

Philosophie: Passgenaue Lösungen

Format-4 bietet maßgeschneiderte CNC-Lösungen für individuelle Anforderungen und folgt so dem Unternehmensgrundsatz: „Dem Kunden genau die Maschine anzubieten, die seinen spezifischen Anforderungen entspricht.“

➤ Die Simulation des Kundenbetriebs in einem Format-4-Technologiezentrum ermöglicht eine optimale Bedarfsanalyse für passgenaue Maschinenkonzepte. Von der kompakten Korpusfertigungs-CNC c-express 920 über die platzsparende Nesting-CNC profit H08 bis hin zur 5-Achs-CNC profit H50. Der Spezialist hat immer die kundenorientierte Lösung für effiziente Möbel-, Fenster- und Türenfertigung. Zahlreiche Ausstattungspakete, Konsolensteuerungsvarianten und Baugrößen ergänzen das umfangreiche Lieferangebot. Mit einem professionell abgestimmten Komplettpaket aus Beratung, individueller Maschinenkonfiguration, eigens entwickelter Software sowie Lieferung, Aufstellung und Service erhält der Kunde alles aus einer Hand und ist nach Ansicht des Unternehmens gut gerüstet für die Herausforderungen in der Holzbearbeitung.

Alles aus einer Hand Für die Optimierung von Produktivität und Effizienz müssen Maschine und Software fehlerlos harmonieren, jedoch erschweren zahlreiche Schnittstellen von verschiedenen Anbietern dieses Zusammenspiel. Mit den „Alles-aus-einer-Hand-Lösungen“ von Format-4 wird das Programmieren zum Kinderspiel: Mit intuitiven Programmen gelingt Planung, Programmierung und Realisierung von Möbeln, Fenstern oder Türen im Handumdrehen. Die bei Felder entwickelten Software-Lösungen bieten schnelle Programmerstellung und hohe Automatisierungsmöglichkeiten, eine Vielzahl an Nestinganwendungen sowie Barcode-Anbindungen für vernetzte Werkstätten.

Schluss mit halben Sachen Eckverbindungen und Reihenlochbohrungen in Korpus-teilen sind immer eine Herausforderung an klassische Bohrmaschinen. Das neue CNC-Bohr- und Fräszentrum c-express 920 ist mit

nur 2,5 m² Platzbedarf selbst für kleinste Werkstätten gut geeignet. Die profit H08 ist die CNC-Anlage für professionelle Nesting-anwendungen. Das Multitalent kann dabei mit hoher Präzision und Produktivität bei der Bearbeitung verschiedenster Materialien überzeugen. Das Plattenzuschnitt-, Bohr- und Fräszentrum profit H10 ermöglicht eine neue Art der Effizienz in der Einmann-Produktion. In nur einem Arbeitsgang erledigt das CNC-Bearbeitungszentrum Zuschnitt, Bohrung und Nesting bei hoher Werkstoffausbeute und geringem Verschleiß. Die präzisen Schnittkanten sind ohne Nachbearbeitung sofort weiter verarbeitbar.

Gewinnbringer für alle Fälle Die Bearbeitungszentren der profit H20-Serie bringen ab dem ersten Einsatztag beachtliche Produktivität in die Werkstatt. Mit einem Verfahrensweg von 3 830 bis 5 920 mm auf der X- und 1 680 mm auf der Y-Achse bieten die Modelle gute Arbeitsbedingungen bei der Möbel- und Türenfertigung und einen

nahezu grenzenlosen Einsatzbereich. In der speziell für die Türenfertigung optimierten H22L-Version bietet die Maschine ausreichend Platz für produktivitätssteigernde Pendelbelegung.

Die äußerst präzise 5-Achs-Spindel der neuen profit H50 bietet neben Flexibilität auch eine Reduktion der Anschaffungs- und Folgekosten für Spezialaggregate und Werkzeuge auf ein Minimum. Individuelle Werkstückgestaltung und vollautomatische Fertigung bei geringem Investitionsvolumen – Format-4 macht mit der profit H50 die Zukunft der Komponentenfertigung leistbar. Die Anlage kann mit 6, 8 oder 10 Konsolen bestückt werden. Die Verfahrenswege von 4 930 bis 6 730 mm in der X-, 1 925 mm in der Y- sowie 350 mm in der Z-Achse bieten optimale Bearbeitungsfreiheit. Drei frei wählbare Konsolensysteme mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad sichern eine gute Anpassung an unterschiedlichste Werkstückgrößen und -formen. ➤ www.felder-group.com



Format-4 CNC – kompromisslose Kompetenz für hohe Ansprüche