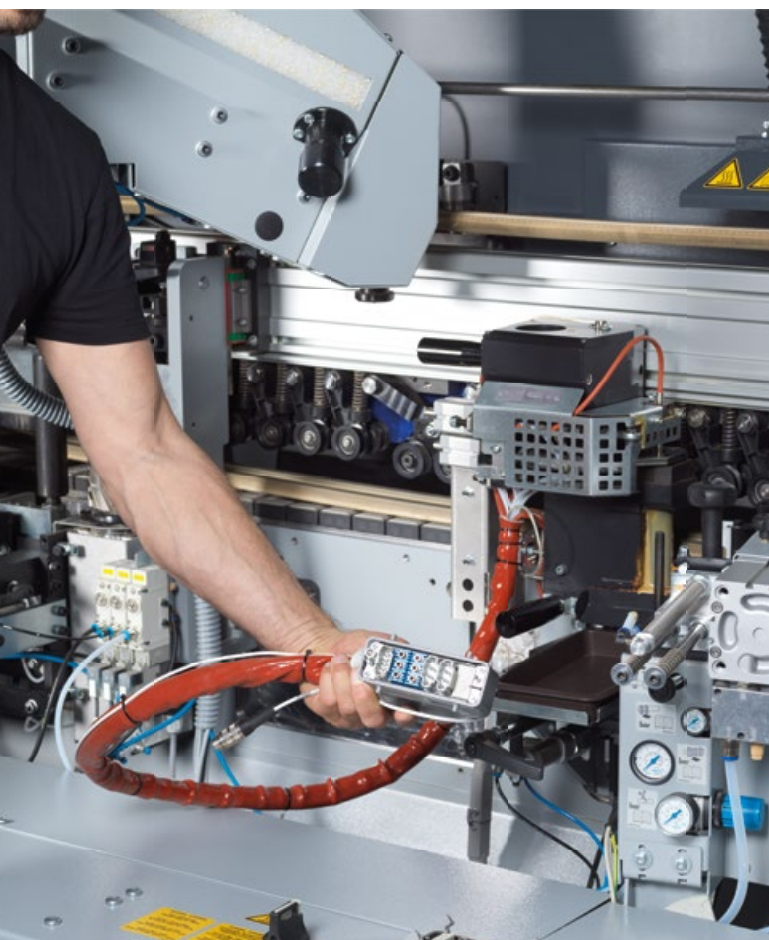
Horní přítlačný trámec včetně pásového posuvu e-motion

Horní přítlačný trámec tempory F1000 je vyroben z torzně odolného hliníkového taženého profilu a zajišťuje tak rovnoměrné rozložení tlaku na obrobek. Elektromotoricky výškově nastavitelná poloha přítlaku (8–60 mm) je přesně řízena pomocí ovládání e-motion. Horní dopravní pás chrání materiál šetrnějším transportem obrobku strojem a zároveň minimalizuje potřebu čištění hotového dílce, protože nedochází k ořezu od přítlačných roln montovaných v starších modelech. Monitorování vzdálenosti obrobků signálním světlem zaručuje spolehlivou kontrolu.



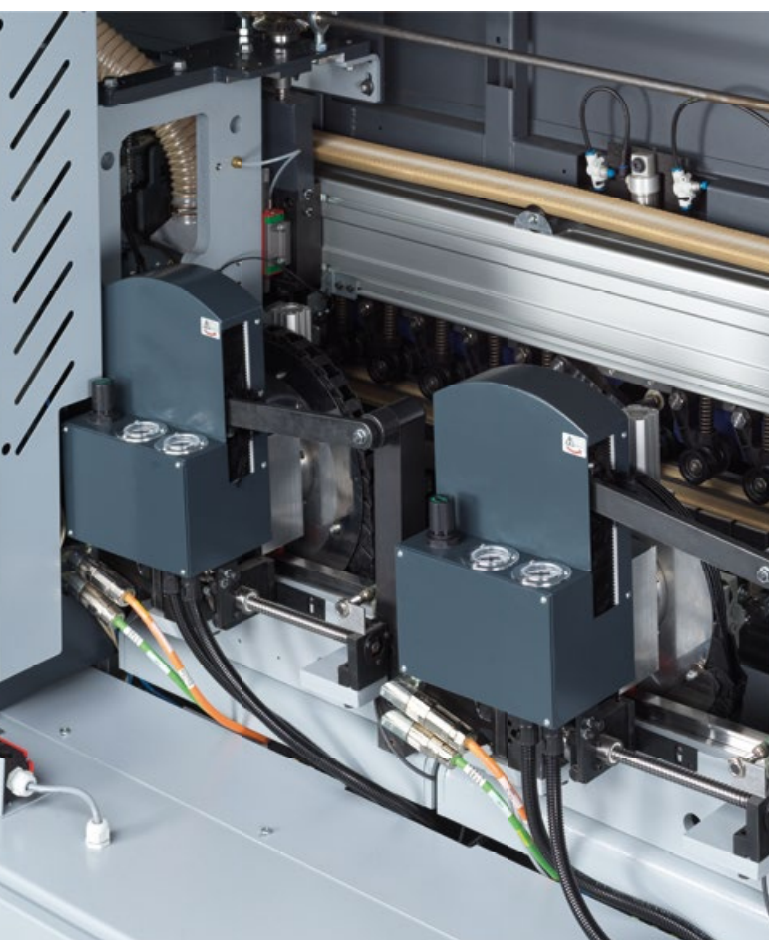
Centrovaná předfrézovací jednotka

Předfrézovací frézovací jednotka tempora F1000 je vybavena dvěma výkonnými motory (každý 3,7 kW, 12 000 ot/min) a používá dvě diamantové frézy (D=100 mm, v=49 mm) pro přesné a rovnoměrné opracování. Jednotka se centrálně přizpůsobuje výšce obrobku, což zabraňuje jednostrannému opotřebení a frézy vydrží výrazně déle. Frézy lze používat jak v sousledném, tak protiběžném otáčení, což zjednodušuje správu náhradních dílů. Ruční nastavení výšky a hloubky fréz se provádí pomocí digitálního odečtu, lineární vedení zaručují maximální přesnost a životnost.



Nádoba na lepidlo s řízeným dávkováním umístěná nad válečkem vč. čistící funkce

Nahoře umístěná nádoba na lepidlo tempora F1000 je vybavena teflonovým povlakem a nabízí kapacitu 0,6 kg pro zpracování tavných lepidel EVA, PO a PUR. Přesné nanášení lepidla se provádí jemně nastavitelným strukturovaným nanášecím válečkem, pracujícím ve řízeném režimu. Funkce sousledného otáčení a protisměrného otáčení čistí nanášecí váleček v průběhu vlastního nanášení tak, aby se zabránilo nerovnoměrnému nánosu. Rychloupínací systém s komfortní elektrickou zástrčkou a integrovanou funkcí ofukování a čištění, včetně silikonové sběrné nádoby, zajišťuje snadnou manipulaci a údržbu. Průběžná kontrola topné patrony rovněž zajišťuje stálý výkon a kvalitu.



Dvoumotorová rožkovací jednotka

Rožkovací jednotka tempory F1000 nabízí vynikající přesnost a flexibilitu i pro soft- a postformingové dílce. Je vybavena dvěma nezávislými motory, každý s 12 000 ot/min, umožňuje opracování čelních a podélných hran při tloušťce hranovacího materiálu 0,4–3,0 mm a při výšce obrobku 10–60 mm. Díky patentované vícerádiusové fréze na bázi $r=2$ mm a čtyřem servoosám pro jemné elektromotorické nastavení a jemné nastavení v krocích po 0,01 mm zaručuje perfektní výsledky. Funkce pneumatického přiřazování a odřazování plus přesná lineární vedení zajišťují odolnost a maximální přesnost. Rožkovací jednotka se ovládá z ovládacího panelu - samozřejmě s volbou, které rohy je třeba zaoblit (pouze na přední straně obrobku, pouze na zadní straně nebo vpředu a vzadu obrobku).

Detaily



Řetězový posuv rychlostí 12 + 20 m/min, nebo 12–25 m/min

Řetězový posuv tempory F1000 nabízí rychlosti posuvu 12 + 20 m/min (pro výbavu classic/professional) nebo 12–25 m/min (pro výbavu performance) a zajišťuje optimální držení obrobku díky pogumovaným opěrným patkám. Rychloupínací systém umožňuje snadnou výměnu článků. Automatické mazání vodicích drah zajišťuje hladký provoz F1000. Vedení článků dopravníku po kruhovém a plochém profilu zajišťuje, že obrobky jsou vedeny strojem bez výchylek v bočním i podélném směru.



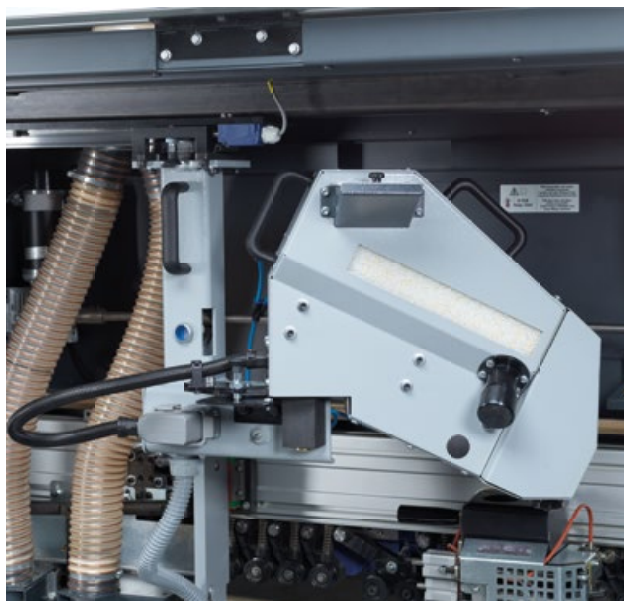
Navádění obrobku do stroje a podélné naváděcí pravítko s ovládáním e-motion

Navádění obrobků u tempory F1000 je vybaveno podávacím pravítkem e-motion, které umožňuje plynule stavitelný úběr třísky 0–3 mm. Díky elektromotorickému ovládání polohy se velikost úběru třísky pohodlně nastavuje a hodnota se zobrazuje na smartouch displeji. Pro větší pohodlí může být stanovení velikosti úběru automaticky spojeno s tloušťkou hrany, aby bylo zajištěno bezproblémové přizpůsobení různým požadavkům na obrábění.



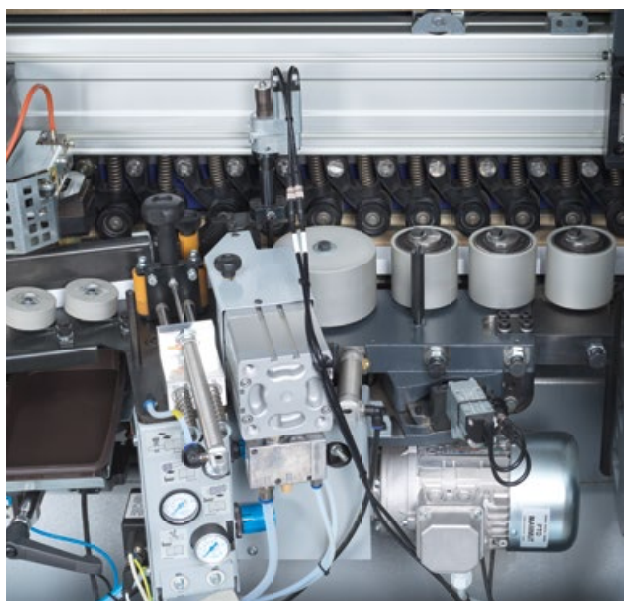
Stůl se vzduchovým polštářem pro snadnou a šetrnou manipulaci s materiálem

Jednoduchá a šetrná manipulace s velkoformátovými a povrchově citlivými obrobky. Stůl je umístěn přímo v prostoru naváděcího pravítka a je vybaven výkonným dmychadlem. Konstantní vzduchový polštář mezi stolem stroje a obrobkem tedy zajišťuje snadné a šetrné podávání obrobku. Pevná konstrukce stolu s opěrnou plochou 1050 x 400 mm (rozšiřitelnou na 2000 x 400 mm pomocí přídatného stolu rovněž se vzduchovým polštářem) a flexibilní výsuvný rám zaručují maximální stabilitu při podávání obrobků.



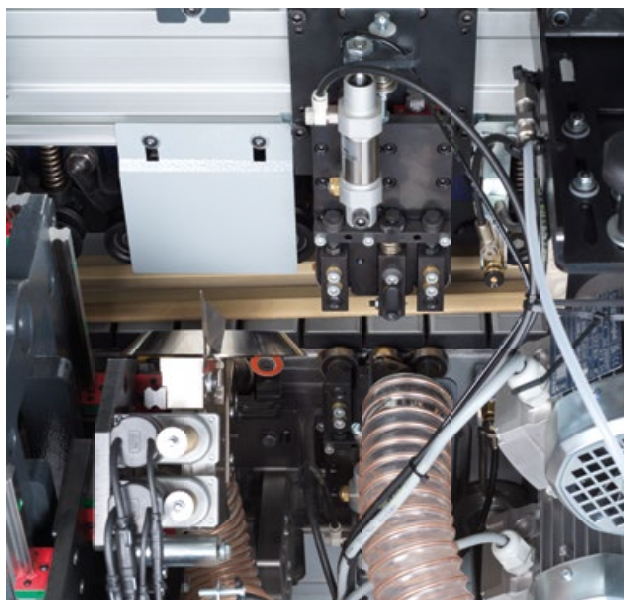
Předtavná jednotka EVA pro granulované lepidlo s kapacitou 3,5 kg

Předtavná jednotka tempory F1000 je speciálně navržena pro granulovaná lepidla EVA a PO a nabízí kapacitu 3,5 kg. Granulát je pístití přitlačován na topnou desku a poté přiváděn do nádoby na již roztavené lepidlo o kapacitě 0,6 kg. Snímač hladiny v nádobě na lepidlo automaticky průběžně řídí přítok lepidla a zajišťuje jeho konzistentní tok. Vyhřívání nanášecí váleček zaručuje přesný nános lepidla. Z hlediska snadné údržby lze předtavnou jednotku vyprazdňovat pomocí intervalově aktivovaného stlačeného vzduchu.



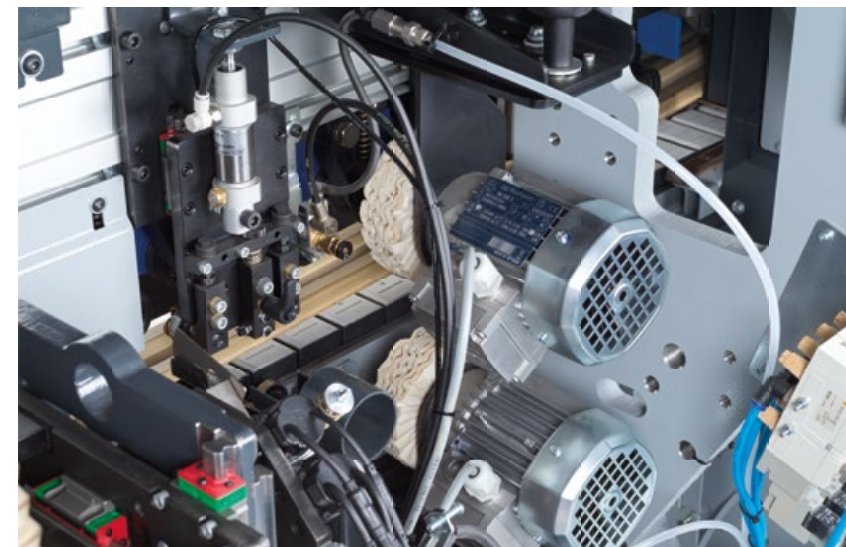
Přítlačná jednotka e-motion se 4 pneumaticky ovládanými přítlačnými válci

Přítlačná jednotka e-motion tempory F1000 nabízí motorizované polohové řízení pneumatické polohování. Obsahuje celkem čtyři válce: hlavní poháněný přítlačný válec, dva kónické přítlačné válce a přímý přítlačný válec. Přítlak lze pohodlně nastavit ve dvou stupních pomocí ovládání e-motion, přičemž přesné polohování zajišťuje optimální výsledky. Pneumatické předpětí zaručuje spolehlivé vedení materiálu a rovnoměrné lepení.



Pneumaticky ovládané plošné cidliny

Jednotka plošných cidlin tempory F1000 zajišťuje bezchybnou povrchovou úpravu obrobku odstraněním případných přebytků lepidla z lepené spáry. Dvě pneumaticky ovládané jednotky s přesnými cidlinami zajišťují maximální přesnost a životnost, podpořenou lineárními vedeními. Snímání polohy se provádí pomocí velké kopírovací rolly, zatímco odsávací příruba s odděleným sběrným boxem třísek zajišťuje čisté pracovní podmínky. Tato jednotka představuje další krok k dokonalému povrchu obrobku.



Lešticí jednotka se 2 motory

Lešticí jednotka zajišťuje vynikající výsledky na ABS a PVC hranách. Vybavena dvěma nezávislými elektromotory (1 400 ot./min) a bavlněnými kotouči precizně čistí a leští povrchy horních a spodních hran. Průměr kotoučů 120 mm, plus možnost ručního jemného nastavení na jednotce zajišťují maximální flexibilitu. Volitelně lze také nainstalovat postřikovací jednotku pro řízený nános lešticího prostředku pro další optimalizaci povrchu.



edgeControl: Měření hran a obrobku pomocí Bluetooth (volitelná výbava)

Format4 edgeControl nyní ještě více usnadňuje a zpřesňuje obsluhu a seřízení olepovačky hran tempora.

Hodnoty tloušťky hrany a tloušťky obrobku, zaznamenané pomocí bezdrátového posuvného měřítka jsou přenášeny do řídicí jednotky smartouch stroje prostřednictvím rozhraní Bluetooth a to s přesností na setiny milimetru. Řízení rozpozná naměřené hodnoty a automaticky je seřadí podle tloušťky obrobku nebo tloušťky hrany. Uživatel pak vybere požadované hodnoty nastavení z paměti posledních pěti naměřených hodnot. Smartouch pak automaticky zkalibruje všechny požadované jednotky do přesné polohy.

S edgeControl jsou eliminovány výrobní ztráty způsobené chybami při psaní nebo měření a také toleranční odchylky rozměrů hran.

Bezdrátová čtečka čárových kódů (volitelná výbava)

Bezdrátová čtečka čárových kódů tempory F1000 nabízí intuitivní řešení pro rychlý přenos generovaných pracovních programů do řízení stroje. Své přednosti vykazuje zejména v propojených dílnách efektivním zpracováním dat a plynulým podporováním pracovních procesů. Tento systém kombinuje snadné použití a technologii pro optimální produktivitu.



Přídavná podpěra obrobku pro montáž na podlahu, včetně otočného ramene (volitelná výbava)

Podpěra obrobku pro montáž na podlahu nabízí dodatečné flexibilní řešení pro stabilní podepření obrobků. Součástí je opěrný stojan s válečkovou dráhou včetně otočného ramene, které umožňuje individuální polohování. Polohu může uživatel libovolně nastavit podle potřeby – ideální pro přizpůsobení obrobkům různých velikostí a délek.



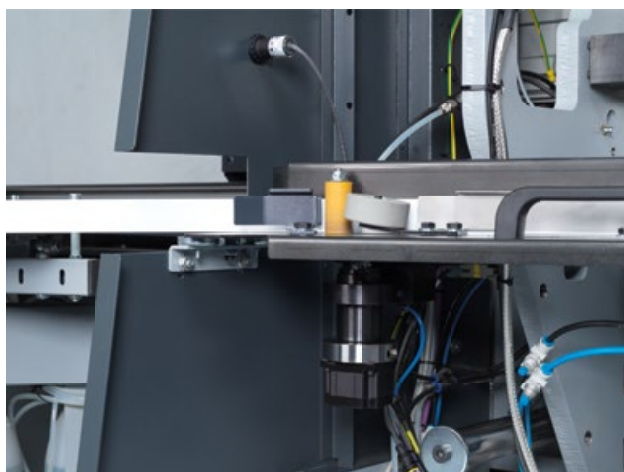
Úhlový doraz pro úzké obrobky (volitelná výbava)

Úhlový 90° doraz usnadňuje manipulaci s úzkými obrobky a zajišťuje přesné a spolehlivé navádění obrobků. Je speciálně navržen pro délky obrobků 120–700 mm a umožňuje přesné navedení obrobků při zpracování.



Zásobník náklížků s kapacitou 144 mm (volitelná výbava)

Zásobník náklížků má kapacitu 144 mm a umožňuje jejich automatické podávání prostřednictvím integrovaného jehlového válečku. Zařízení je vhodné pro tloušťky hran 1–12 mm, nabízí spolehlivé a efektivní řešení pro přesnou práci s náklížky. Ideální pro použití, kde je vyžadován nepřetržitý přísun materiálu.



Automatické podávání hranovacího materiálu včetně motorizovaného přídržného zařízení (volitelná výbava)

Automatické podávání hranovacího materiálu tempory F1000 umožňuje rychlou a snadnou výměnu hranovacího materiálu přímo z přední části stroje bez nutnosti otevírat ochranný kryt. Hrana se umístí do zařízení a stisknutím tlačítka se automaticky vtáhne do stroje. Posuv se zastaví, jakmile hrana dosáhne počátečního bodu a stroj je připraven k zahájení olepování. Výšku materiálu hrany automaticky převezme řídicí jednotka stroje a přítlak je polohován pomocí elektromotoru.



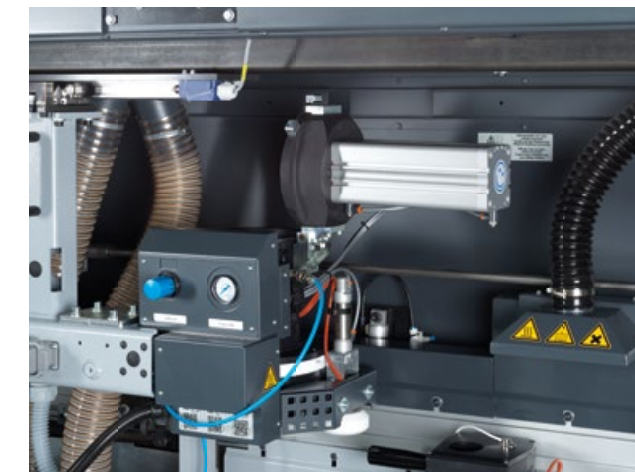
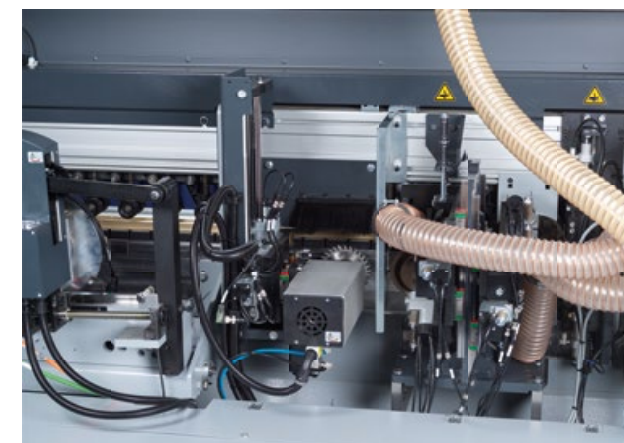
Zásobník hran v návinech „storEdge professional“ pro 6 cívek (volitelná výbava)

Zásobník hran „storEdge professional“ umožňuje plně automatické podávání až ze šesti cívek hranovacího materiálu prostřednictvím samostatných kanálů. Díky motorizovanému nastavení výšky přítlaku hran je zajištěno přesné nastavení polohy hrany. V případě potřeby standardního navádění hranovacího materiálu lze stroj rovněž přestavit manuálně. S tloušťkou hrany 0,4–2 mm a výškou hrany 12–45 mm je zásobník hran ideální pro různé požadavky a zajišťuje efektivní a všestranné podávání materiálu.



Format4 advantEdge pro opticky nulovou spáru (volitelná výbava)

Patentovaná jednotka advantEdge od Format4 umožňuje provedení opticky nulové spáry při zpracování koextrudovaných materiálů hran a laserových hran. Jednotka pracuje na základě údajů o obrobku a lze ji aktivovat nebo deaktivovat přímo z řídicí jednotky. advantEdge nabízí homogenní vzhled obrobků (identita vzhledu deskového a hranovacího materiálu), zejména v oblasti vysokého lesku. Hrany, které jsou barevně sladěny s deskovým materiálem, zajišťují vizuálně nulovou spáru a uživatel těží z výrazně zkrácených časů na přípravu bez nutnosti časově náročné výměny lepidla u hran různých barev.



Předtavná jednotka PUR, EVA a PO pro 2 kg kartuše nebo granulát (volitelná výbava)

Předtavná jednotka pro lepidla PUR, EVA a PO nabízí flexibilní řešení pro zpracování lepidel ve formě granulátu nebo kartuše. Uzavřený systém kombinuje maximální snadnost použití s nejdelší možnou trvanlivostí reaktivních tavných lepidel. S kapacitou 2 kg systém podporuje jak tavná lepidla EVA, tak lepidla PUR. Maximální průměr kartuše je 128 mm a zpracování probíhá bez hliníkového sáčku. Trvanlivost roztavených PUR lepidel závisí na faktorech, jako je vlhkost, teplota v dílně a podmínky skladování. Systém zajišťuje přesné nastavení a maximální efektivitu při zpracování různých typů lepidel.

Jednotka drážkovací pilky pro horizontální nebo vertikální opracování (volitelná výbava)

Jednotka drážkovací pilky tempory F1000 je ideální pro horizontální a vertikální obrábění. Disponuje výkonným motorem o výkonu 3,7 kW a 12 000 ot/min a díky dvěma servoosám pro nastavení elektromotoru lze polohu pilky přesně upravit v krocích po 0,01 mm z ovládacího panelu. Jednotka drážkovací pilky pracuje protisměrně a osy X a Y umožňují flexibilní polohování a maximální přesnost.



Horkovzdušná ofukovací jednotka na výstupu ze stroje (volitelná výbava)

Horkovzdušná ofukovací jednotka na výstupu stroje využívá cíleně směřované teplo k osvěžení barvy nanesené hrany. Skládá se ze dvou jednotek pro horní a spodní část obrobku. Teplo zesiluje základní barvu materiálu hrany a tím kompenzuje případné vybělení.



SET postřikovacích jednotek (volitelná výbava)

SET postřikovacích jednotek optimalizuje celý pracovní proces prostřednictvím postřikovacích systémů pro separační, antistatické, kluzné a čisticí prostředky. Jemně nastavitelné přesné trysky pro minimální spotřebu a ochranu proti zpětnému toku zajišťují maximální spolehlivost procesu. Sada také obsahuje 2 plnicí nádoby, každá o objemu 2 l a skládá se z:

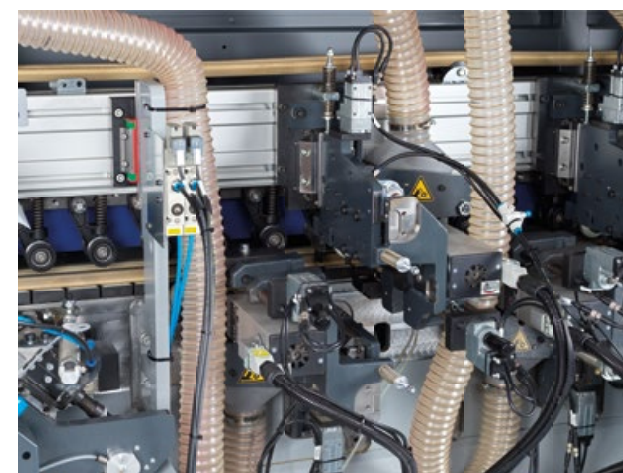
- » Postřikovací jednotky separačního roztoku
- » Postřikovací jednotky čistícího roztoku
- » Postřikovací jednotky antistatického roztoku
- » Postřikovací jednotky kluzného roztoku



Variabilní rychlost posuvu v krocích po 1 m/min pro 12-20 m/min (volitelná výbava)

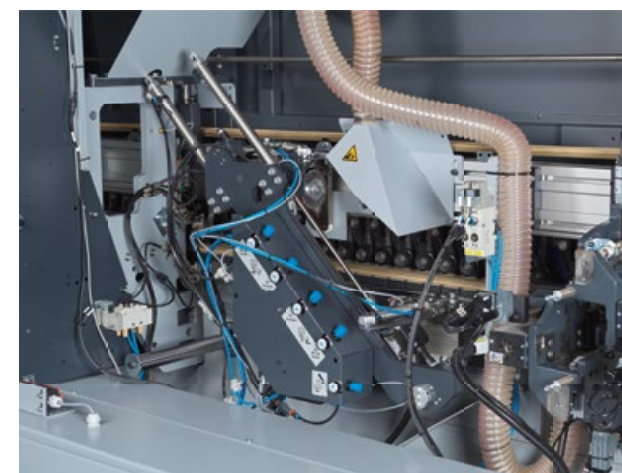
Variabilní rychlost posuvu umožňuje přesné nastavení rychlosti mezi 12 a 20 m/min (u verze classic a professional) a to plynule v krocích po 1 m/min přímo z ovládacího panelu. Jednotlivá nastavení lze také pohodlně uložit do pracovních programů.

Detaily tempora F1000 classic



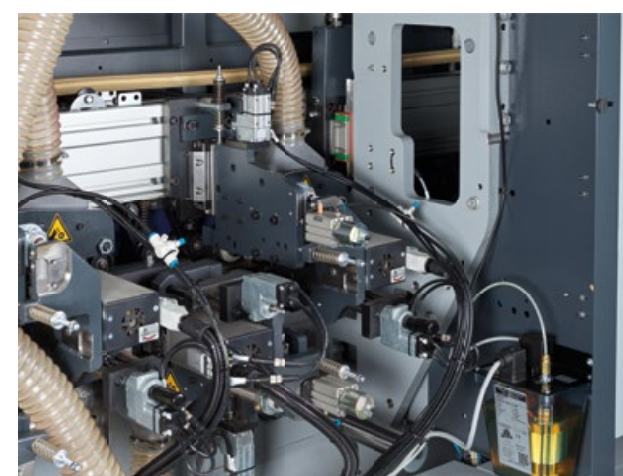
Předfrézovací jednotka „classic“ pro 45° úkos a rovinné frézování

Předfrézovací jednotka „classic“ je určena pro hrubý úběr přesahu hranovacího materiálu při 45° úkosovém i rovinném frézování. Je vybavena dvěma nezávislými motory každý 0,75 kW a 12 000 ot/min a frézami s výměnnými břity zaručujícími nejvyšší výkon. Je vybavena 4 servoosami, které umožňují elektromotorické seřízení a jemné donastavení v krocích po 0,01 mm přímo z ovládacího panelu. Funkce pneumatického přiřazování a odřazování a lineární vedení zajišťují maximální přesnost a dlouhou životnost.



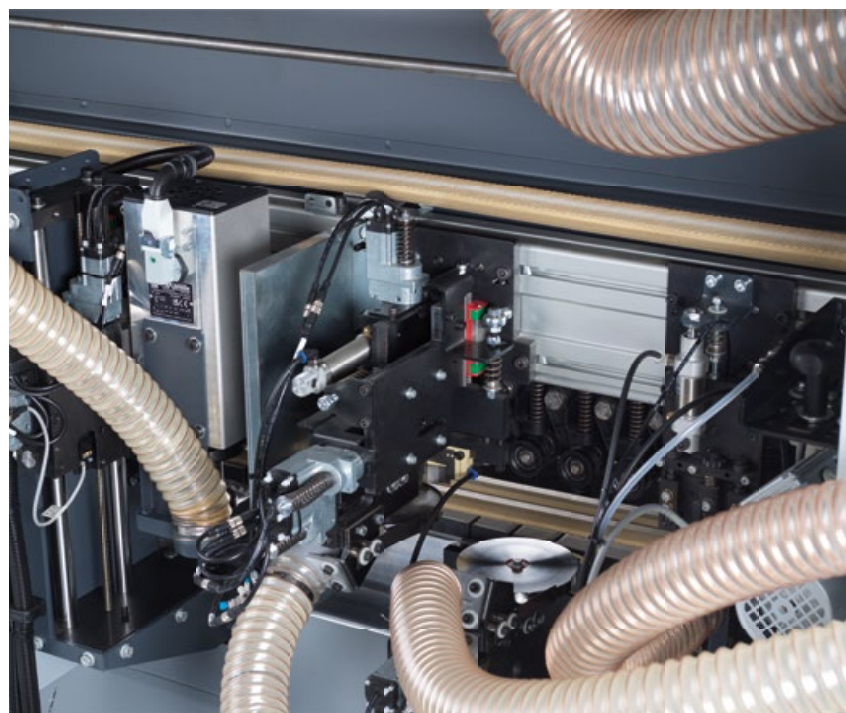
Dvoumotorová kapovací jednotka, ovládání e-motion, 45° úhel pojezdu

Kapovací jednotka e-motion tempory F1000 kombinuje přesnost a flexibilitu. Je vybavena dvěma vysokofrekvenčními motory (každý 0,5 kW & 12 000 ot/min) a HW pilovými kotouči a umožňuje pneumaticky ovládaný rozsah natáčení v rozsahu 0–15°. Výběr, jak má být hrana zařezána, lze snadno upravit z ovládacího panelu. Úhel pojezdu jednotky 45° a lineární vedení s centrálním mazacím bodem zaručují maximální přesnost a snadnou údržbu, vysokou životnost a perfektní řezné výsledky.



Multifunkční frézovací jednotka „classic“ e-motion

Multifunkční frézovací jednotka „classic“ e-motion kombinuje výkon a přesnost pro profesionální požadavky. Je vybavena dvěma nezávislými motory, každý o výkonu 0,75 kW a 12 000 ot/min, osazenými frézami s výměnnými břity pro radius 1 + 2 mm a pro rovinné frézování v 0°. Čtyři servoosy umožňují elektromotorické nastavení a přesné jemné donastavení v krocích po 0,01 mm přímo z ovládacího panelu. Funkce pneumatického přiřazování a odřazování a přesná lineární vedení zajišťují přesnost a dlouhou životnost.



Rádiová cidlinová jednotka „classic“ e-motion

Rádiová cidlinová jednotka „classic“ e-motion nabízí dvě nezávislé cidlinové jednotky pro rádius 1 + 2 mm. Je vybavena 4 servoosami, které umožňují elektromotorické seřízení a jemné donastavení v krocích po 0,01 mm přímo z ovládacího panelu. Snímání hrany a obrobku se provádí pomocí velké snímací rolny, resp. kopírovací patky. Jednotka má také funkci pneumatického přirazování a odřazování. Vysoce kvalitní lineární vedení zaručují dlouhou životnost a přesnost. Integrovaný odsávací kryt s hadicovým vedením umožňuje čistý odvod třísek do samostatné sběrné nádoby na třísky.



Automatické centrální mazání jednotek (volitelná výbava)

Automatické centrální mazání zajišťuje přesné a kontrolované mazání vodicích vozíků jednotek (lineárních ložisek). Mazivo je automaticky dodáváno v předem stanovených intervalech, což zajišťuje konzistentní dodávku a bezproblémový provoz jednotek.

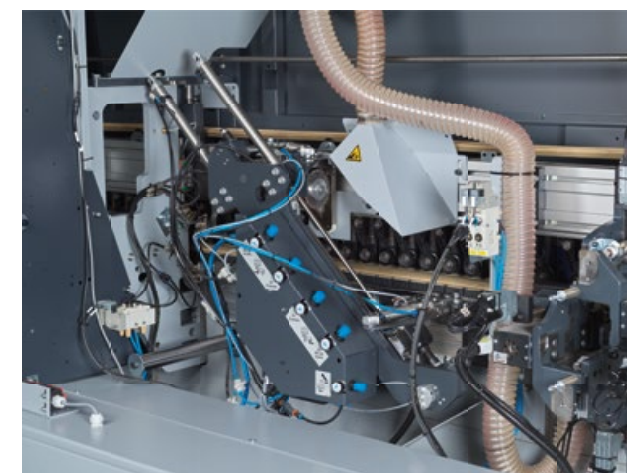


SET nestingových jednotek tempory F1000 classic (volitelná výbava)

SET nestingových jednotek tempory F1000 classic umožňuje efektivní opracování obrobků s otvory pro miskové závěsy a dílců s ostrými úhly. Zahrnuje vybavení celého stroje několikanásobnými snímacími rolnami a zahrnuje následující funkce:

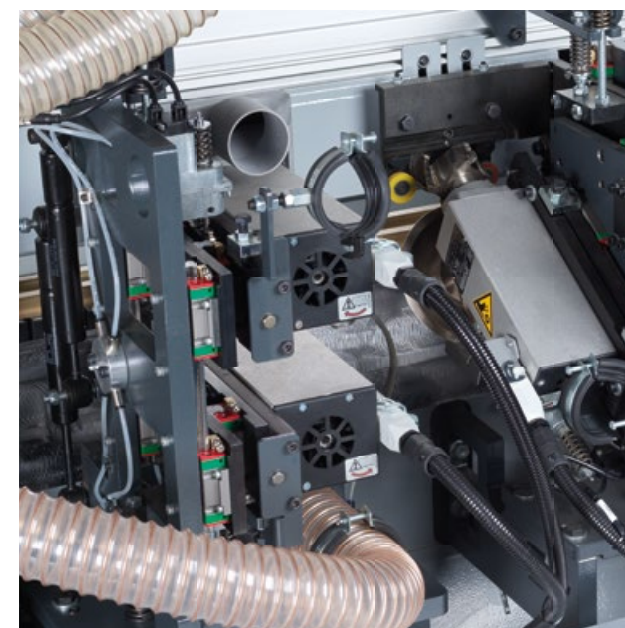
- » nestingová funkce pro jednotku plošných cidlin s pneumatickým ovládním
- » nestingová funkce pro multifunkční frézovací jednotku „classic“
- » nestingová funkce pro rádiovou cidlinovou jednotku „classic“

Detaily tempora F1000 professional



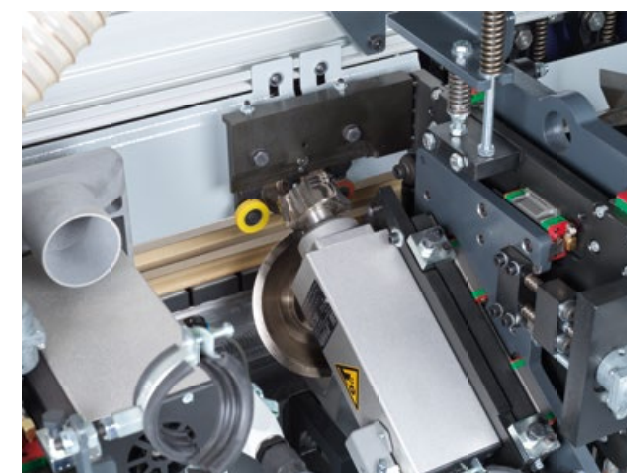
Dvoumotorová kapovací jednotka, ovládání e-motion, 45° úhel pojezdu

Kapovací jednotka e-motion tempory F1000 kombinuje přesnost a flexibilitu. Je vybavena dvěma vysokofrekvenčními motory (každý 0,5 kW a 12 000 ot/min) a HW pilovými kotouči a umožňuje pneumaticky ovládaný rozsah natáčení v rozsahu 0-15°. Výběr, jak má být hrana zařezána, lze snadno upravit z ovládacího panelu. Úhel pojezdu jednotky 45° a lineární vedení s centrálním mazacím bodem zaručují maximální přesnost a snadnou údržbu, vysokou životnost a perfektní řezné výsledky.



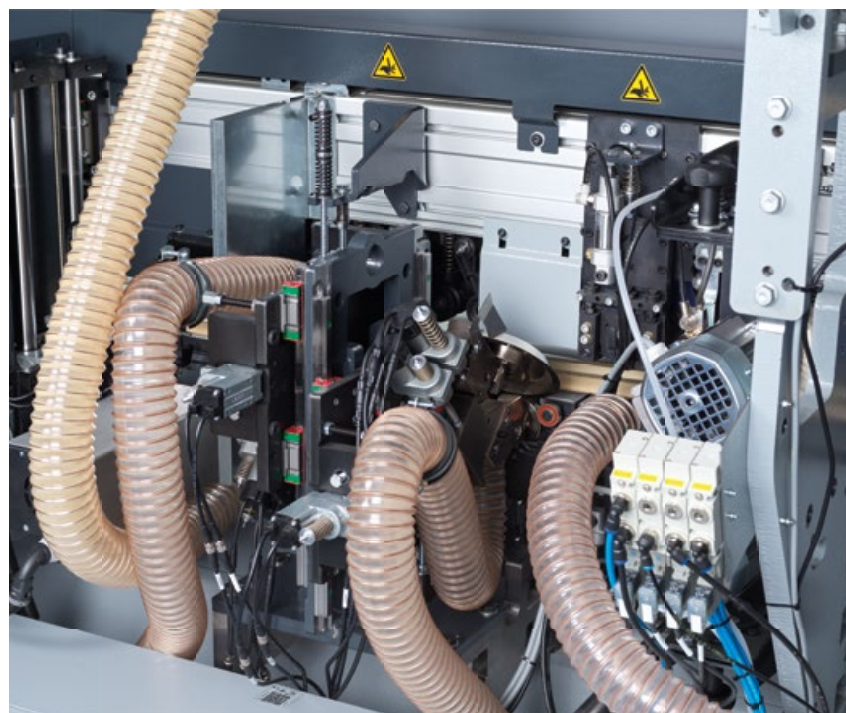
Předfrézovací jednotka „professional“

Předfrézovací jednotka „professional“ je určena pro hrubý úběr přesahu hranovacího materiálu. Nabízí přesné rovinné frézování se dvěma nezávislými motory (každý 1,1 kW a 12 000 ot/min). Je vybavena frézami s vyměnitelnými břity s maximálním přesahem břitu 5 mm na horní straně obrobku zaručujícími nejvyšší úroveň přesnosti. Elektromotorické nastavení a rovněž jemné nastavení výšky v krocích po 0,01 mm se provádí pohodlně z ovládacího panelu. Vysoce kvalitní lineární vedení navíc zaručují maximální přesnost a dlouhou životnost.



Multifunkční frézovací jednotka „professional“ e-motion

Multifunkční frézovací jednotka „professional“ e-motion kombinuje možnosti přesného vytváření rádiusu 1 / 1,5 / 2 mm a úkosu 45°. Frézy s pevnými břity jsou poháněny dvěma nezávislými motory, každý o výkonu 0,75 kW a 12 000 ot/min. Jednotka se šesti servoosami umožňuje jemné elektromotorické polohování v krocích po 0,01 mm s ovládním přímo z ovládacího panelu. Vysoce kvalitní lineární vedení také zaručují maximální přesnost a dlouhou životnost.



Multirádusová cidlinová jednotka „professional“ e-motion

Multirádusová cidlinová jednotka „professional“ nabízí přesné následné opracování s rádiusem 1 / 1,5 / 2 a také úkosem 45°. Dvě nezávislé jednotky vybavené vysoce kvalitními cidlinami umožňují flexibilní nastavení prostřednictvím šesti servoos. Jemné elektromotorické polohování a nastavení v krocích po 0,01 mm s ovládním přímo z řídicího panelu. Vysoce kvalitní lineární vedení také zajišťují přesné výsledky a dlouhou životnost. Snímání hrany i obrobku se provádí pomocí velké snímací rolly a integrovaná odsávací příruba s hadicovým připojením umožňuje čistý odvod třísek do samostatné sběrné nádoby na třísky.



Automatické centrální mazání jednotek (volitelná výbava)

Automatické centrální mazání zajišťuje přesné a kontrolované mazání vodicích vozíků jednotek (lineárních ložisek). Mazivo je automaticky dodáváno v předem stanovených intervalech, což zajišťuje konzistentní dodávku a bezproblémový provoz jednotek.



SET nestingových jednotek tempory F1000 professional (volitelná výbava)

SET nestingových jednotek tempory F1000 performance umožňuje efektivní opracování obrobků s otvory pro miskové závěsy a dílců s ostrými úhly. Zahrnuje vybavení celého stroje několikanásobnými snímacími rolnami a zahrnuje následující funkce:

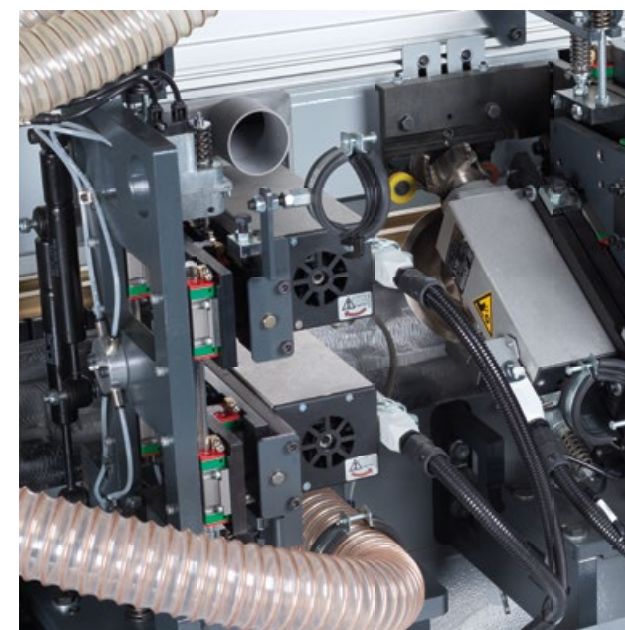
- » nestingová funkce pro jednotku plošných cidlin s pneumatickým ovládním
- » nestingová funkce pro předfrézovací jednotku „professional“
- » nestingová funkce pro multifunkční frézovací jednotku „professional“
- » nestingová funkce pro multirádusovou cidlinovou jednotku „professional“

Detaily tempora F1000 performance



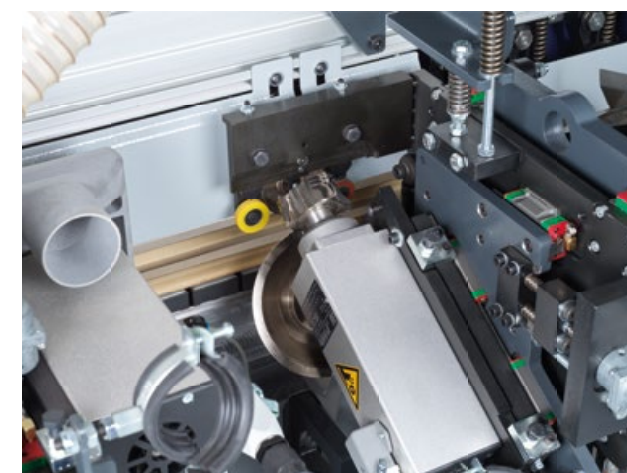
Dvoumotorová kapovací lineární jednotka e-motion linear

Lineární kapovací jednotka e-motion je vybavena dvěma nezávislými vysokofrekvenčními motory (každý 0,35 kW a 12 000 ot/min) a umožňuje přesné zpracování díky pneumatickému rozsahu natáčení 0–15°. Lineární dráha pojezdu zajišťuje obzvláště šetrné snímání polohy obrobku a dvě snímací patky na jednotku kompenzují úhlové chyby a zajišťují přesné zpracování úkosových řezů. Ovládací panel umožňuje libovolnou volbu řezných hran, zatímco centrální mazací místa zajišťují nejsnazší údržbu.



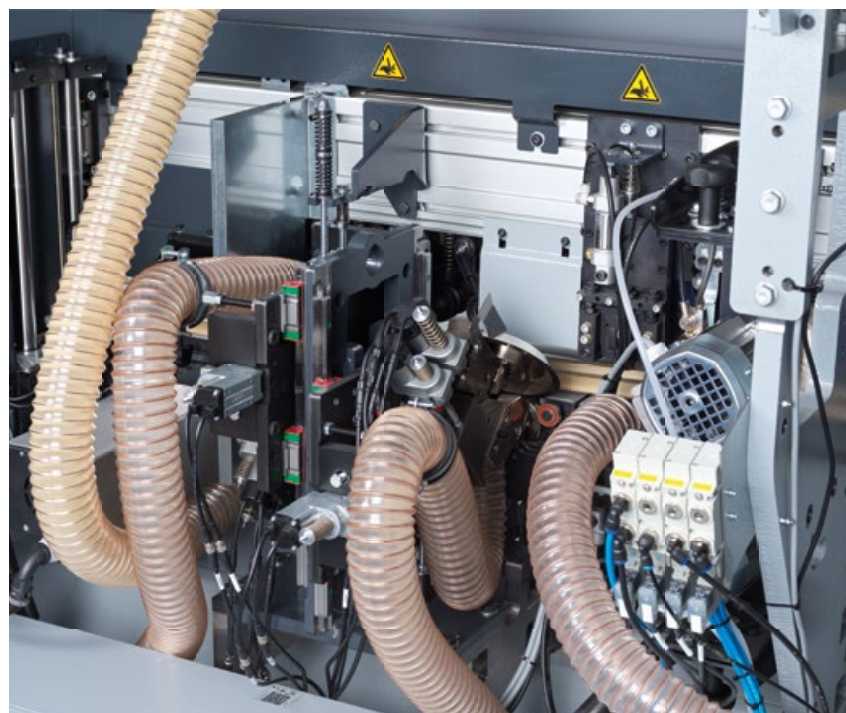
Předfrézovací jednotka „professional“

Předfrézovací jednotka „professional“ je určena pro hrubý úběr přesahu hranovacího materiálu. Nabízí přesné rovinné frézování se dvěma nezávislými motory (každý 1,1 kW a 12 000 ot/min). Je vybavena frézami s vyměnitelnými břity s maximálním přesahem břitu 5 mm na horní straně obrobku zaručujícími nejvyšší úroveň přesnosti. Elektromotorické nastavení a rovněž jemné nastavení výšky v krocích po 0,01 mm se provádí pohodlně z ovládacího panelu. Vysoce kvalitní lineární vedení navíc zaručují maximální přesnost a dlouhou životnost.



Multifunkční frézovací jednotka „professional“ e-motion

Multifunkční frézovací jednotka „professional“ e-motion kombinuje možnosti přesného vytváření rádiusu 1 / 1,5 / 2 mm a úkosu 45°. Frézy s pevnými břity jsou poháněny dvěma nezávislými motory, každý o výkonu 0,75 kW a 12 000 ot/min. Jednotka se šesti servoosami umožňuje jemné elektromotorické polohování v krocích po 0,01 mm s ovládním přímo z ovládacího panelu. Vysoce kvalitní lineární vedení také zaručují maximální přesnost a dlouhou životnost.



Multirádusová cidlinová jednotka „professional“ e-motion

Multirádusová cidlinová jednotka „professional“ nabízí přesné následné opracování s rádiusem 1 / 1,5 / 2 a také úkosem 45°. Dvě nezávislé jednotky vybavené vysoce kvalitními cidlinami umožňují flexibilní nastavení prostřednictvím šesti servoos. Jemné elektromotorické polohování a nastavení v krocích po 0,01 mm s ovládáním přímo z řídicího panelu. Vysoce kvalitní lineární vedení také zajišťují přesné výsledky a dlouhou životnost. Snímání hrany i obrobku se provádí pomocí velké snímací rolly a integrovaná odsávací příruba s hadicovým připojením umožňuje čistý odvod třísek do samostatné sběrné nádoby na třísky.



Variabilní rychlost posuvu v krocích po 1 m/min pro 12-25 m/min

Variabilní rychlost posuvu umožňuje přesné nastavení rychlosti mezi 12 a 25 m/min a to plynule v krocích po 1 m/min přímo z ovládacího panelu. Jednotlivá nastavení lze také pohodlně uložit do pracovních programů.



SET nestingových jednotek tempory F1000 performance (volitelná výbava)

SET nestingových jednotek tempory F1000 performance umožňuje efektivní opracování obrobků s otvory pro miskové závěsy a dílců s ostrými úhly. Zahrnuje vybavení celého stroje několikanásobnými snímacími rolnami a zahrnuje následující funkce:

- » Nestingová funkce pro jednotku plošných cidlin s pneumatickým ovládáním
- » Nestingová funkce pro předfrézovací jednotku „professional“
- » Nestingová funkce pro multifunkční frézovací jednotku „professional“
- » Nestingová funkce pro multirádusovou cidlinovou jednotku „professional“



Automatické centrální mazání pracovních jednotek

Automatické centrální mazání zajišťuje přesné a kontrolované mazání vodicích vozíků jednotek (lineárních ložisek). Mazivo je automaticky dodáván po předem stanovené době, což zajišťuje konzistentní dodávku a bezproblémový provoz jednotek.

Prodejní program 2025

Kotoučové a formátovací pily



Spodní frézky



Srovnávací a tloušťkovací frézky



Olepovačky hran



Širokopásové brusky



Dýchovací lisy



HVP dýchovací lis s elektrickými topnými deskami Elkom® s ohřevem teplou vodou s ohřevem topným olejem pro napojení na stávající topný systém

CNC obráběcí centra



CNC nestin-gová obráběcí centra



Velkoplošné pily



Podtlakové zvedáky desek Systémy zpětné dopravy Podávací jednotky



FORMAT 4®

FORMAT 4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001 nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů. Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní, poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontaktujte nás](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontaktujte nás](#)