



*Die Format4 Profit 60 N ist die Antwort der Felder Group auf die steigende Nachfrage nach preiswerten, effizienten Nesting-Lösungen, die hohe Präzision und Performance bieten.*

*Felder Group punktet mit pfiffigen Entwicklungen*

## Performance nach Maß

*Eine ganze Reihe interessanter Neu- und Weiterentwicklungen für alle Betriebsgrößen hat die österreichische Felder Group auf der diesjährigen Holz-Handwerk in Nürnberg vorgestellt. Diese reichen von optimierten Standardmaschinen bis hin zu leistungsstarken Lösungen in den Bereichen CNC-Bearbeitung bzw. Nesting und flexiblen Automatisierungskonzepten.*

Die Nesting-CNC Profit 60 N wurde Unternehmensangaben zufolge für industrielle Standards in puncto Stabilität und Geschwindigkeit im Tischler- und Schreinerhandwerk entwickelt und sei die Antwort auf die steigende Nachfrage nach preiswerten, effizienten Nesting-Lösungen.

Basis der Profit 60 N ist ein stabiler, verrippter Maschinenständer aus Stahl. Das Fahrportal wird zweiseitig angetrieben. In Kombination mit dem präzisen Zahnstangensystem in der X- und Y-Achse erreicht die Maschine hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei gleichzeitig hoher Präzision.

Im Zusammenspiel mit der Felder-CNC-Software F4Integrate wird die Maschine zur volldigitalen Fertigungslösung. Das integrierte Modul F4Nest optimiert die Materialausnutzung durch automatisierte Prozesse:

- Maximale Materialausbeute: Durch das automatisierte Verschachteln und präzises

2D-Konturnesting (inkl. Stay-down-Optimierung) wird der Verschchnitt minimiert.

- Prozesssicherheit: Funktionen wie freie Rotation der Teile und die automatische Erkennung von Bauteilverletzungen verhindern Fehler vor dem ersten Schnitt.
- Volle Kontrolle: Eine realitätsgetreue 3D-Visualisierung des Nesting-Ergebnisses sorgt für Transparenz vor der Bearbeitung. Ein Matrix-Feinrastertisch (30 x 30 mm) mit sechs automatisch vorselektierten Smart-zoning Vakuumzonen fixiert selbst kleine Werkstücke sicher. Weitere Highlights:
  - Vielseitigkeit: Neben der kraftvollen Frässpindel deckt der DH 8 Bohrkopf das gesamte Arbeitsfeld ab.
  - Werkzeugmanagement: Ein 19-fach Linearwechsler und das automatische Längenmesssystem (F4Toolbox) reduzieren manuelle Eingriffe auf ein Minimum.
  - Intelligente Wartung: Die pneumatische

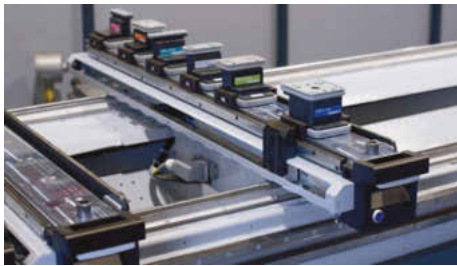
Zentralschmiereinheit der Maschine versorgt sämtliche Achsen intervallgesteuert. Trotz ihrer Leistungstärke bleibt die Profit 60 N anwenderfreundlich. Das 360°-Bumper-Sicherheitssystem beispielsweise ermöglicht den uneingeschränkten Zugang zur Maschine von allen Seiten. Gesteuert wird die CNC über ein mobiles Terminal mit großzügigem 24-Zoll-Display. Das Arbeitsfeld hat eine Größe von 3120 x 2100 x 105 mm. Mit dem optionalen Connectivity-Paket erhält der Verarbeiter einen Full-Service-Remote-Support.

### Leistungsstarkes Flächenlager-Konzept

Mit dem Flächenlager C-Motion Dynamics setzt Felder Akzente bei der automatisierten Plattenbearbeitung. Das System vereint dynamische Lagerlogistik mit präziser CNC-Steuerungstechnik. Durch den Einsatz einer echten CNC-Maschinensteuerung und bürstenloser Servomotoren erreiche die



*/ Felder ermöglicht mit dem Flächenlager C-Motion Dynamics eine automatisierte Plattenbearbeitung. Das System vereint eine dynamische Lagerlogistik mit präziser CNC-Steuerungstechnik.*



*/ Flexibilität ist Trumpf: Vollautomatische Konsolen- und Saugerpositionierung AutoPos von Format4.*



*/ Pünktlich zum 70-jährigen Firmenjubiläum präsentierte Felder die neue Generation der Serie 700.*

Anlage eine Präzision und Interpolation, wie man sie sonst nur von High-End-Bearbeitungszentren kenne, so Felder. Das System ist für verschiedenste Materialien und Formate bis zu einer Plattenlänge von 5600 mm ausgelegt. Mit Standardabmessungen von bis zu 60 m Länge und 13,5 m Breite lässt sich das Lager optimal an die vorhandene Betriebsfläche anpassen. Für Betriebe mit hohen Hallen bietet eine Multilevel-Variante die Möglichkeit, Materialien auf einer oberen Ebene zu lagern, während die Maschinen ebenerdig beschickt werden. Herzstück der Verwaltung ist die Software F4Warehouse. Sie erzeugt einen digitalen Zwilling des Lagers und ermöglicht eine 3D-Visualisierung in Echtzeit. Das System berechnet selbstständig die effizienteste Abarbeitungsreihenfolge und minimiert unnötige Umlagerungen. Durch Gewichtserfassung und automatische Positionserkennung werden falsche Materialelektionen und Stapelfehler nahezu ausgeschlossen. C-Motion Dynamics lässt sich direkt an bis zu vier Maschinen (z. B. Mayer-Plattenaufteil-sägen oder Format4-Nestingmaschinen) sowie an bestehende ERP-Systeme anbinden.

#### **Vollautomatisch positionieren**

Mit der vollautomatischen Konsolen- und Saugerpositionierung AutoPos wurde eine Systemlösung geschaffen, die die Effizienz bei

der CNC-Bearbeitung spürbar steigert. Das System übernimmt die präzise Ausrichtung von Konsolen (x-Richtung) und Spannmitteln (y-Richtung) komplett autonom. Jede Konsole wird durch einen eigenen Motor unabhängig gesteuert und millimetergenau an die in F4Operate definierte Position verfahren. Besonderer Clou: Während der Positionierung reinigt eine integrierte Abblaseeinrichtung die Führungen.

#### **Neue Generation der Serie 700**

Pünktlich zum 70-jährigen Firmenjubiläum wurde die neue Generation der Serie 700 in neuem Design und mit optimierten Details vorgestellt. Der bewährte X-Roll-Format-schiebetisch ist durch seine staubgeschützte und wartungsfreie Bauweise für eine lebenslange Führung ausgelegt – darauf gewährt Felder zehn Jahre Garantie. Ebenso erhalten Kunden satte sechs Jahre Garantie auf die patentierte „Easy-Glide“-Schwenksegmentführung, die eine dauerhaft leichtgängige und schmiermittelfreie Verstellung ermöglicht. Ein besonderes Highlight ist die Verfügbarkeit des Sicherheitssystems PCS (Preventive Contact System) nun auch für die Formatkreissägen der Serie 700. (cn) ■