

Produktivität, Flexibilität und Bedienkomfort

Zeit ist die wohl wichtigste Ressource im modernen Tischlerbetrieb. Daher wurde bei der Entwicklung eines neuen Nullfugenaggregats besonders darauf geachtet, die Kantenbearbeitung schneller, einfacher und effizienter zu machen.



Autor:
Stephan Künzel
Produktmanager
FORMAT-4
FELDER KG
6060 Hall/Österreich
www.format-4.com



Die neue Kantenanleimmaschine »tempora« von Format-4 vereinfacht die Kantenbearbeitung.

Bilder: Felder

Bei der Entwicklung des neuen »tempora«-Maschinenkonzeptes der Marke »Format-4« lag der Fokus des Herstellers Felder-Gruppe darauf, die Kantenbearbeitung so schnell, einfach und effizient wie möglich für den Tischler zu gestalten. Um dies zu erreichen, vereinen die »tempora«-Modelle Geschwindigkeit, Produktivität, Flexibilität und Bedienkomfort in einem durchdachten Gesamtpaket. Die Bearbeitungsergebnisse bei Endloskanten- und Streifenmaterial durch Füge-, Eckenrundungs- und Finishaggregate erfüllen die gestiegenen Anforderungen an die Kantenkomplettbearbeitung in jeder Hinsicht. Für eine höhere Produktivität und gesteigerte Flexibilität stehen ein zweimotoriges Eckenrundungsaggregat sowie Mehrfachastrollen zur Verfügung.

Zeitgemäße und optimierte Kantenbearbeitungsaggregate sowie ein flexibler Maschinenkorpus garantieren selbst bei sehr

hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten größtmögliche Stabilität und Zuverlässigkeit.

In der Kantenanleimmaschine kommt auf Wunsch alternativ zur traditionellen EVA-/PUR-Bearbeitung das »advantEdge«-Aggregat zum Einsatz, das eine optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien ermöglicht. Es arbeitet werkstückgesteuert und kann direkt von der Bedieneinheit aktiviert beziehungsweise deaktiviert werden. »advantEdge« bietet die homogene Optik der Werkstücke mit dem Platten- und Kantenmaterial, insbesondere im Hochglanzbereich. Farblich auf das Material abgestimmte Kanten sorgen für eine optische Nullfuge. Anwender profitieren ohne aufwendige Kleberwechsel bei verschiedenfarbigen Kanten von erheblich reduzierten Rüstzeiten. Die bedienerfreundlichen Steuerungsvarianten »m-motion« und »x-motion plus« mit smarttouch-Bedieneinheit sorgen dabei für absolute Wiederholgenauigkeit und erlauben mit individuell konfigurierbaren Bearbeitungsprogrammen besonders kurze Rüstzeiten.

Die »smarttouch«-Steuerungseinheit mit Netzwerkanbindung reduziert die manuellen Einstellungen auf ein Minimum und ermöglicht eine schnelle, einfache und intuitiv bedienbare Auswahl und Ansteuerung der Aggregate. Sie bietet zudem die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen vom Bildschirm aus. Die Funktionen der Bedieneinheit umfassen unter anderem:

- besonders einfache Darstellung der Aggregate und Funktionen,

- Auswahl der Aggregate und exakte Feinjustierung der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate mit einer Einstellgenauigkeit von einem Hundertstel Millimeter vom Bedienpult aus,
- Einstellung der Klebstofftemperatur sowie automatische Temperaturreduktion des Klebers im Stand-by-Modus,
- integrierter Programmspeicher für verschiedene Klebertypen,
- unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme sowie
- Wartungsplan und Laufmeterzähler.

Die Maschine verarbeitet Kantenstärken bis sechs Millimeter bei einer Werkstückhöhe von acht bis 60 Millimetern. Die maximale Vorschubgeschwindigkeit beträgt 18 Meter pro Minute. Auf Wunsch ist sie mit der »easyclean«-Option für eine effiziente Leimbeckenreinigung lieferbar.



Das Bedienpanel ist mit Bildschirmdiagonalen von 26,4 Zentimetern (10,4 Zoll) und 40,6 Zentimetern (16 Zoll) lieferbar.



Das »advantEdge«-Aggregat ermöglicht eine optische Nullfuge bei co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien.