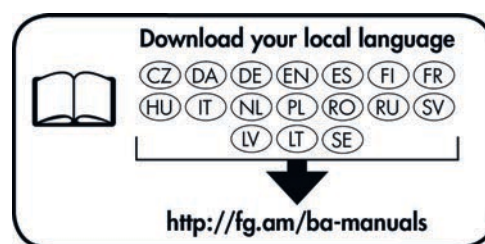
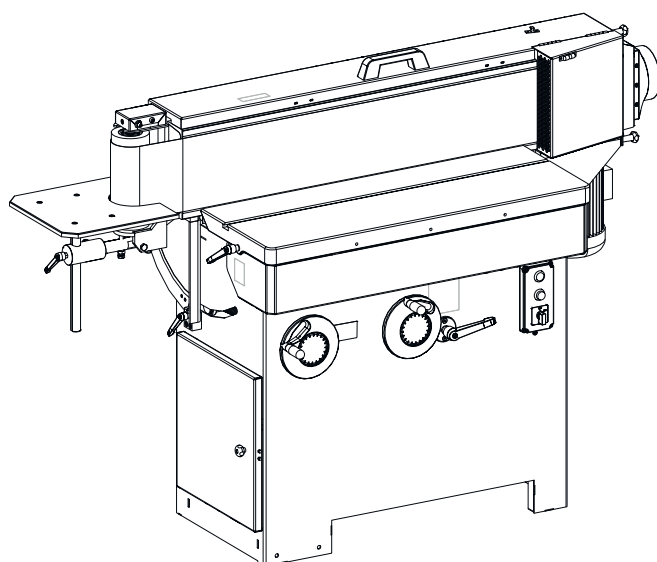


FELDER®

FS 700 K

Maliņu aplīmēšanas iekārta



**Rūpīgi uzglabājiēt šo lietošanas pamācību turpmākai izmantošanai!
Pirms iekārtas lietošanas uzmanīgi jāizlasa pieejamās lietošanas pamācības!**

Ekspluatācijas instrukcijas oriģināla tulkojums

Ekspluatācijas instrukcija

504032-910, 1, lv_LV

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Tälrunis: +43 5223 5850 0

E-pasts: info@felder-group.com

Internets: www.felder-group.com

Satura rādītājs

1	Informācija par lietošanas instrukciju.	7
1.1	Simbolu skaidrojums.	7
1.2	Lietošanas instrukcijas saturs.	8
1.3	Autortiesības.	8
1.4	Nodrošinājums un garantija.	8
1.5	Apmācība.	8
2	Drošības norādes.	9
2.1	Lietošana saskaņā ar paredzēto mērķi.	9
2.2	Iekārtā veiktās pārmaiņas un izmaiņas.	9
2.3	Lietotāja atbildība.	9
2.4	Prasības personālam.	10
2.5	Darba drošība.	10
2.6	Personāla aizsargaprīkojums.	10
2.6.1	Aizliegumi.	10
2.6.2	Obligāti lietojamie aizsardzības līdzekļi.	11
2.7	Pārējie riski.	11
2.7.1	Transportēšana, uzstādīšana, instalēšana un utilizēšana.	13
2.7.2	Iestatīšana un noregulēšana, lietošana.	14
2.7.3	Apkopes veikšana un kļūmju novēršana.	15
2.8	Paredzamā nepareizā lietošana.	17
3	Atbilstības deklarācija.	18
4	Tehniskie dati.	19
4.1	Izmēri un svars.	19
4.2	Ekspluatācijas un uzglabāšanas nosacījumi.	20
4.3	Elektriskais pieslēgums.	20
4.4	Slīpēšanas agregāts.	21
4.5	Slīpēšanas lentu uzglabāšanas noteikumi.	22
4.6	Skaidu ekstrakcija.	22
4.7	Putekļu emisija.	22
4.8	Trokšņa emisija.	22
5	Mašīnas pārskats.	24
5.1	Pārskats.	24
5.2	Piktogrammas, plāksnītes un uzraksti.	25
5.3	Datu plāksnītes informācija.	26
5.4	Vadības un indikāciju elementi.	26
5.5	Slīplentes pārsegs.	27
6	Transportēšana, iepakojšana, uzglabāšana.	28
6.1	Apskate pēc transportēšanas.	28
6.2	Iepakojums.	28

6.3	Uzglabāšana.	28
6.4	Izkraušana / transportēšana.	29
6.5	Transportēšanas līdzeklis.	29
6.5.1	Transportēšana ar palešu krāvēju.	29
6.5.2	Transportēšana ar autoiekrāvēju.	30
6.5.3	Transportēšana ar celtni.	31
6.5.4	Transportēšana ar rullīšu ratiņiem.	32
7	Uzstādīšana un instalācija.	33
7.1	Nepieciešamā platība.	33
7.2	Iekārtas līmeņošana.	33
7.3	Instalācija.	35
7.3.1	Nosūcēja savienojuma īscaurules montāža.	35
7.3.2	Papildu galda montāža un iestāšanās.	36
7.4	Skaidu nosūcēja pievienošana.	38
7.5	Elektrības pieslēgšana.	39
7.5.1	Elektrības pieslēgšana.	39
8	Iestāšanās un noregulēšana.	42
8.1	Slīpēšanas lentes.	42
8.2	Slīplentes montāža / nomaiņa.	42
8.3	Augstuma regulēšana - iekārtas galds / papildu galds.	44
8.4	Leņķa regulēšana - papildu galds.	45
8.5	Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestāšanās.	48
8.6	Apstrādes virsmas paplašināšana (garas sagataves).	49
8.7	Slīplentes oscilācijas ieslēgšana / izslēgšana.	49
9	Bediēnē.	51
9.1	Ieslēgt mašīnu.	51
9.2	Izslēgšana/apturēšana ārkārtas situācijā.	52
9.3	Sagatavju apstrāde.	52
9.3.1	Darba pozīcijas.	52
9.3.2	Atļautās darba tehnikas.	53
9.3.3	Aizliegtās darba tehnikas.	53
9.3.4	Slīpēšana iekārtas garenvirziena pusē.	54
9.3.5	Slīpēšana ar sasvētu agregātu.	55
9.3.6	Garu sagatavju slīpēšana.	56
9.3.7	Līklīniju slīpēšana.	57
10	Apkope.	59
10.1	Apkopes plāns.	59
10.2	Iekārtas tīrīšana.	59
10.3	Slīplentes tīrīšana.	60

10.4	Augstuma un sagāzuma vārpstas eļļošana.	61
10.5	Slīplentes montāžas virsma - nomainiet grafīta slīdelementu.	63
11	Traucējuma novēršana.	65
11.1	Rīcība traucējumu gadījumā.	65
11.2	Rīcība pēc traucējumu novēršanas.	65
11.3	Slīplentes augstuma iestāšanās.	65
11.4	Traucējumi, to cēloņi un novēršana.	70
11.4.1	Slīplentes vadības traucējums.	70
12	Pielikums.	72
12.1	Informācija par rezerves daļām.	72
12.2	Utilizēšana.	73

1 Informācija par lietošanas instrukciju

1.1 Simbolu skaidrojums

Drošības norādes

Drošības norādījumi šajā instrukcijā ir apzīmēti ar simboliem. Drošības norādījumu sākumā ir redzami signālvārdi, kuri norāda uz apdraudējuma apmēru.

Drošības norādījumi ir obligāti jāievēro un jārīkojas piesardzīgi, lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, kā arī nepieļautu miesas bojājumu nodarīšanu personām un materiālo kaitējumu.



BĪSTAMI

... norāda uz tiešā veidā bīstamu situāciju, kuru nenovēršot, iestāsies nāve vai tiks gūti smagas pakāpes miesas bojājumi.



BRĪDINĀJUMS

... norāda uz bīstamas situācijas iespējamību, kuru nenovēršot, var iestāties nāve vai tikt gūti smagas pakāpes miesas bojājumi.



UZMANĪGI

... norāda uz bīstamas situācijas iespējamību, kuru nenovēršot, var tikt gūti nenozīmīgi vai vieglas pakāpes miesas bojājumi.



NORĀDE

... norāda uz bīstamas situācijas iespējamību, kuru nenovēršot, tiks nodarīts materiālais kaitējums.

Padomi un ieteikumi



... izceļ noderīgus padomus un ieteikumus, kā arī informāciju par efektīvu un netraucētu ekspluatāciju.

OK / NOK

Simboli	Skaidrojums
	Labs rezultāts.
	Nekvalitatīvs rezultāts. Kļūdu novēršanas darbības.

1.2 Lietošanas instrukcijas saturs

- Šajā rokasgrāmatā aprakstīts, kā lietot iekārtu pareizi un droši.
- Jāievēro un jāizpilda visas lietošanas instrukcijā sniegtās norādes.
- Lietošanas instrukcija ir iekārtas sastāvdaļa. Tai jāglabājas tiešā iekārtas tuvumā un jebkurā brīdī jābūt pieejamai.
- Nododot iekārtu lietošanā citiem, vienmēr jāiedod līdzī arī lietošanas instrukcija.

1.3 Autortiesības

- Šī lietošanas instrukcija ir konfidenciāla. Tā ir paredzēta vienīgi personām, kuras strādā pie iekārtas un ar to.
- Visas satura norādes, teksti, zīmējumi, attēli un citi atveidojumi ir aizsargāti ar autortiesībām un citām rūpnieciskajām īpašuma tiesībām.
- Jebkāda veida ļaunprātīga izmantošana ir sodāma.
- Tālāknodošana trešajām personām, kā arī jebkāda veida pavairošana, tostarp fragmentāri, un satura izmantošana un izpaušana bez iepriekšējas rakstiskas ražotāja piekrišanas ir aizliegta. Pārkāpumu gadījumā ir pienākums atlīdzināt zaudējumus. Paturam tiesības celt papildu prasības.
- Paturam arī visas tiesības, kas saistītas ar rūpniecisko patentu aizsardzību.

1.4 Nodrošinājums un garantija

- Visas šīs instrukcijas norādes un nosacījumi ir sastādīti, ievērojot spēkā esošos noteikumus, jaunākos tehniskos sasniegumus, kā arī mūsu ilggadējās atziņas un pieredzi.
- Par bojājumiem un darbības traucējumiem, kas radušies, neievērojot instrukciju, ražotājs atbildību neuzņemas.
- Tekstuālais un vizuālais attēlojums ne vienmēr atbilst iekārtas piegādes komplektācijai. Attēli un zīmējumi var neatbilst mērogam 1:1. Faktiskais piegādes komplekta saturs var atšķirties īpašām konstrukcijām, dažādu pasūtījuma veidu izpildei vai sakarā ar jaunākajām tehniskajām izmaiņām apstākļos, kas atšķiras no šeit aprakstītās informācijas, instrukcijām un pievienotajiem attēliem.
- Paturam tiesības veikt produkta tehniskās modifikācijas, lai veiktu iekārtas lietošanas īpašību uzlabojumus un tās tehnisko pilnveidi.
- Garantijas laiks ir saskaņots ar vietējiem nosacījumiem un to var atrast mūsu mājas lapā: www.felder-group.com.
- Jautājumu gadījumā, lūdzu, griezieties pie ražotāja.

1.5 Apmācība

- Visiem, kuru darba uzdevumos ietilpst darbs pie vai ar iekārtu, pirms darba sākšanas ar iekārtu, jāizlasa un jāizprot lietošanas instrukcija. Tas ir spēkā arī tad, ja darbinieks jau iepriekš ir strādājis ar šādu vai līdzīgu iekārtu, vai arī izgājis apmācību pie ražotāja.
- Lietošanas instrukcijas satura pārzināšana ir viens no priekšnosacījumiem, lai pasargātu personālu no iespējamajiem riskiem, kā arī, lai izvairītos no kļūdām, tādējādi lietojot iekārtu droši un bez traucējumiem.
- Lietotājam iesakām pārbaudīt personāla zināšanas par lietošanas instrukcijas saturu.

2 Drošības norādes

2.1 Lietošana saskaņā ar paredzēto mērķi

- Iekārta, kas ir aprakstīta šajā lietošanas instrukcijā, ir paredzēta tikai kokmateriālu, plastmasas un līdzīgu zāgējamu materiālu apstrādei. Eksploatācija ir droša tikai tad, iekārta tiek lietota atbilstoši paredzētajam mērķim.
- Mašīnas lietošana neparedzētiem nolūkiem ir jāuzskata par nepareizu un ir aizliegta. Jebkādas prasības pret ražotāju vai tā pilnvarotajiem pārstāvjiem par bojājumiem, kas radušies lietošanas mērķim neatbilstošas eksploatācijas rezultātā, tiks noraidītas.
- Vienīgi operators ir atbildīgs par bojājumiem, kas radušies no nepareizas iekārtas eksploatācijas.
- Pie lietošanas atbilstoši paredzētajam mērķim pieder arī pareiza eksploatācijas nosacījumu, kā arī šīs lietošanas instrukcijas norādījumu un noteikumu ievērošana. Iekārtu atļauts ekspluatēt tikai ar ražotāja detaļām un tā ieteiktajiem piederumiem.

2.2 Iekārtā veiktās pārbūves un izmaiņas

- Lai novērstu apdraudējumus un nodrošinātu optimālu jaudu, iekārtai bez ražotāja iepriekšējas piekrišanas nav atļauts neko pievienot, noņemt vai mainīt.
- Visām pictogrammām, plāksnītēm un uzrakstiem, kas ir uz iekārtas, jābūt redzamiem, labi salasāmiem un tos nedrīkst noņemt.
- Bojātas vai nesalasāmas pictogrammas, plāksnes un uzrakstus nekavējoties jānomaina.

2.3 Lietotāja atbildība

- Iekārtu atļauts ekspluatēt tikai tehniski nevainojamā un eksploatācijai drošā stāvoklī.
- Pirms katras ieslēgšanas jāpārbauda, vai iekārtai nav redzamu bojājumu un nepilnību.
- Neatstāji iekārtu darbojamies bez uzraudzības.
- Izslēgtu iekārtu nodrošiniet pret nesankcionētu ieslēgšanu (piekaramā slēdzene pie galvenā slēdža, izņemot darba režīma izvēles slēdža atslēgu, norobežot zonu ap iekārtu, atvienot no elektrofīkla kontaktspraudni,...).
- Papildus šajā lietošanas instrukcijā sniegtajiem drošības norādījumiem un noteikumiem jāievēro arī ar iekārtas eksploatāciju saistītie vietējie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi un vispārējie drošības noteikumi, kā arī spēkā esošie apkārtējās vides aizsardzības noteikumi.
- Eksploatētājs un tā pilnvarotais personāls ir atbildīgi par iekārtas eksploatāciju bez traucējumiem, kā arī par skaidru atbildības sfēru sadalījumu attiecībā uz iekārtas uzstādīšanu, apkalpošanu, apkopi un fīrīšanu. Neļaujiet bērniem tuvoties iekārtai, instrumentiem un piederumiem.

2.4 Prasības personālam

- Pie iekārtas un ar to atļauts strādāt tikai pilnvarotam un apmācītam kvalificētam personālam. Par „kvalificētu personālu” ir uzskatāms tāds personāls kurš, pamatojoties uz savu profesionālo izglītību, zināšanām un pieredzi, kā arī uz spēkā esošo noteikumu pārzināšanu, spēj izvērtēt viņam deleģētos darbus un atpazīt iespējamās apdraudējumus.
- Personālam jābūt saņēmušam instruktažu par iespējamajiem riskiem un iekārtas funkcijām.
- Ja personālam nav nepieciešamo zināšanu, tas ir jāapmāca. Darbam ar iekārtu un pie tās (uzstādīšana, apkalpošana, apkope un uzturēšana tehniskā kārtībā) ir skaidri jānosaka un jāievēro atbildības sfēras.
- Ar iekārtu un pie tās atļauts strādāt tikai personām, no kurām var sagaidīt, ka tās savu darbu izpildīs uzticami un droši.
- Jāizvairās no jebkāda darbu izpildes veida, kas var ietekmēt personu, iekārtas vai apkārtējās vides drošību.
- Personas, kas atrodas narkotiku, alkohola vai reakciju palēninošu medikamentu ietekmē, nekādā gadījumā nedrīkst strādāt pie mašīnas un ar to.
- Izvēloties personālu, jāņem vērā iekārtas ekspluatācijas vieta, spēkā esošie vecuma un profesionālā darbības veikšanas ierobežojumi.
- Iekārtu drīkst ieklēt tikai pilngadīgas personas, kurām ir atbilstošas garīgās spējas vai kuras atrodas šādas personas uzraudzībā.
- Operatoram/-ei jāpārbauda par to, lai nepilnvarotas personas atrastos pietiekami drošā attālumā no iekārtas.
- Personāla pienākums ir nekavējoties ziņot īpašniekam par jebkurām izmaiņām iekārtā, kas var ietekmēt drošību.

2.5 Darba drošība

- Ievērojot šajā lietošanas instrukcijā sniegtos drošības norādījumus un noteikumus, strādājot ar iekārtu un pie tās, iespējams novērst miesas bojājumus un mantisku kaitējumu.
- Šo norādījumu neievērošana var radīt apdraudējumu personām un nodarīt bojājumus vai pilnībā sabojāt iekārtu.
- Šajā lietošanas instrukcijā minētos drošības norādījumus un padomus, kā arī lietošanas jomai paredzēto negadījumu novēršanas noteikumu un vispārīgo drošības noteikumu neievērošana atbrīvo ražotāju vai tā pārstāvjus no jebkādas atbildības jebkādas atbildības un no zaudējumu atmaksas.

2.6 Personāla aizsargaprīkojums

2.6.1 Aizliegumi

Strādājot ar iekārtu un pie tās, stingri jāievēro šādi liegumi:

	Norādījums, kas jāievēro
	Aizliegts strādāt ar izlaistiem gariem matiem! Garu matu un bārdas gadījumā jālieto matu fiksācija.
	Aizliegta cimdu lietošana! Cimdu valkāšana ir atļauta tikai tad, kad tiek veikti apkopes darbi un mainīti darbarīki.

2.6.2 Obligāti lietojamie aizsardzības līdzekļi

Strādājot ar iekārtu vai pie tās, personālam vienmēr jālieto:

	Norādījums, kas jāievēro
	Darba aizsargapģērbs: Cieši pieguļošs darba apģērbs (izturīgs pret saplīšanu, bez platām piedurknēm).
	Drošības apavi: Aizsardzībai pret smagiem, krītošiem priekšmetiem un paslīdēšanas uz slidenas grīdas.
	Dzirdes aizsargi: Aizsardzībai pret dzirdes traucējumiem.
	Aizsargbrilles: Aizsardzībai pret acu traumām.
	Respirators: Aizsardzībai pret putekļu radītu bīstamību

2.7 Pārējie riski

Iekārtai ir veikta risku analīze. Saskaņā ar tās rezultātiem izveidotā iekārtas konstrukcija un izpildījums atbilst mūsdienu tehnoloģijām. Pareizi ekspluatējot, mašīna ir droša. Lai gan drošības pasākumi tiek ievēroti, veicot pie mašīnas jebkādu darbus, pastāv atlikušie riski.

Vispārīga rakstura atlikušie riski

- Saspiedumi, iespiežot ķermeņa daļas kustīgās daļās.
 - Neķerieties ar rokām kustīgās detaļās.
- Apstrādes laikā var rasties dzirksteles.
 - Uzmanīgi pārbaudiet, vai sagatavēs nav svešķermeņu (piemēram, naglu, skrūvju), kas var ietekmēt apstrādi.
- Dzirdes bojājums, ko izraisa troksnis. Obligāti jālieto dzirdes aizsargi.
- Veselības apdraudējums no putekļiem, jo īpaši, apstrādājot cieta koka sugu materiāls.
 - Pieslēdziet skaidu nosūkšanas sistēmu saskaņā ar instrukciju un pārbaudiet tās darbību.
- Savainojumi, ko rada gaisā izsviestas sagataves un arī sagatavju fragmenti.
- Grieztas brūces, saspiedumi, nomainot instrumentus.
- Miesas bojājumi, ko rada aizķeršana, uzlīšana, trieciens un griešana.
- Pirms ieslēgšanas vienmēr pārbaudiet, vai tiešā iekārtas tuvumā neatrodas vēl citas personas.
- Ja rodas energoapgādes traucējums, iekārta vēl kādu brīdi turpina darboties bez bremžu aktivizēšanās (elektriskās bremze neiedarbojas).

Darbarīks turpina līdz pilnīgai dīkstāvei turpina darboties ilgāk nekā ierasts.

 - Neķerieties ar rokām rotējošajā darbarīkā.

Nekārtība darba vietā

Nenostiprināti un vietā nenolikti priekšmeti un instrumenti var izraisīt nopietnas traumas.

- Nodrošiniet pietiekamu, brīvu vietu kustībai.
- Aizvāciet no darba zonas nenostiprinātus priekšmetus.
- Gādājiet par firību un kārtību darba vietā.

Nepietiekams uzstādīšanas vietas apgaismojums

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Nodrošiniet pietiekamu apgaismojumu uzstādīšanas vietā.

Stāvēšana uz iekārtas

Iekārtas pārsegi vai izvirzītas konstrukcijas daļas nav piemērotas tam, lai uz tām stāvētu cilvēki. Nokrītot no iekārtas, var gūt smagas lūzuma traumas.

- Aizliegts kāpt uz iekārtas.

No ekspluatācijas izņemtās aizsardzības sistēmas

Šī iekārta ir aprīkota ar dažādām aizsargierīcēm ar drošības funkciju. Izņemot no ekspluatācijas aizsardzības sistēmas, drošības funkcija vairs netiek garantēta. No ekspluatācijas izņemtās aizsardzības sistēmas var radīt smagus miesas bojājumus.

- Neatslēdziet vai neradiet apvadkanālus aizsardzības sistēmām.

Elektrisko daļu vai to izolācijas bojājums

Bojātu elektrisko daļu vai izolācijas bojājuma dēļ var rasties nāvējošs elektrošoks.

- Darbu ar elektriskām ierīcēm var veikt tikai ar kvalificētu personālu ievērojot darba drošības noteikumus.
- Pirms darbu sākšanas pie elektroierīcēm atvienojiet iekārtu no elektroīkla un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanu.

2.7.1 Transportēšana, uzstādīšana, instalēšana un utilizēšana

Nepareiza transportēšana

Nepareizi transportēta iekārta var apgāzties vai nogāzties. Tas var izraisīt nopietnu saspiedumu gūšanu.

- Transportējiet iekārtu, ievērojot šajā pamācībā sniegtos norādījumus.
- Transportējiet iekārtu, cik saudzīgi iespējams. Izvairieties no mehāniskas kraļšanas.
- Transportēšanas laikā stāviet pietiekamā attālumā no iekārtas.
- Nepilnvarotām personām jāatrodas ārpus manevrēšanas zonas.
- Nofīrieti, atbrīvojiet un norobežojiet darba zonu.
- Parūpēties par drošu attālumu, iekārtas nokrišanas gadījumā.
- Lietojiet tikai piemērotas pacelšanas ierīces ar pietiekamu celbspēju.
- Ķēdēm, siksnām, trosēm vai citām pacelšanas ierīcēm jābūt aprīkotām ar drošības āķiem.
- Neizmantojiet ieplīsušas, nobērztas un mezglā sasiestas ķēdes, siksnas vai troses.
- Ķēdes, siksnas un troses nedrīkst piekļauties asām malām.
- Pacelšanas līdzekļus nostipriniet tikai šim mērķim paredzētajās vietās. Iekārtu neceliet aiz izbīdītajiem iekārtas elementiem.
- Nemiet vērā iekārtas smaguma centru.
- Nodrošiniet iekārtu pret slīdēšanu.
- Nekad neceliet kravas virs cilvēkiem.
- Nestāvēt zem paceltām kravām.

Nelietpratīga uzstādīšana un instalācija

Nopietnas traumas un materiālais kaitējums.

- Iekārtu drīkst uzstādīt tikai pilnvarots un apmācīts personāls, kas labi pārzina iekārtas darbību, un saskaņā ar visiem drošības noteikumiem.
- Pirms uzstādīšanas un instalācijas pārbaudiet, vai iekārta ir pilnīgā komplektācijā un tehniski nevainojamā kārtībā.
- Uzstādiet un instalējiet mašīnu (un tās daļas) tikai tad, ja tās komplektācija ir pilnīga un nevainojama.
- Neuzstādiet iekārtu vietā, kurā darbojas spēcīgi elektromagnētiskie lauki.
- Gādājiet par fīrību un kārtību darba vietā. Valīgas vai izmētātas detaļas un darba instrumenti var būt par negadījumu cēloni.
- Neuzstādiet iekārtu uz evakuācijas ceļiem.
- Uzstādiet iekārtu tikai ēku iekšpusē.
- Uzstādiet iekārtu uz līdzenas un nevibrējošas pamatnes ar pietiekamu krāvnēsību un pretslīdes pārklājumu.
- Pamatnei jāatbilst tehniskajās dokumentācijās noteiktajiem standartiem.
- Lietojiet aizsargierīces saskaņā ar norādēm un pārbaudiet to darbību.
- Grīdas nestspēja, pārklājums un virsma laika gaitā nedrīkst mainīties.
- Darba zonai jābūt pietiekami apgaismotai.

Nosūkšanas šļūteņu elektrostātiskā uzlāde

Neiezemētu vai nekvalitatīvu nosūkšanas šļūteņu radīti apdegumi un strāvas triecieni.

- Pievienojot iekārtas, pamatā jāpievērš uzmanība nepārtrauktam elektrostatisķajam zemējumam.
- Izmantojiet tikai ražotāja apstiprinātas nosūkšanas šļūtenes.

Netieša saskare bojājuma strāvas gadījumā

Nāvējoši strāvas triecieni

- Aprīkojiet iekārtas barošanas līniju ar bojājuma strāvas aizsargslēdzi.

2.7.2 Iestatīšana un noregulēšana, lietošana

Nelietprātīgi veikti iestatīšanas un aprīkošanas darbi

Smaga kaitējuma nodarīšana personām un mantai

- Iestatīšanas un aprīkošanas darbus atļauts veikt tikai pilnvarotam, apmācītam un ar mašīnas darbības principu iepazīstinātam personālam, ievērojot visus drošības norādījumus.
- Pirms darbu uzsākšanas iekārta jāizslēdz un jānodrošina pret atkārtotu ieslēgšanu.
- Iestatīšanas un regulēšanas darbus kā arī darbarīku maiņu veiciet tikai brīdī, kad iekārta nav iedarbināta.
- Pirms darbu uzsākšanas jāpārbauda, vai iekārta ir pilnīgi nokomplektēta un vai tā ir tehniski nevainojamā stāvoklī.
- Nodrošiniet pietiekamu, brīvu vietu kustībai.
- Gādājiet par firibū un kārtību darba vietā. Vaļīgas vai izmētātas detaļas un instrumenti var kļūt par negadījumu cēloni.
- Uzstādiet aizsargierīces saskaņā ar norādēm, un pārbaudiet to darbību.

Deaktivizētas vai bojātas aizsargierīces

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Apstrādei nepieciešamajām aizsargierīcēm ir jābūt labā darba stāvoklī un ar pareizi veiktu apkopi. Pārbaudiet, vai visas nepieciešamās aizsargierīces ir labā darba stāvoklī.
- Darbības laikā neatslēdziet aizsargierīces un drošības ietaises, neapejiet tās un nepadariet tās nelietošanas.

Liela un maza izmēra sagataves

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Nodrošiniet pietiekamu, brīvu vietu kustībai.
Automātiski vadītas sagataves apstrādes laikā var radīt apdraudējumu. Ievērojiet pietiekamu attālumu līdz sienām, iekārtām un cietiem priekšmetiem.
- Garas sagataves atbalstiet ar papildu atbalsta virsmām (piem., galda pagarinājumiem, pārvietojamiem atbalstiem).
- Izmantojiet īsu un šauru sagatavju apstrādei nepieciešamos palīgīdzekļus (piem., bīdāmo rokturi, koka bīdelementu, spriegošanas elementu).
- Apstrādājiet tikai tādas sagataves, kuras ir uzliktas un pārvietojamas drošā stāvoklī.

Svešķermeņi sagatavē

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Uzmanīgi pārbaudiet, vai sagatavēs nav svešķermeņu (naglu, skrūvju), kas var ietekmēt apstrādi.

Darbības laikā

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Gādājiet par tīrību un kārtību darba vietā. Valīgas vai izmētātas detaļas un instrumenti var kļūt par negadījumu cēloni.
- Atgriezumus vai citus sagatavju fragmentus nedrīkst izņemt no darba nodalījuma, kamēr darbojas iekārta.
- Savainojumi, ko rada gaisā izsviestas sagataves un arī sagatavju fragmenti (piem., zari, atgriezumi).
- Neliecieties pāri apstrādes zonai.
- Skaidas izīriet tikai tad, kad iekārta nedarbojas. Nedrīkst ielādēt / izpildīt nevienu programmu.

Pieļaujamās apkārtējās temperatūras pārsniegšana vai nesasniegšana

Nesasniedzot un pārsniedzot pieļaujamās temperatūras, var rasties traucējumi iekārtas darbībā un nekontrolētas iekārtas kustības, kas var radīt smagus miesas bojājumus un mantiskos zaudējumus.

- Eksploatējiet iekārtu tikai norādītajā temperatūras amplitūdā.

Putekļu nosēdumi

Putekļu nosēdumi uz karstām detaļām var aizdegties vai uzvirpuļojot radīt sprādzienbīstamu vidi. Ugunsgrēki vai sprādzieni var izraisīt smagas traumas.

- Nofīriet ražošanas zonu pēc nepieciešamības.
- Atklāta liesma, smēķēšana un fīršana ar saspiestu gaisu ir aizliegta.
- Darbus, kuru laikā rodas dzirksteles, un karstapstrādes darbus veiciet tikai tad pēc darbu izpildes atļaujas saņemšanas.

2.7.3 Apkopes veikšana un kļūmju novēršana

Nepareizi veikts darbs ar iekārtu

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Strādāt ar iekārtu drīkst tikai pilnvarots un apmācīts personāls, kas labi pārzina iekārtas darbību, un saskaņā ar visiem drošības noteikumiem.
- Cik iespējams, darbus ar iekārtu veiciet tikai tad, kad iekārta ir atvienota no visiem enerģijas avotiem un ir nodrošināta pret nejaušu atkārtotu ieslēgšanu.
- Strādājiet ar iekārtu tikai tad, kad tā ir apturēta.
- Pirms elektroierīču darbu uzsākšanas atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
- Neatslēdziet vai neradiet apvadkanālus aizsardzības sistēmām.

Nelietpraīgi veikts darbs pie elektroierīcēm

Nāvējoši strāvas triecieni

- Darbu ar elektriskām ierīcēm var veikt tikai ar kvalificētu personālu ievērojot darba drošības noteikumus.
- Pirms darbu sākšanas pie elektroierīcēm atvienojiet iekārtu no elektrotīkla un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanu.

Neatbilstoša apkope

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Iekārtas apkopi drīkst veikt tikai autorizēts un apmācīts personāls, kas labi pārzina iekārtas darbību, un saskaņā ar visiem spēkā esošajiem drošības noteikumiem.
- Apkopi pēc iespējas veikt tikai tad, kad iekārta ir atvienota no visiem enerģijas avotiem un ir nodrošināta, lai tā nekontrolēti neieslēgtos.
- Pirms elektroierīču darbu uzsākšanas atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
- Pagaidiet, līdz kustīgās detaļas ir pilnībā apstājušās.
- Apkopes tehniskajiem darbiniekiem/-niecēm ir ļoti labi jāpārzina iekārtas darbība un kustības, kā arī precīza norīšu secība.
- Apkopes darbu laikā norobežojiet zonu ap iekārtu.
- Apkopes darbu laikā piestipriniet pie iekārtas zīmi ar uzrakstu "iekārtai tiek veikta apkope".
- Pastāvīgi saglabājiet acu kontaktu starp operatoriem/-ēm, lai garantētu ātru un nepārprotamu saziņu.
- Pirms izpildīt operatora/-es sniegtos norādījumus, atkārtojiet tos un lūdziet apstiprināt.
- Iedarbiniet mašīnu tikai tad, ja drošības zonā neatrodas neviena persona.
- Pēc apkopes darbu pabeigšanas no jauna, saskaņā ar norādījumiem, instalējiet visas komponentes un pārbaudiet funkciju veikspēju.
- Tehniskās apskate jāveic, lai pārliecinātos, ka iekārtas ierīces darbojas pareizi un nav bojātas.
- Reģistrējiet žurnālā veiktās manipulācijas saistībā ar iekārtu.

Aizsardzības sistēmu ar drošības funkciju darbmūža pārsniegšana

Smagas pakāpes miesas bojājumi

Aizsargierīču kalpošanas laiks ir 20 gadi. Ja aizsargierīces tiek lietotas pēc to kalpošanas laika beigām, netiek garantēta pareiza drošības funkciju izpilde. Ja aizsargierīču apkope netiek veikta pienācīgi, tās var radīt smagas traumas.

- Lūdziet Felder Group speciālistiem nomainīt aizsargierīces pirms to kalpošanas laika beigām.

Nepareiza aizsargierīču ar drošības funkciju maiņa vai nepareizs remonts

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Aizsargierīču nomaiņu vai remontu uzticiet tikai Felder Group speciālistiem.

Nepareiza darbības traucējumu novēršana

Smagas pakāpes miesas bojājumi

- Pagaidiet, līdz visas kustīgās daļas pilnīgi apstājas.
- Atvienojiet iekārtu no visiem strāvas avotiem un nodrošiniet to pret atkārtotu ieslēgšanu/-os.

2.8 Paredzamā nepareizā lietošana

Minētie piemēri vērš uzmanību uz riskiem. Šis uzskaitījums nepretendē uz pilnīgumu.

Šīs informācijas mērķis ir palīdzēt iekārtas lietotājiem labāk novērtēt apdraudējumus un riskus.

Vispārējs kļūdainais pielietojums

- Lietošanas instrukcijas neievērošana.
- Iekārtas darbināšana, lai gan lietošanas instrukcija ir nepilnīga vai nav pieejama valsts valodā.
- Priekšmetu vai instrumentu nolikšana uz darba virsmas.
- Šai iekārtai neatbilstoša materiāla vai darbarīka izmantošana.
- Neatļautu un neapstiprinātu sagatavju nofiksēšana iekārtā.
- Pārveidotu un izmainītu darbarīku izmantošana.
- Ražotāja neapstiprinātu rezerves daļu, piederumu un ekspluatācijas vielu izmantošana.
- Izmaiņu veikšana iekārtā un iekārtas pārbūvēšana.
- Izmaiņu veikšana aizsargierīcēs, to noņemšana un pārvienošana.
- Tīša aizsargierīču aktivizēšana.
- Kāpšana uz iekārtas.

Kļūdainais pielietojums darbības laikā

- Neuzmanīga iekārtas apkalpošana.
- Iekārtas darbināšana bez paredzētajām aizsargierīcēm.
 - Regulāri jāpārbauda aizsargierīču darbība.
- Pārāk lielu vai pārāk smagu sagatavju apstrāde.
- Ļoti mazu sagatavju apstrāde, neizmantojot palīg līdzekļus.
 - Turiet gatavībā apstrādes palīg līdzekļus.
- Nepiemērotu materiālu, piemēram, tērauda, apstrāde.
- Nenostiprinātu vai nepietiekami nostiprinātu sagatavju apstrāde.

3 Atbilstības deklarācija

	EG atbilstības deklarācija atbilstoši Mašīnu direktīvai 2006/42/EK Norāde par iekārtas numuru: Iekārtas numurs ir norādīts šīs lietošanas instrukcijas titullapā.
---	--

Ar šo mēs apliecinām, ka turpmāk minētā mašīna pēc tās izstrādes koncepcijas, konstrukcijas un uzbūves veida mūsu izveidotajā komplektācijā atbilst tālāk norādīto EK direktīvu drošības un veselības aizsardzības pamatprasībām (skatīt tabulu).

Ražotājs	Felder KG KR-Felder-Straße 1 6060 Hall in Tirol
Produkta nosaukums	Maliņu aplīmēšanas iekārta
Ražojums	Felder
Tipa apzīmējums	FS 700 K
Pielietotas šādas EK direktīvas	2006/42/EK 2014/30/EK

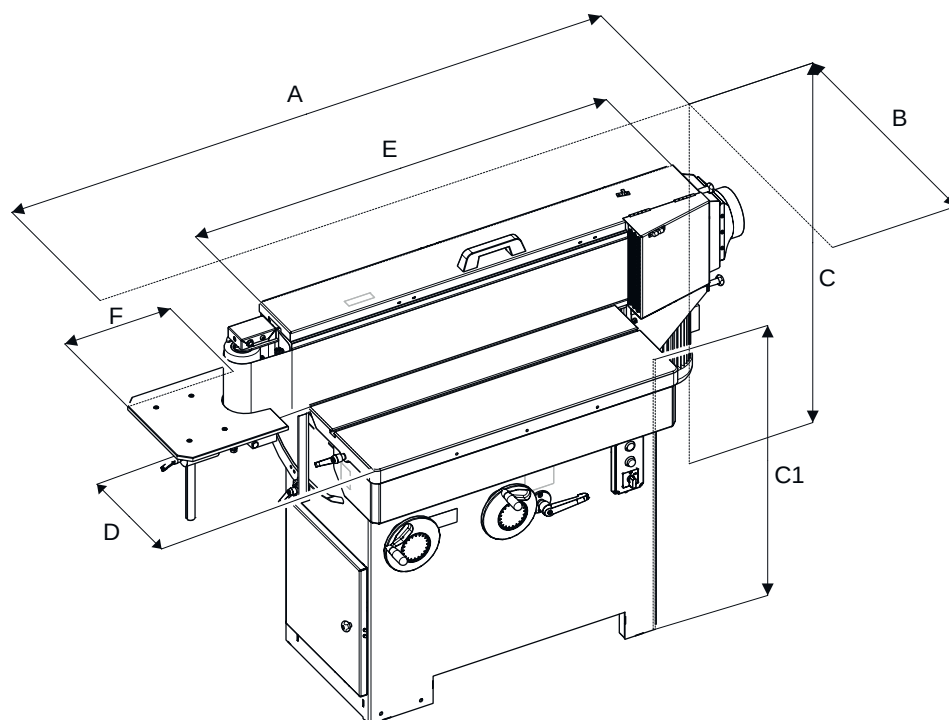
Šis EK atbilstības apliecinājums ir spēkā tikai tad, ja uz mašīnas ir uzlīmēta CE zīme. Ar mums nesaskaņota iekārtas pārbūvēšana vai izmaiņu veikšana tajā nozīmē tūlītēju šī apliecinājuma derīguma anulēšanu. Šo apliecinājumu ir parakstījusi persona, kura ir pilnvarota sagatavot tehniskās dokumentācijas.



Prof. h. c. inž. Johans Georgs Felders (Johann Georg Felder)
 Felder KG izpilddirektors
 KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol
 Datums: 1.2.2022.

4 Tehniskie dati

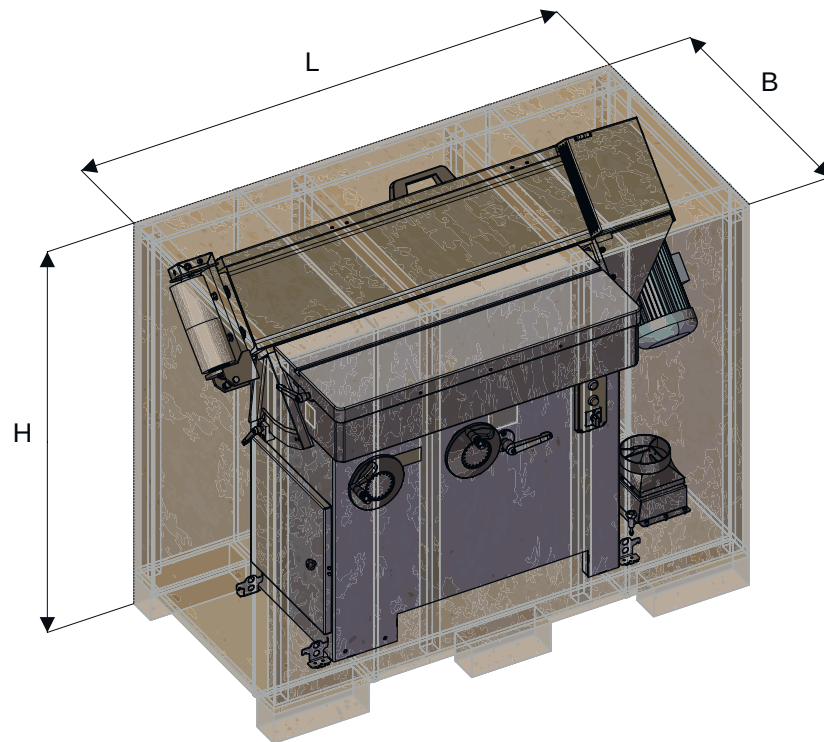
4.1 Izmēri un svars



Att. 1: Izmēri

Kone

Dati	Vērtība	Vienība
Garums (A)	1875	mm
Platums (B)	776	mm
Augstums (C)	1437	mm
Darba augstums min. - maks. (C1)	895 - 1024	mm
Iekārtas darba platums (D)	350	mm
Iekārtas darba garums (E)	960	mm
Papildu darba garums (F)	330	mm
Svars	295	kg



Att. 2: Iepakojuma izmēri

Iepakojuma izmēri

Dati	Vērtība	Vienība
Garums (L)	1494	mm
Platums (B)	760	mm
Augstums (H)	636	mm
Svars	370	kg

4.2 Eksploatācijas un uzglabāšanas nosacījumi

Dati	Vērtība	Vienība
Darba / telpas temperatūra	+5 - +40	°C
Uzglabāšanas temperatūra	-10 - +50	°C
Gaisa mitrums (neslapinošs)	90	%

4.3 Elektriskais pieslēgums

Dati	Vērtība	Vienība
Pamatstrāva atbilstoši raksturojošai plāksnītei	± 10	%
Tīkla frekvence	50 / 60	Hz

Dati	Vērtība	Vienība
Pieslēguma kabelis 3 x 400 V (H07RN-F)	5 x 1,5	mm ²
Pieslēguma kabelis 3 x 230 V (H07RN-F)	5 x 2,5	mm ²
Drošinātāji	skatiet elektroshēmu	
Palaides raksturīpašības	C	
Aizsargslēdzis (ampēri/tips)	30 A / mA	

Trīsfāzu motors

Nolasiet mašīnas faktiskos lielumus no datu plāksnītes.

Dati	Vērtība	Vienība
Motora spriegums (standarta variants)	3 x 400	V
Motora spriegums (papildaprīkojums)	3 x 230	V
Motora frekvence	50 / 60	Hz
Aizsardzības sistēma	IP 54	
Motora jauda S6-40 %*)	3,0	kW
Motora jauda S6-40 % - slīplentes oscilācija *)	3,0	kW

*) S6 = darba režīms ar slodzi un atkārtoti īslaicīgs darba režīms; 40 % = relatīvais ieslēgšanās ilgums

4.4 Slīpēšanas agregāts

Dati	Vērtība	Vienība
Slīplentes izmēri	3000 x 200	mm
Piedziņas ruļļa diametrs	130	mm
Apvada ruļļa diametrs	100	mm
Slīplentes sasvērums	90° - 45°	
Slīplentes ātrums 50 Hz	19	m/s
Slīplentes ātrums 60 Hz	23	m/s
Iekārtas galda vertikālais pāriestatīšanas gājiens	0 - 128	mm
Oscilācijas gājiens	24	mm
Oscilācijas frekvence 50 Hz	27	min.

Dati	Vērtība	Vienība
Oscilācijas frekvence 60 Hz	27	min.

4.5 Slīpēšanas lentu uzglabāšanas noteikumi

- Temperatūra no 16 līdz 25 grādiem pēc Celsija (60 līdz 80 grādi pēc Fārenheita).
- Relatīvais mitrums no 40 % līdz 60 %.

4.6 Skaidu ekstrakcija

Dati	Vērtība	Vienība
Nosūkšanas pieslēguma diametrs	140	mm
Min. zemspiediens	1310	pa
Gaisa ātrums	20	m/s
Min. plūsmas daudzums (pie 20 m/s)	1110	m ³ /h

4.7 Putekļu emisija

Darba zonas šai iekārtai saskaņā ar DGUV informāciju 209-044 ir klasificētas kā zonas ar samazinātu putekļu daudzumu. The maximum concentration level of 2 mg/m³ of inhalable dust in the air will not be exceeded.

Šis ir spēkā tikai tad, ja tiek ievēroti nodaļā "Nosūkšana" aprakstītie nosacījumi.

4.8 Trokšņa emisija

Mērījums atbilstoši EN ISO 19085-1:2021 E pielikumam:

- ar 11202 attiecībā uz emisijas trokšņa spiedienu, 3. precizitātes klase
- un ISO 3744 skaņas jaudai ar 3. precizitātes klasi

Ja nepieciešams pārbaudīt norādītās emisijas vērtības, tad mērījumi jāveic atbilstoši norādītajai metodei un saskaņā ar norādītajiem ekspluatācijas un uzstādīšanas nosacījumiem.

BRĪDINĀJUMS: norādītās trokšņa emisijas vērtības ir spēkā tikai tad, ja ir spēkā tie paši ekspluatācijas un uzstādīšanas nosacījumi. Citu ekspluatācijas un uzstādīšanas nosacījumu dēļ, piemēram, cits darba process, var radīt lielākas trokšņa emisijas vērtības, pastāvot riskam tās novērtēt zemāk nekā faktiskās.

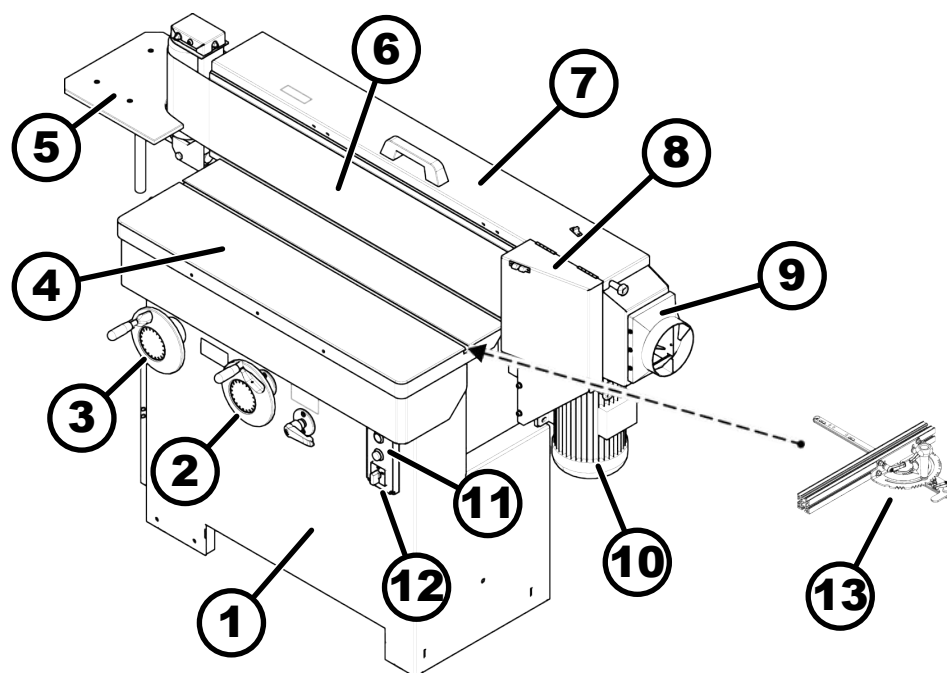
BRĪDINĀJUMS: Norādītās trokšņa emisijas vērtības nav iedarbības vērtības. Lai arī pastāv saistība starp emisijas un iedarbības vērtībām, emisijas vērtības nevar izmantot, lai droši konstatētu, vai ir nepieciešami papildu piesardzības pasākumi. Faktori, kas ietekmē faktisko iedarbības pakāpi, ir faktiskais darba process, darba telpas īpašības un citi blakus esošie trokšņa avoti ražotnē.

Trokšņa emisijas vērtības norādītas divu ciparu formā saskaņā ar ISO 4871:1996

	Tukšgaita	Darbība
A novērtētais skaņas jaudas līmenis L_{WA} dB	107	107
A novērtētais emisijas skaņas spiediena līmenis L_{pA} , dB, darba vietā A	83	82,5
A novērtētais emisijas skaņas spiediena līmenis L_{pA} , dB, darba vietā B	83	82,5
Mērījuma kļūda K_{WA} / K_{pA} , dB	4	

5 Mašīnas pārskats

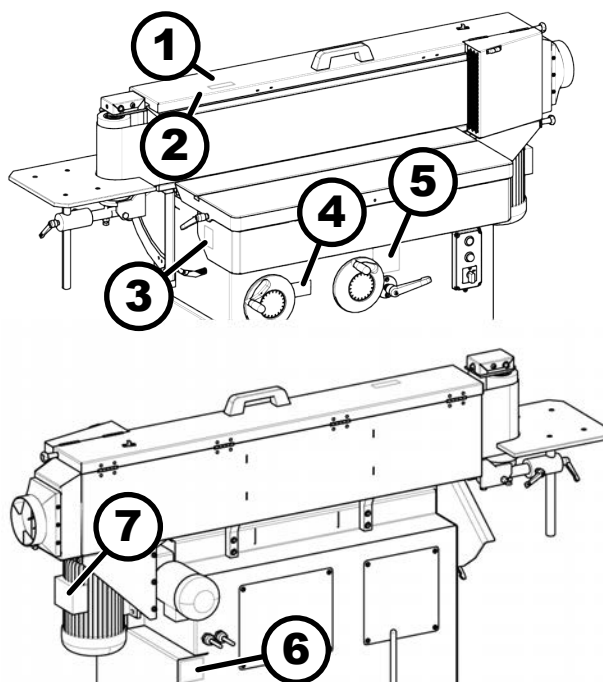
5.1 Pārskats



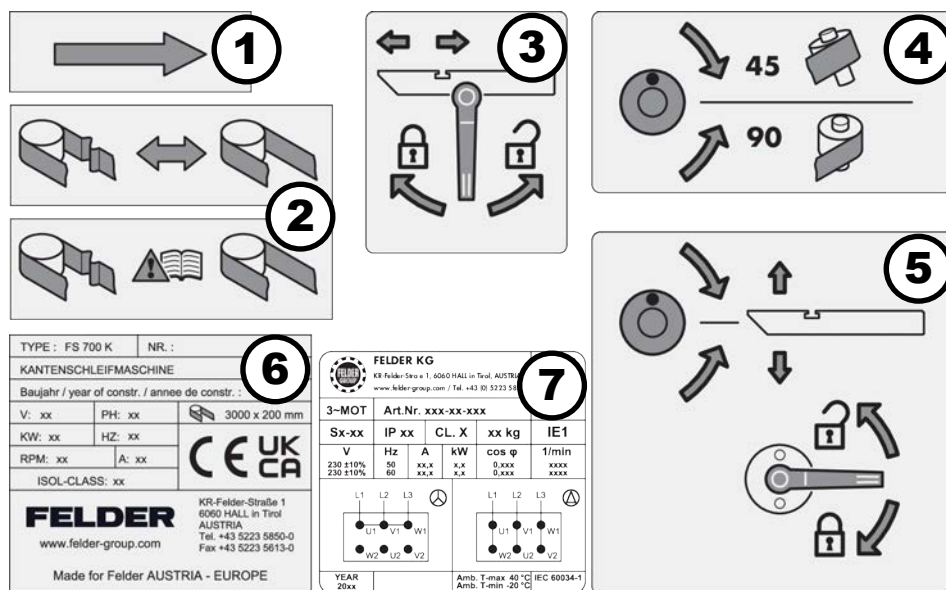
Att. 3: Mašīnas pārskats

- 1 Mašīnas korpuss
- 2 Iekārtas galda augstuma iestatīšana
- 3 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestatīšana
- 4 Iekārtas galds
- 5 Papildu galds - līklīniju slīpēšana
- 6 Slīpēšanas agregāts (sasverams)
- 7 Slīplentes pārsegs
- 8 Nosūkšanas vāks (sasverams)
- 9 Nosūkšanas īscaurule
- 10 Piedziņas motors
- 11 Ieslēgšanas/ Izslēgšanas slēdzis
- 12 Selektorslēdzis - slīplentes oscilācija
- 13 Sagataves atdure (piederumi)

5.2 Piktogrammas, plāksnītes un uzraksti



Att. 4: Iekārtas uzlīmju novietojums



Att. 5: Iekārtas uzlīmju pārskats

- 1 Slīplentes rotācijas virziens
- 2 Slīplentes nospiegojums
- 3 Iekārtas galdā horizontāla iestatīšana / spīļsvira
- 4 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestatīšana
- 5 Iekārtas galdā augstuma iestatīšana / spīļsvira
- 6 Parametru plāksnīte
- 7 Motora jaudas dati

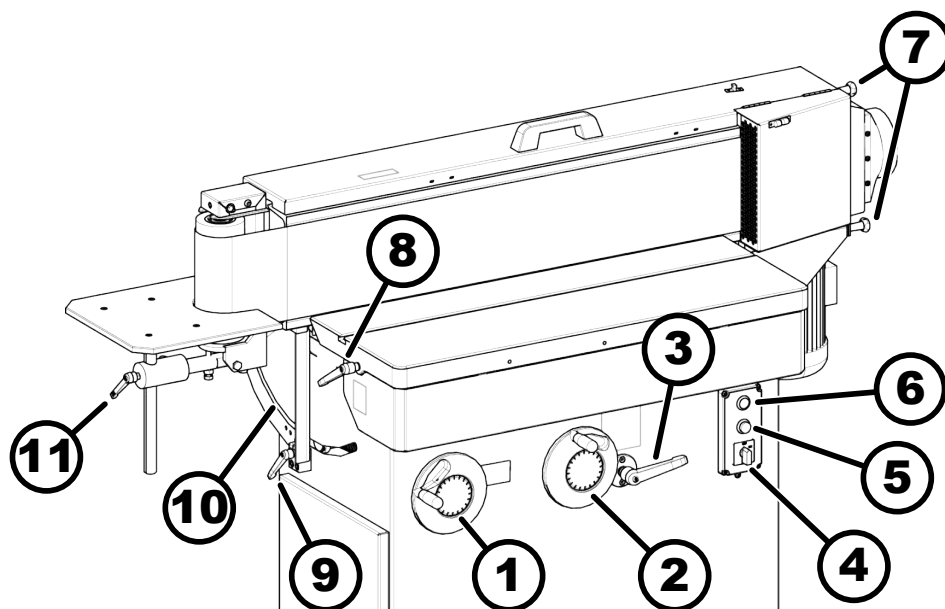
5.3 Datu plāksnītes informācija

Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol felder-group.com, info@felder-group.com +43 5223 58500, Fax +43 5223 56130				1
2	TYPE :			CE UK CA
3	NR.:	Code:		
4	V:	PH:	HZ:	A:
KW:				
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.:				
5				
6				

Att. 6: Parametru plāksnīte

- 1 Ražotāja informācija
- 2 Tipa apzīmējums
- 3 Iekārtas numurs
- 4 Elektriskais pieslēgums
- 5 Ražošanas gads
- 6 Papildu norādes (opcija)

5.4 Vadības un indikāciju elementi

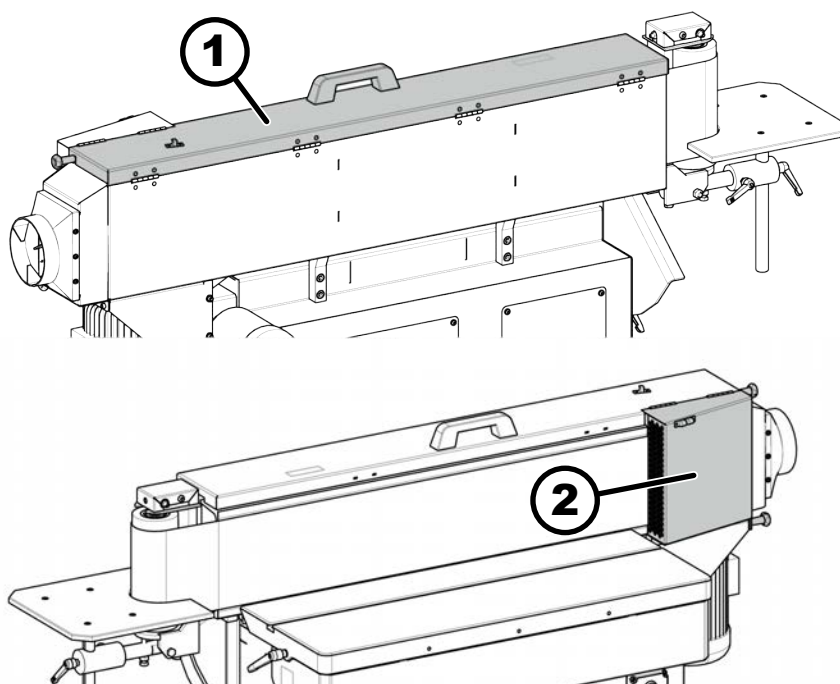


Att. 7: Vadības un indikāciju elementi

- 1 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestatīšana
- 2 Iekārtas galds augstuma iestatīšana
- 3 Iekārtas galds augstums / spīļsvira
- 4 Selektorslēdzis - slīplentes oscilācija
- 5 Sarkanais apturēšanas taustiņš - Izslēgšana / apturēšana ārkārtas situācijā
- 6 Zaļais palaišanas taustiņš - ieslēgšana

- 7 Spīļskrūves - nosūkšanas vāks (apstrādes virsmas paplašināšana garām sagatavēm)
- 8 Iekārtas galds horizontāla pāriestatīšana / spīļsvira
- 9 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķis - spīļsvira
- 10 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa skala
- 11 Papildu galds augstuma iestatīšana / spīļsvira

5.5 Slīplentes pārsegs



Att. 8: Aizsargierīces

- 1 Slīplentes pārsegs
- 2 Nosūkšanas vāks

6 Transportēšana, iepakojšana, uzglabāšana

6.1 Apskate pēc transportēšanas

1. ➔ Saņemot sūtījumu, nekavējoties pārbaudiet tā komplektāciju un pārliecinieties, vai nav transportēšanas bojājumu.
2. ➔ Ja piegādātajai iekārtai konstatējat ārēji redzamus bojājumus, kas radušies transportēšanas rezultātā, nepieņemiet to vai pieņemiet to tikai ar atrunu.
3. ➔ Bojājuma apjomu atzīmējiet transporta pakalpojuma sniedzēja transportēšanas dokumentos / piegādes pavadzīmē.
4. ➔ Uzrakstiet reklamāciju.
5. ➔ Par iepriekš nepamanītiem defektiem ziņojiet uzreiz pēc to konstatēšanas, jo bojājumu kompensācijas pieprasījumus atļauts iesniegt tikai likumā noteiktā termiņā.

6.2 Iepakojums

Ja nav noslēgta vienošanās ar piegādātāju par iepakojuma atpakaļpieņemšanu, palīdziet aizsargāt apkārtējo vidi, sadaliet materiālus pēc lieluma un veida un nododiet tos tālākai izmantošanai vai utilizācijai.

Transportējot iekārtu pa jūru hermētiski iepakojiet iekārtu un nodrošiniet aizsardzību pret korozijas veidošanos. Izmantojiet sausināšanas līdzekļus.

Apkārtējās vides aizsardzība

Iepakojuma materiāli ir vērtīgas izejvielas, un tos daudzos gadījumos var izmantot tālāk vai pareizi sašķirot un veikt otrreizējo pārstrādi.



APKĀRTĒJĀ VIDE

Iepakojuma utilizēšana videi nekaitīgā veidā

- Iepakojumu utilizējiet videi nekaitīgā veidā un saskaņā ar spēkā esošajiem vietējiem utilizācijas noteikumiem.
- Lūdziet utilizāciju veikt otrreizējās pārstrādes uzņēmumam.

6.3 Uzglabāšana

Iepakotās daļas līdz uzstādīšanai / instalācijai glabājiet noslēgtas un atbilstoši ārpusē uzlīmētajām glabāšanas norādēm.

Uzglabāšanas noteikumi

- Neuzglabājiet ārā.
- Uzglabājiet sausā vietā, kas nav putekļaina. Vajadzības gadījumā izmantojiet sausināšanas līdzekļus.
- Sargājiet no tiešas saules stariem.
- Izvairieties no mehāniskas krafīšanas.
- Nepieļaujiet nozīmīgas temperatūras svārstības (kondensāta veidošanās).
- Ieļļojiet visas iekārtas daļas (pretkorozijas līdzeklis).
- Uzglabājot ilgāku laiku (> 3 mēnešus), regulāri pārbaudiet visu daļu un iepakojuma vispārējo stāvokli. Nepieciešamības gadījumā atjaunojiet vai nomainiet konservējošo slāni.

6.4 Izkraušana / transportēšana

Iekārta tiek piegādāta uz paletes daļēji samontētā veidā un ir pie tās piestiprināta ar vairākiem transportēšanas leņķiem.

Pirms mašīnas uzstādīšanas noņemiet transportēšanas skavas.

Mašīnu var transportēt ar celtņi, autokrānu, palešu krāvēju vai ar pārvietošanas rulliņiem.

Transportēšanas platums ir mazāks par 800 mm. Tas nodrošina iespēju transportēt cauri durvju ailēm.

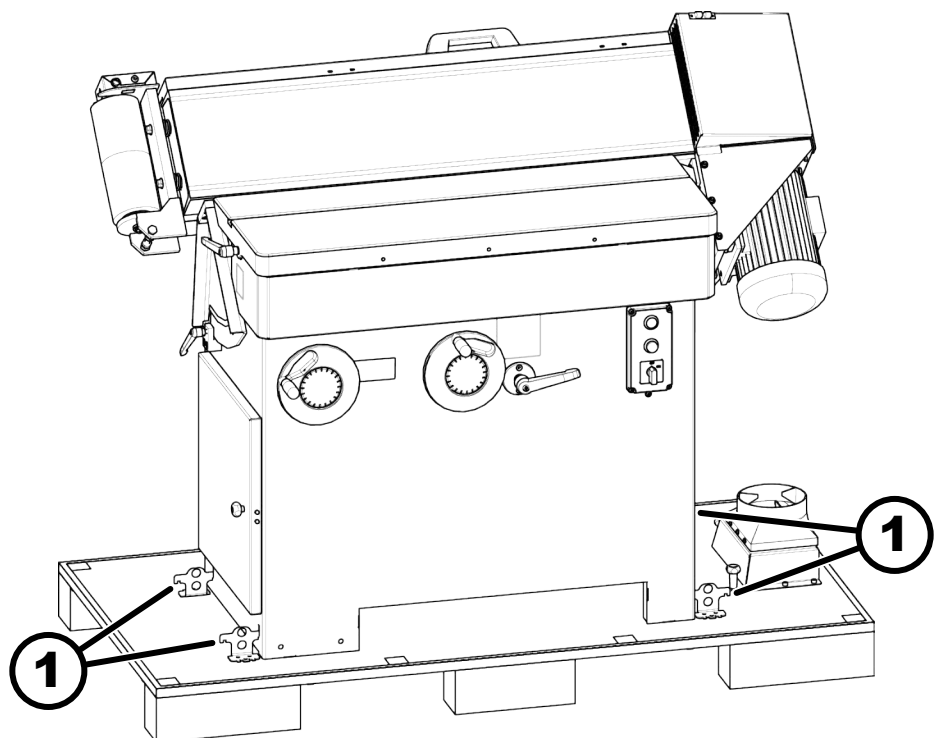


NORĀDE

Transportēšanas laikā radušies bojājumi

Ja iekārtu nepareizi transportē, tai iespējams nodarīt bojājumus vai pilnībā sabojāt.

- Vienmēr ļoti rūpīgi un uzmanīgi pārvietojiet iekārtu.
- Izvairieties no mehāniskiem satricinājumiem.
- Iekārtas transportēšanu veiciet tikai saskaņā ar pievienoto transportēšanas vai montāžas instrukciju.
- Transportējot iekārtu pa jūru: iekārtu hermētiski iepakot un aizsargāt pret korozijas veidošanos. Izmantojiet sausināšanas līdzekļus.



Att. 9: Transportēšanas stiprinājums

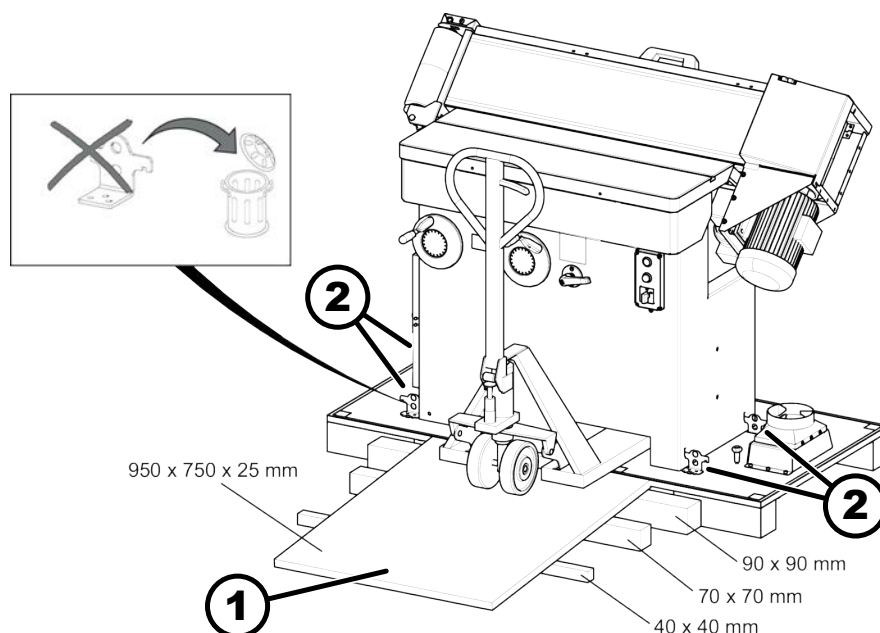
1 Transportēšanas leņķis

6.5 Transportēšanas līdzeklis

6.5.1 Transportēšana ar palešu krāvēju

Lai iekārtu noceltu no paletes, jāizmanto rampa, kā parādīts attēlā.

1. ➔ Noņemiet transportēšanas leņķus.



Att. 10: Transportēšana ar palešu krāvēju

- 1 Izkraušanas rampa
2 Transportēšanas leņķis

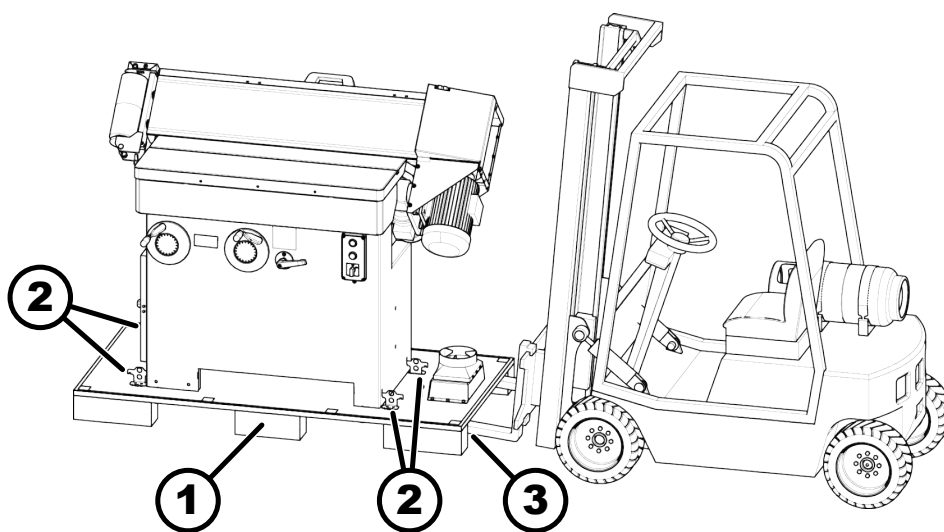
2. ➔ Iebīdiet pacēlāja dakšas iekārtas atvērumā.
3. ➔ Nostumiet mašīnu no paletes ar palešu krāvēju.

6.5.2 Transportēšana ar autoiekrāvēju

Pārvietojiet autokāra dakšas tā, lai tās nostātos paletes caurumos.

Celšanas līdzekļiem (siksniņām, trosēm vai dakšveida krāvēja dakšām) jābūt novietotām pēc iespējas tālāk starptelpā.

Transportēšanas leņķus noņemiet tikai brīdī, kad iekārtu jānoņem no paletes.



Att. 11: Transportēšana ar autoiekrāvēju

- 1 Paletes
2 Transportēšanas leņķis
3 Atvērums paletē

6.5.3 Transportēšana ar celtni



! BRĪDINĀJUMS

Nepareiza iekārtas pacelšana

Krītošas iekārtas radīti, smagi miesas bojājumi, materiālie zaudējumi.

- Neceliet iekārtu aiz iekārtas darbagalda, papildu galda, izvilšanas rāmja vai rokratiem.
- Pārbaudiet, vai pacelšanas ierīcei ir pietiekoša celšanas kapacitāte un nodrošiniet kravu pret sānisku slīdēšanu.
- Pacelšanas līdzekļus (siksas, ķēdes vai troses), izveriet tikai caur šīm mērķim paredzētajām mašīnas korpusa atverēm.

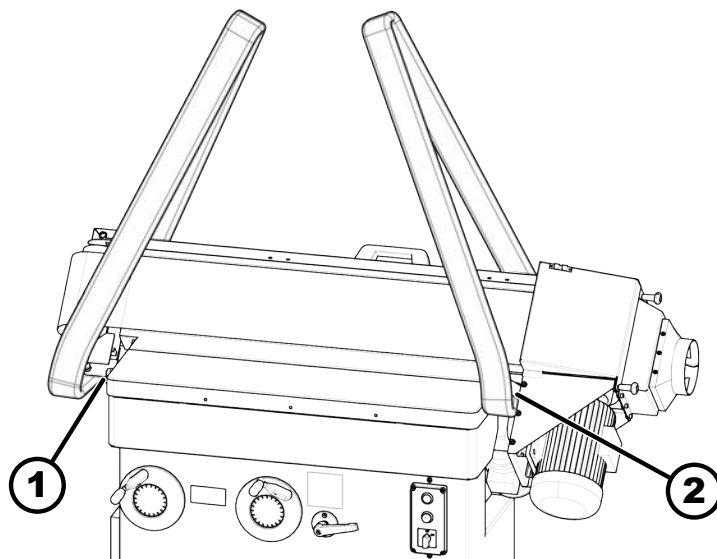
1. Iekārtas pacelšanai ar celtni demontējiet tikai turpmākās iekārtas daļas:

- Slīplentes pārsegs
- Papildu galds
- Sagataves atdure

2. Izveriet siksas vai troses pa mašīnas korpusa atverēm 1. un 2. pozīcijā.

OK

Piemēroti pacelšanas punkti.

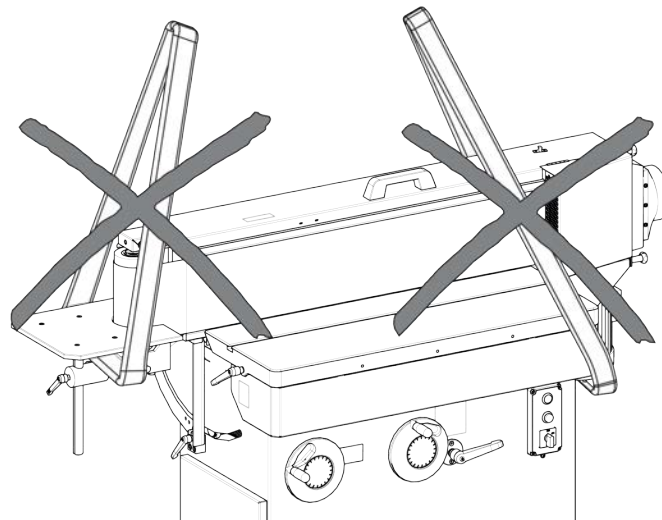


Att. 12: Iekārtas pacelšana

- 1 1. pozīcija
2 2. pozīcija

NOK

Nepareizi pacelšanas punkti.

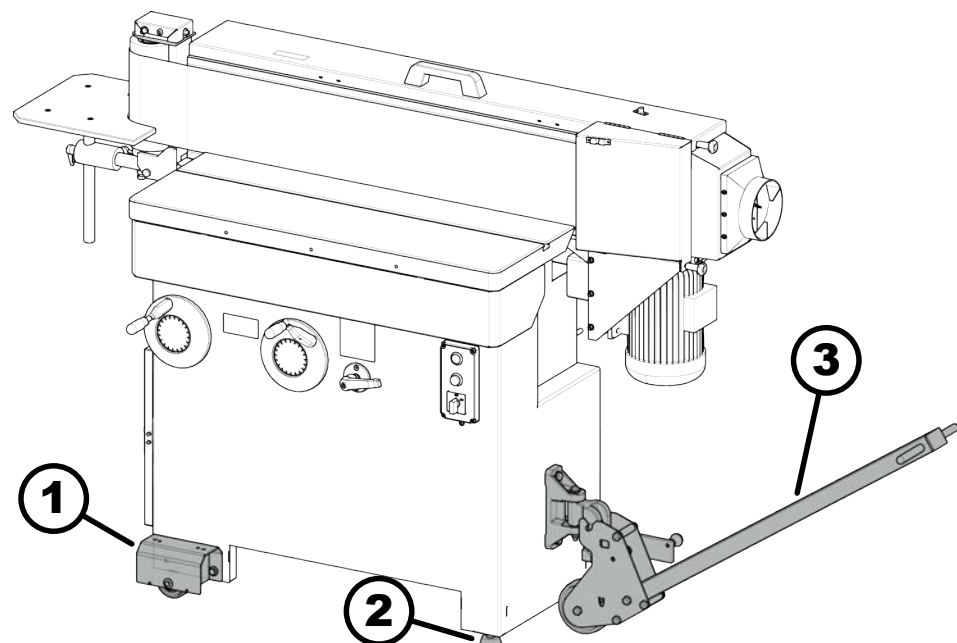


Att. 13: Nepareiza iekārtas pacelšana

3. Paceliet iekārtu.

6.5.4 Transportēšana ar rullīšu ratiņiem

Pārvietošanas rullīši un pacelšanas dīsele (piederums) nodrošina iekārtas pārvietošanas funkciju.



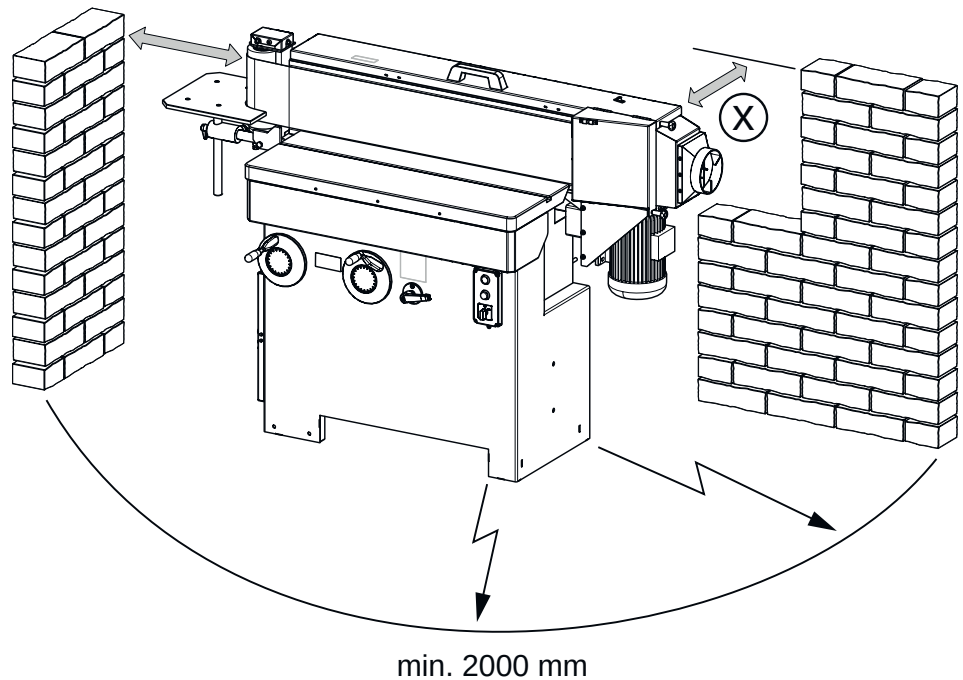
Att. 14: Transportēšana ar rullīšu ratiņiem

- 1 Pārvietošanas rullīši
- 2 Balsta kāja
- 3 Pacelšanas dīsele

Uz iekārtas korpusa uzstādiet pārvietošanas rullīšus. (Skatiet montāžas instrukciju "Pārvietošanas rullīši" un "Pacelšanas dīsele").

7 Uzstādīšana un instalācija

7.1 Nepieciešamā platība



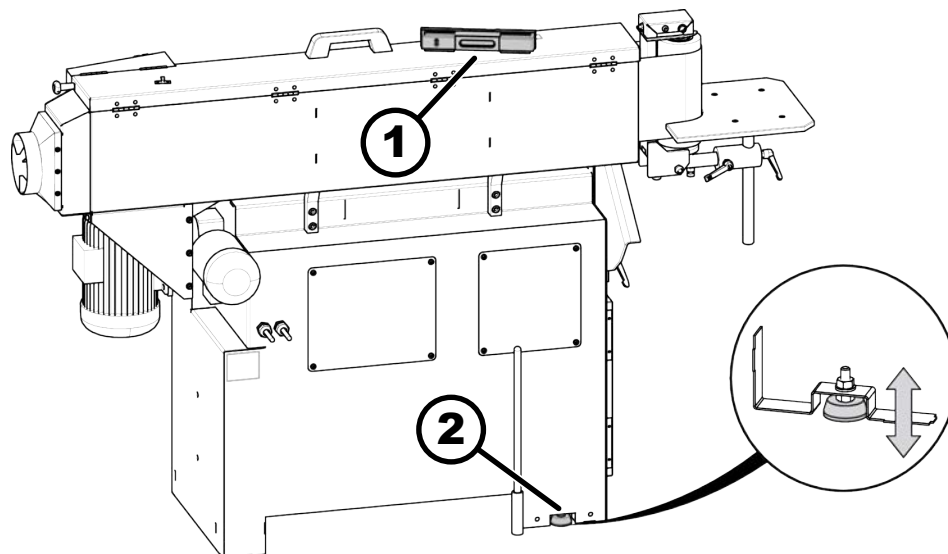
Att. 15: Nepieciešamā platība

Uzstādīšanas vietas nosacījumi:

- Pietiekama darba virsmas izturība un nestspēja.
- Pietiekams darba vietas apgaismojums.
- Ekranējums vai ietiekams attālums līdz tuvumā esošām darba vietām.
- Iekārtas operatoriem(-ēm) ir pietiekami daudz vietas, lai veiktu iekārtas uzstādīšanu. Ņemiet vērā sagatavju iekraušanai, apstrādei un noņemšanai no krautnes nepieciešamo platību. Iekārtas apkalpošanai darba zonā nodrošiet min. 2000 mm lielu brīvu telpu.
- Apkalpošanai un uzturēšanai tehniskā kārtībā iekārta jāuzstāda min. 1000 mm attālumā no sienas paralēli apstrādes virzienam (X attālums).
- Brīvā telpa apstrādes virzienā ir par vismaz 500 mm lielāka par sagataves garumu.
- Šo iekārtu izmantojiet tikai sausās un no sala iedarbības pasargātās telpās, un to nedrīkst darbināt ārpus telpām.

7.2 Iekārtas līmeņošana

Iekārta ir jānolīmeņo, lai nodrošinātu nevainojamu darbību.



Att. 16: Iekārtas līmeņošana

- 1 Līmeņrādis
- 2 Balsta kāja

Instruments:

- Līmeņrādis

1. Regulējiet balsta kāju, līdz iekārta ir cieši novietota uz pamatnes.
2. Noregulējiet un nolīmeņojiet iekārta.
3. Ar līmeņrādi pārbaudiet, vai iekārta ir pareizi nolīmeņota visās tās šķērsvirziena un garenvirziena pusēs.

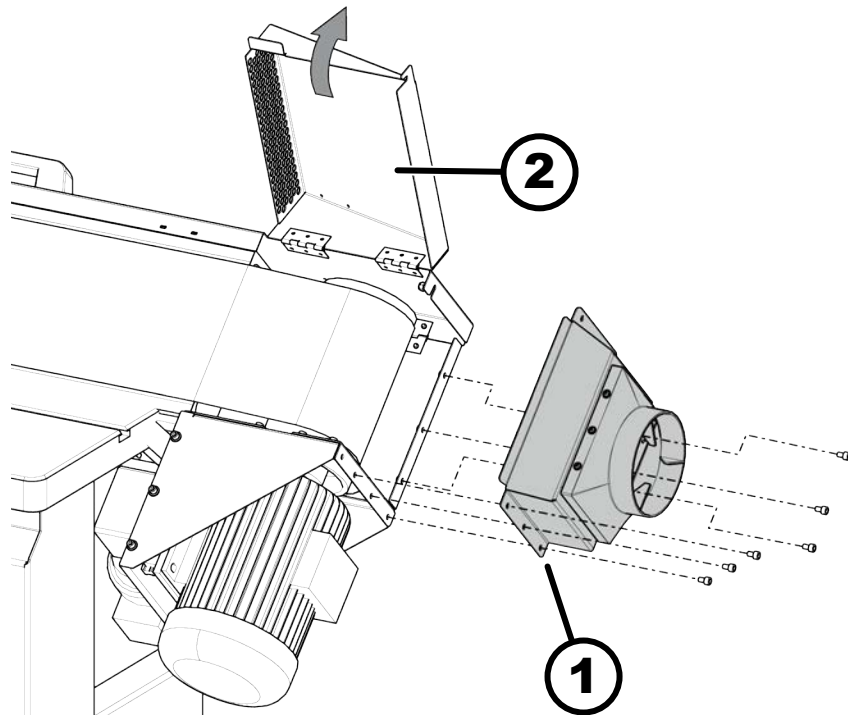
OK Iekārta ir stingri novietota uz pamatnes un nolīmeņota.

NOK Iekārta nav stingri novietota uz pamatnes un nolīmeņota.

1. Iestatiet balsta kāju.
2. Izmantojiet paliktņus, lai nepieciešamības gadījumā izlīdzinātu uzstādīšanas vietas pamatni.
4. Nofiksējiet balsta kāju ar pretuzgriežņiem.

7.3 Instalācija

7.3.1 Nosūcēja savienojuma īscaurules montāža



Att. 17: Nosūcēja savienojuma īscaurules montāža

1 Nosūkšanas īscaurule

2 Nosūkšanas vāks

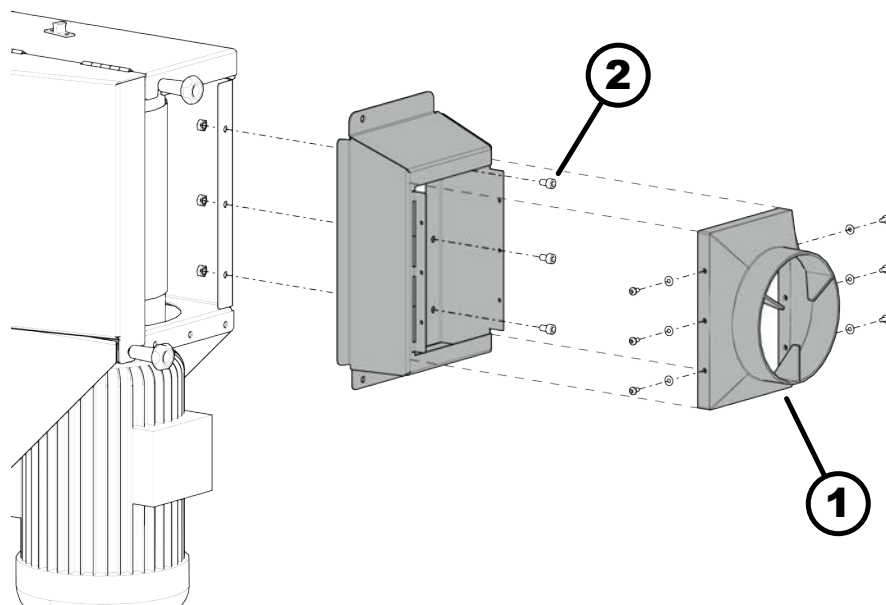
Instruments:

- Apaļā iekšējā sešstūra atslēga

1. Paceliet nosūkšanas vāku augšup un to nofiksējiet.

2. Pieskrūvējiet nosūkšanas īscauruli iekārtas statīvam ar skrūvēm un uzgriežņiem.

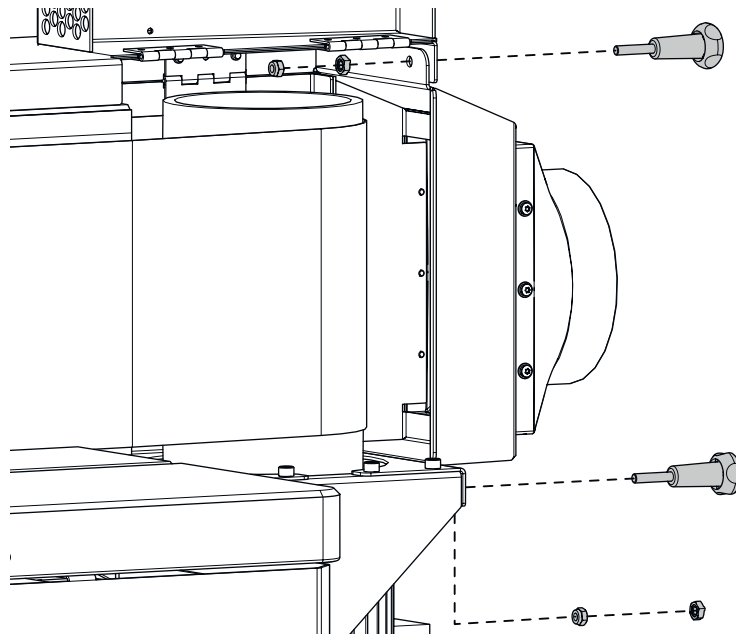
- Jai atvieglotu montāžu, vispirms demontējiet plastmasas īscauruli un pieskrūvējiet tajā esošās skrūves ar uzgriežņiem.



Att. 18: Plastmasas tīscaurules demontāža

- 1 Plastmasas tīscaurule
- 2 Iekšējās skrūves

3. Pieskrūvējiet spīļskrūves ar uzgriežņiem.



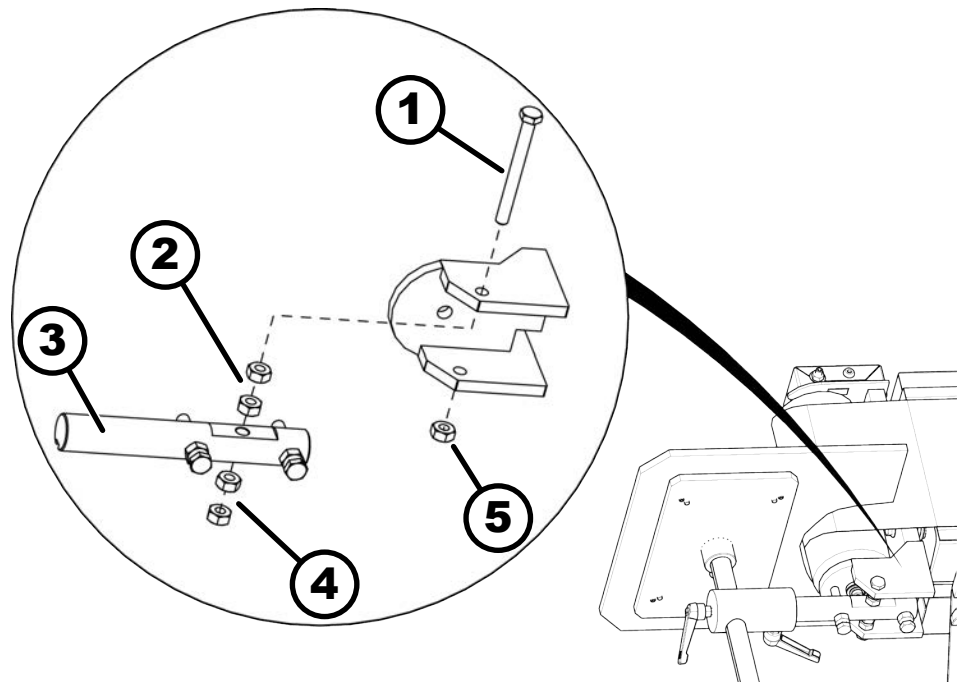
Att. 19: Spīļskrūvju montāža ar uzgriežņiem

4. Aizveriet nosūkšanas vāku.

5. Pievelciet spailes skrūves.

7.3.2 Papildu galda montāža un iestafīšana

Montāžas laikā vispirms visas daļas vajīgi savienojiet citu ar citu, tās nepievelkot. Pēc tam visas skrūves stingri pievelciet.



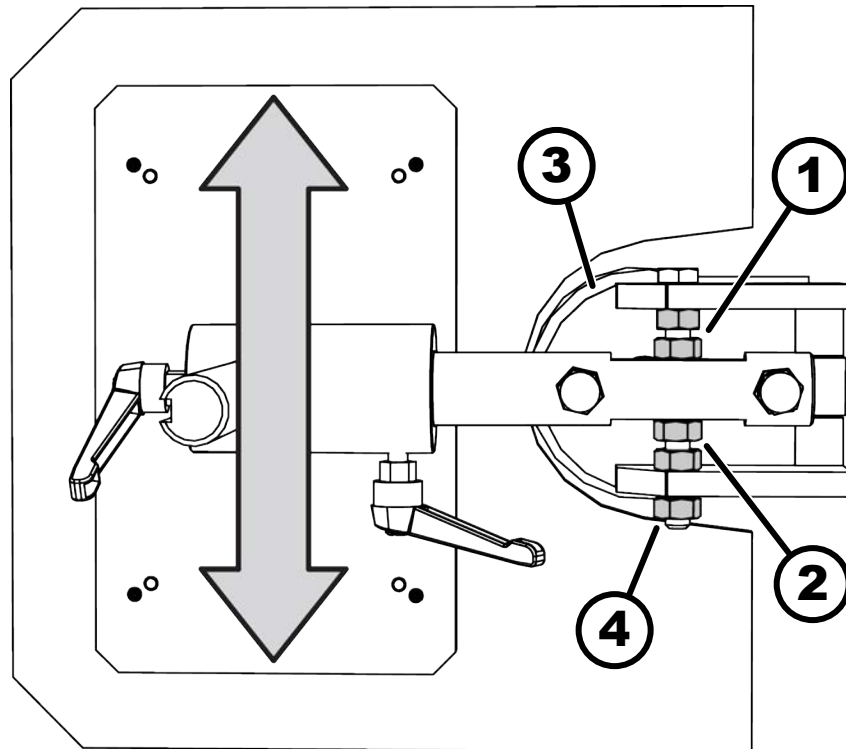
Att. 20: Papildu galda stiprinājuma montāža

- 1 Sešstūra skrūve
- 2 Regulēšanas uzgriežņi 1
- 3 Noturvārpsta
- 4 Regulēšanas uzgriežņi 2
- 5 Pretuzgrieznis

Instruments:

- Apaļā uzgriežņatslēga

1. ➤ Ievietojiet sešstūra skrūvi caur stiprinājumu.
2. ➤ Uzskrūvējiet regulēšanas uzgriežņus (1) skrūvei.
3. ➤ Uzlieciet uz skrūves noturvārpstu.
4. ➤ Uzskrūvējiet regulēšanas uzgriežņus (2) skrūvei.
5. ➤ Ieskrūvējiet sešstūra skrūvi līdz galam un nofiksējiet to ar pretuzgriezni.
6. ➤ Pagrieziet iekšējos iestatīšanas uzgriežņus (1 un 2), lai papildu galdu novietotu centrētā pozīcijā.



Att. 21: Papildu galda novietošana

- 1 Regulēšanas uzgriežņi 1
- 2 Regulēšanas uzgriežņi 2
- 3 Apvada rullītis
- 4 Pretuzgrieznis

OK

Apvada rullītis griežas galda atveres vidū.

NOK

Galds beržas pret apvada rullīti.

1. Novietojiet papildu galdu tā, lai apvada rullītis grieztos galda atveres vidū.

7. Cieši pieskrūvējiet visus uzgriežņus.

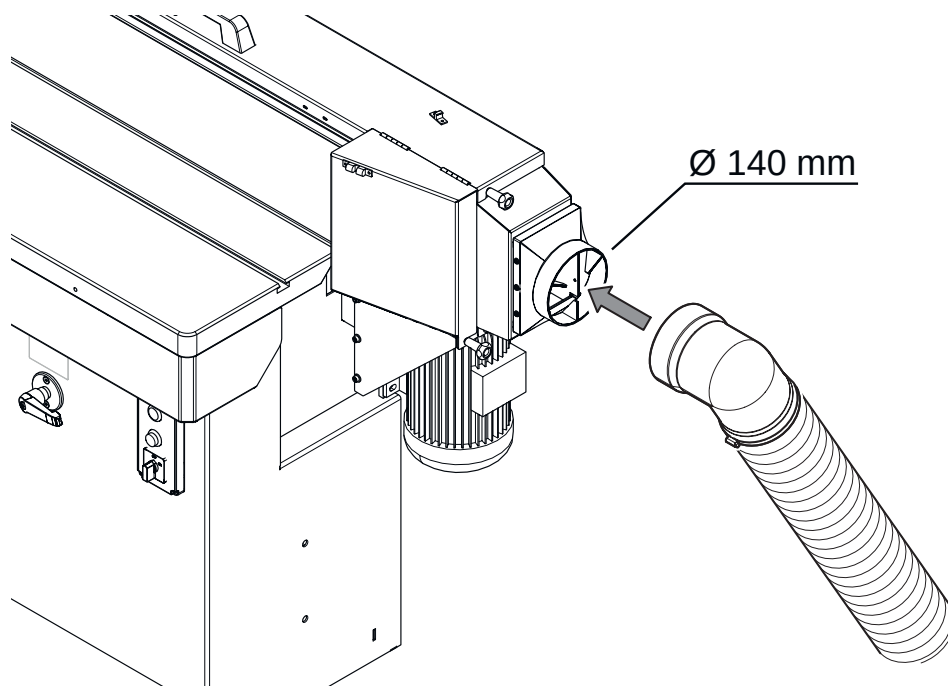
7.4 Skaidu nosūcēja pievienošana

Prasības skaidu nosūkšanas sistēmai

Katrai iekārtai, to izmantojot kopā skaidu nosūkšanas sistēmu, jānodrošina skaidu nosūkšana atbilstīgi standartam EN 12779:2015 vai EN 16770:2018.

- Nosūkšanas jaudai jābūt pietiekami lielai, lai sasniegtu nepieciešamo zemspiedienu un gaisa plūsmas ātrumu savienojuma vietā (skatiet tehnisko datu sadaļu vai iekārtas izkārtojuma plānu).
- Pirms pirmreizējās ekspluatācijas un pēc būtisku izmaiņu veikšanas (iekārtā un / vai skaidu nosūkšanas sistēmā) jāpārbauda skaidu nosūkšanas jauda.
- Nosūkšanas iekārta jāpārbauda pirms pirmreizējās ekspluatācijas, kā arī reizi dienā jāveic tās pārbaude, lai konstatētu redzamos defektus, un reizi mēnesī jāpārbauda tās darbības efektivitāte.
- Skaidu nosūcēju pie iekārtas pievienojiet tā, lai tas automātiski darbotos reizē ar iekārtu.
- Skaidu nosūcēja šļūtenēm jāvada strāva, un tām jābūt iezemētām.

- Izmantojiet tikai grūti uzliesmojošas nosūkšanas šļūtenes.
- Lai attīrītu iekārtu no putekļu nosēdumiem, izmantojiet tikai tādas nosūkšanas metodes ar mazu putekļu koncentrāciju.



Att. 22: Skaidu nosūcēja pievienošana

Instruments:

- Šļūteņu savilcējs

- Pievienojiet lokano nosūkšanas šļūteni ar apskavu nosūkšanas pieslēgumam.
- Pārbaudiet skaidu nosūkšanas jaudu.

7.5 Elektrības pieslēgšana

7.5.1 Elektrības pieslēgšana

Prasības attiecībā uz elektropieslēgumu izveidi:

- Mašīnai jābūt sazemētai.
- Nemiet vērā strāvas tīkla sprieguma svārstības. ➔ Nodaļa 4.3 „Elektriskais pieslēgums” lappusē 20
- Strāvas pievada kabelim jābūt aizsargātam pret bojājumiem (piem., ar armētu pārvalku).
- Novietojiet pieslēguma kabeli tā, lai nerastos lūzuma un samezglošanās vietas, kā arī, lai nebūtu riska uz tā paklupt.



NORĀDE

Elektriskā strāva

Materiālais kaitējums nepareizas strāvapgādes dēļ

- Iekārtas pievienošanu elektroīklam uzstādīšanas vietā jāveic kvalificētam elektriķim.
- Pirms pieslēgšanas strāvas padevei salīdziniet plāksnītes datus ar elektroīkla specifikācijām. Veiciet pieslēgumu tikai tad, ja tie saskan.
- Lai nodrošinātu aizsardzību pret strāvas triecienu, īpašniekam iekārtā jāuzstāda aizsargierīce (noplūdstrāvas aizsargslēdzis).
- Strāvas cilpas pretestība un maksimālās strāvaizsardzības ierīces piemērotība jāpārbauda iekārtas uzstādīšanas vietā.
- Mašīnas sadales kārbu nedrīkst atvērt, ja nav saņemta īpaša atļauja no Felder Group servisa nodaļas. Nepareizas rīcības gadījumā tiek anulētas visas garantijas.



NORĀDE

Nepareizi pieskrūvēts atmaluzgrieznis

Materiālais kaitējums

- Aizveriet pieslēguma kabeļa atver ar atmaluzgriezni, lai novērstu putekļu iekļuvu.



BRĪDINĀJUMS

Nepareizi veikts darbs ar elektroiekārtu

Elektrošoks vai nāvējošs elektrošoks

- Darbu ar elektriskām ierīcēm var veikt tikai ar kvalificētu personālu ievērojot darba drošības noteikumus.
- Atvienojiet iekārtu no visiem strāvas avotiem un nodrošiniet to pret atkārtotu ieslēgšanu/-os.



BRĪDINĀJUMS

Netieša saskare bojājuma strāvas gadījumā

Elektrošoks vai nāvējošs elektrošoks

- Aprīkojiet iekārtas barošanas līniju ar bojājuma strāvas aizsargslēdzi.



BRĪDINĀJUMS

Elektropieslēguma ieejas drošinātājs ar pārāk lielu nominālo strāvas stiprumu

Smagas traumas un materiālie zaudējumi ugunsgrēka dēļ

- Ierīkojot ieejas drošinātāju, ņemiet vērā elektroshēmā norādītos datus.

Personāls:

- Kvalificēts elektriķis

Aizsargaprīkojums:

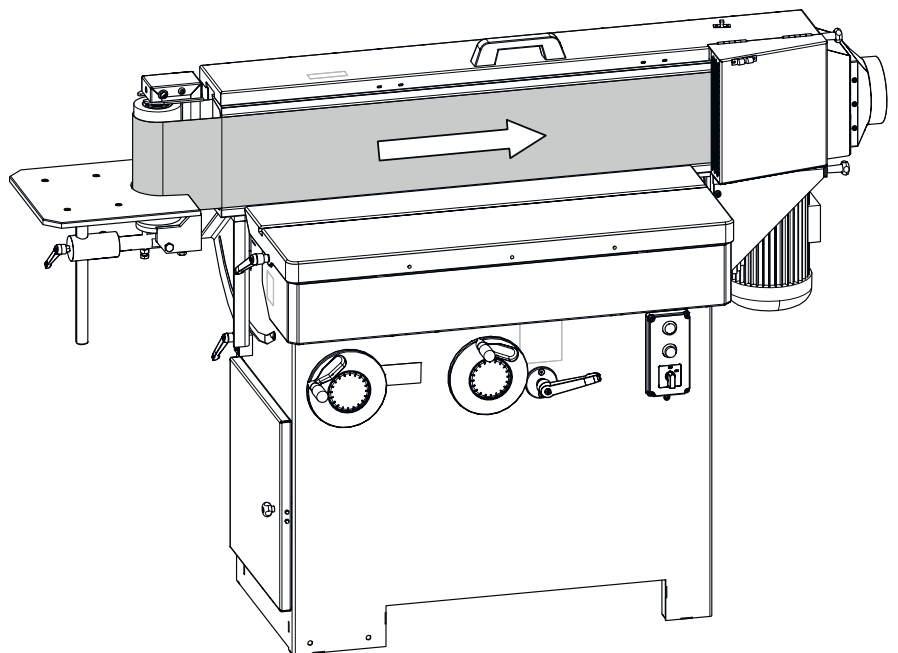
- Darba aizsargapģērbs
- Drošības apavi

Iekārtas strāvas kabeli piegādā ar brīvu kabeļa galu, t.i., bez spraudņa. Sertificētam elektriķim iekārtas strāvas kabelis saskaņā ar attiecīgās valsts noteikumiem jāaprīko ar strāvas padeves tīklam atbilstošu spraudni. Strāvas avotam jābūt ar piemērotu spraudsavienojumu (CEE - trīsfāzu motoriem).

➔ Iekārtas pievienošanu lieciet veikt sertificētam elektriķim.

Griešanās virziena pārbaude

- ➔ Iekārtas spraudnis jāiesprauž strāvapgādes tīklā.
- ➔ Ieslēdziet iekārtu ar zaļo [palāides] taustiņu.
- ➔ Ļaujiet iekārtai īsu brīdi darboties un tad to izslēdziet.
- ➔ Apstājoties motoram, pārbaudiet griešanās virzienu.



Att. 23: Motora griešanās virziens

OK

Pareizs griešanās virziens (skatiet attēlu).

NOK

Nepareizs griešanās virziens (skatiet attēlu).

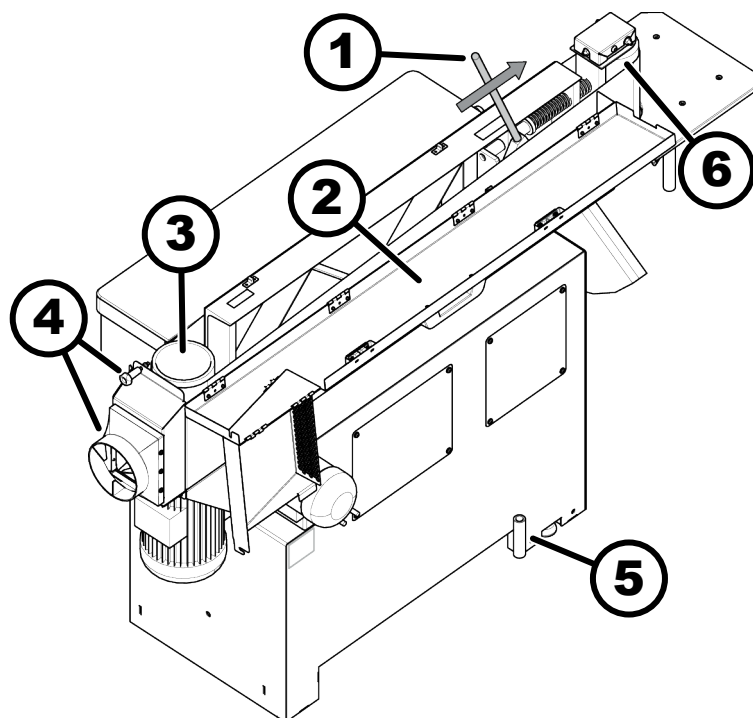
- ➔ Lieciet sertificētam elektriķim apmainīt vietām pievades kabeļa 2 fāzes.

8 Iestatīšana un noregulēšana

8.1 Slīpēšanas lentes

- Izmantojiet tikai atbilstošas slīpēšanas lentes.
- Nekad nelietojiet ieplīsušas slīpēšanas lentes.
- Pirms izmantot slīplenti, pārliedziniet, ka rullīšu virsmas ir tīras, uz tām nav putekļu atlikumu.
- Ja iekārta netiek izmantota, vienmēr atlaidiet slīpēšanas lentu nospiegojumu.

8.2 Slīplentes montāža / nomaiņa



Att. 24: Slīplentes montāža

- 1 Slīplentes nospiegojums ar svirstieni
- 2 Aizsargplāksne
- 3 Piedziņas rullis
- 4 Fiksējošās skrūves
- 5 Svirstieņa stiprinājums
- 6 Apvada rullītis



UZMANĪGI

Rotējoša slīplente

Slīplentes radīti sagriešanās un nobrāzumu savainojumi

- Slīplentes nospiegošanu nomaiņu veiciet tikai tad, kad iekārta nedarbojas.
- Izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret nejaušu ieslēgšanos.

Aizsargaprīkojums:

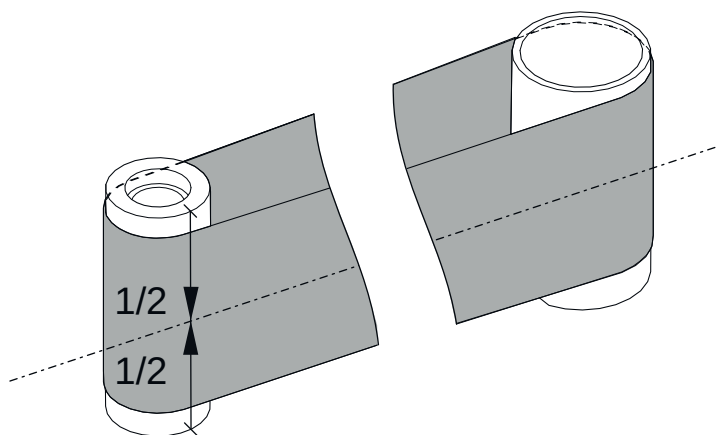
- Cimdi

1. Izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret nejaušu ieslēgšanos.

2. ➤ Atskrūvējiet spailes skrūves.
3. ➤ Paceliet nosūkšanas vāku augšup.
4. ➤ Atveriet aizsargplāksni.
5. ➤ mainiet svirstieņa pozīciju, līdz slīplentes nospriegojums nofiksējas.
6. ➤ Izvelciet lenti no iekārtas ar griešanas kustību.
7. ➤ Uzlieciet jauno slīplenti pareizā kustības virzienā.
 - Rotācijas virzienu attēlo ar bultiņu slīplentes apakšpusē.
8. ➤ Lēnām nospriegojiet slīplenti ar svirstieni.
9. ➤ Pārliecinieties, ka slīplente rotācijas laikā griežas centrētā pozīcijā.

OK

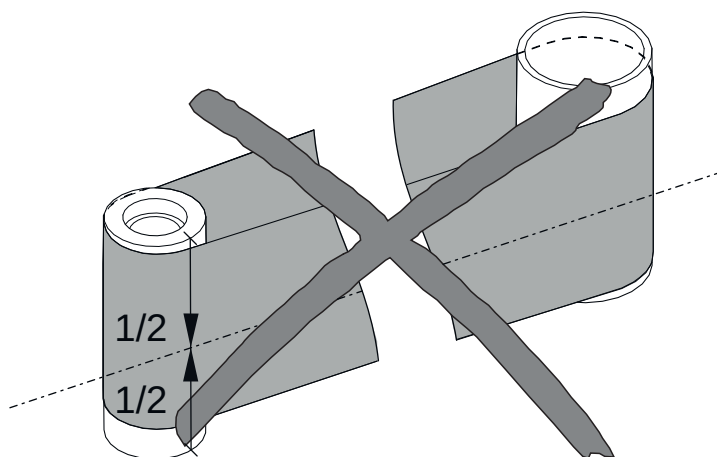
Slīplentes kustību nodrošina piedziņas rullis un apvadruļlis.



Att. 25: Slīplente ir uzstādīta pareizi

NOK

Slīplente uz piedziņas ruļļa un apvadruļļa negriežas centrētā pozīcijā.



Att. 26: Slīplente ir uzstādīta nepareizi

1. ➤ Noregulējiet slīplenti centrētā pozīcijā.
 2. ➤ Pārbaudiet lentes kustību.
10. ➤ Aizveriet slīplentes pārsegu un nosūkšanas vāku.
 11. ➤ Pievelciet spailes skrūves.

8.3 Augstuma regulēšana - iekārtas galds / papildu galds

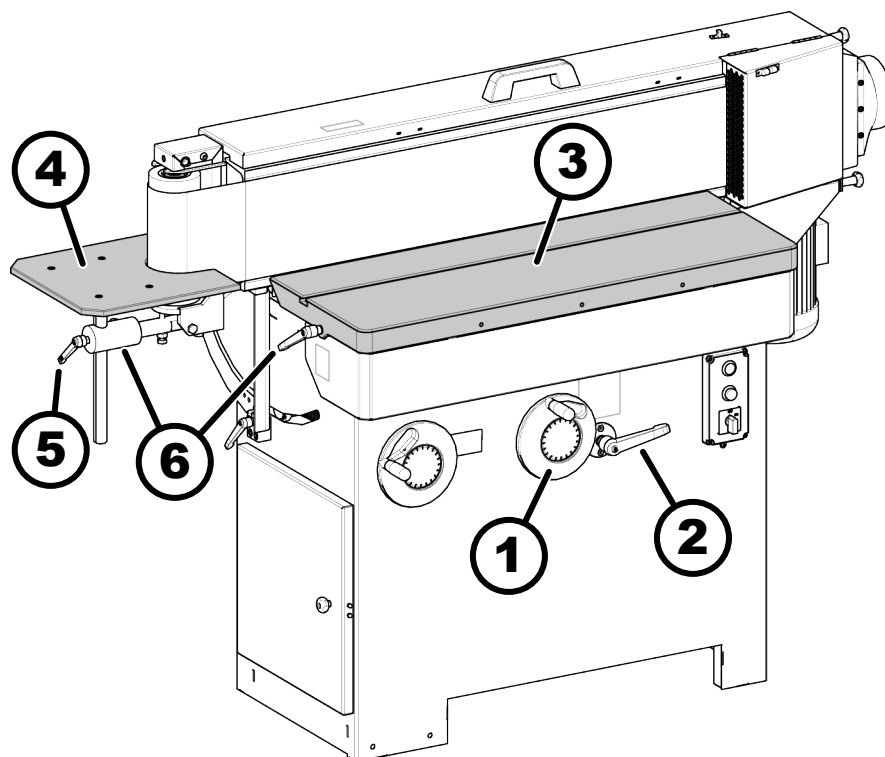


NORĀDE

Kusīgas mašīnas daļas

Materiālais kaitējums

- Iekārtas un papildu galds nedrīkst piegult slīplentei.
- Noregulējiet iekārtas un papildu galdu pietiekamā atstatumā no slīplentes.



Att. 27: Iekārtas galda / papildu galda augstuma regulēšana

- 1 Iekārtas galda augstuma iestatīšana - rokrats
- 2 Iekārtas galda augstuma iestatīšana - spīļsvira
- 3 Iekārtas galds
- 4 Papildu galds
- 5 Papildu galda augstuma iestatīšana / spīļsvira
- 6 Iekārtas un papildu galda augstuma iestatīšana - spīļsvira

Iekārtas galds

1. ➞ Atspriegojiet spailes turētāju.
2. ➞ Iestatiet iekārtas galda augstumu ar rokratu:
 - Pulksteņa virzienā: uz augšu
 - pret pulksteņa virzienu: uz leju
3. ➞ Nofiksējiet stiprinājuma sviru.

Papildu galds

1. ➞ Atspriegojiet spailes turētāju.
2. ➞ Augstuma regulēšanai pārvietojiet papildu galdu pozīcijā.
3. ➞ Nofiksējiet stiprinājuma sviru.

Iekārtas / papildu galda horizontālā regulēšana

1. ➔ Atbrīvojiet sānu pāriestafīšanas spīļsviru.
2. ➔ Vīdiet vai velciet darba galdu pozīcijā.
3. ➔ Nofiksējiet sānu pāriestafīšanas spīļsviru.

8.4 Leņķa regulēšana - papildu galds

Iestatīšana: apvadruļļa 90° leņķis pret papildu galdu.

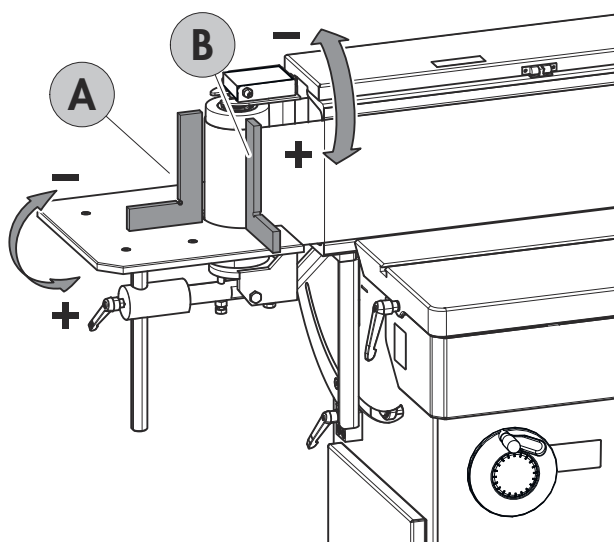
Leņķa regulēšana - papildu galds**Instruments:**

- Apaļā uzgriežņatslēga

Materiāls:

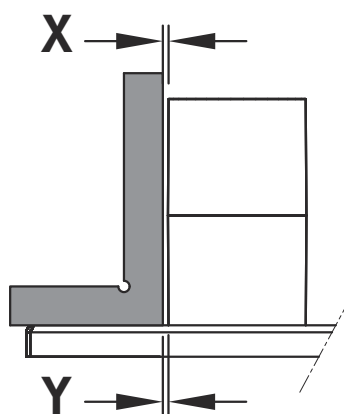
- Precīzijas leņķis

1. ➔ Novietojiet precīzijas leņķi (90°) starp apvadruļli un papildu galdu pozīcijā A un B.



Att. 28: Precīzijas leņķa novietošana

2. ➔ A un B pozīcijā izmēriet attālumu starp X un Y.

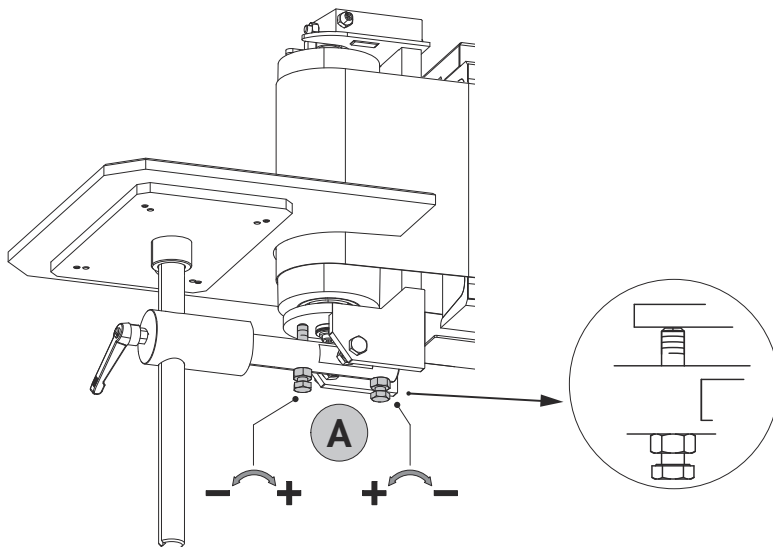


Att. 29: Attāluma mērīšana

3. ➔ A pozīcijas leņķis:

OK X un Y vērtības ir vienādas.

NOK X un Y vērtības nav vienādas.



Att. 30: Leņķa A iestatīšana

1. ➔ Atskrūvējiet pretuzgriežņus.

2. ➔ Noregulējiet galda pagarinājuma novietojumu ar regulēšanas skrūvēm.

3. ➔ Iestatījums ar $X > Y$:

- Pāriestatīšana "-" virzienā

Iestatījums ar $X < Y$:

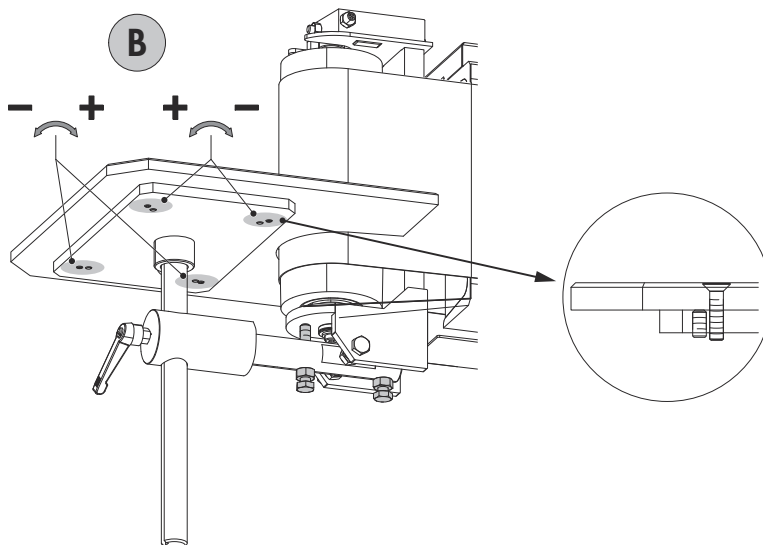
- Pāriestatīšana "+" virzienā

4. ➔ Pievelciet pretuzgriezni.

4. ➔ B pozīcijas leņķis:

OK X un Y vērtības ir vienādas.

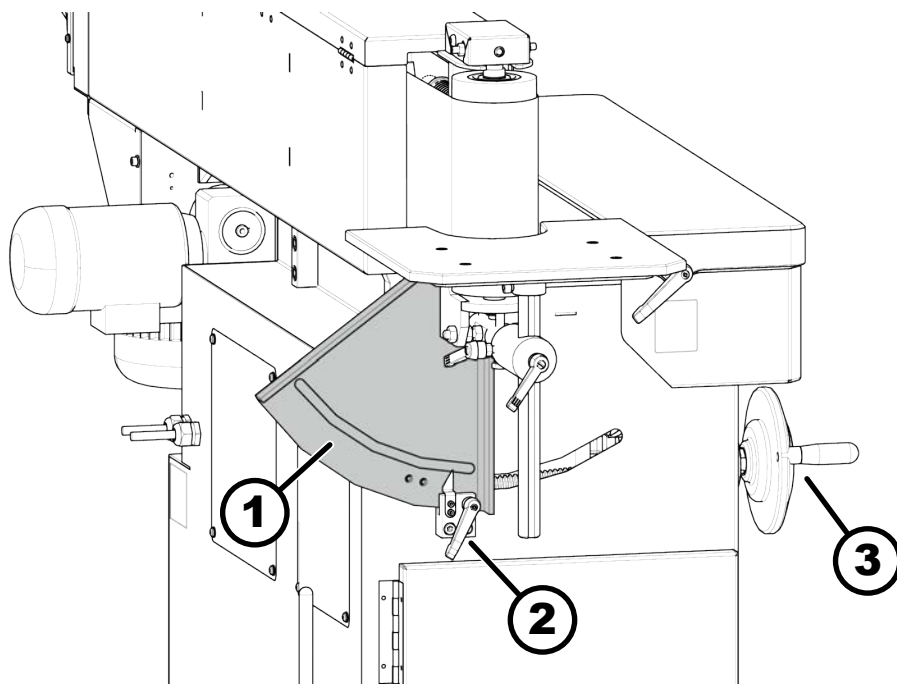
NOK X un Y vērtības nav vienādas.



Att. 31: B leņķa iestatīšana

1. ➤ Atskrūvējiet spīļskrūves (gremdskrūves).
2. ➤ Noregulējiet galda pagarinājuma novietojumu ar regulēšanas skrūvēm.
3. ➤ Iestatījums ar $X > Y$:
 - Pāriestatīšana "-" virzienā
 Iestatījums ar $X < Y$:
 - Pāriestatīšana "+" virzienā
4. ➤ Atskrūvējiet spīļskrūves (gremdskrūves).

8.5 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestatīšana

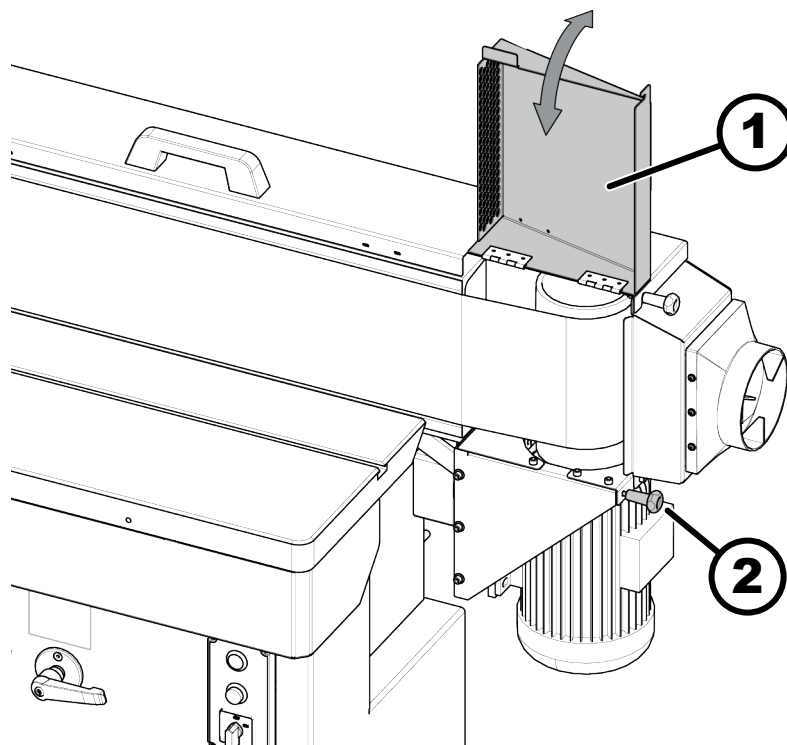


Att. 32: Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķis

- 1 Slīpuma leņķa skala
- 2 Stiprinājuma svira
- 3 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestatīšana

1. ➤ Atspriegojiet spailes turētāju.
2. ➤ Grieziet rokratu, lai sasvērtu agregātu:
 - Iestatiet no 90° līdz 45° skalas leņķi.
3. ➤ Nofiksējiet stiprinājuma sviru.

8.6 Apstrādes virsmas paplašināšana (garas sagataves)



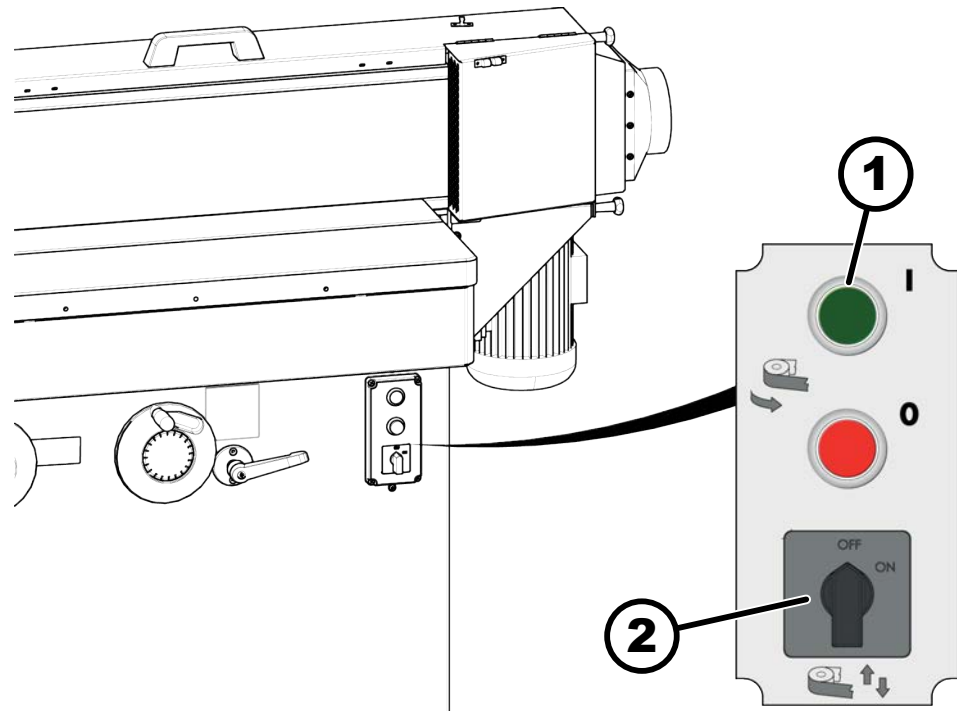
Att. 33: Apstrādes virsmas paplašināšana

- 1 Nosūkšanas vāks
- 2 Spaiļes skrūve

1. ➤ Nepieciešamības gadījumā demontējiet sagataves atduri.
2. ➤ Atlaidiet fiksējošo skrūvi.
3. ➤ Paceliet augšup un nofiksējiet nosūkšanas vāku.

8.7 Slīplentes oscilācijas ieslēgšana / izslēgšana

Oscilācijas gājienu var ieslēgt vai izslēgt, lai mainītu slīpējuma rakstu. Pēc lietošanas atkārtoti ieslēdziet izslēgto oscilācijas gājienu, lai novērstu vienpusēju slīplentes nolietojumu.



Att. 34: Slīplentes oscilācijas ieslēgšana / izslēgšana

1 Zaļais palaides taustiņš - iekārtas ieslēgšana

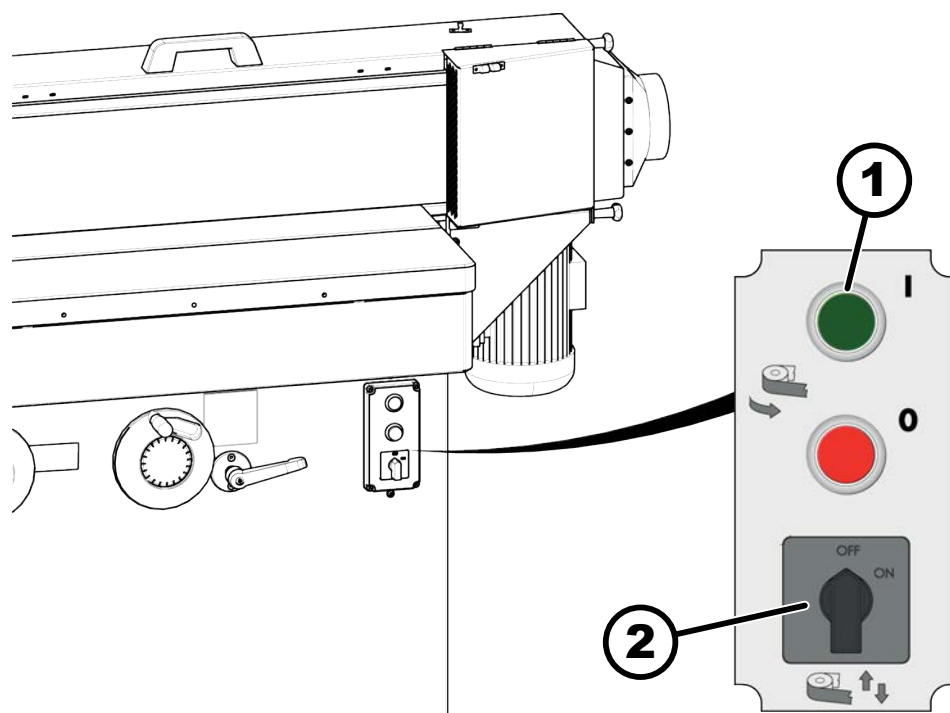
2 Selektorslēdzis - slīplentes oscilācija

1. ➤ Ieslēdziet iekārtu, nospiežot zaļo [palaides] taustiņu.

2. ➤ Pagrieziet oscilācijas slēdzi pozīcijā ON (IESL.) vai OFF (IZSL.).

9 Bedienen

9.1 Ieslēgt mašīnu



Att. 35: Iekārtas ieslēgšana / izslēgšana

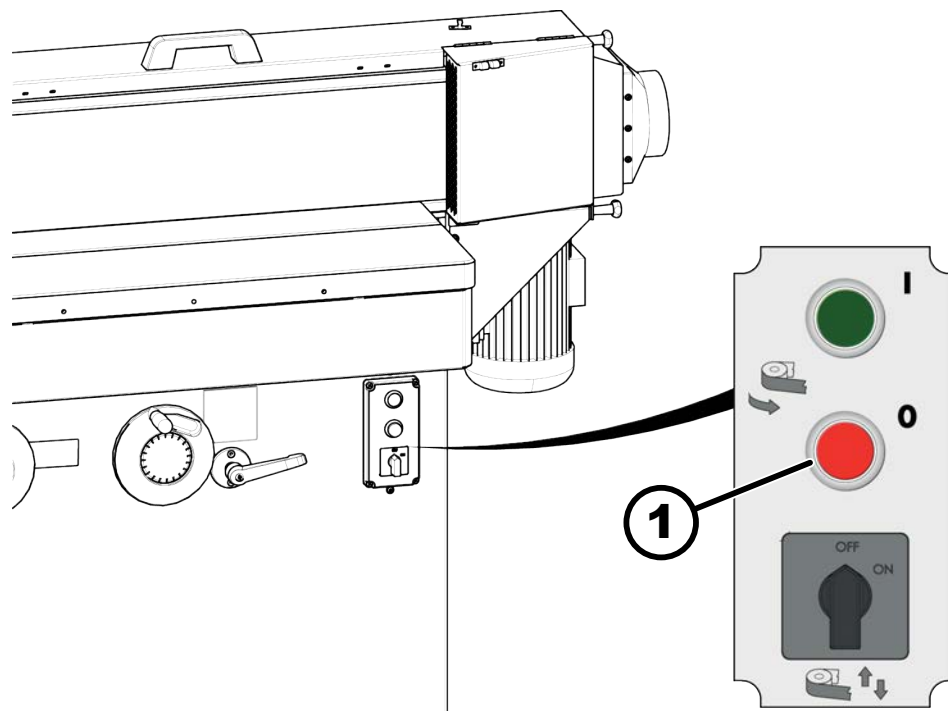
1 Zaļais palaišanas taustiņš - iekārtas ieslēgšana

1. ➤ Pieslēdziet iekārtu elektriskajam tīklam.

2. ➤ Spiediet zaļo [palaišanas] taustiņu.

3. ➤ Nepieciešamības gadījumā ieslēdziet / izslēdziet slīplentes oscilāciju.

9.2 Izslēgšana/apturēšana ārkārtas situācijā



Att. 36: Izslēgšana/apturēšana ārkārtas situācijā

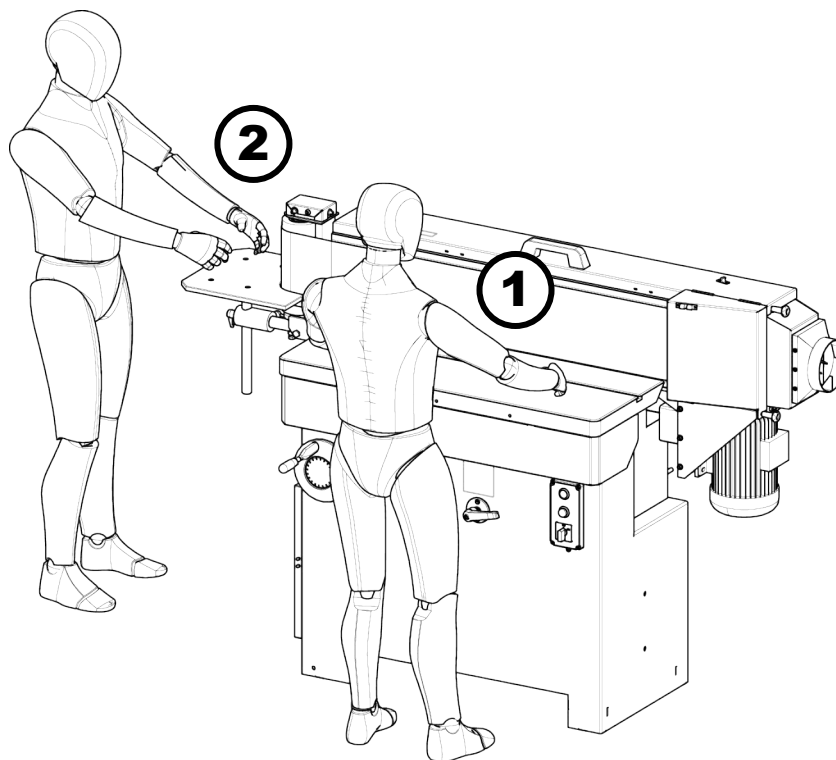
1 Sarkanais aptures taustiņš

1. ➤ Nospiediet sarkano [aptures] pogu.
➔ Iekārta nekavējoties tiek pilnībā apstādināta.
2. ➤ Gaidiet, līdz slīplente ir pilnīgi apstājusies.
3. ➤ Atvienojiet iekārtu no elektrofikla.

9.3 Sagatavju apstrāde

9.3.1 Darba pozīcijas

Strādājot pie mašīnas stāviet attēlā norādītajās pozīcijās.



Att. 37: Darba pozīcijas

- 1 Darba zona līdzinām virsmām
- 2 Darba zona līklīnijām

9.3.2 Atļautās darba tehnikas

Visas citas darba tehnikas, kas atšķiras no šiem lietojumiem, šai iekārtai nav pareizas un tāpēc nav atļautas:

- Garenvirsmu slīpēšana iekārtas garenslīpēšanas pusē.
- Garenvirsmu slīpēšana iekārtas garenslīpēšanas pusē ar saskvērtu slīpēšanas agregātu.
- Priekšpusu stiprināšana, izmantojot darba galdam piestiprinātu, saskvērtu atduri ar saskvērtu vai nesaskvērtu slīpēšanas agregātu.
- Slīpēšana ar apvadrulli / papildu galdu.
- Sagataves apstrādāji tikai pretēji iekārtas darbības virzienam.
- Mazām vai tievām sagatavēm izmantojiet padeves atduri vai sagataves atduri.
- Sagataves vispirms novietojiet pie atdures un tad pievirziet slīplenti.
- Lielām, smagām vai garām sagatavēm izmantojiet palīglīdzekļus, piemēram, gājiena galdus vai galdu pagarinājumus.

9.3.3 Aizliegtās darba tehnikas

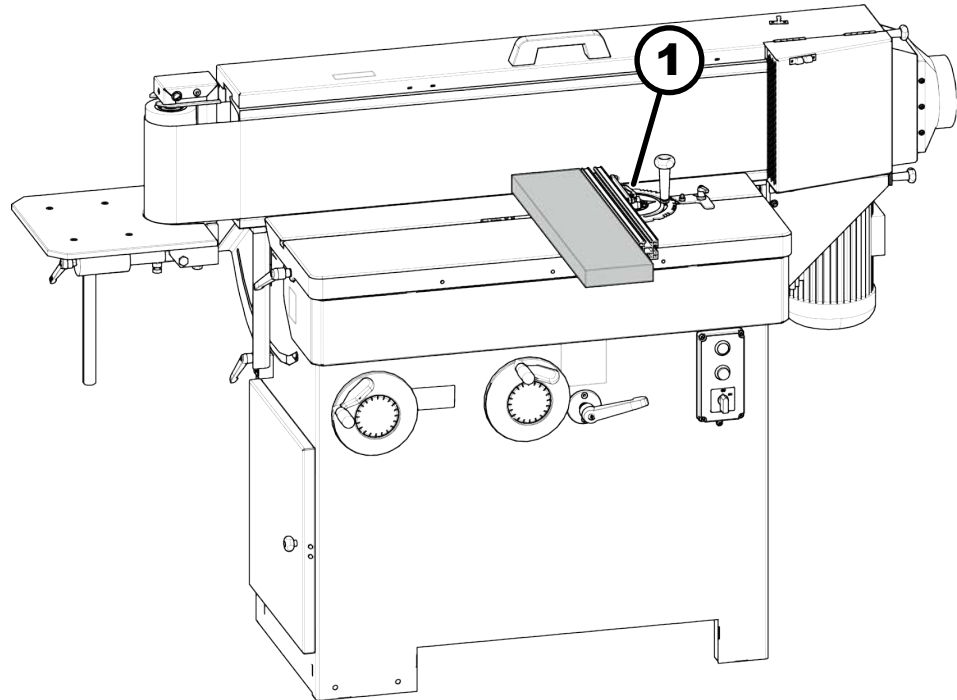
Ar šo iekārtu ir aizliegts veikt turpmākās darbības:

- Metāla daļu, piem., ēveles asmens slīpēšanu.
- Standarta pārsega noņemšanu.
- Vienaicīgu vairāku sagatavju padevi vai pārklāšanos.

9.3.4 Slīpēšana iekārtas garenvirziena pusē

Var veikt šādas apstrādes:

- Brusu sānu slīpēšanu.
- Leņķa virsmu slīpēšanu.
- Nelīdzenumu noslīpēšanu (loka leņķis).
- Noslīpējiet augšējās virsmas.



Att. 38: Slīpēšana iekārtas priekšpusē

1 Sagataves atdure (piederumi)



BRĪDINĀJUMS

Rotējoša slīplente

Saskaroties ar rotējošu slīplenti, ir iespējami smagi sagriešanās un nobrāšanas savainojumi.

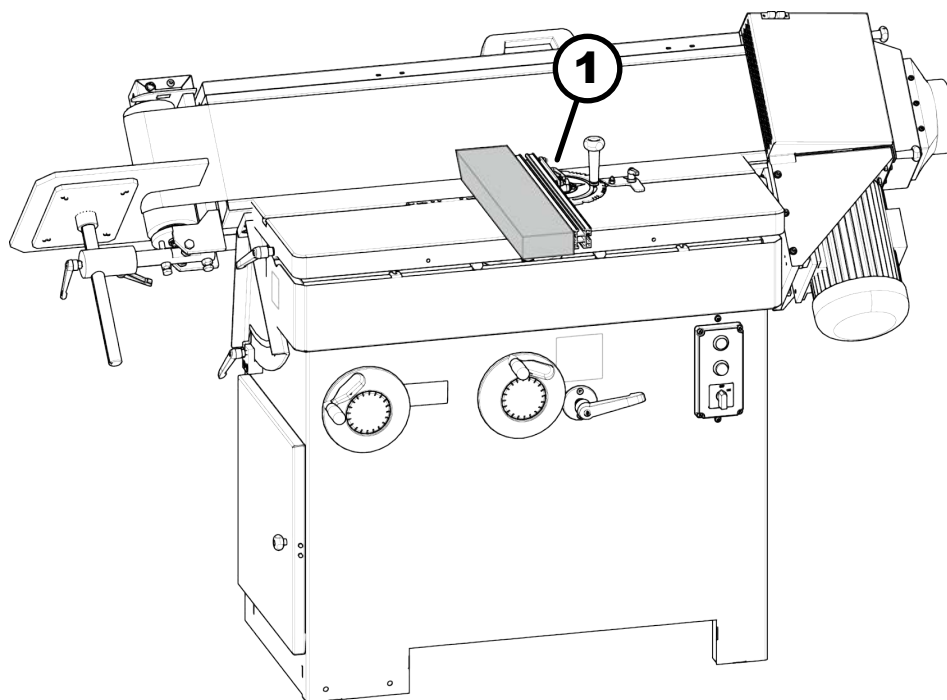
- Izvairieties no kontakta ar rotējošu slīplenti.
- Iekārtu lietojiet tikai rokas vadības režīmā.
- Sagataves apstrādājiet tikai pretēji iekārtas darbības virzienam.
- Nodrošiniet sagataves pret aizmešanu (nepieciešamības gadījumā izmantojiet sagataves atduri).

1. Iestatiet galda augstumu atbilstoši sagatavei.
2. Nofiksējiet visas stiprinājuma sviras.
3. Ieslēdziet mašīnu.
4. Sagatavi vispirms novietojiet pie atdures un tad pievirziet slīplenti.

9.3.5 Slīpēšana ar sasvērtu agregātu

Slīpēšanas agregāts, ko var sasvērt intervālā no 90° līdz 45°, nodrošina šādas darbības:

- savienojuma virsmu slīpēšanu;
- asu malu slīpēšanu;
- slīpu malu slīpēšanu.



Att. 39: Slīpēšana ar sasvērtu agregātu

1 Sagataves atdure (piederumi)



NORĀDE

Kusīgas mašīnas daļas

Materiālais kaitējums

- Pirms sasvēršanas noņemiet no darba galda sagataves un atdures.



BRĪDINĀJUMS

Rotējoša slīplente

Saskaroties ar rotējošu slīplenti, ir iespējami smagi sagriešanās un nobrāšanas savainojumi.

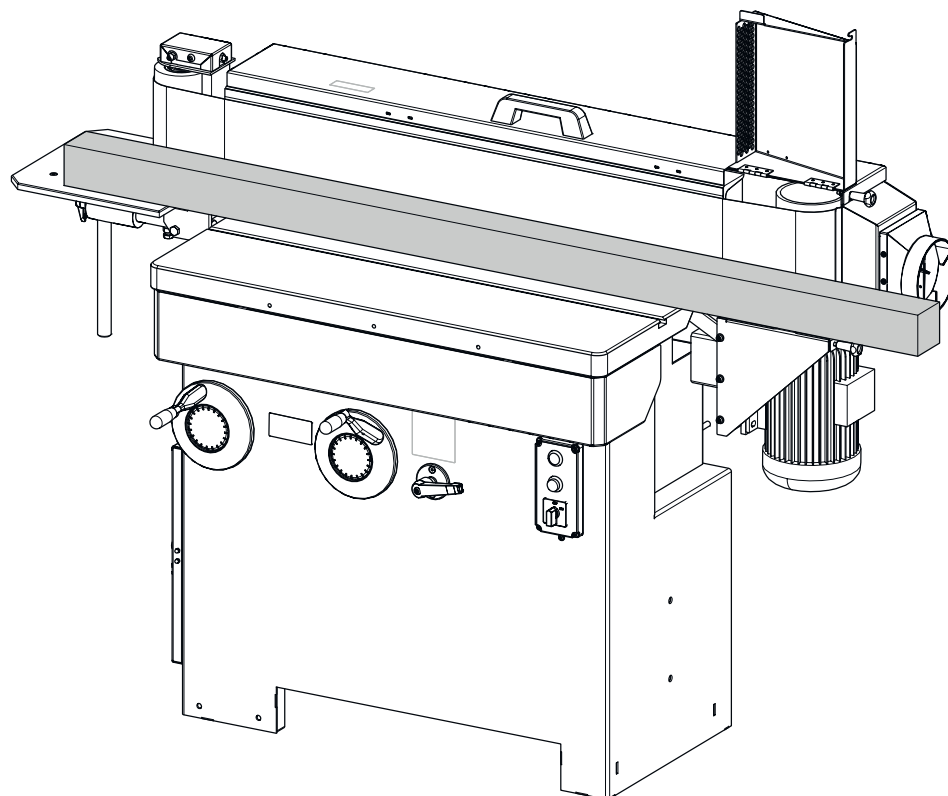
- Izvairieties no kontakta ar rotējošu slīplenti.
- Iekārtu lietojiet tikai rokas vadības režīmā.
- Sagataves apstrādājiet tikai pretēji iekārtas darbības virzienam.
- Nodrošiniet sagataves pret aizmešanu (nepieciešamības gadījumā izmantojiet sagataves atduri).

Ievērojiet vispārējās procedūras attiecībā uz atļautajiem darba paņēmieniem.

1. ➔ Sasveriet slīpēšanas agregātu un iestatiet slīpēšanas leņķi.

2. ➤ Iestatiet galda augstumu atbilstoši sagatavei.
3. ➤ Nofiksējiet visas stiprinājuma sviras.
4. ➤ Ieslēdziet mašīnu.
5. ➤ Sagatavi vispirms novietojiet pie atdures un tad pievirziet slīplenti.

9.3.6 Garu sagatavju slīpēšana



Att. 40: Garu sagatavju slīpēšana



BRĪDINĀJUMS

Rotējoša slīplente

Saskaroties ar rotējošu slīplenti, ir iespējami smagi sagriešanās un nobrāšanas savainojumi.

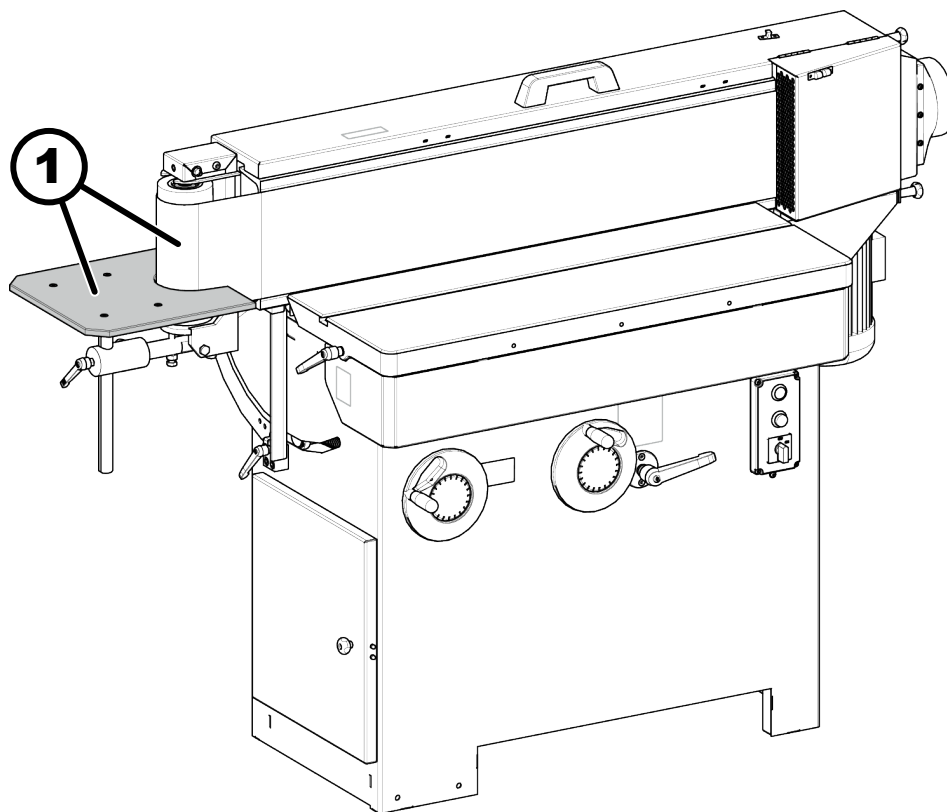
- Izvairieties no kontakta ar rotējošu slīplenti.
- Iekārtu lietojiet tikai rokas vadības režīmā.
- Sagataves apstrādājiet tikai pretēji iekārtas darbības virzienam.
- Nodrošiniet sagataves pret aizmešanu (nepieciešamības gadījumā izmantojiet sagataves atduri).

Ievērojiet vispārējās procedūras attiecībā uz atļautajiem darba paņēmieniem.

1. ➤ Paplašiniet apstrādes virsmu. ➡ *Nodaļa 8.6 „Apstrādes virsmas paplašināšana (garas sagataves)” lappusē 49*
2. ➤ Iestatiet galda augstumu atbilstoši apstrādājamai sagatavei.
3. ➤ Pārbaudiet, vai visas spīļsviras ir cieši pievilktas.
4. ➤ Ieslēdziet mašīnu.

9.3.7 Līklīniju slīpēšana

Šī darba tehnika ļauj slīpēt izliektas sagataves ar lieliem rādiusiem.



Att. 41: Līklīniju slīpēšana

1 Līklīniju slīpēšana uz papildu galda



NORĀDE

Kustīgas mašīnas daļas

Materiālais kaitējums

- Pirms sasvēršanas noņemiet no papildu galda sagataves un atdures.



BRĪDINĀJUMS

Rotējoša slīplente

Saskaroties ar rotējošu slīplenti, ir iespējami smagi sagriešanās un nobrāšanas savainojumi.

- Izvairieties no kontakta ar rotējošu slīplenti.
- Iekārtu lietojiet tikai rokas vadības režīmā.
- Sagataves apstrādājiet tikai pretēji iekārtas darbības virzienam.
- Nodrošiniet sagataves pret aizmešanu (nepieciešamības gadījumā izmantojiet sagataves atduri).

Ievērojiet vispārējās procedūras attiecībā uz atļautajiem darba paņēmieniem.

1. Iestatiet galda augstumu atbilstoši apstrādājamaļ sagatavei.
2. Pārbaudiet, vai visas spīļsviras ir cieši pievilktas.

3. ➤ Uzlieciet sagatavi uz papildu galda.
4. ➤ Ieslēdziet mašīnu.

10 Apkope

10.1 Apkopes plāns

Nod.	Veicamais darbs	Ik pēc 8 darba stundām	Reizi pusgadā	Pēc nepieciešamības	Lappuse
10.2	Iekārtas tīrīšana	X			59
10.3	Slīplentes tīrīšana			X	60
10.4	Augstuma darbvārpstas eļļošana		X		62
10.4	Eļļošana sagāzuma vārpstai		X		63
10.5	Grafīta slīdelementa nomaiņa			X	63

10.2 Iekārtas tīrīšana



BRĪDINĀJUMS

Uzliesmojošu koksnes putekļu un skaidu radīts ugunsgrēks

Smagi apdegumi

– Regulāri attīriet iekārtu no koksnes putekļiem un skaidām.

Aizsargaprīkojums:

- Darba aizsargapģērbs
- Cimdi
- Aizsargbrilles

Instruments:

- Tīrīšanas lupatas
- Sveķu šķīdinātājs
- Putekļsūcējs

1. ➤ Izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret nejaušu ieslēgšanos.
2. ➤ Attīriet mašīnu no putekļiem, skaidām, apstrādes atgriezumiem un citiem nefīrumiem.
3. ➤ Attīriet iekārtu, galdu virsmas un vadvirsmas no skaidām un putekļiem.
4. ➤ Noīriet piedziņas rulli, apvadrulli un pārbaudiet to darbību.

5. ➤ Veiciet visu iekārtas daļu vizuālo pārbaudi.

OK

Bojājumu nav

NOK

Konstatēti bojājumi.

1. ➤ Nekavējoties novērsiet radītos bojājumus.

➔ Ja tas nav iespējams, sazinieties ar Felder Group servisu.

10.3 Slīplentes fīršana



UZMANĪGI

Rotējoša slīplente

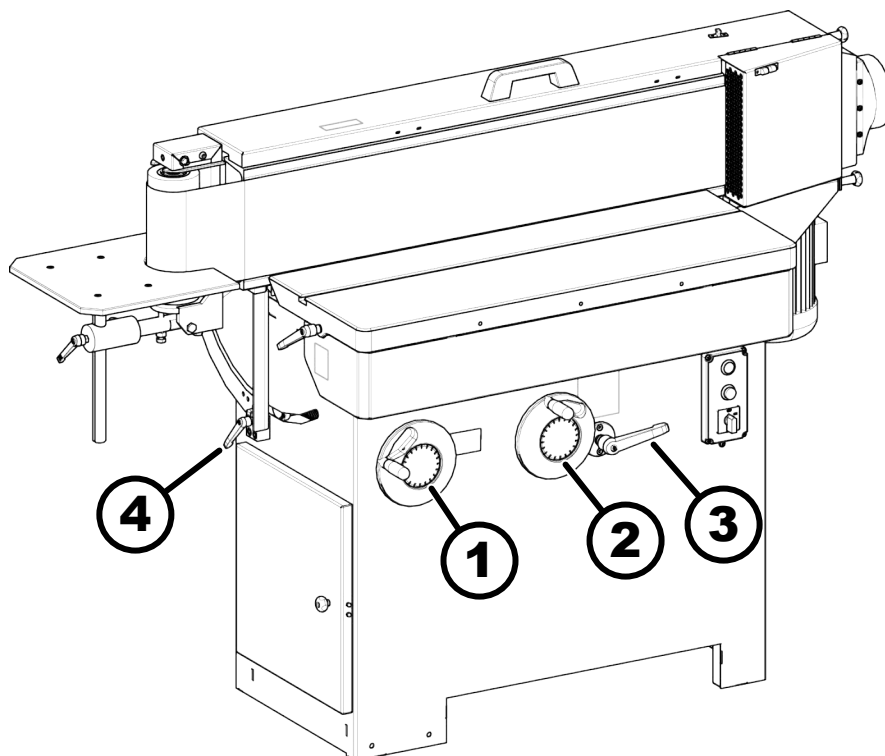
Slīplentes radīti sagriešanās un nobrāzumu savainojumi

- Nekad neveiciet iekārtā uzstādītu slīplentu fīršanu.
- Izņemiet slīplentes un fīriet tās ārpus iekārtas.

Slīplentes fīršana

- 1.** ➤ Izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanos.
- 2.** ➤ Demontējiet slīplenti. ➔ *Nodaļa 8.2 „Slīplentes montāža / nomaiņa” lappusē 42*
- 3.** ➤ Nofīriet slīplenti.
- 4.** ➤ Ievietojiet slīplenti iekārtā.

10.4 Augstuma un sagāzuma vārpstas eļļošana

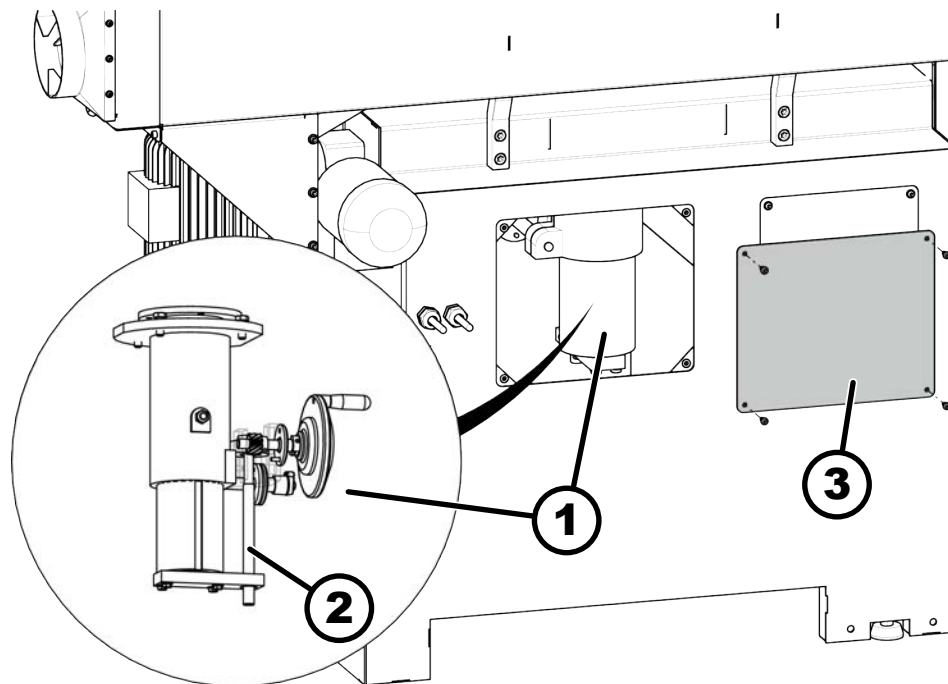


Att. 42: Sagatavošanās apkopes darbu veikšanai

- 1 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķa iestatīšana
- 2 Iekārtas galda augstuma iestatīšana
- 3 Iekārtas galda augstums / spīļsvira
- 4 Slīpēšanas agregāta slīpuma leņķis - spīļsvira

- 1. ➤ Izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret nejaušu ieslēgšanos.
- 2. ➤ Atspriegojiet spaiļes turētāju.
- 3. ➤ Pārvietojiet darbgaldus līdz galam lejup ar rokratu.
- 4. ➤ Sasveriet agregātu ar rokratu 90° pozīcijā.

Augstuma darbvārpstas eļļošana



Att. 43: Augstuma darbvārpstas eļļošana

- 1 Augstuma vadotne
- 2 Augstuma vārpsta
- 3 Aizsargplāksne

Aizsargaprīkojums:

- Darba aizsargapģērbs
- Cimdi
- Aizsargbrilles

Instruments:

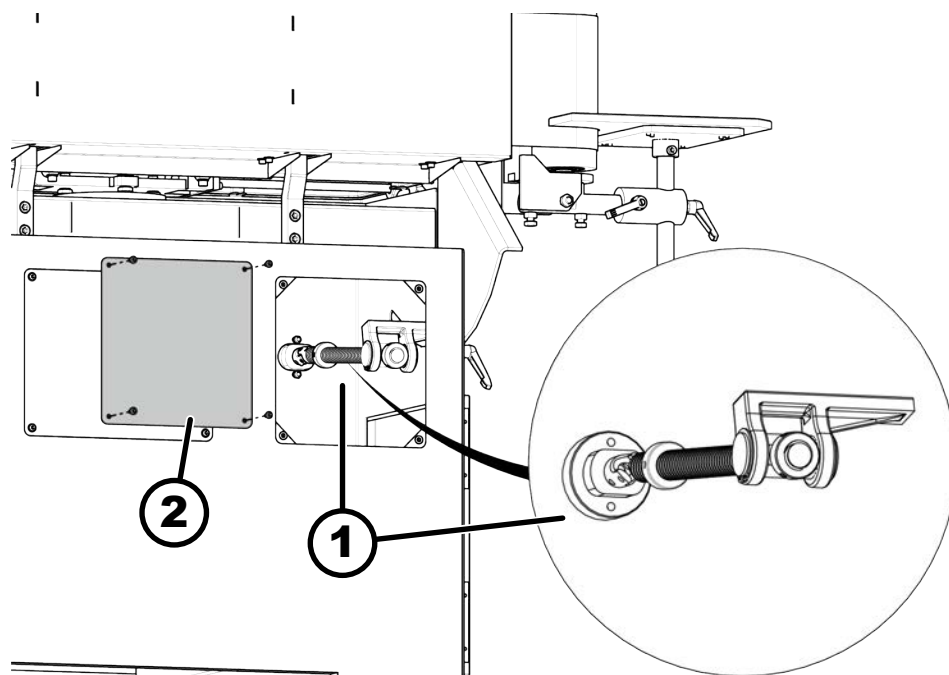
- Tīrīšanas lupatas
- Putekļsūcējs
- Iekšējā sešstūra apaļais skrūvgriezis

Materiāls:

- Iekārtas smērviela

1. ➤ Aizsargplāksnes demontāža.
2. ➤ Tīriet augstuma vadotni un augstuma vārpstu, ieeļļojiet atkārtoti ar iekārtas smērvielu.
3. ➤ Pārvietojiet darbgaldus līdz galam augšup un tad atkal līdz galam lejup.
4. ➤ Nofiksējiet spīļsviras.
5. ➤ Piemontējiet aizsargplāksni.

Elļošana sagāzuma vārpstai



Att. 44: Elļošana sagāzuma vārpstai

- 1 Sagāzuma vārpsta
- 2 Aizsargplāksne

Aizsargaprīkojums:

- Darba aizsargapgērbs
- Aizsargbrīles

Instruments:

- Tīrīšanas lupatas
- Putekļsūcējs
- Iekšējā sešstūra apaļais skrūvgriezis

Materiāls:

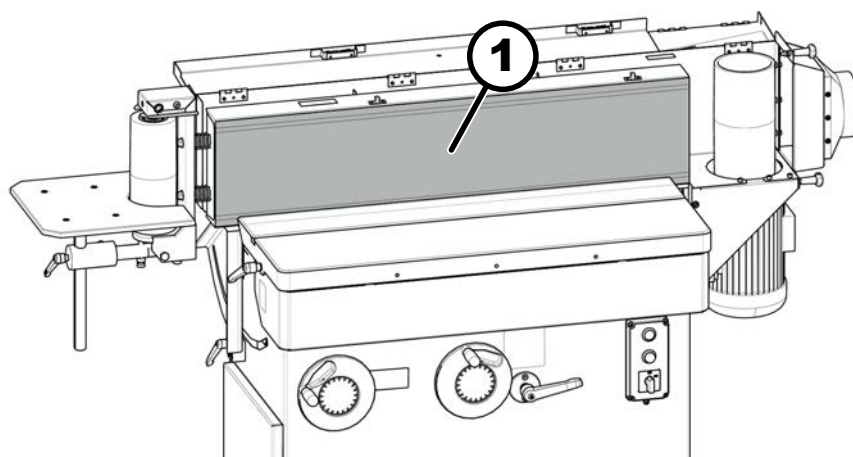
- Iekārtas smēviela

1. ➤ Aizsargplāksnes demontāža.
2. ➤ Iesmērējiet sagāzumvārpstu pa rāmja atvērumu ar iekārtai paredzētu smēvielu.
3. ➤ Sasveriet agregātu līdz atdurei: 90° -> 45° -> 90°.
4. ➤ Nofiksējiet spīlsviras.
5. ➤ Piemontējiet aizsargplāksni.

10.5 Slīplentes montāžas virsma - nomainiet grafiņa slīdelementu

Grafiņa slīdelementa nomaiņa

1. ➤ Izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanos.
2. ➤ Demontējiet slīplenti. ➡ Nodaļa 8.2 „Slīplentes montāža / nomaiņa” lappusē 42
3. ➤ Noņemiet grafiņa slīdelementu no slīplentes balsta.



Att. 45: Grafīta slīdelementa nomaiņa

1 Slīplentes balsts

4. ➤ Uzlīmējiet jaunu grafīta slīdelementu.
5. ➤ Ievietojiet slīplenti iekārtā.
6. ➤ Pārbaudiet slīplenti.

OK Slīplente griežas, neradot berzi.

NOK Slīplente rada berzi pret slīplentes balstu.

1. ➤ Nomainiet grafīta slīdelementu.

11 Traucējuma novēršana

11.1 Rīcība traucējumu gadījumā



BRĪDINĀJUMS

Neatbilstoša traucējumu novēršana

Smagas pakāpes miesas bojājumi un materiālais kaitējums

- Traucējumu novēršanu atļauts veikt tikai pilnvarotam, apmācītam un ar iekārtas darbības principu iepazīstinātam personālam, ievērojot visus drošības norādījumus.

Ja rodas traucējumi, kas rada tiešus draudus personām, lietām vai iekārtas ekspluatācijas drošumam:

1. ➤ Nekavējoties apturiet iekārtu, nospiežot sarkano [aptures] pogu.
2. ➤ Atslēdziet iekārtu no strāvas padeves un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanos.
3. ➤ Lūdziet pilnvarotam specializētajam personālam noteikt traucējumu cēloņus un tos novērst.

11.2 Rīcība pēc traucējumu novēršanas

Pārbaudiet,

1. ➤ vai traucējums un tā cēlonis ir pareizi novērsti.
2. ➤ vai visas aizsargierīces ir pareizi uzstādītas un tās ir tehniski un funkcionāli nevainojamā stāvoklī,
3. ➤ vai iekārtas bīstamajā zonā neatrodas cilvēki.

11.3 Slīplentes augstuma iestafīšana

Slīplentes balsts ir noregulēts rūpnīcā.



BRĪDINĀJUMS

Rotējoša slīplente

Saskaroties ar rotējošu slīplenti, ir iespējami smagi sagriešanās un nobrāšanas savainojumi.

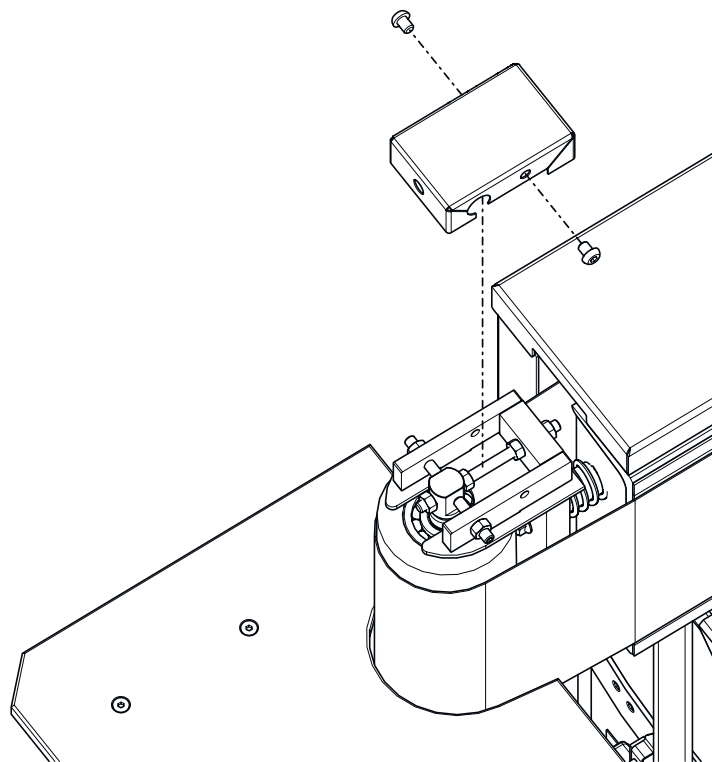
- Izvairieties no kontakta ar rotējošu slīplenti.

Mainiet slīplentes darbības augstumu

Instruments:

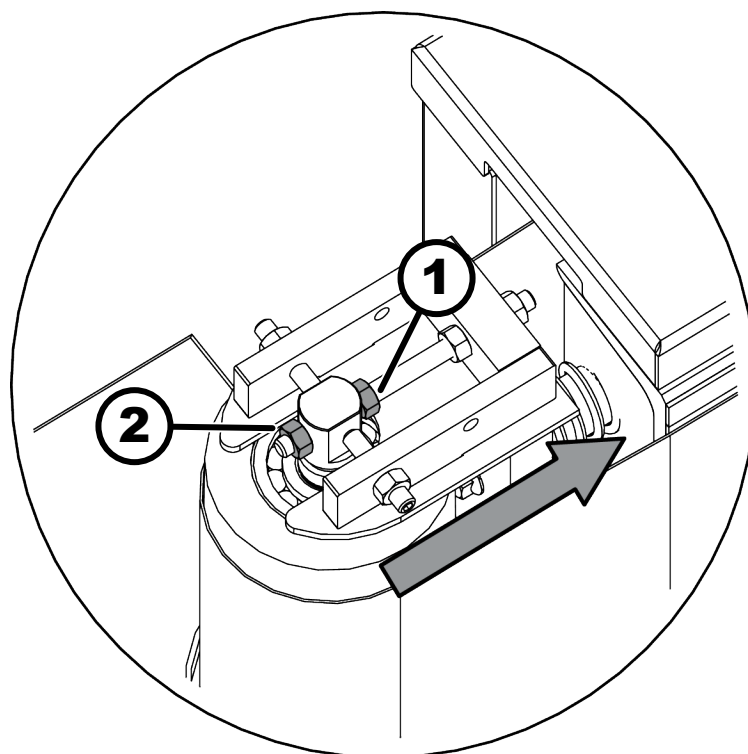
- Seškanle
- Apaļā uzgriežņatslēga

1. ➤ Demontējiet pārsegu.



Att. 46: Pārsega demontāža

2. ➤ Ieslēdziet mašīnu.
3. ➤ Atskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 1.



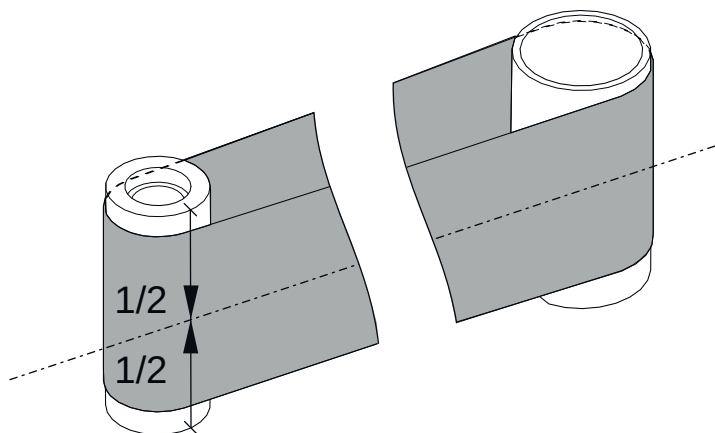
Att. 47: Mainiet slīplentes darbības augstumu

- 1 Regulēšanas uzgrieznis 1
- 2 Regulēšanas uzgrieznis 2

4. ➔ Ja slīplente atrodas centrētā piedziņas un apvadruļļa pozīcijā, pieskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 2.

OK

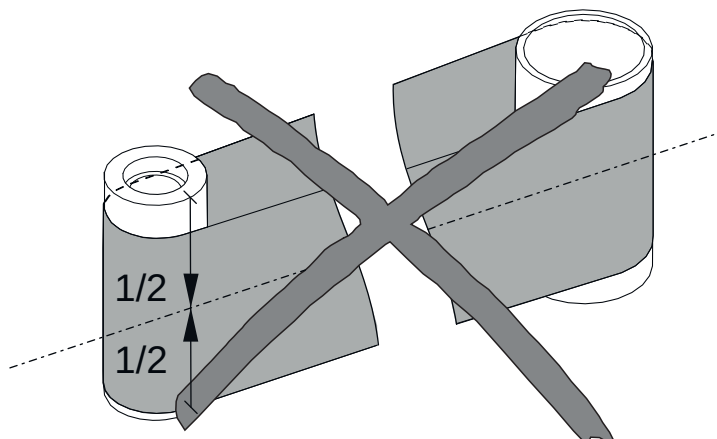
Slīplente atrodas centrētā pozīcijā.



Att. 48: Slīplentes darbība centrētā pozīcijā

NOK

Slīplente neatrodas centrētā pozīcijā.



Att. 49: Slīplentes darbība nav centrētā pozīcijā

1. ➔ Atskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 1.
2. ➔ Pieskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 2.

**BRĪDINĀJUMS****Rotējoša slīplente**

Saskaroties ar rotējošu slīplenti, ir iespējami smagi sagriešanās un nobrāšanās savainojumi.

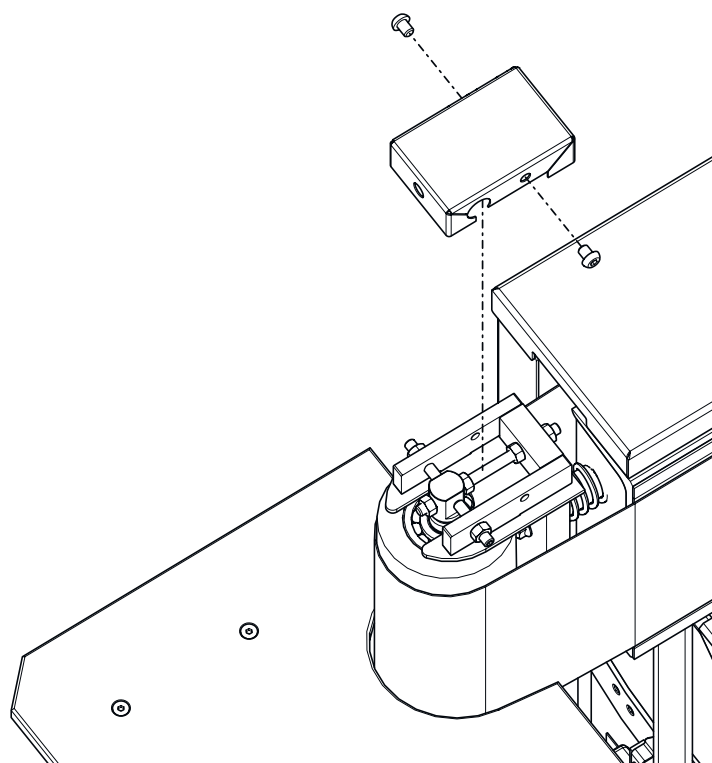
- Izvairieties no kontakta ar rotējošu slīplenti.

Samaziniet slīplentes darbības augstumu

Instruments:

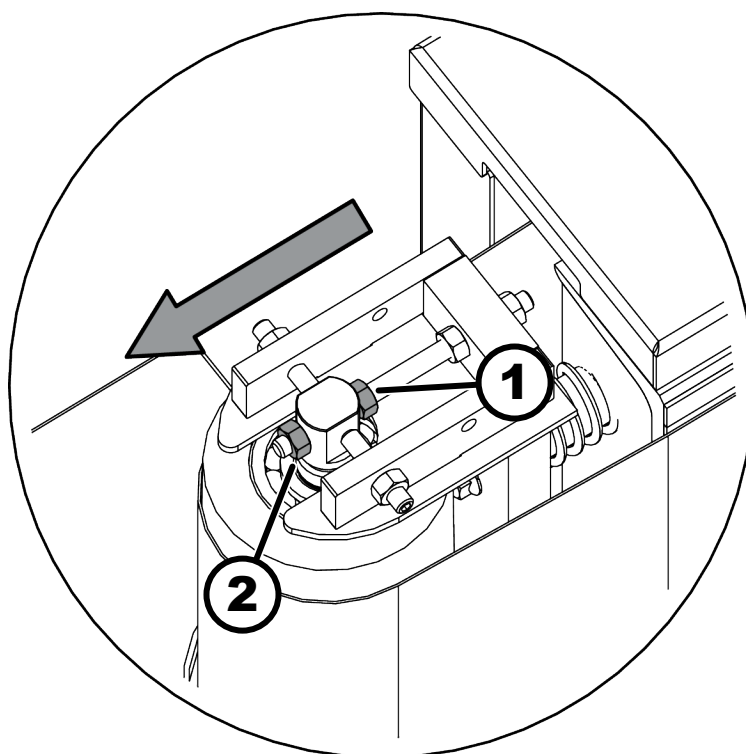
- Seškanle
- Apaļā uzgriežņatslēga

1. ➔ Demontējiet pārsegu.



Att. 50: Pārsega demontāža

2. ➔ Ieslēdziet mašīnu.
3. ➔ Atskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 2 un pieskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 1.



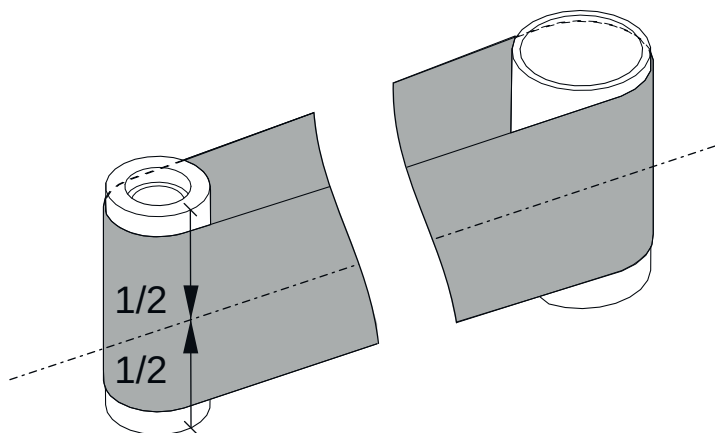
Att. 51: Samaziniet slīplentes darbības augstumu

- 1 Regulēšanas uzgrieznis 1
- 2 Regulēšanas uzgrieznis 2

4. ➔ Pārbaudiet, vai slīplente uz piedziņas un apvadruļļa griežas centrētā pozīcijā.

OK

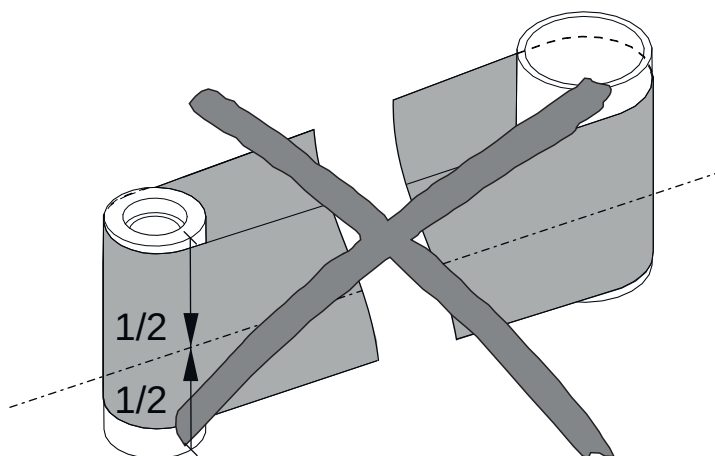
Slīplente atrodas centrētā pozīcijā.



Att. 52: Slīplentes darbība centrētā pozīcijā

NOK

Slīplente neatrodas centrētā pozīcijā.



Att. 53: Slīplentes pozīcija ir pārāk augsta

1. ➔ Atskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 2.
2. ➔ Pieskrūvējiet regulēšanas uzgriezni 1.

11.4 Traucējumi, to cēloņi un novēršana

11.4.1 Slīplentes vadības traucējums

Kļūmes apraksts	Cēlonis	Novēršana
Slīplente nokrīt no slīpēšanas agregāta.	Slīplente neatrodas centrētā pozīcijā.	→ Iestatiet lentes darbības augstumu. ➔ <i>Nodaļa 11.3 „Slīplentes augstuma iestatīšana” lappusē 65</i> ➔ Slīplente atrodas centrētā pozīcijā.
	Slīplentes pozīcija ir slīpa.	→ Uzlieciet citu slīplenti.
	Nepietiekams slīplentes nospriegojums.	→ Sazinieties ar Felder Group servisu.
Slīplente ir vaļīga.	Nevienmērīga līmējuma vieta.	→ Uzlieciet citu slīplenti.
	Slīplente ir mitra.	1. → Ļaujiet slīplentei griezties dažas minūtes. ➔ Slīplente ir sausa. 2. → Slīplentes glabājiņiet sausā vietā.
	Neīrslīplentes balsts, grafīta slīdelements, apvada un piedziņas ruļļa slīdvirsmas.	1. → Noīrslīplentes balstu un slīdvirsmas. 2. → Nomainiet grafīta slīdelementu. ➔ <i>Nodaļa 10.5 „Slīplentes montāžas virsma - nomainiet grafīta slīdelementu” lappusē 63</i>
	Slīplentes balsts nav noregulēts paralēli.	→ Sazinieties ar Felder Group servisu.
Slīplentes pārtrūkst.	Nepareiza slīplentu glabāšana (pārāk mitras).	→ Uzlieciet citu slīplenti.
	Nekvalitatīvas slīplentes metinājuma šuves vai bojātas slīplentu malas.	1. → Raugiet, lai metinājuma šuves būtu pareizas. 2. → Slīplentes iekārtā ievietojiet rūpīgi. 3. → Slīplentes glabājiņiet atbilstoši glabāšanas nosacījumiem. ➔ <i>Nodaļa 8.1 „Slīpēšanas lentes” lappusē 42</i>
	Slīplente tiek pārslogota.	→ Izmantojiet raupjāku slīplenti vai nolaidiet skaidu noņēmju.
Sagataves leņķis neatbilst iestatītajam leņķim.	Leņķa iestatījums ir izregulējies.	→ Noregulējiet leņķi.

Kļūmes apraksts	Cēlonis	Novēršana
Sagataves tiek noslīpētas slīpi.	Slīplentes balsts nav noregulēts paralēli.	→ Sazinieties ar Felder Group servisu.
Slīpēšanas darbu laikā sagataves garenvirzienā rodas svītras.	Slīplentes graudi ir saplaisājuši vai sagataves nelīdzenumi (piemēram, izvirzītas savienojuma naglas) ir radījušas slīplentes bojājumus.	1. → Uzlieciet jaunu slīplenti. → <i>Nodaļa 8.2 „Slīplentes montāža / nomaiņa” lappusē 42</i> 2. → Pārvietojiet sagataves pāri visam slīplentes platumam.
	Slīplente vietām ir pilna ar līmi vai iepriekš slīpētu detaļu putekļiem.	1. → Uzlieciet jaunu slīplenti. 2. → Uzmanīgi pārbaudiet, vai sagatavēs nav svešķermeņu (piemēram, naglu, skrūvju), kas var ietekmēt apstrādi.
	Nefīri lentes rotācijas vadotņu elementi.	→ Noīriniet slīplentes balstu un slīdvirsmas.
Detaļas platumā rodas šķērsvirziena svītras.	Slīplentes metinājuma vietā ir biežuma atšķirība, kas šādā veidā parādās sagatavē.	1. → Uzlieciet citu slīplenti. 2. → Raugiet, lai metinājuma šuves būtu pareizas.
Slīpēšanas darbu laikā rodas sagataves un slīplentes apdegums.	Izmantotā slīplente ir pārāk smalka vēlamojam skaidas ņemšanas iestatījumam.	→ Izmantojiet raupjāku slīplenti vai nolaidiet skaidu noņemēju.
	Slīplente ir kļuvusi neasa vai ir pilna ar slīpēšanas putekļiem.	→ Uzlieciet jaunu slīplenti.

12 Pielikums

12.1 Informācija par rezerves daļām



NORĀDE

Nepareizas vai bojātas rezerves daļas

Materiālie zaudējumi, nepareiza darbība, iekārtas atteice

- Izmantojiet vienīgi tādas rezerves daļas, kuras ir apstiprinājis ražotājs (skatiet rezerves daļu sarakstu).

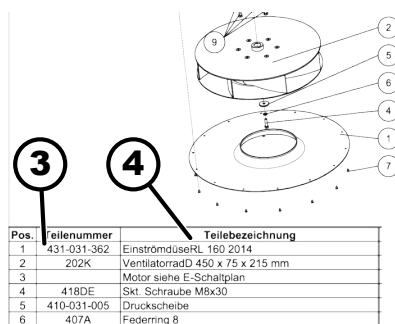
Neatļautu rezerves daļu lietošana atbrīvo ražotāju vai tā pilnvaroto, pārstāvju un pārdevēju pienākumu uzņemties jebkādas garantijas, servisu, zaudējumu atlīdzināšanu vai galvojumu.



Originālo rezerves daļu izmantošana

Lietošanai paredzētās oriģinālās rezerves daļas ir uzskaitītas atsevišķā rezerves daļu katalogā, kas pievienots mašīnai.

Rezerves daļu pasūtījumi



Pos.	Teilenummer	Teilebezeichnung
1	431-031-362	Einströmdüse R1 160 2014
2	202K	Ventilatorrad 450 x 75 x 215 mm
3		Motor siehe E-Schaltplan
4	418DE	Skt. Schraube M8x30
5	410-031-005	Druckscheibe
6	407A	Federling 8

KR: felder-Straße 1, 6060 TALL in Tirol AUSRIA, Tel. +43 (0) 522 5 58500 info@felder-group.com				www.felder-group.com	
TYPE: XXXXXXXX					
NR.: XXX-XXX/XX-XX					
V: 400	PH: 3	HZ: 50	A: X.X		
KW: X.X S1			Reinluftabsauggeraet		
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 20xx					
Absaugstutzendurchmesser xxx mm					

Att. 54: Rezerves daļas - pasūtīšana

- 1 Tipa apzīmējums
- 2 Iekārtas numurs
- 3 Artikuls Nr.
- 4 Artikula nosaukums

Veicot rezerves daļu pasūtījumus, nepieciešams norādīt šādu informāciju:

- tipa nosaukums un iekārtas numurs saskaņā ar datu plāksnīti,
- artikula numurs, artikula nosaukums un nepieciešamais daudzums,
- nosūtīšanas adrese,
- nosūtīšanas veids (pa pastu, kravu pārvadājums, ar jūras transportu, ar gaisa transportu, Express sūtījums).

Rezerves daļu pasūtījumi bez šīs informācijas nevar tikt ņemti vērā. Ja nav norādīts nosūtīšanas veids, ražotājs / piegādātājs to izvēlēsies pats.

12.2 Utilizēšana



APKĀRTĒJĀ VIDE

Iekārtas komponentu utilizācija

Elektronikas atkritumi, elektronikas detaļas, eļļas un citi palīgmateriāli paredzēti īpašai utilizācijai un tos atļauts utilizēt tikai autorizētiem uzņēmumiem.

Iekārta sastāv no daudziem dažādiem materiāliem, kuriem atkarībā no attiecīgās valsts likumdošanas var būt piemērojami atšķirīgi utilizācijas nosacījumi.

1. Visi iekārtas komponenti ir jāsašķiro pa materiālu klasēm.
2. Utilizācijas laikā ievērojiet starptautiskos noteikumus, standartus un vides aizsardzības normatīvos aktus.



APKĀRTĒJĀ VIDE

Akumulatoru utilizācija

Uz akumulatoriem attiecas īpašo atkritumu utilizācijas noteikumi un tos jāutilizē atbilstoši vietējiem noteikumiem!

Rīkojoties ar akumulatoriem neatbilstošā veidā, potenciāli bīstamas vielas var negatīvi ietekmēt apkārtējo vidi un personu veselību.

Tādēļ precīzi ievērojiet turpmākās, ar akumulatoriem saistītās norādes:

- neatveriet tos un nesavienojiet īsslēgumā;
- nepakļaujiet lielam karstumam un nemetiet ugunī;
- sargājiet no mitruma un nemetiet ūdenī;
- neglabājiet ar strāvu vadošiem priekšmetiem (piem., ķēdēm, skrūvē, metāla atgriezumam utt.)

FELDER®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Tälrnis: +43 5223 5850 0

E-pasts: info@felder-group.com

Internets: www.felder-group.com