

TISCHLEREI WILFINGER

Exzellentes Werkzeug für ebensolche Produkte

CNC-Bearbeitungszentrum erleichtert Arbeitsablauf

Die Tischlerei Wilfinger, Hartberg, ist auf den Innenausbau spezialisiert. Um komplexe Formen passgenau zu bearbeiten und den Arbeitsablauf zu beschleunigen, investierte das Unternehmen in ein CNC-Bearbeitungszentrum und eine Kantenanleimmaschine.

✍ Fabian Pöschel 📷 Fabian Pöschel (4), Felder (1)

„Mit der Inbetriebnahme des CNC-Bearbeitungszentrums Profit H500 im Dezember vergangenen Jahres und der Kantenanleimmaschine Tempora F800 60.12 vor zwei Wochen ließ die Tischlerei Wilfinger gleich zwei Flaggschiffe aus dem Hause Format-4 installieren“, eröffnet Jürgen Rakuschan, Spezialmaschinen-Verkäufer bei Format-4, den Holzkurier-Besuch in Hartberg.

Die Tischlerei Wilfinger ist mit 24 Mitarbeitern im steirischen Hartberg vorwiegend auf den Innenausbau spezialisiert. Das in der dritten Generation familiengeführte Unternehmen versteht sich dabei als Komplettanbieter in der Innenraumgestaltung.

Angefangen hat alles 1950. Als Bautischlerei gegründet, entwickelte sich das Unternehmen schnell fort. Inzwischen besitzt die Tischlerei Wilfinger mehrere Standbeine. Diese reichen von Sanierungen und dem Kastenfensterbau über den Ladenbau bis hin zu Hotelausbauten und Innenraumgestaltungen für Privatkunden. Moderne Formgebungen und außergewöhnliche Gestaltungsideen fallen bei einem Besuch des Möbelspezialisten sofort ins Auge.

Effizienzsteigerung

Mit dem Wunsch, die Fertigung zu modernisieren, ließ Geschäftsinhaber Thomas Wilfinger ausbauen. Neben einer neuen Lagerhalle und einer Werkstatteerweiterung investierte der Inhaber in neue Anlagentechnik. „Kaufentscheidend für die Format-4-Anlagen war für mich vor allem der Wunsch

nach einer Effizienzsteigerung und die Möglichkeit, ebenfalls Sonderformate zu fertigen“, führt Wilfinger aus.

Für Wilfinger ist die Format-4-CNC-Anlage das erste Bearbeitungszentrum. Vor allem die vergleichsweise leichte Handhabung über die schon vorher vorhandene Wood Flash-Software sprach für sich. Ausgestattet ist das Bearbeitungszentrum mit einem großen Tellerwechsler und einem leistungsstarken Fünf-Achs-Kopf. Der vergleichsweise große Arbeitsbereich von 1505 mm Breite und 3740 mm Länge lässt eine präzise Bearbeitung zu. „Mit dieser Ausstattung ist es möglich, komplexe Formen umzusetzen“, führt Wilfinger aus. Kleine Features, wie die automatisch gesteuerte Spanabsauganlage, runden das Bild der profit H 500 ab.

Kaum sichtbare Leimfugen

In der Nachbarhalle befindet sich die neueste Errungenschaft des Möbelexperten: die Kantenanleimmaschine Tempora F800

60.12. Die modulare Anordnung erlaubt eine wartungsarme Bedienung. Beim Holzkurier-Lokalausganschein sind vor allem die beinahe unsichtbaren Leimfugen bei PUR-Bekantungen bemerkenswert. „Resultierend aus den Hochleistungsaggregaten“, wie Rakuschan abschließend anmerkt. //

- 1 **Prozessoptimierung:** Das Format-4-CNC-Bearbeitungszentrum profit H500 mit Linearwechsler (kleines Bild) erleichtert die Arbeitsabläufe
- 2 **Professionell Kanten leimen:** Die leichte Bedieneinheit (kleines Bild) ermöglicht ein optimales Handling beim Anleimen von Kanten
- 3 **Zufrieden:** Geschäftsführer Thomas Wilfinger (re.), Tischlerei Wilfinger, und Jürgen Rakuschan, Spezialmaschinen-Verkäufer Format-4

