

FORMAT 4®

profil 45 Z

ELEGANTNÍ, TVAROVĚ
DOKONALÁ A INTELIGENTNÍ



FORMAT 4®



profil 45 Z

Elegantní, tvarově dokonalá a inteligentní



MASIVNÍ DŘEVO



Deskový materiál



Elegantní, tvarově dokonalá a inteligentní – Format4 profil 45 Z nabízí dokonalost stisknutím tlačítka při univerzálním použití. Významné rysy pro profesionální obrábění dřeva: Výškové a úhlové nastavení frézovacího hřídele i nastavení frézovacího pravítka se obsluhuje snadno a rychle na ovládacím pultu. Systém rychlé výměny frézovacího vřetena zaručuje extrémně krátkou dobu přestavení a nejlepší efektivitu výroby. 15" TFT displej ve výbavě řídicí jednotky x-motion nabízí jedinečný komfort obsluhy nejvyšší třídy. Dotykový displej ovládací jednotky je vždy umístěn ve výši očí a poskytuje všechny důležité informace přehledně uspořádané. Tak vypadá prvotřídní obrábění dřeva na nejvyšší úrovni s kvalitou z Rakouska.

Varianty

Modely a vaše výhody



profil 45 Z

- » Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 250 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Čepovací a drážkovací stůl: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Řízení polohy frézovacího hřídele Power-Drive



profil 45 Z x-motion

- » Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 250 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Čepovací a drážkovací stůl: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Řízení polohy frézovacího hřídele x-motion, z dotykového displeje

Stroje řady FORMAT4 Premium pro nejnáročnější požadavky

- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Jedinečný komfort obsluhy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru
- » Zkušenosti s výrobou strojů od roku 1956

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled



Čepování a drážkování

Velkoryse dimenzovaný čepovací a drážkovací stůl, koncipovaný pro nejvyšší zatížení, se "vznáší" na vedení X-Roll, které je představitelem moderní vyspělé technologie vedení. Díky uspořádání válečků do X (X-Roll) se vznikající zatížení optimálně rozvádí na všechny strany. Lineární pohyb ocelových válečků po kalených a broušených vodících plochách zaručuje nebývalou přesnost a lehkost chodu. "X-Roll" Vám zaručuje kvalitu a přesnost, kterou očekáváte od Vaší nové frézky s náklonným hřídelem. A ještě jeden důvod pro rozhodnutí ve prospěch produktů Format4: výrobcem garantovaná 10 letá záruka potvrzuje spolehlivost systému X-Roll.



Intuitivní řídicí jednotka x-motion

Řídicí jednotka x-motion integrovaná v ovládacím panelu s 15" dotykovým displejem umožňuje intuitivní a přesné nastavení otáček, výšky vřetene a úhlu. Paměťová místa pro programy ovládání nástrojů, vřeten a frézování umožňují dosáhnout dokonale přesného opakování operací a zkrátit dobu nastavení na minimum.



Malý detail – velký efekt!

Vedení náklonných segmentů Easy-Glide splňuje u pracovních jednotek strojů řady Format4 nejnáročnější požadavky malovýroby i průmyslu. Přesné dvojité zavěšení s nuceným vedením garantuje maximální odolnost při zatížení a naklápění bez vůle.

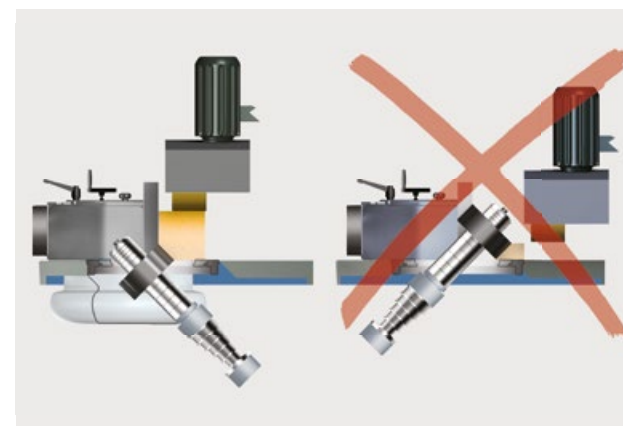


Rychlovýměnný systém frézovacího hřídele

Neomezené možnosti použití vašeho nového stroje budou ještě dále umocněny systémem rychlé výměny frézovacího hřídele Felder. Během několika vteřin můžete vyměnit stávající hřídel frézky za další hřídel s již upnutým frézovacím nástrojem pro sériové frézovací práce, ale i za frézovací hřídel s různými průměry. Vrcholem techniky zvláštního druhu je vysokootáčkový hřídel pro stopkové frézky s rychlostí 15.000 ot/min. Nejvyšší zatížení a nejdelší životnost frézovacích hřídelů Format-4 zajišťuje jejich masivní ložiskové uložení.

FORMAT 4®

Detaily



Format4 Naklonění frézovacího hřídele směrem dozadu: Vaše výhoda při opracování každého obrobku!

Nebezpečné naklonění frézovacího hřídele dopředu je závažnou nevýhodou: zvýšení rizika úrazu, omezená výška obrobku, nelze použít podávací zařízení, nízká kvalita opracování, špatný nebo zcela nemožný odvod třísek. U spodních frézek Format4: správné naklonění frézovacího hřídele dozadu s velkým komfortem při obsluze: bezpečná práce, lze obrábět obrobky jakékoli velikosti, lze použít bez problému podávací zařízení, dokonalé opracování optimální odvod třísek.



Vysokootáčkový hřídel

Rychlootáčkový frézovací hřídel umožňuje upnutí všech stopkových fréz o průměru stopky 6–16 mm. Otáčky: 15.000 ot/min, maximální výkon motoru je 10 PS.



Frézovací jednotka: Přesnost do nejmenšího detailu!

V každém detailu robustní frézovací jednotky profil 45 se odráží dlouholetá zkušenost s produkcí strojů spojená s nejmodernějšími výrobními postupy. Výkonný pohon frézovacího hřídele u modelu profil 45 byl vyvinut speciálně pro náročné průmyslové používání. S přesným dvojitým zavěšením pro přesné úhlové nastavení a rybinovým vedením pro přesné lineární výškové přestavení garantuje pracovní jednotka dlouholetou dokonalou přesnost nastavení a maximální výkon.



Ovládání frézovacího pravítka pomocí dotykové obrazovky

Bohatá standardní výbava vám zaručuje vysokou přesnost, vynikající komfort obsluhy a nejkratší nastavovací časy. Při použití řídicí jednotky profil 45 x-motion ovládáte frézovací pravítko pohodlně a přesně na centrálním TFT barevném displeji s 15" dotykovou obrazovkou. Zvyšte svou efektivitu a produktivitu při sériových frézovacích pracích s využitím rychlých nastavení během několika sekund a absolutní přesnosti opakování.



Polohování frézovacího pravítka

Díky přesnému a rychlému nastavení se frézovací pravítko elektromotoricky přestavuje do požadované polohy a jeho poloha se zobrazí v reálném čase.



Power-Drive

Otočný ovladač rychlého hrubého nastavení, doladění pomocí tlačítka. LED displej zobrazuje skutečnou hodnotu.



Systém rychlého upínání frézovacího pravítka

Na přání: K zafixování a povolení frézovacího pravítka stačí několik jednoduchých pohybů. Pouhým přestavením rychloupínací páky se frézovací pravítko během chvilky a zcela bez námahy zafixuje v požadované pozici a pak opět uvolní.



Výložník 1300 mm

Volitelná výbava: Výložníkový stůl 1.300 má optimální pracovní plochu i pro rozměrné obrobky. Navalovací váleček na konci zaručuje snadné umístění obrobků. V kombinaci s čepovacím a drážkovacím stolem 2.500 mm tak lze například pohodlně obrábět velké dveře na všech stranách.



Výložník 1100 mm

Volitelná výbava: Výložník usnadňuje práci s těžkými a rozměrnými dílci na posuvném stole. O nejvyšší přesnost a tichý chod se starají čtyři vodící rolny podpěrného ramena s kuličkovými ložisky.

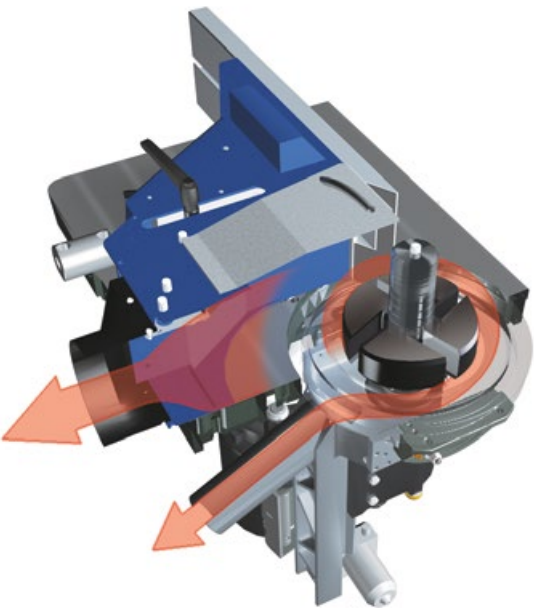


Quick-Lock

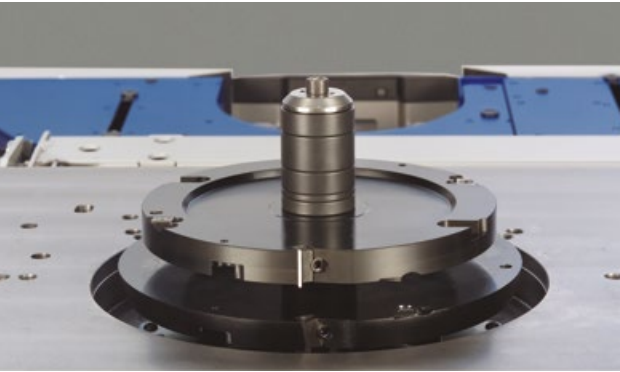
Rychlá a bezpečná výměna frézovacích nástrojů. Upínací systém Quick-Lock umožňuje pohodlnou výměnu fréz na stolní frézce a snižuje riziko úrazu při smeknutí ruky. Pro frézovací jednotky Ø 30 mm.



Standardní výbava: odklápění frézovacího pravítka
Důležité pro produktivní, rychlou výměnu frézovacích nástrojů a frézovacích hřídelů i pro frézování zakřivení.



Dvojitě odsávání při frézování
Dvojitý systém odsávání z frézovacího pravítka spolu se systémem spodního odsávání zajišťují čistý stroj a dobré pracovní výsledky.



Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
Velký otvor ve frézovacím stole zvyšuje bezpečnost práce: Velkoryse dimenzované nástroje na frézování výplní, čepování a frézování úzkých drážek je možné použít "pod stolem".



Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka
Bezpečnostní lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (příslušenství na přání).

Technické údaje

Elektrická instalace		profil 45 Z	profil 45 Z x-motion
001	3x 400 V	S	S
002	Napětí motoru 3x230 V	W	W
004	Frekvence motoru 50 Hz	S	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W	W
007	7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 PS (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 PS (10 kW) S6/40%	O	O
10	Start hvězda/trojúhelník	S	S
12	Spínací kontakt pro spuštění odsávání	O	O
13	Počítadlo provozních hodin		S
14	3 fázová zásuvka CEE pro doplňková zařízení s časově zpožděným zapnutím (nezbytná pro provoz podavače)	O	O
16	Plynulá regulace otáček 1.500–10.000 ot/min pouze u 7,35 kW (10 PS) S6/40%	O	O
26	Konektory pro ovládací panel ve výši očí		O
-	5 rychlostí: 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 ot/min	S	S
-	Přepínač směru otáčení	S	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko;			
101	Ø frézovacího hřídele 40 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm, místo standardního frézovacího vřetena Ø 30 mm	O	O
102	Ø frézovacího hřídele 50 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm, místo standardního frézovacího vřetena Ø 30 mm	O	O
103	Ø frézovacího hřídele 30 mm, užitečná výška nad stolem 140 mm	S	S
105	Ø frézovacího hřídele 1 1/4", užitečná výška nad stolem 140 mm, místo standardního frézovacího vřetena Ø 30 mm	O	O
106	Ø frézovacího vřetena 35 mm, užitečná výška 140 mm	O	O
107	Ø frézovacího vřetena 32 mm, užitečná výška 140 mm	O	O
108	Vysokootáčkový hřídel 15.000 ot/min místo standardního Ø frézovacího hřídele 30 mm	O	O
110	Elektrické naklopení frézovacího vřetene 90°–45°	S	S
112	Frézovací pravítko "250", pro nástroj o max. průměru 250 mm	S	S
113	Systém opakované aretace pro pravítko 240 (digitální zobrazení)	S	S
116	Pravítko 550 mm, eloxovaný hliník	S	S
117	Pravítko 550 mm, eloxovaný hliník s bezpečnostními vodícími lištami	O	O
118	Elektromotorické výškové nastavení frézovacího hřídele	S	S
119	Digitální indikace úhlu a výšky vřetena frézky	S	
121	Blokování frézovacího hřídele zvenčí	O	O
123	Frézovací kryt Centrex	S	S
125	Vodící plochy frézovacího pravítka Integral 500 mm	O	O
126	Příprava pro kryt drážkovacího kotouče pro nástroje o Ø max. 350 mm s monitorováním otáček podle předpisů CE	O	O
128	Upínání nástrojů Quick-Lock	O	O
-	Ovládací panel ve výši očí s jednotkou x-motion pro řízení výšky, úhlu a pozice pravítka		S
-	Manuální blokáce frézovacího hřídele	S	S
-	Otvor ve stole 320 mm	S	S

Čepovací a drážkovací stoly		profil 45 M	profil 45 M x-motion
133	Čepovací a drážkovací stůl 2.500 mm, eloxováno, včetně podpěrných nohou	○	○
137	Čepovací a drážkovací stůl 1.300, eloxovaný	S	S
138	Čepovací a drážkovací stůl 2.050, eloxovaný	○	○

Výložníky, čepovací a drážkovací pravítko			
159	Výložník 1.100 mm	○	○
160	Výložník 1.300 mm	○	○
164	Čepovací a drážkovací pravítko 1.100 mm	○	○
165	Teleskopické prodloužení pokosového pravítka z 1.100 mm na 2.000 mm (#164)	○	○
166	Pokosové pravítko výložníku 2.600 mm, systém X-Roll	○	○

Důležité příslušenství			
209	Přesuvná deska pro formátovací stůl	○	○
210	Upevňovací systém pro prodloužení stolu frézky	○	○
211	Kryt drážkovacího kotouče pro nástroje o Ø max. 270 mm (350 mm pouze v kombinaci s pol. 126)	○	○
212	Odsuvné uchycení podavače	○	○
220	604-110 – Držák kusovníku A4 s upevňovací lištou		○

Podavače			
226	Profesionální podavač pro sériové operace (#001)	○	○

Všeobecně			
-	Průměr odsávací příruby v mm frézovací pravítko/odsávání zpod nástroje	140/80	140/80
-	Pracovní výška v mm	890	890
-	Hmotnost (kg) při průměrné výbavě	650	650
-	Min. transportní šířka v mm	935	935

Obal			
223	Obal IPPC	○	○

Přeprava			
221	Kontejnerové balení	○	○

Prodejní program

Kotoučové a formátovací pily



Spodní frézky



Srovnávací a tloušťkovací frézky



Oleповаčky hran



Širokopásové brusky



Dýhovací lisy

HVP dýhovací lis
S elektrickými topnými deskami Elkom®
s ohřevem teplou vodou
s ohřevem termálním olejem
pro napojení na stávající topný systém

CNC obráběcí centra



CNC nestin-
gová obráběcí
centra



Velko-
plošné pily



Vakuový deskový zvedák
Systémy zpětné dopravy
Podávací jednotky



FORMAT 4®

FORMÁT 4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001 nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů.

Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní, poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontakt](#)