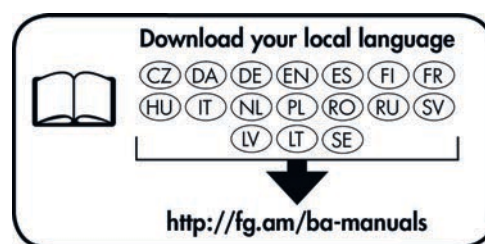
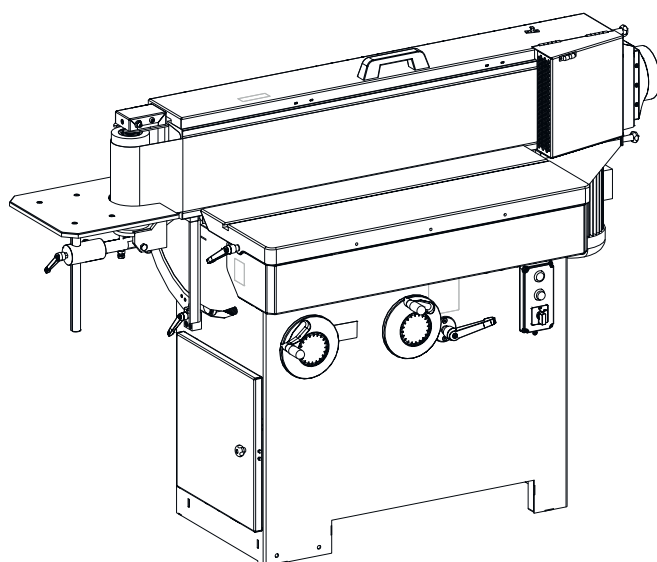


FELDER®

FS 700 K

Hranová bruska



**Návod k provozu dobře uschovejte k pozdějšímu použití!
Před použitím stroje si pozorně přečtěte návody k použití!**

Překlad originálního návodu k provozu

Návod k provozu

504032-910, 1, cs_CZ

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

E-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com

Obsah

1	Informace k návodu k obsluze.	7
1.1	Vysvětlení symbolů.	7
1.2	Obsah návodu k obsluze.	8
1.3	Ochrana autorských práv.	8
1.4	Odpovědnost výrobce a poskytované záruky.	8
1.5	Školení.	9
2	Bezpečnostní pokyny.	10
2.1	Použití v souladu s určením.	10
2.2	Změny a přestavby stroje.	10
2.3	Odpovědnost provozovatele.	10
2.4	Požadavky na personál.	11
2.5	Bezpečnost práce.	11
2.6	Osobní ochranné prostředky.	11
2.6.1	Zákazy.	11
2.6.2	Povinná výbava.	12
2.7	Zbytková rizika.	12
2.7.1	Přeprava, sestavení, instalace a likvidace.	14
2.7.2	Nastavení a osazení, obsluha.	15
2.7.3	Údržba a odstraňování závad.	16
2.8	Předvídatelná chybná použití.	18
3	Prohlášení o shodě.	19
4	Technické údaje.	20
4.1	Rozměry a hmotnost.	20
4.2	Provozní a skladovací podmínky.	21
4.3	Elektrická přípojka.	21
4.4	Brusný agregát.	22
4.5	Podmínky skladování brusných pásů.	23
4.6	Mobilní odsavače.	23
4.7	Emise prachu.	23
4.8	Emise hluku.	23
5	Přehled zařízení.	25
5.1	Přehled.	25
5.2	Piktogramy, značky a štítky.	26
5.3	Informace na typovém štítku.	27
5.4	Ovládací a indikační prvky.	27
5.5	Kryt brusného pásu.	28
6	Přeprava, balení, skladování.	29
6.1	Přejímka dodávky.	29
6.2	Obal.	29

6.3	Skladování.	29
6.4	Vykládka/přeprava.	30
6.5	Přepravní prostředek.	30
6.5.1	přeprava zvedacím vozíkem.	30
6.5.2	Přeprava vysoko zdvižným vozíkem.	31
6.5.3	Přeprava jeřábem.	32
6.5.4	Přeprava pomocí pojezdového zařízení.	33
7	Ustavení a instalace.	35
7.1	Potřeba místa.	35
7.2	Stroj nivelovat.	35
7.3	Instalovat.	37
7.3.1	Montáž odsávací příruby.	37
7.3.2	Montáž a nastavení přídavného stolu.	38
7.4	Připojte odsávání.	40
7.5	Připojení elektřiny.	41
7.5.1	Připojení elektřiny.	41
8	Nastavení a vybavování.	44
8.1	Brusné pásy.	44
8.2	Montáž/výměna brusného pásu.	44
8.3	Výškové nastavení - stůl stroje / přídavný stůl.	46
8.4	Nastavení úhlu - přídavný stůl.	47
8.5	Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky.	50
8.6	Rozšíření opracovávané plochy (dlouhé obrobky).	51
8.7	Zapnutí/vypnutí oscilace brusného pásu.	51
9	Obsluhovat.	53
9.1	Zapněte stroj.	53
9.2	Vypnutí / nečinnost v případě nouze.	54
9.3	Obrábění obrobků.	54
9.3.1	Pracovní pozice.	54
9.3.2	Povolené pracovní techniky.	55
9.3.3	Zakázané pracovní techniky.	55
9.3.4	Broušení na dlouhé straně stroje.	56
9.3.5	Broušení s vychýleným agregátem.	57
9.3.6	Broušení dlouhých obrobků.	58
9.3.7	Broušení zaoblení.	58
10	Údržba.	60
10.1	Plán údržby.	60
10.2	Vyčistěte stroj.	60
10.3	Čištění brusného pásu.	61

10.4	Mazání výškových a otočných vřeten.	62
10.5	Podložka brusného pásu - nahrad'te grafitovou kluznou tkaninu.	64
11	Odstraňování poruch.	66
11.1	Chování při poruchách.	66
11.2	Postup po odstranění poruch.	66
11.3	Nastavení výšky chodu brusného pásu.	66
11.4	Poruchy, příčiny a náprava.	70
11.4.1	Závada v ovládání brusného pásu.	70
12	Příloha.	73
12.1	Informace o náhradních dílech.	73
12.2	Likvidace.	74

1 Informace k návodu k obsluze

1.1 Vysvětlení symbolů

Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny jsou v této příručce označeny symboly. Bezpečnostní pokyny jsou zavedeny signálními slovy, která vyjadřují rozsah nebezpečí.

Vždy dodržujte bezpečnostní pokyny a postupujte opatrně, abyste předešli nehodám, zranění osob a škodám na majetku.



NEBEZPEČÍ

... označuje okamžitě nebezpečnou situaci, která může vést ke smrti nebo vážným zraněním, pokud jí nebude zabráněno.



VAROVÁNÍ

... označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která může vést ke smrti nebo vážnému zranění, pokud jí nebude zabráněno.



UPOZORNĚNÍ

... označuje možnou nebezpečnou situaci, která může vést k mírným nebo lehkým zraněním, pokud jí nebude zabráněno.



OZNÁMENÍ

... označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která může vést ke škodě na majetku, pokud jí nebude zabráněno.

Tipy a doporučení



... zdůrazňuje užitečné tipy a doporučení a informace pro efektivní a bezproblémový provoz.

OK / nOK

Symboly	Určení
	Výsledek je v pořádku.
	Ergebnis ist nicht in Ordnung. Postup odstraňování poruch.

1.2 Obsah návodu k obsluze

- Tento návod k použití popisuje bezpečné a odborné zacházení se strojem.
- Pokyny uvedené v návodu k obsluze je třeba dodržovat v plném rozsahu a bez omezení!
- Návod k použití je součástí stroje. Musí být uchováván v přímé blízkosti stroje tak, aby byl kdykoli k dispozici.
- Návod k použití je vždy třeba předat dále se strojem.

1.3 Ochrana autorských práv

- Údaje v návodu považujte za důvěrné. Je určen výhradně pro osoby, které pracují se strojem a na stroji.
- Všechny zde uvedené údaje, texty, výkresy, obrázky a jiná vyobrazení jsou chráněny ve smyslu zákona o autorských právech a podléhají dalším průmyslovým ochranným právům.
- Jakékoli jejich neoprávněné využití je trestné.
- Informace obsažené v tomto návodu k obsluze není bez písemného svolení výrobce dovoleno předávat – ani částečně – třetím osobám, ani je jakýmkoli způsobem a v jakékoli formě rozmnožovat, komerčně využívat nebo sdělovat. Jednání v rozporu s tímto ustanovením zavazuje k náhradě škod. Další nároky zůstávají vyhrazeny.
- Vyhrazujeme si veškerá práva na uplatnění průmyslových ochranných práv.

1.4 Odpovědnost výrobce a poskytované záruky

- Veškeré údaje a pokyny, uvedené v tomto návodu, byly sepsány s ohledem na platné předpisy, aktuální stav techniky a naše dlouholeté poznatky a zkušenosti.
- Výrobce nepřebírá žádnou odpovědnost za škody a poruchy způsobené nedodržením návodu.
- Textové a obrazové informace nemusejí bezpodmínečně odpovídat rozsahu dodávky. Obrázky a grafická vyobrazení nejsou v měřítku 1:1. Skutečný rozsah dodávky se u speciálního provedení, využití doplňkových možností objednání nebo na základě nejnovějších technických změn popřípadě může odlišovat od zde popsaných údajů a pokynů i vyobrazení.
- Vyhrazujeme si právo na technické změny produktu v souvislosti se zlepšováním užitečných vlastností a dalším vývojem.
- Časový rámec poskytování záruky se řídí podle národních ustanovení a je možné jej najít na www.felder-group.com.
- V případě dotazů kontaktujte prosím výrobce.

1.5 Školení

- Každá osoba, která je pověřena prováděním prací na stroji nebo se strojem, si před začátkem práce musí přečíst tento návod k obsluze a musí mu porozumět. To platí i v případě, že tato osoba již dříve s takovým či podobným strojem pracovala nebo byla pro práci na stroji vyškolená výrobcem.
- Znalost obsahu návodu k obsluze je jedním z předpokladů pro ochranu osob před případnými riziky a pro předcházení chybám, a je tedy nezbytná pro bezpečný a bezporuchový provoz stroje.
- Provozovateli se doporučuje nechat si od pracovníků, pověřených prováděním prací na stroji nebo se strojem, prokazatelně potvrdit, že se s obsahem návodu k obsluze seznámili.

2 Bezpečnostní pokyny

2.1 Použití v souladu s určením

- Stroj popsáný v tomto návodu k obsluze slouží výhradně k opracování dřeva, plastů a podobně obrobitelných materiálů. Bezpečnost provozu je zaručena pouze v případě používání stroje v souladu s určením.
- Jakékoli používání stroje nad rámec jeho určení, popř. zcela jiný způsob používání stroje, jsou zakázány a jsou považovány za použití v rozporu s určením. Nároky jakéhokoli druhu uplatňované vůči výrobci, popř. vůči jím zplnomocněným osobám, z důvodu škod vzniklých používáním stroje v rozporu s určením jsou vyloučeny.
- Za všechny škody vzniklé v důsledku používání stroje v rozporu s určením ručí pouze provozovatel.
- K používání v souladu s určením patří rovněž přesné dodržování provozních podmínek, jakož i údajů a pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze. Stroj smí být provozován pouze s díly a doporučeným příslušenstvím výrobce.

2.2 Změny a přestavby stroje

- V zájmu prevence rizik a zajištění optimálního výkonu se na stroji nesmějí provádět žádné změny, nastavby ani přestavby, které nebyly výslovně povoleny výrobcem.
- Všechny piktogramy, štítky, značky a nápisy, nacházející se na stroji, je třeba udržovat v dobře čitelném stavu a jejich odstraňování je zakázáno.
- Poškozené nebo nečitelné piktogramy, štítky, značky a nápisy je třeba neprodleně nahradit.

2.3 Odpovědnost provozovatele

- Stroj smí být provozován pouze v technicky bezvadném a provozně bezpečném stavu.
- Před každým zapnutím stroje je třeba zkontrolovat, zda stroj nevykazuje zjevné vady a je v pořádku.
- Stroj v provozu nenechávejte bez dozoru.
- Zabezpečte vypnutý stroj proti neoprávněnému spuštění (zámek na hlavním vypínači, vytáhněte klíček přepínače provozních režimů, uzavírejte okolí stroje, vytáhněte síťovou zástrčku,...).
- Kromě bezpečnostních upozornění a pokynů, uvedených v tomto návodu k obsluze, je třeba respektovat a dodržovat i místní předpisy v oblasti prevence úrazů a všeobecné bezpečnostní předpisy, platné pro oblast použití stroje, a také platná ustanovení na ochranu životního prostředí.
- Provozovatel a jím pověřený personál zodpovídají za bezporuchový provoz stroje a za jednoznačné stanovení pravomocí a kompetencí při instalaci, obsluze, údržbě a čištění stroje. Zabraňte dětem v přístupu ke stroji, nástrojům a příslušenství.

2.4 Požadavky na personál

- Se strojem smí pracovat pouze pověřený a vyškolený odborný personál. Za odborný personál jsou považovány takové osoby, které na základě svého odborného vzdělání, znalostí a zkušeností, jakož i znalosti příslušných ustanovení dokážou posoudit práce, které jsou jim svěřeny, a rozpoznat možná nebezpečí.
- Tento personál musí být poučen o funkcích stroje a potenciálních rizicích.
- Pokud personál potřebné znalosti nemá, je nutno jej vyškolit. Kompetence pro práci se strojem (instalace, obsluha, údržba, opravy) musejí být jasně stanoveny a důsledně dodržovány.
- Se strojem smějí pracovat pouze osoby, od nichž lze očekávat, že budou svoji práci vykonávat spolehlivě.
- Je třeba vyvarovat se jakýchkoli pracovních postupů, které by mohly ohrozit bezpečnost osob, životního prostředí nebo stroje.
- Se strojem zásadně nesmějí pracovat osoby nacházející se pod vlivem drog, alkoholu nebo léků snižujících pozornost.
- Při výběru personálu je třeba respektovat specifické předpisy pro věk a profesi platné v místě použití stroje.
- Stroj smějí obsluhovat pouze plnoleté osoby, které jsou mentálně schopné nebo pod dozorem takové osoby.
- Provozovatel je odpovědný za to, že nepovolané osoby budou drženy v bezpečné vzdálenosti od stroje.
- Pokud personál zjistí, že na stroji došlo ke změnám, které by mohly ohrozit bezpečnost, je o tom okamžitě povinen vyrozumět provozovatele.

2.5 Bezpečnost práce

- Dodržováním bezpečnostních upozornění a pokynů, uvedených v tomto návodu k obsluze, lze během práce se strojem a na stroji předcházet případným újmám na zdraví a hmotným škodám.
- Nedodržování těchto pokynů může mít za následek ohrožení osob a poškození nebo zničení stroje.
- V případě nedodržení bezpečnostních upozornění a pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze, předpisů v oblasti prevence úrazů a všeobecných bezpečnostních ustanovení, platných pro oblast použití stroje, jsou vyloučeny jakékoli nároky na náhradu škody, včetně nároků vyplývajících ze zákonné odpovědnosti, vůči výrobci nebo jeho zaměstnancům.

2.6 Osobní ochranné prostředky

2.6.1 Zákazy

Při práci se strojem a na stroji je třeba respektovat následující zákazy:

Upozornění na dodržení	
	Volné dlouhé vlasy jsou zakázány! Máte-li dlouhé vlasy a vousy, noste sítku na vlasy.
	Používání rukavic je zakázáno! Nošení rukavic je povoleno pouze při údržbářských pracích a při výměně nástrojů.

2.6.2 Povinná výbava

Při práci na stroji a se strojem je zásadně třeba nosit:

	Upozornění na dodržení
	Ochranný pracovní oděv: Přiléhavý pracovní oděv (malá odolnost proti roztržení, žádné široké rukávy, prsteny ani jiné šperky atd.).
	Bezpečnostní obuv: Na ochranu před padajícími těžkými částmi a uklouznutím na kluzkém podkladu.
	Ochrana sluchu: Na ochranu před poškozením sluchu.
	Ochranné brýle: Pro ochranu před poraněním očí.
	Ochranná maska: Na ochranu před prachem

2.7 Zbytková rizika

Stroj byl podroben analýze rizik. Konstrukce a provedení stroje, které se na ní zakládá odpovídá aktuálnímu stavu techniky. Pokud se stroj používá v souladu s určením, je provozně bezpečný. I přes dodržování ochranných opatření existují při práci na stroji zbytková rizika.

Obecně použitelná zbytková rizika

- Přimáčknutí sevřením pohyblivými díly.
 - Nesahejte do oblasti pohyblivých částí.
- Během obrábění může docházet k tvorbě zapalovacích jisker.
 - Zkontrolujte pečlivě, zda obrobky neobsahují cizí tělesa (např.: hřebíky, šrouby), které by mohly ovlivnit zpracování.
- Poškození sluchu v důsledku hlukového zatížení. Vždy je nutné nosit ochranu sluchu.
- Ohrožení zdraví prachovými emisemi, především při obrábění tvrdých dřev.
 - Připojte odsávací systém v souladu s předpisy a zkontrolujte, zda funguje.
- Zranění vymrštěnými obrobky a částmi obrobků.
- Řezná poranění, zhmoždění při výměně nástrojů.
- Zranění při zachycení, navinutí, úderu a pořezání.
- Vždy před zapnutím zkontrolujte, že se v bezprostřední blízkosti stroje nenachází žádné osoby.
- V případě poruchy v dodávce energie stroj setrvačností zastaví bez brzdění (elektrická brzda nefunguje).
Nástroj běží déle než normálně.
 - Nesahejte do oblasti rotujícího nástroje.

Nepořádek na pracovišti

Uvolněné nebo ležící předměty a nástroje mohou způsobit vážná zranění.

- Zajistěte dostatečný prostor pro volný pohyb.
- Odstraňte volné předměty z pracovního prostoru.
- Dbejte na čistotu a pořádek na pracovišti.

Nedostatečné osvětlení v místě instalace

Vážná zranění

- Přiměřeně osvětlete místo instalace.

Stání na stroji

Kryty nebo vyčnívající součásti stroje nejsou vhodné jako místa k stání pro osoby. Pokud upadnou ze stroje, může dojít k vážným zraněním.

- Je zakázáno stoupat na stroj.

Z provozu vyřazená ochranná zařízení

Stroj je vybaven různými ochrannými zařízeními s bezpečnostní funkcí. Pokud jsou ochranná zařízení vyřazena z provozu, není už zaručeno bezpečné fungování stroje. Z provozu vyřazená ochranná zařízení mohou způsobit vážná poranění.

- Ochranná zařízení nedeaktivujte, ani nevyřazujte z provozu.

Poškození elektrických součástí nebo jejich izolace

Při poškození elektrických součástí nebo izolace může dojít ke smrtelným úrazům elektrickým proudem.

- Na elektrických zařízeních mohou pracovat pouze kvalifikovaní odborní pracovníci, kteří jsou přitom povinni dodržovat bezpečnostní předpisy.
- Před prací na elektrickém zařízení odpojte stroj od napájení a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.

2.7.1 Přeprava, sestavení, instalace a likvidace

Nesprávná přeprava

Nesprávná přeprava může způsobit převrácení nebo pád stroje. To může vést k vážnému rozdrčení.

- Přepravu provádějte v souladu se specifikacemi v tomto návodu.
- Přepravu provádějte co nejšetrněji. Zamezte mechanickým otřesům.
- Během přepravy dodržujte dostatečnou vzdálenost od stroje.
- Zajistěte, aby se v manipulačním prostoru nezdržovaly žádné nepovolané osoby.
- Vyčistěte, uvolněte a ohraničte pracovní prostor.
- Zajistěte únikový prostor pro případ zřícení stroje.
- Používejte pouze vhodné zvedací zařízení s dostatečnou nosností.
- Řetězy, popruhy, lana nebo jiné zvedací prostředky musí být vybaveny bezpečnostními háky.
- Nepoužívejte řetězy, řemeny nebo lana, které jsou roztrhané, rozřepené nebo zauzlované.
- Řetězy, pásy a lana se nesmí dotýkat ostrých hran.
- Upevněte zvedací zařízení pouze k určeným upevňovacím bodům. Nikdy nezvedejte stroj za vyčnívající prvky stroje.
- Věnujte pozornost těžišti stroje.
- Zajistěte stroj proti sklouznutí.
- Pod zvednutými břemeny se nikdy nesmějí nacházet osoby.
- Nestůjte pod zavěšenými břemeny.

Nesprávná instalace a instalace

Vážná zranění a škody na majetku.

- Stroj svěřte pouze autorizovanému, vyškolenému personálu, který je obeznámen s tím, jak stroj funguje, při dodržení všech bezpečnostních předpisů.
- Před montáží a instalací zkontrolujte, zda je stroj kompletní a v bezvadném technickém stavu.
- Montujte a instalujte pouze zcela neporušený stroj (a jeho součásti).
- Neinstalujte stroj v oblastech s vysokým elektromagnetickým polem.
- Dbejte na čistotu a pořádek na pracovišti. Uvolněné nebo ležící součásti a nástroje jsou zdrojem nehod.
- Nestavte stroj na únikové cesty.
- Stroj instalujte pouze uvnitř budov.
- Stroj postavte na rovný, dostatečně nosný, neklouzavý povrch bez vibrací.
- Podklad musí odpovídat normám uvedeným v technických nákresech.
- Používejte ochranná zařízení v souladu s předpisy a zkontrolujte, zda správně fungují.
- Nosnost, nátěr a povrch podlahy musí zůstat dlouhodobě nezměněny.
- Pracovní oblast musí být dostatečně osvětlená.

Elektrostatický náboj odsávacích hadic

Nebezpečí požáru a úrazu elektrickým proudem v důsledku neuzemněných nebo nekvalitních odsávacích hadic.

- Při připojování strojů vždy zajistěte trvalé elektrostatické uzemnění.
- Používejte pouze odsávací hadice schválené výrobcem.

Nepřímý kontakt se svodovými proudy

Smrtelný zásah elektrickým proudem

- Vybavte napájecí vedení stroje spínačem zbytkového proudu.

2.7.2 Nastavení a osazení, obsluha

Nesprávné seřízení a nastavení

Vážné zranění osob a poškození majetku.

- Seřizovací a nastavovací práce smí provádět pouze autorizovaný, vyškolený personál, který je obeznámen s obsluhou stroje a dodržuje všechny bezpečnostní předpisy.
- Před zahájením prací musí být stroj vypnutý a zajištěný proti opětovnému zapnutí.
- Seřizovací a seřizovací práce, jakož i výměnu nástrojů provádějte pouze při stojícím stroji.
- Před zahájením prací zkontrolujte, je-li stroj kompletní a v technicky bezvadném stavu.
- Zajistěte dostatečný prostor pro volný pohyb.
- Dbejte na čistotu a pořádek na pracovišti. Uvolněné nebo ležící součásti a nástroje jsou zdrojem nehod.
- Nasad'te ochranná zařízení v souladu s předpisy a zkontrolujte, zda fungují.

Deaktivovaná nebo vadná ochranná zařízení

Těžká zranění

- Ochranná zařízení potřebná pro obrábění musí být v dobrém provozním stavu a řádně udržována. Zkontrolujte, zda jsou všechna ochranná zařízení v dobrém funkčním stavu.
- Během provozu nevypínejte, neobcházejte ani nedeaktivujte ochranná a bezpečnostní zařízení.

Velké nebo malé obrobky

Těžká zranění

- Zajistěte dostatečný prostor pro volný pohyb.
Nuceně vedené obrobky mohou při obrábění představovat nebezpečí. Dodržujte dostatečnou vzdálenost od stěn, strojů a pevných předmětů.
- Podepřete dlouhé obrobky možnostmi podpory (např. prodloužení stolu, vozíky).
- Používejte nástroje pro práci na krátkých a úzkých obrobcích (např. tlačná rukojeť, tlačný blok, upínací zásuvka).
- Obrábějte pouze obrobky, které je možné bezpečně položit a dopravit.

Cizí tělesa v obrobku

Těžká zranění

- Pečlivě zkontrolujte, zda na obrobku nejsou cizí předměty (hřebíky, šrouby), které by mohly ovlivnit zpracování.

Během provozu

Těžká zranění

- Dbejte na čistotu a pořádek na pracovišti. Uvolněné nebo ležící součásti a nástroje jsou zdrojem nehod.
- Neodstraňujte části nebo jiné části obrobku z pracovní oblasti, pokud je stroj v chodu.
- Zranění vymrštěnými obrobky a částmi obrobků (např. větve, odřezy).
- Nenaklánějte se nad oblast obrábění.
- Tríska odstraňujte jen při zastaveném stroji. Nesmí být načten / proveden žádný program.

Překročení nebo pokles pod přípustnou teplotu okolí

V případě nedosažení nebo překročení přípustných teplot může dojít k chybovým funkcím stroje a k nepředvídatelným pohybům stroje, které mohou vést k vážnému poranění osob i škodám na majetku.

- Stroj smí být provozován pouze v rámci stanoveného teplotního rozsahu.

Usazeniny prachu

Usazeniny prachu se mohou na horkých částech vznítit nebo vytvořit výbušnou atmosféru, pokud jsou ztvřeny do vzduchu. Požár nebo výbuch mohou způsobit vážné zranění.

- Podle potřeby vyčistěte výrobní prostor.
- Otevřený plamen, kouření a čištění stlačeným vzduchem jsou zakázány.
- Práce vytvářející jiskry a práce za tepla provádějte pouze v souladu s procesem schvalování prací.

2.7.3 Údržba a odstraňování závad

Nesprávná práce na stroji

Těžká zranění

- Práce na stroji smí provádět pouze autorizovaný a proškolený personál, který je obeznámen s obsluhou stroje a dodrží veškeré bezpečnostní předpisy.
- Pokud je to možné, pracujte na stroji, pouze pokud byl stroj odpojen od všech zdrojů energie a je zabráněno neúmyslnému opětovnému spuštění.
- Veškeré práce na stroji provádějte jen tehdy, je-li stroj v nečinnosti.
- Před zahájením prací na elektrických zařízeních nejdříve odpojte stroj od přívodu elektrického proudu.
- Ochranná zařízení nedeaktivujte, ani nevyřazujte z provozu.

Neodborná práce na elektrickém zařízení

Smrtelný zásah elektrickým proudem

- Na elektrických zařízeních mohou pracovat pouze kvalifikovaní odborní pracovníci, kteří jsou přitom povinni dodržovat bezpečnostní předpisy.
- Před prací na elektrickém zařízení odpojte stroj od napájení a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.

Nesprávná údržba

Těžká zranění

- Údržbu stroje smí provádět pouze oprávněné a poučené osoby obeznámené s tím, jak stroj funguje, a to při dodržování všech bezpečnostních předpisů.
- Údržbářské práce pokud možno provádějte pouze tehdy, když je stroj odpojen od všech zdrojů energie a je vyloučeno neúmyslné opětovné spuštění.
- Před zahájením prací na elektrických zařízeních nejdříve odpojte stroj od přívodu elektrického proudu.
- Počkejte, až se pohyblivé části zastaví.
- Technici údržby musí přesně vědět o provozu a pohybech stroje a znát přesný sled operací.
- Během údržbářských prací uzavřete oblast kolem stroje.
- Během údržbářských prací umístěte na stroj štítek s nápisem „Probíhá údržba stroje“.
- Vždy udržujte vizuální kontakt s operátory, abyste zajistili rychlou a nezaměnitelnou komunikaci.
- Před provedením zopakujte a potvrďte pokyny od obsluhy.
- Nestartujte stroj, dokud se v bezpečnostní oblasti nikdo nenachází.
- Po provedení údržbářských prací všechny komponenty znovu namontujte v souladu s předpisy a otestujte jejich funkčnost.
- V rámci údržby je nutné pravidelně kontrolovat, zda stroj nebo ochranná zařízení nejsou poškozené.
- Ved'te registr operací údržby.

Překročení životnosti ochranných zařízení s bezpečnostní funkcí

Těžká zranění

Ochranná zařízení mají životnost 20 let. Jsou-li ochranná zařízení používána po dobu přesahující jejich životnost, nelze již zaručit správné provádění bezpečnostních funkcí. Nedostatečně udržovaná ochranná zařízení mohou způsobit vážná zranění.

- Ochranná zařízení nechte vyměnit kvalifikovaným personálem od Felder Group před koncem jejich životnosti.

Nesprávná výměna nebo oprava ochranných zařízení s bezpečnostní funkcí

Těžká zranění

- Ochranná zařízení nechte vyměnit nebo opravit pouze kvalifikovaným personálem od Felder Group.

Nesprávné odstranění poruch

Těžká zranění

- Počkejte, až se všechny pohyblivé části zastaví.
- Stroj odpojte od všech zdrojů energie a zajistěte proti opětovnému spuštění.

2.8 Předvídatelná chybná použití

Uvedené příklady upozorňují na nebezpečí. Neexistuje žádný nárok na úplnost.

Účelem těchto informací je umožnit uživatelům lépe posoudit nebezpečí a rizika.

Obecné chybné použití

- Nedodržování návodu k obsluze.
- Provozování stroje, ačkoliv návod k obsluze není úplný nebo není k dispozici v místním jazyce.
- Umisťování předmětů nebo nástrojů na pracovní plochu.
- Použití materiálů nebo nástrojů, které nejsou určeny pro tento stroj.
- Upnutí nepovoleného nebo nepřípustné nástroje do stroje.
- Používání modifikovaných nástrojů.
- Používání náhradních dílů a provozních materiálů neschválených výrobcem.
- Změny a přestavby stroje.
- Úpravy, odstranění nebo přemostění ochranných zařízení.
- Záměrně spusťte ochranná zařízení.
- Nevystupujte na stroj.

Nesprávné použití během provozu

- Nepozorná obsluha stroje.
- Provozování stroje bez dodaných ochranných zařízení.
 - Pravidelně kontrolujte funkčnost ochranných zařízení.
- Obrábění příliš velkých nebo příliš těžkých obrobků.
- Obrábění velmi malých obrobků bez pomocných prostředků.
 - Příprava obráběcích pomůcek.
- Obrábění nevhodných materiálů, jako je např. ocel.
- Zpracování obrobků, které nejsou nebo jsou nedostatečně upevněny.

3 Prohlášení o shodě

	Prohlášení o shodě ES podle směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES Poznámka k číslu stroje: Číslo stroje je vytištěno na úvodním listu návodu k obsluze.
---	---

Tímto prohlašujeme, že stroj popsany níže, ve svém návrhu, konstrukci a provedení, ve verzi, kterou jsme uvedli na trh, splňuje základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví uvedené v následujících směrnících ES (viz tabulka).

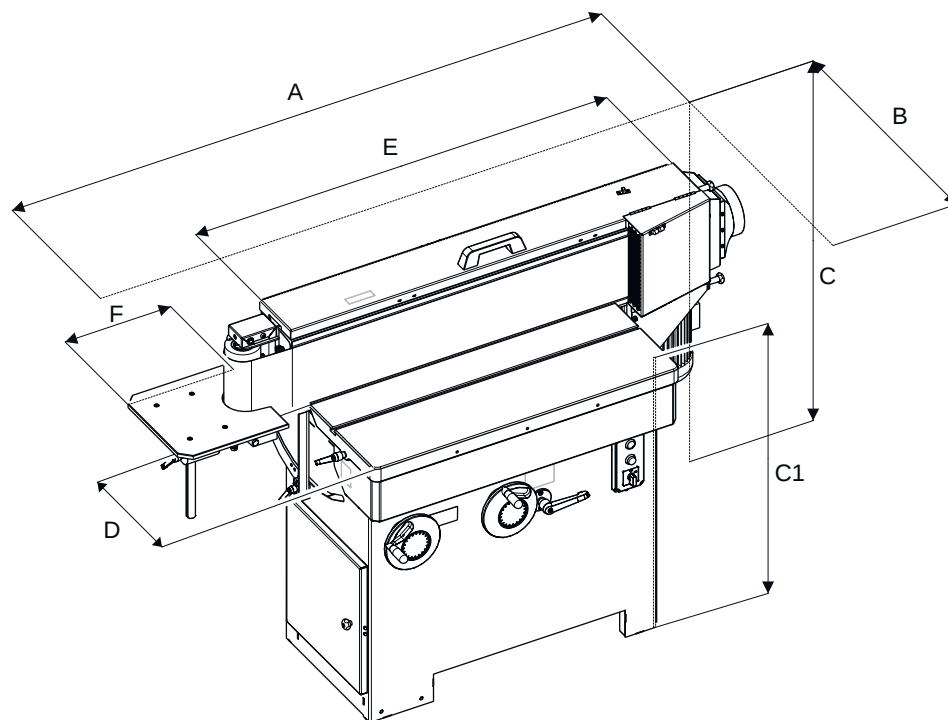
Výrobce	Felder KG KR-Felder-Straße 1 6060 Hall in Tirol
Označení výrobku	Hranová bruska
Název výrobku	Felder
Typové označení	FS 700 K
Byly aplikovány následující směrnice ES	2006/42/ES 2014/30/ES

Toto prohlášení o shodě je platné pouze v případě, že je na stroji umístěna evropská značka shody CE. Přestavba nebo změny stroje, které s námi nebyly odsouhlaseny, vedou k tomu, že toto prohlášení okamžitě ztratí platnost. Osoba podepsaná pod tímto osvědčením je zplnomocněna k sestavení technických podkladů.

	Prof. h. c. Ing. Johann Georg Felder CEO Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol Datum: 1. 2. 2022
---	--

4 Technické údaje

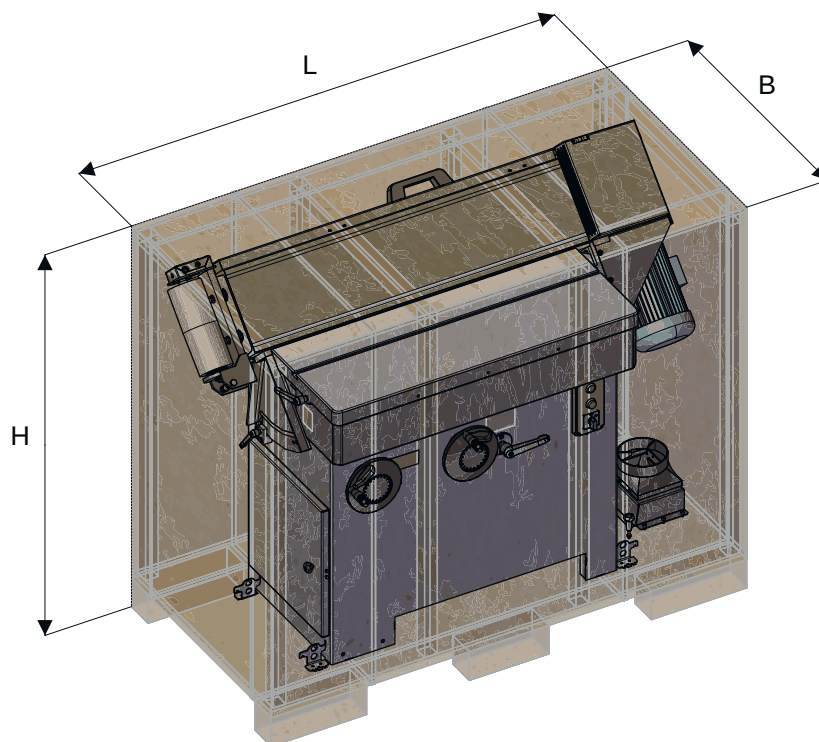
4.1 Rozměry a hmotnost



Obr. 1: Rozměry

Stroj

Údaj	Hodnota	Jednotka
Délka (A)	1875	mm
Šířka (B)	776	mm
Výška (C)	1437	mm
Pracovní výška min. - max. (C1)	895 - 1024	mm
Šířka stolu stroje (D)	350	mm
Délka stolu stroje (E)	960	mm
Délka přídatného stolu (F)	330	mm
Hmotnost	295	kg



Obr. 2: Rozměry balení

Rozměry balení

Údaj	Hodnota	Jednotka
Délka (D)	1494	mm
Šířka (B)	760	mm
Výška (V)	636	mm
Hmotnost	370	kg

4.2 Provozní a skladovací podmínky

Údaj	Hodnota	Jednotka
Provozní teplota / teplota prostředí	+5 - +40	°C
Skladovací teplota	-10 - +50	°C
Vlhkost (ne smáčení)	90	%

4.3 Elektrická přípojka

Údaj	Hodnota	Jednotka
Síťové napětí dle výrobního štítku	± 10	%
Síťová frekvence	50 / 60	Hz

Údaj	Hodnota	Jednotka
Připojovací kabel 3 x 400 V (H07RN-F)	5 x 1,5	mm ²
Připojovací kabel 3 x 230 V (H07RN-F)	5 x 2,5	mm ²
Jištění	Viz schéma zapojení	
Spouštěcí charakteristika	C	
Ochranný jistič uzemění (ampér/typ)	30 A / mA	

Třífázový motor

Skutečné hodnoty najdete na typovém štítku.

Údaj	Hodnota	Jednotka
Napětí motoru (výchozí)	3 x 400	V
Napětí motoru (volitelně)	3 x 230	V
Frekvence motoru	50 / 60	Hz
Typ ochrany	IP 54	
Výkon motoru S6 - 40 % *)	3,0	kW
Výkon motoru S6 - 40% - oscilace brusného pásu*)	3,0	kW

*) S6 = zatěžový a přerušovaný režim; 40 % = relativní pracovní cyklus

4.4 Brusný agregát

Údaj	Hodnota	Jednotka
Velikost brusného pásu	3000 x 200	mm
Průměr hnacího válce	130	mm
Průměr vychylovacího válce	100	mm
Sklon brusného pásu	90° - 45°	
Rychlost brusného pásu 50 Hz	19	m/s
Rychlost brusného pásu 60 Hz	23	m/s
Vertikální rozsah nastavení stolu stroje	0 - 128	mm
Zdvih oscilace	24	mm
Oscilační frekvence 50 Hz	27	za min.
Oscilační frekvence 60 Hz	27	za min.

4.5 Podmínky skladování brusných pásů

- Teplota od 16 do 25 stupňů Celsia (60 až 80 stupňů Fahrenheita).
- Relativní vlhkost od 40 % do 60 %.

4.6 Mobilní odsavače

Údaj	Hodnota	Jednotka
Průměr odsávací příruby	140	mm
Podtlak min.	1310	pa
Rychlost vzduchu	20	m/s
Minimální průtok (při 20 m/s)	1110	m ³ /h

4.7 Emise prachu

Podle informací DGUV 209-044 jsou pracovní oblasti tohoto stroje považovány za prašné. Hranice koncentrace polévatého prachu ve vzduchu ve výši 2 mg/m³ je bezpečně dodržena.

To však platí pouze při dodržení podmínek uvedených v kapitole Odsávání.

4.8 Emise hluku

Měření podle EN ISO 19085-1:2021 Příloha E:

- s ISO 11202 pro emisní akustický tlak s třídou přesnosti 3
- a ISO 3744 pro akustický výkon ve třídě přesnosti 3

Pokud mají být kontrolovány stanovené hodnoty emisí, musí být měření provedena stejným postupem a za stejných provozních a instalačních podmínek, jaké jsou uvedeny.

VAROVÁNÍ: Uvedené hodnoty emisí hluku jsou platné, pouze pokud platí stejné provozní a instalační podmínky. Jiné provozní a instalační podmínky, např. odlišný pracovní postup, mohou vést k vyšším hodnotám emise hluku s rizikem podcenění.

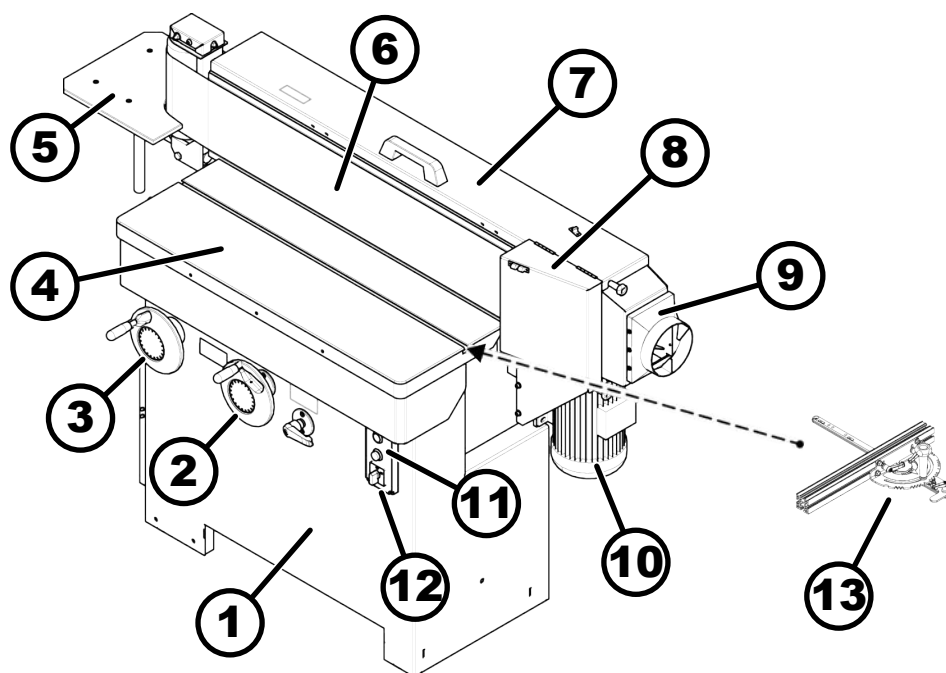
VAROVÁNÍ: Uvedené hodnoty emisí hluku nejsou expozičními hodnotami. Ačkoli existuje vztah mezi úrovněmi emisí a expozicí, nelze úroveň emisí použít ke spolehlivému určení, zda jsou či nejsou vyžadována další preventivní opatření. Faktory ovlivňující skutečnou úroveň expozice jsou vlastní pracovní proces, charakteristika pracovního prostoru a další přilehlé zdroje hluku na pracovišti.

Specifikace hodnot emisí hluku ve dvoumístném formátu podle ISO 4871: 1996

	Chod naprázdno	Provoz
Vážená hladina akustického výkonu A L_{WA} v dB	107	107
Hladina akustického tlaku emisí A L_{pA} v dB na pracovišti A	83	82,5
Hladina akustického tlaku emisí A L_{pA} v dB na pracovišti B	83	82,5
Nejistota K_{WA} / K_{pA} v dB	4	

5 Přehled zařízení

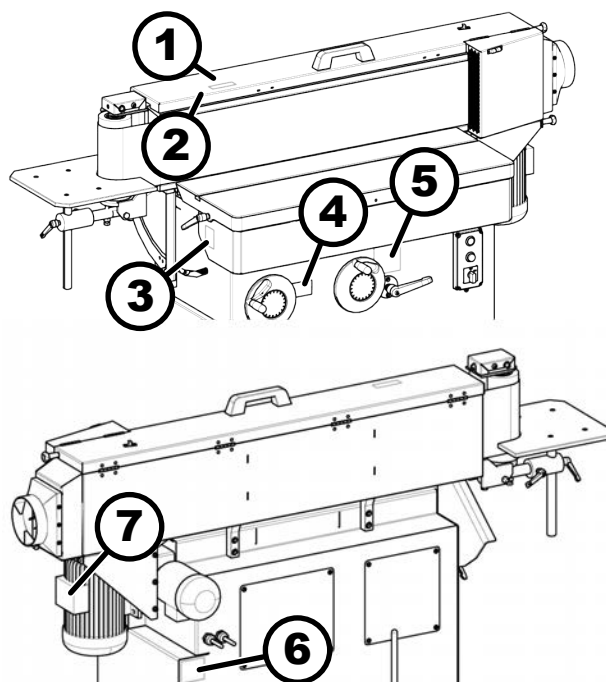
5.1 Přehled



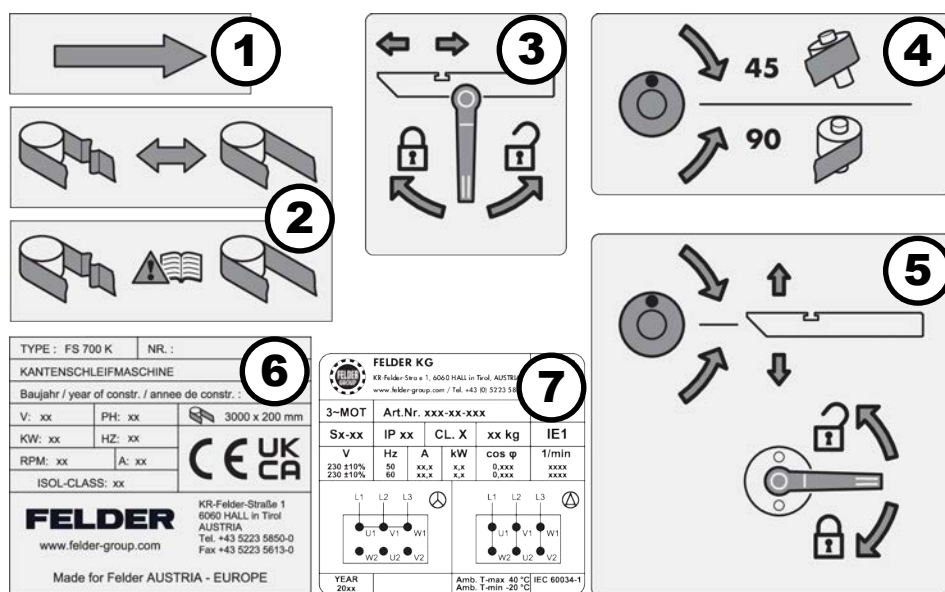
Obr. 3: Přehled stroje

- 1 Stojan stroje
- 2 Nastavení výšky stolu stroje
- 3 Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky
- 4 Stůl stroje
- 5 Přídavný stůl - broušení zaoblení
- 6 Brusná jednotka (naklápěcí)
- 7 Kryt brusného pásu
- 8 Odsávací kryt (naklápěcí)
- 9 Odsávací hrdlo
- 10 Hnací motor
- 11 Vypínač
- 12 Volič - oscilace brusného pásu
- 13 Doraz obrobku (příslušenství)

5.2 Piktogramy, značky a štítky



Obr. 4: Umístění polepů stroje



Obr. 5: Přehled polepů stroje

- 1 Směr otáčení brusného pásu
- 2 Napnutí brusného pásu
- 3 Nastavení stolu stroje vodorovně / upínací páka
- 4 Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky
- 5 Nastavení výšky stolu stroje / upínací páka
- 6 Typový štítek
- 7 Údaje o výkonu motoru

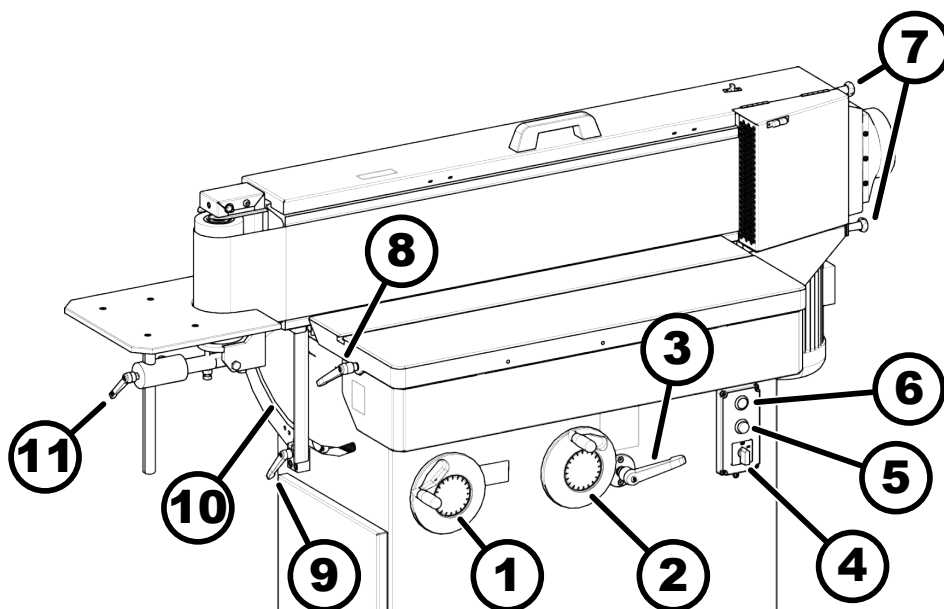
5.3 Informace na typovém štítku

Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol felder-group.com, info@felder-group.com +43 5223 58500, Fax +43 5223 56130				1
TYPE :			CE UK CA	
NR.:		Code:		
V:	PH:	HZ:	A:	
KW:				
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.:				

Obr. 6: Typový štítek

- 1 údaj výrobce
- 2 Typové označení
- 3 číslo stroje
- 4 Elektrická přípojka
- 5 rok výroby
- 6 Doplňující informace (volitelné)

5.4 Ovládací a indikační prvky

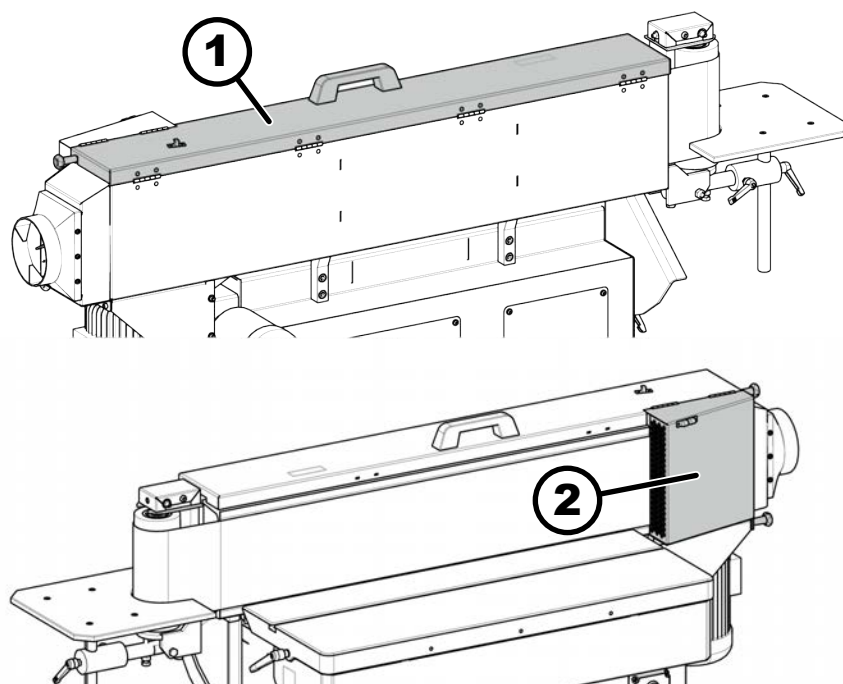


Obr. 7: Ovládací a indikační prvky

- 1 Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky
- 2 Nastavení výšky stolu stroje
- 3 Výška stolu stroje - upínací páka
- 4 Volič - oscilace brusného pásu
- 5 Červené tlačítko stop - vypnutí/zastavení v případě nouze
- 6 Zelené tlačítko Start - Zapnutí

- 7 Upínací šrouby - odsávací kryt (prodloužení pracovní plochy pro dlouhé obrobky)
- 8 Nastavení stolu stroje vodorovně - upínací páka
- 9 Úhel sklonu brusné jednotky - upínací páka
- 10 Stupnice úhlu sklonu brusné jednotky
- 11 Nastavení přídatného stolu - upínací páka

5.5 Kryt brusného pásu



Obr. 8: Ochranná zařízení

- 1 Kryt brusného pásu
- 2 Odsávací klapka

6 Přeprava, balení, skladování

6.1 Přejímka dodávky

1. ➤ Ihned po obdržení stroje je třeba zkontrolovat, zda je dodávka úplná a zda nebyla při přepravě poškozena.
2. ➤ Pokud je viditelné poškození při přepravě, nepřijímejte dodávku nebo ji přijměte pouze s výhradami.
3. ➤ Zaznamenejte rozsah poškození na přepravních dokladech / dodacím listě přepravce.
4. ➤ Zahajte reklamační řízení.
5. ➤ Vady, které nezjistíte okamžitě, reklamujte neprodleně po jejich zjištění, protože nároky na náhradu škody lze uplatnit pouze v reklamační lhůtě.

6.2 Obal

Pokud nebyla sjednána dohoda o zpětném převzetí obalu, rozřídte obalové materiály podle druhu a velikosti a zajistěte jejich další využití nebo recyklaci.

Při přepravě do zámoří stroj důkladně zabalte a chraňte jej proti korozi. Použijte vysoušecí prostředek.

Ochrana životního prostředí

Obalové materiály jsou cenné suroviny a lze je ve většině případů dále využít nebo účelně upravit a recyklovat.



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Obaly zlikvidujte způsobem šetrným k životnímu prostředí

- Obalový materiál zlikvidujte způsobem šetrným k životnímu prostředí a v souladu s platnými místními předpisy o likvidaci.
- Pověřte recyklační společnost.

6.3 Skladování

Obaly uchovávejte až do sestavení/instalace uzavřené a držte se označení pokládání a skladování na vnější straně.

Skladovací podmínky

- Neskladujte ve venkovním prostoru.
- Skladujte v suchém a bezprašném prostředí. V případě potřeby použijte vysoušedlo.
- Chraňte před slunečním zářením.
- Zamezte mechanickým ořesům.
- Zabráňte velkému kolísání teplot (tvorba kondenzátu).
- Naolejujte všechny nezakryté části stroje (ochrana proti korozi).
- V případě delšího skladování (>3 měsíce) pravidelně kontrolujte celkový stav všech dílů a obalu. V případě potřeby oživte nebo obnovte konzervaci.

6.4 Vykládka/přeprava

Stroj je dodáván částečně smontovaný na paletě a je k ní připevněn několika přepravními kotvami.

Před přepravou na místo instalace odstraňte přepravní kotvy.

Stroj lze přepravovat jeřábem, vidlicovým vysokozdvížným vozíkem, zvedacím vozíkem nebo pomocí pojezdového zařízení.

Transportní šířka je menší než 800 mm. Proto je možná přeprava přes dveřní otvory.

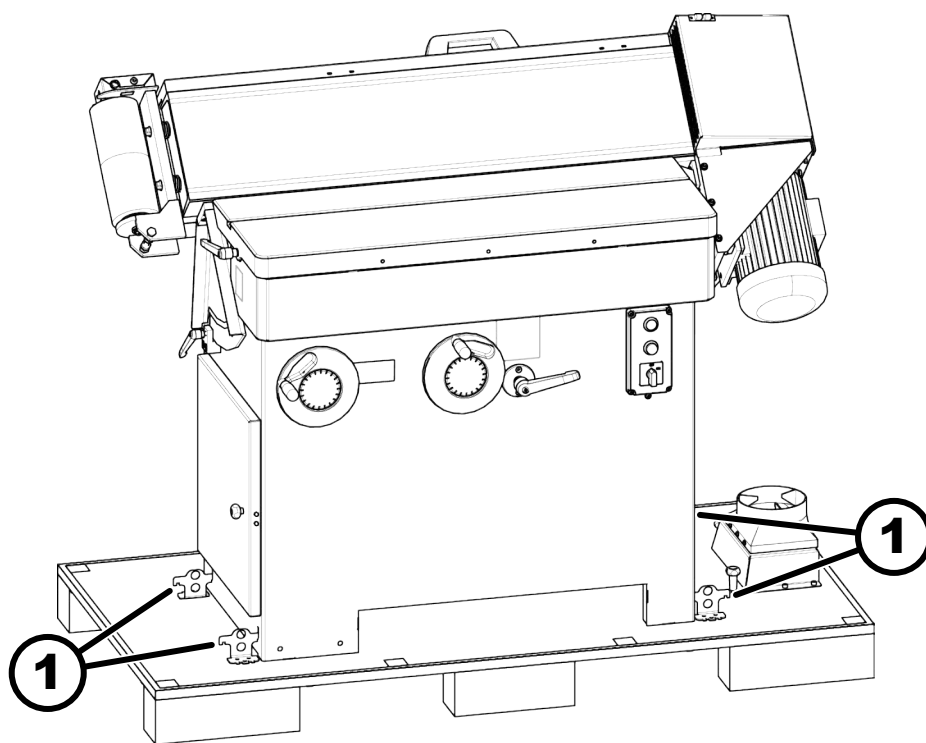


OZNÁMENÍ

Poškození při přepravě

Nesprávnou a neodbornou přepravou se stroj může poškodit nebo zničit.

- Stroj přemísťujte vždy s největší péčí a opatrností.
- Zamezte mechanickým ořesům.
- Stroj přepravujte pouze v souladu s informacemi v přiloženém přepravním a montážním návodu.
- Námořní přeprava: Stroj těsně zabalte a chraňte jej před korozí. Použijte vysoušecí prostředek.



Obr. 9: Přepravní zámek

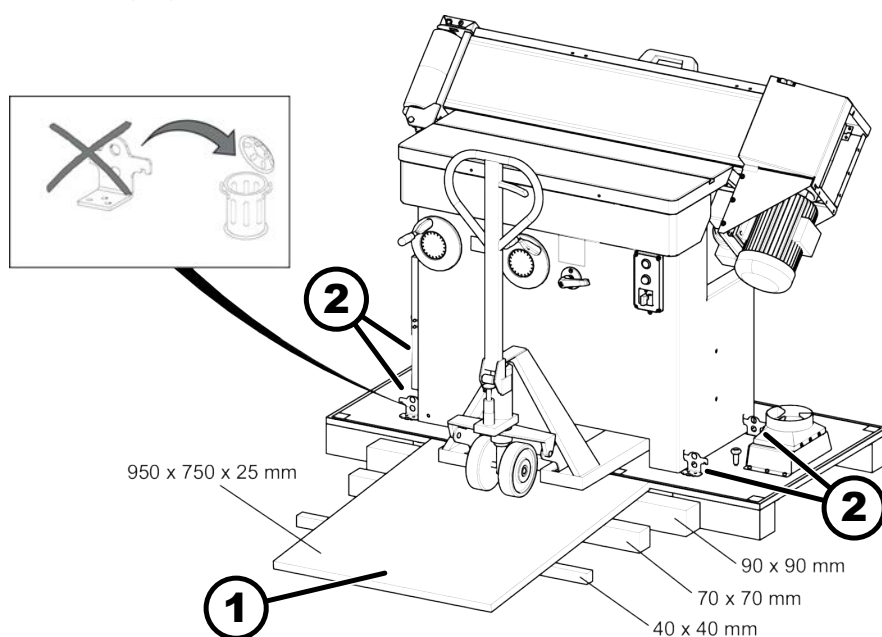
1 Připevňovací kotvy

6.5 Přepravní prostředek

6.5.1 přeprava zvedacím vozíkem

K vyložení z palety je nutné použít rampu, jak je znázorněno na obrázku.

1. ➔ Odstraňte přepravní držák.



Obr. 10: přeprava zvedacím vozíkem

- 1 Rampa
2 Připevňovací kotvy

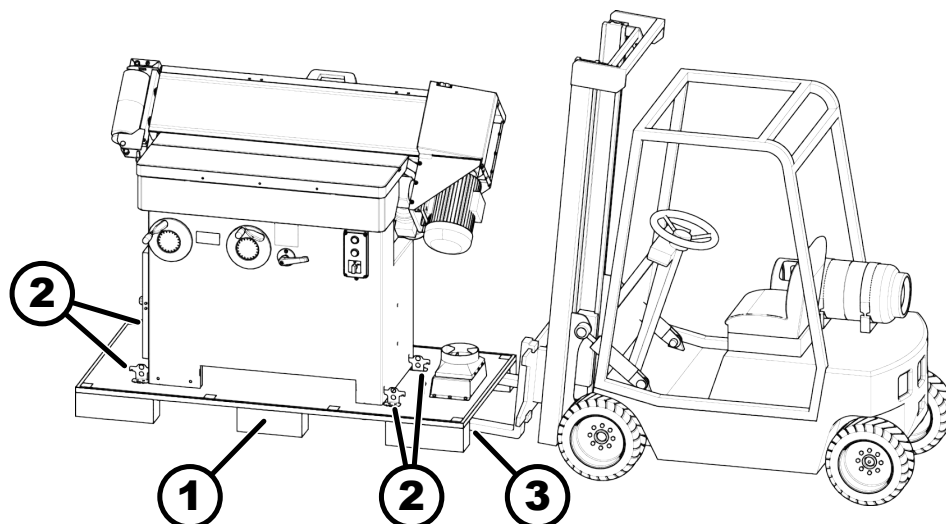
2. ➔ Zasuňte vidlice zvedacího vozíku do otvoru ve stojanu stroje.
3. ➔ Zvedacím vozíkem sejměte stroj z palety.

6.5.2 Přeprava vysokozdvížným vozíkem

Vidlice vysokozdvížného vozíku posuňte tak, aby se daly zasunout do výřezů v paletě.

Zvedací zařízení (pásy, lana, řetězy nebo vidlice vysokozdvížného vozíku) musí být umístěny co nejdále v mezeře.

Přepravní kotvy odstraňte pouze tehdy, když se má stroj sjet z palety.



Obr. 11: Přprava vysokozdvížným vozíkem

- 1 Paleta
- 2 Připevňovací kotvy
- 3 Výřez v paletě

6.5.3 Přprava jeřábem



VAROVÁNÍ

Nesprávné zvedání stroje

Vážná zranění pádem stroje, poškození majetku.

- Nezvedejte stroj za stůl stroje, přidavný stůl, výsuvný rám nebo ruční kola.
- Zkontrolujte zvedací zařízení na dostatečnou nosnost a zajištěte je proti sklouznutí do strany.
- Zvedací zařízení (pásky, řetězy nebo lana) vedte pouze výřezy v rámu stroje.

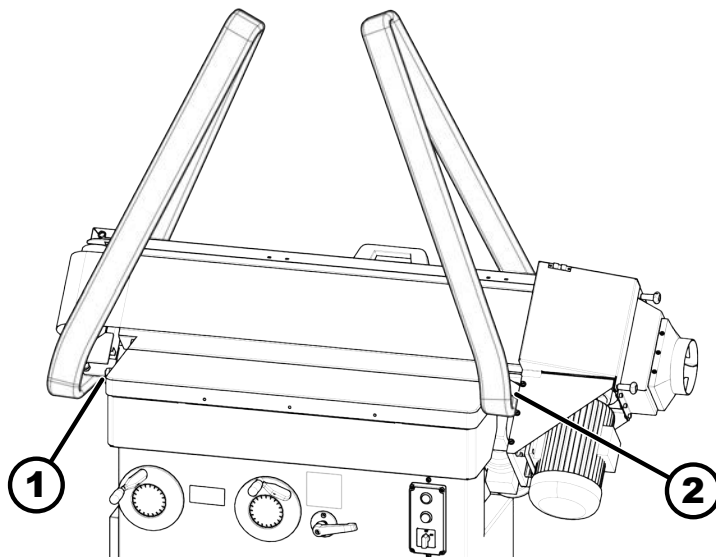
1. ➤ Chcete-li stroj zvednout pomocí jeřábu, demontujte následující části stroje:

- Kryt brusného pásu
- Přídavný stůl
- Doraz obrobku

2. ➤ Protáhněte popruhy nebo lana prohlubněmi v pozicích 1 a 2 v rámu stroje.

OK

Vhodné zvedací body.

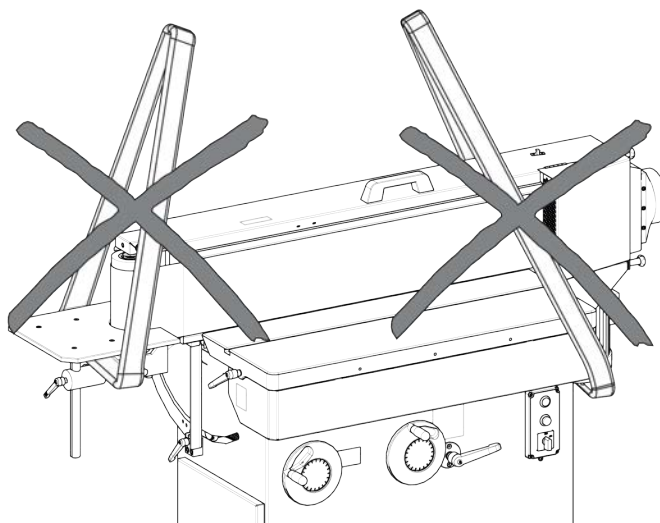


Obr. 12: Zvedání stroje

- 1 Pozice 1
- 2 Pozice 2

NOK

Nesprávné zvedací body.

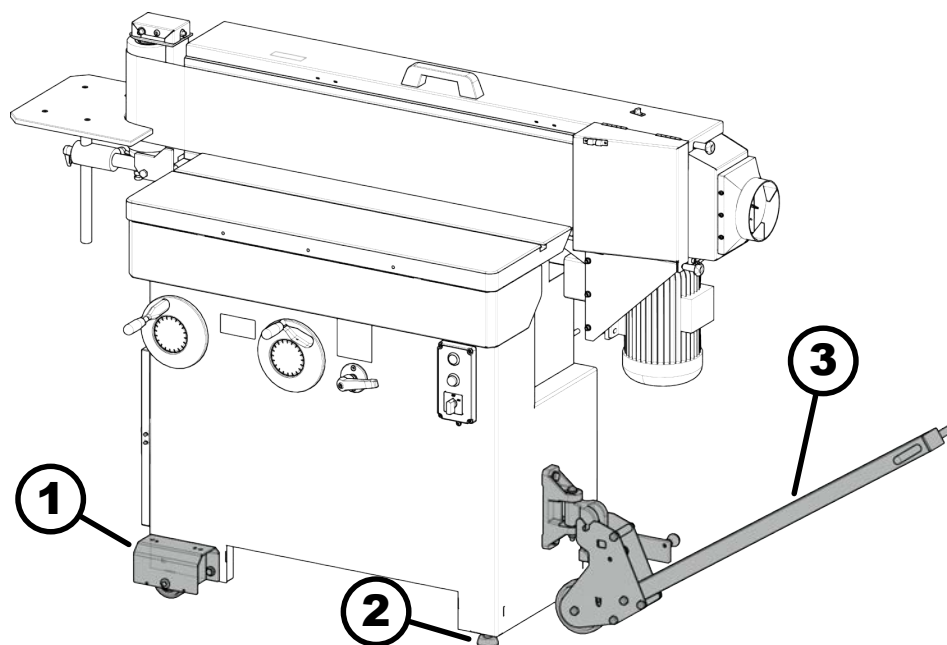


Obr. 13: Nesprávné zvedání stroje

3. ➔ Zvedněte stroj.

6.5.4 Přeprava pomocí pojezdového zařízení

Jednoduchá přeprava stroje je možná pomocí pojezdového zařízení a tažné oje (příslušenství).



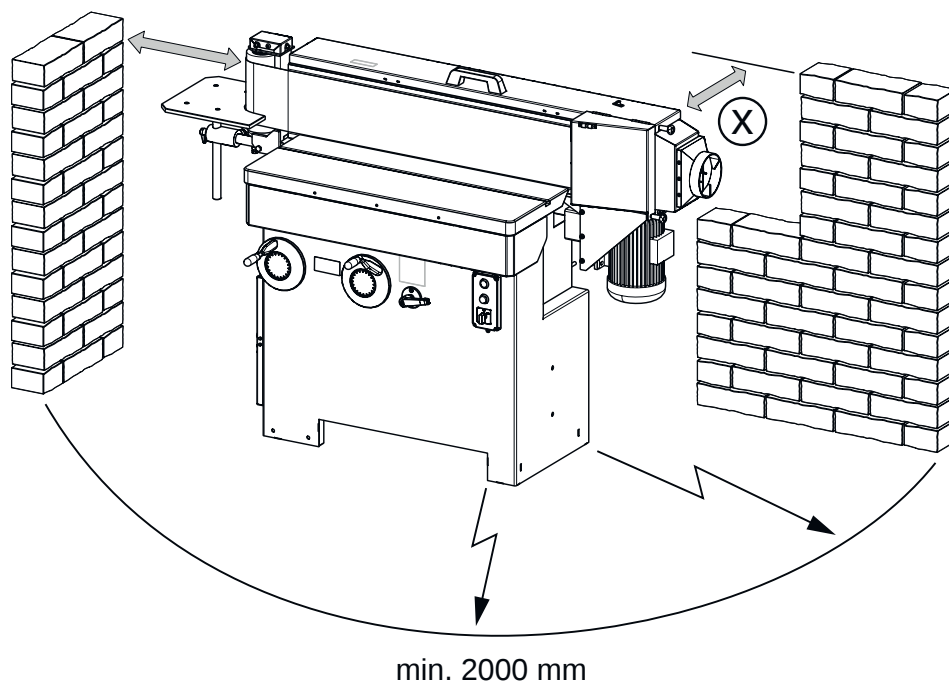
Obr. 14: Přeprava pomocí pojezdového zařízení

- 1 Pojezdové zařízení
- 2 Vyrovnávací patka
- 3 Zvedací oj

Pojezdové zařízení se montuje na stojan stroje (viz návod k montáži "Pojezdové zařízení" a "Zvedací oj").

7 Ustavení a instalace

7.1 Potřeba místa



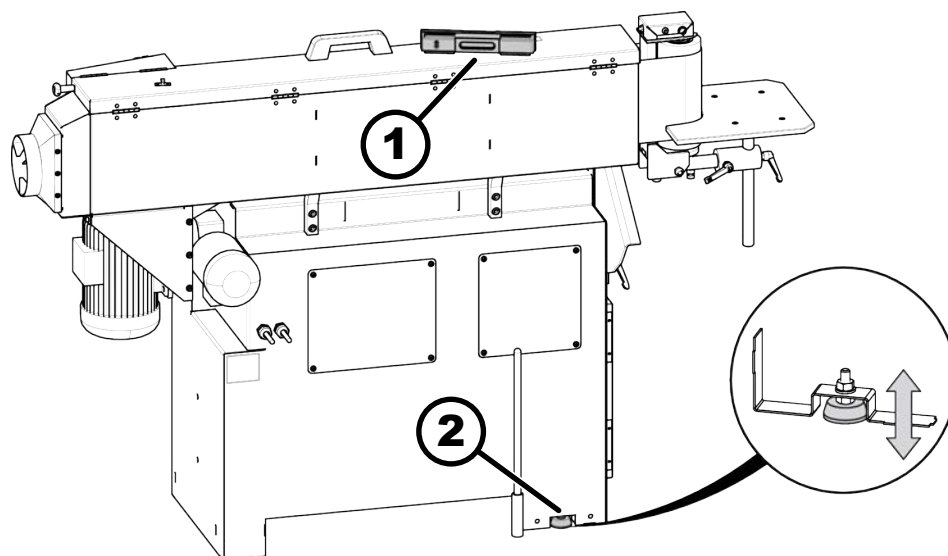
Obr. 15: Potřeba místa

Předpoklady pro místo instalace:

- Dostatečná odolnost a nosnost pracovní plochy.
- Dostatečné osvětlení na pracovišti.
- Odstínění nebo dostatečný odstup od sousedních pracovišť.
- Nastavení stroje nabízí obsluze stroje: uvnitř dostatek prostoru. Zvažte prostor potřebný pro nakládání, zpracování a stohování obrobků. V pracovní oblasti udržujte volný prostor min. 2000 mm, abyste mohli stroj ovládat.
- Pro účely obsluhy a údržby/opravy musí být stroj instalován ve vzdálenosti min. 1000 mm od stěny rovnoběžné se směrem obrábění (rozměr "X").
- Volný prostor ve směru zpracování je minimálně o 500 mm větší než délka obrobku.
- Používejte stroj pouze v suchých a nemrznoucích místnostech a ne venku.

7.2 Stroj nivelovat

Pro dokonalou funkci stroje musí být stroj vyrovnán.



Obr. 16: Stroj nivelovat

- 1 Vodováha
2 Vyrovnávací patka

Nářadí:

- Vodováha

1. Seříd'te vyrovnávací patku, dokud nebude stroj pevně stát na zemi.
2. Vyrovnajte a srovnejte stroj.
3. Pomocí vodováhy zkontrolujte podélně a příčně na všech stranách stroje, zda je stroj správně vyrovnán.

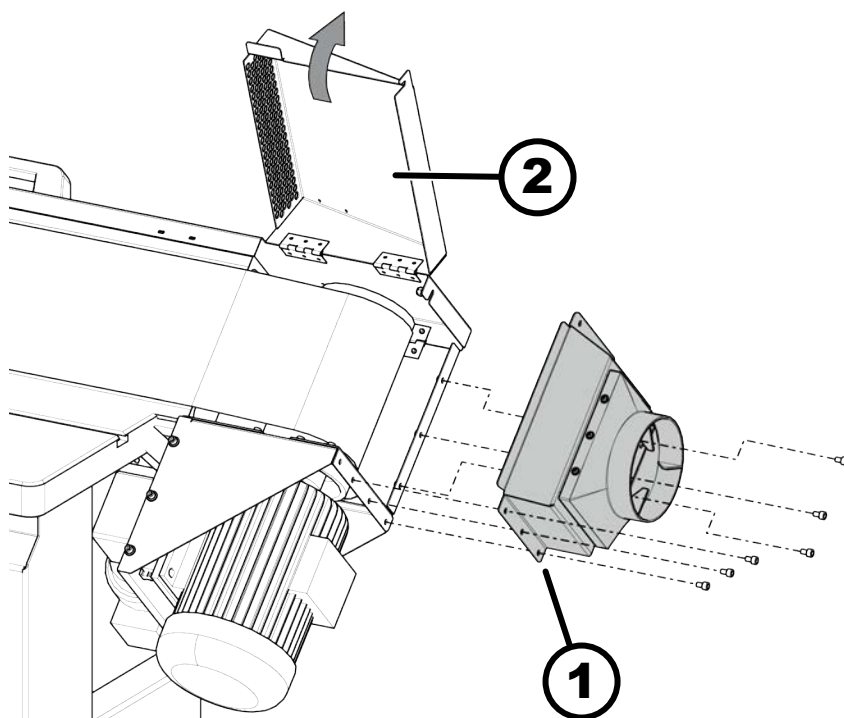
OK Stroj je stabilní a rovný.

NOK Stroj není stabilní a rovný.

1. Nastavte vyrovnávací patku.
2. Pokud je to nutné, vyrovnajte nerovné podmínky terénu pomocí podložek.
4. Zajistěte vyrovnávací patku pojistnou maticí.

7.3 Instalovat

7.3.1 Montáž odsávací příruby



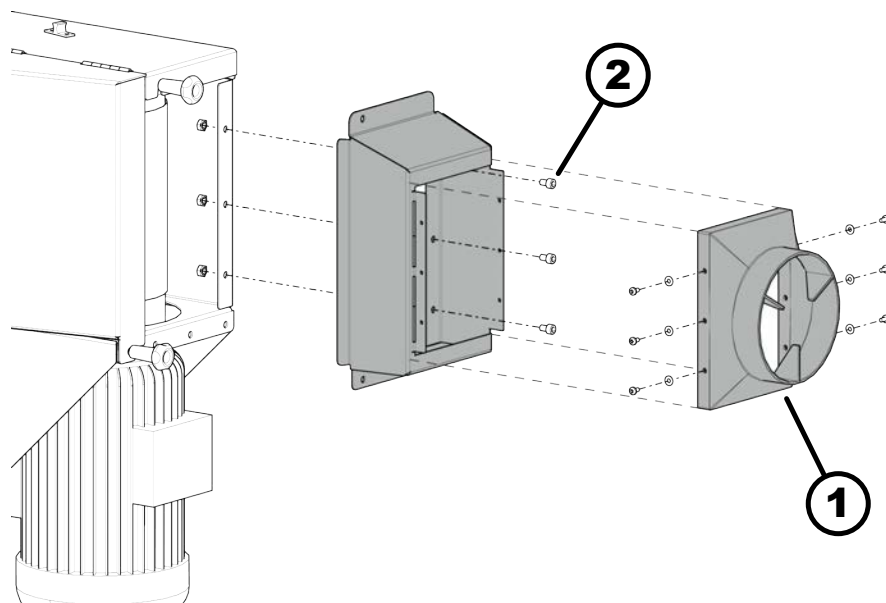
Obr. 17: Montáž odsávací příruby

- 1 Odsávací hrdlo
- 2 Odsávací klapka

Nářadí:

- Inbusový klíč

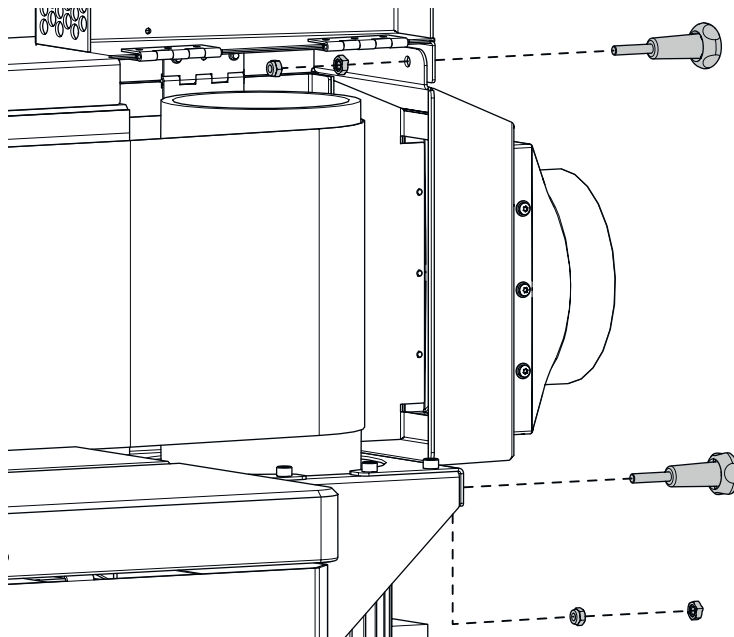
1. ➤ Vyklopte sací klapku nahoru a zajistěte ji.
2. ➤ Připevněte odsávací přírubu ke stojanu stroje pomocí šroubů a matic.
 - Pro snadnější montáž nejprve demontujte plastovou objímku a dotáhněte vnitřní šrouby maticemi.



Obr. 18: Demontáž plastových objímek

- 1 Plastové objímky
- 2 Vnitřní šrouby

3. Namontujte upínací šrouby s maticemi.

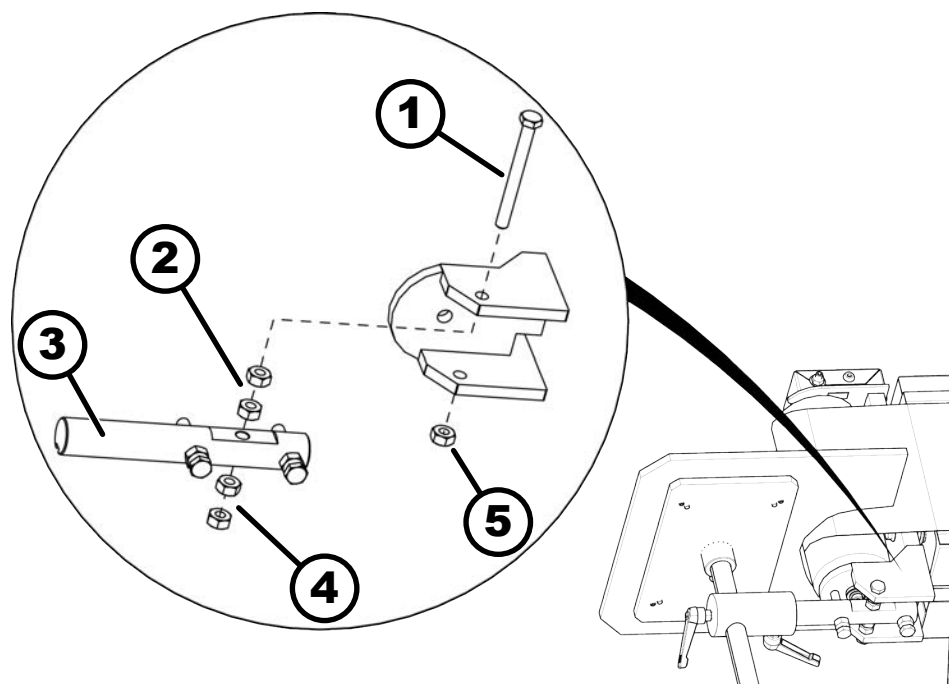


Obr. 19: Montáž upínacích šroubů s maticemi

- 4.** Zavření odsávací klapky
- 5.** Utáhněte upínací šrouby.

7.3.2 Montáž a nastavení přídatného stolu

Při sestavování nejprve volně spojte všechny díly dohromady. Nakonec utáhněte všechny šrouby.



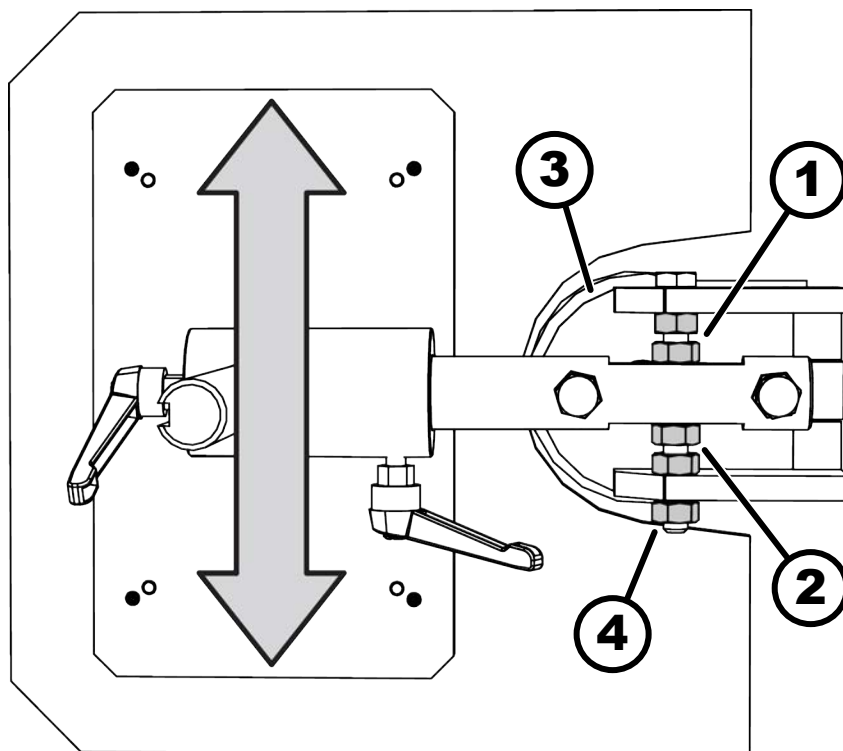
Obr. 20: Montáž držáku přídatného stolu

- 1 Šrouby s vnitřním šestihranem
- 2 Stavěcí matice 1
- 3 Přidržovací hřídel
- 4 Stavěcí matice 2
- 5 Přitažná matice

Nářadí:

- Očkový a otevřený klíč

1. ➤ Zatlačte šestihranný šroub skrz držák.
2. ➤ Našroubujte seřizovací matice (1) na šroub.
3. ➤ Nasadte přidržovací hřídel na šroub.
4. ➤ Našroubujte seřizovací matice (2) na šroub.
5. ➤ Šestihranný šroub zcela zašroubujte a zajistěte pojistnou maticí.
6. ➤ Otáčením vnitřních seřizovacích matic (1 a 2) vycentrujte přídatný stůl.



Obr. 21: Polohování přídatného stolu

- 1 Stavěcí matice 1
- 2 Stavěcí matice 2
- 3 Vychylovací válec
- 4 Přitažná matice

OK

Vychylovací válec se otáčí ve středu vybraní stolu.

NOK

Stůl dře o vychylovací válec.

1. Umístěte přídatný stůl tak, aby se vychylovací válec otáčel ve středu vybraní stolu.

7. Všechny matice pevně utáhněte.

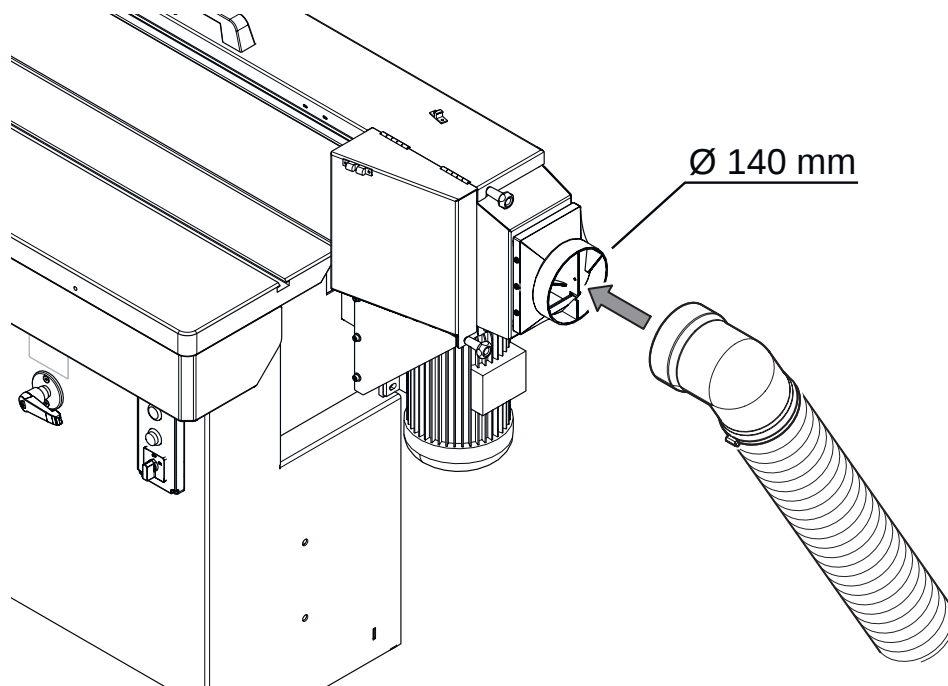
7.4 Připojte odsávání

Požadavky na odsávací systém

Každý stroj musí být při použití s odsávacím zařízením odsáván v souladu s EN 12779:2015 nebo EN 16770:2018.

- Sací výkon musí být dostatečně velký, aby zajistil požadovaný podtlak a rychlost vzduchu v místě připojení (viz technická data nebo uspořádání).
- Před prvním spuštěním a po významných změnách (na stroji a/nebo odsávacím systému) zkontrolujte výkon odsávání.
- Před prvním uvedením do provozu je nutné zkontrolovat odsávací zařízení, dále denně na zjevné závady a měsíčně na účinnost.
- Připojte odsávání ke stroji tak, aby automaticky běželo se strojem.
- Odsávací hadice musí být elektricky vodivé a uzemněné proti elektrostatickému náboji.

- Používejte pouze nehořlavé sací hadice.
- K čištění usazeného prachu používejte pouze bezprašné metody odsávání.



Obr. 22: Připojte odsávání

Nářadí:

- Hadicová spona

1. ➤ Připojte flexibilní sací hadici k sací přípojce pomocí hadicové svorky.
2. ➤ Zkontrolujte sací výkon.

7.5 Připojení elektřiny

7.5.1 Připojení elektřiny

Požadavky na elektrické přípojky:

- Stroj musí být uzemněn ochranným vodičem.
- Dávejte pozor na kolísání napětí v napájecím zdroji. ➔ *Kapitola 4.3 „Elektrická přípojka“ na straně 21*
- Napájecí zdroj musí být chráněn proti poškození (např. pancéřová trubice).
- Připojovací kabel musí být veden tak, aby se v žádném místě nelámал ani neodíral a nehrozilo nebezpečí, že o něj někdo zakopne.

**OZNÁMENÍ****Elektrický proud**

Věcné škody v důsledku nesprávného napájení.

- Elektrické připojení stroje musí provést oprávněný elektrikář v den instalace.
- Před připojením stroje k napájení porovnejte data uvedená na typovém štítku s daty elektrické sítě. Stroj připojte pouze v případě, že se údaje shodují.
- K ochraně před úrazem elektrickým proudem musí obsluha chránit stroj ochranným zařízením (proudový chránič).
- Kontrola impedance poruchové smyčky a vhodnost nadproudové ochrany musí být provedena v místě instalace stroje.
- Spínací skříňka na stroji nesmí být otevřena bez výslovného povolení servisního střediska Felder Group. V případě nedodržení tohoto zákazu zanikají veškeré nároky vyplývající ze záruky.

**OZNÁMENÍ****Převlečná matice není správně uzavřena**

Škody na majetku

- Otvor připojovacího kabelu utěsněte prachotěsnou převlečnou maticí.

**VAROVÁNÍ****Nesprávně prováděné práce na elektrickém systému**

Úraz elektrickým proudem nebo smrtelný úraz elektrickým proudem

- Na elektrických zařízeních mohou pracovat pouze kvalifikovaní odborní pracovníci, kteří jsou přitom povinni dodržovat bezpečnostní předpisy.
- Stroj odpojte od všech zdrojů energie a zajistěte proti opětovnému spuštění.

**VAROVÁNÍ****Nepřímý kontakt se svodovými proudy**

Úraz elektrickým proudem nebo smrtelný úraz elektrickým proudem

- Vybavte napájecí vedení stroje spínačem zbytkového proudu.

**VAROVÁNÍ****Naddimenzovaný předřazený jistič elektrického připojení**

Vážné zranění osob a poškození majetku při požáru

- Zapojte předřazený jistič s přihlédnutím ke specifikacím ve schématu zapojení.

Personál:

- Kvalifikovaný elektrikář

Ochranné pomůcky:

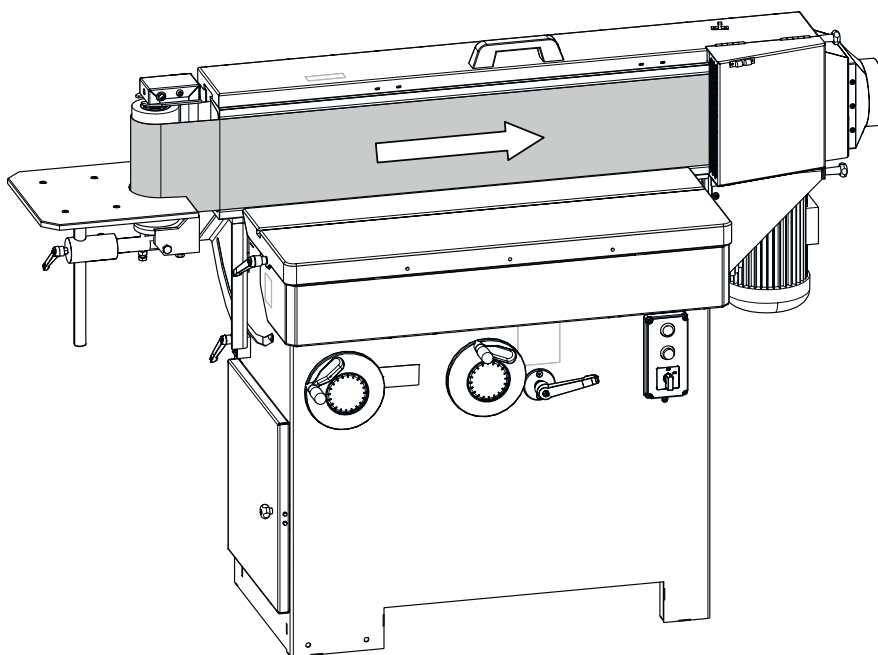
- Ochranný pracovní oděv
- Bezpečnostní obuv

Napájecí kabel stroje je dodáván s otevřeným koncem kabelu, tzn. bez zástrčky. Napájecí kabel stroje musí namontovat kvalifikovaný elektrikář s některým z předpisů specifických pro danou zemi a zástrčkou vhodnou pro napájecí zdroj. Napájecí zdroj musí mít vhodný konektor (pro CEE třífázové motory).

➞ Nechte stroj připojit kvalifikovaným elektrikářem.

Zkontrolujte směr otáčení

- ➞ Připojte zástrčku stroje k napájecímu zdroji.
- ➞ Zapněte stroj zeleným tlačítkem [Start].
- ➞ Nechte stroj krátce běžet a znovu jej vypněte.
- ➞ Při doběhu motoru zkontrolujte směr otáčení.



Obr. 23: Směr otáčení motoru

OK

Správný směr otáčení (viz obrázek).

NOK

Špatný směr otáčení (viz obrázek).

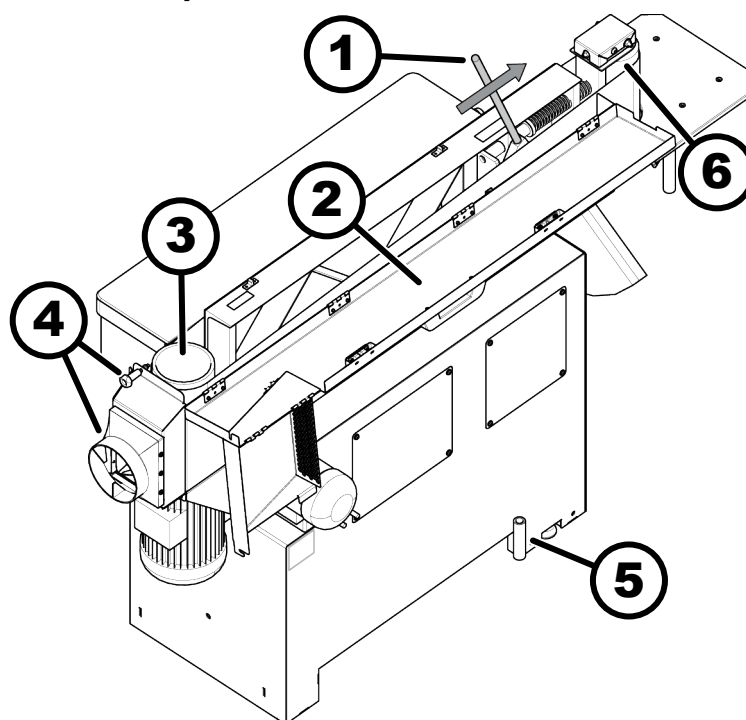
- ➞ Nechte elektrikáře prohodit 2 fáze na přívodním kabelu.

8 Nastavení a vybavování

8.1 Brusné pásy

- Používejte jen vhodné brusné pásy.
- Nikdy nepoužívejte roztržené brusné pásy.
- Před použitím brusného pásu se ujistěte, že povrchy válců jsou čisté a bez prachu.
- Když se stroj nepoužívá, vždy uvolněte brusné pásy.

8.2 Montáž/výměna brusného pásu



Obr. 24: Montáž brusného pásu

- 1 Napnutí brusného pásu pomocí pákové tyče
- 2 Ochranný kryt
- 3 Pohonný válec
- 4 Svěrné šrouby
- 5 Držák pákové tyče
- 6 Vychylovací válec



UPOZORNĚNÍ

Spuštěný brusný pás

Řezná zranění a odřeniny o brusný pás

- Brusný pás napínejte/vyměňujte pouze, pokud je stroj v klidu.
- Vypněte stroj a zajistěte ho proti opětovnému zapnutí.

Ochranné pomůcky:

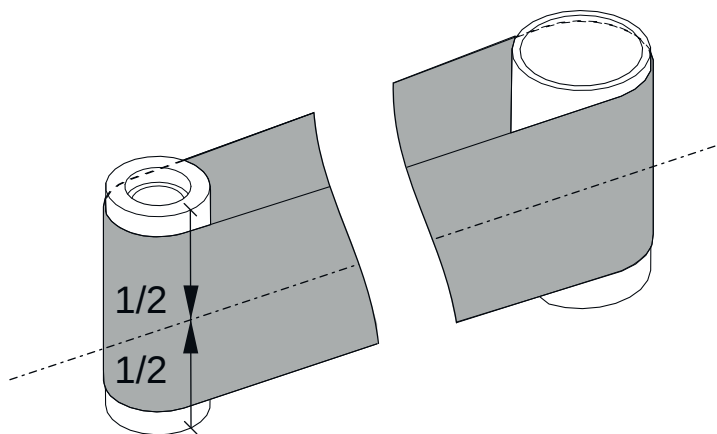
- Ochranné rukavice

1. Vypněte stroj a zajistěte ho proti opětovnému zapnutí.
2. Povolte upínací šrouby.

3. ➤ Vyklopte sací klapku nahoru.
4. ➤ Otevřete ochranný kryt.
5. ➤ Nakloňte tyč páky, dokud se napnutí brusného pásu nezajistí.
6. ➤ Otáčivým pohybem vytáhněte pás ze stroje.
7. ➤ Položte nový brusný pás ve správném směru chodu.
 - Směr otáčení je označen šipkou na zadní straně brusného pásu.
8. ➤ Pomalu napněte brusný pás pomocí páky.
9. ➤ Ujistěte se, že brusný pás běží uprostřed.

OK

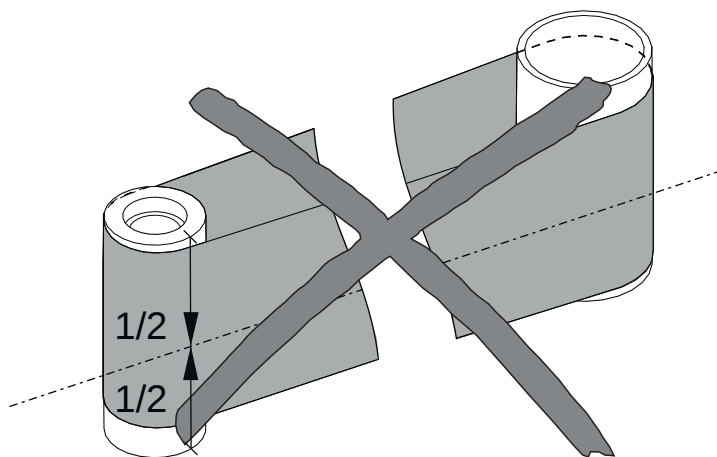
Brusný pás běží uprostřed vychylovacího a hnacího válce.



Obr. 25: Brusný pás je správně umístěn

NOK

Brusný pás neprobíhá ve středu vychylovacího a hnacího válce.



Obr. 26: Brusný pás je umístěn nesprávně

1. ➤ Nastavte brusný pás uprostřed.
2. ➤ Zkontrolujte chod pásu.
10. ➤ Zavřete kryt brusného pásu a sací klapku.
11. ➤ Utáhněte upínací šrouby.

8.3 Výškové nastavení - stůl stroje / přídavný stůl

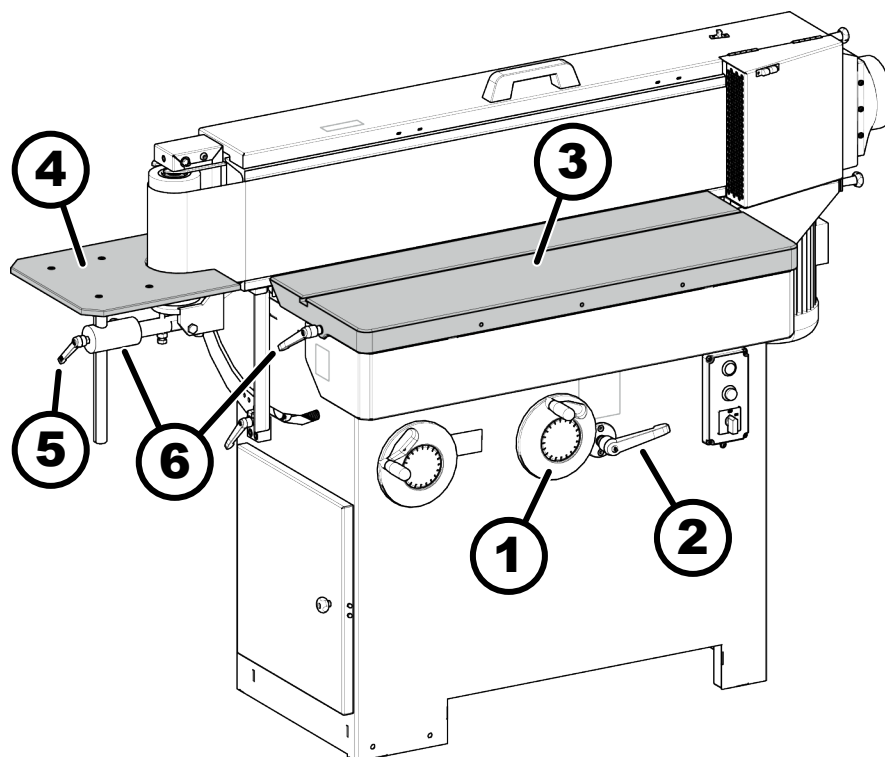


OZNÁMENÍ

Pohyblivé části stroje

Škody na majetku

- Stůl stroje a přídavný stůl se nesmí dotýkat brusného pásu.
- Stůl stroje a přídavný stůl postavte v dostatečné vzdálenosti od brusného pásu.



Obr. 27: Výškově nastavitelný pracovní stůl / přídavný stůl

- 1 Nastavení výšky stolu stroje - ruční kolo
- 2 Nastavení výšky stolu stroje – upínací páka
- 3 Stůl stroje
- 4 Přídavný stůl
- 5 Nastavení přídavného stolu - upínací páka
- 6 Nastavení výšky stolu stroje a přídavného stolu - upínací páka

Stůl stroje

1. ➞ Povolte upínací páku.
2. ➞ Nastavte výšku stolu stroje pomocí ručního kola:
 - ve směru hodinových ručiček: na vyšší hodnotu,
 - proti směru hodinových ručiček: na nižší hodnotu.
3. ➞ Upněte upínací páku.

Přídavný stůl

1. ➞ Povolte upínací páku.
2. ➞ Chcete-li upravit výšku, posuňte přídavný stůl na místo.
3. ➞ Upněte upínací páku.

Nastavte stůl stroje / přídavný stůl vodorovně

1. ➔ Uvolněte upínací páku bočního nastavení.
2. ➔ Zatlačte nebo vytáhněte pracovní stůl na místo.
3. ➔ Upněte upínací páku bočního nastavení.

8.4 Nastavení úhlu - přídavný stůl

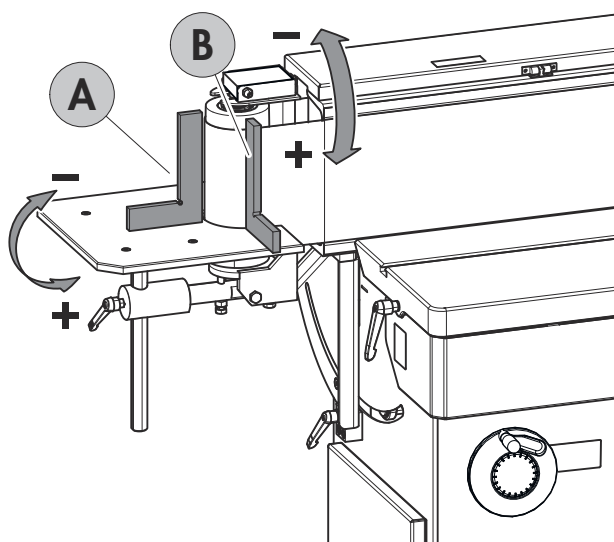
Nastavení: 90° úhel vychylovacího válce k přídavnému stolu.

Nastavení úhlu - přídavný stůl**Nářadí:**

- Očkový a otevřený klíč

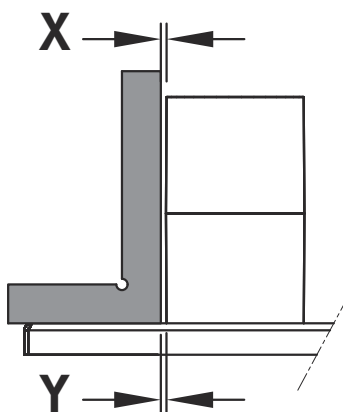
Materiál:

- Přesné vlasové úhly
1. ➔ Umístěte přesný vlasový úhel (90°) mezi vychylovací válec a přídavný stůl v pozicích A a B.



Obr. 28: Vytvoření přesného vlasového úhlu

2. ➔ Změřte vzdálenost mezi X a Y v pozici A a B.

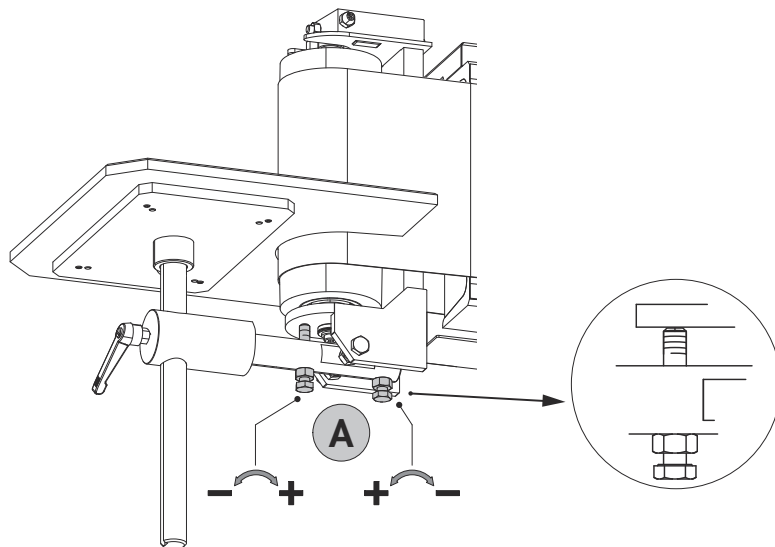


Obr. 29: Měření vzdálenosti

3. ➤ Poloha úhlu A:

OK Hodnota X a Y je stejná.

NOK Hodnota X a Y se nerovná.



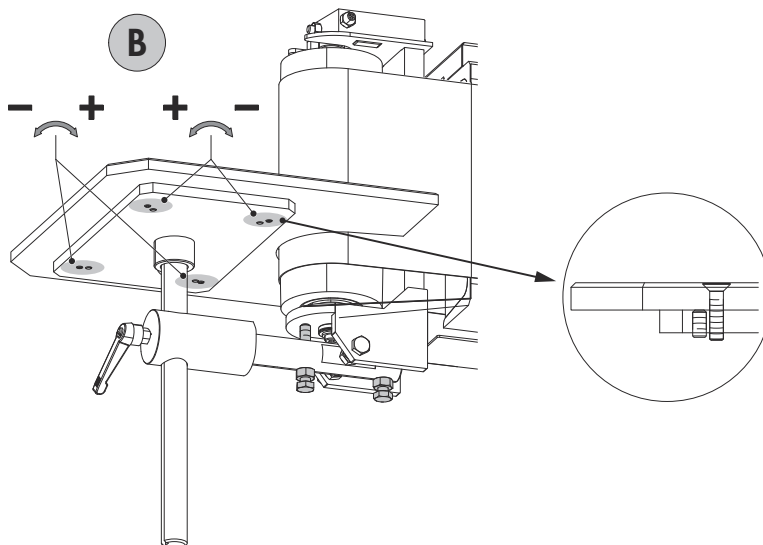
Obr. 30: Nastavení úhlu A

- 1.** ➤ Povolte pojistné matice.
- 2.** ➤ Upravte polohu prodloužení stolu pomocí stavěcích šroubů.
- 3.** ➤ Nastavení na $X > Y$:
 - Nastavení ve směru „-“.
 Nastavení pro $X < Y$:
 - Nastavení ve směru „+“
- 4.** ➤ Utáhněte pojistnou matici.

4. ➤ Poloha úhlu B:

OK Hodnota X a Y je stejná.

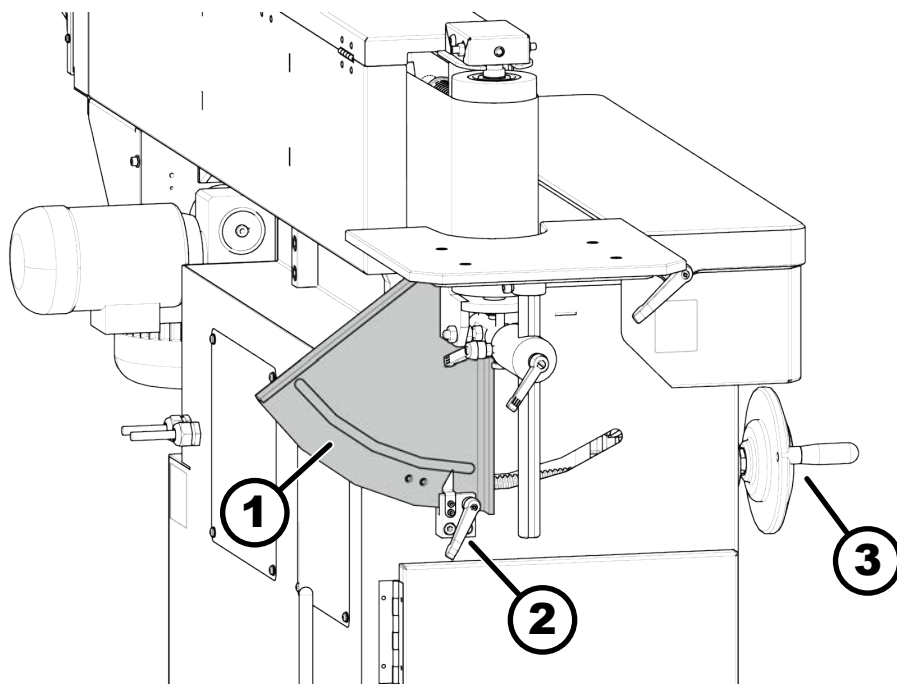
NOK Hodnota X a Y se nerovná.



Obr. 31: Nastavení úhlu B

1. ➤ Povolení upínacích šroubů (šrouby se zápusťnou hlavou).
2. ➤ Upravte polohu prodloužení stolu pomocí stavěcích šroubů.
3. ➤ Nastavení na $X > Y$:
 - Nastavení ve směru „-“.
 Nastavení pro $X < Y$:
 - Nastavení ve směru „+“
4. ➤ Povolení upínacích šroubů (šrouby se zápusťnou hlavou).

8.5 Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky

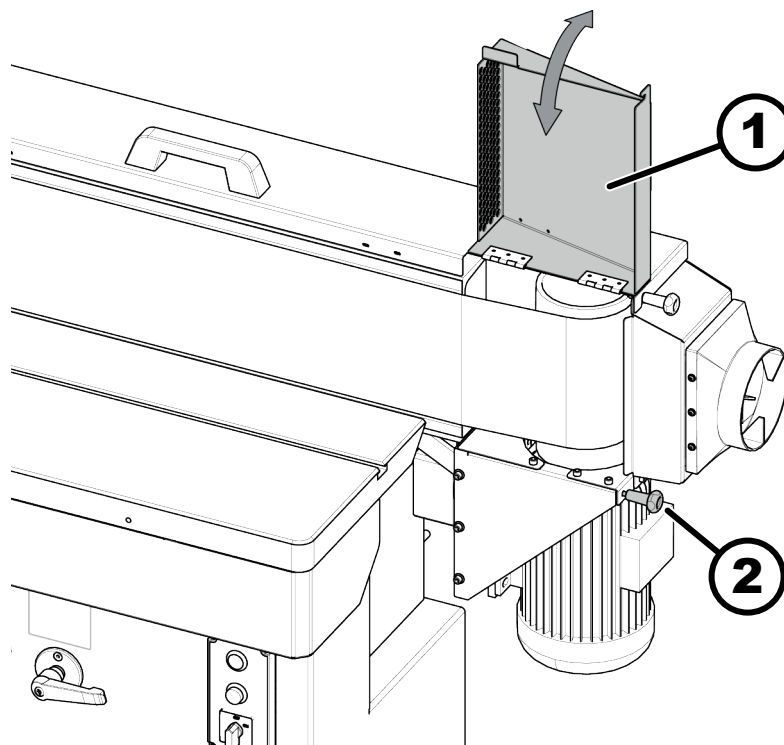


Obr. 32: Úhel sklonu brusné jednotky

- 1 Stupnice úhlu sklonu
- 2 Upínací páčka
- 3 Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky

- 1. ➤ Povolte upínací páku.
- 2. ➤ Otočte ručním kolem pro otočení jednotky:
 - Na stupnici nastavte úhel mezi 90° a 45°.
- 3. ➤ Upněte upínací páku.

8.6 Rozšíření opracovávané plochy (dlouhé obrobky)



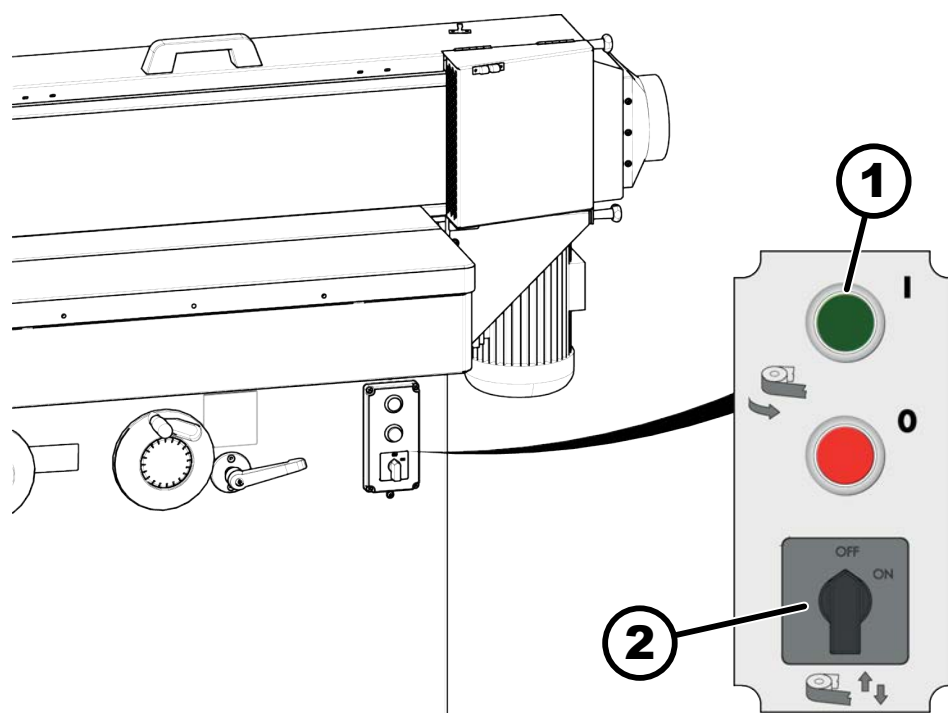
Obr. 33: Rozšíření oblasti obrábění

- 1 Odsávací klapka
- 2 Svěrací šroub

1. ➤ V případě potřeby odstraňte doraz obrobku.
2. ➤ Povolte svěrný šroub.
3. ➤ Vyklopte sací klapku nahoru a zajistěte.

8.7 Zapnutí/vypnutí oscilace brusného pásu

Oscilační zdvih lze zapnout nebo vypnout pro změnu mikrofotografie. Aby se zabránilo jednostrannému opotřebení brusného pásu, po použití opět zapněte vypnutý oscilační zdvih.



Obr. 34: Zapnutí/vypnutí oscilace brusného pásu

1 Zelené tlačítko start - zapnutí stroje

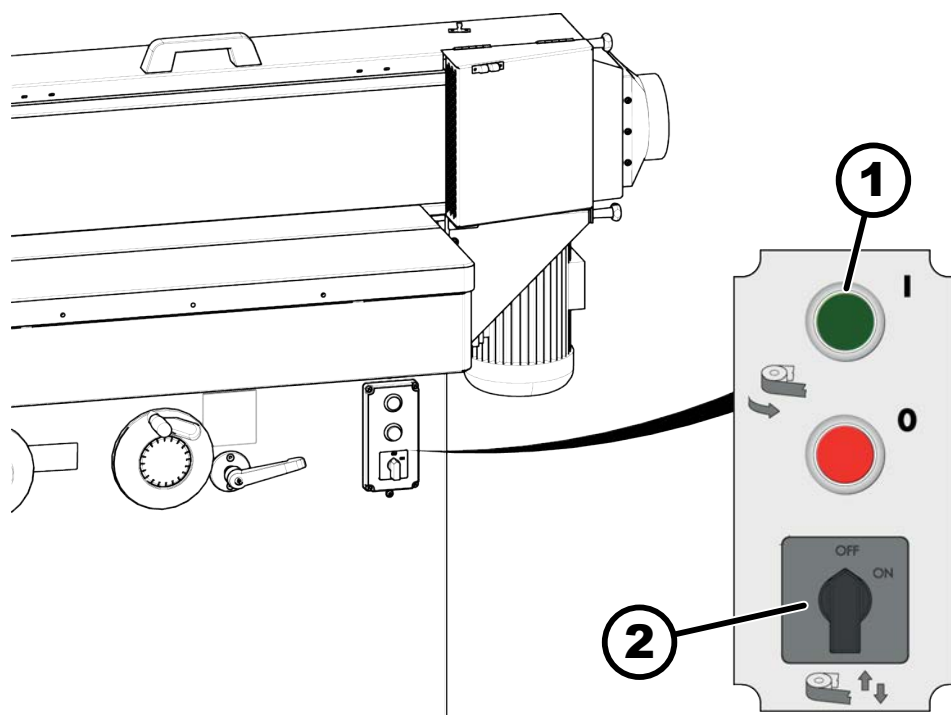
2 Volič - oscilace brusného pásu

1. ➤ Zapněte stroj zeleným tlačítkem [Start].

2. ➤ Přepněte oscilační spínač do polohy ON (zapnuto) nebo OFF (vypnuto).

9 Obsluhovat

9.1 Zapněte stroj.



Obr. 35: Zapnutí/vypnutí stroje

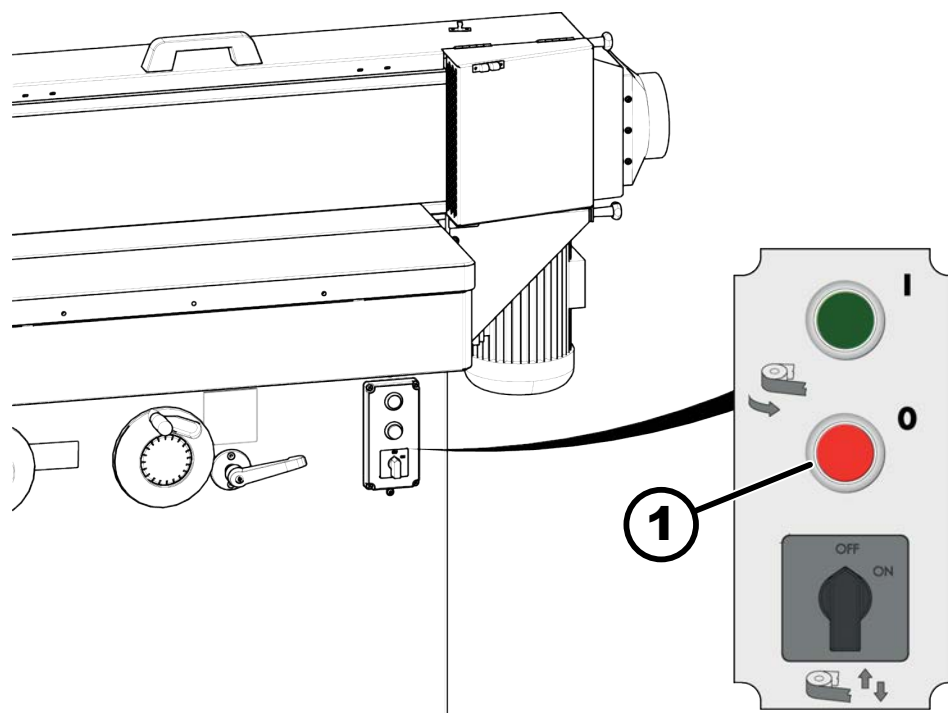
1 Zelené tlačítko start - zapnutí stroje

1. ➤ Připojte stroj k elektrické síti.

2. ➤ Stiskněte zelené tlačítko [Start].

3. ➤ V případě potřeby zapněte/vypněte oscilaci brusného pásu.

9.2 Vypnutí / nečinnost v případě nouze



Obr. 36: Vypnutí / nečinnost v případě nouze

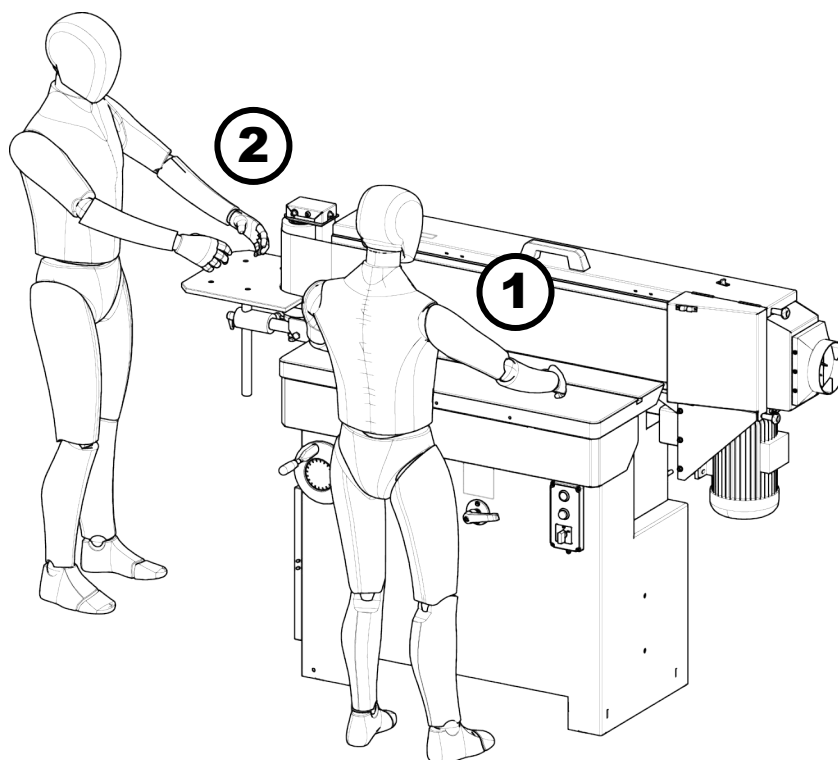
1 Červené tlačítko Stop

1. ➤ Stiskněte červené tlačítko [stop].
➡ Stroj se okamžitě zastaví.
2. ➤ Počkejte, až se brusný pás zastaví.
3. ➤ Přerušete připojení k elektrické síti.

9.3 Obrábění obrobků

9.3.1 Pracovní pozice

Při práci zaujměte pracovní polohy znázorněné na obrázku.



Obr. 37: Pracovní pozice

- 1 Pracovní plocha pro rovné povrchy
- 2 Pracovní plocha pro zaoblení

9.3.2 Povolené pracovní techniky

Všechny metody opracovávání, které s liší od následujících technologických postupů jsou s tímto strojem zakázány:

- Broušení podélných stran na podélné brusné straně stroje.
- Broušení podélných stran na podélné brusné straně stroje s vychýleným brusným agregátem.
- Broušení čelních ploch pomocí výkyvného dorazu připevněného k pracovnímu stolu s výkyvnou nebo neotočnou brusnou jednotkou.
- Broušení na vychylovacím válci / přídavný stůl.
- Obrábějte pouze obrobky v opačných směrech.
- Pro malé nebo úzké obrobky použijte pomůcku posuvu nebo doraz obrobku.
- Nejprve umístěte obrobky na doraz a poté je přiveďte k brusnému pásu.
- Pro velké, těžké nebo dlouhé obrobky používejte nástroje, jako jsou zvedací stoly nebo prodloužení stolu.

9.3.3 Zakázané pracovní techniky

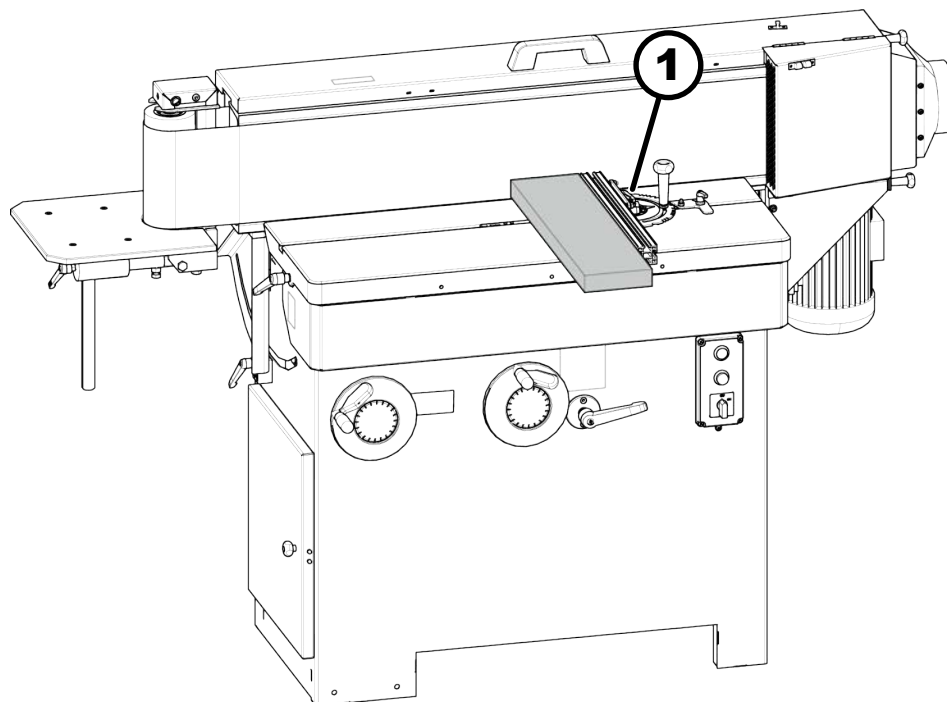
Za žádných okolností nesmí být na tomto stroji prováděny následující pracovní techniky:

- Broušení kovových dílů např. hoblovací nože.
- Odstraňování některého ze standardních krytů.
- Současné podávání nebo překrývání několika obrobků.

9.3.4 Broušení na dlouhé straně stroje

Lze provést následující opracování:

- Broušení stran trámů.
- Broušení úhlových ploch.
- Oprava nerovností (úhel okna).
- Broušení čelních ploch.



Obr. 38: Broušení na přední straně stroje

1 Doraz obrobku (příslušenství)



VAROVÁNÍ

Spuštěný brusný pás

Kontakt s běžícím brusným pásem může způsobit vážné pořezání a odření.

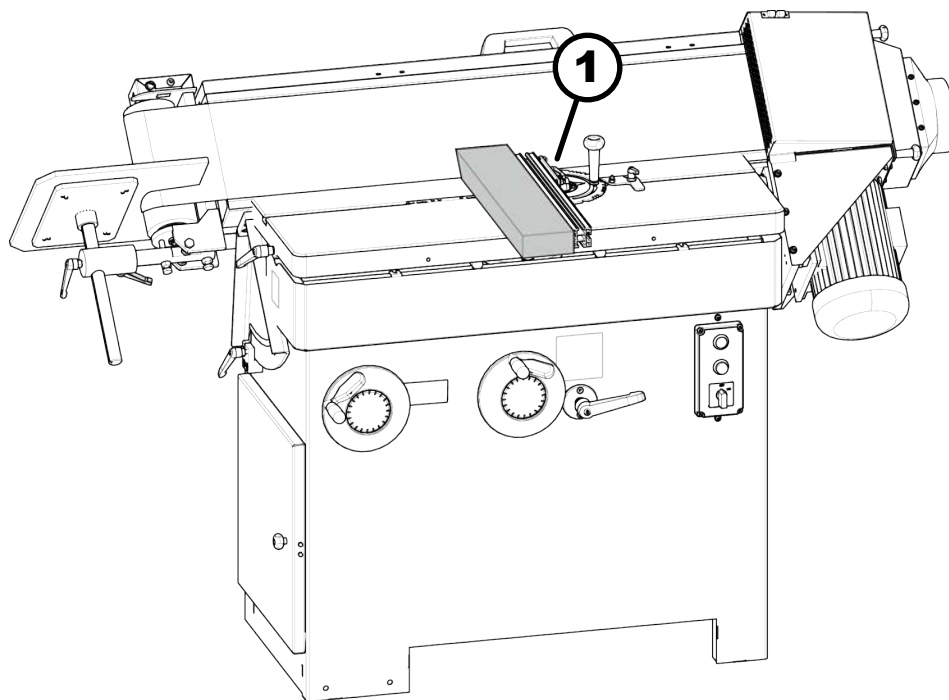
- Zabraňte kontaktu s běžícím brusným pásem.
- Používejte stroj pouze s ručně vedeným nástavcem.
- Obrábějte pouze obrobky v opačných směrech.
- Zajistěte obrobky proti vymrštění (v případě potřeby použijte zarážku obrobku).

1. Nastavte výšku stolu tak, aby vyhovovala obrobku.
2. Upněte všechny upínací páky.
3. Zapněte stroj.
4. Nejprve položit obrobek na doraz a potom jej přivést na brusný pás.

9.3.5 Broušení s vychýleným agregátem

Otočná brusná jednotka od 90° - 45° umožňuje broušení:

- pokosové povrchy
- ostré hrany
- šikmé hrany



Obr. 39: Broušení s vychýleným agregátem

1 Doraz obrobku (příslušenství)



OZNÁMENÍ

Pohyblivé části stroje

Škody na majetku

- Před otočením sejměte obrobky a zářežky z pracovního stolu.



VAROVÁNÍ

Spuštěný brusný pás

Kontakt s běžícím brusným pásem může způsobit vážné pořezání a odření.

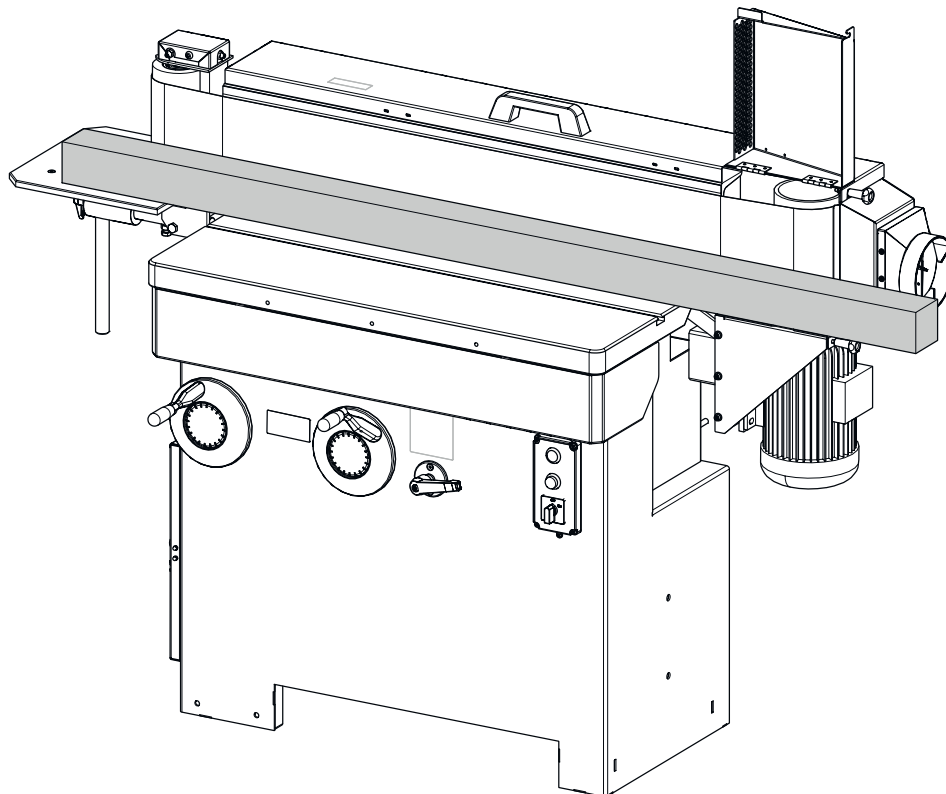
- Zabraňte kontaktu s běžícím brusným pásem.
- Používejte stroj pouze s ručně vedeným nástavcem.
- Obrábějte pouze obrobky v opačných směrech.
- Zajistěte obrobky proti vymrštění (v případě potřeby použijte zářežku obrobku).

Dodržujte základní postupy povolených technologických postupů.

1. ➤ Natočte brusnou jednotku a nastavte úhel broušení.
2. ➤ Nastavte výšku stolu tak, aby vyhovovala obrobku.
3. ➤ Upněte všechny upínací páky.

4. ➔ Zapněte stroj.
5. ➔ Nejprve položit obrobek na doraz a potom jej přivést na brusný pás.

9.3.6 Broušení dlouhých obrobků



Obr. 40: Broušení dlouhých obrobků



VAROVÁNÍ

Spuštěný brusný pás

Kontakt s běžícím brusným pásem může způsobit vážné pořezání a odření.

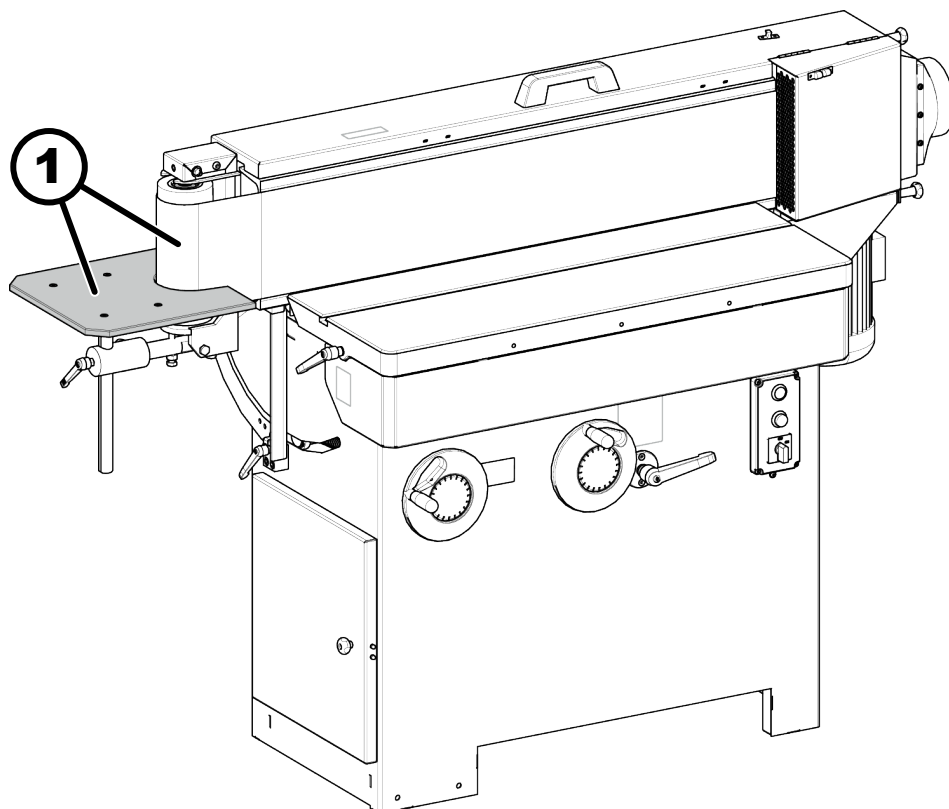
- Zabraňte kontaktu s běžícím brusným pásem.
- Používejte stroj pouze s ručně vedeným nástavcem.
- Obrábějte pouze obrobky v opačných směrech.
- Zajistěte obrobky proti vymrštění (v případě potřeby použijte zarážku obrobku).

Dodržujte základní postupy povolených technologických postupů.

1. ➔ Rozšiřte oblast obrábění. ➔ *Kapitola 8.6 „Rozšíření opracovávané plochy (dlouhé obrobky)” na straně 51*
2. ➔ Nastavte výšku stolu podle obráběného obrobku.
3. ➔ Zkontrolujte, zda jsou všechny svěrací páky pevně přitažené.
4. ➔ Zapněte stroj.

9.3.7 Broušení zaoblení

Tuto techniku použijte k broušení zakřivených obrobků s velkými poloměry.



Obr. 41: Broušení zaoblení

1 Broušení zaoblení na přídatném stole

**OZNÁMENÍ****Pohyblivé části stroje**

Škody na majetku

- Před otočením sejměte obrobky a dorazy z přídatného stolu.

**VAROVÁNÍ****Spuštěný brusný pás**

Kontakt s běžícím brusným pásem může způsobit vážné pořezání a odření.

- Zabraňte kontaktu s běžícím brusným pásem.
- Používejte stroj pouze s ručně vedeným nástavcem.
- Obrábějte pouze obrobky v opačných směrech.
- Zajistěte obrobky proti vymrštění (v případě potřeby použijte zarážku obrobku).

Dodržujte základní postupy povolených technologických postupů.

1. ➤ Nastavte výšku stolu podle obráběného obrobku.
2. ➤ Zkontrolujte, zda jsou všechny svěrací páky pevně přitahované.
3. ➤ Umístěte obrobek na přídatný stůl.
4. ➤ Zapněte stroj.

10 Údržba

10.1 Plán údržby

Kap.	Práce k provedení	Každých 8 provozních hodin	Pololetně	V případě potřeby	Strana
10.2	Vyčistěte stroj	X			60
10.3	Čištění brusného pásu			X	61
10.4	Mazání vertikálního vřetene		X		63
10.4	Mazání naklápěcího vřetene		X		64
10.5	Výměna grafitové kluzné tkaniny			X	64

10.2 Vyčistěte stroj



VAROVÁNÍ

Požár způsobený zapáleným dřevěným prachem a třískami

Vážná poranění popálením

- Stroj pravidelně čistěte od dřevěného prachu a třísek.

Ochranné pomůcky:

- Ochranný pracovní oděv
- Ochranné rukavice
- Ochranné brýle

Nářadí:

- Čisticí utěrky
- Odstraňovač smoly
- Vysavač

1. ➤ Vypněte stroj a zajistěte ho proti opětovnému zapnutí.
2. ➤ Vyčistěte stroj od prachu, špon, zbytků po obrábění a jiných nečistot.
3. ➤ Očistěte povrch stroje, stolu a vodítek od třísek a prachu.
4. ➤ Vyčistěte hnací a vychylovací válec a zkontrolujte, zda správně funguje.

5. ➤ Provedte vizuální kontrolu všech částí stroje.

OK

Bez poškození

NOK

Zjištěno poškození.

1. ➤

Poškození ihned opravte.

➔ Pokud to není možné, kontaktujte servisní středisko Felder Group.

10.3 Čištění brusného pásu



UPOZORNĚNÍ

Spuštěný brusný pás

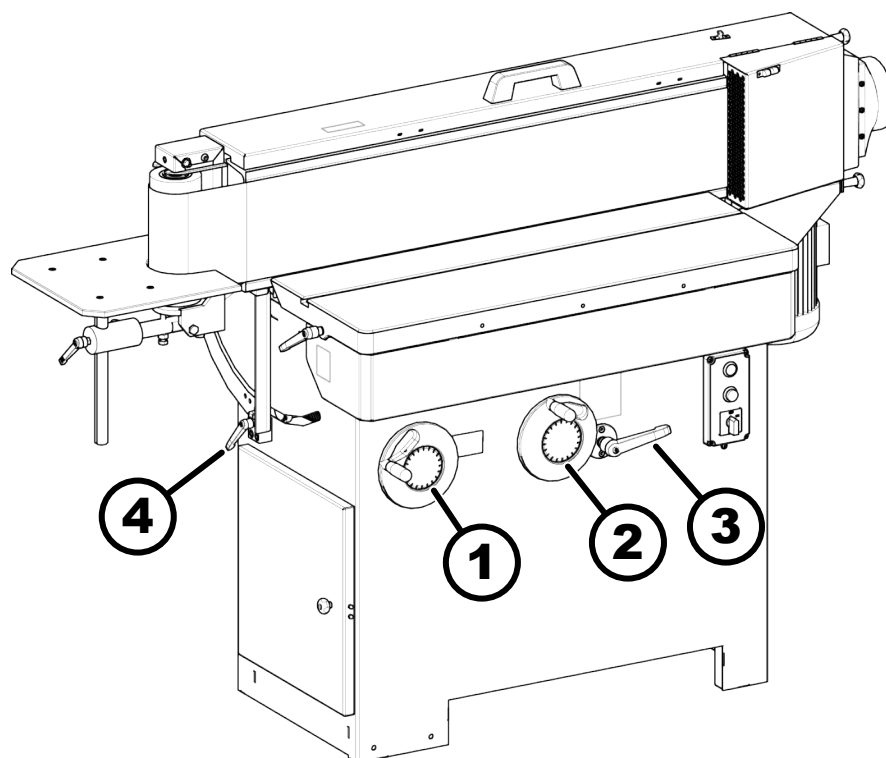
Řezná zranění a odřeniny o brusný pás

- Nikdy nečistěte brusné pásy ve stroji.
- Odstraňte brusné pásy a vyčistěte vnější část stroje.

Čištění brusného pásu

- 1.** ➤ Vypněte stroj a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.
- 2.** ➤ Odstraňte brusný pás. ➔ *Kapitola 8.2 „Montáž/výměna brusného pásu“ na straně 44*
- 3.** ➤ Vyčistěte brusný pás.
- 4.** ➤ Posuňte brusný pás.

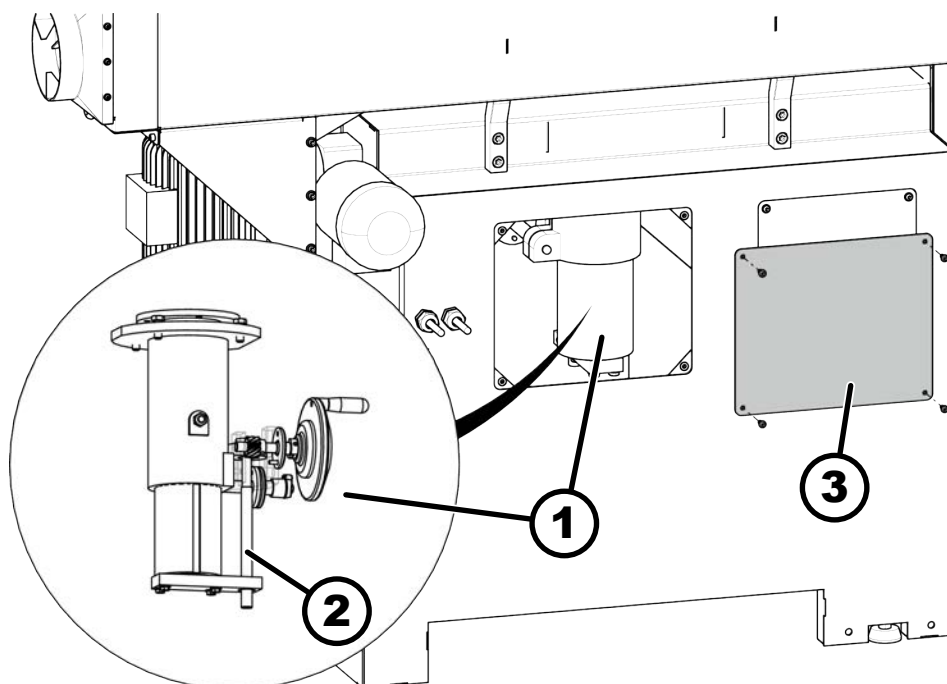
10.4 Mazání výškových a otočných vřeten



Obr. 42: Příprava na údržbové práce

- 1 Nastavení úhlu sklonu brusné jednotky
- 2 Nastavení výšky stolu stroje
- 3 Výška stolu stroje - upínací páka
- 4 Úhel sklonu brusné jednotky - upínací páka

- 1. ➤ Vypněte stroj a zajistěte ho proti opětovnému zapnutí.
- 2. ➤ Povolte upínací páku.
- 3. ➤ Pomocí ručního kolečka najed'te pracovním stolem zcela dolů.
- 4. ➤ Otočte jednotku o 90° pomocí ručního kola.

Mazání vertikálního vřetene

Obr. 43: Mazání vertikálního vřetene

- 1 Výškové vedení
- 2 Hřídel výškového nastavení
- 3 Plechový kryt

Ochranné pomůcky:

- Ochranný pracovní oděv
- Ochranné rukavice
- Ochranné brýle

Nářadí:

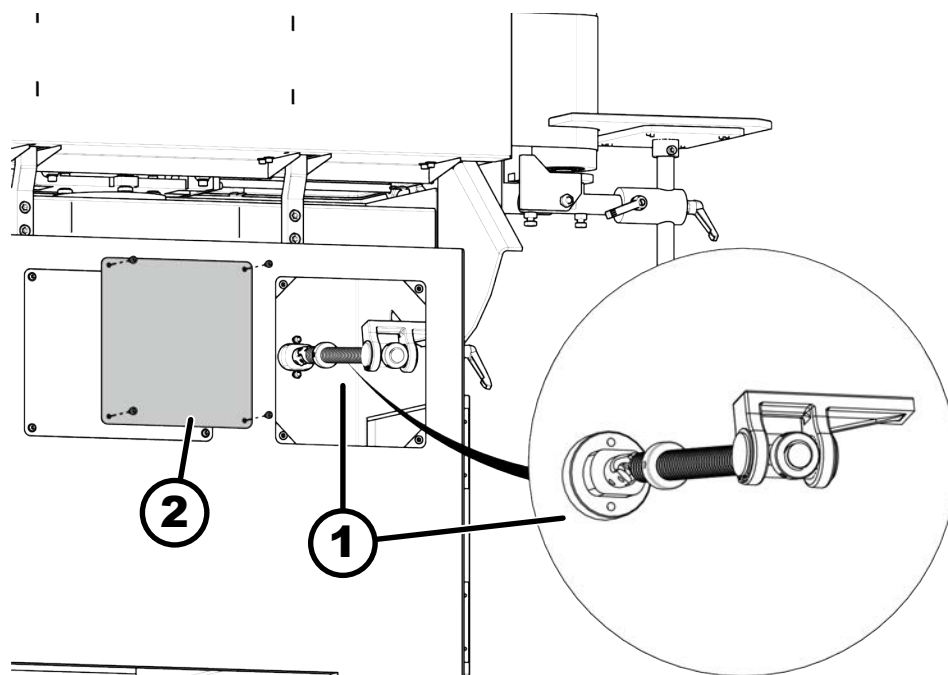
- Čisticí utěrky
- Vysavač
- Inbusový kulatý šroubovák

Materiál:

- Strojní mazivo

1. ➤ Demontujte krycí desku.
2. ➤ Vyčistěte výškové vedení a výškové vřeteno a znovu je namažte strojním mazivem.
3. ➤ Posuňte pracovní stůl úplně nahoru a pak zase úplně dolů.
4. ➤ Zajistěte upínací páku.
5. ➤ Namontujte krycí desku.

Mazání naklápečího vřetene



Obr. 44: Mazání naklápečího vřetene

- 1 hřídel nakládání
- 2 Plechový kryt

Ochranné pomůcky:

- Ochranný pracovní oděv
- Ochranné brýle

Nářadí:

- Čisticí utěrky
- Vysavač
- Inbusový kulatý šroubovák

Materiál:

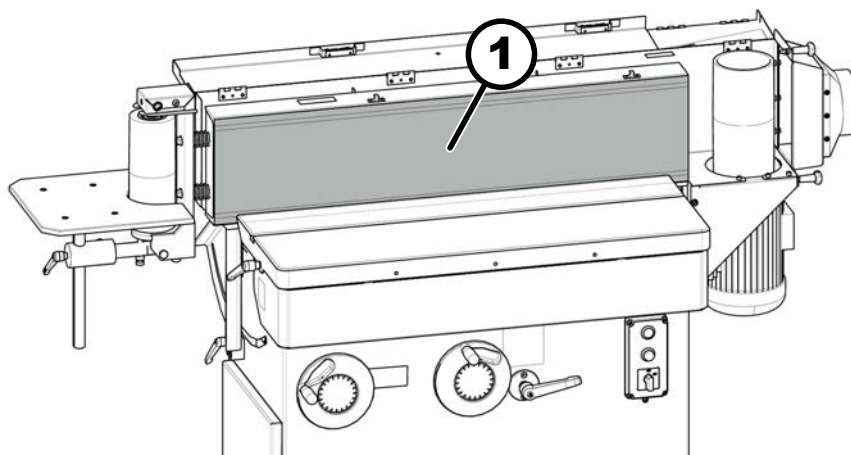
- Strojní mazivo

1. Demontujte krycí desku.
2. Namažte otočné vřeteno strojním mazivem přes otvor ve sloupku.
3. Otočte jednotku až na doraz: 90° → 45° → 90°.
4. Zajistěte upínací páku.
5. Namontujte krycí desku.

10.5 Podložka brusného pásu - nahraďte grafitovou kluznou tkaninu

Výměna grafitové kluzné tkaniny

1. Vypněte stroj a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte brusný pás. → Kapitola 8.2 „Montáž/výměna brusného pásu“ na straně 44
3. Odstraňte grafitovou kluznou tkaninu z držáku brusného pásu.



Obr. 45: Výměna grafitové kluzné tkaniny

1 Podložka brusného pásu

4. ➤ Nalepte na novou grafitovou kluznou tkaninu.
5. ➤ Posuňte brusný pás.
6. ➤ Zkontrolujte chod brusného pásu.

OK Brusný pás běží hladce.

NOK Brusný pás se otírá o podpěru brusného pásu.

1. ➤ Vyměňte grafitovou kluznou tkaninu.

11 Odstraňování poruch

11.1 Chování při poruchách



VAROVÁNÍ

Nesprávné odstraňování závad

Vážná zranění a škody na majetku

- Odstraňování závad smí provádět pouze autorizovaný, vyškolený personál, který je obeznámen s fungováním stroje při dodržení všech bezpečnostních předpisů.

V případě poruch, které bezprostředně ohrožují osoby, majetek nebo provozní bezpečnost:

1. ➤ Okamžitě zastavte stroj červeným tlačítkem [Stop].
2. ➤ Odpojte stroj od napájení a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.
3. ➤ Nechte autorizovaný odborný personál zjistit příčinu a nechte poruchu odstranit.

11.2 Postup po odstranění poruch

Zkontrolujte,

1. ➤ zda závada a příčina závady byly odborně odstraněny.
2. ➤ zda byla všechna bezpečnostní zařízení instalována v souladu s předpisy a jsou v technicky a funkčně bezvadném stavu.
3. ➤ že se v nebezpečné zóně stroje nenacházejí žádné osoby.

11.3 Nastavení výšky chodu brusného pásu

Běh brusného pásu je nastaven ve výrobě.



VAROVÁNÍ

Spuštěný brusný pás

Kontakt s běžícím brusným pásem může způsobit vážné pořezání a odření.

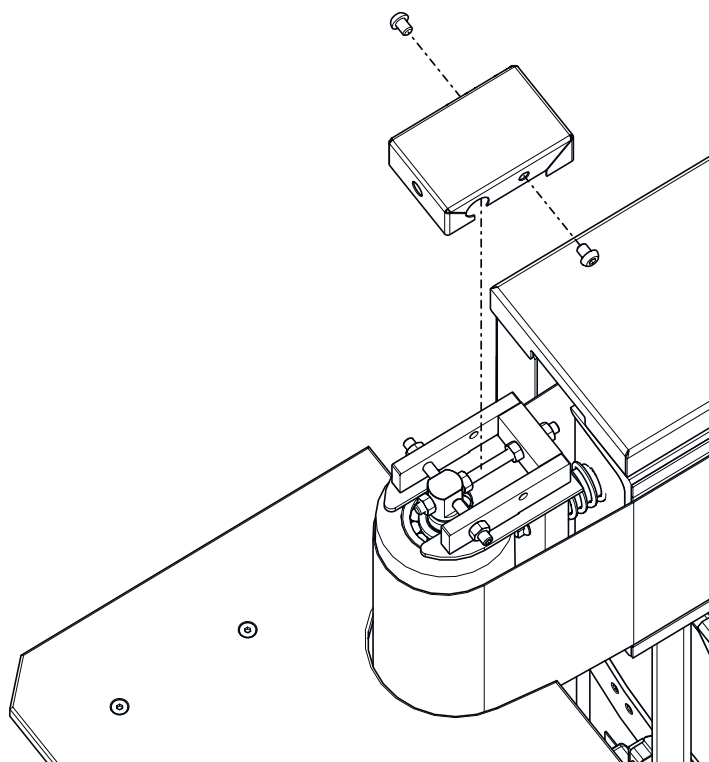
- Zabraňte kontaktu s běžícím brusným pásem.

Nastavení chodu brusného pásu výše

Nářadí:

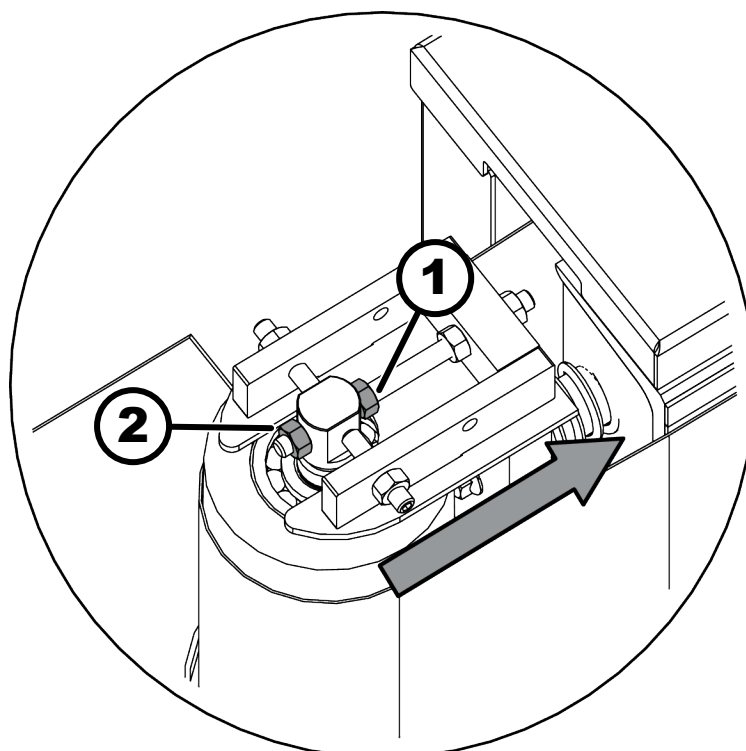
- Imbusový klíč
- Očkový a otevřený klíč

1. ➤ Demontujte kryt.



Obr. 46: Demontáž krytu

2. ➤ Spustíte stroj.
3. ➤ Povolte seřizovací matici 1.



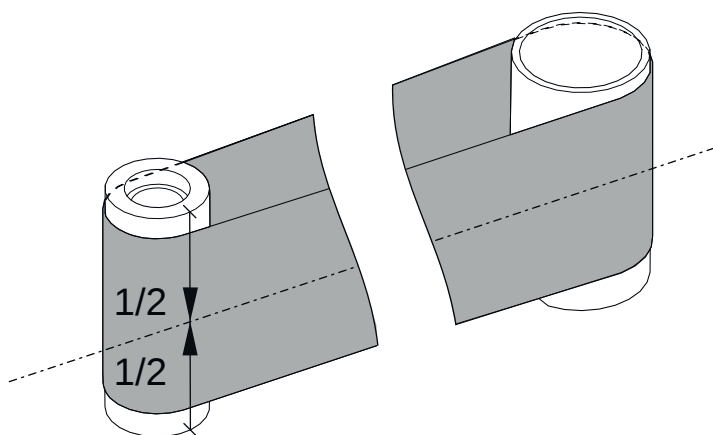
Obr. 47: Nastavený chodu brusného pásu výše

- 1 Seřizovací matice 1
- 2 Seřizovací matice 2

4. ➔ Když brusný pás běží centrálně na vychylovacím a hnacím válci, utáhněte seřizovací matici 2.

OK

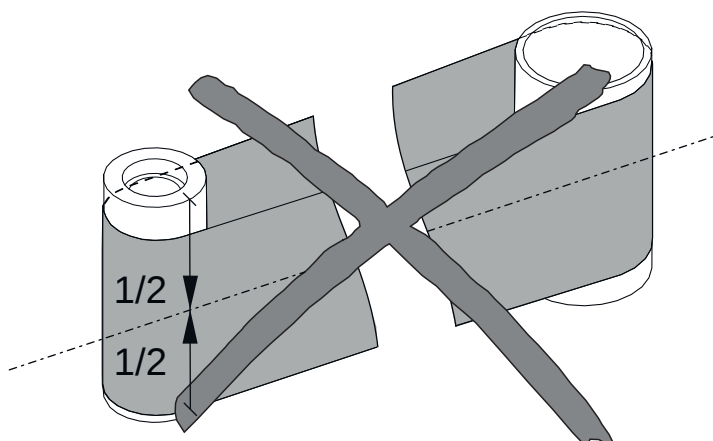
Brusný pás běží uprostřed.



Obr. 48: Chod brusného pásu uprostřed

NOK

Brusný pás neprobíhá uprostřed.



Obr. 49: Brusný pás běží příliš hluboko

1. ➔ Povolte seřizovací matici 1.
2. ➔ Utáhněte seřizovací matici 2.

**VAROVÁNÍ****Spuštěný brusný pás**

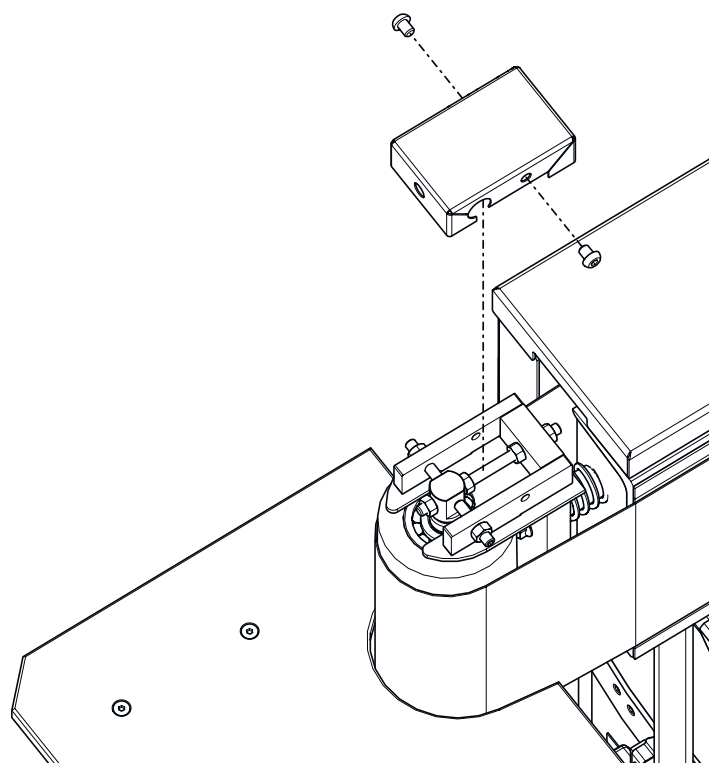
Kontakt s běžícím brusným pásem může způsobit vážné pořezání a odření.

- Zabraňte kontaktu s běžícím brusným pásem.

Nastavení chodu brusného pásu hlouběji**Nářadí:**

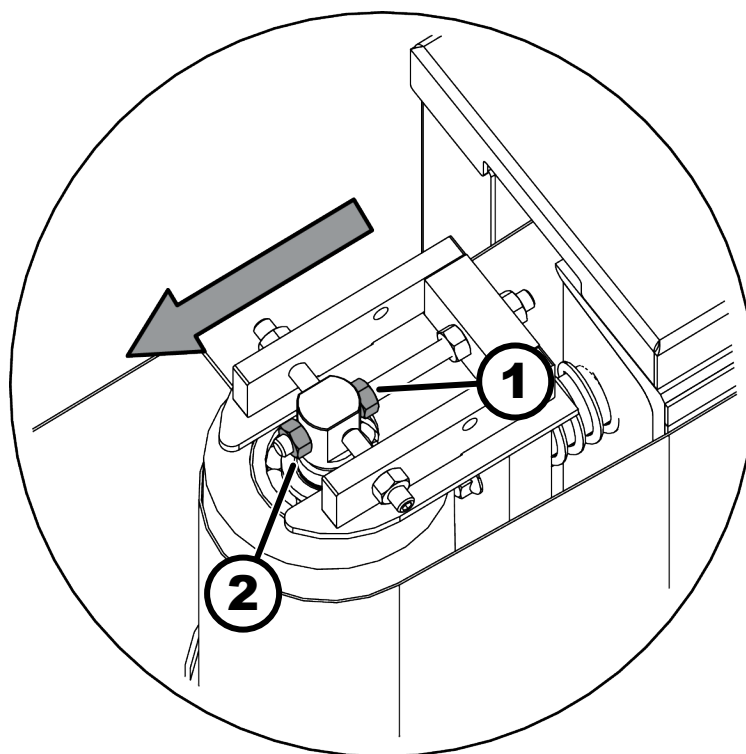
- Imbusový klíč
- Očkový a otevřený klíč

1. ➔ Demontujte kryt.



Obr. 50: Demontáž krytu

2. ➔ Spusťte stroj.
3. ➔ Povolte seřizovací matici 2 a utáhněte seřizovací matici 1.



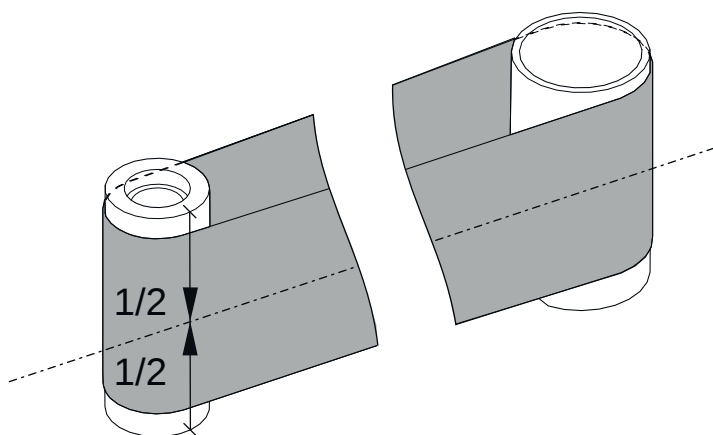
Obr. 51: Nastavení chodu brusného pásu hlouběji

- 1 Seřizovací matice 1
2 Seřizovací matice 2

4. ➔ Zkontrolujte, zda brusný pás běží centrálně na vychylovacím a hnacím válci.

OK

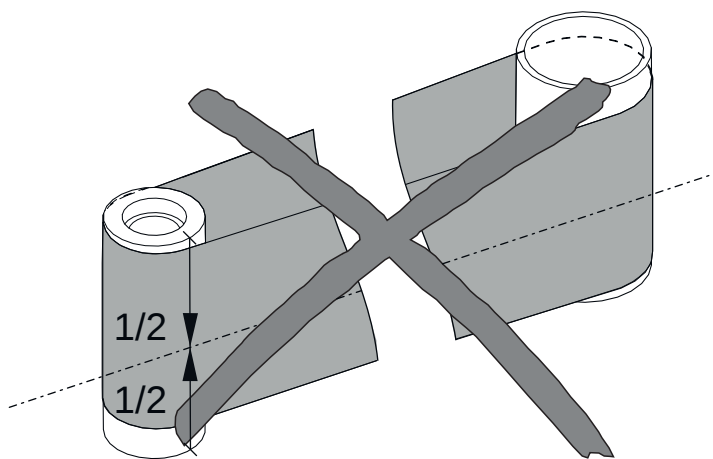
Brusný pás běží uprostřed.



Obr. 52: Chod brusného pásu uprostřed

NOK

Brusný pás neprobíhá uprostřed.



Obr. 53: Chod brusného pásu příliš vysoko

1. ➔ Povolte seřizovací matici 2.
2. ➔ Utáhněte seřizovací matici 1.

11.4 Poruchy, příčiny a náprava

11.4.1 Závada v ovládání brusného pásu

Popis chyby	Příčina	Odstranění
Brusný pás vybíhá z brusné jednotky dolů.	Brusný pás neprobíhá uprostřed.	➔ Nastavte výšku běhu pásu. ➔ Kapitola 11.3 „Nastavení výšky chodu brusného pásu“ na straně 66 ➔ Brusný pás běží uprostřed.

Popis chyby	Příčina	Odstranění
Brusný pás vybíhá z brusné jednotky dolů.	Brusný pás je nakřivo.	→ Posuňte další brusný pás.
	Napnutí brusného pásu je příliš nízké.	→ Kontaktujte servisní středisko Felder Group.
Brusný pás drnčí.	Místo styku (místo lepení) je nepravdělné.	→ Posuňte další brusný pás.
	Brusný pás je vlhký.	1. → Nechte brusný pás několik minut běžet. → Brusný pás je suchý. 2. → Skladujte brusné pásy na suchém místě.
	Podpěra brusného pásu, grafitová kluzná tkanina, kluzná plocha vychylovacích a hnacích válců jsou znečištěné.	1. → Vyčistěte podpěru brusného pásu a kluzné plochy. 2. → Vyměňte grafitovou kluznou tkaninu. → Kapitola 10.5 „Podložka brusného pásu - nahraďte grafitovou kluznou tkaninu“ na straně 64
	Podpěra brusného pásu není rovnoběžná.	→ Kontaktujte servisní středisko Felder Group.
Brusné pásy praskají.	Nesprávné uložení brusných pásů (příliš vlhké).	→ Posuňte další brusný pás.
	Špatné svary na brusném pásu nebo jsou na bocích brusného pásu poškozené.	1. → Dbejte na správné svary. 2. → Opatrně nasadte brusné pásy na stroj. 3. → Ošetřete brusné pásy podle podmínek skladování. → Kapitola 8.1 „Brusné pásy“ na straně 44
	Brusný pás je přetížený.	→ Použijte brusný pás s hrubší zrnitostí nebo snižte odvod třísek.
Úhel na obrobku se odchyluje od nastaveného úhlu.	Bylo změněno nastavení úhlu.	→ Nastavte úhel.
Obrobky jsou broušeny křivě.	Podpěra brusného pásu není rovnoběžná.	→ Kontaktujte servisní středisko Felder Group.
Během broušení se po délce obrobku objevují čáry.	Zrna brusného pásu jsou zlomená nebo je brusný pás poškozen nerovnostmi na obrobkách (např. vyčnívajícími spojovacími hřebíky).	1. → Nasadte nový brusný pás. → Kapitola 8.2 „Montáž/ výměna brusného pásu“ na straně 44 2. → Podávejte obrobky po celé šířce brusného pásu.

Popis chyby	Příčina	Odstranění
Během broušení se po délce obrobku objevují čáry.	Brusný pás je částečně naplněn lepidlem nebo prachem z dřívě broušených kusů.	1. ➤ Nasaďte nový brusný pás. 2. ➤ Pečlivě zkontrolujte, zda na obrobkách nejsou cizí předměty (např. hřebíky, šrouby), které by mohly bránit zpracování.
	Vodící prvky pásy jsou znečištěné.	➤ Vyčistěte podpěru brusného pásu a kluzné plochy.
Na šířku obrobku se objevují příčné čáry.	Svařovací bod na brusném pásu má rozdíl v tloušťce, který je viditelný na obrobku.	1. ➤ Posuňte další brusný pás. 2. ➤ Dbejte na správné sváry.
Během broušení se na obrobku a brusném pásu objevují stopy spálení.	Použitá velikost zrna je příliš jemná pro požadovaný odvod třísek.	➤ Použijte brusný pás s hrubší zrnitostí nebo snižte odvod třísek.
	Brusný pás je matný nebo plný brusného prachu.	➤ Nasaďte nový brusný pás.

12 Příloha

12.1 Informace o náhradních dílech



OZNÁMENÍ

Chybné nebo vadné náhradní díly

Škody na majetku, nesprávná funkce, výpadek stroje

- Používejte pouze náhradní díly schválené výrobcem (viz seznam náhradních dílů).

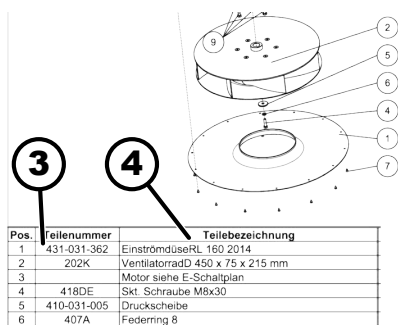
V případě používání neschválených náhradních dílů zanikají veškeré nároky vůči výrobcí, výrobcem pověřeným osobám, obchodníkům a zástupcům na záruku, servis a náhradu škody včetně nároků vyplývajících ze zákonné odpovědnosti.



Použití originálních náhradních dílů

Originální náhradní díly, které byly schváleny k používání, jsou uvedeny v samostatném katalogu náhradních dílů, který je přiložen ke stroji.

Objednávky náhradních dílů



Pos.	Teilenummer	Teilebezeichnung
1	431-031-362	Einströmdüse RL 160 2014
2	202K	Ventilatorrad D 450 x 75 x 215 mm
3		Motor siehe E-Schaltplan
4	418DE	Skt. Schraube M8x30
5	410-031-005	Druckscheibe
6	407A	Federring 8

KR Felder-Straße 1, 6060 VALL in Tirol AUSTRIA, Tel. +43 (0) 527 58500 info@felder-group.com				www.felder-group.com	
TYPE : XXXXXXXX					
NR.: XXX-XXX/XX-XX					
V: 400	PH: 3	HZ: 50	A: X.X		
KW: X.X S1		Reinluftabsauggerät			
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 20xx					
Absaugstutzendurchmesser xxx mm					

Obr. 54: Náhradní díly - objednávka

- 1 Typové označení
- 2 číslo stroje
- 3 Číslo zboží
- 4 Označení zboží:

Při objednávání náhradních dílů jsou vyžadovány následující údaje:

- Typové označení a číslo stroje na typovém štítku
- Číslo položky, popis položky a požadované množství
- adresa příjemce
- Způsob dopravy (pošta, nákladní, námořní, letecká, expresní přeprava)

Na objednávky náhradních dílů bez těchto informací nelze brát zřetel. Pokud nejsou informace o typu expedice, bude expedice provedena dle uvážení výrobce/dodavatele.

12.2 Likvidace



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Likvidace strojních součástí

Elektro-odpad, elektronické součástky, maziva a jiné pomocné materiály podléhají předpisům o nakládání s nebezpečnými odpady a jejich likvidaci mohou provádět pouze oprávněné odborné firmy!

Stroj se skládá z mnoha různých materiálů, pro které mohou platit různé podmínky likvidace v závislosti na národní legislativě.

1. ➤ Rozdělte všechny součásti stroje do materiálových tříd.
2. ➤ Při likvidaci dodržujte mezinárodní předpisy, normy a standardy ochrany životního prostředí.



ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Likvidace baterií

Baterie podléhají nakládání s nebezpečným odpadem a musí být zlikvidovány v souladu s místními předpisy!

Nesprávné zacházení s bateriemi může mít negativní dopad na životní prostředí a lidské zdraví kvůli potenciálně nebezpečným látkám.

Věnujte proto zvýšenou pozornost následujícím informacím o bateriích:

- neotevírat nebo nezkratovat
- nevystavovat vysokým teplotám a nevhazovat do ohně
- chránit před mokrem a neponořovat do vody
- neskladovat společně s elektricky vodivými předměty (např.: řetězy, šrouby, kovové zbytky atd.)

FELDER®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

E-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com