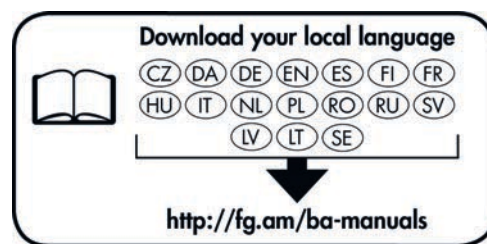
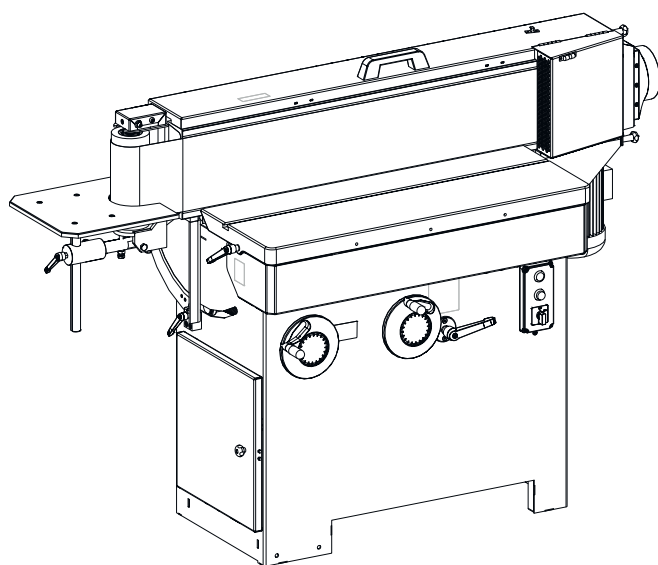


FELDER®

FS 700 K

Robni brusilni stroj



**Ta navodila za uporabo shranite na varnem mestu za prihodnjo uporabo!
Pred uporabo stroja natančno preberite predložena navodila za uporabo.**

Prevod originalnih navodil za obratovanje

Navodila za obratovanje

504032-910, 1, sl_SI

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

e-pošta: info@felder-group.com

Spletna stran: www.felder-group.com

Kazalo vsebine

1	Informacije k navodilu za obratovanje.	7
1.1	Razlaga simbolov.	7
1.2	Vsebina navodil za obratovanje.	8
1.3	Varovanje avtorskih pravic.	8
1.4	Odgovornost in garancija.	8
1.5	Usposabljanje.	8
2	Varnostni napotki.	9
2.1	Namenska uporaba.	9
2.2	Spreminjanje in predelave stroja.	9
2.3	Odgovornost upravljavca.	9
2.4	Zahteve za osebje.	9
2.5	Varnost pri delu.	10
2.6	Osebna zaščitna oprema.	10
2.6.1	Prepovedi.	10
2.6.2	Obvezna oprema.	10
2.7	Preostala tveganja.	11
2.7.1	Prevoz, postavitve, namestitve in odstranitve.	13
2.7.2	Upravljanje, nastavitve in priprava.	14
2.7.3	Vzdrževanje in odpravljanje težav.	15
2.8	Predvidljiva nepravilna uporaba.	16
3	Izjava o skladnosti.	18
4	Tehnični podatki.	19
4.1	Dimenzije in teža.	19
4.2	Pogoji za obratovanje in skladiščenje.	20
4.3	Električni priključek.	20
4.4	Brusni agregat.	21
4.5	Pogoji za skladiščenje brusnih trakov.	22
4.6	Odsesavanje.	22
4.7	Emisije prahu.	22
4.8	Akustične emisije.	22
5	Pregled stroja.	24
5.1	Pregled.	24
5.2	Piktogrami, nalepke in napisi.	25
5.3	Podatki na tipski ploščici.	26
5.4	Upravljalni in indikatorski elementi.	26
5.5	Pokrov za brusni trak.	27
6	Transportiranje, pakiranje, skladiščenje.	28
6.1	Pregled transporta.	28
6.2	Embalaza.	28

6.3	Skladiščenje.	28
6.4	Raztovarjanje/transport.	29
6.5	Transportno sredstvo.	29
6.5.1	Prenašanje z dviznim vozičkom.	29
6.5.2	Prenašanje z viličarjem.	30
6.5.3	Prenašanje z žerjavom.	31
6.5.4	Transport s prevozno pripravo.	32
7	Postavljanje in nameščanje.	33
7.1	Potreben prostor.	33
7.2	Uravnavanje stroja.	33
7.3	Namesti.	35
7.3.1	Montirajte sesalni priključek.	35
7.3.2	Namestite dodatno mizo in jo nastavite.	36
7.4	Priklopite odsesavanje.	38
7.5	Priklop elektrike.	39
7.5.1	Priklop elektrike.	39
8	Nastavitev in priprava.	42
8.1	Brusni trakovi.	42
8.2	Zamenjajte/montirajte brusilni trak.	42
8.3	Nastavljanje višine - miza stroja / dodatna miza.	44
8.4	Nastavite kot - dodatna miza.	45
8.5	Nastavitev kota nagiba brusilne enote.	48
8.6	Povečanje ploskve obdelave (dolgi obdelovanci).	49
8.7	Vklopite/izklopite oscilacijo brusilnega traku.	49
9	Upravljanje.	51
9.1	Vključite stroj.	51
9.2	Ustavitev v sili/izklop.	52
9.3	Obdelajte obdelovance.	52
9.3.1	Delovni položaji.	52
9.3.2	Dovoljene delovne tehnike.	53
9.3.3	Prepovedane delovne tehnike.	53
9.3.4	Brušenje na vzdolžni strani stroja.	54
9.3.5	Brušenje z nagnjeno brusilno enoto.	55
9.3.6	Brušenje dolgih obdelovancev.	56
9.3.7	Brušenje zaobljenja.	57
10	Vzdrževanje.	59
10.1	Načrt vzdrževanja.	59
10.2	Čiščenje stroja.	59
10.3	Očistite brusilni trak.	60

10.4	Namažite višinsko in nagibno vreteno.	61
10.5	Naslon brusilnega traku - Zamenjava grafitne drsne tkanine.	63
11	Odpravite motnjo.	65
11.1	Odziv na okvare.	65
11.2	Postopki po odpravi motenj.	65
11.3	Nastavite tekalno višino brusilnega traku.	65
11.4	Napake, vzroki in načini odpravljanja napak.	70
11.4.1	Motnja vodenja brusilnega traku.	70
12	Dodatek.	72
12.1	Informacije o nadomestnih delih.	72
12.2	Odstranjevanje.	73

1 Informacije k navodilu za obratovanje

1.1 Razlaga simbolov

Varnostni napotki

V teh navodilih so varnostni napotki označeni s simboli. Varnostni napotki so predstavljeni s signalnimi besedami, ki izražajo obseg nevarnosti.

Vedno upoštevajte varnostne napotke in ravnajte previdno, da preprečite nesreče, telesne poškodbe in materialno škodo.



NEVARNOST

... označuje neposredno nevarno situacijo, ki povzroči smrt ali hude telesne poškodbe, če se ji ne izognete.



OPOZORILO

... označuje morebitno nevarno situacijo, ki lahko povzroči smrt ali hude telesne poškodbe, če se ji ne izognete.



POZOR

... označuje morebitno nevarno situacijo, ki lahko povzroči majhne ali lažje telesne poškodbe, če se ji ne izognete.



NAPOTEK

... označuje morebitno nevarno situacijo, ki lahko povzroči materialno škodo, če se ji ne izognete.

Nasveti in priporočila



... poudari uporabne napotke, priporočila in informacije za učinkovito ter nemoteno delovanje.

OK / Ni OK

Simboli	Razlaga
	Rezultat je v redu.
	Rezultat ni v redu. Postopek za odpravljanje težav.

1.2 Vsebina navodil za obratovanje

- Ta navodila za obratovanje opisujejo varno in ustrezno rokovanje s strojem.
- Nasvete v teh navodilih za obratovanje je treba upoštevati v celoti in brez omejitev.
- Navodila za obratovanje so sestavni del stroja. Hraniti jih je treba v bližini stroja in morajo biti vselej dosegljiva.
- Ob prodaji stroja je treba navodila za obratovanje predati kupcu.

1.3 Varovanje avtorskih pravic

- To navodilo se obravnava kot zaupno. Namenjena so izključno osebam, ki delajo na stroju ali s strojem.
- Vsi vsebovani podatki, besedila, risbe, slike in drugi prikazi so zaščiteni v smislu zaščite avtorskih pravic in zanje veljajo tudi druge pravice iz naslova avtorstva.
- Vsaka zlonamerna uporaba je kazniva.
- Predaja tretjim osebam in razmnoževanje na kakršen koli način in v kakršni koli obliki – tudi po delih – kot tudi posredovanje vsebine navodil brez pisnega soglasja proizvajalca niso dovoljeni. Kršitve lahko omogočijo zahtevek za povrnitev nastale škode. Pridržujemo si pravico do nadaljnjih zahtevkov.
- Vse pravice za izvajanje zaščite gospodarskih pravic so pridržane.

1.4 Odgovornost in garancija

- Vsi podatki in nasveti v teh navodilih so bili sestavljeni z upoštevanjem veljavnih predpisov, trenutnega stanja tehnike ter naših spoznanj in dolgotrajnih izkušenj.
- Proizvajalec ne prevzema odgovornosti za škodo in okvare, ki so posledica neupoštevanja navodil.
- Tekstovno in slikovno gradivo ne ustreza brezpogojno obsegu dobave. Slike in grafično gradivo niso v merilu 1 : 1. Dejanski obseg dobave lahko pri posebnih izvedbah, pri zahtevah za dodatne možnosti ali zaradi najnovejših tehničnih sprememb, odstopa od tukaj opisanih podatkov in nasvetov kakor tudi od slikovnega gradiva.
- Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb izdelka v okviru izboljšav lastnosti uporabe in nadaljnjega tehničnega razvoja.
- Garancijski rok je prilagojen nacionalnim predpisom in ga najdete na naši spletni strani www.felder-group.com.
- Če imate vprašanja, se obrnite na proizvajalca.

1.5 Usposabljanje

- Vsaka oseba, ki je zadolžena za dela s strojem ali na stroju, mora pred začetkom del na stroju prebrati in razumeti navodila za obratovanje. To velja tudi, če je ta oseba že delala s takim ali podobnim strojem ali če je bila izšolana pri proizvajalcu.
- Poznavanje vsebine navodil za obratovanje je eden izmed pogojev za zaščito osebja pred nevarnostmi in za preprečevanje napak ter s tem za varno in brezhibno obratovanje stroja.
- Upravitelju priporočamo, da mu osebje pisno potrdi, da je seznanjeno z vsebino navodil za obratovanje.

2 Varnostni napotki

2.1 Namenska uporaba

- Stroj, opisan v teh navodilih za obratovanje, je namenjen izključno obdelavi lesa, plastike in podobnih materialov. Obratovalna varnost je zagotovljena le pri namenski uporabi stroja.
- Vsaka uporaba stroja, ki odstopa od namenske uporabe, je prepovedana in velja kot nepravilna uporaba. Kakršni koli zahtevki proti proizvajalcu oz. njegovim pooblaščenecem zaradi škode, nastale zaradi nepravilne uporabe stroja, so izključeni.
- Za škodo, nastalo zaradi neustrezne uporabe, je odgovoren izključno upravljavec.
- Namenska uporaba vključuje tudi pravilno upoštevanje obratovalnih pogojev ter informacij in navodil v teh navodilih za uporabo. Stroj sme obratovati samo z deli in priborom, ki ga je priporočil proizvajalec.

2.2 Spreminjanje in predelave stroja

- Da bi preprečili nevarnosti in zagotovili optimalno zmogljivost na stroju ni dovoljeno izvajati nikakršnih sprememb, dodelav ali predelav, ki jih proizvajalec izrecno ne odobri.
- Vsi na stroj nameščeni piktogrami, nalepke in napisi morajo biti vselej v dobro čitljivem stanju in se jih ne sme odstraniti.
- Poškodovane ali nečitljive piktograme, nalepke in napise nemudoma zamenjajte.

2.3 Odgovornost upravljavca

- Stroj se sme uporabljati samo v tehnično brezhibnem in varnem stanju.
- Stroj je treba pred vsakim zagonom preveriti na očitne pomanjkljivosti in poškodbe.
- Stroja med obratovanjem ne puščajte brez nadzora.
- Izklopljen stroj zavarujte pred nepooblaščenim zagonom (ključavnica na glavnem stikalu, odstranite ključ stikala za izbiro načina delovanja, zaprite območje okoli stroja, ...).
- Poleg navedenih varnostnih napotkov in navodil v teh navodilih za obratovanje se treba upoštevati in izvajati vse za področje uporabe stroja veljavne lokalne predpise za preprečevanje nezgod in splošne varnostne predpise kakor tudi veljavne predpise o zaščiti okolja.
- Upravljavec in njegovo pooblaščen osebje sta odgovorna za obratovanje stroja brez motenj in za nedvoumno določitev pristojnosti za namestitve, upravljanje, vzdrževanje in čiščenje stroja. Otrokom preprečite dostop do stroja, orodij in pribora.

2.4 Zahteve za osebje

- S strojem in na stroju lahko dela le pooblaščen in kvalificirano strokovno osebje. Strokovno osebje je tisto, ki lahko na podlagi svoje strokovne izobrazbe, znanja in izkušenj, kakor tudi poznavanja veljavnih predpisov, izvaja naložena mu dela in pri tem razpozna nastanek možnih nevarnosti.
- Osebje se mora udeležiti usposabljanja o možnih nevarnostih in delovanju stroja.

- Če osebje nima potrebnih znanj, ga je treba usposobiti. Pristojnosti za delo na stroju in s strojem (namestitve, upravljanje, vzdrževanje in servisiranje) morajo biti jasno določene in jih je treba spoštovati.
- Na stroju in s strojem lahko delajo le osebe, od katerih se pričakuje, da bodo ta dela zanesljivo izvedle.
- Opustite vsa dejanja, ki lahko negativno vplivajo na varnost oseb, okolja ali stroja.
- Osebe, ki so pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil, ki vplivajo na reakcijske sposobnosti, na stroju ali s strojem ne smejo delati.
- Pri izbiri osebja upoštevajte predpise v zvezi s starostjo in poklicem, ki veljajo v kraju obratovanja stroja.
- S strojem lahko upravljajo samo polnoletne osebe, ki so psihično sposobne ali so pod nadzorom take osebe.
- Upravitelj mora poskrbeti, da se nepooblaščen osebe zadržujejo v zadostni varnostni razdalji od stroja.
- Operater stroja je dolžan upravljavcu javiti vse nastale spremembe stroja, ki zmanjšujejo njegovo varnost.

2.5 Varnost pri delu

- Z upoštevanjem podanih varnostnih nasvetov in navodil, vsebovanih v tem navodilu za obratovanje, lahko preprečite nastanek telesnih poškodb in materialne škode med delom na stroju ali s strojem.
- Neupoštevanje teh nasvetov lahko privede do ogrožanja oseb in poškodb ali uničenja stroja.
- Neupoštevanje navedenih varnostnih nasvetov in navodil, vsebovanih v teh navodilih za obratovanje, kot tudi za področje uporabe stroja veljavnih predpisov za preprečevanje nezgod in splošnih varnostnih predpisov izključuje vsakršno civilno-pravno in odškodninsko odgovornost proizvajalca in njegovih pooblaščenec.

2.6 Osebna zaščitna oprema

2.6.1 Prepovedi

Pri delu na stroju ali s strojem obvezno upoštevajte naslednje prepovedi:

	Upoštevajte napotek
	Prepovedani odprti dolgi lasje! Če imate dolge lase ali brado, nosite mrežico za lase.
	Uporaba rokavic je prepovedana! Uporaba rokavic je dovoljena samo pri vzdrževalnih delih in zamenjavi orodja.

2.6.2 Obvezna oprema

Pri delu na stroju ali s strojem obvezno nosite:

	Upoštevajte napotek
	Delovna zaščitna oblačila: Tesno prilegajoča se delovna oblačila (nizka trdnost na raztrganje, brez širokih rokavov, brez obročkov in drugega okrasja ipd.)
	Zaščitna obutev: Za zaščito pred padcem težkih delov in pred zdrsom na drseči podlagi.
	Zaščita sluha: Za preprečevanje poškodb sluha.
	Zaščitna očala: Za zaščito pred poškodbami oči.
	Maska za zaščito dihal: Za zaščito pred izpostavljenostjo prahu

2.7 Preostala tveganja

Za stroj je bila izdelana analiza nevarnosti. Na tem sloneča konstrukcija in izvedba stroja ustrezata današnjemu stanju tehnike. Ob pravilni uporabi je stroj obratovalno varen. Kljub spoštovanju zaščitnih ukrepov obstajajo pri delu na stroju preostala tveganja.

Splošna preostala tveganja

- Zmečkanine zaradi zagozditve v gibljivih delih
 - Ne segajte v območje gibljivih delov.
- Med obdelavo lahko pride do pojava vžigalnih isker.
 - Pazljivo preglejte obdelovance, da ni tujkov (npr. žebeljev, vijakov), ki lahko vplivajo na obdelavo.
- Nevarnost okvare sluha zaradi obremenitve s hrupom. Vedno je treba nositi zaščito za sluh.
- Nevarnost za zdravje zaradi obremenitve s prahom, še posebej pri delu s trdim lesom.
 - Skladno z navodili namestite odsesovalno napravo in preverite njeno delovanje.
- Poškodbe zaradi izvrženih obdelovancev in tudi delov obdelovancev.
- Ureznine, zmečkanine pri menjavi orodij.
- Poškodbe zaradi ujetja, navitja, udarcev in ureznin.
- Pred vklopom vedno preverite, da v neposredni bližini stroja ni drugih ljudi.
- V primeru izpada električnega napajanja stroja učinek električne zavore ne deluje.

Orodje deluje dlje kot običajno.

 - Ne segajte v območje gibljivih delov orodja.

Nered na delovnem mestu

Prosti ali okoli ležeči predmeti in orodja lahko povzročijo resne poškodbe.

- Poskrbite za dovolj prostora za gibanje.
- Z delovnega območja odstranite prosto ležeče predmete.
- Skrbite za red in čistočo na delovnem mestu.

Nezadostna osvetlitev prostora za postavitve

Hude telesne poškodbe

- Prostor postavitve mora biti dovolj osvetljen.

Stanje na stroju

Pokrovi ali moleče komponente stroja niso primerne kot stojšča za osebe. Padec s stroja lahko povzroči hude zlome.

- Prepovedano plezanje na stroj.

Izključene zaščitne naprave

Stroj je opremljen z različnimi zaščitnimi napravami z varnostnim delovanjem. Če izključite zaščitne naprave, varnostno delovanje ni več zagotovljeno. Izključene zaščitne naprave lahko povzročijo hude telesne poškodbe.

- Ne deaktivirajte ali zaobidite zaščitnih naprav.

Poškodbe električnih komponent ali njihove izolacije

Poškodovane električne komponente ali poškodbe izolacije lahko povzročijo smrtonosen električni udar.

- Dela na električnih napravah lahko izvajajo le kvalificirani strokovnjaki ob upoštevanju varnostnih predpisov.
- Pred izvajanjem del na električni opremi, odklopite stroj iz omrežne napetosti in zavarujte pred ponovnim vklopom.

2.7.1 Prevoz, postavitve, namestitve in odstranitev

Nepravilen transport

Pri nepravilno izvedenem transportu se stroj lahko prevrne ali pade. To lahko povzroči hude zmečkanine.

- Transport izvedite skladno z določili v teh navodilih.
- Transport izvedite čim bolj pazljivo. Preprečite mehanske vibracije.
- Med transportom ohranite zadostno razdaljo do stroja.
- Nepooblaščen osebe napotite iz območja rokovanja s strojem.
- Očistite delovno območje, odstranite vse predmete in ga ogradite.
- Poskrbite za pot za umik, če bi stroj padel.
- Uporabljajte le primerne dvizne pripomočke z zadostno nosilnostjo.
- Verige, vrvi, jermeni in drugi dvizni pripomočki morajo biti opremljeni s kavli.
- Ne uporabljajte natrganih ali obrabljenih jermenov, verig ali vrvi.
- Verige, vrvi in jermeni ne smejo nalegati na ostre robove.
- Dvizna orodja pritrdite samo na določena pritrdilna mesta. Stroja nikoli ne dvigujte za štrleče dele stroja.
- Upoštevajte težišče stroja.
- Zavarujte stroj pred zdrsom.
- Nikoli ne dvigajte bremen čez druge osebe.
- Ne zadržujte se pod visečimi bremen.

Neustrezna postavitve in namestitve

Hude telesne poškodbe in materialna škoda.

- Stroj lahko postavijo le pooblaščen, poučen in z delovanjem stroja seznanjene osebe ob upoštevanju vseh varnostnih predpisov.
- Pred postavitvijo in namestitvijo stroja preverite celovitost in tehnično brezhibnost stroja.
- Vgradite in namestite le brezhiben stroj (in sestavne dele).
- Naprave ne nameščajte na območjih z visokimi elektromagnetnimi polji.
- Skrbite za red in čistočo na delovnem mestu. Ohlapne ali ležeče komponente in orodja povzročajo nesreče!
- Stroja ne postavljajte na evakuacijske poti.
- Stroj namestite le v notranjosti stavb.
- Stroj odložite na ravno protidrsno podlago zadostne nosilnosti brez nihanj.
- Podlaga mora biti v skladu s standardi, določenimi v tehnični postavitvi.
- Skladno z navodili uporabljajte zaščitne naprave in preverite njihovo delovanje.
- Nosilnost, premaz in površina morajo dolgoročno ostati nespremenjene.
- Delovno območje mora biti ustrezno osvetljeno.

Elektrostatični naboj zaradi odsesovalnih cevi

Nevarnost požara in električni udari zaradi odkritih ali slabših odsesovalnih cevi.

- Pri priklopu strojev je treba na splošno poskrbeti za neprekinjeno elektrostatično ozemljitev.
- Uporabljajte samo odsesovalne cevi, ki jih je odobril proizvajalec.

Posredni dotiki pri okvarnem toku

Smrtonosni električni udari

- Opremite napajalno napeljavno stroja s zaščitno stikalom za okvarni tok.

2.7.2 Upravljanje, nastavitve in priprava**Nepravilna nastavitve in postavitve**

Hude telesne poškodbe in materialna škoda.

- Nastavitve in postavitve lahko izvajajo samo pooblašcene, poučene in z delovanjem stroja seznanjene osebe ob spoštovanju vseh varnostnih predpisov.
- Pred pričetkom del stroj izključite in ga zavarujte pred ponovnim vklopom.
- Vsa nastavitvena in pripravljalna dela in menjavo orodja izvajajte samo pri mirujočem stroju.
- Pred pričetkom del preverite celovitost in tehnično brezhibnost stroja.
- Poskrbite za dovolj prostora za gibanje.
- Skrbite za red in čistočo na delovnem mestu. Deli in orodje, ki prosto ležijo v okolici, so viri nezgod.
- Skladno z navodili uporabljajte zaščitne naprave in preverite njihovo delovanje.

Deaktivirane ali okvarjene zaščitne naprave

Hude telesne poškodbe

- Zaščitne naprave, potrebne za strojno obdelavo, morajo biti v dobrem delovnem stanju in ustrezno vzdrževane. Preverite, ali vse zahtevane zaščitne naprave dobro delujejo.
- Med obratovanjem ne smete odklopiti, zaobiti ali onesposobiti zaščitnih in varnostnih naprav.

Večji ali manjši obdelovanci

Hude telesne poškodbe

- Poskrbite za dovolj prostora za gibanje.
Prisilno vodeni obdelovanci so pri obdelavi lahko nevarni. Pazite na zadostno razdaljo od sten, strojev in trdnih predmetov.
- Dolge obdelovance podprite z različnimi oporniki (npr. s podaljški miz, valjčnimi podstavki).
- Pripomočki za obdelavo kratkih in ozkih obdelovancev naj bodo pri roki (npr.: potisna letev, pomična ročica...).
- Obdelujte samo obdelovance, ki jih je mogoče varno namestiti in voditi.

Tujek v obdelovancu

Hude telesne poškodbe

- Pazljivo preglejte obdelovance, da ni tujkov (npr. žebeljev, vijakov), ki lahko vplivajo na obdelavo.

Med obratovanjem

Hude telesne poškodbe

- Skrbite za red in čistočo na delovnem mestu. Deli in orodje, ki prosto ležijo v okolici, so viri nezgod.
- Izrezov ali drugih delov obdelovanca med delovanjem stroja ne smete odstranjevati z delovnega območja.
- Poškodbe zaradi izvrženih obdelovancev in tudi delov obdelovancev (npr. veje, odrezani deli).
- Ne nagibajte se nad območje obdelave.
- Ostružke odstranjujte le, ko naprava miruje. Naložiti/izvajati ni dovoljeno nobenega programa.

Preseganje oz. nedoseganje dovoljene temperature okolice

Če dovoljene temperature niso dosežene ali presežene, lahko pride do okvare naprave in nepredvidljivih premikov stroja, kar lahko povzroči hude telesne poškodbe in materialno škodo.

- Stroj uporabljajte samo v navedenem temperaturnem območju.

Nakopičen prah

Nakopičen prah na vročih delih stroja se lahko vname ali zaradi vrtnčenja tvori eksplozivno ozračje. Požar ali eksplozija lahko povzročita hude poškodbe.

- Čistite območje proizvodnje po potrebi.
- Odprt plamen, kajenje in čiščenje s stisnjenim zrakom so prepovedani.
- Dela, pri katerih nastajajo iskre, in vroča dela opravljajte le v okviru postopka za odobritev dela.

2.7.3 Vzdrževanje in odpravljanje težav

Nepravilno izvajanje del na stroju

Hude telesne poškodbe

- Dela na stroju lahko izvajajo samo pooblašcene, poučene in z delovanjem stroja seznanjene osebe ob upoštevanju vseh varnostnih predpisov.
- Dela na stroju izvajajte po možnosti le, če je stroj izključen iz vseh virov napajanja in je preprečen nenamerni vnovični zagon.
- Dela na stroju izvajajte le v stanju mirovanja stroja.
- Pred izvajanjem del na električni opremi, odklopite stroj iz omrežne napetosti.
- Ne deaktivirajte ali zaobidite zaščitnih naprav.

Nepravilna dela na električnih napravah

Smrtonosni električni udari

- Dela na električnih napravah lahko izvajajo le kvalificirani strokovnjaki ob upoštevanju varnostnih predpisov.
- Pred izvajanjem del na električni opremi, odklopite stroj iz omrežne napetosti in zavarujte pred ponovnim vklopom.

Neustrezna vzdrževalna dela

Hude telesne poškodbe

- Vzdrževalna dela na stroju lahko izvajajo samo pooblašcene, poučene in z delovanjem stroja seznanjene osebe ob spoštovanju vseh varnostnih predpisov.
- Vzdrževalna dela izvajate samo, če je stroj izključen iz vseh virov napajanja in je preprečen nenamerni ponovni zagon.
- Pred izvajanjem del na električni opremi, odklopite stroj iz omrežne napetosti.
- Počakajte, da se premični deli ustavijo.
- Vzdrževalni tehniki morajo natančno poznati delovanje in premike stroja ter natančno zaporedje postopkov.
- Med vzdrževalnimi deli zaprite območje okrog stroja.
- Med vzdrževalnimi deli na stroj postavite napis z napisom "Stroj se servisiraj".
- Ohranjajte neprekinjen vidni stik med upravljavci, da se zagotovi hitra in nedvoumna komunikacija.
- Pred izvajanjem navodil upravljavcem naročite, naj jih ponovijo in potrdijo.
- Stroj zaženite šele, ko v varnostnem območju ni nobene osebe.
- Po končanih vzdrževalnih delih znova pravilno namestite vse komponente in preverite njihovo delovanje.
- V okviru vzdrževanja je treba redno preverjati celotni stroj in vse zaščitne naprave, ali so poškodovani.
- Vodite evidenco vzdrževalnih posegov.

Prekoračitev življenjske dobe z zaščitnimi napravami z varnostnim delovanjem

Hude telesne poškodbe

Zaščitne naprave imajo življenjsko dobo 20 let. Če zaščitne naprave uporabljate dalj časa, kot je predvidena življenjska doba, ni več mogoče zagotoviti pravnega varnostnega delovanja. Neustrezno vzdrževane zaščitne naprave lahko povzročijo hude telesne poškodbe.

- Zaščitne naprave naj pred potekom življenjske dobe zamenja strokovno osebje Felder Group.

Nepravilna zamenjava ali popravilo zaščitnih naprav z varnostnim delovanjem

Hude telesne poškodbe

- Zaščitne naprave sme zamenjati ali popraviti le strokovno osebje Felder Group.

Neustrezno odpravljanje motenj delovanja

Hude telesne poškodbe

- Počakajte, da se vsi premični deli ustavijo.
- Izklopite stroj iz vseh virov energije in ga zavarujte pred ponovnim vklopom.

2.8 Predvidljiva nepravilna uporaba

Navedeni primeri opozarjajo na nevarnosti. Zahtevek za popolnost ne obstaja.

Te informacije naj bi uporabnikom omogočile boljše razumevanje nevarnosti in tveganj.

Splošna napačna uporaba

- Neupoštevanje navodil za obratovanje.
- Obratovanje stroja, čeprav navodila za obratovanje niso popolna ali so napisana v tujem jeziku.
- Odlaganje predmetov ali orodij na delovno površino.
- Uporaba materiala ali orodja, ki ni predvideno za stroj.
- V stroj vpenjajte samo dovoljena in odobrena orodja.
- Uporaba spremenjenih orodij.
- Uporabljajte samo rezervne dele in dodatno opremo, ki jo je odobril proizvajalec.
- Spreminjanje in predelava stroja.
- Sprememba, odstranitev ali premostitev zaščitnih naprav.
- Namerno sproženje zaščitnih naprav.
- Plezanje na stroj.

Napačna uporaba med obratovanjem

- Nepazljiva uporaba stroja.
- Uporaba stroja brez predvidene zaščitne opreme.
 - Redno preverjajte delovanje zaščitnih naprav.
- Obdelava prevelikih ali pretežkih obdelovancev.
- Obdelava zelo majhnih obdelovancev brez pripomočkov.
 - Pripravite pripomočke za obdelavo.
- Obdelava neustreznih materialov, kot je denimo jeklo.
- Obdelava obdelovancev, ki niso pritrdjeni ali niso dovolj pritrdjeni.

3 Izjava o skladnosti



Izjava ES o skladnosti v skladu z direktivo o strojih 2006/42/ES

Napotek za št. stroja:

Številka stroja je odtisnjena na krovnem listu teh navodil za obratovanje.

Izjavljamo, da v nadaljevanju naveden stroj v svoji zasnovi, konstrukciji in zgradbi, kakor tudi v izvedbi, ki jo dajemo v promet, ustreza veljavnim osnovnim zahtevam glede varnosti in varovanja zdravja v skladu z direktivo ES o strojih (glejte tabelo).

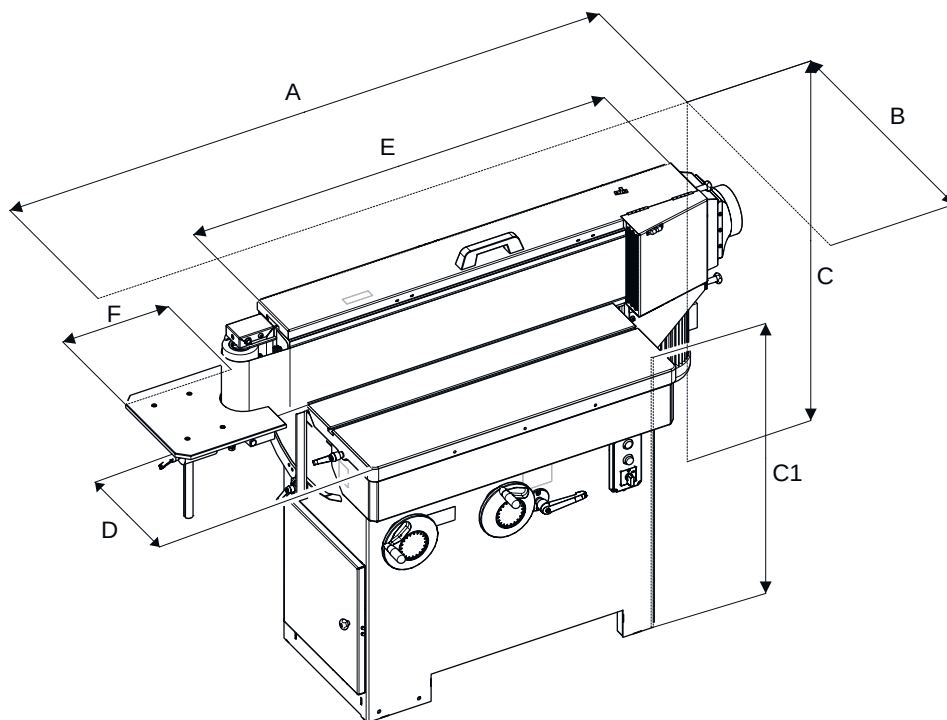
Proizvajalec	Felder KG KR-Felder-Straße 1 6060 Hall in Tirol	
Naziv stroja	Robni brusilni stroj	
Proizvod	Polja	
Oznaka tipa	FS 700 K	
Uporabljene so naslednje direktive ES	2006/42/ES 2014/30/ES	

Ta izjava ES o skladnosti je veljavna le, če je na stroj nameščena oznaka CE. Predelava ali sprememba stroja, ki je nismo odobrili, pomeni takojšnjo izgubo veljave te izjave. Podpisnik te izjave je pooblaščen oseba za sestavo tehnične dokumentacije.

Prof. h. c. Ing. Johann Georg Felder
generalni direktor Felder KG
KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol
Datum: 1. 2. 2022

4 Tehnični podatki

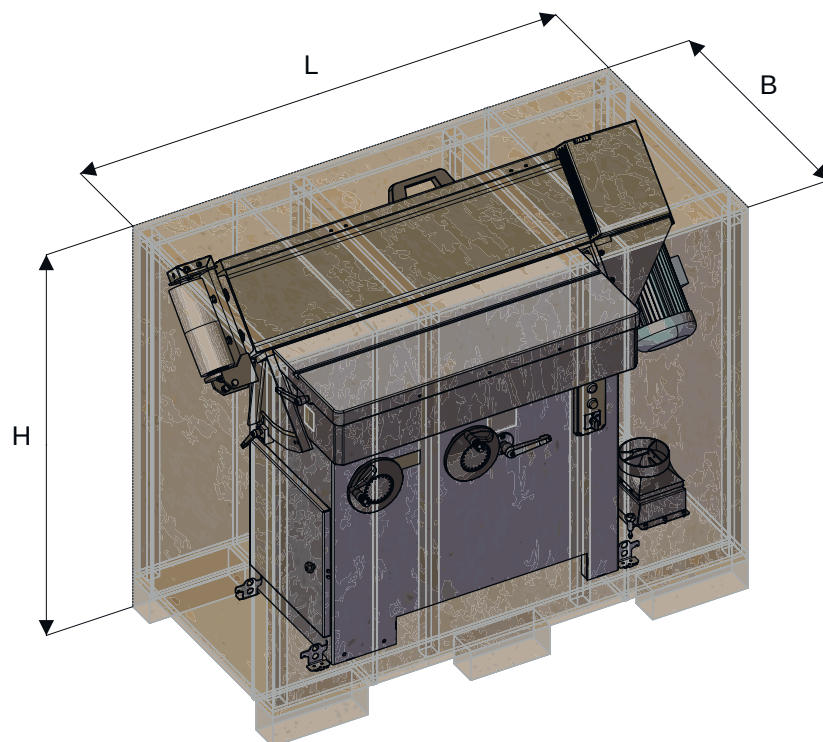
4.1 Dimenzije in teža



sl. 1: Dimenzije

Stroj

Podatek	Vrednost	Enota
Dolžina (A)	1875	mm
Širina (B)	776	mm
Višina (C)	1437	mm
Delovna višina min. - maks. (C1)	895 - 1024	mm
Širina mize stroja (D)	350	mm
Dolžina mize stroja (E)	960	mm
Dolžina dodatne mize (F)	330	mm
Teža	295	kg



sl. 2: Mere embalaže

Mere embalaže

Podatek	Vrednost	Enota
Dolžina (L)	1494	mm
Širina (B)	760	mm
Višina (H)	636	mm
Teža	370	kg

4.2 Pogoji za obratovanje in skladiščenje

Podatek	Vrednost	Enota
Delovna temperatura/temperatura prostora	+5 - +40	°C
Temperatura skladiščenja	-10 - +50	°C
Zračna vlažnost: (nemočeča)	90	%

4.3 Električni priključek

Podatek	Vrednost	Enota
Omrežna napetost v skladu s tipsko ploščico	± 10	%

Podatek	Vrednost	Enota
Frekvenca omrežja	50 / 60	Hz
Priključni kabel 3 x 400 V (H07 RN-F)	5 x 1,5	mm ²
Priključni kabel 3 x 230 V (H07 RN-F)	5 x 2,5	mm ²
Varovalke	glejte vezalno shemo	
Karakteristika proženja	C	
Zaščitno stikalo za diferenčni tok (FI) (A/tip)	30 A / mA	

Trofazni motor

Stvarne vrednosti so navedene na tipski ploščici.

Podatek	Vrednost	Enota
Napetost motorja (standardno)	3 x 400	V
Napetost motorja (možnost)	3 x 230	V
Frekvenca motorja	50 / 60	Hz
Vrsta zaščite	IP 54	
Moč motorja S6 - 40 % *)	3,0	kW
Moč motorja S6 - 40 % - Oscilacija brusnega traku *)	3,0	kW

*) S6 = obratovanje pod obremenitvijo in brez nje 40 % = relativno trajanje vključevanja

4.4 Brusni agregat

Podatek	Vrednost	Enota
Velikost brusnega traku	3000 x 200	mm
Premer pogonskega valja	130	mm
Premer valja za navijanje	100	mm
Naklon brusilnega traku	90° - 45°	
Hitrost brusilnega traku 50 Hz	19	m/s
Hitrost brusilnega traku 60 Hz	23	m/s
Navpična nastavitev poti mize stroja	0 - 128	mm
Oscilacijski hod	24	mm
Oscilacijska frekvenca 50 Hz	27	na min.

Podatek	Vrednost	Enota
Oscilacijska frekvenca 60 Hz	27	na min.

4.5 Pogoji za skladiščenje brusnih trakov

- Temperatura od 16 do 25 stopinj Celzija (od 60 do 80 stopinj Fahrenheit).
- Relativna vlažnost od 40 % do 60 %.

4.6 Odsesavanje

Podatek	Vrednost	Enota
Premer odsesovalnega priključka	140	mm
Podtlak najm.	1310	pa
Hitrost zraka	20	m/s
Min. prostorninski pretok (pri 20 m/s)	1110	m ³ /h

4.7 Emisije prahu

Delovna področja tega stroja so v skladu s predpisi OVO 209-044 področja z zmanjšanim obsegom prahu. Koncentracija vdihljivega lesnega prahu v zraku 2 mg/m³ se varno ohranja.

To velja le takrat, če so vzpostavljeni pogoji, opisani v poglavju "Odsesavanje".

4.8 Akustične emisije

Merjenje je v skladu z EN ISO 19085-1:2021 Priloga E:

- z ISO 11202 za emisijski zvočni tlak z razredom natančnosti 3
- in ISO 3744 za zvočno moč z razredom natančnosti 3

Če je treba preveriti navedene vrednosti emisij, je treba meritve opraviti po enakem postopku ter pod enakimi pogoji delovanja in namestitve, kot so navedeni.

POZOR: Navedene vrednosti emisij zvočne moči so veljavne le, če veljajo enaki pogoji delovanja in postavitve. Drugi pogoji delovanja in postavitve, na primer drugačen delovni proces, lahko povzročijo višje vrednosti emisij hrupa s tveganjem podcenjevanja.

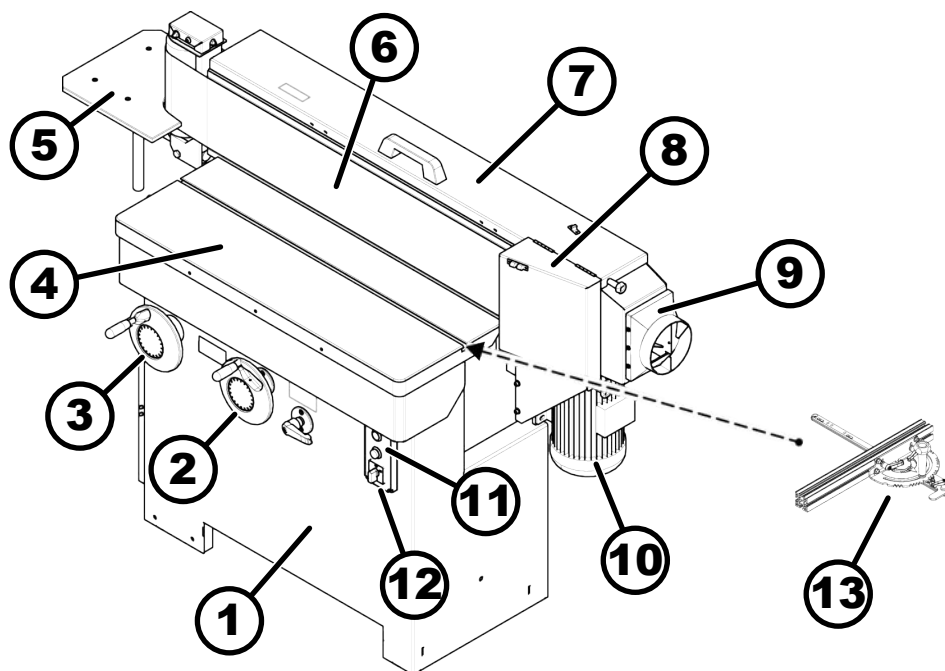
POZOR: Navedene vrednosti emisij hrupa niso vrednosti izpostavljenosti. Čeprav obstaja povezava med emisijskimi vrednostmi in stopnjami izpostavljenosti, na podlagi emisijskih vrednosti ni mogoče zanesljivo določiti, ali so potrebni dodatni previdnostni ukrepi ali ne. Dejavniki, ki vplivajo na dejansko stopnjo izpostavljenosti, so dejanski delovni proces, trajanje izpostavljenosti, lastnosti delovnega prostora in drugi viri okoljskega hrupa v obratu.

Specifikacija vrednosti emisij hrupa v dvomestni obliki v skladu z ISO 4871:1996

	Prosti tek	Delovanje
A-vrednotena raven zvočne moči L_{WA} v dB	107	107
A-vrednotena raven zvočnega tlaka L_{pA} v dB na delovnem mestu A	83	82,5
A-vrednotena raven zvočnega tlaka L_{pA} v dB na delovnem mestu B	83	82,5
Negotovost K_{WA} / K_{pA} v dB	4	

5 Pregled stroja

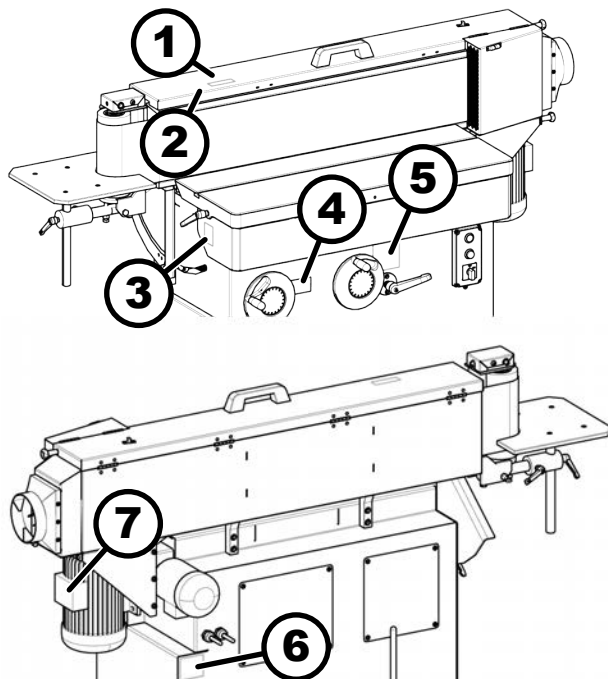
5.1 Pregled



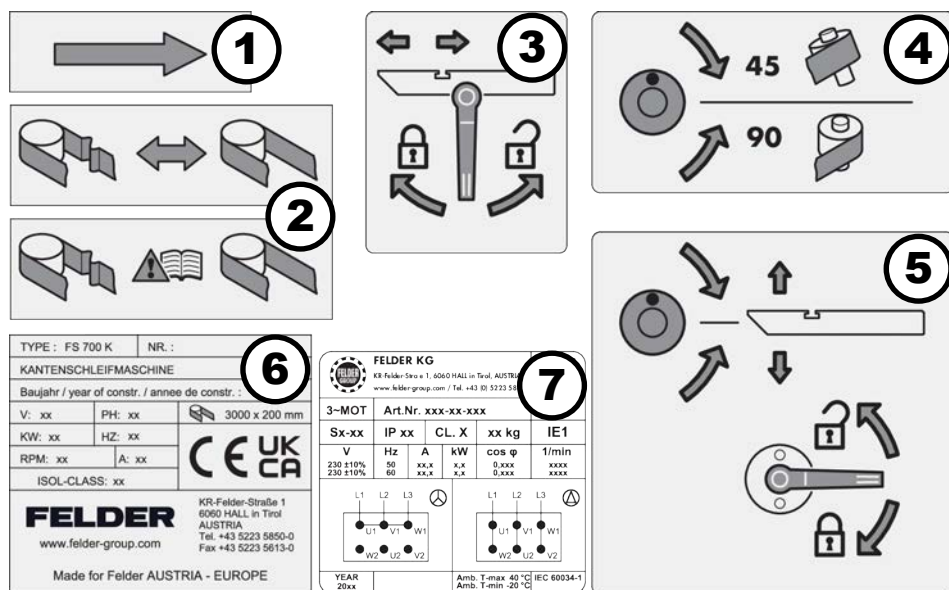
sl. 3: Pregled stroja

- 1 Ogrodje stroja
- 2 Nastavitev višine mize stroja
- 3 Nastavitev kota nagiba brusilne enote
- 4 Delovna miza
- 5 Dodatna miza - Brušenje zaobljenja
- 6 Brusni agregat (nagibni)
- 7 Pokrov za brusni trak
- 8 Odsesovalna loputa (vrtljiva)
- 9 Odsesovalni priključek
- 10 Pogonski motor
- 11 Stikalo za vklop/izklop
- 12 Izbirno stikalo - Oscilacija brusnega traku
- 13 Prislon obdelovanca (dodatna oprema)

5.2 Piktogrami, nalepke in napisi



sl. 4: Lokacija nalepke stroja



sl. 5: Pregled nalepk stroja

- 1 Smer vrtenja brusnega traku
- 2 Napenjanje brusnega traku
- 3 Nastavite vodoravno mizo stroja: / prižemna ročica
- 4 Nastavitev kota nagiba brusilne enote
- 5 Nastavitev višine mize stroja / prižemna ročica
- 6 Tipska ploščica
- 7 Podatki o zmogljivosti motorja

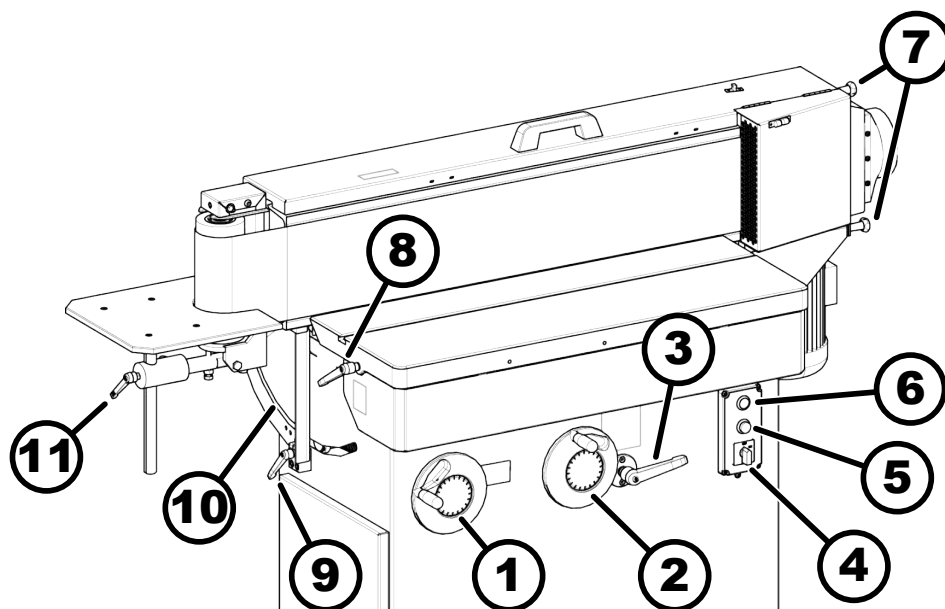
5.3 Podatki na tipski plošči

Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol felder-group.com, info@felder-group.com +43 5223 58500, Fax +43 5223 56130				1
2	TYPE :			CE UK CA
3	NR.:	Code:		
4	V:	PH:	HZ:	A:
KW:				
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.:				
5				
6				

sl. 6: Tipska ploščica

- 1 Podatki o proizvajalcu
- 2 Oznaka tipa
- 3 Številka stroja
- 4 Električni priključek
- 5 Leto izdelave
- 6 Dodatni podatki (opsijsko):

5.4 Upravljalni in indikatorski elementi

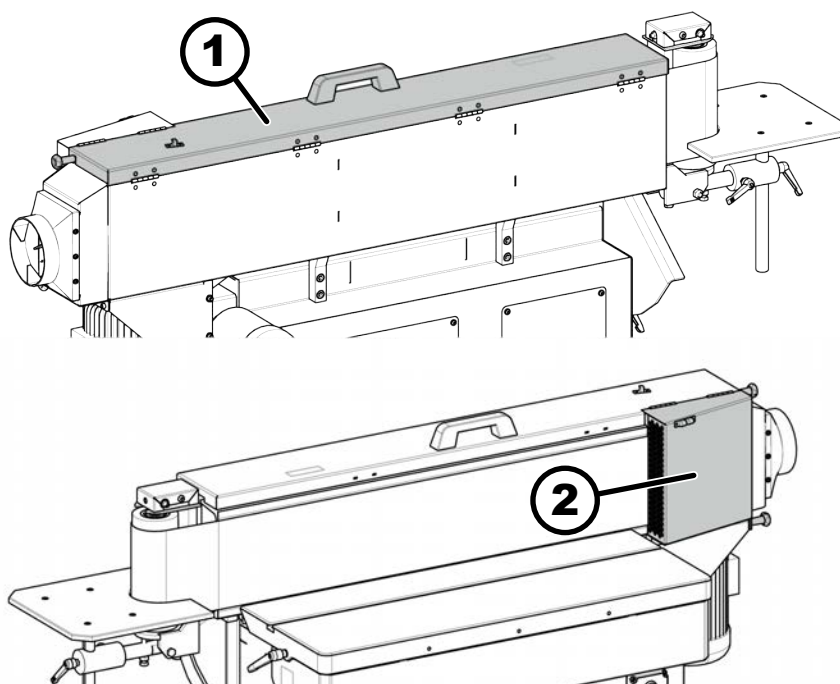


sl. 7: Upravljalni in indikatorski elementi

- 1 Nastavitev kota nagiba brusilne enote
- 2 Nastavitev višine mize stroja
- 3 Višina mize stroja / prižemna ročica
- 4 Izbirno stikalo - Oscilacija brusnega traku
- 5 Pritisk rdeče tipke - izklop / Ustavitev v sili
- 6 Zelena tipka za zagon - vklop

- 7 Prižemni vijaki - odsesovalni pokrov (Povečanje območja obdelave za dolge obdelovance)
- 8 Prestavite vodoravno mizo stroja: / prižemna ročica
- 9 Nastavitev kota nagiba brusilne enote - prižemna ročica
- 10 Skala kota nagiba Brusni agregat
- 11 Nastavitev višine dodatne mize / prižemna ročica

5.5 Pokrov za brusni trak



sl. 8: Zaščitne naprave

- 1 Pokrov za brusni trak
- 2 Odsesovalna loputa

6 Transportiranje, pakiranje, skladiščenje

6.1 Pregled transporta

1. ➤ Pošiljko takoj po prejemu preverite za celovitost in transportno škodo.
2. ➤ V primeru zunanje vidne transportne škode, pošiljke ne sprejmite ali pa jo sprejmite le s pridržkom.
3. ➤ Obseg škode zabeležite na transportni dokumentaciji/dobavnici špediterja.
4. ➤ Sprožite reklamacijski postopek.
5. ➤ Napake, ki jih niste takoj prepoznali, ob odkritju takoj reklamirajte, saj lahko pravico do odškodnine uveljavljate samo v veljavnem roku za reklamacije.

6.2 Embalaža

Če vrnitev embalaže ni bila dogovorjena, ločite embalažne materiale glede na vrsto in velikost ter jih vrnite v postopek recikliranja.

Čezmorski transport: stroj dobro zapakirajte in zaščitite pred korozijo. Uporabite sušilo.

Varstvo okolja

Embalažni materiali so dragocena surovina in jih je v večini primerov mogoče ponovno uporabiti ali jih smiselno predelati in uporabiti.



OKOLJE

Odstranjevanje embalaže na okolju prijazen način

- Embalažne materiale vselej odstranjujte na okolju prijazen način in v skladu z lokalnimi predpisi za ravnanje z odpadki.
- Obrnite na center za ravnanje z odpadki.

6.3 Skladiščenje

Posamezne embalažne enote shranite v zaprtem stanju in ob upoštevanju na embalaži nameščenih oznak za skladiščenje in postavitev vse do postavitve/namestitve.

Pogoji za skladiščenje

- Ne hranite na prostem.
- Skladiščite v suhem in čistem prostoru brez prisotnosti prahu. Po potrebi uporabite sušilo.
- Zaščitite pred sončno svetlobo.
- Preprečite mehanske vibracije.
- Izogibajte se velikim nihanjem temperature (ustvarjanje kondenzata).
- Vse nezaščitene strojne dele naoljite (zaščita pred rjavenjem).
- Redno preverjajte splošno stanje vseh delov in embalaže pri daljših skladiščenjih (> 3 mesece). Po potrebi osvežite konzervacijo ali jo ponovite.

6.4 Raztovarjanje/transport

Stroj je dostavljen delno montiran na paleti in privijačen s transportnimi kotniki.

Pred transportom na mesto postavitve odstranite transportno ogrodje.

Stroj lahko raztovarjate/prenašate z žerjavom, viličarjem, dvžnim vozičkom ali vozno napravo.

Transportna širina je manjša od 800 mm. Zato je mogoč prevoz skozi vrata.

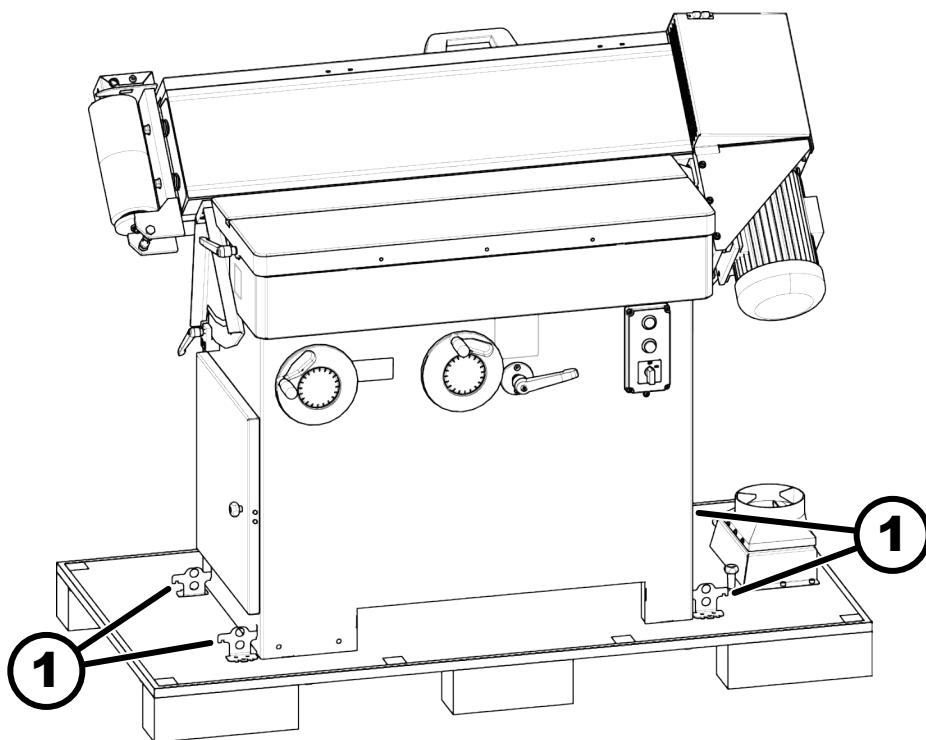


NAPOTEK

Poškodbe pri transportu

Pri nepravilno izvedenem transportu lahko pride do poškodbe ali uničenja stroja.

- Stroj vselej premikajte z največjo skrbnostjo in pazljivostjo.
- Preprečite mehanske vibracije.
- Stroj transportirajte le v skladu s priloženimi navodili za transport in postavitev!
- Čezmorski transport: stroj dobro zapakirajte in zaščitite pred korozijo. Uporabite sušilo.



sl. 9: Transportno varovalo

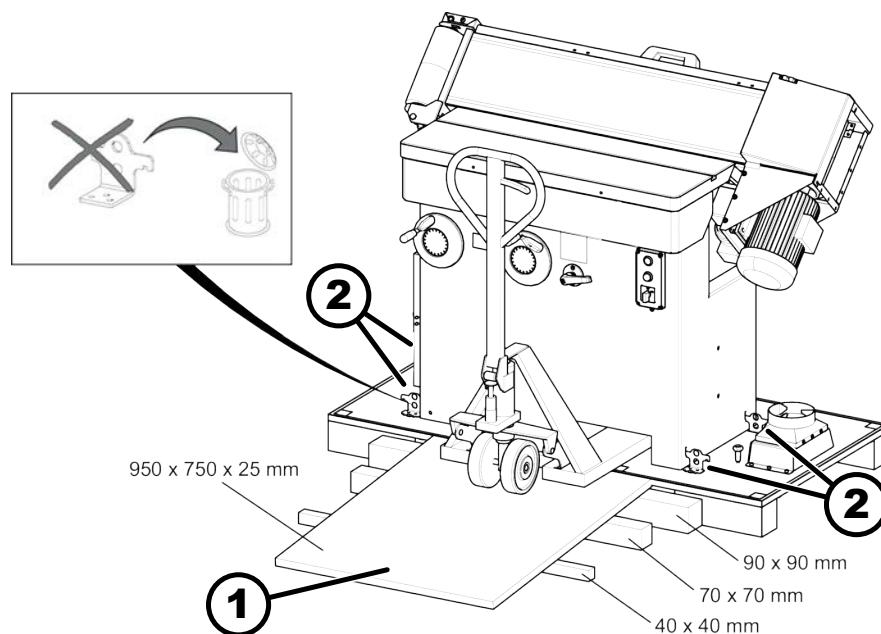
1 Transportni kotniki

6.5 Transportno sredstvo

6.5.1 Prenašanje z dvžnim vozičkom

Pri raztovarjanju s palete priporočamo uporabo rampe, kot je prikazana na sliki.

1. ➔ Odstranite transportne kotnike.



sl. 10: Prenašanje z dviznim vozičkom

- 1 Rampa
- 2 Transportni kotniki

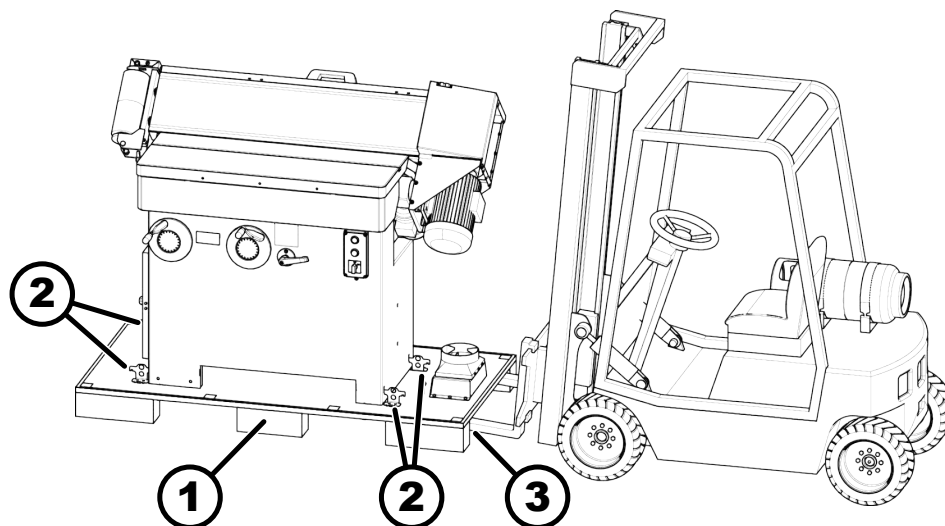
2. Vilice dviznega vozička potisnite v odprtino v ogrodju stroja.
3. Z dviznim vozičkom premaknite stroj s palete.

6.5.2 Prenašanje z viličarjem

Vilice viličarja postavite v tak položaj, da bodo segale v odprtine palete.

Dvižna sredstva (pasove, vrvi, verige ali vilice viličarjev) morate namestiti čim bolj vstran v vmesnem prostoru.

Transportne kotnike odstranite šele, ko želite stroj odstraniti s palete.



sl. 11: Prenašanje z viličarjem

- 1 Paleta
- 2 Transportni kotniki
- 3 Odprtina v paleti.

6.5.3 Prenašanje z žerjavom



! OPOZORILO

Napačno dviganje stroja

Hude telesne poškodbe zaradi padajočega stroja, materialna škoda.

- Ne dvigujte stroja za mizo, dodatno mizo, izvlečno razširitev ali ročna kolesa.
- Dvižni pripomočki morajo biti preverjeni na zadostno nosilnost in tovor zavarovan pred zdrsom v stran.
- Dvižna sredstva (pasove, vrvi, verige) napeljite le skozi odprtine v ogrodju stroja.

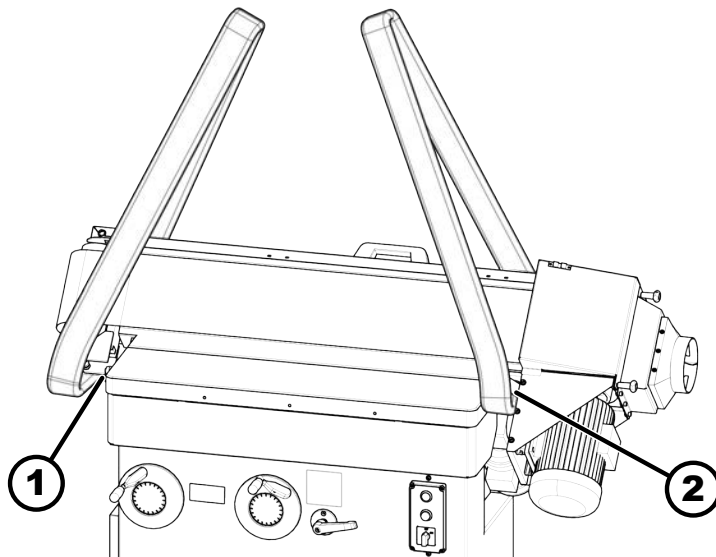
1. ➔ Če želite stroj dvigniti z žerjavom, demontirajte naslednje dele stroja:

- Pokrov za brusni trak
- Dodatna miza
- Prislon obdelovanca

2. ➔ Jermene ali vrvi napeljite skozi odprtine na položaju 1 in 2 v ogrodju stroja.

OK

Primerne dvižne točke.

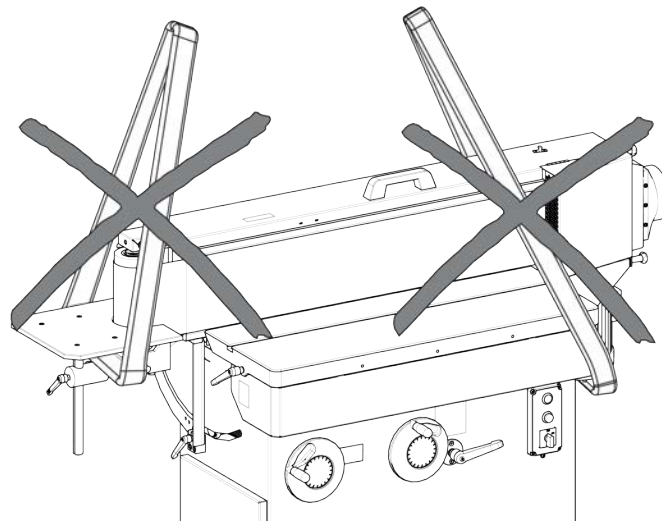


sl. 12: Dvignite stroj

- 1 Položaj 1
- 2 Položaj 2

NOK

Napačne dvižne točke.

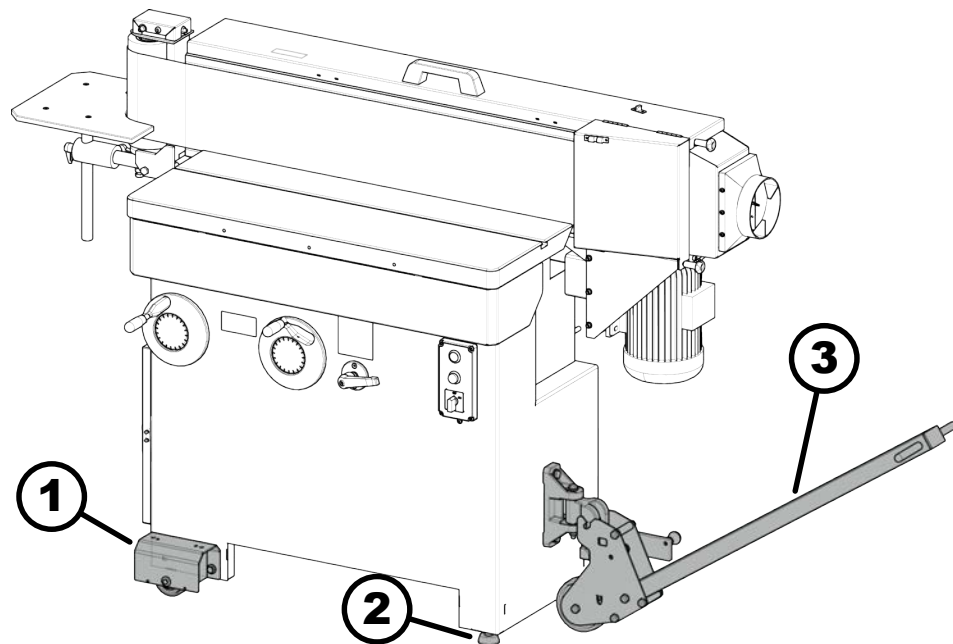


sl. 13: Napačno dviganje stroja

3. Dvignite stroj.

6.5.4 Transport s prevozno pripravo

S pripravo za premikanje in dvižnim ojesom je možno enostavno premikanje stroja.



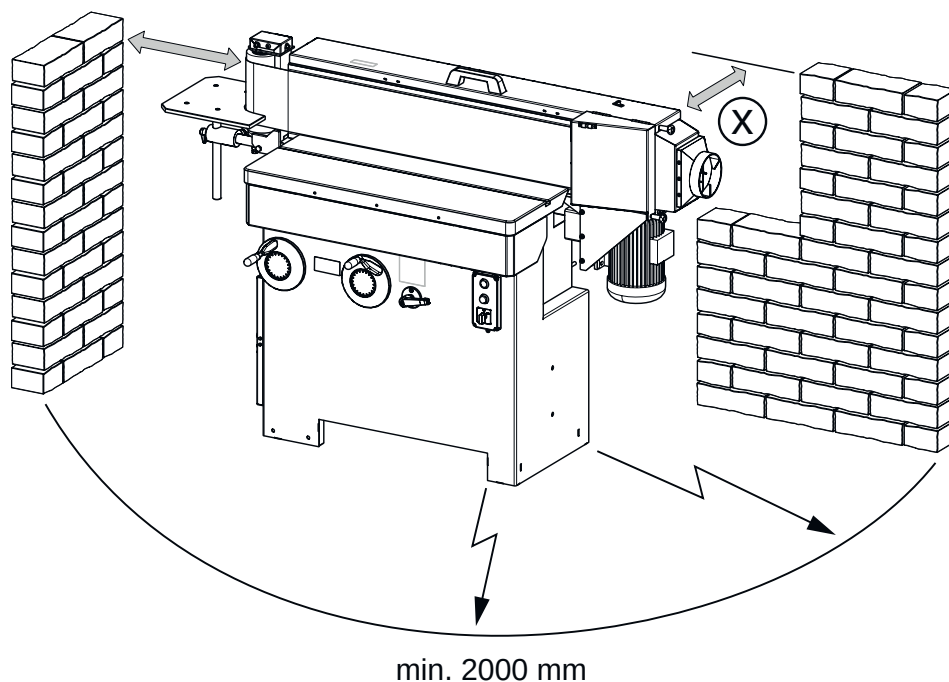
sl. 14: Transport s prevozno pripravo

- 1 Priprava za premikanje
- 2 Nastavljiva noga
- 3 Dvižno oje

Prevozna priprava se namesti na ogrodje stroja (Glejte navodila za sestavo "Priprave za premikanje" in "Dvižno oje")

7 Postavljanje in nameščanje

7.1 Potreben prostor



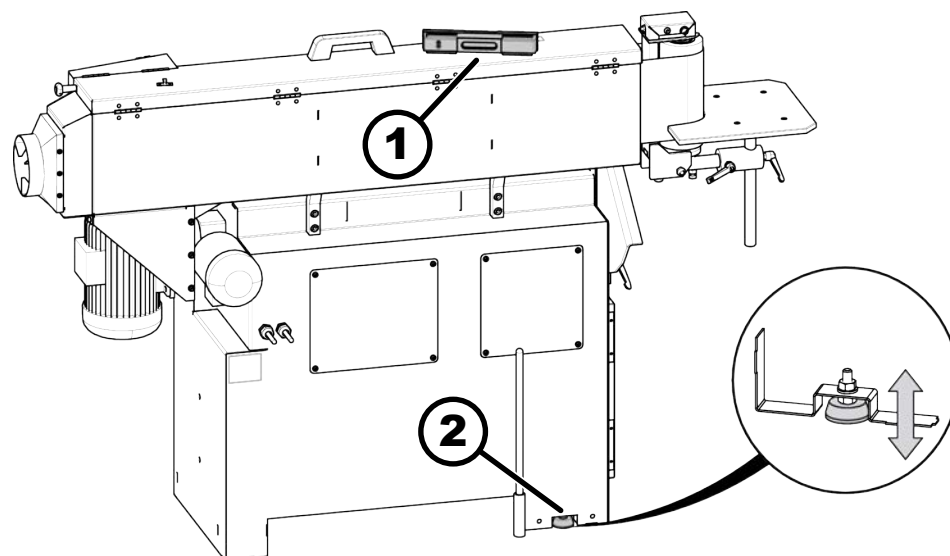
sl. 15: Potreben prostor

Pogoji za mesto postavitve:

- Zadostna stabilnost in nosilnost delovne površine.
- Zadostna osvetlitev na delovnem mestu.
- Zaščita ali zadostna oddaljenost od sosednjih delovnih mest.
- Postavitev stroja zagotavlja dovolj prostora za upravljavce stroja. Upoštevajte prostor, potreben za nakladanje, obdelavo in zlaganje obdelovancev. Za upravljanje stroja naj bo na delovnem območju najmanj 2000 mm prostega prostora.
- Zaradi upravljanja in vzdrževanja mora biti vzporedno s smerjo obdelave (mera X) stroj vsaj 1000 mm odmaknjen od stene.
- Odmik v smeri obdelave je vsaj 500 mm večji od dolžine obdelovanca.
- Stroj je dovoljeno uporabljati le v suhih prostorih, zaščiteneh pred zmrzaljo, in ne na prostem.

7.2 Uravnavanje stroja

Za pravilno delovanje stroja mora biti stroj izravn.



sl. 16: Uravnavanje stroja

- 1 Libela
- 2 Nastavljiva noga

Orodje:

- Libela

1. ➤ Nastavljivo nogo nastavite tako, da stroj trdno stoji na tleh.
2. ➤ Postavite in uravnajte stroj (niveliranje).
3. ➤ Z libelami po dolžini in prečno na vseh straneh stroja preverite, ali je stroj pravilno poravnan.

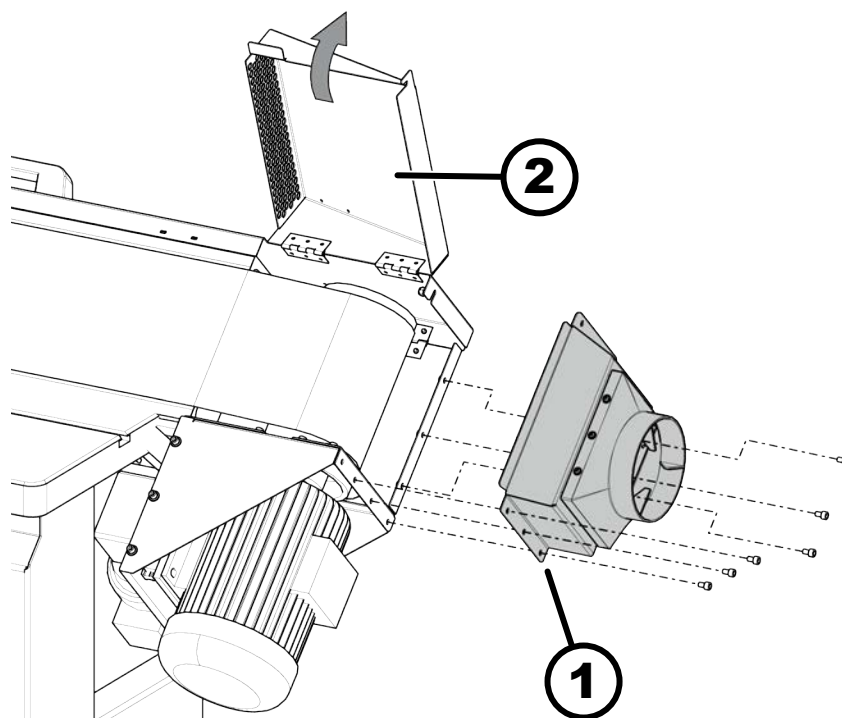
OK Stroj je stabilen in izravnán.

NOK Stroj ni stabilen in izravnán.

1. ➤ Nastavite nastavljivo nogo.
2. ➤ Po potrebi s podlogami izravnajte neravna tla.
4. ➤ Nastavljivo nogo pritrdite s protimatico.

7.3 Namesti

7.3.1 Montirajte sesalni priključek



sl. 17: Montirajte sesalni priključek

1 Odsesovalni priključek

2 Odsesovalna loputa

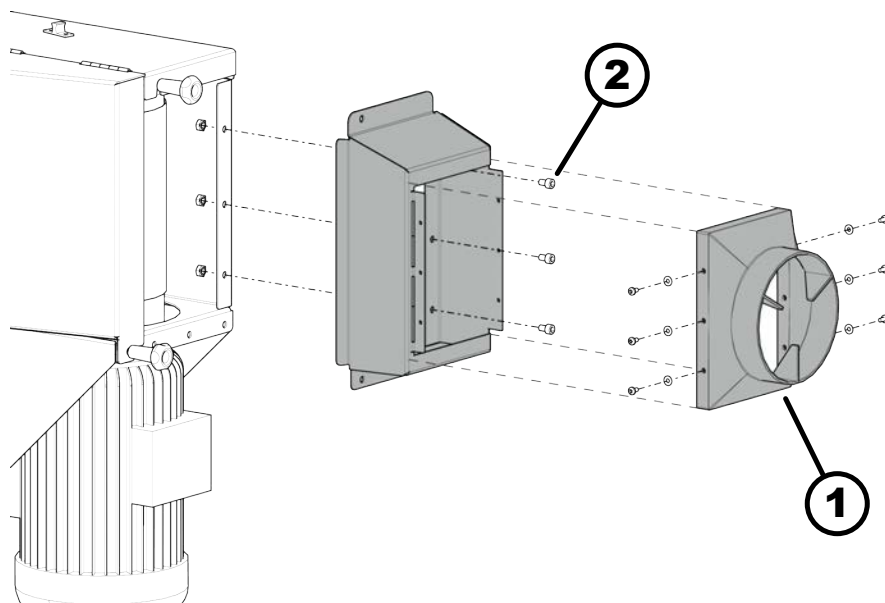
Orodje:

- Inbus ključ

1. ➤ Odsesovalno loputo zasučite navzgor in pritrdite.

2. ➤ Odsesovalni priključek z vijaki in maticami pritrdite na stojalo stroja.

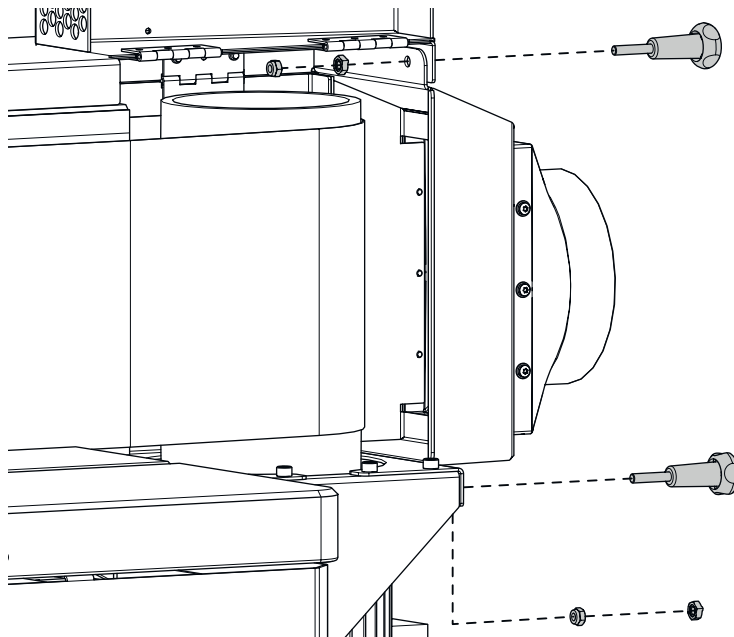
- Za lažjo montažo najprej odstranite plastični nastavek in zategnite notranje vijake z maticami.



sl. 18: Demontirajte plastični opornik

- 1 Plastični opornik
- 2 Notranji vijaki

3. Montirajte vpenjalne vijake z maticami.



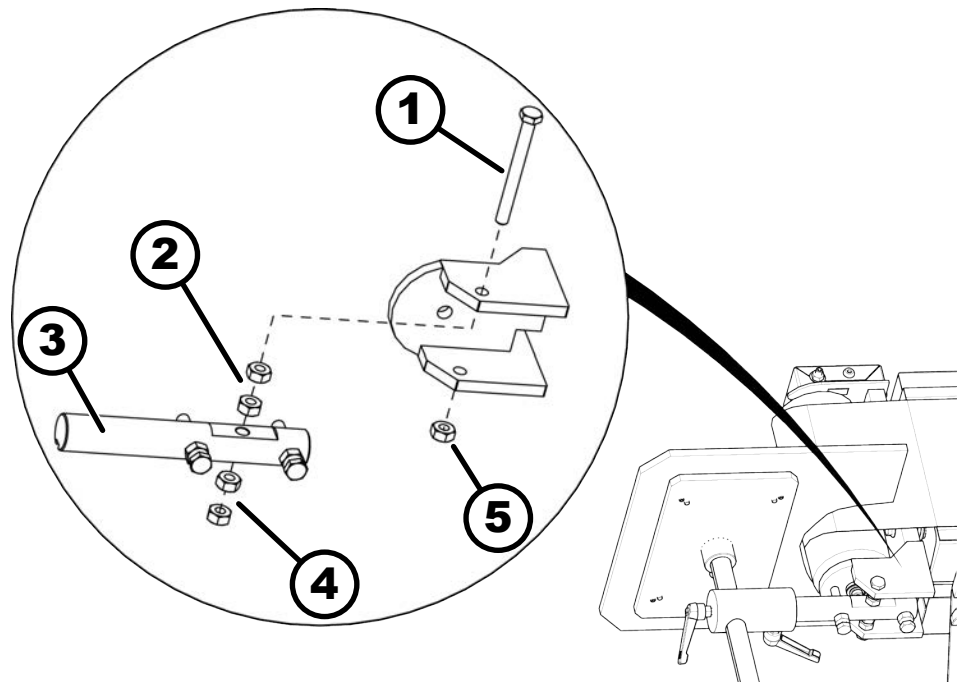
sl. 19: Montirajte vpenjalne vijake z maticami

4. Zaprite odsesovalno loputo.

5. Pritegnite vpenjalne vijake.

7.3.2 Namestite dodatno mizo in jo nastavite

Pri sestavljanju najprej ohlapno povežite vse dele skupaj. Nato trdno privijte vse vijake.



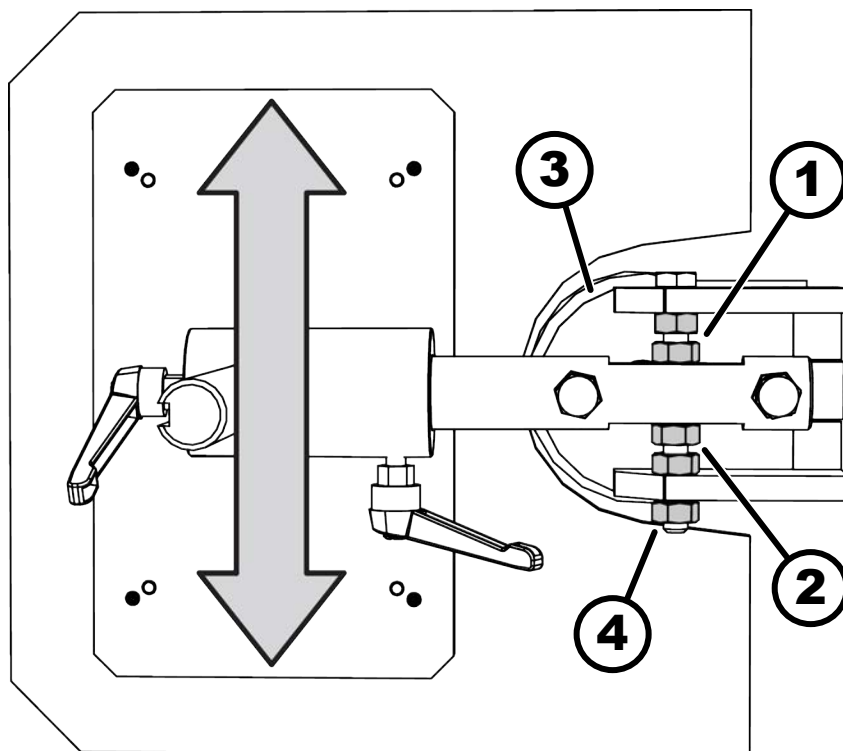
sl. 20: Namestite držalo za dodatno mizo

- 1 Šestrobni vijak
- 2 Nastavitvene matice 1
- 3 Držalna gred
- 4 Nastavitvene matice 2
- 5 Varovalne matice

Orodje:

- Natični ključ

1. ➤ Šestrobni vijak vstavite skozi držalo.
2. ➤ Nastavitvene matice (1) navijte na vijake.
3. ➤ Držalno gred natakните na vijake.
4. ➤ Nastavitvene matice (2) navijte na vijake.
5. ➤ Šestrobni vijak popolnoma privijte in ga pritrdite s protimatico.
6. ➤ Zavrtite notranji nastavitveni matici (1 in 2), da dodatno mizo postavite v sredino.



sl. 21: Postavitev dodatne mize

- 1 Nastavitvene matice 1
- 2 Nastavitvene matice 2
- 3 Valj za navijanje
- 4 Varovalne matice

OK

Valj za navijanje se vrti v sredini vdolbine mize.

NOK

Miza se brusi na valju za navijanje.

1.

Dodatno mizo namestite tako, da se valj za navijanje vrti v sredini vdolbine mize.

7.

Pritegnite vse matice.

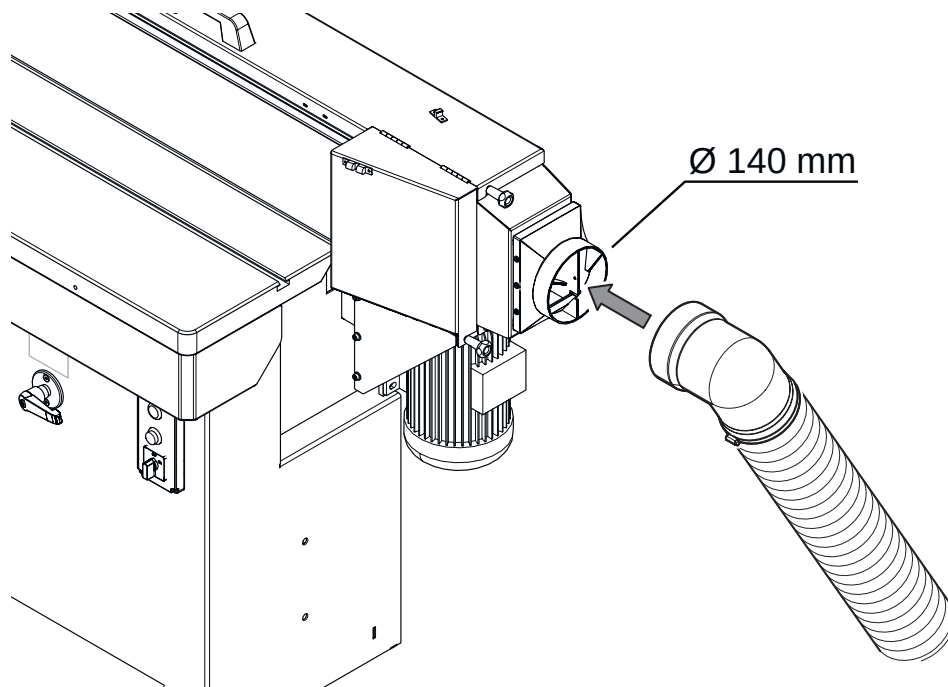
7.4 Priklopite odsesavanje

Zahteve za napravo za odsesavanje

Vsak stroj, ki se uporablja z odsesovalnim sistemom, mora biti odsesan v skladu s standardom EN 12779:2015 ali EN 16770:2018.

- Sesalna moč mora zadoščati za vzpostavitev potrebnega podtlaka in hitrosti zraka na priključnem mestu (glejte tehnične podatke oz. postavitev).
- Po večjih spremembah stroja in pred prvim zagonom odsesovalne naprave je treba preveriti učinkovitost odsesavanja.
- Pred prvo uporabo je treba sesalno enoto vsak dan preverjati za očitne napake, mesečno pa preverjati glede njene učinkovitosti.
- Napravo za odsesavanje na stroj priključite tako, da vedno deluje hkrati s strojem.
- Gibke cevi za odsesavanje morajo biti električno prevodne in ozemljene, da ne pride do elektrostatičnega naboja.

- Uporabite le ognjevarne odsesovalne cevi.
- Za čiščenje usedlin prahu uporabljajte le postopke sesanja, pri katerih se sprošča čim manj prahu.



sl. 22: Priklopite odsesavanje

Orodje:

- Objemka

1. ➤ Priključite gibko odsesovalno cev na odsesovalni priključek s cevno spojko.
2. ➤ Preverite pretok zraka.

7.5 Priklop elektrike

7.5.1 Priklop elektrike

Zahteve za električne priključke:

- Stroj mora biti ozemljen z zaščitnim vodnikom.
- Pazite na nihanje napetosti električnega omrežja. ➔ *Poglavje 4.3 „Električni priključek“ na strani 20*
- Dovod električne energije mora biti zaščiten pred poškodbami (npr. z oklopno cevjo).
- Priključne kable tako položite, da ne prihaja do prepogibanja ali drgnjenja kabla in da se čez kabel ni mogoče spotakniti.

**NAPOTEK****Električni tok**

Materialna škoda zaradi nepravilnega napajanja.

- Električno priklapljanje stroja mora opraviti pooblaščen električar na dan namestitve.
- Pred priključitvijo oskrbe z električno energijo primerjajte podatke na tipski ploščici s podatki vašega električnega omrežja. Priključite samo, če se podatki ujemajo.
- Za zaščito pred električnim udarom mora upravljavec stroj zaščititi z zaščitno napravo (odklopnikom preostalega toka).
- Preverjanje tokokroga in ustreznost močnostne tokovne zaščitne se mora izvesti na mestu postavitve stroja pri naročniku stroja.
- Stikalne omarice na stroju ni dovoljeno odpirati brez izrecnega dovoljenja servisnega oddelka Felder Group. V primeru neupoštevanja zgornjega navodila garancija preneha.

**NAPOTEK****Prekrivna matica ni pravilno zaprta**

Materialna škoda

- Odprtino priključnega kabla neprodušno zaprite s prekrivno matico.

**OPOZORILO****Nepravilna dela na električnem sistemu**

Električni udar ali smrtonosni električni udar

- Dela na električnih napravah lahko izvajajo le kvalificirani strokovnjaki ob upoštevanju varnostnih predpisov.
- Izklopite stroj iz vseh virov energije in ga zavarujte pred ponovnim vklopom.

**OPOZORILO****Posredni dotiki pri okvarnem toku**

Električni udar ali smrtonosni električni udar

- Opemite napajalno napeljavo stroja s zaščitno stikalom za okvarni tok.

**OPOZORILO****Premočna predvarovalka električnega priključka**

Hude telesne poškodbe in materialna škoda zaradi požara

- Pripravite predvarovalko ob upoštevanju določil v vezalni shemi.

Osebj:

- Električar

Zaščitna oprema:

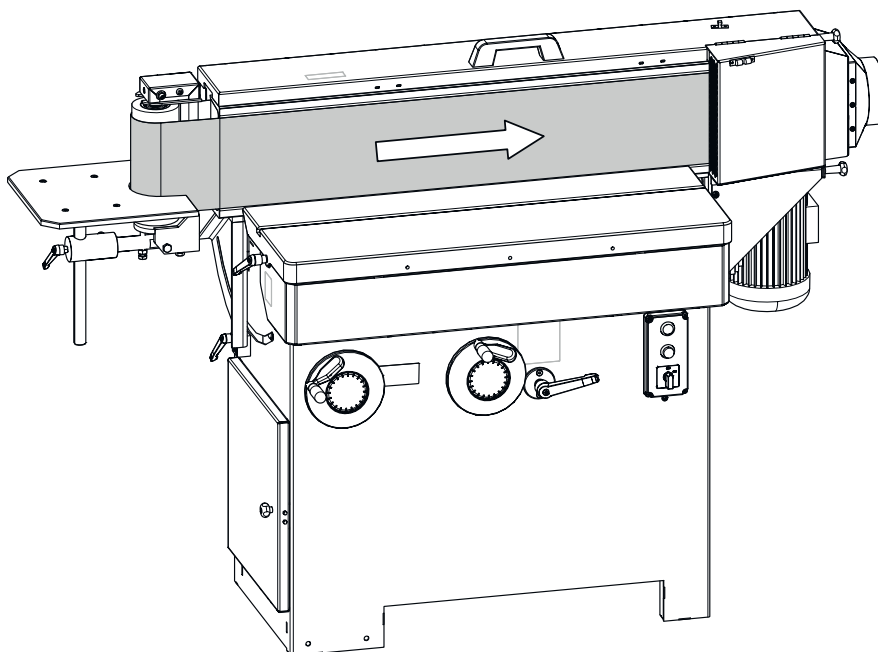
- Delovna zaščitna oblačila
- Zaščitna obutev

Napajalni kabel stroja se dobavi z odprtim koncem kabla (brez vtiča). Napajalni kabel stroja mora električar opremiti z vtičem, primernim za električno omrežje in skladnim z državnimi predpisi. Vir napajanja mora imeti primerno vtičnico (pri trifaznih elektromotorjih CEE).

→ Stroj naj priključi usposobljen električar.

Preverite smer vrtenja

1. → Priključite vtič stroja v vtičnico.
2. → Vključite stroj z zeleno tipko [Start].
3. → Stroj naj kratek čas teče, nato ga izključite.
4. → Preverite smer vrtenja, ko se motor zaustavi.



sl. 23: Smer vrtenja motorja

OK Pravilna smer vrtenja (glej grafiko).

NOK Napačna smer vrtenja (glej grafiko).

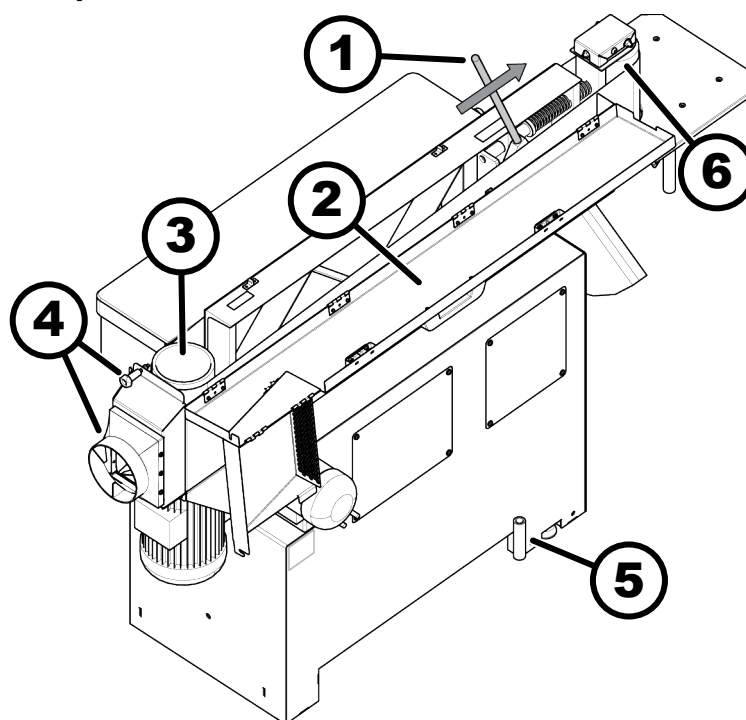
1. → Električar naj zamenja 2 fazi na napajalnem kablu.

8 Nastavitev in priprava

8.1 Brusni trakovi

- Uporabljajte samo primerne brusne trakove.
- Nikoli ne uporabljajte raztrganih brusnih trakov.
- Pred uporabo brusnega traku se prepričajte, da so površine valjev čiste in brez ostankov prahu.
- Ko stroja ne uporabljate, vedno sprostite brusilne trakove.

8.2 Zamenjajte/montirajte brusilni trak



sl. 24: Montirajte brusilni trak

- 1 Napenjanje brusnega traku z vzvodom
- 2 Zaščitni pokrov
- 3 Pogonski valj
- 4 Vpenjalni vijaki
- 5 Držalo vzvoda
- 6 Valj za navijanje



POZOR

Tekoči brusilni trak

Poškodbe zaradi rezanja in odrgnin na brusilnem traku

- Brusilni trak napnite / zamenjajte šele, ko stroj miruje.
- Izklopite stroj in ga zavarujte pred vnovičnim vklopom.

Zaščitna oprema:

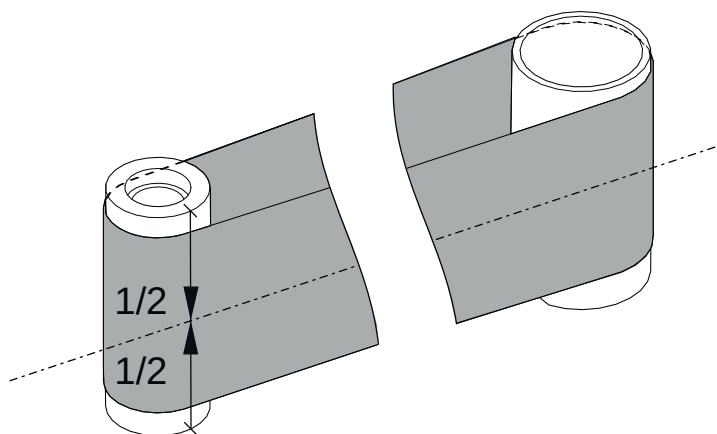
- Zaščitne rokavice

1. Izklopite stroj in ga zavarujte pred vnovičnim vklopom.
2. Popustite vpenjalne vijake.

3. ➤ Odsesovalno loputo preklopite navzgor.
4. ➤ Odprite zaščitni pokrov.
5. ➤ Obračajte vzvod, dokler se ne zaskoči napetost brusilnega traku.
6. ➤ Z rahlim zasukom izvalcite brusilni trak iz stroja.
7. ➤ Nov brusilni trak ponovno namestite v pravo smer.
 - Smer vrtenja je označena s puščico na zadnji strani brusilnega traku.
8. ➤ S pomočjo vzvoda počasi napnite brusilni trak.
9. ➤ Prepričajte se, da je brusilni trak centriran.

OK

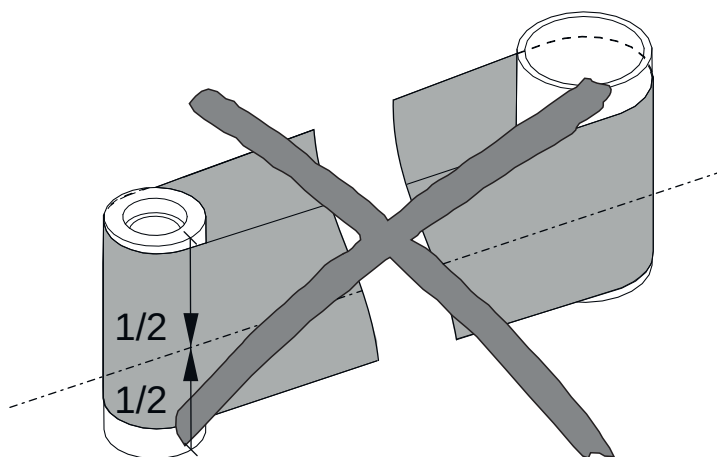
Brusilni trak teče sredinsko na pogonskem valju in valju za navijanje.



sl. 25: Brusilni trak pravilno nalega

NOK

Brusilni trak ne teče sredinsko na pogonskem valju in valju za navijanje.



sl. 26: Brusilni trak ne nalega pravilno

1. ➤ Sredinsko poravnajte brusilni trak.
2. ➤ Preverite potek traku.
10. ➤ Zaprite pokrov za brusni trak in odsesovalno loputo.
11. ➤ Pritegnite vpenjalne vijake.

8.3 Nastavljanje višine - miza stroja / dodatna miza

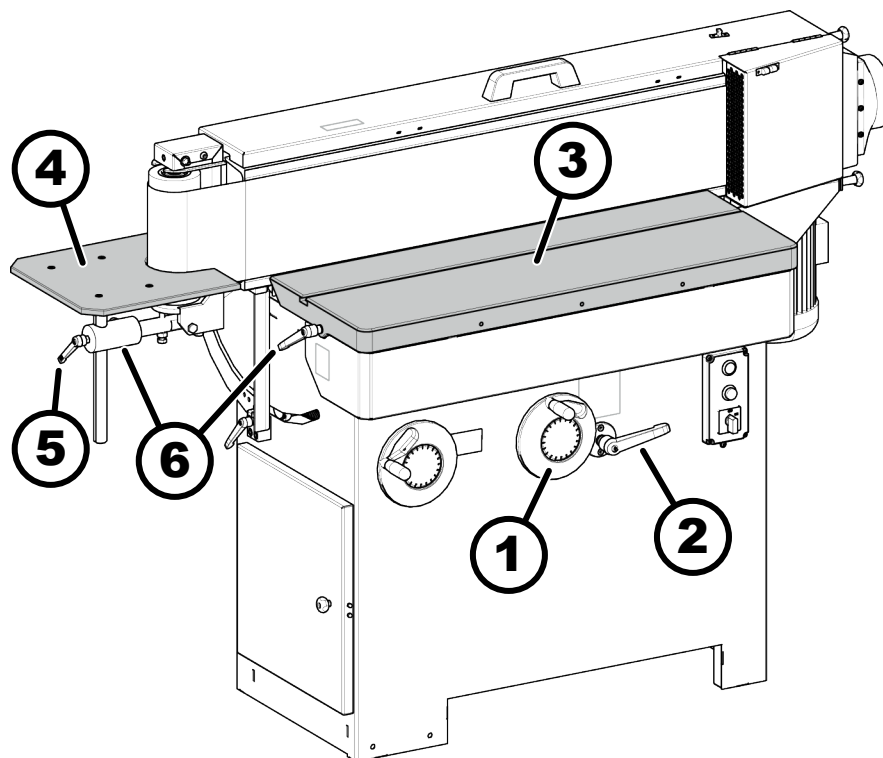


NAPOTEK

Premični deli stroja

Materialna škoda

- Miza stroja in dodatna miza ne smeta nalegati na brusilni trak.
- Mizo stroja in dodatno mizo nastavite na zadostno razdaljo do brusilnega traku.



sl. 27: Nastavljanje višine - delovna miza / dodatna miza

- 1 Nastavitev višine mize stroja - ročno kolo
- 2 Nastavitev višine mize stroja - prižemna ročica
- 3 Delovna miza
- 4 Dodatna miza
- 5 Nastavitev višine dodatne mize / prižemna ročica
- 6 Nastavitev višine mize stroja in dodatne mize / prižemna ročica

Delovna miza

1. ➞ Sprostite prižemno ročico.
2. ➞ Nastavitev višine mize stroja z ročnim kolesom:
 - V smeri urinega kazalca: višje
 - V nasprotni smeri urinega kazalca: nižje
3. ➞ Pritrdite prižemno ročico.

Dodatna miza

1. ➞ Sprostite prižemno ročico.
2. ➞ Če želite prilagoditi višino, premaknite dodatno mizo v ustrezen položaj.
3. ➞ Pritrdite prižemno ročico.

Vodoravno prestavljanje mize stroja / dodatne mize

1. ➔ Sprostite prižemno ročico za stransko nastavitev.
2. ➔ Delovno mizo potisnite ali potegnite v položaj.
3. ➔ Pritrdite prižemno ročico za stransko nastavitev.

8.4 Nastavite kot - dodatna miza

Nastavitev: 90°-kot valja za navijanje glede na dodatno mizo.

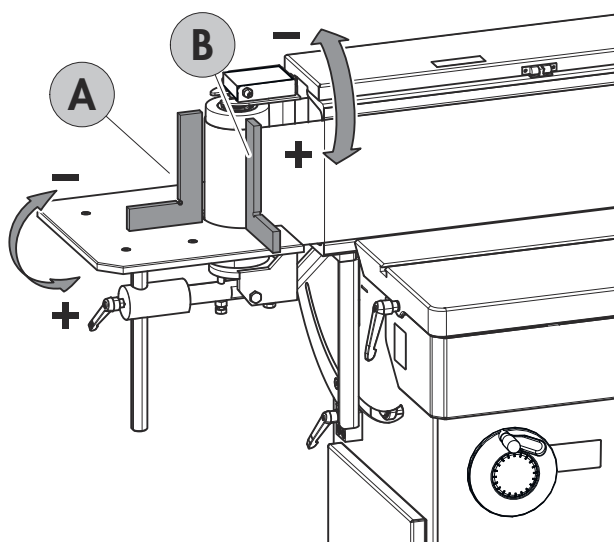
Nastavite kot - dodatna miza**Orodje:**

- Natični ključ

Material:

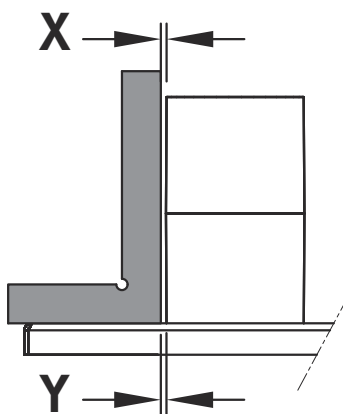
- Natančen kot

1. ➔ Nastavite natančen kot (90°) med valjem za navijanje in dodatno mizo pri položajih A in B.



sl. 28: Nastavite natančen kot

2. ➔ Na položajih A in B izmerite razdaljo med X in Y.

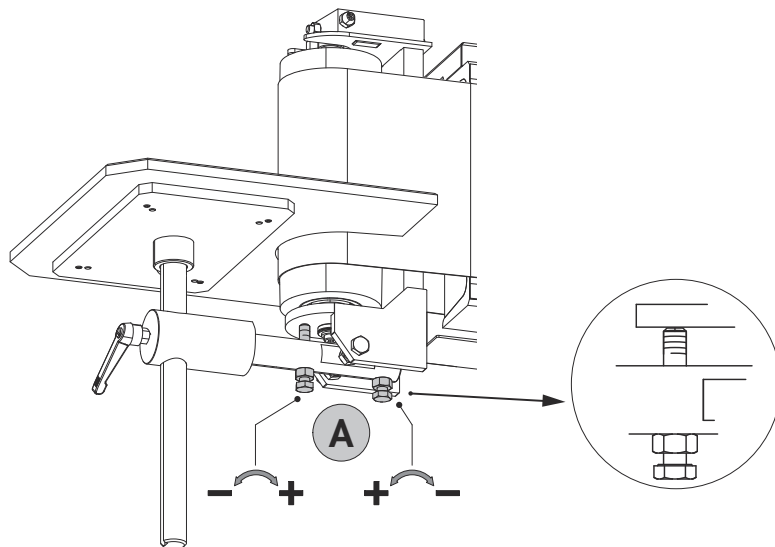


sl. 29: Izmerite razdaljo

3. ➤ Kot položaja A:

OK Vrednosti X in Y sta enaki.

NOK Vrednosti X in Y nista enaki.



sl. 30: Nastavite kot A

1. ➤ Odvijte protimatico

2. ➤ Z nastavitvenimi vijaki prilagodite lego podaljška mize.

3. ➤ Nastavitev pri $X > Y$:

- Prestavitev v smeri "-"

Nastavitev pri $X < Y$:

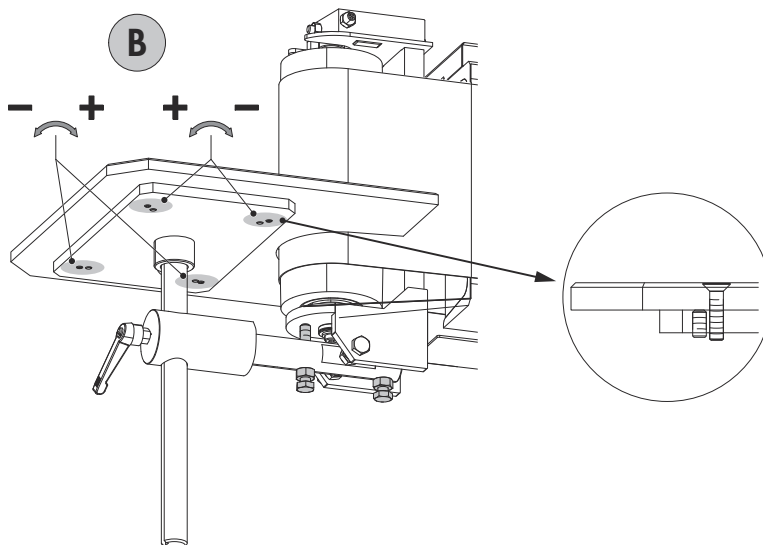
- Prestavitev v smeri "+"

4. ➤ Privijte varovalno matico.

4. ➤ Kot položaja B:

OK Vrednosti X in Y sta enaki.

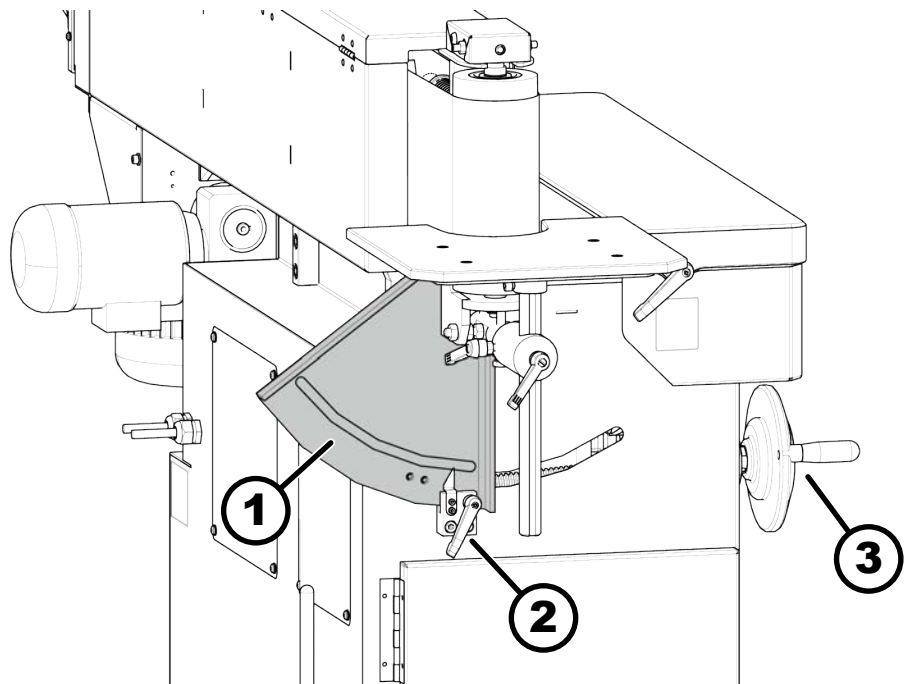
NOK Vrednosti X in Y nista enaki.



sl. 31: Nastavite kot B

1. ➤ Popustite vpenjalne vijake (vgrezne vijake).
2. ➤ Z nastavitvenimi vijaki prilagodite lego podaljška mize.
3. ➤ Nastavitev pri $X > Y$:
 - Prestavitev v smeri "-"
 Nastavitev pri $X < Y$:
 - Prestavitev v smeri "+"
4. ➤ Popustite vpenjalne vijake (vgrezne vijake).

8.5 Nastavitev kota nagiba brusilne enote



sl. 32: Kot nagiba brusilne enote

- 1 Skala kota nagiba
- 2 Prižemna ročica
- 3 Nastavitev kota nagiba brusilne enote

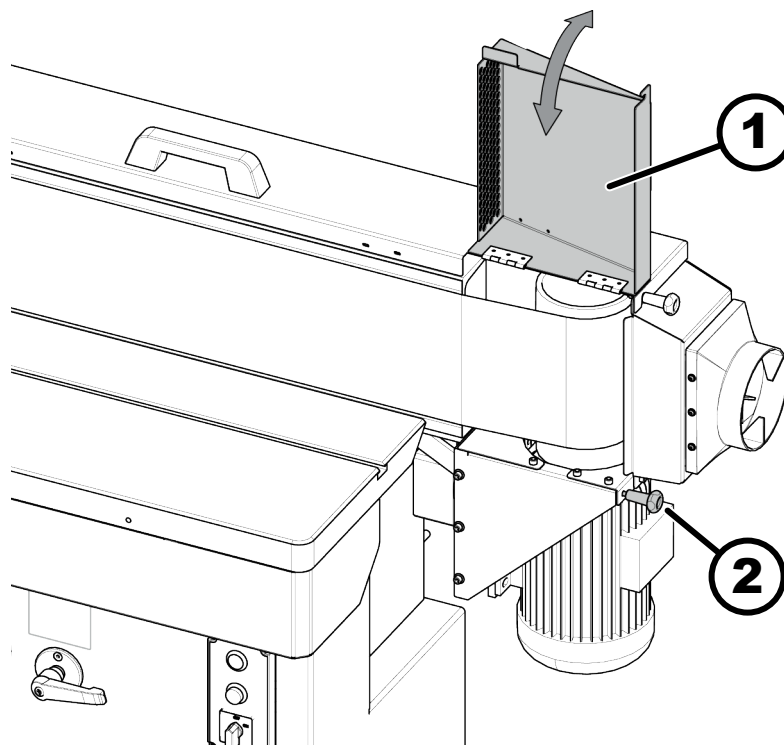
1. ➤ Sprostite prižemno ročico.

2. ➤ Za zasuk enote zavrtite ročno kolo:

- Na lestvici nastavite zaželeni kot med 90° in 45°.

3. ➤ Pritrdite prižemno ročico.

8.6 Povečanje ploskve obdelave (dolgi obdelovanci)



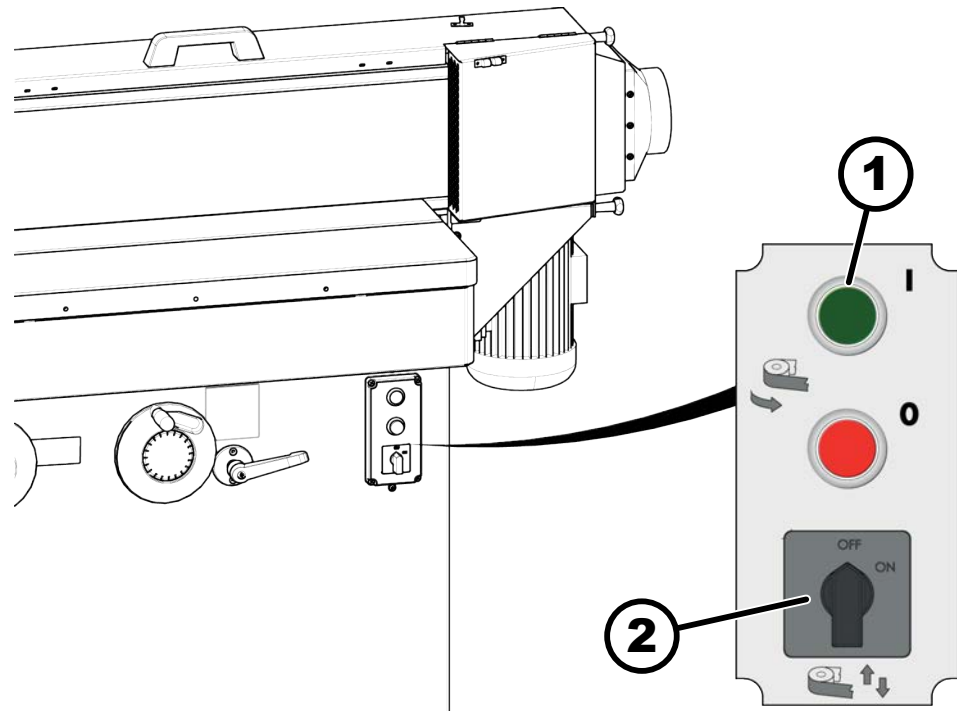
sl. 33: Razširite ploskev obdelave

- 1 Odsesovalna loputa
- 2 Prižemni vijak

1. ➤ Po potrebi demontirajte prislon obdelovanca.
2. ➤ Odvijte prižemni vijak.
3. ➤ Odsesovalno loputo zasučite navzgor in zaskočite.

8.7 Vključite/izključite oscilacijo brusilnega traku

Oscilacijski hod lahko vključite ali izključite, da spremenite vzorec brušenja. Da bi preprečili enostransko obrabo brusilnega traku, po uporabi ponovno vključite izklopljen oscilacijski hod.



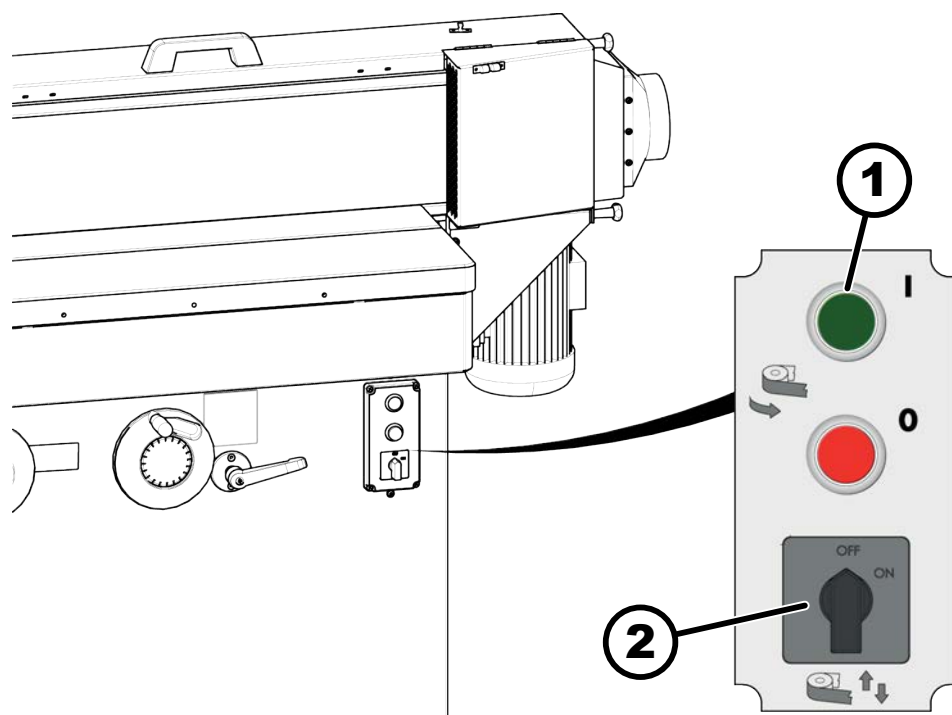
sl. 34: Vklopite/izklopite oscilacijo brusnega traku

- 1 Zelena tipka za zagon - vklop stroja
- 2 Izbirno stikalo - Oscilacija brusnega traku

1. ➤ Vklopite stroj z zeleno tipko [Start].
2. ➤ Obrnite oscilacijsko stikalo v položaj ON (VKLOP) oz. OFF (IZKLOP).

9 Upravljanje

9.1 Vključite stroj.



sl. 35: Vklopite/izklopite stroj.

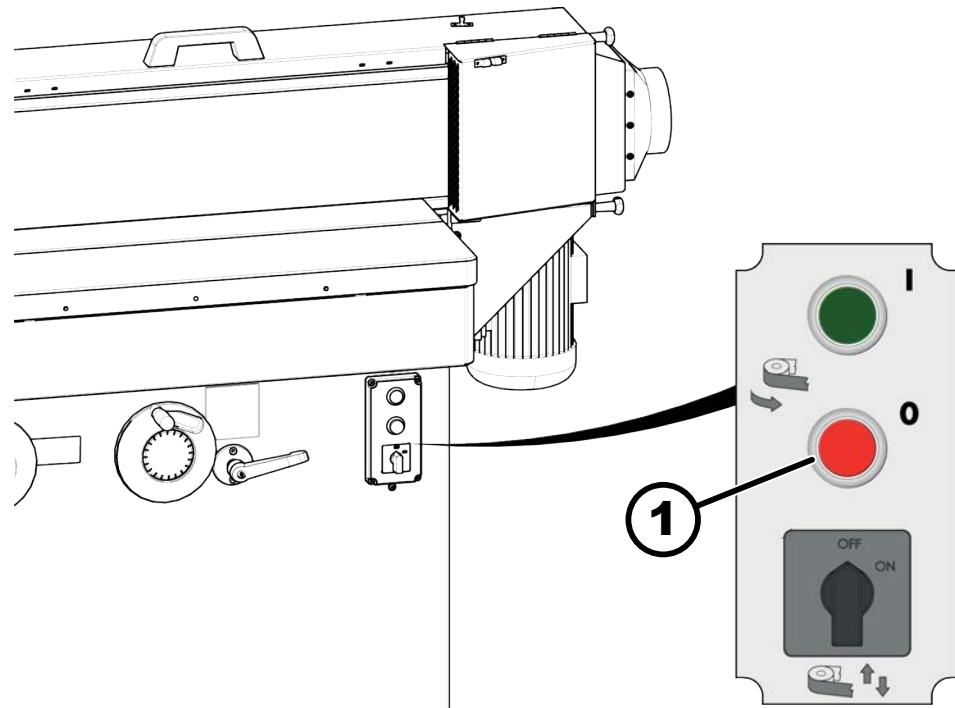
1 Zelena tipka za zagon - vklop stroja

1. ➤ Povežite z električnim omrežjem.

2. ➤ Pritisnite zeleno tipko [Start].

3. ➤ Po potrebi vklopite/izklopite oscilacijo brusilnega traku.

9.2 Ustavitev v sili/izklop



sl. 36: Ustavitev v sili/izklop

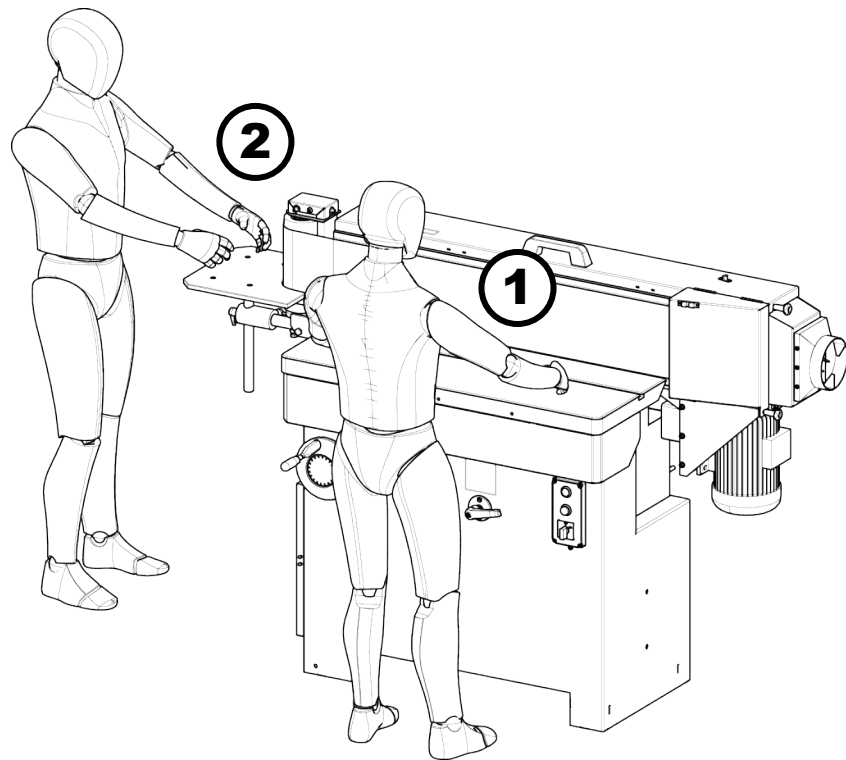
1 Rdeča tipka za zaustavitev

1. ➤ Pritisnite tipko [Stop].
➡ Stroj se takoj zaustavi.
2. ➤ Počakajte, da se brusilni trak ustavi.
3. ➤ Ločite od električnega omrežja

9.3 Obdelajte obdelovance.

9.3.1 Delovni položaji

Med delom zavzemite delovne položaje, ki so prikazani na sliki.



sl. 37: Delovni položaji

- 1 Delovno območje za ravne površine
- 2 Delovno območje za zaobljenja

9.3.2 Dovoljene delovne tehnike

Delovni postopki obdelave, ki so navedeni spodaj, pri delu s tem strojem niso dovoljeni:

- Brušenje dolgih stranic na strani stroja za vzdolžno brušenje.
- Brušenje dolgih stranic na strani stroja za vzdolžno brušenje z nagnjeno brusilno enoto.
- Brušenje čelnih površin s pomočjo vrtljivega omejevalnika, pritrjenega na delovno mizo z nagnjeno ali ne nagnjeno brusilno enoto.
- Brušenje na valju za navijanje / dodatni mizi.
- Obdelovance obdelujte samo v protiteku.
- Za majhne ali ozke obdelovance uporabite pomoč pri podajanju ali omejevalnik za obdelovance.
- Najprej postavite obdelovance ob omejevalnik in jih nato premaknite proti brusilnemu traku.
- Za velike, težke ali dolge obdelovance uporabite pripomočke, kot so dvizne mize ali podaljški miz.

9.3.3 Prepovedane delovne tehnike

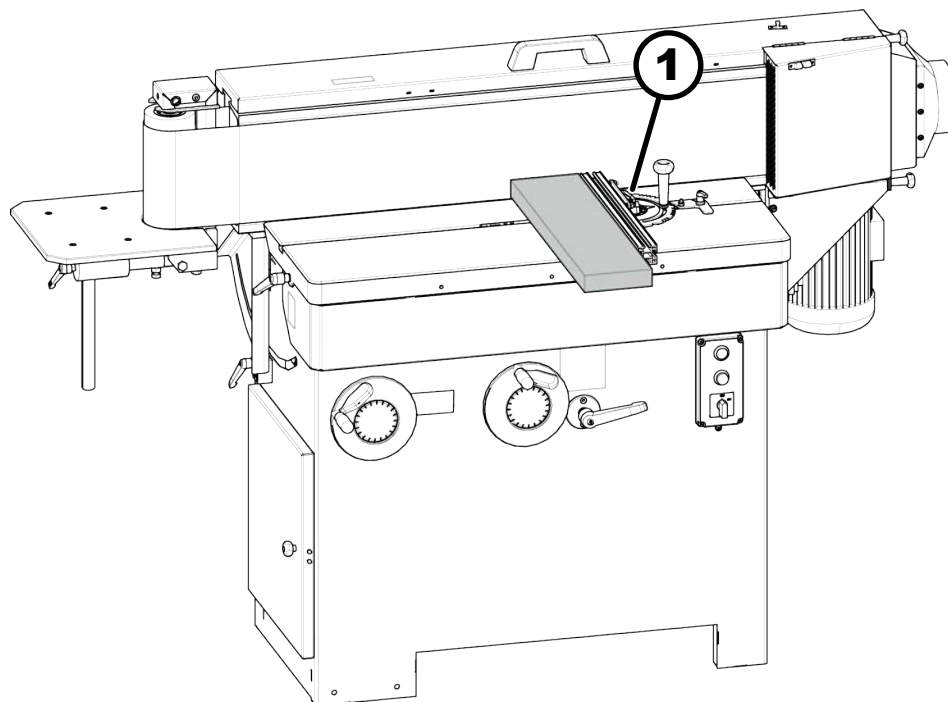
Na tem stroju v nobenem primeru ne smete izvajati naslednjih delovnih postopkov:

- Brušenje kovinskih kosov, npr. noža za skobljanje
- Odstranjevanje standardnega pokrova
- Hkratno podajanje ali prekrivanje več obdelovancev

9.3.4 Brušenje na vzdolžni strani stroja

Izvedete lahko naslednje obdelave:

- Brusite stranice nosilca
- Brusite kotne površine
- Popravite neravnine (kot okna)
- Brusite površino glave



sl. 38: Brusite sprednjo stran stroja

1 Prislon obdelovanca (dodatna oprema)



OPOZORILO

Tekoči brusilni trak

Stik s tekočim brusilnim trakom lahko povzroči hude ureznine in odrgnine.

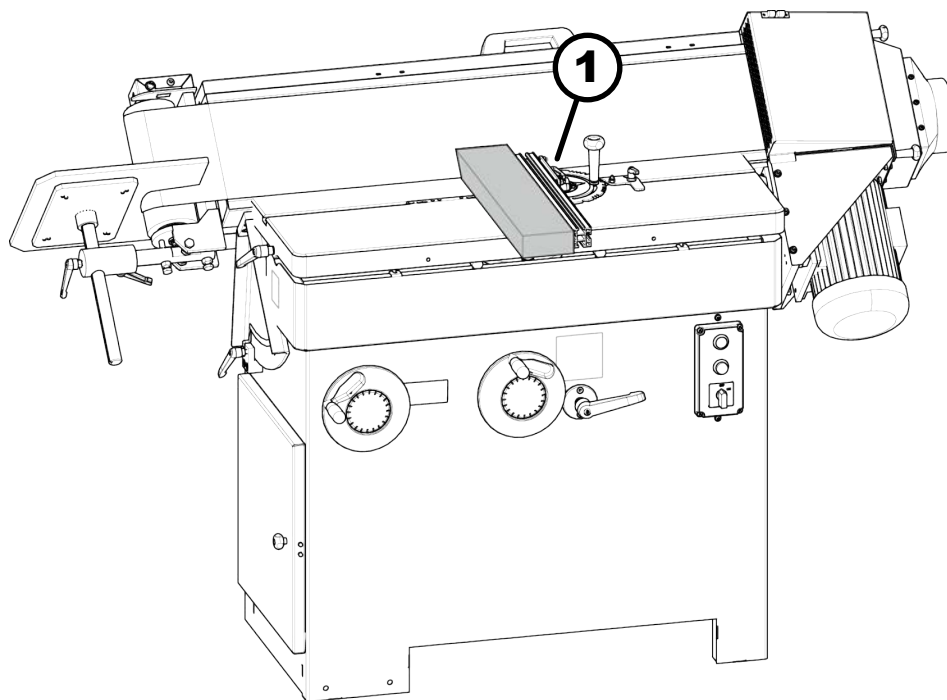
- Izogibajte se stiku s tekočim brusilnim trakom.
- Stroj uporabljajte samo pri ročnem vodenju.
- Obdelovance obdelujte samo v protiteku.
- Zavarujte obdelovance pred izmetom (po potrebi uporabite omejevalnik za obdelovance).

1. ➤ Višino mize prilagodite obdelovancu.
2. ➤ Pritrdite vse prižemne ročice.
3. ➤ Vključite stroj.
4. ➤ Najprej postavite obdelovanec ob omejevalnik in ga nato usmerite na brusilni trak.

9.3.5 Brušenje z nagnjeno brusilno enoto

Nagibna brusilna enota 90°-45° omogoča brušenje:

- poševnih površin
- ostrih robov
- poševnih robov



sl. 39: Brušenje z nagnjeno brusilno enoto

1 Prislon obdelovanca (dodatna oprema)



NAPOTEK

Premični deli stroja

Materialna škoda

- Pred nagibanjem odstranite obdelovance in omejevalnike z delovne mize.



OPOZORILO

Tekoči brusilni trak

Stik s tekočim brusilnim trakom lahko povzroči hude ureznine in odrgnine.

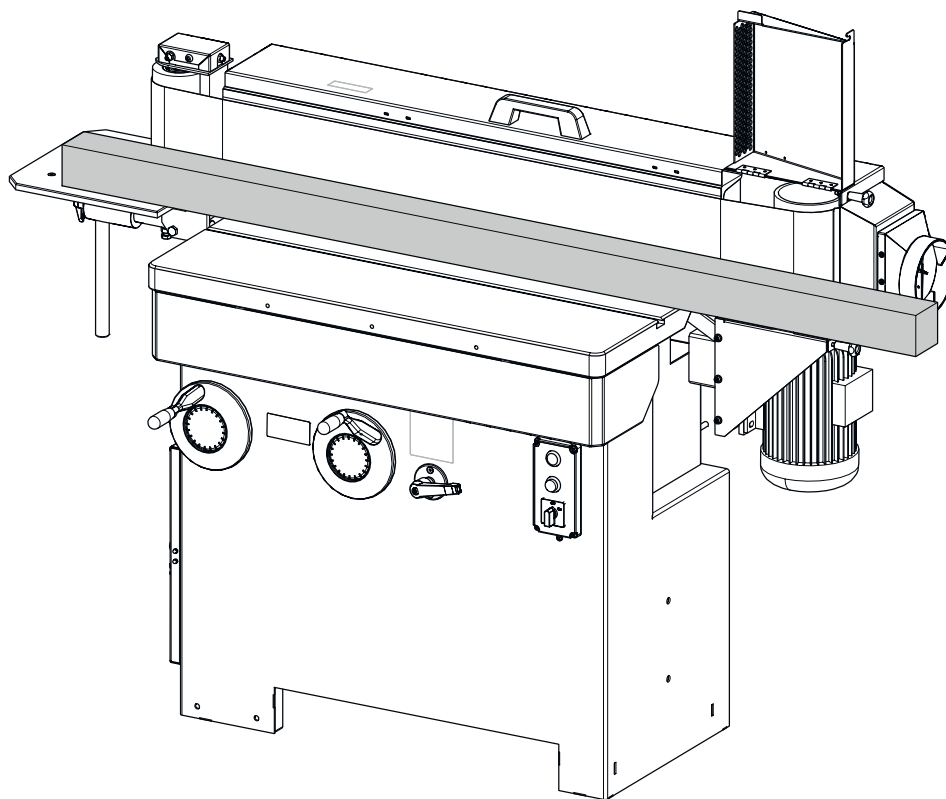
- Izogibajte se stiku s tekočim brusilnim trakom.
- Stroj uporabljajte samo pri ročnem vodenju.
- Obdelovance obdelujte samo v protiteku.
- Zavarujte obdelovance pred izmetom (po potrebi uporabite omejevalnik za obdelovance).

Upoštevajte osnovni postopek za dovoljene delovne tehnike.

1. ➤ Nagnite brusilno enoto in nastavite kot brušenja.
2. ➤ Višino mize prilagodite obdelovancu.
3. ➤ Pritrdite vse prižemne ročice.

4. ➔ Vključite stroj.
5. ➔ Najprej postavite obdelovanec ob omejevalnik in ga nato usmerite na brusilni trak.

9.3.6 Brušenje dolgih obdelovancev



sl. 40: Brušenje dolgih obdelovancev



OPOZORILO

Tekoči brusilni trak

Stik s tekočim brusilnim trakom lahko povzroči hude ureznine in odrgnine.

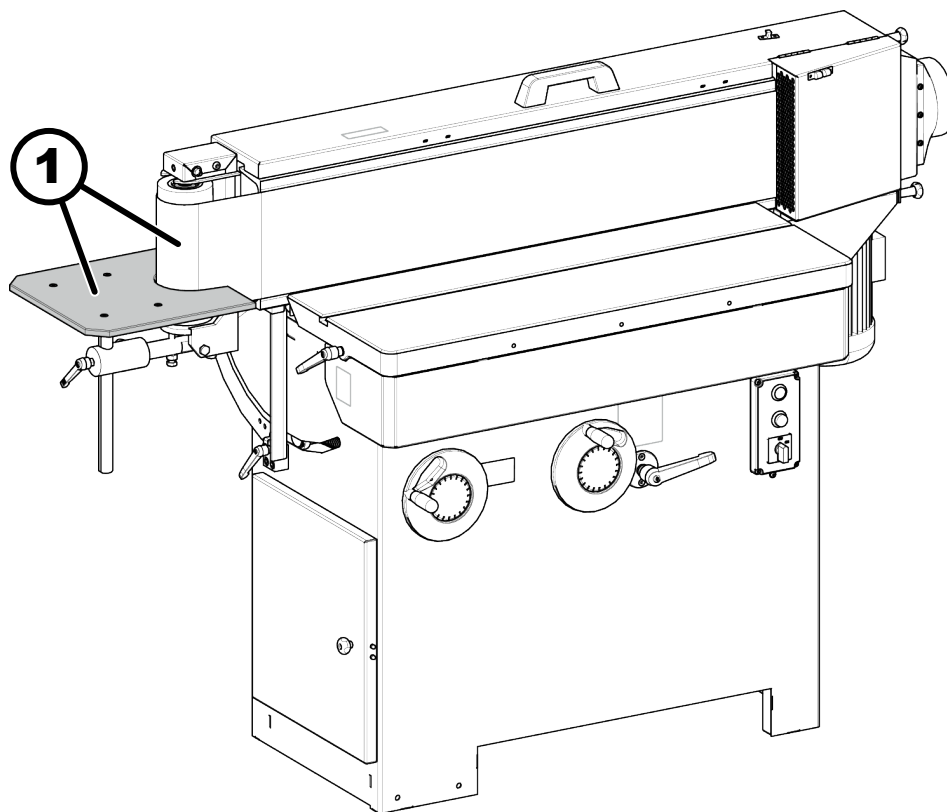
- Izogibajte se stiku s tekočim brusilnim trakom.
- Stroj uporabljajte samo pri ročnem vodenju.
- Obdelovance obdelujte samo v protiteku.
- Zavarujte obdelovance pred izmetom (po potrebi uporabite omejevalnik za obdelovance).

Upoštevajte osnovni postopek za dovoljene delovne tehnike.

1. ➔ Povečajte ploskev obdelave. ➔ *Poglavje 8.6 „Povečanje ploskve obdelave (dolgi obdelovanci)” na strani 49*
2. ➔ Višino mize prilagodite obdelovancu za obdelavo.
3. ➔ Preverite, ali so vsi vpenjalni vzvodi dobro zategnjeni.
4. ➔ Vključite stroj.

9.3.7 Brušenje zaobljenja

S to delovno tehniko lahko brusite zaobljene obdelovance z velikimi polmeri.



sl. 41: Brušenje zaobljenja

1 Brušenje zaobljenja na dodatni mizi



NAPOTEK

Premični deli stroja

Materialna škoda

- Pred nagibanjem odstranite obdelovance in omejevalnike z dodatne mize.



OPOZORILO

Tekoči brusilni trak

Stik s tekočim brusilnim trakom lahko povzroči hude ureznine in odrgnine.

- Izogibajte se stiku s tekočim brusilnim trakom.
- Stroj uporabljajte samo pri ročnem vodenju.
- Obdelovance obdelujte samo v protiteku.
- Zavarujte obdelovance pred izmetom (po potrebi uporabite omejevalnik za obdelovance).

Upoštevajte osnovni postopek za dovoljene delovne tehnike.

1. ➤ Višino mize prilagodite obdelovancu za obdelavo.
2. ➤ Preverite, ali so vsi vpenjalni vzvodi dobro zategnjeni.
3. ➤ Postavite obdelovanec na dodatno mizo.

4. ➔ Vključite stroj.

10 Vzdrževanje

10.1 Načrt vzdrževanja

Pog.	Dela, ki jih je treba izvesti	Vsakih 8 obratovalnih ur	Polletno	Po potrebi	Stran
10.2	Čiščenje stroja	X			59
10.3	Očistite brusilni trak			X	60
10.4	Namažite višinsko vreteno		X		62
10.4	Namažite nagibno vreteno		X		63
10.5	Zamenjava grafitne drsne tkanine			X	63

10.2 Čiščenje stroja



OPOZORILO

Požar zaradi vžganega lesnega prahu in opilkov

Hude opekline

- S stroja redno čistite prah in ostružke.

Zaščitna oprema:

- Delovna zaščitna oblačila
- Zaščitne rokavice
- Zaščitna očala

Orodje:

- Čistilne krpice
- Odstranjevalec smole
- Sesalnik

1. Izklopite stroj in ga zavarujte pred vnovičnim vklopom.
2. Stroj očistite prahu, ostružkov, ostankov obdelave in drugih nečistoč.
3. Strojne, mizne in vodilne površine očistite prahu in ostružkov.
4. Očistite pogonski valj in valj za navijanje ter preverite brezhibno delovanje.

5. ➤ Opravite vizualni pregled vseh delov stroja.

OK Ni poškodb

NOK Prepoznana škoda.

1. ➤ Takoj odpravite poškodbe.

➔ Če to ni mogoče, se obrnite na servis Felder Group.

10.3 Očistite brusilni trak



POZOR

Tekoči brusilni trak

Poškodbe zaradi rezanja in odrgnin na brusilnem traku

- Brusilnih trakov nikoli ne čistite v stroju.
- Odstranite brusilne trakove in jih očistite zunaj stroja.

Očistite brusilni trak

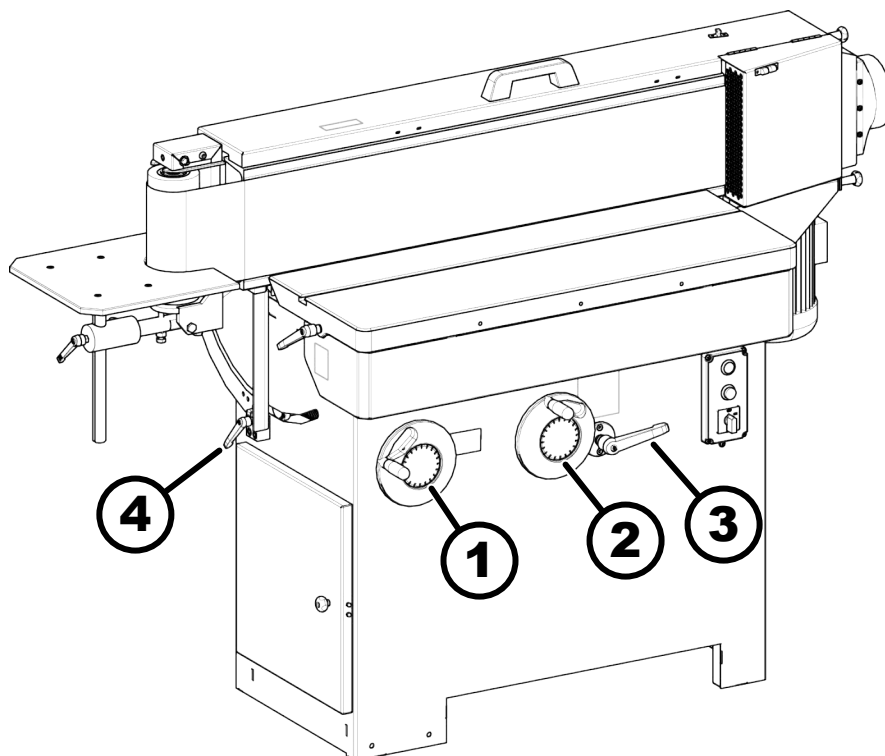
1. ➤ Izklopite stroj in ga zavarujte pred vnovičnim vklopom.

2. ➤ Demontirajte brusilni trak. ➔ *Poglavje 8.2 „Zamenjajte/montirajte brusilni trak“ na strani 42*

3. ➤ Očistite brusilni trak.

4. ➤ Namestite brusilni trak.

10.4 Namažite višinsko in nagibno vreteno

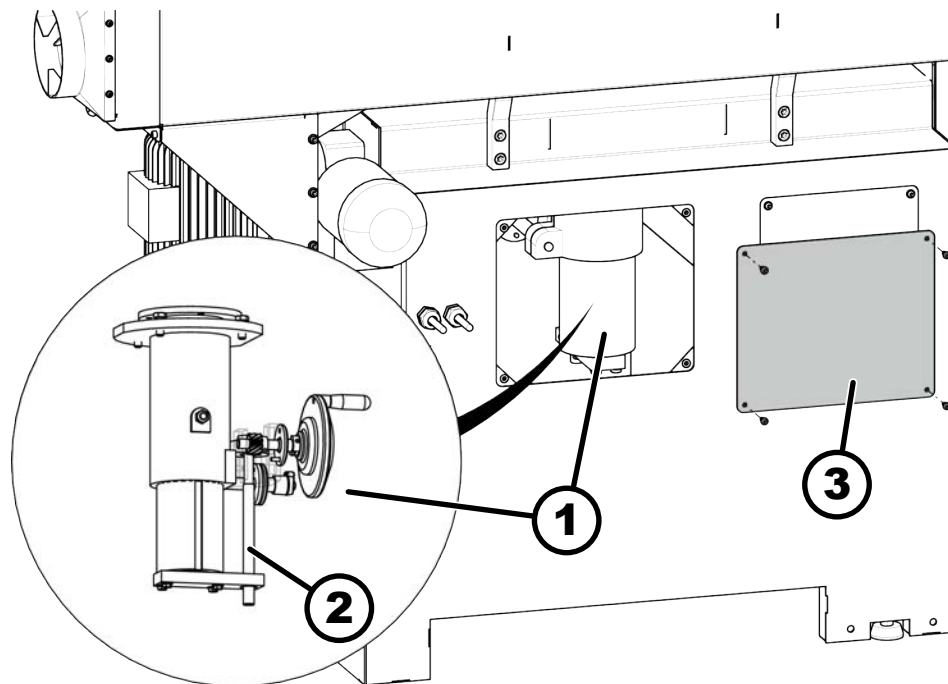


sl. 42: Priprava na vzdrževalna dela

- 1 Nastavitev kota nagiba brusilne enote
- 2 Nastavitev višine mize stroja
- 3 Višina mize stroja / prižemna ročica
- 4 Nastavitev kota nagiba brusilne enote - prižemna ročica

- 1. ➤ Izklopite stroj in ga zavarujte pred vnovičnim vklopom.
- 2. ➤ Sprostite prižemno ročico.
- 3. ➤ S ročnim kolesom spustite delovno mizo čisto navzdol.
- 4. ➤ Z ročnim kolesom zavrtite enoto za 90°.

Namažite višinsko vreteno



sl. 43: Namažite višinsko vreteno

- 1 Višinsko vodilo
- 2 Višinsko vreteno
- 3 Pločevinasti pokrov

Zaščitna oprema:

- Delovna zaščitna oblačila
- Zaščitne rokavice
- Zaščitna očala

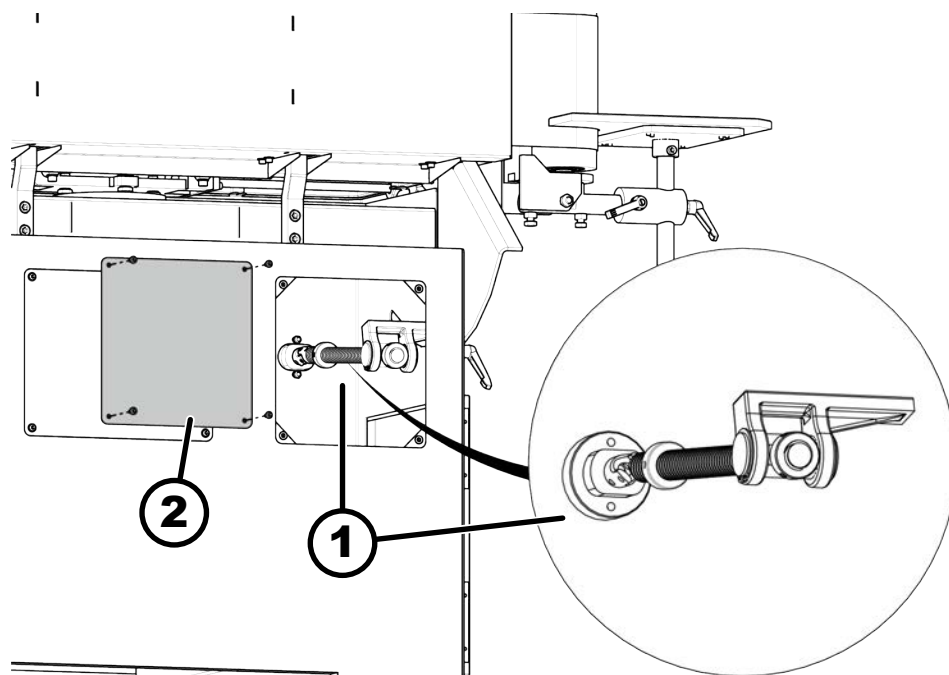
Orodje:

- Čistilne krpe
- Sesalnik
- Izvijač s šesterokotnim nastavkom

Material:

- Strojna mast

1. ➤ Demontirajte pločevinasti pokrov.
2. ➤ Očistite vodilo za višino in vreteno za višino in namažite s strojnim mazivom.
3. ➤ Delovno mizo premaknite do konca navzgor in spet do konca navzdol.
4. ➤ Vpnite vpenjalno ročico.
5. ➤ Namestite pločevinasti pokrov.

Namažite nagibno vreteno

sl. 44: Namažite nagibno vreteno

- 1 Nagibno vreteno
- 2 Pločevinasti pokrov

Zaščitna oprema:

- Delovna zaščitna oblačila
- Zaščitna očala

Orodje:

- Čistilne krpice
- Sesalnik
- Izvijajč s šesterokotnim nastavkom

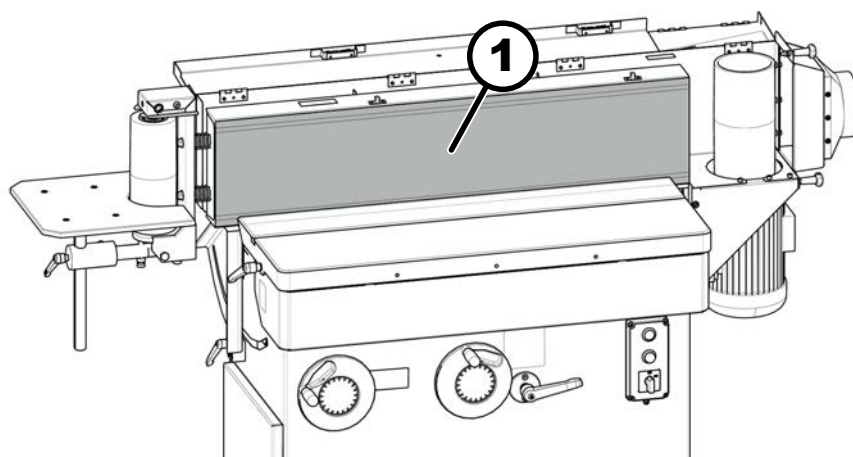
Material:

- Strojna mast

1. ➤ Demontirajte pločevinasti pokrov.
2. ➤ Skozi odprtino v podstavku namažite nagibno vreteno s strojno mastjo.
3. ➤ Agregat potisnite do omejevala: 90° → 45° → 90°.
4. ➤ Vpnite vpenjalno ročico.
5. ➤ Namestite pločevinasti pokrov.

10.5 Naslon brusilnega traku - Zamenjava grafitne drsne tkanine**Zamenjava grafitne drsne tkanine**

1. ➤ Izklopite stroj in ga zavarujte pred vnovičnim vklopom.
2. ➤ Demontirajte brusilni trak. ➔ Poglavje 8.2 „Zamenjajte/montirajte brusilni trak“ na strani 42
3. ➤ Snemite grafitno drsno tkanino z naslona brusilnega traku.



sl. 45: Zamenjava grafitne drsne tkanine

1 Naslon brusilnega traku

4. ➤ Nalepite novo grafitno drsno tkanino.
5. ➤ Namestite brusilni trak.
6. ➤ Preverite brusilni trak.

OK Brusilni trak teče brez drgnjenja.

NOK Brusilni trak se drgne ob naslon.

1. ➤ Zamenjajte grafitno drsno tkanino.

11 Odpravite motnjo

11.1 Odziv na okvare



OPOZORILO

Neustrezno odpravljanje motenj

Hude telesne poškodbe in materialna škoda

- Odpravljanje motenj lahko izvajajo samo pooblaščen, poučene in z delovanjem stroja seznanjene osebe ob spoštovanju vseh varnostnih predpisov.

V primeru motenj, ki predstavljajo neposredno nevarnost za ljudi, lastnino ali varnost obratovanja:

1. ➤ Stroj takoj zaustavite z rdečo tipko [Stop].
2. ➤ Izklopite stroj iz vseh virov energije in ga zavarujte pred ponovnim vklopom.
3. ➤ Pooblaščen strokovno osebje naj določi vzrok in odpravi motnjo.

11.2 Postopki po odpravi motenj

Preverite,

1. ➤ da je motnja in vzrok motnje strokovno odpravljena.
2. ➤ da so vse varnostne naprave montirane v skladu s predpisi, da so tehnično in funkcionalno brezhibne.
3. ➤ da se v nevarnem območju stroja ne nahaja nobena oseba.

11.3 Nastavite tekalno višino brusilnega traku

Tek brusilnega traku je tovarniško nastavljen.



OPOZORILO

Tekoči brusilni trak

Stik s tekočim brusnim trakom lahko povzroči hude ureznine in odrgnine.

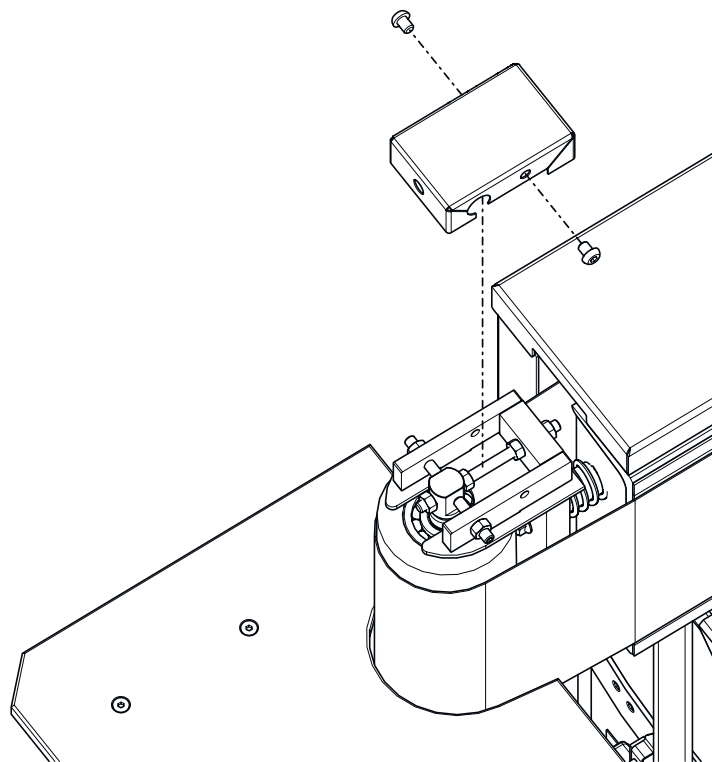
- Izogibajte se stiku s tekočim brusilnim trakom.

Brusilni trak nastavite višje

Orodje:

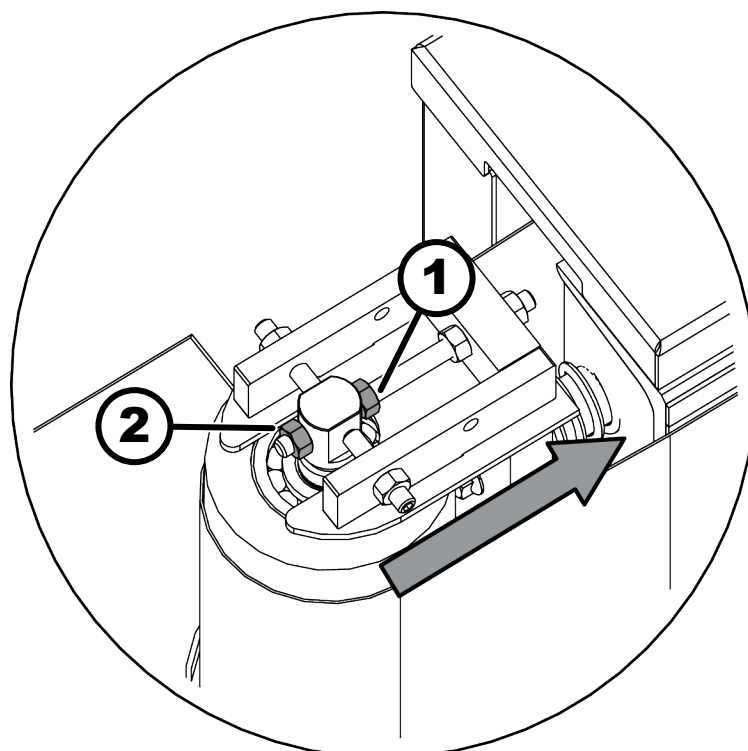
- Inbus ključ
- Natični ključ

1. ➤ Demontirajte pokrov.



sl. 46: Demontirajte pokrov

2. ➤ Zaženite stroj.
3. ➤ Odvijte nastavitveno matico 1.



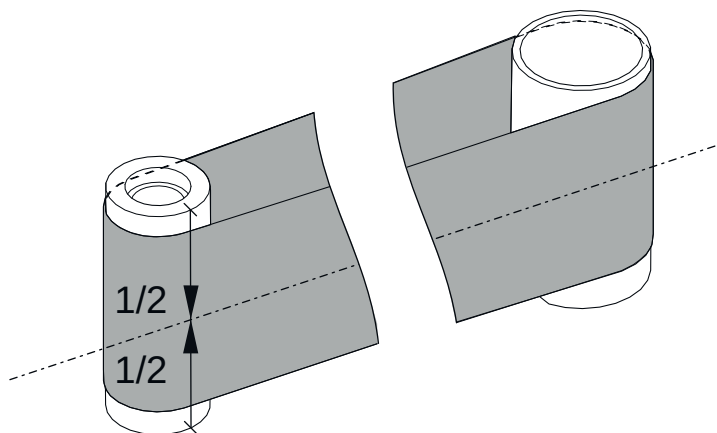
sl. 47: Brusilni trak nastavite višje

- 1 Nastavitvena matica 1
- 2 Nastavitvena matica 2

4. ➔ Če brusilni trak teče sredinsko na pogonskem valju in valju za navijanje, privijte nastavitveno matico 2.

OK

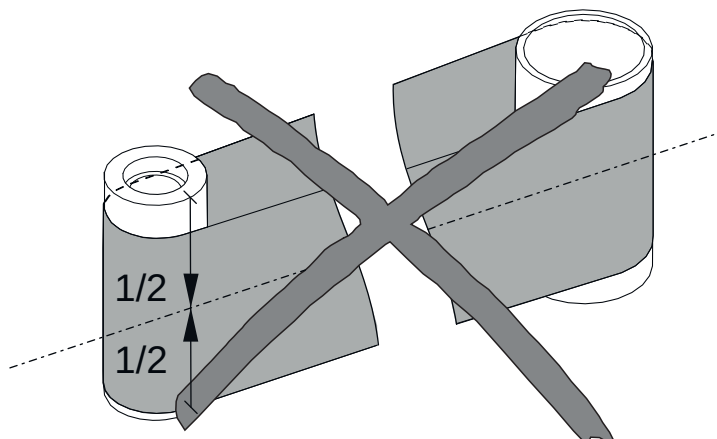
Brusilni trak teče sredinsko.



sl. 48: Brusilni trak sredinsko

NOK

Brusilni trak ne teče sredinsko.



sl. 49: Brusilni trak pregloboko

1. ➔ Odvijte nastavitveno matico 1.
2. ➔ Privijte nastavitveno matico 2.

**OPOZORILO****Tekoči brusilni trak**

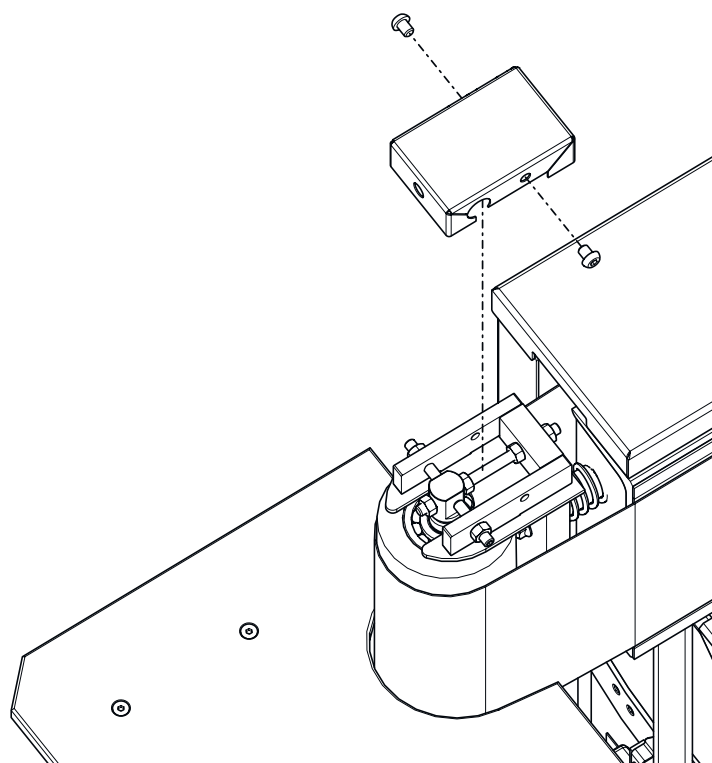
Stik s tekočim brusnim trakom lahko povzroči hude ureznine in odrgnine.

- Izogibajte se stiku s tekočim brusilnim trakom.

Brusilni trak nastavite globlje**Orodje:**

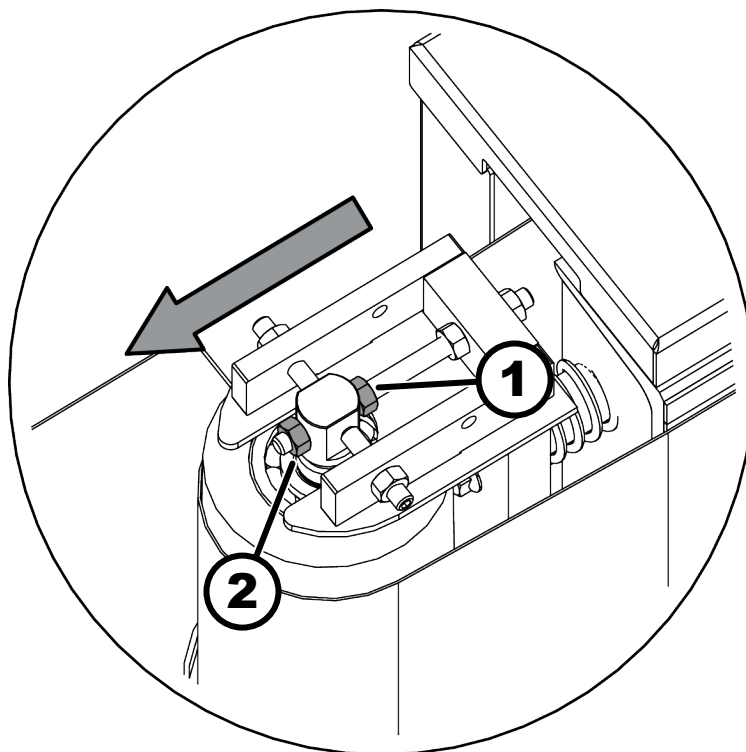
- Inbus ključ
- Natični ključ

1. ➔ Demontirajte pokrov.



sl. 50: Demontirajte pokrov

2. ➔ Zaženite stroj.
3. ➔ Odvijte nastavitveno matico 2 in privijte nastavitveno matico 1.



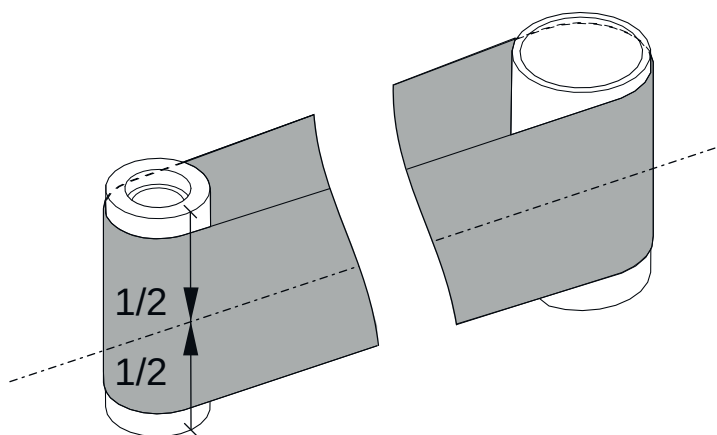
sl. 51: Brusilni trak nastavite globlje

- 1 Nastavitvena matica 1
- 2 Nastavitvena matica 2

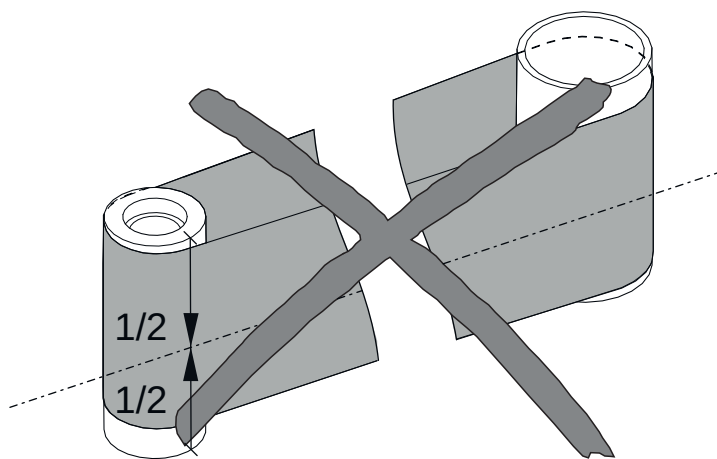
4. ➔ Preverite, ali brusilni trak teče sredinsko na pogonskem valju in valju za navijanje.

OK

Brusilni trak teče sredinsko.

*sl. 52: Brusilni trak sredinsko***NOK**

Brusilni trak ne teče sredinsko.

*sl. 53: Brusilni trak previsoko*

1. ➔ Odvijte nastavitveno matico 2.
2. ➔ Privijte nastavitveno matico 1.

11.4 Napake, vzroki in načini odpravljanja napak

11.4.1 Motnja vodenja brusilnega traku

Opis napake	Vzrok	Odpravljanje napak
Brusilni trak poteka pod brusilno enoto.	Brusilni trak ne teče sredinsko.	→ Nastavite višino brusilnega traku. ➔ <i>Poglavje 11.3 „Nastavite tekalno višino brusilnega traku“ na strani 65</i> ➡ Brusilni trak teče sredinsko.
	Brusilni trak je kriv.	→ Namestite drug brusilni trak.
	Napetost brusilnega traku preslaba.	→ Obrnite se na servis Felder Group.
Brusilni trak ropota.	Stiki (lepljeni spoji) so nepravilni.	→ Namestite drug brusilni trak.
	Brusilni trak je vlažen.	1. → Brusilni trak pustite teči nekaj minut. ➡ Brusilni trak je suh. 2. → Skladiščenje brusnih trakov na suhem
	Naslon brusilnega traku - grafitna drsna tkanina, drsna površina na pogonskem valju in valju za navijanje umazana.	1. → Očistite naslon brusilnega traku in drsne površine. 2. → Zamenjajte grafitno drsno tkanino. ➔ <i>Poglavje 10.5 „Naslon brusilnega traku - Zamenjava grafitne drsne tkanine“ na strani 63</i>
	Naslon brusilnega traku ni vzporeden.	→ Obrnite se na servis Felder Group.
Brusilni trakovi se pretrgajo.	Nepravilno shranjevanje brusilnih trakov (prevelika vlažnost).	→ Namestite drug brusilni trak.
	Slabi spoji na brusilnem traku ali poškodovane stranice brusilnega traku.	1. → Bodite pozorni na pravilne zware. 2. → Previdno pritrdite brusilne trakove na stroj. 3. → Z brusilnimi trakovi ravnajte v skladu s pogoji skladiščenja. ➔ <i>Poglavje 8.1 „Brusni trakovi“ na strani 42</i>
	Schleifband wird überbelastet.	→ Uporabite brusilni trak z večjo zrnatostjo ali zmanjšajte odrezovanje.
Kot na obdelovancu odstopa od nastavljenega kota.	Spremenjena nastavitev kota.	→ Nastavite kot.

Opis napake	Vzrok	Odpravljanje napak
Obdelovanci se brusijo pod kotom.	Naslon brusilnega traku ni vzporeden.	—> Obrnite se na servis Felder Group.
Med brušenjem se po dolžini obdelovanca pojavijo črte.	Zrna brusilnega traku so zdrobljena, ali pa je brusilni trak poškodovan zaradi neravnin na obdelovancih (npr. zaradi štrlečih povezovalnih žebličkov).	1. —> Namestite nov brusilni trak. ➔ <i>Poglavje 8.2 „Zamenjajte/montirajte brusilni trak“ na strani 42</i> 2. —> Obdelovance obdelujte po celotni širini brusilnega traku.
	Brusilni trak je ponekod poln lepila ali prahu s predhodno brušenih kosov.	1. —> Namestite nov brusilni trak. 2. —> Pazljivo preglejte obdelovance, da ni tujkov (npr. žebeljev, vijakov), ki lahko ovirajo obdelavo.
	Vodilni elementi traku so umazani.	—> Očistite naslon brusilnega traku in drsne površine.
V širini obdelovanca se prikazujejo prečne črte.	Zvar na brusilnem traku ima razliko v debelini, ki se pokaže na obdelovancu.	1. —> Namestite drug brusilni trak. 2. —> Bodite pozorni na pravilne zware.
Med brušenjem se na obdelovancu in brusilnem traku pojavijo sledovi ožganin.	Uporabljena velikost zrn je premajhna za zeleno odrezovanje.	—> Uporabite brusilni trak z večjo zrnatostjo ali zmanjšajte odrezovanje.
	Brusilni trak je top ali poln brusnega prahu.	—> Namestite nov brusilni trak.

12 Dodatak

12.1 Informacije o nadomestnih delih



NAPOTEK

Napačni ali pomanjkljivi nadomestni deli

Materialna škoda, napačno delovanje, izpad stroja

- Uporabljajte samo nadomestne dele, ki jih je odobril proizvajalec (glej seznam nadomestnih delov).

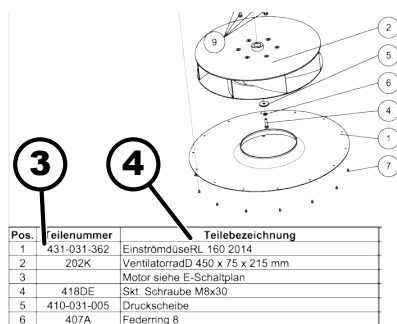
Pri uporabi nedovoljenih nadomestnih delov izgubi kupec vse pravice iz naslova garancije, servisiranja, odškodninskih zahtevkov in civilnopravne odgovornosti proti proizvajalcu ali njegovim pooblaščenim prodajalcem ali zastopnikom.



Uporabljajte samo originalne nadomestne dele

Odobreni originalni nadomestni deli so naštet v ločenem katalogu nadomestnih delov, ki je priložen stroju.

Naročila rezervnih delov



KR: felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol AUSTRIA, Tel. +43 (0) 5223 58500 info@felder-group.com				www.felder-group.com	
TYPE: XXXXXXXX					
NR.: XXX-XXX/XX-XX					
V: 400	PH: 3	HZ: 50	A: X.X		
KW: X.X S1			Reinluftabsauggeraet		
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 20xx					
Absaugstutzen Durchmesser xxx mm					

sl. 54: Nadomestni deli - naročilo

- 1 Oznaka tipa
- 2 Številka stroja
- 3 Številka artikla
- 4 Naziv proizvoda

Pri naročilu nadomestnih delov obvezno navedite:

- Oznaka tipa in številka stroja na tipski ploščici
- Št. izdelka, opis izdelka in potrebna količina
- Naslov za pošiljanje
- Način pošiljanja (pošta, po morju, po zraku, ekspresno)

Naročil nadomestnih delov brez teh podatkov ni mogoče obravnavati. Če način pošiljanja ni določen, o pošiljanju odloča proizvajalec/dobavitelj.

12.2 Odstranjevanje



OKOLJE

Odstranjevanje strojnih komponent

Električni odpad, elektronske komponente, maziva in druge pomožne snovi so posebni odpadki in jih lahko odstranjujejo samo pooblaščenca specializirana podjetja!

Stroj je sestavljen iz številnih različnih materialov, za katere lahko glede na nacionalno zakonodajo veljajo različni pogoji odstranjevanja.

1. ➤ Ločite vse sestavne dele stroja v razrede materialov.
2. ➤ Pri odstranjevanju upoštevajte mednarodne predpise, standarde in okoljevarstvene normative.



OKOLJE

Odstranjevanje baterij

Baterije spadajo med obdelavo nevarnih odpadkov in jih je treba odstraniti v skladu z lokalnimi predpisi!

Nepravilno ravnanje z baterijami lahko zaradi potencialno nevarnih snovi negativno vpliva na okolje in zdravje ljudi.

Zato bodite pozorni na naslednje informacije o baterijah:

- ne odpirajte ali povzročite kratkega stika
- ne izpostavljajte visoki temperaturi in ne mečite v ogenj
- zaščitite pred vlago in ne potaplajte v vodo.
- ne shranjujte skupaj z električno prevodnimi predmeti (npr.: verigami, vijaki, kovinskimi ostanki itd.)

FELDER®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

e-pošta: info@felder-group.com

Spletna stran: www.felder-group.com