

# Technische Informationen

# INDUOIL® HL 40

## TECHNISCHE DATEN

› Farbe	farblos bis gelblich
› Geruch	charakteristisch
› Viskosität bei 40 °C	37 mm <sup>2</sup> /s
› Dichte bei 20 °C	0,92 g/cm <sup>3</sup>
› Pourpoint	keine Angabe
› Flammpunkt	> 200 °C
› Aromatengehalt	< 0,05

## ABFALLSCHLÜSSEL

- › 13 02 07

## WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE

- › WGK 2

## DIESES HOCHLEISTUNGSÖL IST

- › PVB/PCT-frei
- › phenolfrei
- › chlorfrei
- › silikonfrei
- › schwermetallfrei (wie Barium, Zink, Molybdän, etc.)
- › toxikologisch unbedenklich

## PRODUKTBESCHREIBUNG

**INDUOIL® HL 40** ist ein mittelviskoses, vegetabiles Schneid- und Tiefziehöl.

## ANWENDUNG

Bei leichter spanloser Formgebung wie z.B. Stanzen, Biegen, Umformen, Ziehen, Profilwalzen, aber auch bei der spangebenden Bearbeitung wie Fräsen, Drehen, Bohren, Sägen und Gewinden.

## MATERIAL

NE-Metalle (Al, Cu)  
 Buntmetalle  
 Legierte Stähle (bis STK60)  
 Elektr. Kontaktmaterialien  
 GG, GGG

## APPLIKATION

Unverdünnt durch Sprühen, Rollen, Pinseln, Walzen oder im Tropfverfahren.  
 Nicht für Umlauf- oder Maschinenschmierung geeignet!

## EMPFEHLUNG

Zum optimalen, berührungslosen und verschleißfreien Auftragen empfehlen wir die nebelfreien **INDUTEK® MS** Minimal-Mengen-Kühl-Schmier-Systeme mit doppeltem Luftmantel.

## VORTEILE

**INDUOIL® HL 40** besitzt folgende Vorzüge bei der Minimal-Mengen-Schmierung:

- › minimale Rückstände
- › trockene Werkstücke, Maschinen und Späne
- › keine Entsorgung des Kühlschmiermittels
- › Verbesserung der Werkzeugstandzeiten

## ENTFETTUNGSMÖGLICHKEITEN

Minimale Rückstände bei bestimmungsgemäßer Verwendung. Zur Weiterbearbeitung (Lackieren, Pulverbeschichten o.ä.) kann mittels Spritz-, Ultraschall- bzw. Tauchreinigung mit leistungsfähigen neutralen oder alkalischen Reinigern sowie mit den meisten organischen Lösungsmitteln entfettet werden.

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Praxisversuche sind im Zweifelsfall je nach Anforderungsprofil vor Ort erforderlich.