

Download your local language



CZ DA DE EN ES LV
FR HU IT NL PL PT
RO RU SV FI SE

<http://fg.am/ba-manuals>



Hammer®

Lietošanas instrukcija

GER = oriģinālā instrukcija

Citas valodas = oriģinālās lietošanas instrukcijas tulkojums

Lentzāgmašīna N2-35



Rūpīgi uzglabājiēt lietošanas instrukciju pastāvīgai lietošanai!

! **Uzmanību!** Mašīnas atvešanas brīdī tā ir nekavējoties jāpārbauda! Ja konstatēti transportēšanas bojājumi vai trūkstošas daļas, jums transportētājam nekavējoties jāiesniedz rakstisks paziņojums par bojājumiem un jā sastāda bojājumu protokols. Tāpat nekavējoties informējiet par to piegādātāju.

! Darbinieku drošībai vispirms ir rūpīgi jāizlasa „Lietošanas instrukcija”, pirms uzsākt darbu ar mašīnu. Šī lietošanas instrukcija ir rūpīgi jāuzglabā, jo tā ietilpst mašīnas komplektācijā! Uzglabājiet to lietotājam pieejamā vietā, kad viņš strādā ar mašīnu, vai, kad mašīnai tiek veikta apkope, vai tā tiek remontēta!

HAMMER | Produkts no FELDER-GRUPPE ražotāja!

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol, AUSTRIA



+43 (0) 5223 / 58 50 0



+43 (0) 5223 / 56 13 0

info@felder-group.com

www.felder-group.com

Satura rādītājs

1	Vispārīgā informācija	6
1.1	Simbolu skaidrojums	6
1.2	Informācija par lietošanas instrukciju	6
1.3	Autortiesības	6
1.4	Nodrošinājums un garantija	7
1.5	Garantijas apliecinājums	7
1.6	Rezerves daļas	7
1.7	Utilizācija	7
2	Drošība	8
2.1	Lietošana saskaņā ar paredzēto mērķi	8
2.2	Lietošanas instrukcijas saturs	8
2.3	Mašīnai veiktās pārbūves un izmaiņas	9
2.4	Lietotāja atbildība	9
2.5	Prasības personālam	9
2.6	Darba drošība	9
2.7	Personāla aizsargaprīkojums	10
2.8	Draudi, ko var izraisīt mašīna	10
2.9	Pārējie riski	11
2.10	Paredzamā nepareizā lietošana	11
3	Atbilstības apliecinājums	12
4	Tehniskie parametri	14
4.1	Izmēri un svars	14
4.2	Ekspluatācijas un uzglabāšanas nosacījumi	15
4.3	Elektriskais pieslēgums	15
4.4	Putekļu un skaidu nosūkšana	15
4.5	Trokšņa emisija	16
5	Uzbūve	18
5.1	Pārskats	18
5.2	Datu plāksnīte	19
5.3	Drošinātājslēdži	19
5.4	Automātiskā bremžu sistēma	19
6	Transportēšana, iepakojšana un uzglabāšana	20
6.1	Drošības norādes	20
6.2	Transportēšanas apskate	20
6.3	Iepakojums	20
6.4	Uzglabāšana	21
6.5	Transportēšana	21
6.5.1	Transportēšanas drošinājums	21
6.5.2	Transportēšana ar celtņi	22
6.5.3	Transportēšana ar rulliņu ratiņiem	22

Satura rādītājs

7 Uzstādīšana un instalācija.....	24
7.1 Drošības norādes	24
7.2 Uzstādīšana.....	24
7.2.1 Samontējiet mašīnas rāmi (Opcija).....	25
7.2.2 Zāglentes uzstādīšana iekārtas rāmim.....	26
7.2.3 Darba galda uzstādīšana / Leņķa iestatīšana	27
7.2.4 Montāža - Paralēlās griešanas lineāls	28
7.2.5 Mašīnas pozicionēšana un izlīmeņošana	29
7.3 Elektriskais pieslēgums	30
8 Vadība	32
8.1 Drošības norādes	32
8.2 Asmeņu izvēle un apkope.....	33
8.3 Zāgāsmeņa nomainīšana/ nosprīgojums.....	34
8.3.1 Iestatījumi - Zāgāsmeņa ceļš / Apakšējais rats	35
8.4 Galda slīpums.....	36
8.5 Zāgāsmeņa vadotnes noregulēšana	36
8.5.1 Augstumā regulējamā drošības ierīce	36
8.5.2 Zāgāsmeņu vadotne - augšpuse	37
8.5.3 Zāgāsmeņu vadotne - apakša (Opcija)	38
8.6 Mašīnas ieslēgšana / Mašīnas izslēgšana.....	39
8.7 Atļautās darba tehnikas.....	39
8.7.1 Garuma griezumam gar atzīmētu līniju	39
8.7.2 Apaļu detaļu griešana šķērsām	40
8.7.3 Detaļu griešana pa vertikālo malu	40
8.7.4 Garuma griezumam šauru vai plānu detaļu ar garuma vadotnes lineāla palīdzību.	40
8.7.5 Leņķa griezumam	41
8.7.6 Cirkulāri griezumam.....	41
8.7.7 Taisnstūrīgu detaļu diagonālais šķēsgriezumam	41
9 Apkope.....	42
9.1 Drošības norādes	42
9.2 Piedziņas siksnas nosprīgojums/nomainīšana	42
9.3 Augšējais rats - apmainiet.....	43
9.4 Tīrīšana un eļļošana.....	44
9.4.1 Regulējums - Zāglentes sprīgojums.....	44
9.4.2 Pārnesumu kārbas - Augstumā regulējamā drošības ierīce	44
9.4.3 Galda slīpums	45
9.5 Griezumam virziens un paralēlisms	45
10 Traucējumi.....	46
10.1 Drošības norādes	46
10.2 Rīcība traucējumu gadījumā	46
10.3 Rīcība pēc traucējumu novēršanas	46
10.4 Traucējumu cēloņi un palīdzība	47

Vispārīgā informācija

1 Vispārīgā informācija

1.1 Simbolu skaidrojums

Svarīgas drošības tehniskās norādes šajā lietošanas instrukcijā ir apzīmētas ar simboliem. Šīs darba drošības norādes noteikti jāievēro un tām

jāseko. Šajos gadījumos jāizturas īpaši uzmanīgi, lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, miesas un mantiskiem bojājumiem.



Brīdinājums! Savainojumu vai dzīvības draudi

Šis simbols apzīmē norādes, kuru neievērošana var izraisīt veselības kaitējumus, savainojumus, paliekošas traumas vai nāvi.



Brīdinājums! Bīstami! Elektriskā strāva!

Šis simbols vērš uzmanību uz bīstamām situācijām, ko var izraisīt elektriskā strāva. Neievērojot drošības norādes, iespējami smagu savainojumu vai nāves draudi. Veicamos darbus atļauts izpildīt tikai profesionālam elektriķim.



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Simbols apzīmē norādes, kuru neievērošanas gadījumā iespējami mašīnas bojājumi, nepareiza darbība vai mašīnas sabojāšanās.



Uzmanību:

Šis simbols informē, kas jāņem vērā, lai mašīnu lietotu efektīvi un bez traucējumiem.

1.2 Informācija par lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija apraksta drošu un pareizu darbību ar mašīnu. Ir jāievēro minētās drošības norādes un noteikumi, kā arī uz lietošanas jomu attiecināmie vietējie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi un vispārīgie drošības nosacījumi.

Pirms uzsākt jebkāda veida darbu ar mašīnu, rūpīgi izlasiet lietošanas instrukciju, it īpaši nodaļu „Drošība”

un attiecīgās drošības norādes. Izlasītais ir jāsaprot. Lietošanas instrukcija ir neatņemama mašīnas sastāvdaļa. Tai jāatrodas tiešā mašīnas tuvumā, jābūt pieejamai jebkurā laikā. Ja mašīna tiek pārdota, izīrēta, iznomāta vai vienkārši nodota citām personām, lietošanas instrukcija jānodod tālāk kopā ar mašīnu.

1.3 Autortiesības

Lietošanas instrukcija ir jāizmanto konfidenciāli. Tā paredzēta tikai personām, kas strādā pie mašīnas un ar to. Visas satura norādes, teksti, zīmējumi, attēli un citi atveidojumi ir aizsargāti ar autortiesībām un citiem komerclokiem. Materiālu nelikumīga izmantošana ir sodāma.

Tālāknodošana trešajām personām, kā arī jebkāda veida un formas pavairošana un satura izpaušana nav atļauta bez iepriekšējas rakstiskas ražotāja piekrišanas. Autortiesību neievērošana uzliek par pienākumu atlīdzināt zaudējumus vai citas piemērojamās prasības. Mēs tāpat paturam visas tiesības, kas saistītas ar ražošanas tiesību aizsardzību.

Vispārīgā informācija

1.4 Nodrošinājums un garantija

Visas šīs lietošanas instrukcijas norādes un nosacījumi ir sastādīti, ievērojot spēkā esošos norādījumus, moderno tehnoloģiju, kā arī mūsu ilggadējās atziņas un pieredzi. Šī lietošanas instrukcija ir uzmanīgi jāizlasa, pirms jebkāda darba sākšanas pie mašīnas un ar to! Par bojājumiem un traucējumiem, kas radušies, neievērojot lietošanas instrukciju, ražotājs atbildību neuzņemas. Teksta saturs un attēli var atšķirties no piegādes komplektācijas.

Attēli un zīmējumi var neatbilst mērogam 1:1. Esošā piegādes komplektācija īpaša aprīkojuma gadījumā ir atkarīga no specifikācijām, ņemot vērā papildu pasūtīšanas iespējas vai pēc jaunākajām tehniskajām izmaiņām, var atšķirties no šeit aprakstītajām norādēm un padomiem, kā arī no attēliem. Jautājumu gadījumā, lūdzu, griezties pie ražotāja. Mēs paturam tiesības veikt produkcijās tehniskās modifikācijas, lai veiktu mašīnas lietošanas īpašību uzlabojumus un tālāko attīstību.

1.5 Garantijas apliecinājums

Garantijas laiks ir saskaņots ar vietējiem nosacījumiem un to var atrast mūsu mājas lapā:
www.felder-group.com.

1.6 Rezerves daļas



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Neoriģinālas, viltotas vai bojātas rezerves daļas var izraisīt mašīnas bojājumus, nepareizu funkcionēšanu vai pilnīgu darbības pārtraukumu.

Neatļautu rezerves daļu lietošana atbrīvo ražotāju vai tā pilnvaroto, pārstāvju un pārdevēju pienākumu uzņemties jebkādas garantijas, servisu, zaudējumu atlīdzināšanu vai galvojumu.

Lietojiet tikai oriģinālās ražotāja rezerves daļas.



Uzmanību: Lietošanai paredzētās oriģinālās rezerves daļas ir uzskaitītas atsevišķā rezerves daļu katalogā, kas pievienots mašīnai.

1.7 Utilizācija



Uzmanību! Elektronikas atkritumi, elektronikas detaļas, eļļas un citi palīgmateriāli paredzēti īpašai utilizācijai un tos atļauts utilizēt tikai autorizētiem uzņēmumiem.

Ja mašīna pēc tās darbmūža beigām ir jānodod metāllūžņos, visas tās sastāvdaļas ir jāsadala pa materiālu klasēm, lai būtu iespējama otrreizēja izmantošana vai daļēja utilizācija. Visa mašīna sastāv no tērauda un tādēļ to bez grūtibām var sadalīt. Tālāk šo materiālu var viegli utilizēt, un tas neapdraud

apkārtējo vidi un sabiedrības veselību. Utilizējot jāievēro starptautiskās norādes un prasības, kā arī uzstādīšanas valstī spēkā esošie noteikumi un visas spēkā esošās apkārtējās vides aizsardzības normas.

Drošība

2 Drošība

Mašīna tās izstrādes un ražošanas stadijā ir uzbūvēta atbilstoši spēkā esošajiem un atzītajiem tehnoloģiskajiem noteikumiem, un atbilst rūpniecības drošības standartiem. Tomēr šī mašīna var izraisīt draudus, ja pie tās strādā tehniski nepietiekami apmācīts personāls, ja tā tiek izmantota nepareizi vai citiem neparedzētiem nolūkiem. Nodaļa „Drošība” sniedz pārskatu par visiem svarīgajiem drošības aspektiem, kas nodrošina maksimālu personālu drošību, kā arī drošu mašīnas

darbību bez traucējumiem.

Papildus šīs lietošanas instrukcijas tālākās nodaļas satur konkrētas, ar simboliem apzīmētas drošības norādes, kas palīdz izvairīties no draudiem. Tāpēc jāievēro visas uz mašīnas esošās piktogrammas, plāksnes un uzraksti. Tos nedrīkst noņemt un tiem jāatrodas redzamā vietā un jābūt salasāmiem.

2.1 Lietošana saskaņā ar paredzēto mērķi



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Citu materiālu apstrāde ir atļauta tikai pēc rakstiskas ražotāja piekrišanas. Eksploatācija ir droša, tikai lietojot mašīnu saskaņā ar paredzēto mērķi.

Iekārta aprakstīta šajā instrukcijā ir paredzēta tikai koka un līdzīgu materiālu apstrādei.

Tas ietver visus koksnes plātņu materiālus (piemēram skaidu plātnes, OSB plātnes, MDF, saplāksni uc), pat ja tie ir laminēti vai mala aplīmēta ar plastmasas vai viegla metāla malu. Citi materiāli ir kartons, korķis, kauli, visas cietās plastmasas (Termoreaktīvās un termo plastmasas) un tik ilgi, kamēr apstrādes laikā tie neizraisa nekādus riskus no putekļiem, skaidām vai produkta termiskās sadalīšanās.

Šo informāciju var iegūt no attiecīgā materiāla drošības lapas.

Pie lietošanas atbilstoši paredzētajam mērķim pieder arī pareiza eksploatācijas nosacījumu, kā arī šīs lietošanas instrukcijas norādes un padomu ievērošana.

Mašīnu atļauts ekspluatēt tikai ar ražotāja oriģinālajām rezerves daļām.



Uzmanību! Mašīnas lietošana neparedzētiem nolūkiem ir jāuzskata par nepareizu un ir aizliegta. Jebkādas prasības pret ražotāju vai tā pilnvarotajiem pārstāvjiem par bojājumiem, kas radušies lietošanas nolūkiem neatbilstošas eksploatācijas rezultātā, tiks noraidītas. Vienīgi operators ir atbildīgs par bojājumiem, kas radušies no nepareizas mašīnas eksploatācijas.

2.2 Lietošanas instrukcijas saturs

Visiem, kuru uzdevumos ietilpst darbs pie vai ar mašīnu, pirms darba sākšanas ar mašīnu, jāizlasa un jāizprot lietošanas instrukcija. Tas ir spēkā arī tad, ja darbinieks jau iepriekš ir strādājis ar šādu vai līdzīgu mašīnu, vai arī izgājis apmācību pie ražotāja.

Lietošanas instrukcijas satura zināšana ir viens no priekšnosacījumiem, lai pasargātu personālu no

iespējamiem riskiem, kā arī, lai izvairītos no kļūdām, tādējādi lietojot mašīnu droši un bez traucējumiem. Lietotājam iesakām pārbaudīt personāla zināšanas par lietošanas instrukcijas saturu.

Drošība

2.3 Mašīnai veiktās pārbūves un izmaiņas

Lai novērstu draudus un nodrošinātu optimālu jaudu, mašīnai bez ražotāja iepriekšējas piekrišanas nav atļauts neko pievienot, noņemt vai mainīt.

Visām piktogrammām, plāksnēm un uzrakstiem, kas ir uz mašīnas, jābūt redzamiem, labi salasāmiem un tos

nedrīkst noņemt. Bojātas vai nesalasāmas piktogrammas, plāksnes un uzrakstus nekavējoties jānomaina.

2.4 Lietotāja atbildība

Šī lietošanas instrukcija jāuzglabā tiešā mašīnas tuvumā un tai jebkurā laikā jābūt pieejamai visām personām, kas strādā ar mašīnu un pie tās. Mašīnu atļauts ekspluatēt tikai tehniski nevainojamā un ekspluatācijai drošā stāvoklī. Pirms katras ieslēgšanas jāpārbauda, vai mašīnai nav redzamu bojājumu un nepilnību. Lietošanas instrukcijas norādēm stingri jāseko bez ierobežojumiem. Papildu šajā lietošanas instrukcijā norādītajām drošības norādēm un padomiem jāievēro arī ar mašīnas ekspluatāciju saistītie vietējie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi un vispārējie drošības noteiku-

mi, kā arī spēkā esošie apkārtējās vides aizsardzības nosacījumi.

Lietotājs un tā autorizētais personāls ir atbildīgi par mašīnas ekspluatāciju bez traucējumiem, kā arī par noteiktu pienākumu sadali pirms un pēc mašīnas uzstādīšanas, apkalpes, apkopes un tīrīšanas. Mašīnu, tās instrumentus un piederumus jāuzglabā bērniem nepieejamā vietā.

2.5 Prasības personālam

Pie mašīnas un ar to atļauts strādāt tikai autorizētam un apmācītam personālam. Personālam jāsaņem skaidras norādes par iespējamo risku un par mašīnas funkcijām. Par „kvalificētu personālu” uzskatāms tāds, kurš, pamatojoties uz savu profesionālo apmācību, zināšanām un pieredzi, kā arī uz spēkā esošo nosacījumu zināšanām, var novērtēt uzdevotus darbus un konstatēt iespējamus draudus. Ja personālam nav šādu zināšanu, tas ir jāapmāca. Darbam ar mašīnu un pie tās (instalācija, apkalpe, apkope un uzturēšana tehniskā kārtībā) ir skaidri jānosaka un jāievēro pienākumi. Ar mašīnu un pie tās atļauts strādāt tikai personām, no kurām var sagaidīt, ka tās darbu izpildīs uzticami. Jāpārtrauc jebkurš darbības veids, kas var ietekmēt darbinieku, mašīnas vai apkārtējās

vides drošību. Personas, kas atrodas narkotiku, alkohola vai reakciju palēninošu medikamentu ietekmē, nekādā gadījumā nedrīkst strādāt pie mašīnas un ar to. Izvēloties personālu jāņem vērā mašīnas uzstādīšanas vieta, spēkā esošie vecuma un profesionālā statusa darba nosacījumi. Lietotājam jā rūpējas par to, lai nepilnvarotas personas atrastos pietiekami drošā attālumā no mašīnas. Personāla pienākums ir nekavējoties ziņot lietotājam par jebkurām izmaiņām mašīnā, kas var ietekmēt drošību.

2.6 Darba drošība

Ievērojot minētos drošības nosacījumus un norādes šajā lietošanas instrukcijā, strādājot ar mašīnu un pie tās, iespējams novērst miesas un mantiskus bojājumus. Šo norādījumu neievērošana var izraisīt draudus personām un bojāt vai iznīcināt mašīnu. Šajā lietošanas instrukcijā minētos drošības norādījumus un padomus, kā arī

lietošanas jomai paredzēto negadījumu novēršanas noteikumu un vispārīgo drošības noteikumu neievērošana atbrīvo ražotāju vai tā pārstāvjus no jebkādas atbildības jebkādas atbildības un no zaudējumu atmaksas.

Drošība

2.7 Personāla aizsargaprīkojums

Strādājot ar mašīnu un pie tās, stingri jāievēro šādi liegumi:



Personām ar gariem matiem, kas nenēsā matu fikliņu, nav atļauts strādāt ar mašīnu vai pie tās.



Aizliegta cimdu lietošana!

Strādājot ar mašīnu vai pie tās, personālam vienmēr jālieto:



Darba aizsargapģērbs

Cieši pieguļošs darba apģērbs (izturīgs pret saplīšanu, bez platām piedurknēm).



Drošības apavi

aizsardzībai no smagiem, krītošiem priekšmetiem un paslīdēšanas uz slidenas grīdas.



Dzirdes aizsargaprīkojums

Aizsardzībai pret dzirdes traucējumiem



Aizsargbrilles

Drošības brilles ir obligātas.

2.8 Draudi, ko var izraisīt mašīna



Uzmanību: Apstrādes laikā var rasties dzirksteles.

Uzmanīgi pārbaudiet, vai detaļās nav svešķermeņu (piemēram, naglas, skrūves), kas var ietekmēt apstrādi.

Mašīnai ir veikta risku analīze. Saskaņā ar tās rezultātiem izveidotā mašīnas konstrukcija un modelis atbilst mūsdienu tehnoloģijām.

Pareizi ekspluatējot, mašīna ir droša. Tomēr ir jāņem vērā papildu riski! Mašīna strādā ar augstu elektrisko spriegumu!



Brīdinājums! Bīstami! Elektriskā strāva!

Elektriskā enerģija var izraisīt ļoti smagus savainojumus. Izolācijas vai atsevišķu daļu bojājumu gadījumā iespējami draudi dzīvībai, ko var izraisīt elektriskā strāva.

- Pirms apkopes, tīrīšanas un remontdarbiem izslēdziet mašīnu un nodrošiniet pret nejaušu ieslēgšanos.
- Veicot jebkādus darbus pie mašīnas elektriskajām daļām, atslēdziet strāvu.
- Nenoņemiet un neizslēdziet nevienu no drošības ierīcēm.

Drošība

2.9 Pārējie riski



Brīdinājums! Savainojuma draudi!

Lai gan drošības pasākumi tiek ievēroti, veicot pie mašīnas jebkādus darbus, pastāv arī citi riski.

Vispārējie drošības noteikumi:

- Savainojumu iespēja sagriežoties, it īpaši mainot instrumentus.
- Apstrādājamo detaļu vai detaļu daļu (kā zaru, sķeldu) izlidošanas risks.
- Savainošanās iespēja ar detaļas atsitienu.
- Dzirdes traucējumi paaugstināta trokšņa līmeņa rezultātā.
- Veselības apdraudējums no putekļiem, īpaši, kad tiek apstrādāts cieta koka sugu materiāls.
- Apdraudējums, ko izraisa saspiešana, sagriešana, aizķeršana, uzlīšana, trieciens, griešana un nogriešana.

2.10 Paredzamā nepareizā lietošana



Uzmanību:

Minētie piemēri ir paredzēti, lai pievērstu uzmanību kufībai; tie nav pilnīgi, un tos nevar izmantot kā juridisko pamatojumu.

Tomēr šai informācijai jāpalīdz lietotājam labāk novērtēt draudus un risku.

Vispārējie drošības noteikumi:

- Lietošanas pamācības neievērošana.
- Mašīnas darbināšana, lai gan lietošanas norādījumi ir nepilnīgi vai nav pieejami valsts valodā.
- Priekšmetu vai darbarīku novietošana uz darba virsmas.
Valīgas vai izmētātas detaļas un darba instrumenti var būt par negadījumu cēloni.
- Materiālam vai mašīnai nepiemērotas darbarīku sistēmas izmantošana.
Nostipriniet mašīnā tikai tai paredzētus instrumentus
- Modificētu moduļu un darbarīku sistēmu izmantošana.
Ietojiet tikai ražotāja oriģinālos instrumentus
- Tādu rezerves daļu uzstādīšana un piederumu un ekspluatācijas vielu izmantošana, ko nav atļāvis ražotājs.
Ietojiet tikai oriģinālās ražotāja rezerves daļas.
- Mašīnai veiktās pārbūves un izmaiņas.
- Aizsardzības līdzekļu apiešana vai izmaiņšana.

Ekspluatācijas laikā

- Pārāk lieli vai smagu materiālu apstrāde.
- Ļoti mazu materiālu apstrāde bez palīg līdzekļiem.
Turiet gatavībā apstrādes palīg līdzekļus: Skat. sadaļu >Vadība<
- Nepiemērotu materiālu, piem., tērauda, apstrāde.
- Nefiksētu vai par maz fiksētu materiālu apstrāde.
- Materiālu apstrāde sinhronā procesā.
(Padeves virziens atbilst darbarīka griešanās virzienam.)
- Mašīnas darbināšana bez paredzētajiem aizsardzības līdzekļiem.
Pārbaudiet, vai visas aizsargierīces ir pievienotas pareizi
- Apzināta vai vieglprātīga rīcība mašīnas darbības laikā.

Visu agregāta tehniskās apkopes darbu laikā:

- Apkopes darbi, ko veic neapmācīts vai neautorizēts personāls.
- Tehniskās apkopes instrukciju neievērošana.
Skat. sadaļu >Apkope - Apkopes plāns<
- Nolietojuma un bojājumu pazīmju neievērošana.

Atbilstības apliecinājums

3 Atbilstības apliecinājums



EG-Atbilstības apliecinājums
Pēc Mašīnbūves direktīvas 2006/42/EG

Ar šo mēs apliecinām, ka turpmāk minētā mašīna pēc tās izstrādes koncepcijas, konstrukcijas un uzbūves veida mūsu izveidotajā komplektācijā atbilst EK Mašīnbūves direktīvas drošības un veselības pamatprasībām (Skatīt tabulu).

Ražotājs:	Felder KG KR-Felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol, AUSTRIA
Produkcijas apzīmējums:	Lentzāgmašīna
Ražojums:	HAMMER
Tipa apzīmējums:	N2-35
Izmantotas šādas EK direktīvas:	2006/42/EC
Izmantotas šādas saskaņotas normas:	EN ISO 19085-1:2021 EN ISO 19085-16:2021

Šis EK atbilstības apliecinājums ir spēkā tikai tad, ja uz mašīnas ir uzlīmēta CE zīme.

Ar mums nesaskaņota mašīnas pārbbūve vai izmaiņas nozīmē tūlītēju šī apliecinājuma anulēšanu.

Šo apliecinājumu ir parakstījis aģents, kurš ir pilnvarots sagatavot tehnisko informāciju.

Hall in Tirol, 21.01.2026

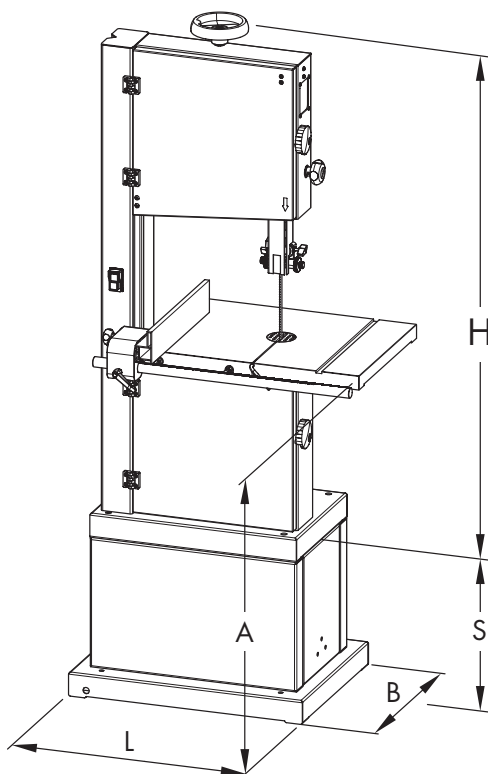
Prof. h.c. Ing. Johann Georg Felder
CEO FELDER KG
KR-Felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol, AUSTRIA

Atbilstības apliecinājums

Tehniskie parametri

4 Tehniskie parametri

4.1 Izmēri un svars



Att. 4-1: Vispārējais lielums

Mašīna	N2-35
Vispārējais lielums	600 (L) x
	460 (B) x
	1310 (H) / 1700 mm (H+S)
	935 mm (A)
Iepakojuma izmēri	1325 (L) x
	455 (B) x
	785 (H) mm
Neto svars	100 kg

Lentzāgmašīna	N2-35
Zāģēšanas augstums	235 mm
Zāģēšanas platums maks.	340 mm
- -Paralēlās griešanas lineāls	295 mm
Zāģasmeņa garums	2630 mm
Zāģasmeņa platums	6-20 mm
Zāģasmeņa ātrums	15,5 m/sek
Ratu diametrs	350 mm
Galda izmēri	400 x 548 mm
Galda slīpums	-5° līdz +45°

Tehniskie parametri

4.2 Eksploatācijas un uzglabāšanas nosacījumi

Eksploatācijas telpas temperatūra	+10 līdz +40 °C
Uzglabāšanas temperatūra	-10 līdz +50 °C

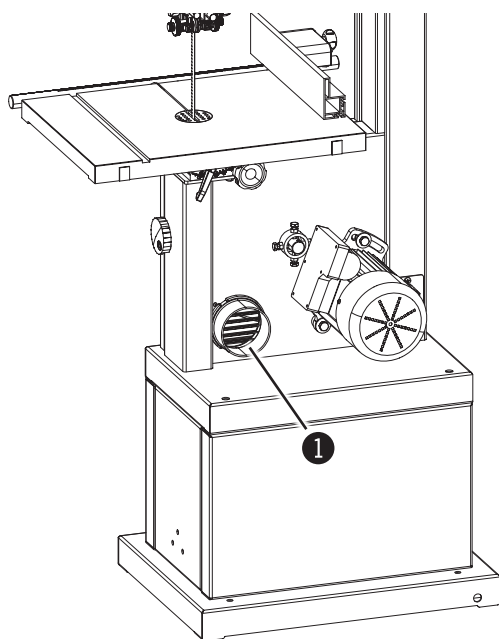
4.3 Elektriskais pieslēgums

Mašīna	Vienfāzu motors	Trīsfāzu motors
N2-35		
Motora spriegums	1x 230 V	-
Motora frekvence	50/60 Hz	-
Motora jauda S1	1,1 kW	-

*) S6 = eksploatācija ar slodzi un periodiska apkalpošana; 40% = relatīvs eksploatācijas faktors

Pamatstrāva atbilstoši raksturojošai plāksnītei	±10%
Drošinātāji	12 A
Pieslēguma kabelis (H07RN-F)	3x1,5 mm ²
Palaides raksturīpašības	C

4.4 Putekļu un skaidu nosūkšana



Mašīna jāpieslēdz skaidu nosūkšanas iekārtai. Savienojuma lielumi un savienojuma vieta ir parādīti attēlā.

Gaisa plūsmas ātrumam savienojuma vietā jābūt, kā minimums 20 m/sek., apstrādājot materiālus ar mitrumu mazāk nekā 12%.

Gaisa plūsmas ātrums jāpalielina līdz 25-28 m/sek., lai nosūktu putekļus un skaidas, apstrādājot materiālus ar paaugstinātu mitrumu (virs 12%).

Ir atļauts izmantot tikai ugunsizturīgas nosūcēja šļūtenes, atbilstoši DIN 4102 B1 un citus spēkā esošus drošības noteikumus.

Att. 4-2: Savienojuma īscaurule

Tehniskie parametri

4.5 Trokšņa emisija

Dotie lielumi ir emisijas lielumi un nedrošas darba vietas lielumi. Neskatoties uz to, ka eksistē korelācija starp emisiju un imisijas līmeņiem, nav iespējami noteikt vai ir nepieciešami spert papildus piesardzības soļus.

Faktori, kas varētu ievērojami ietekmēt esošo imisijas līmeni darba vietā, iekļaujot ietekmes ilgumu, darba apvidus specifiku un citas ietekmes blakus apvidū.

Atļautās darba vietas raksturojumi var atšķirties dažādās valstīs. Tomēr, šī informācija var palīdzēt mašīnas lietotājam apzināt iespējamos draudus un riskus.

Atkarībā no mašīnas novietojuma un citiem apstākļiem, trokšņa emisija var atšķirties līdz pat 4 db (A) no paredzētajiem lielumiem.



Uzmanību:

Lai trokšņa emisija būtu pēc iespējas mazāka, pastāvīgi lietojiet labi noasinātus instrumentus, kā arī ievērojiet pareizu ātrumu.

Nepārslogojiet iekārtu! Tas ietekmēs tās drošību un darbību.

Ausu aizsardzība ir jālieto visu laiku, tomēr ar to nevar aizstāt labi noasinātus instrumentus.

Visi lielumi dB(A) un ar mērījumu precizitātes koeficientu 4 dB(A).

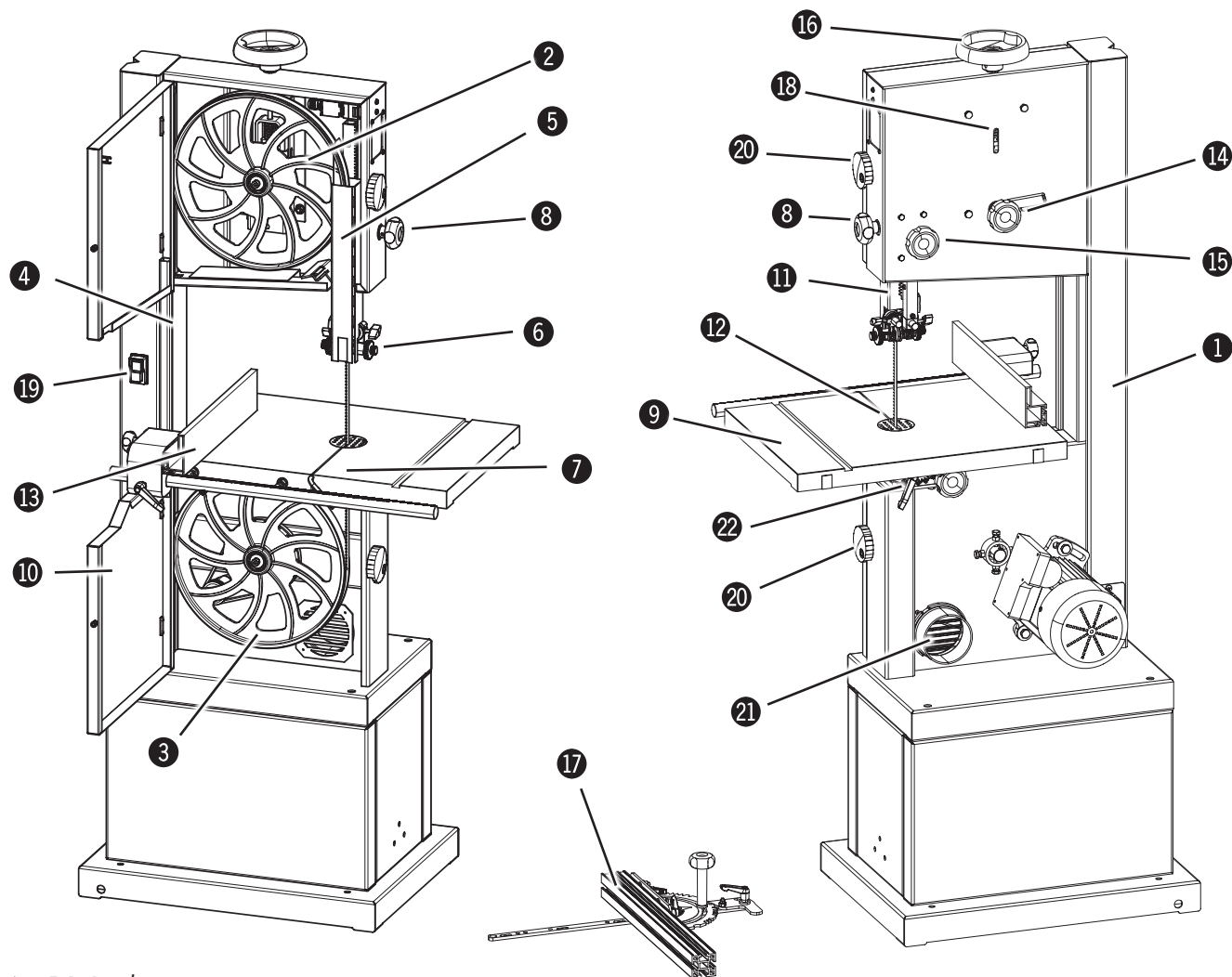
Modelis	L Aeq	LW (A)	Lpc	
N2-35	73,3 dB (A)	84,1 dB (A)	2,3 mW	< 130 dB (A)

Tehniskie parametri

Uzbūve

5 Uzbūve

5.1 Pārskats

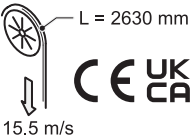



Att. 5-1: Pārskats

- | | | | |
|---|-------------------------------------|---|--|
| ① | Mašīnas karkasa rāmis | ⑬ | Vadotnes lineāls
Zāgasmaņa ceļš - Regulētāja rokrats un fiksējošā |
| ② | Augšējais rats | ⑭ | sviral |
| ③ | Apakšējais rats | ⑮ | Fiksācijas rats - Asmeņa vadotnes augstuma |
| ④ | Zāgasmaņa paceļamā daļa | ⑯ | regulēšana |
| ⑤ | Zāgasmaņa nolaižamā daļa | ⑰ | Asmeņa nospriegojuma regulēšanas rokrats |
| ⑥ | Augšējā asmens vadotne | ⑱ | Leņķa atbalstlineāls (Piederumi) |
| ⑦ | Apakšējā asmens vadotne (Opcija) | ⑲ | Zāgasmaņa nospriegojuma indikatora lodziņš |
| ⑧ | Asmeņa vadotnes augstuma regulēšana | ⑳ | ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzis |
| ⑨ | Darbgalds | ㉑ | Fiksācijas rats - Rata durtiņas fiksators |
| ⑩ | Rata durtiņas | ㉒ | Nosūcēja savienojuma tīcaurule |
| ⑪ | Augstumā regulējamā drošības ierīce | ㉓ | Galda slīpums (Regulētāja rokrats un fiksējošā svira) |
| ⑫ | Galda ieliktnis | | |

Uzbūve

5.2 Datu plāksnīte

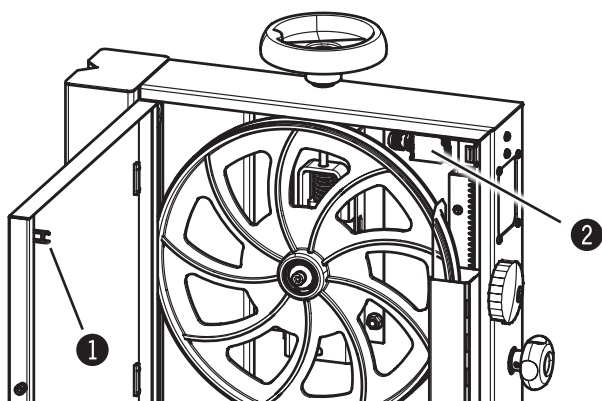
TYPE : N2-35		NR. :	
BANDSÄGEMASCHINE			
Baujahr / year of constr. / annee de constr. : 2021			
V: 230	PH: 1	L = 2630 mm	
KW: 1.1	HZ: 60		
RPM: 3400	A: 7.3		
ISOL-CLASS: F / IP54		15.5 m/s	
		KR-Felder-Straße 1 6060 HALL in Tirol AUSTRIA Tel. +43 5223 58500 Fax +43 5223 56130	
www.hammer-maschinen.at			

Uz datu plāksnītes ir šādas norādes

- Ražotāja informācija
- Tipa apzīmējums
- Mašīnas numurs
- Spriegums
- Fāzes
- Frekvence
- Jauda
- Strāva
- Ražošanas gads
- Motora specifikācija

Att. 5-2: Datu plāksnīte

5.3 Drošinātājslēdži



Att. 5-3: Drošības sistēma

Mašīna darbojas vienīgi tad, kad gala slēdzis, kas atrodas iekšpusē pie mašīnas korpusa ir aktivizēts (bīdāmais vāks ir aizvērts).

- 1 Drošības sistēma
- 2 Ierobežojuma slēdzis

5.4 Automātiskā bremžu sistēma



Brīdinājums! Savainojuma draudi!

Strāvas padeves traucējuma gadījumā, elektriskās bremzes ir atslēgtas. Tāpēc griezējinstrumentis neapstāsies 10 sekunžu laikā.

Šajā gadījumā iekārta var izslēgties uzreiz!

Jūsu iekārta aprīkota ar automātisko bremžu ierīci. Visas nepieciešamās regulēšanas ir izdarītas Felder KG ražotāju uzņēmumā.

Lūdzu kontaktējieties ar FELDER KG servisa dienestu, ja gadās problēma vai ir notikusi kļūda!

Transportēšana, iepakošana un uzglabāšana

6.4 Uzglabāšana

Iepakotās daļas līdz uzstādīšanai/instalācijai glabājiet noslēgtas un atbilstoši ārpusē uzlīmētajām glabāšanas norādēm.

Daļas iepakojumā uzglabājiet tikai šādos apstākļos

- Neuzglabājiet ārā
- Uzglabājiet sausā vietā, kas nav putekļaina
- Nepakļaujiet agresīvu šķidrumu iedarbībai
- Sargājiet no tiešas saules stariem.
- Izvairieties no mehāniskas kraļššanas
- Uzglabāšanas temperatūra: -10° to +50° C.
- Max mitrums: 60%
- Nepieļaut nozīmīgas temperatūras svārstības(kondensāta rašanās iespēja)
- Uzklājiet pretkorozijas līdzekli uz iekārtas daļām
- kad uzglabājat ilgāk par 3 mēnešiem, uzklājiet pretkorozijas līdzekli uz iekārtas daļām. Regulāri pārbaudiet visu daļu un iepakojuma kopējo stāvokli. Nepieciešamības gadījumā papildiniet vai atjaunojiet konservējošo slāni.
- Ja iekārtu uzglabāsiet mitrā vietā, tad obligāti tā jāiekārt gaisu necaurlaidīgā iepakojumā un pirms iepakojšanas uz tās daļa'm jāuzklāj korozijaizsarglīdzekli.

6.5 Transportēšana



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

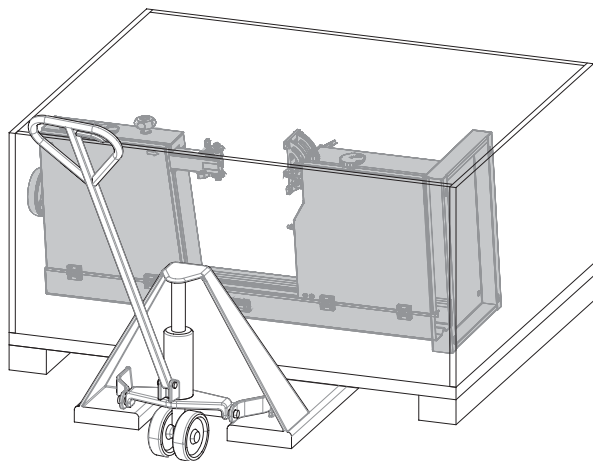
Mašīnas transportēšanu veiciet tikai saskaņā ar pievienotās transportēšanas vai montāžas instrukcijas norādēm! Mašīnu nedrīkst celt aiz darba galda, bīdāmgalda vai pamata slīdes! Virves, jostas un ķēdes piestipriniet tikai pie rāmja.



Uzmanību:

Transportēšanas platums ir labs, t.i. zem 1000 mm. Tas nodrošina iespēju transportēt iekārtu caur durvju ailēm.

6.5.1 Transportēšanas drošinājums



Iekārtu piegādā daļēji samontētu un uz paliktņa

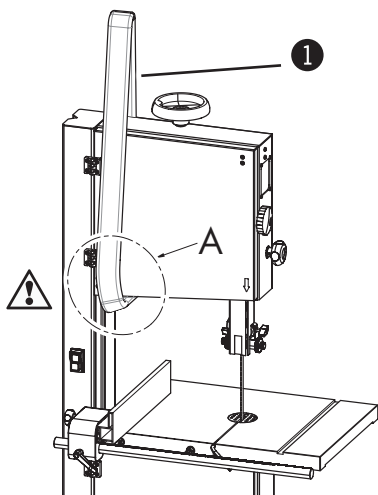
Mašīnu var transportēt ar celtņi, autokrānu, palešu krāvēju vai ar pārvietošanas rullītiem

Att. 6-1: Transportēšanas drošinājums

Transportēšana, iepakošana un uzglabāšana

6.5.2 Transportēšana ar celtņi

- !** **Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!:** Nekad neceliet mašīnu aiz darbapalda, Rokratu vai Izvelkams atbalsts. Novietojiet stropes pareizi un pārbaudiet, vai mašīna ir pareizi atbalstīta. Iekārtu jāpaceļ lēnām un uzmanīgi lai novērstu izslidēšanu.



Pacelšanai ar krānu var izmantot tikai siksnas.

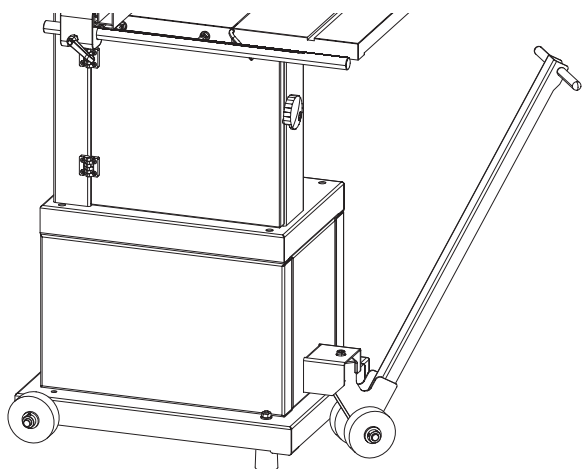
Novietot stropi pozīcijā A.

1 Siksnas

Att. 6-2: Transportēšana ar celtņi

6.5.3 Transportēšana ar rullīšu ratiņiem

- i** **Uzmanību:**
Pārvietošanas rullīši un pacelšanas dīsele (papildus) nodrošina mašīnas pārvietošanas funkciju.



Piederumi Pasūtījuma numurs:
Pārvietošanas rullīši - 503-142
Pacelšanas dīsele - 500-149

Att. 6-3: Transportēšana ar rullīšu ratiņiem

Transportēšana, iepakojšana un uzglabāšana

Uzstādīšana un instalācija

7 Uzstādīšana un instalācija

7.1 Drošības norādes



Brīdinājums! Savainojuma draudi!: Nepareiza uzstādīšana un instalācija var izraisīt nopietnus miesas vai mašīnas bojājumus. Tādēļ šos darbus atļauts veikt tikai pilnvarotam, apmācītam un ar mašīnas darbību iepazīstinātam personālam, ievērojot visas drošības norādes.

- Nodrošiniet pietiekamu brīvu vietu kustībai. Nodrošiniet pietiekami vietas starp mašīnu un citām stacionārām konstrukcijām, piemēram, sienām vai citām iekārtām.
- Gādājiet par rīriību un kārtību darba vietā. Vaļīgas vai izmētātas detaļas un darba instrumenti var būt par negadījumu cēloni.
- Instalējiet aizsargierīces saskaņā ar norādēm un pārbaudiet to funkcijas.



Brīdinājums! Bīstami! Elektriskā strāva!: Darbus pie elektriskajām ierīcēm atļauts veikt tikai kvalificētam personālam, ievērojot drošības norādes.

Pirms uzstādīšanas un instalācijas pārbaudiet, vai mašīna ir pilnīgā komplektācijā un tehniski nevainojamā kārtībā.



Brīdinājums! Savainojuma draudi!: Nepilnīga, kļūdaini uzstādīta vai bojāta mašīna var izraisīt nopietnus miesas vai mašīnas bojājumus. Uzstādiet un instalējiet mašīnu (un tās daļas) tikai tad, ja tās komplektācija ir pilnīga un nevainojama.



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!: Lietojiet mašīnu tikai ekspluatācijas/darba telpas temperatūrā no +10 līdz +40 °C. To neievērojot, rodas uzglabāšanas bojājumi.

7.2 Uzstādīšana

Uzstādīšanas vietas nosacījumi:

- Ekspluatācijas telpas temperatūra: no +10 līdz 40 °C.
- Pietiekama darba virsmas izturība un nestspēja.
- Pietiekams darba vietas apgaismojums.
- Pietiekamā attālumā no blakus esošām darba vietām.
- Savainojuma risks! Mašīnu, instrumentus, piederumus utt. Jāuzglabā bērniem nepieejamā vietā.
- Skaidu nosūkšanas šļūtenes un elektrovadi jānovieto tā, lai pār tiem nepakluptu.

Uzstādīšana un instalācija

7.2.1 Samontējiet mašīnas rāmi (Opcija)



Brīdinājums! Smags svars var būt par iemeslu savainojumam
Nodrošiniet vismaz vienu papildu palīgu, kas atvieglo uzstādīšanu.

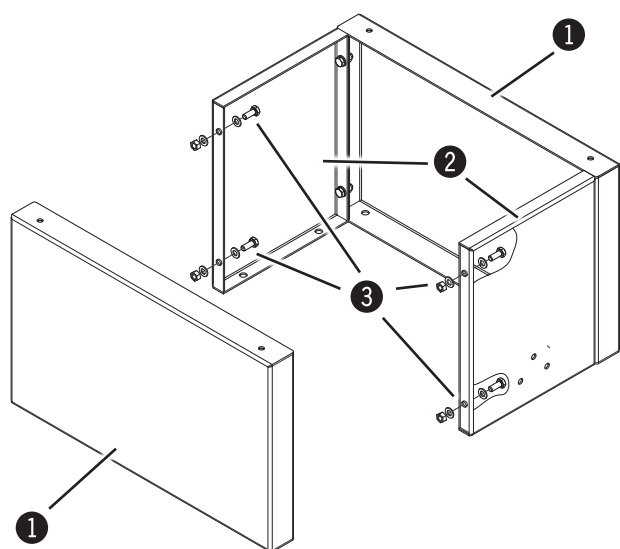


Uzmanību:

Montējot iekārtas rāmi, vispirms viegli savienojiet visas daļas

Beigās pievelciet visas skrūves.

Montējot pamatnes sienas, pārliecinieties par urbumu pareizu novietojumu!



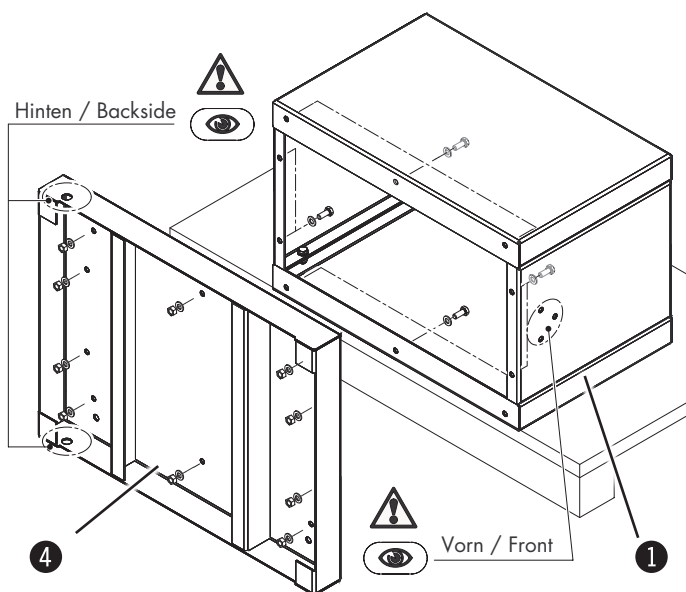
Att. 7-1: Montāža - Mašīnas korpuss

Iekārta tiek to transportēšanas tehnisku iemeslu transportēta izjauktā veidā uz paletes.

- ① 2 x Pamata siena - gara
- ② 2 x Pamata siena - īsa
- ③ 18 x Skrūve, Uzgriežņi, Paplāksnes
- ④ 1 x Pamatne

Montāža - Mašīnas korpuss:

1. Savienojiet garās un īsās pamatnes sienas ar skrūvēm, uzgriežņiem un paplāksnēm.
2. Pievelciet skrūves, kad slīpums tiek uzstādīts.
3. Pamatplāksni piestiprina pie pamata sienas.



Att. 7-2: Montāža - Mašīnas korpuss

Uzstādīšana un instalācija

7.2.2 Zāglentes uzstādīšana iekārtas rāmim

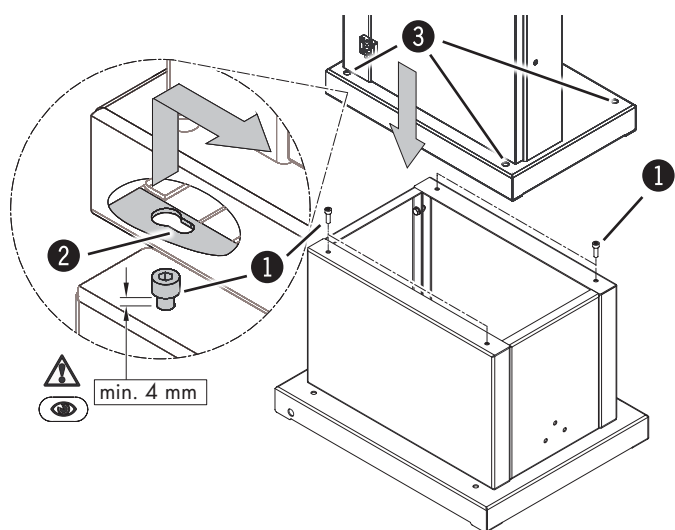


Brīdinājums! Smags svars var būt par iemeslu savainojumam
Nodrošiniet vismaz vienu papildu palīgu, kas atvieglo uzstādīšanu.



Uzmanību:

Ja mašīnas statne nav uzmontēta uz mašīnas rāmja, mašīna jānovieto uz vismaz 390 mm augstas stabilas un līdzenas virsmas.



Montāža - Lentzāgmašina:

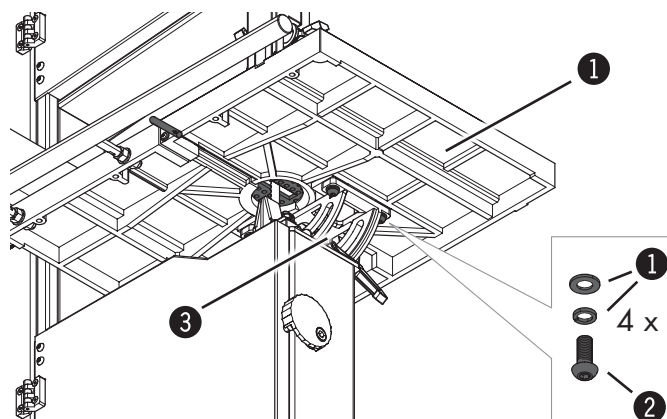
1. Nepievelciet stiprinājuma skrūves pilnībā. Distancei starp skrūves galvas apakšējo virsmu un iekārtas pamatni jābūt vismaz 4 mm.
2. Pievelciet skrūves, kad slīpums tiek uzstādīts. Pārvietojiet iekārtu gropju virzienā.
3. Ieskrūvēt skrūvi un ar seškanta atslēgu pievilkt to (var sasniegt caur šo urbumu).

- ① 4 x Fiksējošās skrūves
- ② Sprauga
- ③ Urbums

Att. 7-3: Montāža - Lentzāgmašina

Uzstādīšana un instalācija

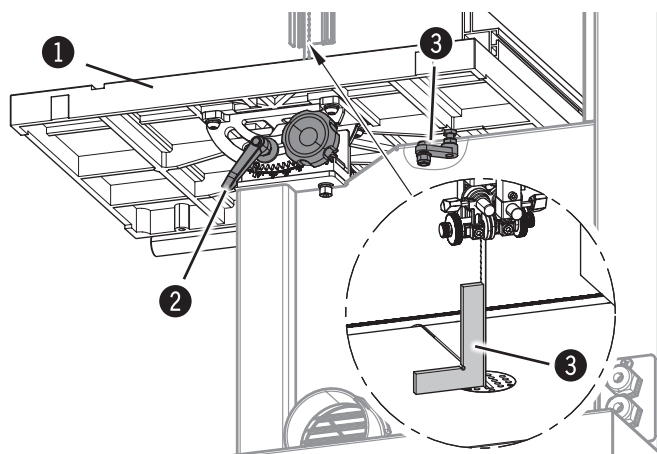
7.2.3 Darba galda uzstādīšana / Leņķa iestafīšana



Att. 7-4: Darba galds

Ar skrūvēm un paplāksnēm piestipriniet darba galdu pie stiprinājuma.

- ① Paplākšņi
- ② Skrūve
- ③ Attālum starp zobiem
- ④ Darbgalds



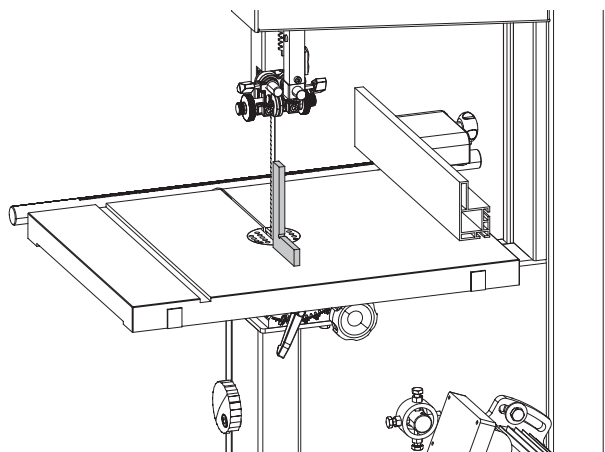
Att. 7-5: 90° zāģlentes kustība

Atslēdziet mašīnu no elektroīkla.
Mašīnas izlīmeņošana / Skat. sadaļu 7.2.5
Zāģasmeņa spriegojums / Skat. sadaļu 8.3

Leņķa iestafīšana: 90° zāģlentes kustība

Atspriegojiet fiksējošo sviru.
Sagāziet darba galdu tiklīdz tas atspiedīsies pret apstādīšanas skrūvi.
Iestatiet 90° leņķi starp zāģlentes kustības virsmu un darba virsmu.
Ja 90° sākumpozīcija nav taisna, noregulējiet apstādīšanas skrūvi atbilstoši.
Pārbaudiet 90° leņķi, kad fiksējošā svira ir savā vietā.

- ① Darba galds
- ② Fiksējošā svira
- ③ Atdures skrūve
- ④ 90° - Leņķis



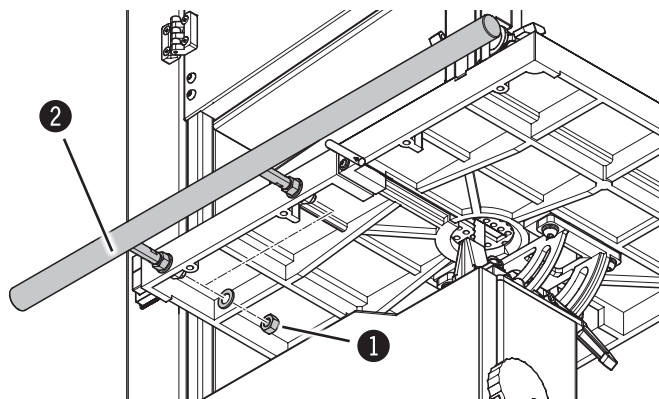
Att. 7-6: 90° pret zāģlentes aizmuguri

Leņķa iestafīšana: 90° pret zāģlentes aizmuguri

Iestatiet 90° leņķi starp zāģlentes aizmuguri un darba virsmu.
Ja leņķis novirzās no 90°, tad zāģlentes kustība atkal jānoregulē. Skat. sadaļu 8.3.

Uzstādīšana un instalācija

7.2.4 Montāža - Paralēlās griešanas lineāls



Att. 7-7: Paralelās griešanas lineāls

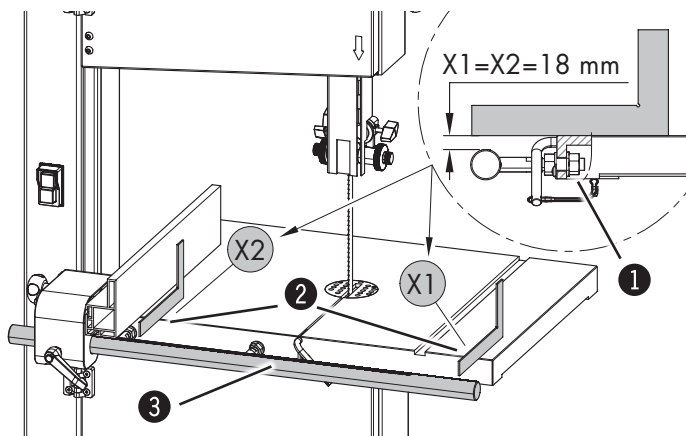
Izmantojiet uzgriezni lineāla sliedes uzstādīšanai uz mašīnas galdā.
Paslidiniet iepriekš uzstādīto lineālu pa ceļu.

- ① Uzgrieznis
- ② Lineāla sliedes

Augstuma iestatījums - Lineāla sliedes:

Iestatiet augstumu: 18 mm
(Šiem iestatījumiem jābūt precīziem.)
Atbrīvojiet bloķējošo pretuzgriezni.
Iestatiet 90° leņķi pie galdā priekšējās malas.
Noregulējiet distanci X1.
Pagrieziet iestatīšanas uzgriezni ar roku.
Noregulējiet distanci X2.
Pievelciet fiksācijas uzgriežņus.
Pārbaudiet iestatījumu, nepieciešamības gadījumā pāriestatiet.

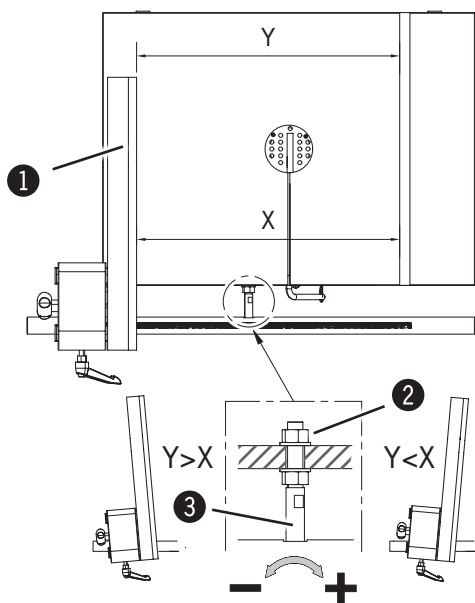
- ① Bloķējošs uzgrieznis
- ② 90°- Leņķis
- ③ Lineāla sliedes



Att. 7-8: Augstuma iestatījums - Lineāla sliedes

Paralēlā lineāla iestatīšana:

Pārvietojiet atduri pa kreisi.
Nomēriet Y un X attālumu (Attālums starp atbalstlineālu un gropi galdā).
X un Y vērtībām jābūt vienādām.
Atskrūvējiet labo uzgriezni.
Leņķi var noregulēt, pagriežot regulēšanas skrūvi.
Y > X :Pagriezt - Pretēji pulksteņa rādītāja virzienam
Y < X :Pagriezt - Pulksteņa rādītāja virzienā
Atkal pievelciet labo uzgriezni.
Pārbaudiet iestatījumu, nepieciešamības gadījumā pāriestatiet.



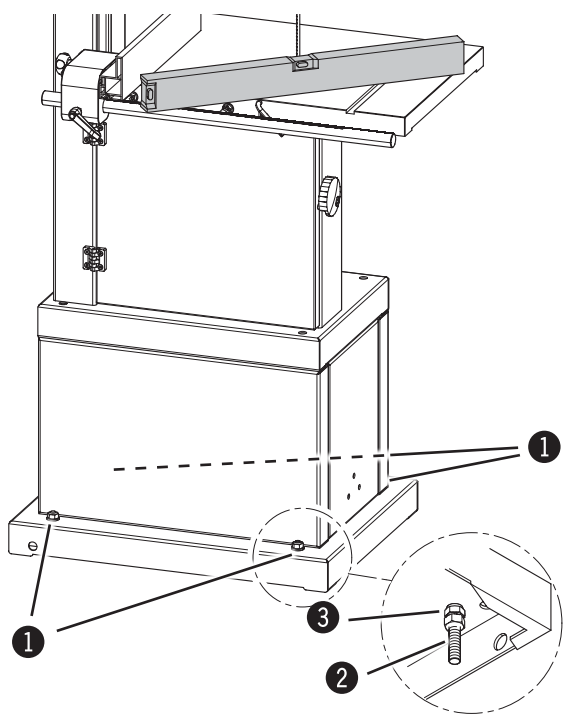
Att. 7-9: Paralelā lineāla iestatīšana

- ① Statne
- ② Uzgrieznis - Muguras vadotne
- ③ Iestatīšanas skrūve

Uzstādīšana un instalācija

7.2.5 Mašīnas pozicionēšana un izlīmeņošana

- i** **Uzmanību:**
Uz mašīnas pamatplātnes ir 4 caurumi ar vītņi, kur jāieskrūvē regulējošas skrūves, kuras ir komplektā ar mašīnu. (opcija)



Att. 7-10: Grīdas stiprinājums

- 1 Skrūve
- 2 Iestāšanās skrūve
- 3 Bloķējošs uzgrieznis

Zemāk norādītie punkti ir svarīgi, lai pareizi un efektīvi uzstādītu mašīnu.:

- Lai nodrošinātu precīzu mašīnas darbību un vienmērīgu gaitu, novietojiet to ar līmeņrāža palīdzību.
- Ja grīda ir nelīdzena, izlīdziniet mašīnu ar paliktņiem vai regulēt ar uzstādīšanas skrūvēm, kad bloķējošie uzgriežņi noskrūvēti
- Mašīnai jābūt pieskrūvētai pie grīdas ar M10 skrūvēm, lai sasniegtu optimālu stabilitāti, tomēr ņemiet vērā un nepieskrūvējiet fiksējošas skrūves pārāk cieši, tā ka tas varētu paaugstināt vibrāciju. Ieteicams ievietot vibrāciju samazinošus ieliktņus starp grīdu un mašīnu.
- Uzstādiet mašīnu tā, lai novērstu mašīnas vibrācijas un trokšņus.
- Nodrošiniet, lai darba vieta būtu pietiekami apgaismota.
- Ja mašīnu jānovieto starp citiem darbgaldiem, atstājiet ne mazāk kā 80 cm brīvu vietu starp tiem, lai izvairītos no sadursmēm griežot liela izmēra detaļas un lai varētu izmantot arī papildus aprīkojumu, kā ruļļu atbalstus un galdu pagārinātājus.

Uzstādīšana un instalācija

7.3 Elektriskais pieslēgums



Brīdinājums! Bīstami! Elektriskā strāva!

Darbus pie elektriskajām ierīcēm atļauts veikt tikai kvalificētam personālam, ievērojot drošības norādes.

Pārbaudiet pārslodzes aizsardzības ierīču un drošinātāju piemēroību vietā, kur mašīna tiks pieslēgta!



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Pirms pieslēgšanas strāvas padevei salīdziniet plāksnītes datus ar elektrofikla specifikācijām. Veiciet pieslēgumu tikai tad, ja tie saskan. Strāvas avotam jābūt ar piemērotu spraudsavienojumu (CEE - trīsfāzu motoriem).

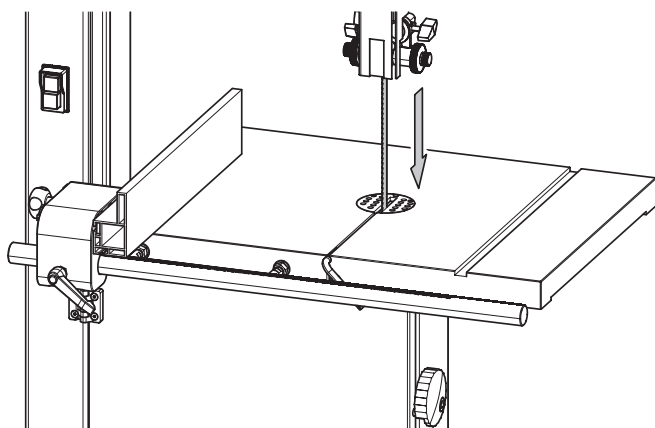


Uzmanību: Neatveriet elektroskapī kamēr neesat konsultējušies ar tehniķi. Nepareizas rīcības gadījumā tiek anulētas visas garantijas.



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Iekārtai jābūt aizsargātai ar automātiskajiem drošinātājiem.



Att. 7-11: Motoru griešanās virzienu

1. Iekārtas spraudnis jāiesprauž strāvas padevē
2. Mašīna uz īsu brīdi jāieslēdz
3. Apstājoties motoram, jāpārbauda griešanās virziens
4. Ja nepieciešama apgrieziena virziena maiņa, samainiet divas pievadvada fāzes.

Nosacījumi elektriskajiem pieslēgumiem

- Mašīnai jābūt sazemētai.
- Maksimālās strāvas tīkla sprieguma svārstības var būt $\pm 10\%$
- Elektroskapim jābūt aprīkotam ar atbilstošiem drošinātājiem (DIN VDE 0641)
- Strāvas pievada kabelis vismaz H07RN-F 5 x 2,5 (trīsfāzu motoram) vai 3x2,5 (vienfāzes motoram).
- Drošinātāji/Pieslēguma kabelis: Skat. „Tehniskā informācija”
- Strāvas pievada kabelim jābūt aizsargātam no bojājumiem (jābūt ar armētu pārvalku).
- Novietojiet pieslēguma kabeli tā, lai nerastos lūzuma un samezglošanās vietas, kā arī, lai nebūtu riska uz tā paklupt.

Uzstādīšana un instalācija

Vadība

8 Vadība

8.1 Drošības norādes



Brīdinājums! Savainojuma draudi! Nepareiza ekspluatācija var izraisīt smagus miesas vai mašīnas bojājumus. Tādēļ šos darbus atļauts veikt tikai pilnvarotam, apmācītam un ar mašīnas darbību iepazīstinātam personālam, ievērojot visas drošības norādes.

Pirms darbu uzsākšanas:

- Pirms uzstādīšanas un instalācijas pārbaudiet, vai mašīna ir pilnīgā komplektācijā un tehniski nevainojamā kārtībā.
- Nodrošiniet pietiekamu brīvu vietu kustībai.
- Gādājiet par fīrību un kārtību darba vietā. Vaļīgas vai izmētātas detaļas un darba instrumenti var būt par negadījumu cēloni.
- Pārbaudiet, vai visas aizsargierīces ir pievienotas pareizi
- Visus iestādīšanas darbus, kā arī darba instrumentu maiņu veiciet tikai neiedarbinātā mašīnai
- Nostipriniet mašīnā tikai tai paredzētus instrumentus.
- Saskaņā ar instrukciju uzlieciet atsūkšanas iekārtu un pārbaudiet tās darbību
- Apstrādājiet tikai tādas sagataves, kuras ir droši uzliktas un kuras var vadīt.
- Uzmanīgi pārbaudiet, vai detaļās nav svešķermeņu (piemēram, naglas, skrūves), kas var ietekmēt apstrādi.
- Garas detaļas atbalstiet ar papildu uzliktņiem (piem. galdu pagarinājumi, bīdbloki).
- Nodrošiniet, lai attiecīgajam agregātam būtu pareizs griešanās virziens.
- Īsu un tievu detaļu apstrādei turiet instrumentus tuvumā.
- Pirms ieslēgšanas vienmēr pārbaudiet, vai mašīnas tiešā tuvumā neatrodas citas personas.

Ekspluatācijas laikā

- Instrumenta maiņas laikā vai traucējumu gadījumā vispirms izslēdziet mašīnu un tad nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Ekspluatācijas laikā neizslēdziet aizsardzības/drošības ierīces, neapejiet tās un nepadariet tās nelietojamas.
- Nepārslogojiet iekārtu! Tas ietekmēs tās drošību un darbmūžu.

Strādājot ar mašīnu un pie tās, stingri jāievēro šādi liegumi:

- Personām ar gariem matiem, kas nenēsā matu fīkliņu, nav atļauts strādāt ar mašīnu vai pie tās.
- Aizliegta cimdu lietošana!

Strādājot ar mašīnu vai pie tās, personālam vienmēr jālieto:

- Cieši pieguļošs darba apģērbs (izturīgs pret saplīšanu, bez platām piedurknēm).
- Drošības apavi aizsardzībai no smagiem, krītošiem priekšmetiem un paslīdēšanas uz slidenas grīdas.
- Dzirdes aizsargaprīkojums Aizsardzībai pret dzirdes traucējumiem.



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Lietojiet mašīnu tikai ekspluatācijas/darba telpas temperatūrā no +10 līdz +40 °C. To neievērojot, rodas uzglabāšanas bojājumi.

Nepareiza lietošana, piemēram kā pārāk maza rādiusa zāģēšana vai arī zāģēšana ar pārāk lielu spiedienu var radīt berzi vai dzirksteles, ko rada zāģlentes vadotnes.

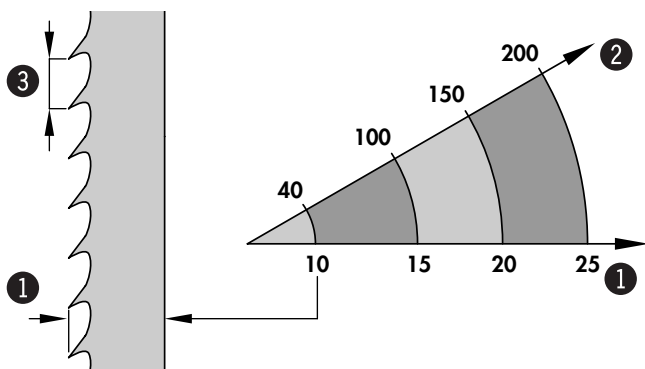
Lai izvairītos no dzirkstelēm ir ieteicams regulāri iesmērēt vadotnes ar Super Glide (pasūtījuma numurs 10.0.010)

Vadība

8.2 Asmeņu izvēle un apkope

- i** Zāgasmaņa platumu un veidu jāizvēlas atkarībā no zāgējamā materiāla un griezuma veida.
- Šauri zāgasmaņi ir domāti izliektu un apaļu detaļu zāgēšanai; plati zāgasmaņi ir domāti taisniem griezumiem.
 - Izmantojiet zāgasmaņi ar smalkiem zobiem cieta koka sugām, bet mīksta koka sugām izmantojiet zāgasmaņi ar lieliem zobiem.

Atļauts izmantot tikai šādus asmeņus:



Att. 8-1: Zāgasmaņi

N2-35 - Garums: 2630 mm		
Preces nr.	SB	ZT
13.7.3506	6 mm	4,0 mm
13.7.3510	10 mm	6,0 mm
13.7.3515	16 mm	6,0 mm
13.7.3520	20 mm	8,0 mm

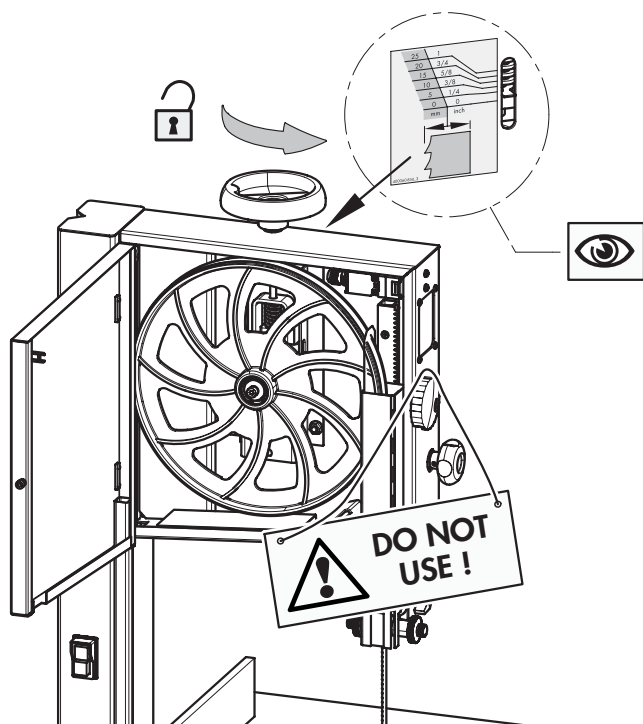
- ① Asmeņa platums (SB)
- ② Radiālais griezumš
- ③ Attālums starp zobiem (ZT)

Attālumam starp zāgzobiem jābūt salīdzinoši lielam, lai iztīrītu no skaidām. Ja attālums starp zāgzobiem ir ļoti mazs, zāgasmaņš var pārkarst un sabojāties.

Neizmantojiet sašķiebtus, sabojātus vai salocītus zāgasmaņus.

Apstrādājot mīkstu koksni tās biezums var būt maksimāli 2 reiz lielāks par zāgasmaņi, bet cietas koksnes maksimālais biezums var būt 1.5 reizi lielāks par zāgasmaņi.

Nomainiet trulus asmeņus un noasiniet tos specializētā darbnīcā vai nopērciet jaunus zāgasmaņus. Ieteicams izmantot tikai augstas kvalitātes zāgasmaņus.



Att. 8-2: Atbrīvojiet zāglentes spriegojumu

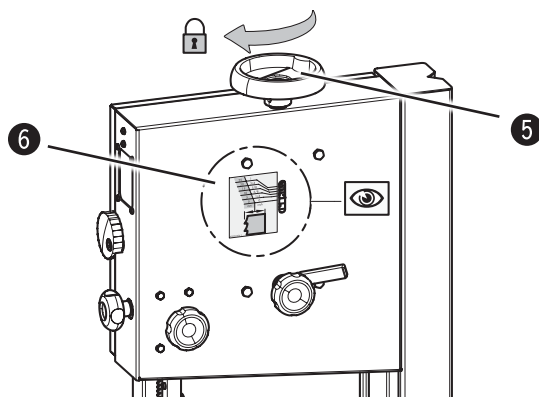
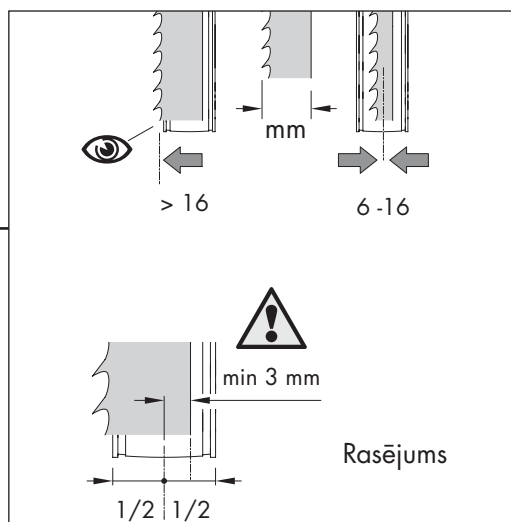
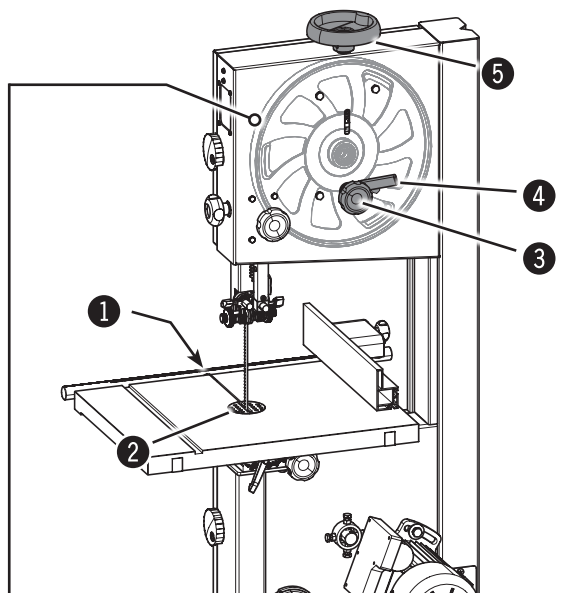
- i** **Uzmanību!** Kad mašina nav ekspluatācijā, palaižiet vaļīgāk lentes nospriegojumu un piesīpriniet brīdinājuma zīmi uz mašīnas. Tā var novērst ratu darba virsmas bojāšanu. (skatieties attēlā)

8.3 Zāgasmaņa nomaiņa/ nospriegojums



Brīdinājums!

Savainojumu iespēja sagriežoties, it īpaši mainot instrumentus.



1. Atslēdziet mašīnu no elektrotīkla.
2. Noņemiet galda iestarpinājumu un fiksējošu tapiņu. Atveriet ratu durtiņas.
3. Pārvietojiet augšējo un apakšējo zāglentes vadotni prom no zāglentes.
4. Atbrīvojiet zāglentes spriegojumu pagriežot rokratu pretēji pulksteņa virzienam. Noskrūvējiet nost veco asmeni no mašīnas galda.
5. Uzstādiat jaunu zāgasmaņi virs abiem ratiem (ņemiet vērā griezuma virzienu!).
6. Lielumi attiecas uz zāgasmaņa platumu. Pareizais spriegojums ir parādīts uz lentes spriegošanas displeja, uzrādītajam lielumam jāatbilst lentes platumam.
7. Atlaidiet fiksējošo sviru un, pielietojot rokratu, uzstādiat zāgasmaņi, uzstādiat zāgasmaņa: **skafit rasējumam**



Uzmanību!

Zāga mezgls jāregulē tikai ar rokratu uz augšējā veltna.

Ja lentes kustību nevar noregulēt ar augšējo veltni, tad regulēšanu jāveic ar apakšējo veltni. Skat. sadaļu 8.3.1

8. Pagrieziet ratus ar roku un nodrošiniet, lai zāgēšanas lente labi slīdētu pa ratiem un nesaskartos ne ar vienu mašīnas daļu.
9. Nofiksējiet fiksējošo sviru.
10. Noregulējiet augšējo un apakšējo zāglentes vadotnes atbilstoši jaunai zāglentei.
11. Instalējiet aizsargierīces saskaņā ar norādēm un pārbaudiet to funkcijas. Atbrīvojiet zāglentes spriegojumu pagriežot rokratu pretēji pulksteņa virzienam.

- ① Fiksējošā tapiņa
- ② Galda ieliktnis
- ③ Rokrats - Zāgasmaņa ceļš
- ④ Fiksējošā svira
- ⑤ Asmeņa nospriegojuma regulēšanas rokrats
- ⑥ Skala - Zāglentes spriegojums

Att. 8-3: Zāgasmaņa nomaiņa

Vadība

8.3.1 Iestafījumi - Zāgasmaņa ceļš / Apakšējais rats



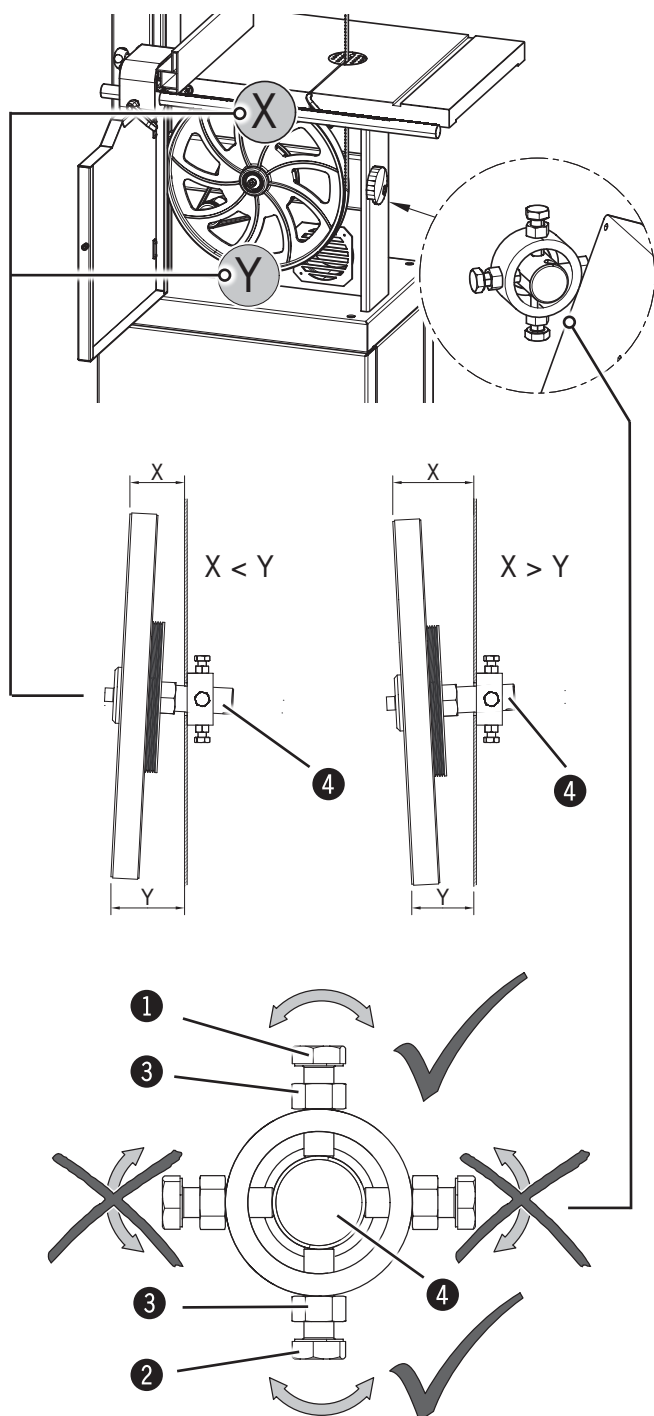
Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Zāga mezgls jāregulē tikai ar rokratu uz augšējā veltna.

Ja lentes kustību nevar noregulēt ar augšējo veltni, tad regulēšanu jāveic ar apakšējo veltni.

Tikai vertikālās regulēšanas skrūves domātas apakšējā riteņa regulēšanai.

Rīkojaties ļoti uzmanīgi ar iestafījumiem, kas aprakstīti šeit.



Nomēriet Y un X attālumus (no veltna priekšējās malas līdz iekārtas rāmim). X un Y vērtībām jābūt vienādām.

Iestafījumi - pie $X > Y$:

Atbrīvojiet bloķējošo pretuzgriezni.

Pagrieziet iestafīšanas skrūvi 2 pretēji pulksteņa virzienam.

Pagrieziet iestafīšanas skrūvi 1 pulksteņa virzienā līdz tapa ir nofiksēta.

Pievelciet fiksācijas uzgriežņus.

Pagrieziet ratus ar roku un nodrošiniet, lai zāgēšanas lente labi slīdētu pa ratiem un nesaskartos ne ar vienu mašīnas daļu.

Ja nepieciešams, pārregulējiet augšējo veltni.

Pārbaudiet iestafījumu, nepieciešamības gadījumā pāriestatiet.

Iestafījumi - pie $X < Y$:

Atbrīvojiet bloķējošo pretuzgriezni.

pagrieziet iestafīšanas skrūvi 1 pretēji pulksteņa virzienam.

Pagrieziet iestafīšanas skrūvi 2 pulksteņa virzienā līdz tapa ir nofiksēta.

Pievelciet fiksācijas uzgriežņus.

Pagrieziet ratus ar roku un nodrošiniet, lai zāgēšanas lente labi slīdētu pa ratiem un nesaskartos ne ar vienu mašīnas daļu.

Ja nepieciešams, pārregulējiet augšējo veltni.

Pārbaudiet iestafījumu, nepieciešamības gadījumā pāriestatiet.

① Iestafīšanas skrūve 1 (Vertikāls)

② Iestafīšanas skrūve 2 (Vertikāls)

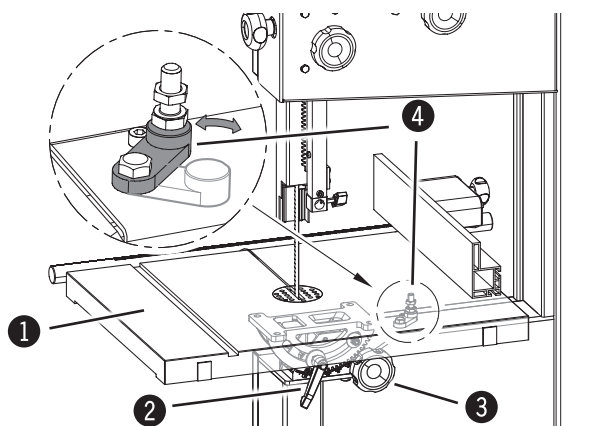
③ Bloķējošs uzgrieznis

④ Tapa

Att. 8-4: Iestafījumi - Zāgasmaņa ceļš/ Apakšējais rats

Vadība

8.4 Galda slīpums



Att. 8-5: Sasvērt

- ① Darbgalds
- ② Fiksējošā svira
- ③ Svira
- ④ Vadlineāls - 0°

Mašīnas darba galds var būt sagāzts līdz pat -5° līdz $+45^\circ$ leņķim

Leņķa regulēšana:

1. Lai sagāztu, pārvietojiet galda ieliktni tā, lai zāģlente varētu netraucēti pārvietoties caur galdu.
2. Ar uzgriežņu atslēgu palaidiet vaļīgāk fiksējošās skrūves un sagāziet galdu nepieciešamajā leņķī, kura lielums parādās uz leņķa skalas.
3. Pieskrūvējiet fiksējošās skrūves no jauna.

Sasvērt -5° :

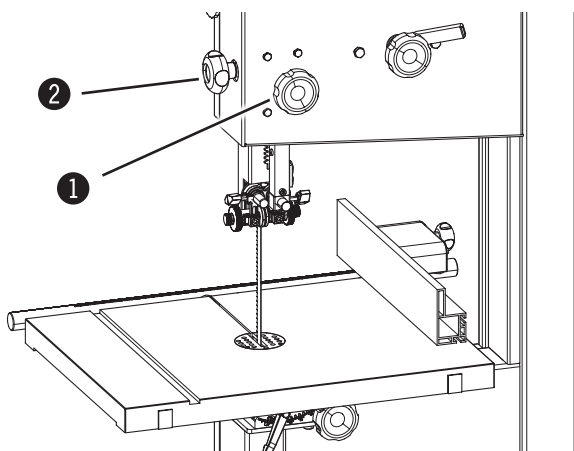
1. Aizbīdīet atduri
2. Leņķa regulēšana
3. Lai sagāztu galdu atpakaļ tā normālajā pozīcijā, atkal palaidiet vaļīgāk fiksējošās skrūves un sagāziet galdu līdz galam „0” pozīcijā, nofiksējot ar tā skrūvēm.
(Atbīdīet atpakaļ atduri)

8.5 Zāģasmeņa vadotnes noregulēšana



Bīdīnājums! Savainojuma draudi!
Nemainiet iestafījumus, kamēr mašīna ir iedarbināta!

8.5.1 Augstumā regulējamā drošības ierīce



Att. 8-6: Vadotnes ruļļi

Augšējai zāģasmeņa vadotnei jābūt pazemināta ciktāl ir iespējams tuvāk pie apstrādajamās detaļas (5–10 mm). Lai iestafītu augstumu, atlaidiet fiksējošo skrūvi un pagrieziet rokratu līdz sasniegsiet nepieciešamo augstumu. Nofiksējiet fiksējošo sviru no jauna.

- ① Fiksējošās skrūves
- ② Asmeņa vadotnes augstuma regulēšana

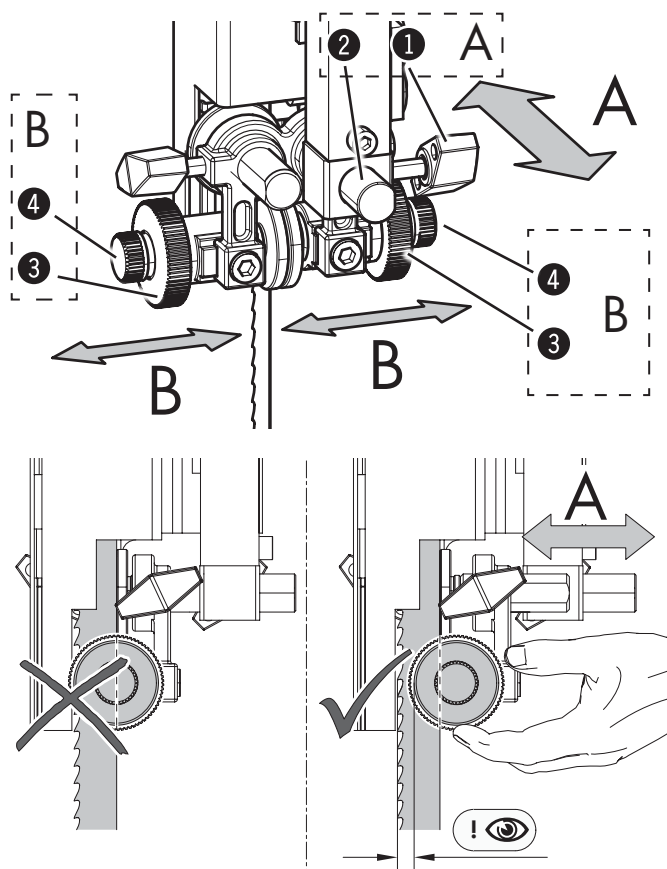
Vadība

8.5.2 Zāgasmēņu vadotne - augšpuse

! Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Zāglentes vadotnes var regulēt tikai pēc zāglentes spriegojuma un pozīcijas uz skriemeļiem noregulēšanas. Zāglentes vadotnes vajag pārregulēt katru reizi pēc zāglentes nomaiņas.

Veiciet sekojošus iestatījumus precīzi lai novērstu iespējamo dzirksteļu rašanos



Att. 8-7: Vadotņu sāna elementu iestatīšana.

Vadotņu sāna elementu iestatīšana.

Virziens A

Atlaidiet fiksējošo skrūvi.

Parvietojiet zāglentes vadotni pa regulēšanas asi.

Sānu vadotnes jānovieto aiz zāglentes asmens zobiem tā lai griešanas laikā nebūtu saskarē ar zobiem.

Pievelciet fiksējošo skrūvi.

Virziens B

Atskrūvējiet uzgriezni.

Regulējiet distanci ar regulēšanas skrūvi.

Sānu vadotnes ruļļiem mazliet jāpieskaras pie zāgasmēņa, lai nodrošinātu bezvibrāciju un taisnu griezumu.

Pievelciet galvuzgriezni

- 1 Fiksējošā skrūve
- 2 Bīdīšanas vadotnes tapas
- 3 Galvuzgrieznis
- 4 Iestatījuma skrūve

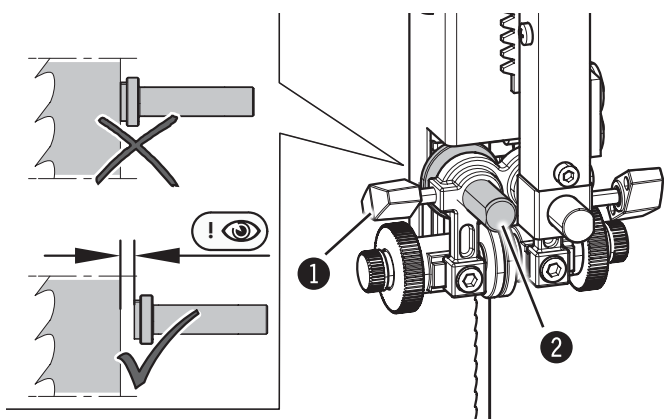
Aizmugurējo vadotņu iestatīšana

Atlaidiet fiksējošo skrūvi.

Pārvietojiet aizmugurējo vadotni.

Regulējiet muguras vadotni paralēli pret zāglentes aizmugures virsmu ar mazu attālumu no tās.

Pievelciet fiksējošo skrūvi.



Att. 8-8: Aizmugurējo vadotņu iestatīšana

- 1 Fiksējošā skrūve
- 2 Muguras vadotne

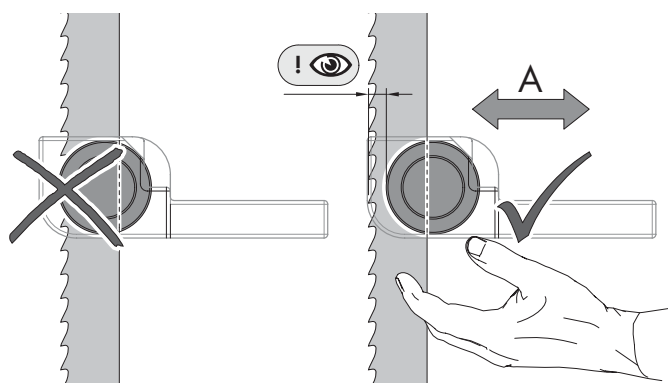
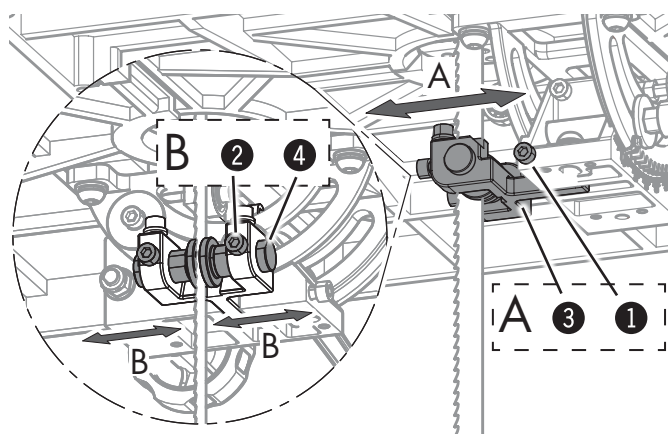
Vadība

8.5.3 Zāģasmeņu vadotne - apakša (Opcija)

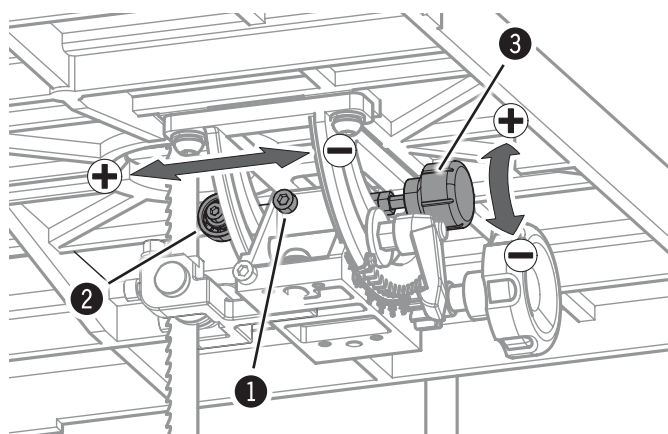
! Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Zāģlentes vadotnes var regulēt tikai pēc zāģlentes spriegojuma un pozīcijas uz skriemeļiem noregulēšanas. Zāģlentes vadotnes vajag pārregulēt katru reizi pēc zāģlentes nomaiņas.

Veiciet sekojošus iestatījumus precīzi lai novērstu iespējamo dzirksteļu rašanos



Att. 8-9: Vadotņu sāna elementu iestatīšana.



Att. 8-10: Aizmugurējo vadotņu iestatīšana

Vadotņu sāna elementu iestatīšana.

Virziens A

Atlaidiet fiksējošo skrūvi 1.

Pārvietojiet vadotni virs vadošā stieņa.

Sānu vadotnes jānovieto aiz zāģlentes asmens zobiem tā lai griešanas laikā nebūtu saskarē ar zobiem.

Pievelciet fiksācijas skrūvi 1.

Virziens B

Atlaidiet fiksējošo skrūvi 2.

Pārvietojiet sānu vadotni uz regulējošās skrūves.

Sānu vadotnes ruļļiem mazliet jāpieskaras pie zāģasmeņa, lai nodrošinātu bezvibrāciju un taisnu griezumumu.

Pievelciet fiksācijas skrūvi 2.

- 1 Fiksējošā skrūve 1
- 2 Fiksējošā skrūve 2
- 3 Vadotnes detaļa
- 4 Bīdīšanas vadotnes tapas

Aizmugurējo vadotņu iestatīšana

Atlaidiet fiksējošo skrūvi.

Regulējiet muguras vadotni ar iestatīšanas skrūvi.

Regulējiet muguras vadotni paralēli pret zāģlentes aizmugures virsmu ar mazu attālumu no tās.

Pievelciet fiksējošo skrūvi.

- 1 Fiksējošā skrūve
- 2 Muguras vadotne
- 3 Iestatījuma skrūve

8.6 Mašīnas ieslēgšana / Mašīnas izslēgšana

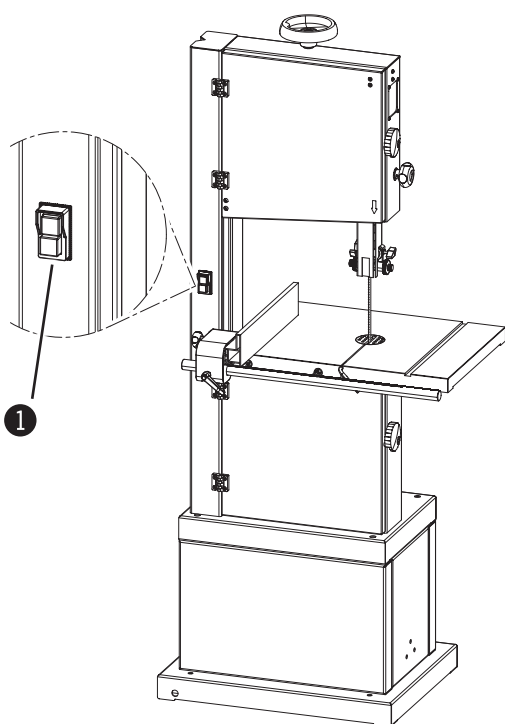


Brīdinājums! Savainojuma draudi, ko var izraisīt nepietiekama sagatavošanās.

Mašīnu atļauts ieslēgt tikai tad, ja izpildīti visi attiecīgajai darbībai paredzētie priekšdarbi jeb priekšnosacījumi. Tādēļ apraksti par iestatīšanu, noregulēšanu un ekspluatāciju (skatiet attiecīgās nodaļas) noteikti jāizlasa pirms ieslēgšanas.



Uzmanību! Iekārta nesāks strādāt ar atvērtām durvīm un automātiski apstāsies, ja durvis tiks atvērtas iekārtas darbības laikā. (Tikai spēkā priekš CE - versijas!)



Lentzāgmašīnai ir ieslēgšanas/ izslēgšanas slēdzis.

Zaļa poga:
Ieslēdziet mašīnu

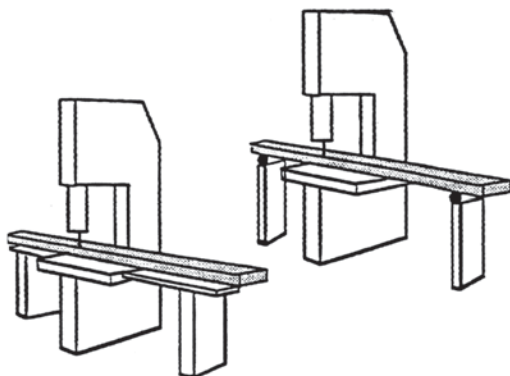
Sarkanā poga:
Izslēdziet mašīnu.

① Ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzis

Att. 8-11: Ieslēgšanas/ Izslēgšanas slēdzis

8.7 Atļautās darba tehnikas

8.7.1 Garuma griezums gar atzīmētu līniju



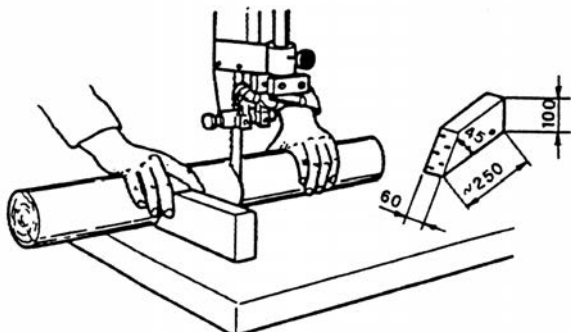
Att. 8-12: Garengriezums

Izmantošana, kas atšķiras no šīm darba tehnikām, nav paredzēta šai mašīnai un līdz ar to nav sankcionēta.

Padodiet detaļu ar nemainīgu ātrumu un spiediet to uz priekšu nepielietojot sānu spiedienu. Nepārtrauciet zāģēt un nevelciet detaļu atpakaļ. Zāģējot lielus gabalus izmantojiet galda pagarinājumus vai izbīdamus atbalstus.

Vadība

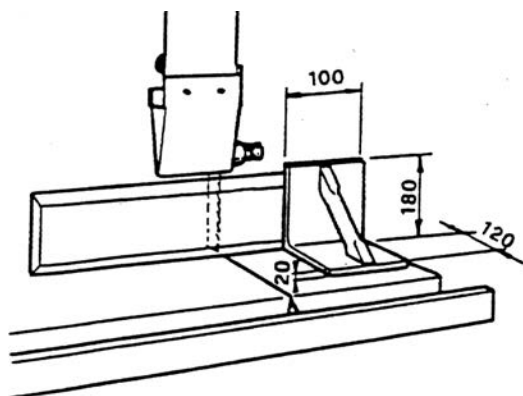
8.7.2 Apaļu detaļu griešana šķērsām



Att. 8-13: Apaļu detaļu zāģēšana

Pielietojiet piemēroto ierīci ar minimāliem lielumiem, kā parādīts attēlā, lai izvairītos no detaļas sagriešanās zāģēšanas laikā.

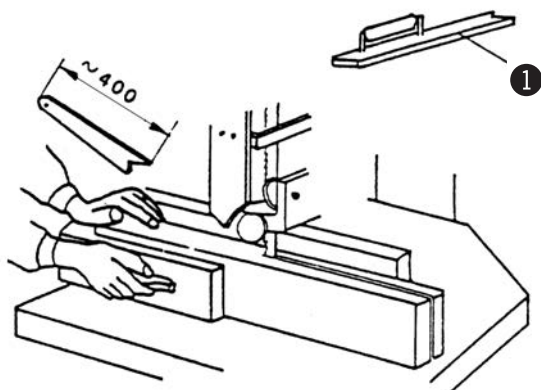
8.7.3 Detaļu griešana pa vertikālo malu



Att. 8-14: Papildus lineāls

Izmantojiet papildus lineālu ar minimāliem lielumiem, lai droši vadītu detaļu.

8.7.4 Garuma griezums šauru vai plānu detaļu ar garuma vadotnes lineāla palīdzību.



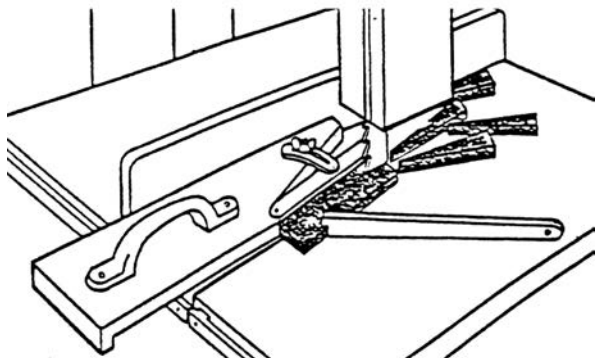
Att. 8-15: Stumšanas stienītis

Izmantojiet stumšanas stienīti, kā parādīts attēlā, lai jūsu rokas netuvotos pie zāģēšanas asmeņiem.

① Stumšanas stienītis

Vadība

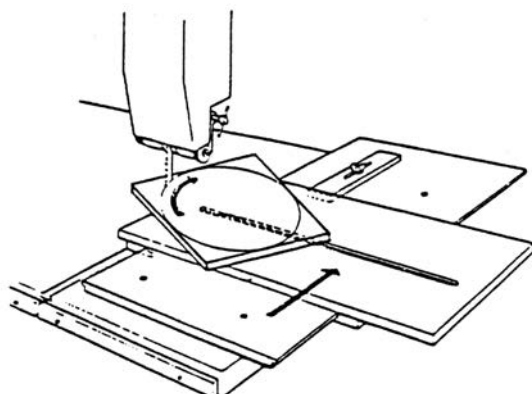
8.7.5 Leņķa griezumi



Att. 8-16: Leņķa griezumi

Izmantojiet papildus aprīkojumu, kā parādīts attēlā.

8.7.6 Cirkulāri griezumi

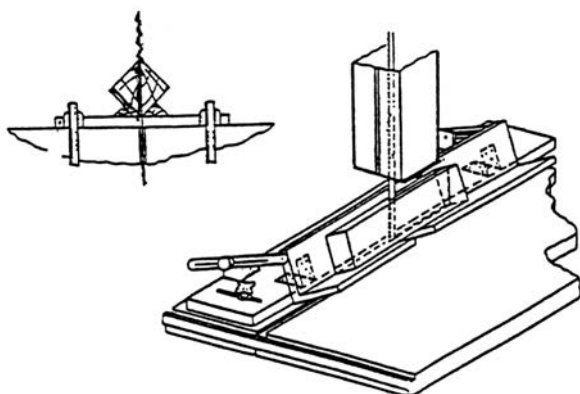


Att. 8-17: Cirkulāri griezumi

Izmantojiet papildus aprīkojumu, kā parādīts attēlā.

Piederumi Pasūfījuma numurs:
01.1.300

8.7.7 Taisnstūrainu detaļu diagonālais šķērsriezums



Att. 8-18: Šķērsriezums

Izmantojiet papildus aprīkojumu, kā parādīts attēlā.

Traucējumi

9 Apkope

9.1 Drošības norādes



Brīdinājums! Savainojuma draudi! Nepareizi iestafīšanas un noregulēšanas darbi var izraisīt smagus miesas vai mašīnas bojājumus. Tādēļ šos darbus atļauts veikt tikai pilnvarotam, apmācītam un ar mašīnas darbību iepazīstinātam personālam, ievērojot visas drošības norādes.

- Pirms darbu uzsākšanas mašīna jāizslēdz un jānodrošina pret nefīšu ieslēgšanos.
- Pirms darbu uzsākšanas jāpārbauda, vai mašīna ir pilnīgi nokomplektēta un vai tā ir tehniski nevainojamā stāvoklī
- Nodrošiniet pietiekamu brīvu vietu kustībai.
- Gādājiet par tīrību un kārtību darba vietā. Vaļīgas vai izmētātas detaļas un darba instrumenti var būt par negadījumu cēloni.
- Instalējiet aizsargierīces saskaņā ar norādēm un pārbaudiet to funkcijas.



Brīdinājums! Bīstami! Elektriskā strāva! Darbus pie elektriskajām ierīcēm atļauts veikt tikai kvalificētam personālam, ievērojot drošības norādes.

9.2 Piedziņas siksnas nospriegojums/nomainīšana

Ar laiku, piedziņas siksnas transmisijas spēja var samazināties. Tad, piedziņas siksnu vajadzēs nospriegt no jauna vai nomainīt

Piedziņas siksnu jāpārbauda katru mēnesi; ja konstatēti plīsumi, piedziņas siksnu jāmaina

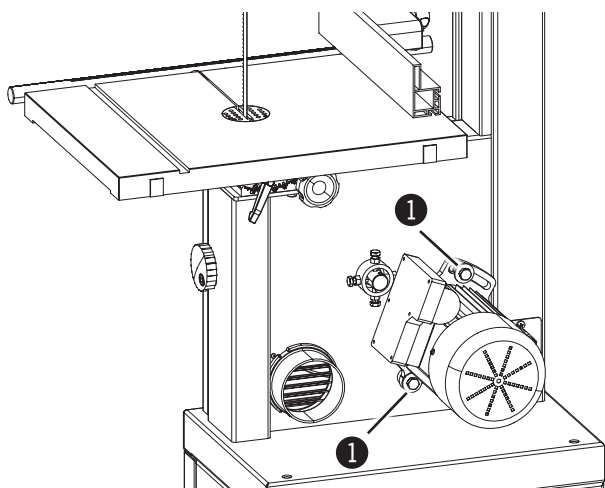
Pēc vairākām ekspluatācijas stundām jāpārbauda un jākontrolē siksnas sprieģojumu, jo ar laiku siksnas izstiepijas.

Lai pārbaudītu siksnas sprieģojumu, noslogojiet siksnas pa vidu no iekšpuses ar 3–4 kg smagu slodzi. Siksnas novirzei jābūt ne vairāk kā 5–6 mm.

Piedziņas siksnas sprieģošana:

1. Atskrūvējiet skrūves
2. Motoru jāpagriež lai nospriegtu piedziņas siksnu.
3. Pievelciet uzgriezni.

Ir svarīgi vienmēr nodrošināt pareizo siksnas sprieģojumu, jo pārāk nospriegotas siksnas pazemina piedziņas kapacitāti, kā arī bremsēšanas spēku, kamēr pārspriegtas siksnas piedziņa tiek pārslogota un pārkarst.



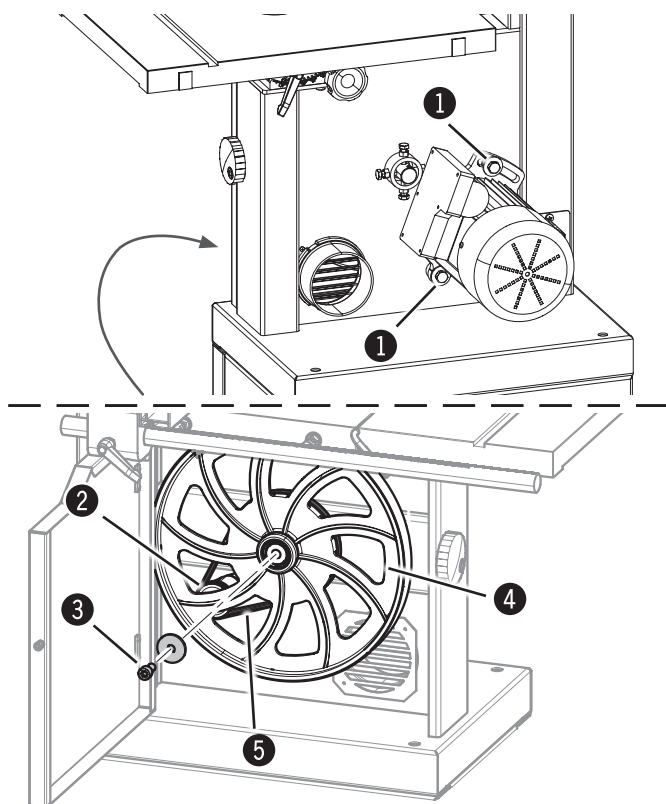
Att. 9-1: Piedziņas siksnas

- ① Uzgrieznis



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks! Nepārstiepiet piedziņas siksnu. Pievelciet dzinēju tikai līdz ir nodrošināta pietiekama enerģijas pārvade.

Traucējumi



Att. 9-2: Nomainiet piedziņas siksnu.

Nomainiet piedziņas siksnu. :

Zāgripas noņemšana Skat. sadaļu: Zāgasmaņa nomaiņa/ nospriegojums

1. Atbrīvojiet fiksācijas uzgriezni līdz V-siksna pārvietojās mazliet prom no skriemeļa.
2. Atlaidiet fiksējošo skrūvi.
Apakšējais rata demontāža.
- Kontrole: Rata darba virsma ir bojāta vai nefīra**
3. Uzlieciet jaunu siksnu uz skriemeļa.
Bīdīet skriemeli uz vārpstas.
Pievelciet fiksējošo skrūvi.
5. Uzlieciet siksnu uz motora skriemeļa.
Pārliecinieties, lai siksnā būtu novietota pareizi, pagriežot to vairākas reizes ar roku
6. Piedziņas siksnas spriegošana

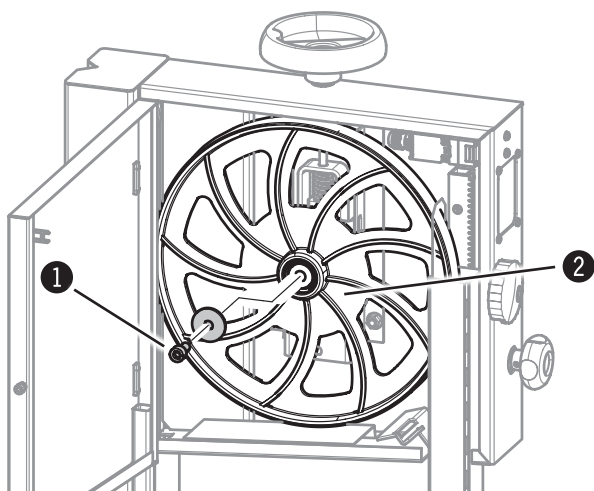
- 1 Uzgrieznis
- 2 Motora skriemelis
- 3 Fiksējošā skrūve
- 4 Apakšējais rats
- 5 Piedziņas siksnā



Uzmanību! Mašīnas bojājumu risks!

Pārbaudiet regulāri vai nav bojāta skriemeļu gumijas virsma. Gadījumā, ja ir bojājumi, tad gumijas ir jānomaina.

9.3 Augšējais rats - apmainiet



Att. 9-3: Augšējā rata demontāža

Zāgripas noņemšana Skat. sadaļu: Zāgasmaņa nomaiņa/ nospriegojums

1. Atlaidiet fiksējošo skrūvi.
2. Augšējā rata demontāža
3. Bīdīet skriemeli uz vārpstas.
4. Pievelciet fiksējošo skrūvi.

- 1 Fiksējošā skrūve
- 2 Augšējais rats

Traucējumi

9.4 Tīrīšana un eļļošana

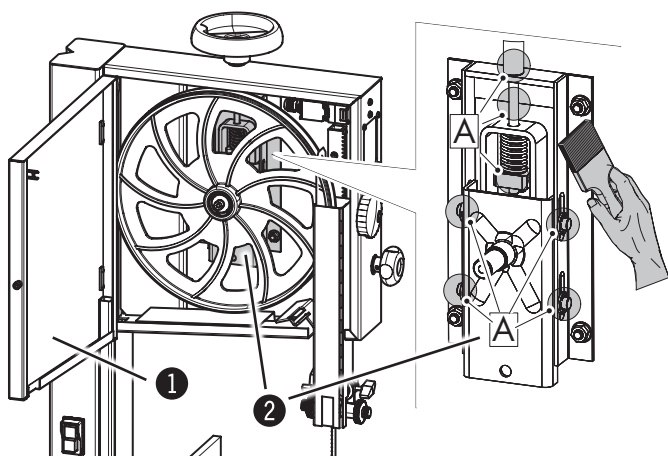
Regulāri tīriet mašīnu no iekšpuses, nosūciet palikušās skaidu atliekas ar skaidu nosūcēju un izfīriet ratu virsmas no sveķu nogulsņiem. Ratu gultņi tiek sablīvēti un tos nevajag eļļot.

Sekojošiem elementiem jāveic eļļošana:

- Regulējums - Zāģlentes spriegojums
- Pārnesumu kārbā - Augstumā regulējamā drošības ierīce
- Galda slīpums

Regulāri kontrolējiet ratu darba virsmu tīrību, īpaši pēc saplākšņa un gumijoto materiālu griešanās. Tīriet darba virsmas tikai, kad mašīna nestrādā un nodrošiniet, lai darba virsmas nebūtu sabojātas tīrīšanas laikā.

9.4.1 Regulējums - Zāģlentes spriegojums

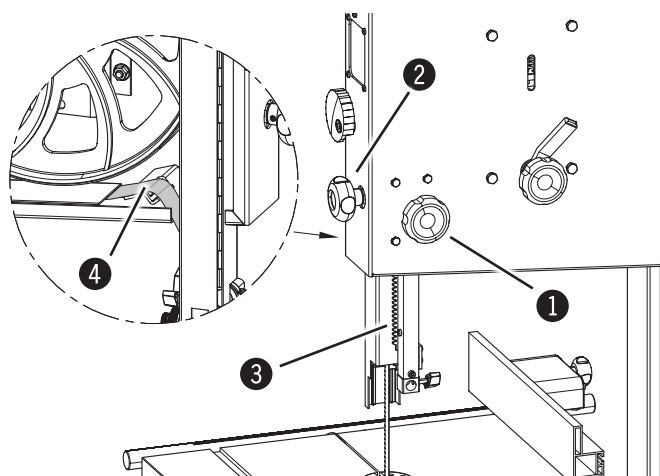


Att. 9-4: Regulējums - Zāģlentes spriegojums

1. Pirms darbu uzsākšanas mašīna jāizslēdz un jānodrošina pret neīšu ieslēgšanos.
2. Atveriet ratu durtiņas
Zāģripas noņemšana Skat. sadaļu: Zāģasmeņa nomaiņa/ nospriegojums
3. Vietās A:
jāieeļļo ar parastu mašīnas eļļu
4. Pagrieziet lentes spriegošanas rokratu pilnu gājienu uz leju un pagrieziet to pilnu gājienu atkal atpakaļ.
5. Zāģripas iestatīšana

- 1 Rata durtiņas
- 2 Regulējums - Zāģlentes spriegojums
- 3 Asmeņa nospriegojuma regulēšanas rokrats

9.4.2 Pārnesumu kārbā - Augstumā regulējamā drošības ierīce



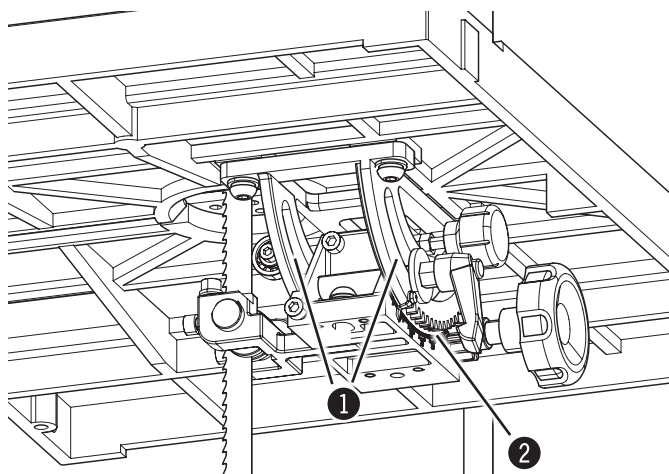
Att. 9-5: Regulējums - Zāģlentes spriegojums

1. Pirms darbu uzsākšanas mašīna jāizslēdz un jānodrošina pret neīšu ieslēgšanos.
2. Atlaidiet fiksējošo skrūvi. Atveriet ratu durtiņas. Regulējiet lentes vadotni augstumā, pilnu gājienu uz leju (darba galda virsmas virzienā).
3. Pēc notīrīšanas uzklājiet plānu eļļas kārtiņu uz zobrata. Nofīriet aizsargplātņi un uzklājiet plānu mašīneļļas kārtiņu.
4. Regulējiet atkal lentes vadotni līdz galam uz augšu.
5. Aizveriet durvis. Pievelciet fiksācijas skrūvi.

- 1 Fiksējošā skrūve
- 2 Asmeņa vadotnes augstuma regulēšana
- 3 Zobrats
- 4 Aizsarga plāksne

Traucējumi

9.4.3 Galda slīpums

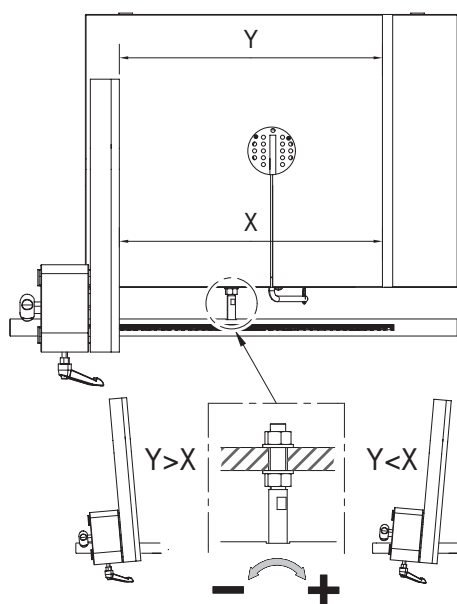


Att. 9-6: Galda slīpums

1. Pirms darbu uzsākšanas mašīna jāizslēdz un jānodrošina pret nefīšu ieslēgšanos.
2. Eļļojiet vadotnes un mehānismu ar normālu mašīnu smērvielu. Pārbaudiet to funkcionēšanu.

- 1 Vadotne
- 2 Pārnesumu kārba

9.5 Griezuma virziens un paralēlisms



Att. 9-7: Griezuma virziens un paralēlisms

Ja griezum, pieliecot garuma atduri, nav paralēls, tad ir iespējami sekojoši iemesli:

- Nepareizs zāglentes slīpējums vai iestafējums
- Nepietiekošs zāglentes spriegojums
- Nepareizs garuma atdures iestafējums attiecībā uz zāglenti.

Paralēlā lineāla iestafšana - Skat. sadaļu 7.2.4

Traucējumi

10 Traucējumi

10.1 Drošības norādes



Brīdinājums! Savainojuma draudi!: Nepareiza traucējumu novēršana var izraisīt smagus miesas vai mantas bojājumus. Tādēļ šos darbus atļauts veikt tikai pilnvarotam, apmācītam un ar mašīnas darbību iepazīstinātam personālam, ievērojot visas drošības norādes.



Brīdinājums! Bīstami! Elektriskā strāva!: Darbus pie elektriskajām ierīcēm atļauts veikt tikai kvalificētam personālam, ievērojot drošības norādes.

10.2 Rīcība traucējumu gadījumā

Rīkojieties sekojoši:

- Ja rodas traucējumi, kas rada tiešus draudus personām, lietām vai darba drošībai, nekavējoties apstādiniet mašīnu ar avārijas STOP pogu.
- Papildus atslēdziet mašīnu no strāvas padeves un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Nekavējoties informējiet atbildīgo personu par traucējumiem.
- Ļaujiet autorizētiem speciālistiem noteikt traucējuma veidu un apjomu, noteikt cēloni un to novērst.

10.3 Rīcība pēc traucējumu novēršanas



Brīdinājums! Savainojuma draudi!

Pirms atkārtotas ieslēgšanas pārbaudiet, vai:

- traucējums un tā cēlonis ir pareizi novērsti,
- Visam drošības aprīkojumam ir jābūt uzstādītam atbilstoši noteikumiem un strādā pareizi.,
- mašīnas bīstamajā zonā neatrodas personas.

Traucējumi

10.4 Traucējumu cēloņi un palīdzība

Traucējums	Iemesli un problēmu novēršana
Iekārta neieslēdzās	Drošības slēdzis pārtrauc elektrisko ķēdi. ⇒ Nodrošiniet, lai sānu durtiņas būtu kārtīgi aizvērtas. Avārijas STOP slēdzis iedarbināts ⇒ Atbrīvojiet avārijas stop slēdzi
Pirkstēšana palaižot mašīnu	Nepietiekams siksnas nospriegojums (Piedziņas sikсна) ⇒ Piedziņas siksnas spriegošana
Griezumi nav taisni	Pārbaudiet asumu un uzstādiet zāgasmehņus Pārbaudiet vadotnes lineāla izlīdzinājumu
Zāgasmens ir izrauts pie atsevišķa zoba pamatnes.	Nepareizs asums un pāstavīgs pārkarsums, vai citas problēmas zāgasmehņu nepareizas uzstādīšanas dēļ. Zāgasmehņa biezums ir pārāk liels salīdzinot ar rata diametru. Rata darba virsma ir bojāta vai nefīra Nepareizi izlīdzināti rati Kontaktējieties ar klientu servisa dienestu
Zāgasmenis plīst no aizmugures.	Padeves ātrums vai spiediens ir ļoti augsts Savienojumi slikti salodēti ⇒ Zāgasmehņa nomaiņa Zāgasmehņa vadotnes aizmugurējais atbalsta rullis ir bojāts.
Mašīna apstājas ar zāglenti iestrēgot detaļā.	Nekavējoties izslēdziet mašīnu. Palieliniet griezuma atstarpi ar ķīli un novāciet detaļu. Pirms atkārtotas mašīnas ieslēgšanās pārbaudiet zāglentes stāvokli un ratu izvietojumu.
Zāglente novirzas uz priekšu vai atpakaļ.	Zāglente nav izlīdzināta virs salodētajiem salaidumiem ⇒ Zāgasmehņa nomaiņa
Zāgasmens slīd uz aizmuguri griezuma sakumā.	Zāgasmens nav pietiekoši uzasināts vai neder griežamā materiāla veidam, vai sabojāta rata virsma.

Hammer®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol, AUSTRIA



+43 (0) 5223 / 58 50 0



+43 (0) 5223 / 56 13 0

info@felder-group.com

www.felder-group.com