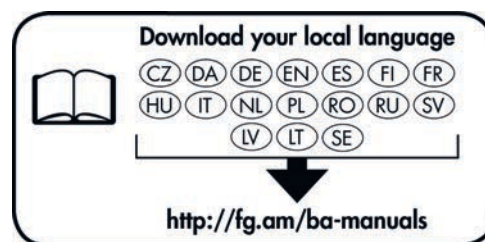
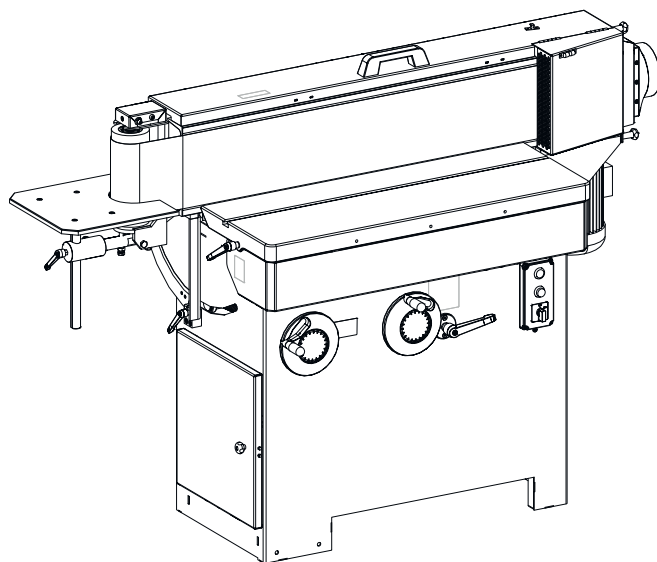


FELDER®

FS 700 K

Kantenschuurmachine



Bewaar deze bedieningshandleiding zorgvuldig voor later gebruik! Voor het gebruik van de machine moeten de handleidingen zorgvuldig worden doorgelezen!

Vertaling van de originele gebruikershandleiding

Gebruikershandleiding

504032-910, 1, nl_NL

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefoon: +43 5223 5850 0

E-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com

Inhoudsopgave

1	Informatie over deze handleiding.	7
1.1	Toelichting van de symbolen.	7
1.2	Inhoud van de bedieningshandleiding.	8
1.3	Auteursrecht.	8
1.4	Aansprakelijkheid en garantie.	8
1.5	Scholing.	9
2	Veiligheidsinstructies.	10
2.1	Doelmatig gebruik en toepassingsgebied.	10
2.2	Veranderingen en constructiewijzigingen aan de machine.	10
2.3	Verantwoordelijkheid van de exploitant.	10
2.4	Eisen aan het personeel.	11
2.5	Werkveiligheid.	11
2.6	Persoonlijke beschermingsmiddelen.	11
2.6.1	Verbodsbepalingen.	11
2.6.2	Verplichte uitrusting.	12
2.7	Restrisico's.	12
2.7.1	Vervoeren, opstellen, installeren en afvoeren.	14
2.7.2	Instellen en bedrijfsklaar maken, bedienen.	15
2.7.3	Onderhouden en problemen oplossen.	16
2.8	Voorzienbaar misbruik.	18
3	Conformiteitsverklaring.	19
4	Technische gegevens.	20
4.1	Afmetingen en gewicht.	20
4.2	Bedrijfs- en opslagvoorwaarden.	21
4.3	Elektrische aansluiting.	21
4.4	Schuuraggregaat.	22
4.5	Opslagvoorwaarden schuurbanden.	23
4.6	Afzuiging.	23
4.7	Stofemissie.	23
4.8	Geluidsemissie.	23
5	Machineoverzicht.	25
5.1	Overzicht.	25
5.2	Pictogrammen, borden en opschriften.	26
5.3	Informatie op het typeplaatje.	27
5.4	Bedienings- en weergave-elementen.	27
5.5	Afdekking schuurband.	28
6	Transporteren, verpakken, opslaan.	29
6.1	Transportinspectie.	29
6.2	Verpakking.	29

6.3	Opslag.	29
6.4	Lossen/Transport.	30
6.5	Transportmiddel.	30
6.5.1	Transport met vorkheftruck.	30
6.5.2	Transport met vorkheftruck.	31
6.5.3	Transport met hijskraan.	32
6.5.4	Transport met rij-inrichting.	33
7	Opstellen in installeren.	35
7.1	Benodigde ruimte.	35
7.2	Machine nivelleren.	35
7.3	Installeren.	37
7.3.1	Afzuigmonden monteren.	37
7.3.2	Hulptafel monteren en instellen.	38
7.4	Afzuiging aansluiten.	40
7.5	Elektriciteit aansluiten.	41
7.5.1	Elektriciteit aansluiten.	41
8	Instellen en bedrijfsklaar maken.	45
8.1	Schuurbanden.	45
8.2	Schuurband monteren / vervangen.	45
8.3	Hoogteverstelling - Machinetafel / Hulptafel.	47
8.4	Hoek instellen - Hulptafel.	48
8.5	Hellingshoek schuuraggregaat instellen.	51
8.6	Bewerkingsvlak uitbreiden (lange werkstukken).	52
8.7	Oscillatie van de schuurband in-/uitschakelen.	52
9	Bedienen.	54
9.1	Machine inschakelen.	54
9.2	Uitschakelen / Stilzetten in noodgeval.	55
9.3	Werkstuk bewerken.	55
9.3.1	Werkposities.	55
9.3.2	Toegelaten bewerkingstechnieken.	56
9.3.3	Verboden bewerkingstechnieken.	56
9.3.4	Schuren aan de langszijde van de machine.	57
9.3.5	Schuren met gezwenkt aggregaat.	58
9.3.6	Slijpen van langer werkstuk.	59
9.3.7	Rondingen schuren.	60
10	Onderhoud.	62
10.1	Onderhoudsschema.	62
10.2	Machine reinigen.	62
10.3	Schuurband reinigen.	63

10.4	Hoogte- en zwenkas smeren.	64
10.5	Schuurbandsteun - Grafiet glijdende stof vervangen.	66
11	Storingen verhelpen.	68
11.1	Wat te doen bij storingen.	68
11.2	Handelwijze na het verhelpen van de storingen.	68
11.3	Hoogte schuurbandloop instellen.	68
11.4	Storingen, oorzaken en oplossingen.	73
11.4.1	Storing aan de schuurbandbesturing.	73
12	Bijlage.	75
12.1	Informatie over reserveonderdelen.	75
12.2	Afvoeren.	76

1 Informatie over deze handleiding

1.1 Toelichting van de symbolen

Veiligheidsinstructies

Veiligheidsinstructies worden in deze handleiding door symbolen weergegeven. De veiligheidsinstructies worden door signaalwoorden samengevat die omschrijven welk gevaar dreigt.

Houdt u strikt aan de veiligheidsinstructies en handel behoedzaam om ongelukken, personen- en materiële schade te voorkomen.



GEVAAR

... duidt op een acuut gevaarlijke situatie, met de dood of zwaar letsel tot gevolg indien, deze niet gemedan wordt.



WAARSCHUWING

... duidt op een wellicht gevaarlijke situatie, met de dood of zwaar letsel tot gevolg indien, deze niet gemedan wordt.



VOORZICHTIG

... duidt op een wellicht gevaarlijke situatie, met gering of licht letsel tot gevolg, indien deze niet gemedan wordt.



AANWIJZING

... duidt op een wellicht gevaarlijke situatie, met materiële schade tot gevolg, indien deze niet gemedan wordt.

Tips en aanbevelingen



... wijst op nuttige tips en aanbevelingen evenals informatie voor een efficiënte en storingsvrije werking.

OK / NOK

Symbolen	Verklaring
	Resultaat is in orde.
	Resultaat is niet in orde. Procedure voor probleemoplossing

1.2 Inhoud van de bedieningshandleiding

- Deze handleiding beschrijft de veilige en vakkundige omgang met de machine.
- De instructies in de bedieningshandleiding moeten volledig en zonder beperkingen opgevolgd worden.
- De handleiding is onderdeel van de machine. Deze moet in de onmiddellijke omgeving van de machine en altijd binnen handbereik worden bewaard.
- De handleiding moet met de machine worden doorgegeven.

1.3 Auteursrecht

- Deze handleiding dient vertrouwelijk behandeld te worden. Deze is uitsluitend bestemd voor die personen die aan en met de machine werken.
- Alle inhoudelijke informatie, teksten, tekeningen, afbeeldingen en andere weergaven zijn conform de auteurswet beschermd en vallen onder bijkomende commerciële eigendomsrechten.
- Elk misbruik is strafbaar.
- Het doorgeven aan derden, het vermenigvuldigen op gelijk welke wijze - ook bij wijze van uittreksel - en het gebruiken of meedelen van de inhoud zijn niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant. Overtredingen verplichten tot schadeloosstelling. Andere claims blijven voorbehouden.
- Alle rechten van uitoefening van commerciële eigendomsrechten behouden we ons voor.

1.4 Aansprakelijkheid en garantie

- Alle informatie en instructies in deze handleiding werden conform de geldende voorschriften, de huidige stand van de techniek en op basis van onze jarenlange inzichten en ervaringen samengesteld.
- Voor schade en storingen die door het niet-naleven van de handleiding optreden, kan de fabrikant niet aansprakelijk worden gesteld.
- Tekst en afbeeldingen komen niet altijd overeen met de leveringsomvang. De afbeeldingen en grafieken hebben niet de schaal 1:1. De werkelijke leveringsomvang kan bij speciale uitvoeringen, bijkomende bestelopties of op basis van de nieuwste technische ontwikkelingen soms afwijken van de afbeeldingen en de hier genoemde gegevens en instructies.
- Technische wijzigingen aan het product in het kader van de verbetering van de gebruikseigenschappen en de verdere ontwikkeling zijn voorbehouden.
- De garantietermijn is afhankelijk van nationale bepalingen en kan worden opgeroepen onder www.felder-group.com.
- Richt u zich bij vragen tot de fabrikant.

1.5 Scholing

- Iedere persoon die de opdracht heeft om aan of met de machine te werken, moet de gebruiksaanwijzing voor het begin van de werkzaamheden aan de machine gelezen en begrepen hebben. Dit geldt ook wanneer de betreffende persoon al met een dergelijke of vergelijkbare machine gewerkt heeft of door de fabrikant is opgeleid.
- De kennis van de inhoud van de bedieningshandleiding is een van de voorwaarden om personeel tegen gevaren te beschermen en fouten te vermijden en op deze manier de machine betrouwbaar en storingsvrij te gebruiken.
- We raden de exploitant aan zijn medewerkers schriftelijk te laten bevestigen dat ze kennis hebben genomen van de inhoud van de bedieningshandleiding.

2 Veiligheidsinstructies

2.1 Doelmatig gebruik en toepassingsgebied

- De machine die in deze handleiding beschreven wordt, dient uitsluitend voor het bewerken van hout, kunststoffen en soortgelijke verspaanbare materialen. De bedrijfsveiligheid is alleen gegarandeerd bij doelmatig gebruik van de machine.
- Elk van het doelmatig gebruik, afwijkend gebruik of elk ander gebruik van de machine is verboden en geldt als ondoelmatig. Elke vorm van claim tegenover de fabrikant of zijn gevolmachtigden wegens schade veroorzaakt door ondoelmatig gebruik van de machine is uitgesloten.
- Voor alle door ondoelmatig gebruik ontstane schade is alleen de exploitant verantwoordelijk.
- Tot het doelmatige gebruik hoort ook de correcte naleving van de gebruiksomstandigheden en van de informatie en instructies in deze handleiding. De machine mag alleen met onderdelen en aanbevolen toebehoren van de fabrikant worden gebruikt.

2.2 Veranderingen en constructiewijzigingen aan de machine

- Ter vermindering van gevaren en voor zekerstelling van de optimale prestaties mogen aan de machine geen veranderingen of aan- en ombouwwerkzaamheden worden uitgevoerd, die door niet uitdrukkelijk door de fabrikant zijn goedgekeurd.
- Alle op de machine aangebrachte pictogrammen, bordjes en opschriften moeten in een goed leesbare toestand worden gehouden en mogen niet worden verwijderd.
- Beschadigde of onleesbaar geworden pictogrammen, borden en opschriften moeten onmiddellijk worden vervangen.

2.3 Verantwoordelijkheid van de exploitant

- De machine mag alleen in een technisch perfecte en bedrijfsveilige toestand worden gebruikt.
- De machine moet elke keer voor het inschakelen op waarneembare gebreken en intacte toestand gecontroleerd worden.
- De lopende machine niet zonder toezicht laten.
- Beveilig de uitgeschakelde machine tegen onbevoegde bediening (hangslot op de hoofdschakelaar, sleutel uit de keuzeschakelaar voor de bedrijfsmodi verwijderen, het bereik om de machine afgrenzen, stroomstekker uittrekken,...).
- Naast de aangegeven veiligheidsinstructies en aanwijzingen in deze bedieningshandleiding moeten de voor de toepassingsgebied van de machine geldende lokale voorschriften voor ongevalpreventie en algemene veiligheidsvoorschriften evenals de geldende milieubeschermingsbepalingen in acht genomen en gerespecteerd worden.
- De exploitant en het door hem geautoriseerde personeel zijn verantwoordelijk voor het storingvrije gebruik van de machine en voor het duidelijk vastleggen van de bevoegdheden bij installatie, bediening, onderhoud en reiniging van de machine. Houd kinderen uit de buurt van machine, gereedschappen en accessoires.

2.4 Eisen aan het personeel

- Aan en met de machine mag alleen geautoriseerd en goed opgeleid, deskundig personeel werken. Deskundig personeel is personeel dat op basis van zijn vakopleiding, kennis en ervaring alsook op basis van zijn kennis van de betreffende bepalingen de opgedragen werkzaamheden kan beoordelen en mogelijke gevaren kan herkennen.
- Het personeel moet over de mogelijke gevaren en de functies van de machine geïnstrueerd zijn.
- Als het personeel niet over de nodige kennis beschikt, moet het worden opgeleid. De bevoegdheden voor de werkzaamheden aan en met de machine (installatie, bediening, onderhoud, reparatie) moeten duidelijk worden vastgelegd en in acht worden genomen.
- Aan en met de machine mogen alleen personen werken van wie te verwachten is dat ze hun werk op een betrouwbare manier uitvoeren.
- Elke werkwijze die de veiligheid van personen, het milieu of de machine in gevaar brengt, moet worden vermeden.
- Personen onder invloed staan van drugs, alcohol of medicijnen die het reactievermogen beïnvloeden, mogen principieel niet aan en met de machine werken.
- Bij de personeelskeuze moeten de op de gebruikslocatie van de machine geldende leeftijdsbeperkingen en specifieke beroepsvoorschriften worden gerespecteerd.
- De machine mag uitsluitend worden bediend door meerderjarigen die verstandelijk bekwaam zijn of onder toezicht van een dergelijke persoon.
- De operator moet er voor zorgen, dat niet-geautoriseerde personen op voldoende veiligheidsafstand van de machine gehouden worden.
- Het personeel is verplicht om veranderingen aan de machine die de veiligheid in gevaar brengen onmiddellijk aan de exploitant te melden.

2.5 Werkveiligheid

- Door het in acht nemen van de veiligheidsvoorschriften en instructies in deze handleiding kan persoonlijke en materiële schade tijdens het werken met en aan de machine worden vermeden.
- Het niet naleven van deze aanwijzingen kan tot het in gevaar brengen van personen en beschadiging of vernietiging van de machine leiden.
- Bij niet-naleving van de veiligheidsvoorschriften en instructies in deze handleiding alsook van de voor het toepassingsbereik geldende voorschriften voor ongevallenpreventie en algemene veiligheidsbepalingen zijn alle wettelijke aansprakelijkheids- en schadevergoedingsclaims tegenover de fabrikant of zijn vertegenwoordiger uitgesloten.

2.6 Persoonlijke beschermingsmiddelen

2.6.1 Verbodsbepalingen

Bij werkzaamheden aan en met de machine moeten de volgende verboden altijd in acht worden genomen:

	Instructie dient gevolgd te worden
	Los, lang haar verboden! Draag een haarnet als je lang haar of een baard hebt.
	Gebruik van handschoenen verboden. Het dragen van handschoenen is alleen toegestaan bij onderhoudswerkzaamheden en gereedschapswissel.

2.6.2 Verplichte uitrusting

Bij werkzaamheden aan en met de machine moet altijd de volgende uitrusting worden gedragen:

	Instructie dient gevolgd te worden
	Veiligheidskleding: Strak aansluitende werkkleding (die niet snel scheurt, geen wijde mouwen, geen ringen of andere sieraden, enzovoort).
	Veiligheidsschoenen: Ter bescherming tegen zware vallende delen en tegen uitglijden op niet slipvaste ondergrond.
	Gehoorbescherming: Ter bescherming tegen gehoorbeschadigingen.
	Veiligheidsbril: Ter bescherming van verwonding aan de ogen.
	Adembeschermingsmasker: Voor bescherming tegen stofbelasting

2.7 Restrisico's

De machine is onderworpen aan een gevarenanalyse. De daarop gebaseerde constructie en uitvoering van de machine is conform de modernste technieken. De machine is bij doelmatig gebruik veilig voor gebruik. Ondanks het in acht nemen van de voorzorgsmaatregelen bestaan bij werkzaamheden aan de machine restrisico's.

Algemeen geldende restrisico's

- Kneuzingen door inklemmen tussen bewegende onderdelen.
 - Niet in het gebied van beweeglijke delen grijpen.
- Tijdens de bewerking kan dit leiden tot vorming van ontstekingsvonken.
 - Werkstukken zorgvuldig op vreemde voorwerpen (bijv.: spijkers, schroeven) onderzoeken die de bewerking kunnen beïnvloeden.
- Gehoorschade door blootstelling aan lawaai. Gehoorbescherming moet altijd worden gedragen.
- Gezondheidsrisico door stofbelasting vooral bij het bewerken van hardhout.

- Afzuiginstallatie volgens de voorschriften aansluiten en op werking controleren.
- Letsel door weggeslingerde werkstukken en werkstukonderdelen.
- Snijwonden, kneuzingen tijdens het wisselen van gereedschappen.
- Verwondingen door intrekken, opwickelen, stoten en snijden.
- Vóór het inschakelen altijd controleren dat zich geen andere personen in de directe omgeving van de machine bevinden.
- In het geval van een storing van de energievoorziening loopt de machine ongeremd uit (geen werking van de elektrische rem).
Gereedschap loopt langer dan normaal uit.
- Niet in het gebied van het draaiend gereedschap grijpen.

Slordige werkplaats

Losse of rondliggende voorwerpen en gereedschappen kunnen ernstige verwondingen veroorzaken.

- Zorg voor voldoende bewegingsruimte.
- Losse voorwerpen uit het werkgebied verwijderen.
- Op orde en netheid in de werkplaats letten.

Onvoldoende verlichting van de werkplaats

Ernstige verwondingen

- Werkplaats voldoende verlichten.

Staan op de machine

Afdekkingen of uitstekende onderdelen van de machine zijn niet geschikt als staanplaatsen voor mensen. Bij het omvallen van de machine kan ernstig breukletsel optreden.

- Op de machine klimmen verboden.

Buiten werking gestelde veiligheidsinrichtingen

De machine is met diverse veiligheidsvoorzieningen met veiligheidsfunctie uitgerust. Wanneer veiligheidsvoorzieningen buiten werking gesteld worden, is de veiligheidsfunctie niet meer gewaarborgd. Buiten werking gestelde veiligheidsvoorzieningen kunnen ernstige verwondingen veroorzaken.

- Veiligheidsinrichtingen nooit buiten werking stellen of omzeilen.

Beschadigingen van elektrische modules of hun isolatie

Beschadigde elektrische modules of beschadigingen aan de isolatie kunnen dodelijke stroomschokken veroorzaken.

- Werkzaamheden aan elektrische apparatuur mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel, onder naleving van de veiligheidsvoorschriften.
- Voor werkzaamheden aan elektrische apparaten de machine van het stroomnet loskoppelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.

2.7.1 Vervoeren, opstellen, installeren en afvoeren

Onjuist transport

Door onjuist transport kan de machine kantelen of omvallen. Dit kan tot ernstige knellingen leiden.

- Transport volgens specificaties in deze handleiding uitvoeren.
- Voer het transport zo voorzichtig mogelijk uit. Vermijd mechanische schokken.
- Tijdens transport voldoende afstand tot de machine houden.
- Breng onbevoegde personen buiten het rangeergebied.
- Werklocatie reinigen, vrij maken en afbakenen.
- Ruimte voorzien om te vluchten voor het geval dat de machine valt.
- Gebruik alleen geschikte hijswerktuigen met voldoende draagvermogen.
- Kettingen, riemen of andere hijswerktuigen moeten met veiligheidshaken zijn uitgerust.
- Gebruik geen gescheurde, uitgerafelde of verknoopte kettingen, riemen of kabels.
- Kettingen, riemen en kabels mogen niet tegen scherpe kanten aan liggen.
- Hijsmiddelen alleen aan de daarvoor bestemde hijspunten bevestigen. De machine nooit aan uitstekende machineonderdelen opheffen.
- Let op het zwaartepunt van de machine.
- Beveilig de machine tegen wegglijden.
- Hijs lasten nooit over personen heen.
- Niet onder hangende lasten staan.

Ondeskundige opstelling en installatie

Ernstige verwondingen en materiële schade.

- Machine alleen door geautoriseerd, geïnstrueerd en met de werkwijze van de machine vertrouwd personeel, in overeenstemming alle veiligheidsvoorschriften laten opstellen.
- Voor de opstelling en installatie controleren of de machine volledig en in perfecte technische staat is.
- Alleen een volledig intacte machine (en componenten) opbouwen en installeren.
- Machine niet in gebieden met hoge elektromagnetische velden opstellen.
- Op orde en netheid in de werkplaats letten. Losse of rondslingerende componenten en gereedschappen veroorzaken ongevallen.
- Machine niet bij vluchtwegen opstellen.
- Machine alleen binnen gebouwen opstellen.
- Machine op vlakke, voldoende draagkrachtige, antislip en trillingsvrije ondergrond plaatsen.
- De ondergrond moet aan de in de technische lay-out weergegeven normen voldoen.
- Beveiligingen volgens de voorschriften gebruiken en op werking controleren.
- Draagvermogen, coating, oppervlak van de vloer moeten op den duur onveranderd blijven.
- De werkplek moet voldoende verlicht zijn.

Elektrostatische oplading van afzuigslangen

Brandgevaar en elektrische schokken door ongeaarde of afzuigslangen van inferieure kwaliteit.

- Bij aansluiting van machines dient algemeen op een doorgaande elektrostatische aarding gelet te worden.
- Gebruik uitsluitend door de fabrikant goedgekeurde afzuigslangen.

Indirect contact bij foutstromen

Dodelijke stroomschokken

- Toevoerleiding van de machine met een aardlekschakelaar uitrusten.

2.7.2 Instellen en bedrijfsklaar maken, bedienen

Ondeskundige instel- en ombouwwerkzaamheden

Ernstig persoonlijk letsel en materiële schade.

- Instel- en ombouwwerkzaamheden mogen alleen door geautoriseerd, geïnstrueerd en met de werkwijze van de machine vertrouwd personeel, conform alle veiligheidsvoorschriften worden uitgevoerd.
- Voor het begin van de werkzaamheden moet de machine worden uitgeschakeld en tegen opnieuw inschakelen worden beveiligd.
- Instel- en inrichtingswerkzaamheden en gereedschapswissel alleen uitvoeren bij stilstaande machine.
- Controleer de machine voor aanvang van de werkzaamheden op volledigheid en technisch goede staat.
- Zorg voor voldoende bewegingsruimte.
- Op orde en netheid in de werkplaats letten. Losse of rondslingerende componenten en gereedschappen veroorzaken zijn bronnen van ongeval.
- Beveiligingen volgens de voorschriften installeren en op werking controleren.

Gedeactiveerde of defecte beveiligingen

Ernstige verwondingen

- De voor de bewerking vereiste beveiligingen moeten in een goede bedrijfs-toestand zijn en goed onderhouden worden. Controleer alle vereiste beveiligingen op goede bedrijfstoestand.
- Beveiligingen en beschermingsinrichtingen tijdens het gebruik niet uitschakelen, omzeilen of onklaar maken.

Grote of kleine werkstukken

Ernstige verwondingen

- Zorg voor voldoende bewegingsruimte.
Dwanggeleide werkstukken kunnen tijdens het bewerken een risico zijn. Houd voldoende afstand t.o.v. muren, machine en vaste voorwerpen.
- Ondersteun lange werkstukken met ondersteuningsopties (bijv. tafelverlengstukken, rolbokken).
- Gebruik hulpmiddelen voor het bewerken van korte en smalle werkstukken (b.v. schuifgreep, schuifblok, opspanlade).
- Alleen werkstukken bewerken die veilig opgelegd en geleid kunnen worden

Vreemde voorwerpen in het werkstuk

Ernstige verwondingen

- Inspecteer werkstukken zorgvuldig op vreemde voorwerpen (spijkers, schroeven) die de bewerking kunnen beïnvloeden.

Tijdens het gebruik

Ernstige verwondingen

- Op orde en netheid in de werkplaats letten. Losse of rondslingerende componenten en gereedschappen veroorzaken zijn bronnen van ongeval.
- Afvalstukken of anderen onderdelen van het werkstuk niet met een draaiende machine uit het werkveld verwijderen.
- Letsel door weggeslingerde werkstukken en ook werkstukonderdelen (bijv. takken, afvalstukken).
- Niet over het bewerkingsbereik leunen.
- Spanen alleen bij stilstaande machine verwijderen. Er mag geen programma geladen / uitgevoerd worden.

Over- of overschrijding van de toelaatbare omgevingstemperatuur

Indien de toegelaten temperaturen over- of overschreden worden, kunnen storingen van de machine en onvoorziene machinebewegingen optreden, die ernstig persoonlijk letsel en materiële schade kunnen veroorzaken.

- Machine alleen binnen het aangegeven temperatuurbereik in gebruik nemen.

Stofafzettingen

Stofafzettingen kunnen ontbranden op hete onderdelen of door omhoog wervelen explosiegevaarlijke atmosferen vormen. Brand- of explosiegebeurtenissen kunnen ernstige verwondingen veroorzaken.

- Reinig het productiegebied indien nodig.
- Open vuur, roken en reinigen met perslucht is verboden.
- Vonkgenererend werk en heet werk alleen uitvoeren na vrijgaveproces van het werk.

2.7.3 Onderhouden en problemen oplossen

Onjuist werken aan de machine

Ernstige verwondingen

- Werkzaamheden aan de machine alleen door geautoriseerd, geïnstrueerd en met de werkwijze van de machine vertrouwd personeel, conform alle veiligheidsvoorschriften laten uitvoeren.
- Werkzaamheden aan de machine, indien mogelijk, alleen uitvoeren terwijl de machine van alle energievoorzieningen losgekoppeld en onbedoeld herstarten onmogelijk is.
- Werkzaamheden aan de machine alleen bij stilstaande machine uitvoeren.
- Vóór het werken aan elektrische inrichtingen de machine van het elektriciteitsnet loskoppelen.
- Veiligheidsinrichtingen nooit buiten werking stellen of omzeilen.

Onjuist werken aan de elektrische apparatuur

Dodelijke stroomschokken

- Werkzaamheden aan elektrische apparatuur mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel, onder naleving van de veiligheidsvoorschriften.
- Vóór het werken aan elektrische inrichtingen de machine van het elektriciteitsnet loskoppelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.

Ondeskundige onderhoudswerkzaamheden

Ernstige verwondingen

- Machine alleen door geautoriseerd, geïnstrueerd en met de werkwijze van de machine vertrouwd personeel, conform alle veiligheidsvoorschriften laten onderhouden.
- Onderhoudswerkzaamheden indien mogelijk alleen doorvoeren, als de machine van alle energievoorzieningen losgekoppeld en onbedoeld herstarten verhinderd is.
- Vóór het werken aan elektrische inrichtingen de machine van het elektriciteitsnet loskoppelen.
- Stilstand van alle bewegende delen afwachten.
- Onderhoudstechnici moeten volledig op de hoogte zijn van de werking en bewegingen van de machine en de exacte volgorde van handelingen kennen.
- Tijdens onderhoudswerkzaamheden het bereik om de machine afbakenen.
- Tijdens onderhoudswerkzaamheden een bord met opschrift "Onderhoud in uitvoering" aan de machine.
- Voortdurend visueel contact met de operators houden, om snelle en ondubbelzinnige communicatie te garanderen.
- Instructies van operators herhalen en laten bevestigen, voordat deze worden uitgevoerd.
- Machine pas starten wanneer zich niemand in de veiligheidszone bevindt.
- Na de onderhoudswerkzaamheden alle componenten weer volgens voorschriften installeren en controleren of ze functioneren.
- In het kader van de service moeten de hele machine en alle veiligheidsinrichtingen regelmatig op beschadigingen worden gecontroleerd.
- Register over onderhoudsinterventies bijhouden.

Overschrijding van de levensduur van veiligheidsinrichtingen met veiligheidsfunctie

Ernstige verwondingen

Veiligheidsinrichtingen hebben een levensduur van 20 jaar. Als de veiligheidsinrichtingen na hun levensduur worden gebruikt, kan de goede uitvoering van de veiligheidsfuncties niet meer worden gegarandeerd. Slecht onderhouden veiligheidsinrichtingen kunnen ernstige verwondingen veroorzaken.

- Veiligheidsinrichtingen voor afloop van de levensduur door deskundig personeel van de Felder Group laten uitwisselen.

Onjuiste uitwisseling of onjuiste reparaties van veiligheidsinrichtingen met veiligheidsfunctie

Ernstige verwondingen

- Uitwisselen of reparatie van veiligheidsinrichtingen alleen door deskundig personeel van de Felder Group laten uitvoeren.

Onjuist oplossen van functionele storingen

Ernstige verwondingen

- Stilstand van alle bewegende delen afwachten.
- De machine van alle energiebronnen loskoppelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.

2.8 Voorzienbaar misbruik

De genoemde voorbeelden maken op risico's opmerkzaam. Er bestaat geen aanspraak op volledigheid.

Deze informatie dient ertoe dat operatoren gevaren en risico's beter kunnen inschatten.

Algemeen verkeerd gebruik

- Handleiding niet naleven.
- Machine bedienen hoewel de gebruiksaanwijzing onvolledig of niet in de nationale taal is.
- Plaats voorwerpen of gereedschap op het werkoppervlak.
- Materiaal of gereedschap gebruiken die niet voor de machine geschikt zijn.
- Niet geoorloofde of niet toegelaten gereedschappen in de machine opspannen.
- Gemodificeerde gereedschappen gebruiken.
- Niet door de fabrikant goedgekeurde reserveonderdelen en bedrijfsmiddelen gebruiken.
- Machine modifieren en ombouwen.
- Beveiligingsinrichtingen veranderen, verwijderen en overbruggen.
- Opzettelijk in werking stellen van beschermingsmiddelen.
- Op de machine klimmen.

Verkeerd gebruik tijdens de bediening

- Machine onoplettend bedienen.
- Machine zonder de voorziene beveiligingsinrichtingen gebruiken.
 - Beveiligingsinrichtingen regelmatig op werking controleren.
- Te grote of te zware werkstukken bewerken.
- Zeer kleine werkstukken zonder hulpmiddelen bewerken.
 - Veiligheidstoebehoren gereedhouden.
- Niet geschikte materialen zoals staal bewerken.
- Niet of te weinig vastgezette werkstukken bewerken.

3 Conformiteitsverklaring

	EG-conformiteitsverklaring volgens machinerichtlijn 2006/42/EG Aanwijzing over het machinenummer: Het machinenummer staat op de titelpagina van de bedieningshandleiding.
---	--

Wij verklaren hiermee dat de hierna beschreven machine, op basis van zijn concept, constructie en bouwwijze, in de door ons op de markt gebrachte uitvoering, aan de fundamentele veiligheids- en gezondheidsvereisten van de volgende EG-richtlijnen (zie tabel) voldoet.

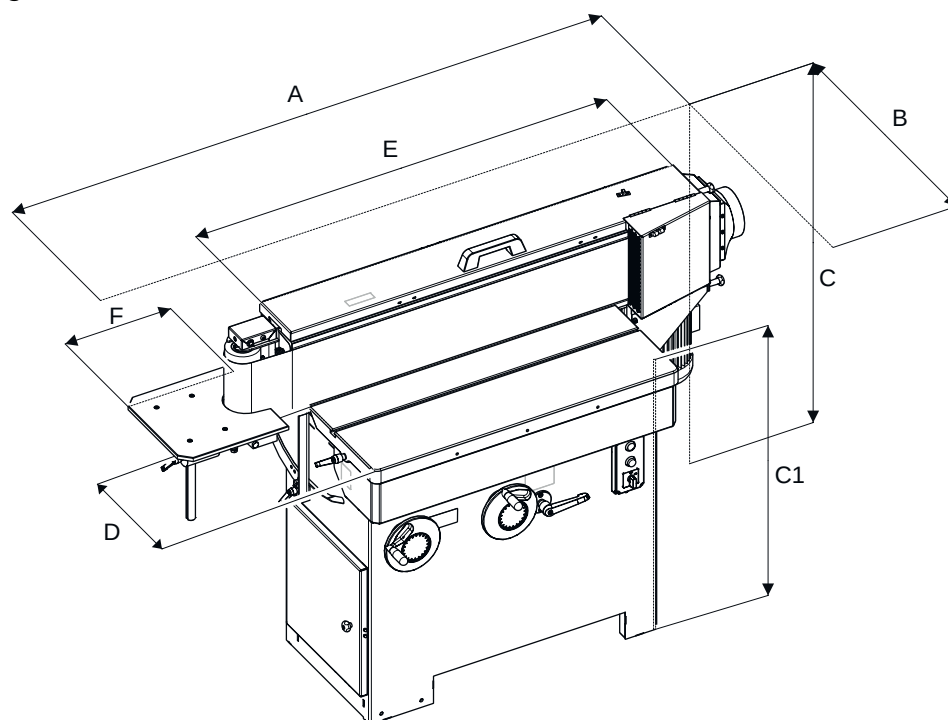
Fabrikant	Felder KG KR-Felder-Straße 1 6060 Hall in Tirol				
Productbenaming	Kantenschuurmachine				
Fabriikaat	Felder				
Type aanduiding	FS 700 K				
De volgende EG-richtlijnen werden toegepast	<table border="1"> <tr> <td>2006/42/EG</td><td></td></tr> <tr> <td>2014/30/EG</td><td></td></tr> </table>	2006/42/EG		2014/30/EG	
2006/42/EG					
2014/30/EG					

Deze EG-conformiteitsverklaring is alleen dan geldig wanneer op de machine het CE-markering is aangebracht. Niet met ons overeengekomen ombouw van of wijzigingen aan de machine leiden direct tot het vervallen van de geldigheid van deze verklaring. Degene die deze verklaring ondertekent is de gemachtigde samensteller van de technische documentatie.

	Prof. h. c. Ing. Johann Georg Felder CEO Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol Datum: 1.2.2022
---	--

4 Technische gegevens

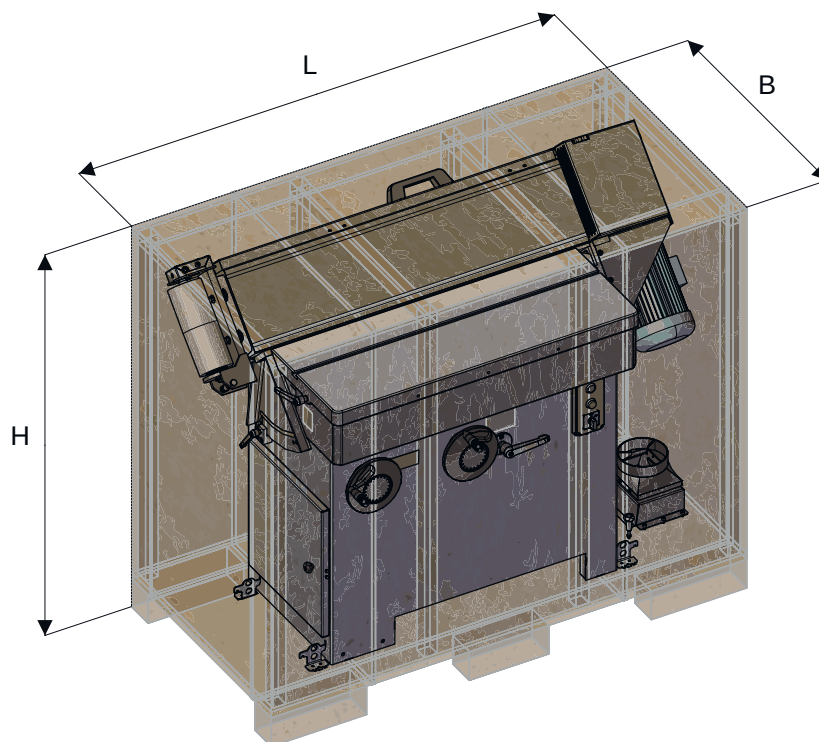
4.1 Afmetingen en gewicht



Afb. 1: Afmetingen

Machine

Informatie	Waarde	Eenheid
Lengte (A)	1875	mm
Breedte (B)	776	mm
Hoogte (C)	1437	mm
Werkhoogte min. - max. (C1)	895 - 1024	mm
Breedte machinetafel (D)	350	mm
Lengte machinetafel (E)	960	mm
Lengte hulptafel (F)	330	mm
Gewicht	295	kg



Afb. 2: Afmetingen verpakking

Verpakkingsmaat

Informatie	Waarde	Eenheid
Lengte (L)	1494	mm
Breedte (B)	760	mm
Hoogte (H)	636	mm
Gewicht	370	kg

4.2 Bedrijfs- en opslagvoorwaarden

Informatie	Waarde	Eenheid
Bedrijfs- / Omgevingstemperatuur	+5 - +40	°C
Opslagtemperatuur	-10 - +50	°C
Luchtvochtigheid (niet neerslaand)	90	%

4.3 Elektrische aansluiting

Informatie	Waarde	Eenheid
Netspanning volgens typeplaatje	± 10	%
Netfrequentie	50 / 60	Hz

Informatie	Waarde	Eenheid
Aansluitkabel 3 x 400 V (H07RN-F)	5 x 1,5	mm ²
Aansluitkabel 3 x 230 V (H07RN-F)	5 x 2,5	mm ²
Beveiliging	zie schakel- schema	
Uitschakelkarakteristiek	C	
FI-aardlekschakelaar (Ampère / Type)	30 A / mA	

Draaistroommotor

De nominale waarden vindt u op het typeplaatje.

Informatie	Waarde	Eenheid
Motorspanning (Standaard)	3 x 400	V
Motorspanning (Optie)	3 x 230	V
Motorfrequentie	50 / 60	Hz
Beveiligingsklasse	IP 54	
Motorvermogen S6 - 40% *)	3,0	kW
Motorvermogen S6 - 40 % - Schuur- bandoscillatie *)	3,0	kW

*) S6 = lastbedrijf en intermitterend bedrijf; 40 % = relatieve inschakelduur

4.4 Schuuraggregaat

Informatie	Waarde	Eenheid
Schuurbandgrootte	3000 x 200	mm
Diameter aandrijfrollen	130	mm
Diameter ombuigrol	100	mm
Kantelhoek van de schuurband	90° - 45°	
Schuurbandsnelheid 50 Hz	19	m/s
Schuurbandsnelheid 60 Hz	23	m/s
Verticale verstelweg machinetafel	0 - 128	mm
oscillatiehub	24	mm
oscillatiefrequentie 50 Hz	27	per min.
oscillatiefrequentie 60 Hz	27	per min.

4.5 Opslagvoorwaarden schuurbanden

- Temperatuur van 16 tot 25 graden Celcius (60 tot 80 graden Fahrenheit).
- Relatieve vochtigheid van 40 % tot 60 %.

4.6 Afzuiging

Informatie	Waarde	Eenheid
Afzuigaansluiting diameter	140	mm
Onderdruk min.	1310	pa
Luchtsnelheid	20	m/s
Volumestroom minstens (bij 20 m/s)	1110	m ³ /h

4.7 Stofemissie

De werkgebieden van deze machine gelden volgens DGUV-Information 209-044 als stofarm. De concentratie van in te ademen houtstof in de lucht van 2 mg/m³ blijft zeker binnen de gestelde waarde.

Dit geldt echter alleen dan, wanneer de in het hoofdstuk Afzuiging genoemde voorwaarden in acht worden genomen.

4.8 Geluidsemisatie

Meting volgens EN ISO 19085 - 1:2021 Bijlage E:

- met ISO 11202 voor de emissiegeluidsdruk bij nauwkeurigheidsklasse 3
- en ISO 3744 voor het geluidsniveau bij nauwkeurigheidsklasse 3

Indien de gespecificeerde emissiewaarden gecontroleerd worden, dienen de metingen volgens dezelfde procedure en onder dezelfde bedrijfs- en installatieomstandigheden uitgevoerd te worden als die welke zijn gespecificeerd.

WAARSCHUWING: De vermelde geluidsemisiewaarden zijn alleen geldig als dezelfde bedrijfs- en installatievoorwaarden gelden. Andere bedrijfs- en opstellingsomstandigheden, bijv. een ander werkproces, kunnen tot hogere geluidsemisiewaarden met het gevaar van onderschatting leiden.

WAARSCHUWING: De vermelde geluidsemisiewaarden zijn geen blootstellingswaarden.

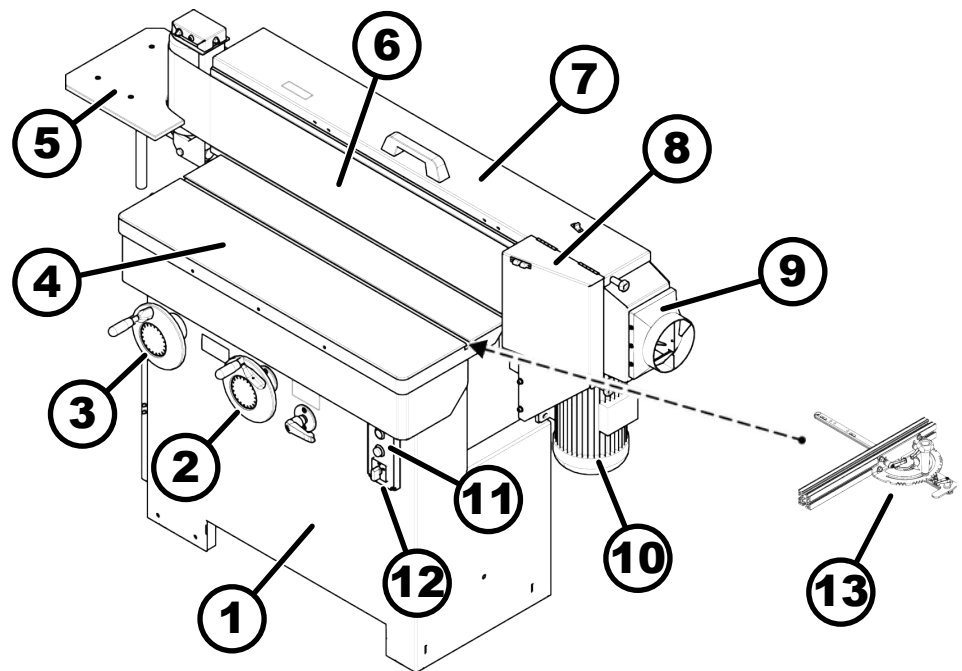
Hoewel er een verband tussen emissies- en blootstellingswaarden bestaat, kunnen de emissiewaarden niet gebruikt worden om betrouwbaar vast te stellen of overige voorzorgsmaatregelen wel of niet vereist zijn. Factoren die van invloed zijn op het werkelijke niveau van blootstelling zijn het eigenlijke werkproces, de kenmerken van de werkruimte en andere aangrenzende geluidsbronnen op de werkplek.

Specificatie van de geluidsemissiewaarden in tweevoud volgens ISO 4871:1996

	Onbelast	Bedrijf
A-gewogen geluidsvermogeniveau L_{WA} in dB	107	107
A-gewogen emissiegeluidsdruk niveau L_{pA} in dB op de werkplek A	83	82,5
A-gewogen emissiegeluidsdruk niveau L_{pA} in dB op de werkplek B	83	82,5
Onzekerheid K_{WA} / K_{pA} in dB	4	

5 Machineoverzicht

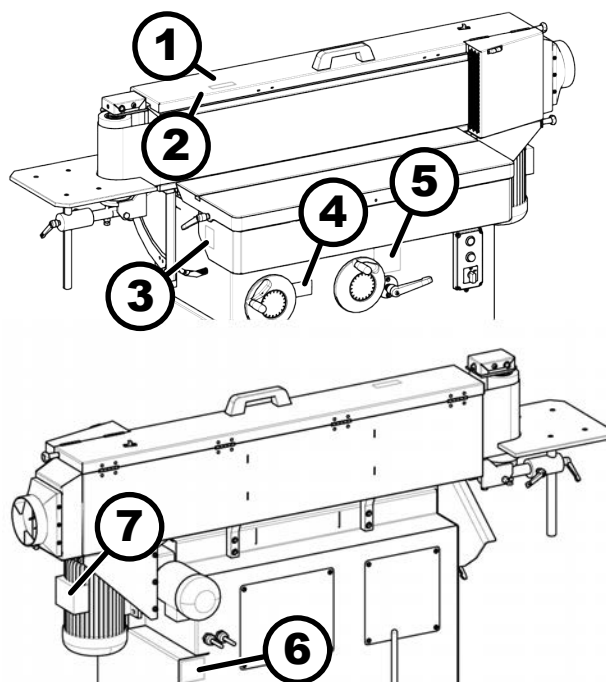
5.1 Overzicht



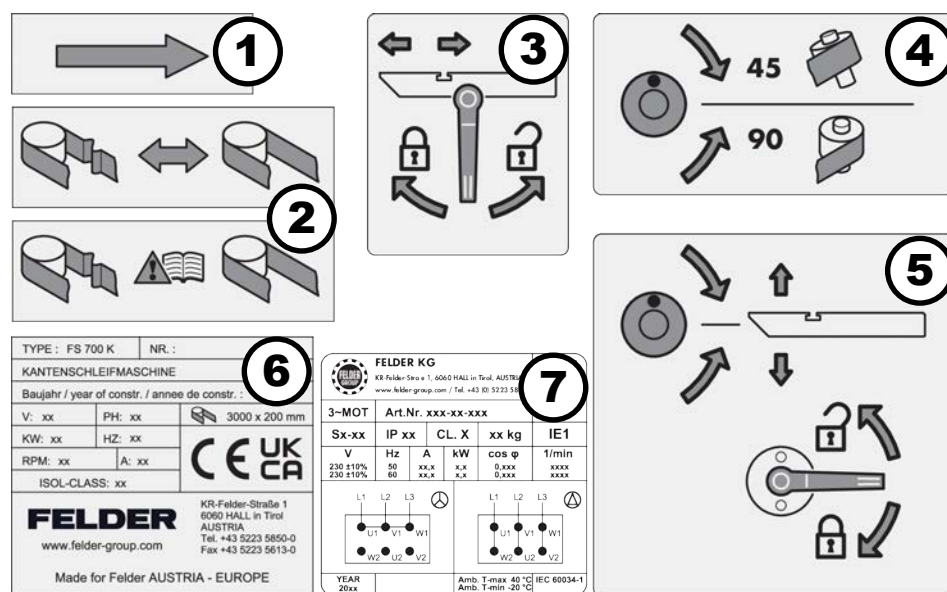
Afb. 3: Machineoverzicht

- 1 Machineframe
- 2 Machinetafel instellen
- 3 Hellingshoek schuuraggregaat instellen
- 4 Machinetafel
- 5 Hulptafel - Rondingen schuren
- 6 Schuuraggregaat (zwenkbaar)
- 7 Afdekking schuurband
- 8 Afzuigklap (zwenkbaar)
- 9 Afzuigmond
- 10 Aandrijfmotor
- 11 Aan- / Uitschakelaar
- 12 Keuzeschakelaar - Schuurbandoscillatie
- 13 Werkstukaanslag (Toebehoren)

5.2 Pictogrammen, borden en opschriften



Afb. 4: Locatie van machinesticker



Afb. 5: Overzicht machinesticker

- 1 Scuurbanddraairichting
- 2 Slijpbandspanning
- 3 Machinetafel horizontaal instellen / klemhendel
- 4 Hellingshoek schuuraggregaat instellen
- 5 Hoogte machinetafel instellen / klemhendel
- 6 Typeplaatje
- 7 Prestatiegegevens van de motor

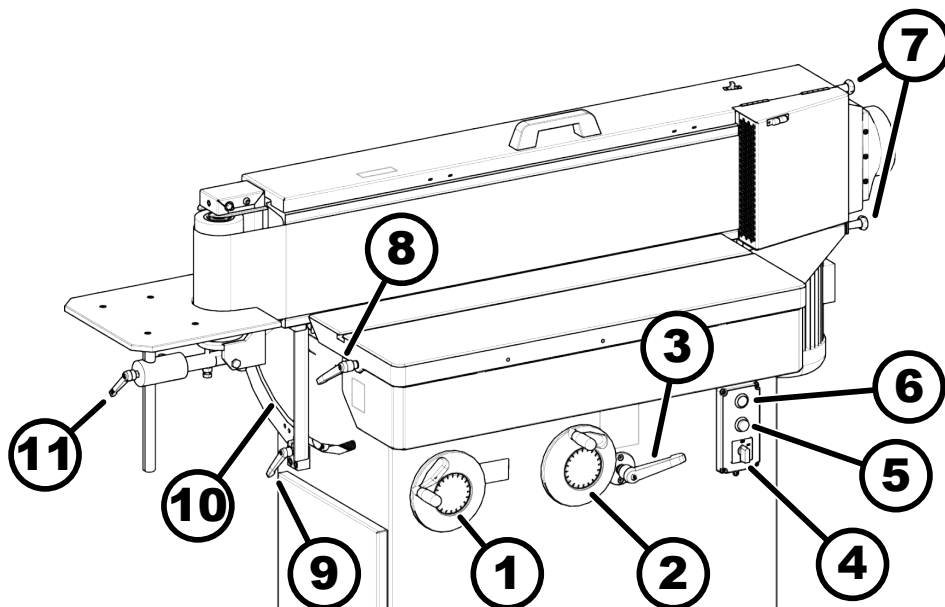
5.3 Informatie op het typeplaatje

Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol felder-group.com, info@felder-group.com +43 5223 58500, Fax +43 5223 56130				1
TYPE :			CE UK CA	
NR.:		Code:		
V:	PH:	HZ:	A:	
KW:				
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.:				

Afb. 6: Typeplaatje

- 1 Gegevens van de producent
- 2 Typeaanduiding
- 3 Nummer van de machine
- 4 Elektrische aansluiting
- 5 Bouwjaar
- 6 Bijkomende gegevens (optioneel)

5.4 Bedienings- en weergave-elementen

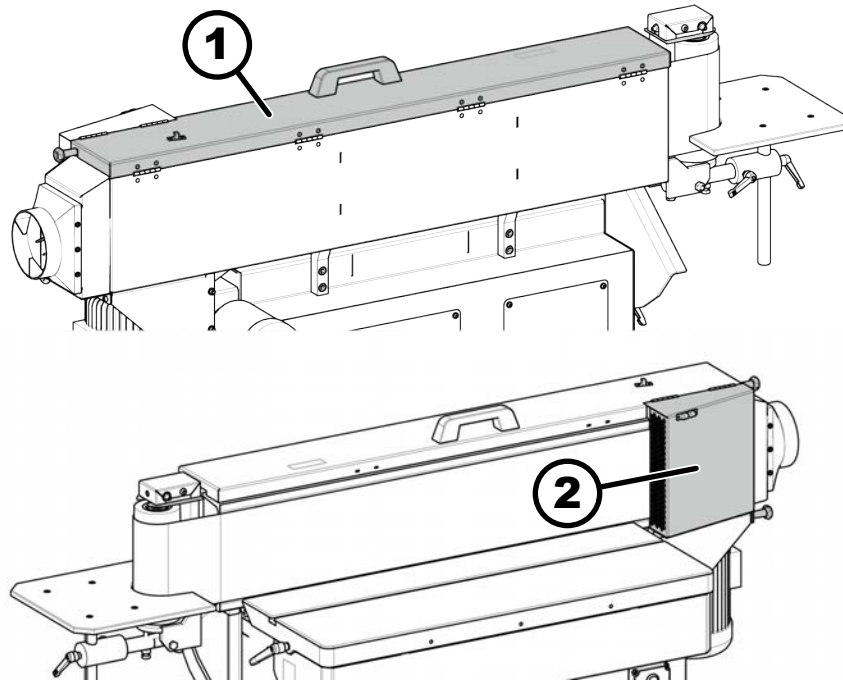


Afb. 7: Bedienings- en weergave-elementen

- 1 Hellingshoek schuuraggregaat instellen
- 2 Machinetafel instellen
- 3 Hoogte machinetafel - klemhendel
- 4 Keuzeschakelaar - Schuurbandoscillatie
- 5 Rode stopknop - Uitschakelen / Stilzetten in noodgeval
- 6 Groene Startknop - Inschakelen

- 7 Klemschroeven - Afzuigklap (bewerkingsvlak uitbreiden voor lange werkstukken)
- 8 Machinetafel horizontaal verstellen - Klemhendel
- 9 Hellingshoek schuuraggregaat - Klemhendel
- 10 Hellingshoekschaal schuuraggregaat
- 11 Hoogte hulptafel instellen - Klemhendel

5.5 Afdekking schuurband



Afb. 8: Beveiligingen

- 1 Afdekking schuurband
- 2 Afzuigklep

6 Transporteren, verpakken, opslaan

6.1 Transportinspectie

1. ➤ Levering bij ontvangst onmiddellijk op volledigheid en transportschade controleren.
2. ➤ Bij uiterlijk herkenbare transportschade de levering niet of alleen onder voorbehoud aannemen.
3. ➤ Vermeld de omvang van de schade op de vervoersdocumenten/leverbon van het vervoersbedrijf.
4. ➤ Klacht opstellen.
5. ➤ Meld niet onmiddellijk opgemerkte gebreken meteen na de vaststelling, omdat schadeclaims alleen binnen de geldende meldingstermijnen geldend kunnen worden gemaakt.

6.2 Verpakking

Als er geen overeenkomst over de terugname van de verpakking werd gesloten, sorteer dan de materialen op soort en formaat voor verder gebruik of recyclage.

Bij zeevracht de machine dicht verpakken en tegen corrosie beschermen. Droogmiddelen gebruiken.

Bescherming van het milieu

Verpakkingsmaterialen zijn waardevolle grondstoffen en kunnen in vele gevallen verder worden gebruikt of zinvol worden verwerkt en hergebruikt.



MILIEU!

Verpakking op een milieuvriendelijke manier weggooien

- De verpakkingsmaterialen op een milieuvriendelijk manier en conform de geldende plaatselijke afvalverwijderingsvoorschriften verwijderen.
- Schakel eventueel een recyclingbedrijf in.

6.3 Opslag

verpakkingen tot aan de opstelling/installatie gesloten en conform de aan de buitenkant aangebrachte opstellings- en opslaginstructies bewaren.

Opslagvoorwaarden

- Niet op in de open lucht opslaan.
- Droog en stofvrij opslaan. Indien nodig droogmiddelen gebruiken.
- Tegen direct zonlicht beschermen.
- Vermijd mechanische schokken.
- Vermijd grote temperatuurverschillen (vorming van condenswater).
- Olie alle machineonderdelen in (bescherming tegen roest).
- Regelmatig gedurende langere opslag (> 3 maanden) algemene staat van alle onderdelen en de verpakking controleren. Indien nodig conservering bijwerken of vernieuwen.

6.4 Lossen/Transport

De machine wordt gedeeltelijk op een pallet gemonteerd geleverd en is met meerdere transporthoeken op deze pallet bevestigd.

Voor het transport naar de montageplaats de transporthaken verwijderen.

De machine kan met een kraan, vorkheftruck, hefwagen of rij-inrichting worden getransporteerd.

De transportbreedte ligt onder 800 mm. Daardoor is transport door deuropeningen mogelijk.

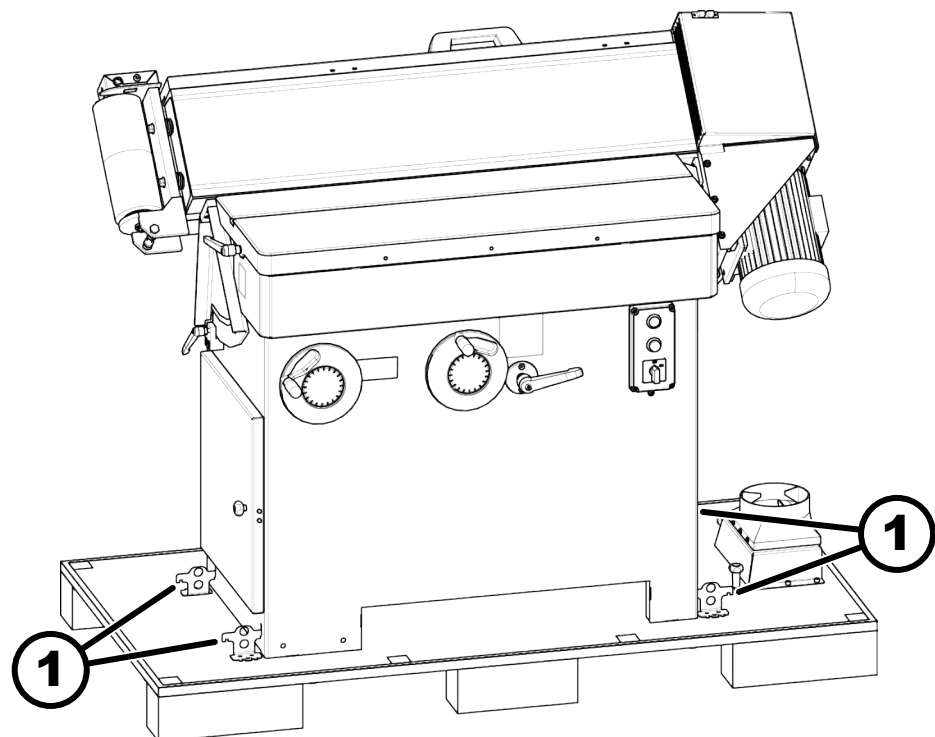


AANWIJZING

Transportschade

De machine kan door ondeskundig transport worden beschadigd of vernield.

- Verplaats de machine altijd zo voorzichtig mogelijk.
- Vermijd mechanische schokken.
- De machine conform de meegeleverde informatie in de meegeleverde transport- of montagehandleiding vervoeren.
- Zeevracht: machine dicht verpakken en tegen corrosie beschermen. Droogmiddelen gebruiken.



Afb. 9: Transportbeveiliging

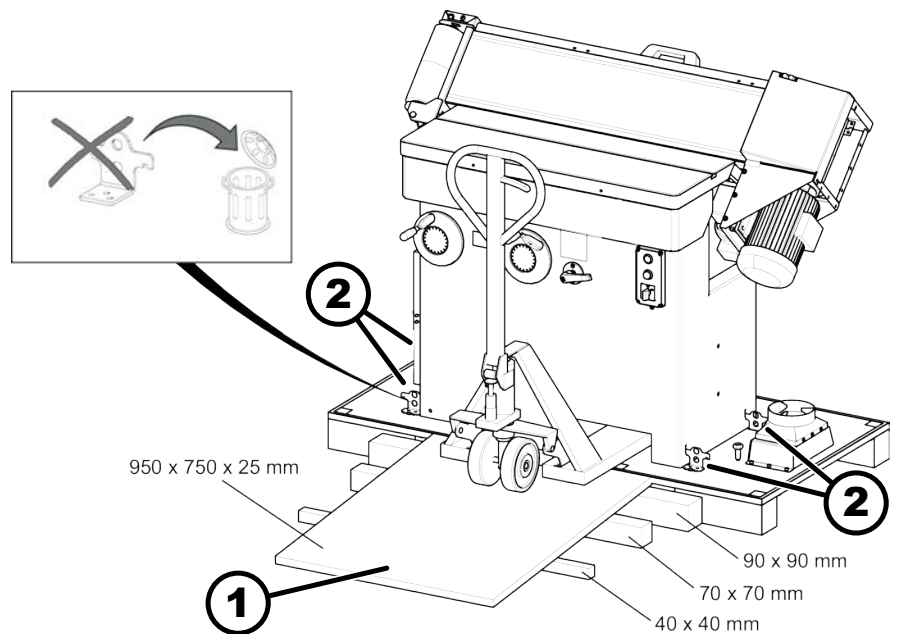
1 Transporthoek

6.5 Transportmiddel

6.5.1 Transport met vorkheftruck

Bij het lossen van het pallet moet een laadvloer volgens de opgegeven afbeelding worden gebruikt.

1. ➔ Transporthoek verwijderen.



Afb. 10: Transport met vorkheftruck

- 1 Oprijplaat
2 Transporthoek

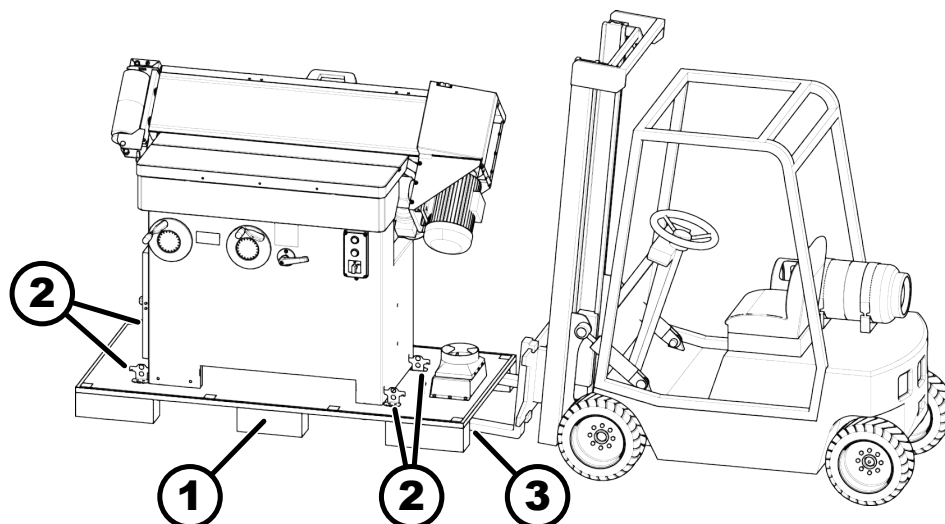
2. ➔ De vorken van de vorkheftruck in de opening van het machineframe schuiven.
3. ➔ Machine met de vorkheftruck van de pallet rijden.

6.5.2 Transport met vorkheftruck

De lepels van de heftruck zo verschuiven, dat deze in de uitsparingen van het pallet passen.

Hefmiddelen (banden, kettingen of heftruckvorken) moeten zo ver mogelijk in de tussenruimte worden geplaatst.

De transporthaken pas dan losmaken, als de machine van de pallet wordt afgehaald.



Afb. 11: Transport met vorkheftruck

- 1 Pallet
- 2 Transporthoek
- 3 Uitsparingen in de pallet

6.5.3 Transport met hijskraan



WAARSCHUWING

Verkeerd opheffen van de machine

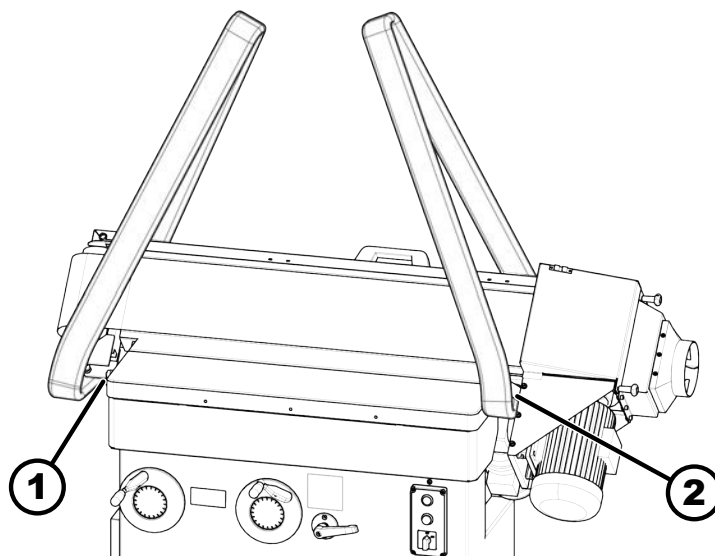
Zwaar letsel door vallende machine, materiële schade.

- De machine niet aan de machinetafel, hulptafel, uittrekbaar frame of aan de handwielen hijsen.
- Hijsmiddelen moeten op voldoende draagkracht worden gecontroleerd en tegen zijdelings wegglijden worden beveiligd.
- Hijsmiddelen (riemen, kettingen of touwen) alleen door de bestemde uitsparingen in het machineframe voeren.

1. Voor het tillen van de machine met de kraan, de volgende onderdelen demonteren:
 - Afdekking schuurband
 - Hulptafel
 - Werkstukaanslag
2. Riemen of touwen door de uitsparingen in positie 1 en 2 in het machineframe voeren.

OK

Geschikte hijspunten.

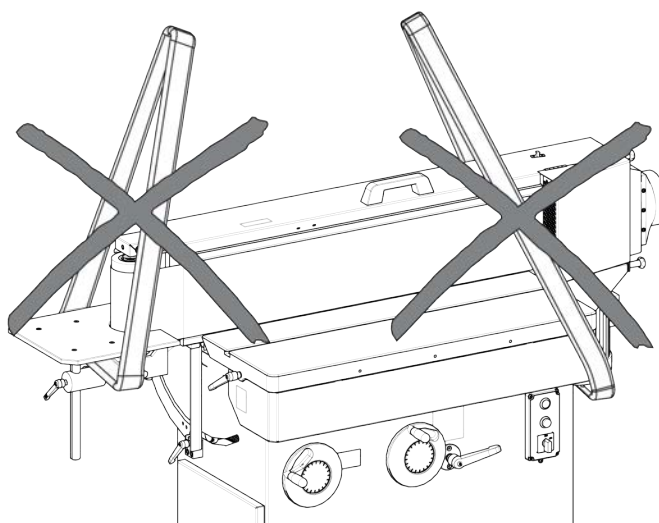


Afb. 12: Machine optillen

- 1 Positie 1
- 2 Positie 2

NOK

Verkeerde hijspunten.

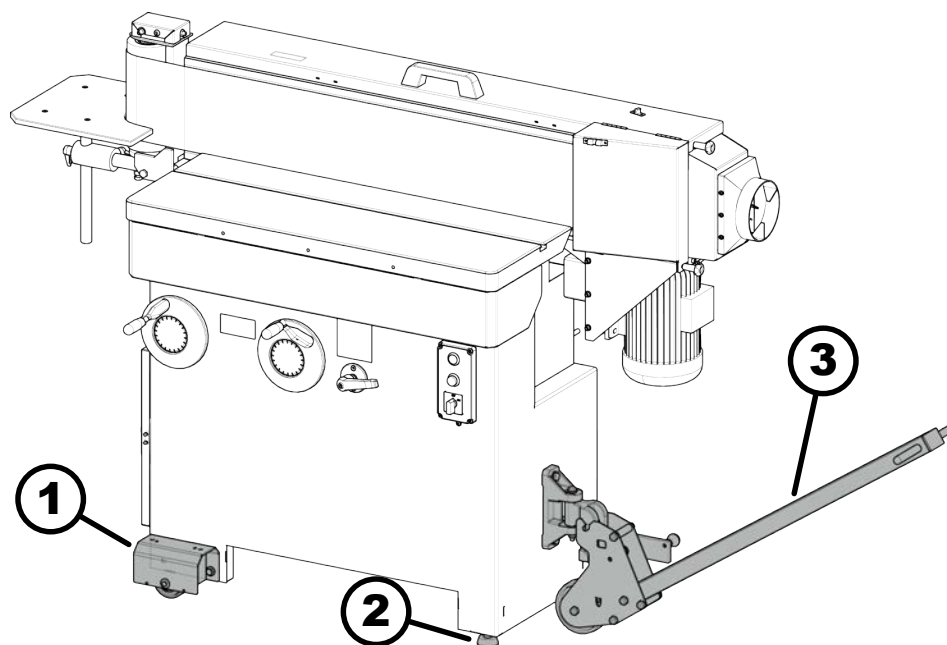


Afb. 13: Machine verkeerd optillen

3. ➔ Machine optillen.

6.5.4 Transport met rij-inrichting

Met de rij-inrichting en de hefarm (toebehoren) kan de machine op een eenvoudige manier worden getransporteerd.



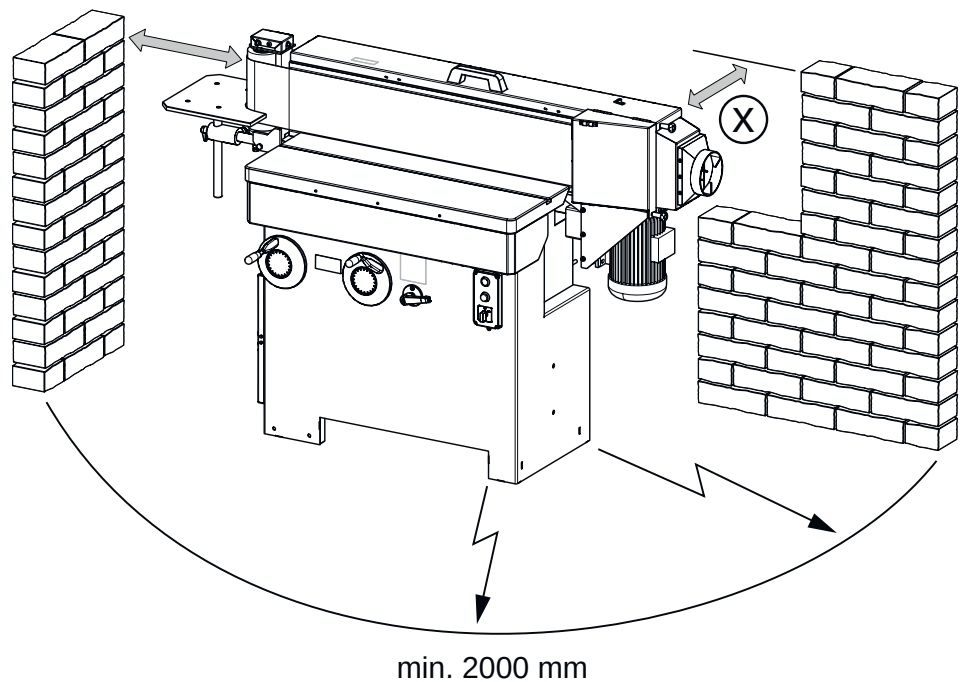
Afb. 14: Transport met rij-inrichting

- 1 Rij-inrichting
- 2 Stelvoet
- 3 Hefarm

De rij-inrichting wordt aan het frame van de machine gemonteerd (Zie montage-handleiding "Rij-inrichting" en "Hefarm").

7 Opstellen in installeren

7.1 Benodigde ruimte



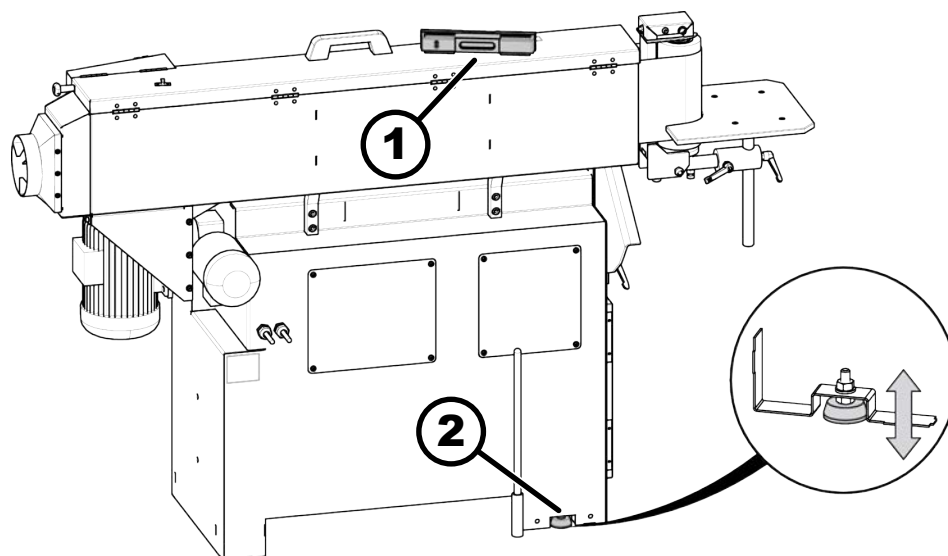
Afb. 15: Benodigde ruimte

Voorwaarden aan de plaats van opstelling:

- Voldoende stabiliteit en draagvermogen van de ondergrond.
- Voldoende verlichting op de werkplek.
- Afscherming van of voldoende afstand tot naburige werkplekken.
- De opstelling van de machine biedt voldoende ruimte voor de operators van de machine. Houd rekening met de ruimte die nodig is voor het laden, verwerken en stapelen van werkstukken. Voor het bedienen van de machine op de werkplek een vrije ruimte van tenminste 2000 mm inhouden.
- Voor het bedienen en onderhouden moet de machine parallel aan de bewerkingsrichting (maat X), tenminste 1000 mm van een wand verwijderd worden opgesteld.
- De vrije ruimte in de bewerkingsrichting is ten minste 500 mm groter dan de lengte van het werkstuk.
- Gebruik de machine alleen in droge en vorstvrije ruimten en niet buitenshuis.

7.2 Machine nivelleren

De machine moet waterpas staan voor een perfecte werking van de machine.



Afb. 16: Machine nivelleren

- 1 Waterpas
- 2 Stelvoet

Gereedschap:

- Waterpas

1. De machine uitlijnen tot dat de machine stevig op de bodem staat.
2. Machine uitlijnen en waterpas instellen.
3. Met een waterpas aan alle zijden van de machine in langs- en dwarsrichting controleren of de machine correct waterpas staat.

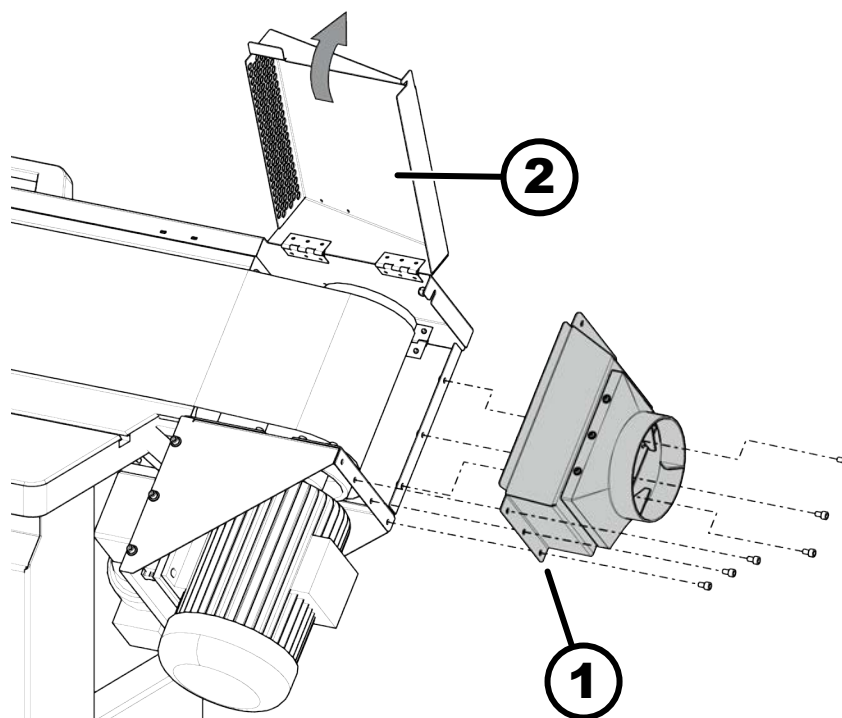
OK Machine staat stabiel in waterpas.

NOK Machine is niet stabiel en waterpas.

1. Stelvoet instellen.
2. Compenseer indien nodig oneffenheden in de ondergrond met onderleggers.
4. Stelvoet met contramoer beveiligen.

7.3 Installeren

7.3.1 Afzuigmonden monteren



Afb. 17: Afzuigmonden monteren

1 Afzuigmond

2 Afzuigklep

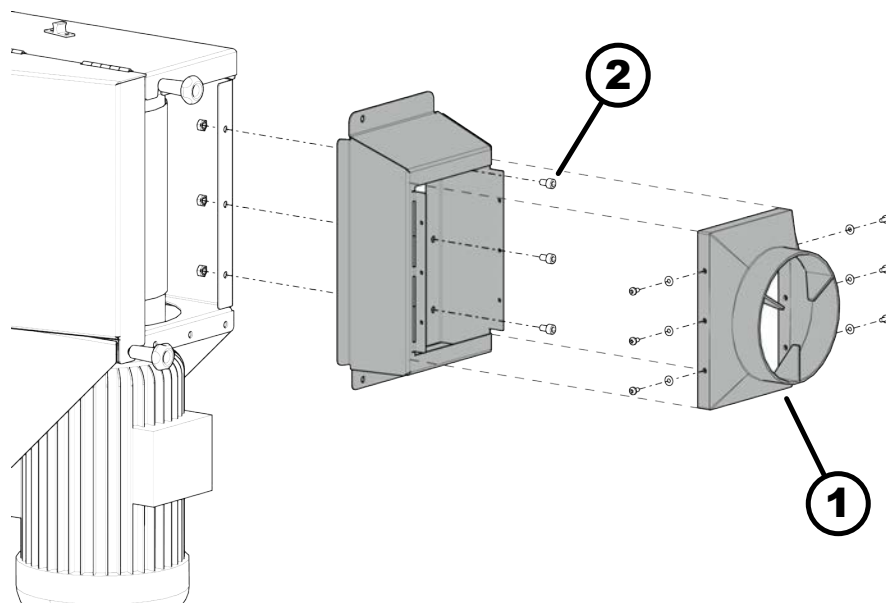
Gereedschap:

- Inbussleutel

1. ➤ Afzuigklep naar boven wegdraaien en vastzetten.

2. ➤ Afzuigmond met schroeven en moeren aan het machineframe bevestigen.

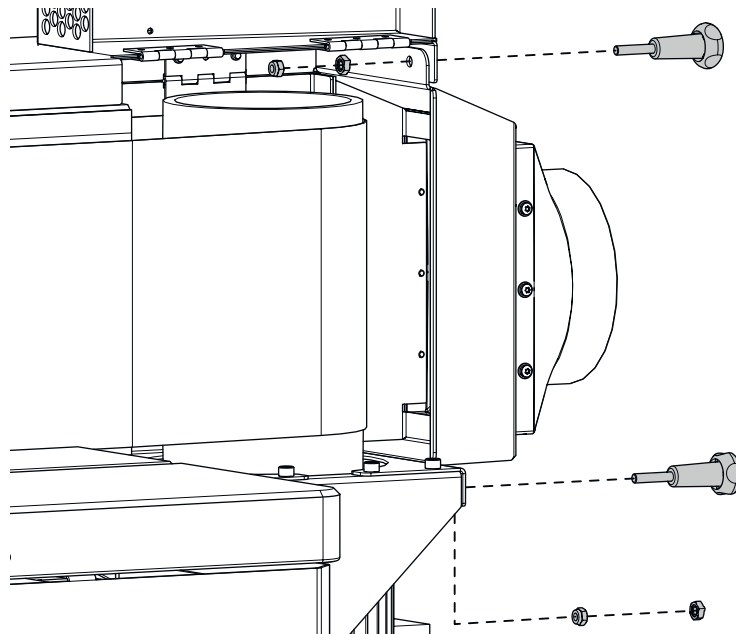
- Voor gemakkelijke montage eerste de kunststofmonden demonteren en de binnenliggende schroeven met moeren vastdraaien.



Afb. 18: Kunststofmonden demonteren

- 1 Kunststofmonden
- 2 Binnenliggende schroeven

3. ➔ Klemschroef met moer monteren.



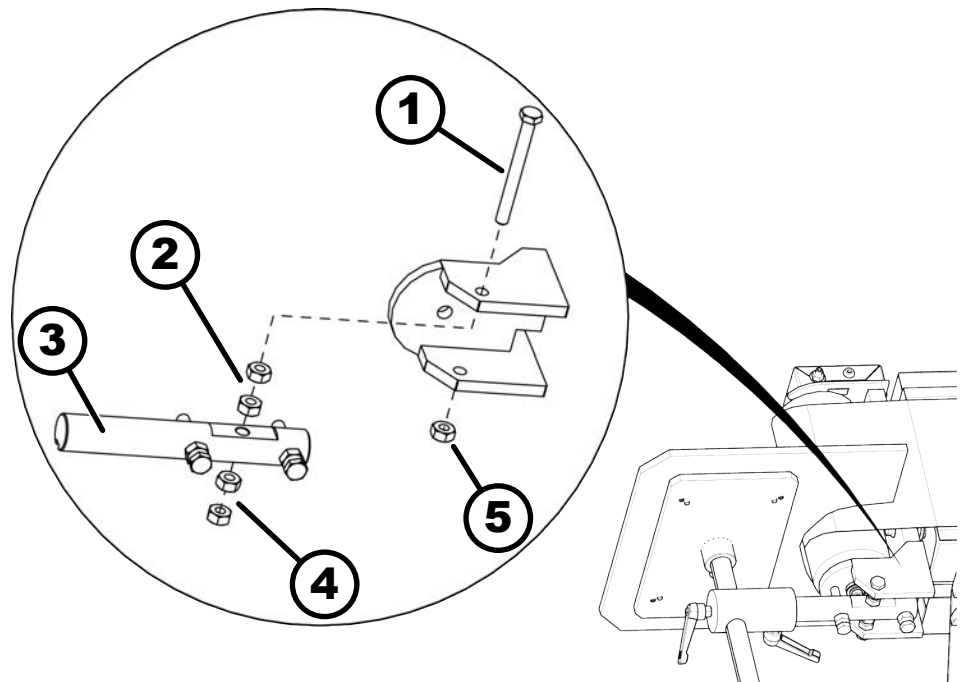
Afb. 19: Klemschroeven met moer monteren

4. ➔ Afzuigklep sluiten.

5. ➔ Klemschroef vastdraaien.

7.3.2 Hulptafel monteren en instellen

Bij het samenbouwen eerst alle onderdelen losjes met elkaar verbinden. Aansluitend alle schroeven stevig aandraaien.



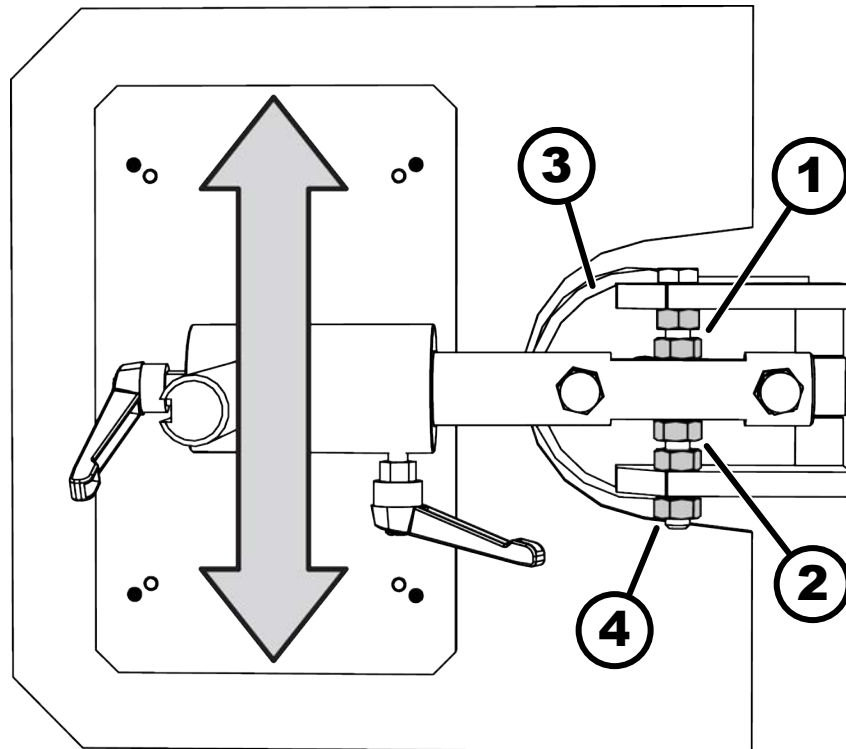
Afb. 20: Houder hulptafel monteren

- 1 Inbusschroef
- 2 Stelmoeren 1
- 3 Snapring
- 4 Stelmoeren 2
- 5 Contramoer

Gereedschap:

- Ring-steekssleutel

1. ➤ Inbusschroef door de houder steken.
2. ➤ Stelmoeren (1) op de schroef draaien.
3. ➤ Snapring op de schroef steken.
4. ➤ Stelmoeren (2) op de schroef draaien.
5. ➤ Zeskantschroef geheel indraaien en met contramoer vastdraaien.
6. ➤ Binnenste stelmoeren (1 en 2) verdraaien en de hulptafel te positioneren.



Afb. 21: Hulptafel positioneren

- 1 Stelmoeren 1
- 2 Stelmoeren 2
- 3 Ombuigrol
- 4 Contramoer

OK

Ombuigrol roteert in het midden van de tafeluitsparing.

NOK

Tafel schuurt tegen de ombuigrol.

1. Hulptafel zo positioneren, dat de ombuigrol zich in het midden van de tafeluitsparing draait.

7. Alle moeren vast aandraaien.

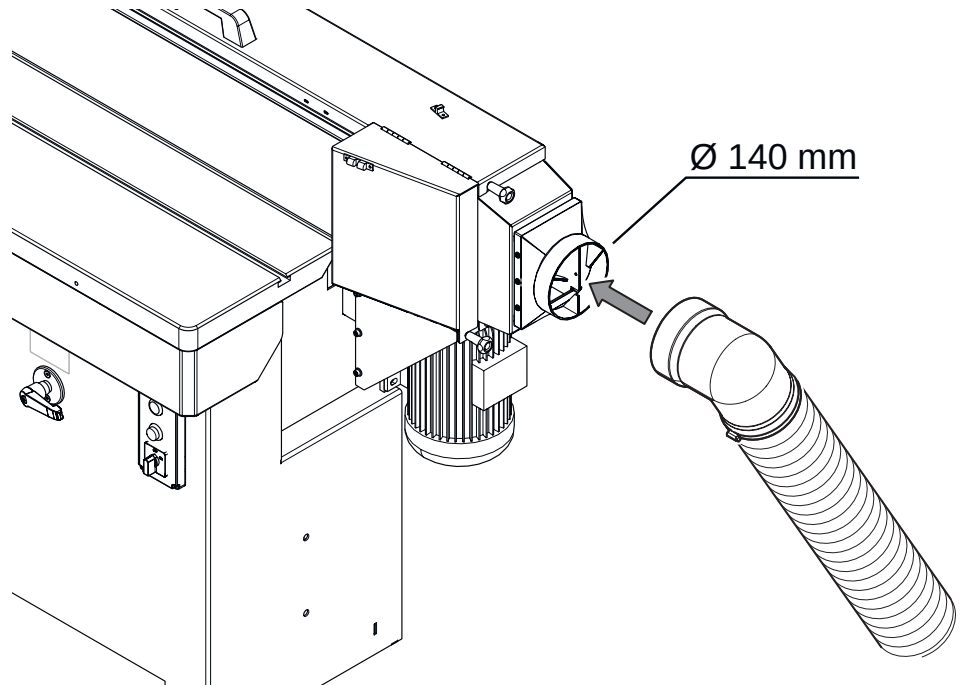
7.4 Afzuiging aansluiten

Vereisten aan de afzuiginstallatie

Elke machine moet tijdens gebruik via een afzuiginstallatie conform EN 12779:2015 of EN 16770:2018 afgezogen worden.

- Het afzuigvermogen moet voldoende groot zijn om de vereiste onderdruk en luchtsnelheid op de aansluiting tot stand te brengen (zie technische gegevens of lay-out).
- Controleer het afzuigvermogen voor de eerste ingebruikname en na wezenlijke wijzigingen (aan de machine en / of afzuiginstallatie).
- De afzuiginstallatie moet voor de eerste inbedrijfname en dagelijks op eventuele gebreken en maandelijks op werkzaamheid worden gecontroleerd.
- Sluit de afzuiginstallatie zodanig aan de machine aan, dat ze gedwongen met de machine aangaat.
- Afzuigslangen moeten elektriciteit geleiden en tegen elektrostatische oplaading worden geaard.

- Gebruik alleen vlamvertragende afzuigslangen.
- Gebruik voor het reinigen van afgezet stof uitsluitend stofarme afzuigmethodes.



Afb. 22: Afzuiging aansluiten

Gereedschap:

- Slangklem

1. ➤ Flexibele afzuigslang met slangklem aan de afzuigaansluiting aansluiten.
2. ➤ Afzuigvermogen controleren.

7.5 Elektriciteit aansluiten

7.5.1 Elektriciteit aansluiten

Vereisten aan de elektrische aansluitingen:

- De machine moet met een beschermende geleider geaard worden.
- Let op spanningsschommelingen in het elektriciteitsnet. ➔ *Hoofdstuk 4.3 „Elektrische aansluiting” op pagina 21*
- De stroomtoevoer moet tegen beschadiging worden beschermd (bijv. met pantserbuis).
- Aansluitkabels zo plaatsen dat er geen knik-, schuur- en struikelpunten ontstaan.

**AANWIJZING****Elektrische stroom**

Materiële schade door foute stroomtoevoer

- De elektrische aansluiting van de machine moet door een gediplomeerde elektricien op de dag van installatie worden uitgevoerd.
- Voor aansluiting op het stroomnet de gegevens van het typeplaatje met de gegevens van het stroomnet vergelijken. Alleen bij overeenstemming aansluiten.
- Ter bescherming tegen elektrische schokken moet de machine door de exploitant worden afgezekerd met een beveiliging (aardlekschakelaar en/of een overstroombeveiliging).
- Het controleren van de impedantie van de foutlus en de juistheid van de overstroombeveiliging moeten op de opstellingsplaats van de machine gebeuren.
- Zonder uitdrukkelijke toestemming van de Felder Group -Serviceafdeling mag de schakelkast van de machine niet geopend worden. Bij overtreding vervalt elke aanspraak op garantie.

**AANWIJZING****Wartelmoer niet correct gesloten**

Materiële schade

- Opening voor de aansluitkabel met wartelmoer stofdicht afsluiten.

**WAARSCHUWING****Onjuist werken aan de elektrische installatie**

Elektrische schok of dodelijke elektrische schok

- Werkzaamheden aan elektrische apparatuur mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel, onder naleving van de veiligheidsvoorschriften.
- De machine van alle energiebronnen loskoppelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.

**WAARSCHUWING****Indirect contact bij foutstromen**

Elektrische schok of dodelijke elektrische schok

- Toevoerleiding van de machine met een aardlekschakelaar uitrusten.

**WAARSCHUWING****Overgedimensioneerde verzekering van de elektrische aansluiting**

Ernstige persoonlijk letsels en materiële schade door brand

- Verzekering rekening houdend met de specificaties in het schakelschema.

Personeel:

- Elektriciën

Veiligheidsuitrusting:

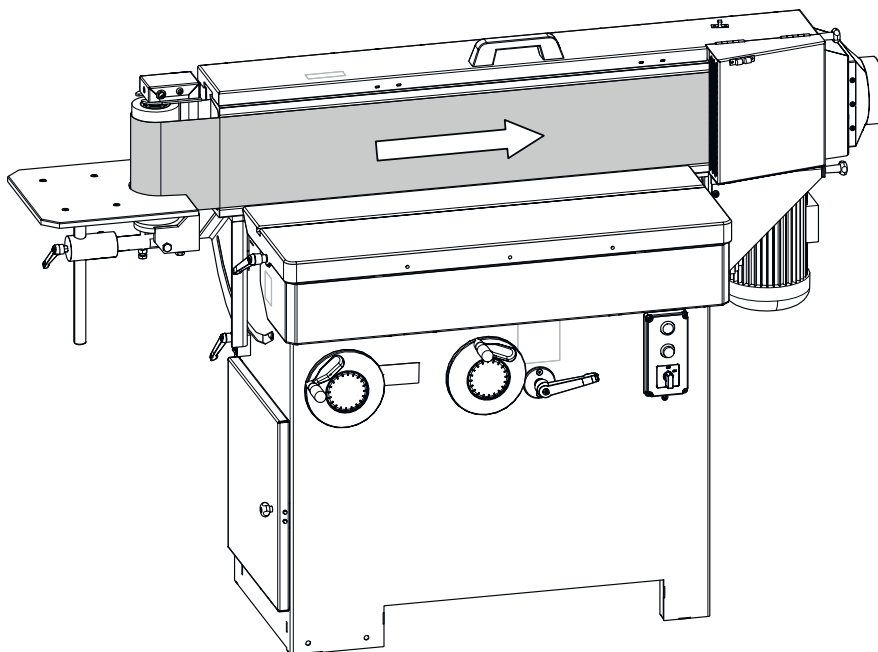
- Veiligheidswerkkleding
- Veiligheidsschoenen

De stroomkabel van de machine wordt met open kabeleinde, d.w.z. zonder stekker, geleverd. De stroomkabel van de machine moet door een elektricien met een stekker worden uitgerust die voldoet aan de ter plaatse geldende voorschriften en geschikt is voor de aanwezige stroomvoorziening. De stroombron moet over de geschikte contactdozen en stekkers beschikken (bij wisselstroommotor CEE).

→ De machine door een erkende elektricien laten aansluiten.

Draairichting controleren

1. → Stekkers van het apparaat op de stroomvoorziening aansluiten.
2. → Machine met de groene *[Start]*knop inschakelen.
3. → Machine kortstondig laten draaien en weer uitschakelen.
4. → Tijdens het uitlopen van de motor de draairichting controleren.



Afb. 23: Draairichting motor

OK

Correcte draairichting (zie tekening).

NOK

Foute draairichting (zie tekening).

1. ➤

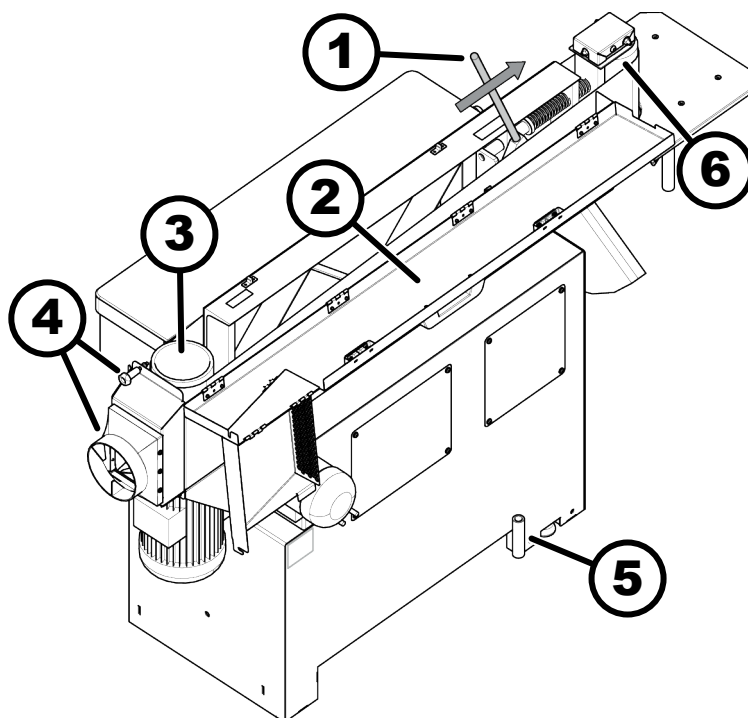
Laat een erkend elektricien 2 fasen op de voedingskabel verwisselen.

8 Instellen en bedrijfsklaar maken

8.1 Schuurbanden

- Alleen geschikte schuurbanden gebruiken.
- Nooit versleten schuurbanden gebruiken.
- Zorg ervoor dat de rolloppervlakken schoon en stofvrij zijn, voordat een schuurband wordt gebruikt.
- Altijd de schuurbanden ontspannen wanneer de machine niet wordt gebruikt.

8.2 Schuurband monteren / vervangen



Afb. 24: Schuurband monteren

- 1 Schuurbandspanning met een hefboom
- 2 Beschermkap
- 3 Aandrijfrol
- 4 Klemschroeven
- 5 Beugel hefboom
- 6 Ombuigrol



VOORZICHTIG

Draaiende schuurband

Snij- en schaafwonden door de schuurband

- Schuurband alleen bij stilstaande machine spannen / verwijderen.
- Schakel de machine uit en beveilig deze tegen opnieuw inschakelen.

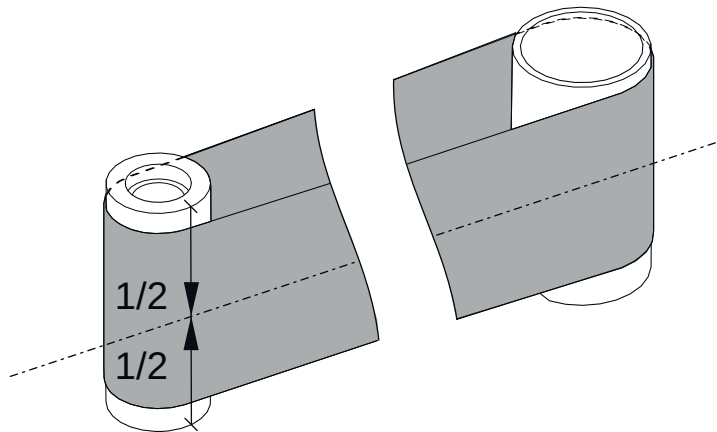
Veiligheidsuitrusting:

- Veiligheidshandschoenen

1. ➤ Schakel de machine uit en beveilig deze tegen opnieuw inschakelen.
2. ➤ Klemschroeven lossen
3. ➤ Afzuigklep naar boven klappen.
4. ➤ Beschermkap openen.
5. ➤ Hefboom kantelen, tot de schuurbandspanning inklinkt.
6. ➤ Band met een draaibeweging uit de machine trekken.
7. ➤ Nieuwe schuurband in de juiste draairichting omleggen.
 - De draairichting is door een pijl op de achterzijde van de schuurband gemarkeerd.
8. ➤ Schuurband met hefboom langzaam spannen.
9. ➤ Zorg ervoor dat de schuurband in het midden loopt.

OK

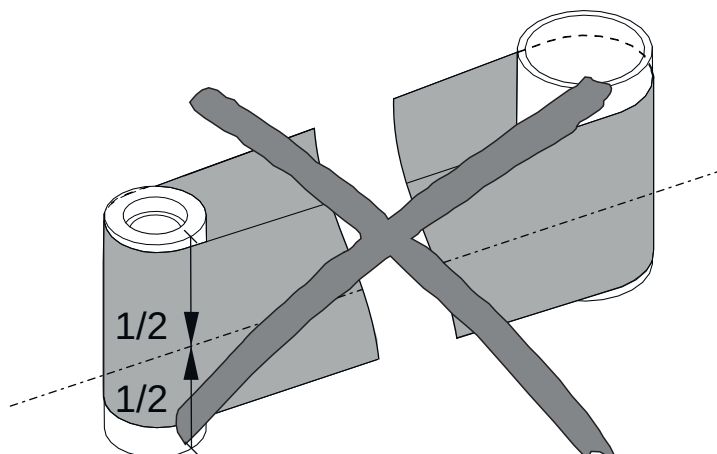
Schuurband loopt in het midden van de ombuig- en aandrijfrol.



Afb. 25: Schuurband is correct geplaatst

NOK

Schuurband loopt niet in het midden van de ombuig- en aandrijfrol.



Afb. 26: Schuurband is verkeerd geplaatst

1. ➤ Schuurband in het midden afstellen.
2. ➤ Bandloop controleren.

10. ➤ Schuurbandkap en afzuigklep sluiten.
11. ➤ Klemschroef vastdraaien.

8.3 Hoogteverstelling - Machinetafel / Hulptafel

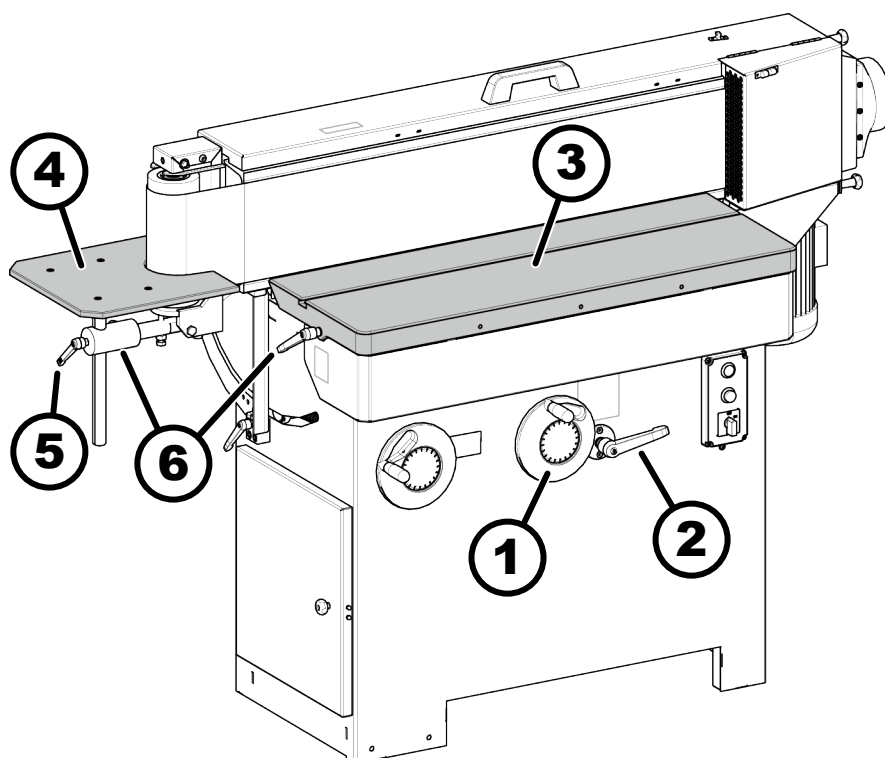


AANWIJZING

Bewegende machineonderdelen

Materiële schade

- Machine en hulptafel mogen niet tegen de schuurband liggen.
- Machine- en hulptafel met voldoende afstand tot de schuurband instellen.



Afb. 27: Hoogteverstelling Werktafel / Hulptafel

- 1 Hoogte machinetafel instellen - Handwiel
- 2 Hoogte machinetafel instellen - Klemhendel
- 3 Machinetafel
- 4 Hulptafel
- 5 Hoogte hulptafel instellen - Klemhendel
- 6 Hoogte machine- en hulptafel instellen - Klemhendel

Machinetafel

1. ➤ Klemhendel losmaken.
2. ➤ Hoogte machinetafel met handwiel instellen:
 - met de wijzers van de klok mee: hoger
 - tegen de richting van de wijzers van de klok in: dieper
3. ➤ Klemhendel vastzetten.

Hulptafel

1. ➤ Klemhendel losmaken.

2. ➔ De hulptafel voor hoogteverstelling in de positie verschuiven.
3. ➔ Klemhendel vastzetten.

Machine-/ hulptafel horizontaal verstellen

1. ➔ Klemhendel zijdelingse verstelling losmaken.
2. ➔ Werktafel in positie schuiven of trekken.
3. ➔ Klemhendel zijdelingse verstelling vastklemmen.

8.4 Hoek instellen - Hulptafel

Instelling: 90°-hoek van de ombuigrol naar hulptafel.

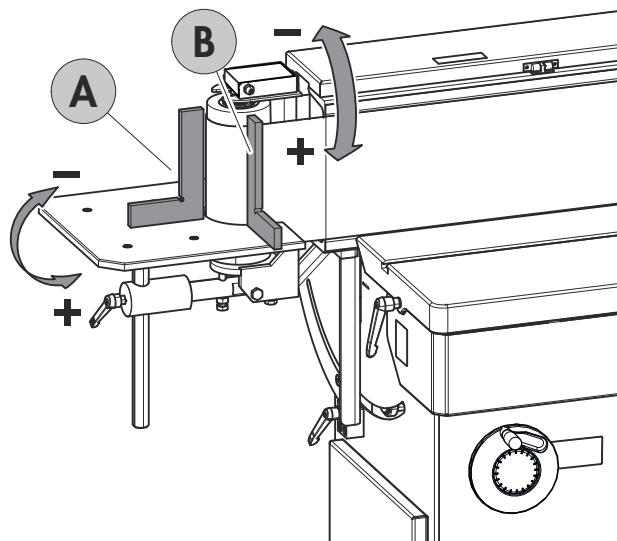
Hoek instellen - Hulptafel

Gereedschap:

- Ring-steekssleutel

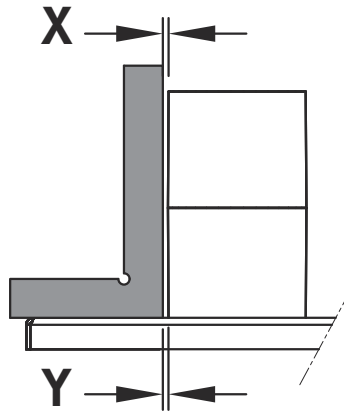
Materiaal:

- Precisie hoekmaat
1. ➔ Precisie hoekmaat (90°) tussen de ombuigrol en de hulptafel bij positie A en B plaatsen.



Afb. 28: Precisie hoekmaat plaatsen

2. ➔ Bij positie A en B de afstand tussen X en T meten.

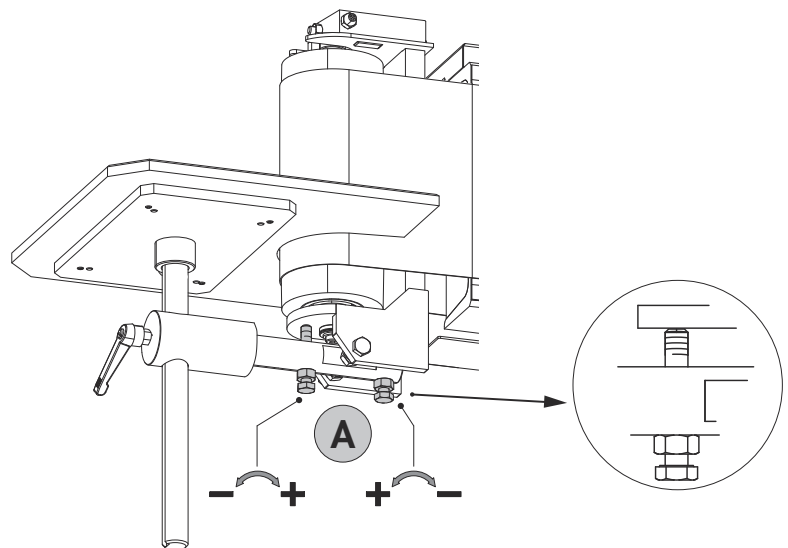


Afb. 29: Afstand meten

3. ➤ Hoekpositie A:

OK Waarde van X en Y is gelijk.

NOK Waarde van X en Y is ongelijk.



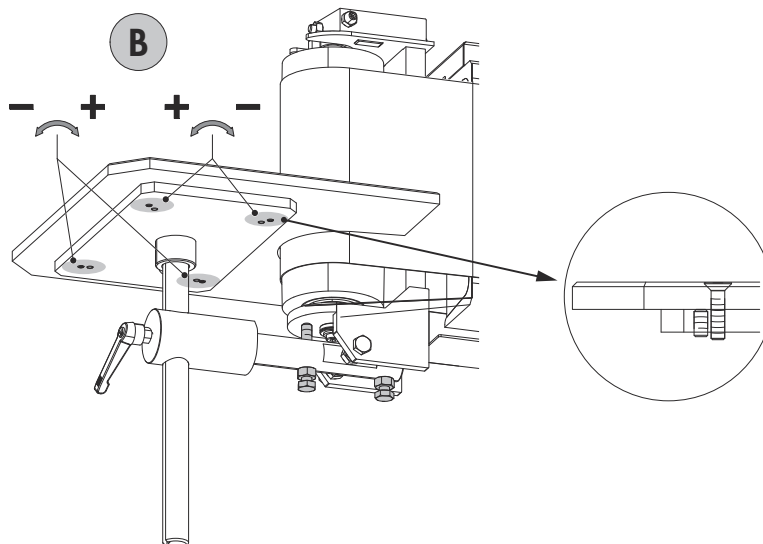
Afb. 30: Hoek A instellen

1. ➤ Contramoeren losdraaien.
2. ➤ Met de stelschroeven de positie van de tafelverlenging instelling.
3. ➤ Instelling bij $X > Y$:
 - Verstelling in richting "-"
 Instelling bij $X < Y$:
 - Verstelling in richting "+"
4. ➤ Contramoer aandraaien.

4. ➤ Hoekpositie B:

OK Waarde van X en Y is gelijk.

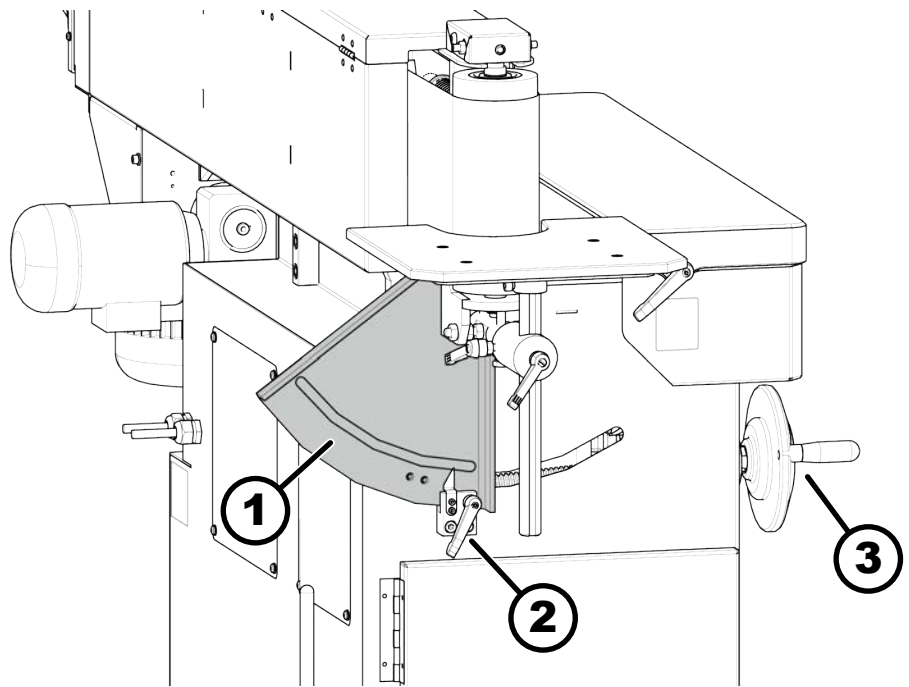
NOK Waarde van X en Y is ongelijk.



Afb. 31: Hoek B instellen

- 1.** ➤ Klemschroeven losdraaien (verzonken schroeven).
- 2.** ➤ Met de stelschroeven de positie van de tafelverlenging instelling.
- 3.** ➤ Instelling bij $X > Y$:
 - Verstelling in richting “-”
 Instelling bij $X < Y$:
 - Verstelling in richting “+”
- 4.** ➤ Klemschroeven losdraaien (verzonken schroeven).

8.5 Hellingshoek schuuraggregaat instellen

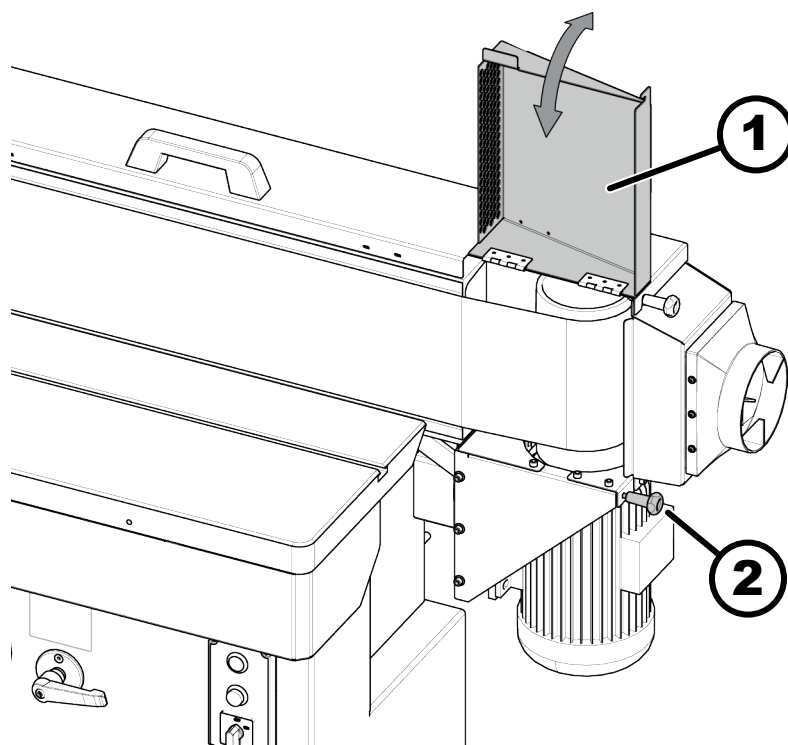


Afb. 32: Hellingshoek schuuraggregaat

- 1 Hellingshoekschaal
- 2 Klemhendel
- 3 Hellingshoek schuuraggregaat instellen

- 1. ➤ Klemhendel losmaken.
- 2. ➤ Handwiel draaien om het aggregaat te zwenken:
 - Hoek tussen 90° en 45° aan de maatverdeling instellen.
- 3. ➤ Klemhendel vastzetten.

8.6 Bewerkingsvlak uitbreiden (lange werkstukken)



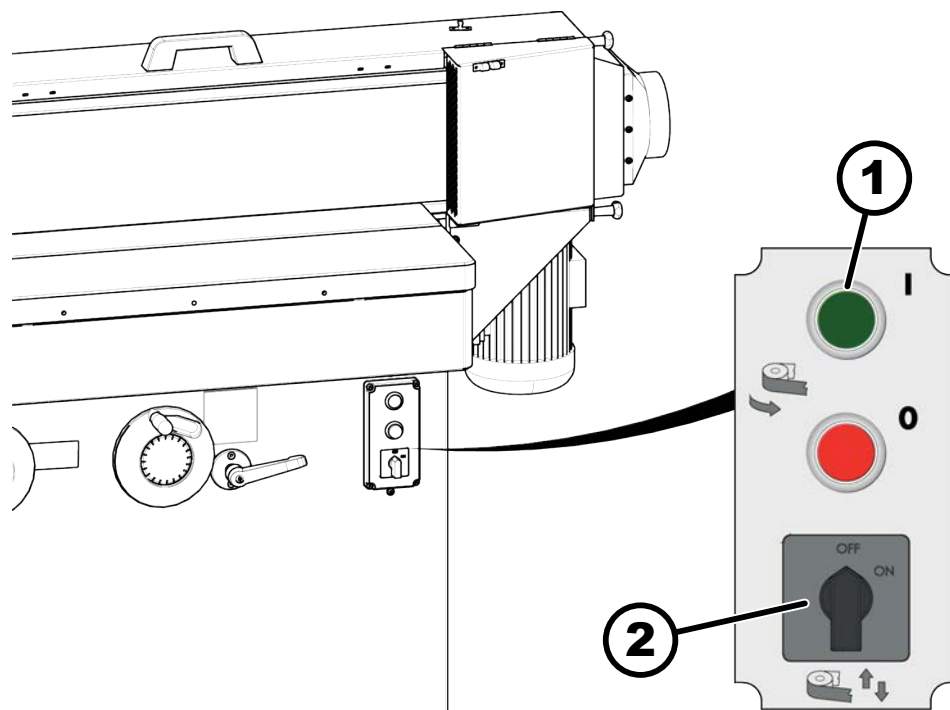
Afb. 33: Bewerkingsvlak uitbreiden

- 1 Afzuigklep
- 2 Klemschroef

1. ➤ Zo nodig de werkstukaanslag verwijderen.
2. ➤ Klemschroef losdraaien.
3. ➤ Afzuigklep naar boven wegdraaien en inklikken.

8.7 Oscillatie van de schuurband in-/uitschakelen

De oscillatieslag kan worden in- of uitgeschakeld om het slijppatroon te wijzigen. Om eenzijdige slijtage van de schuurband te voorkomen, schakelt u na gebruik de uitgeschakelde oscillatieslag weer in.



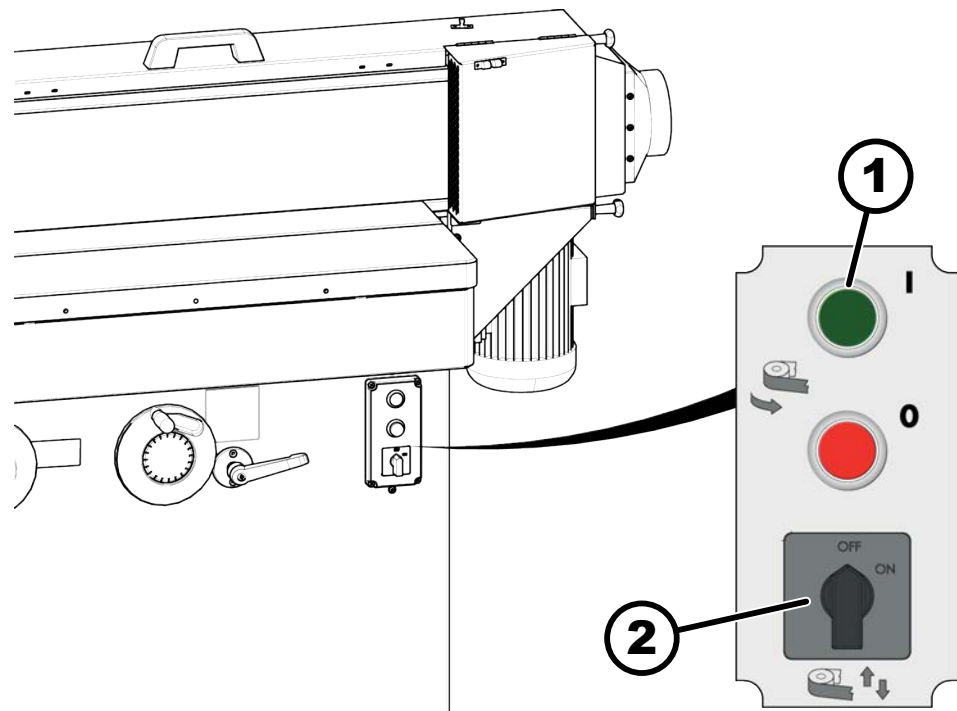
Afb. 34: Oscillatie van de schuurband in-/uitschakelen

- 1 Groene startknop - Machine inschakelen
- 2 Keuzeschakelaar - Schuurbandoscillatie

- 1. ➤ Met groene [Start]knop machine inschakelen.
- 2. ➤ Oscillatieschakelaar naar positie ON (AAN) of OFF (UIT) draaien.

9 Bedienen

9.1 Machine inschakelen



Afb. 35: Machine aan- / uitschakelen

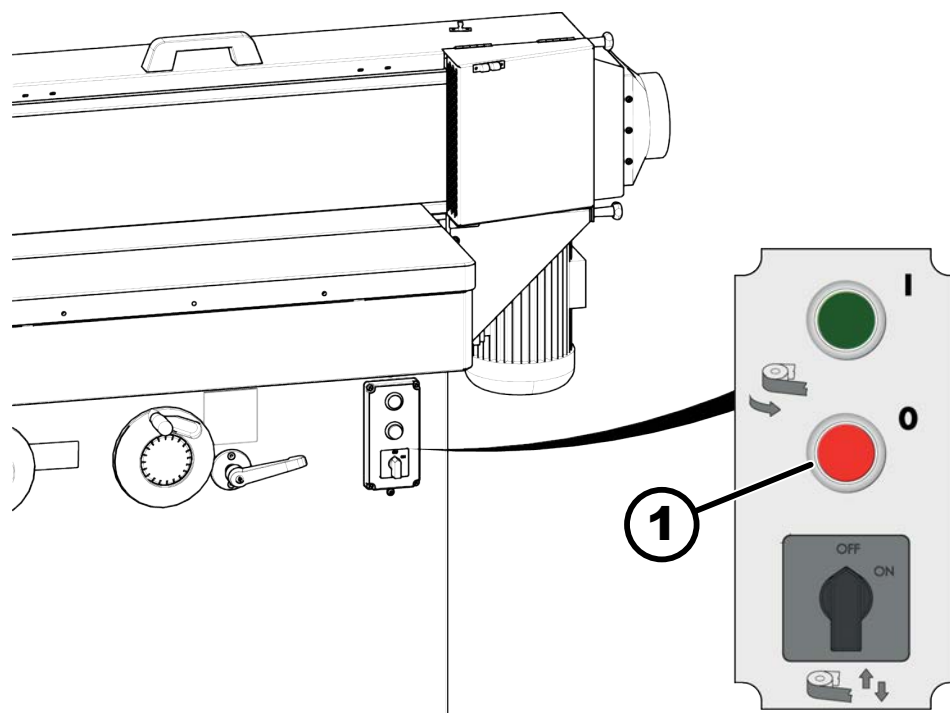
1 Groene startknop - Machine inschakelen

1. ➤ Verbinding met het stroomnet tot stand brengen.

2. ➤ Groene [Start]knop indrukken.

3. ➤ Zo nodig oscillatie van de schuurband aan-/uitschakelen.

9.2 Uitschakelen / Stilzetten in noodgeval



Afb. 36: Uitschakelen / Stilzetten in noodgeval

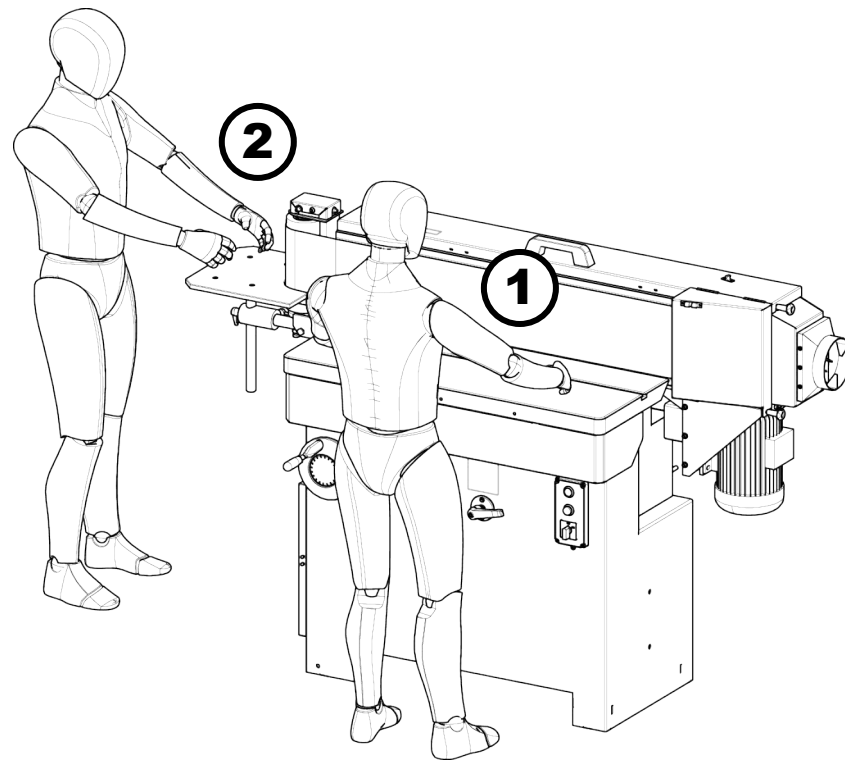
1 Rode Stop-knop

1. ➤ Rode [Stop]-knop indrukken.
➡ Machine wordt direct stilgezet.
2. ➤ Wacht tot de schuurband tot stilstand is gekomen.
3. ➤ Verbinding met het stroomnet verbreken.

9.3 Werkstuk bewerken

9.3.1 Werkposities

Neem tijdens het werken de werkposities aan die in de afbeelding worden getoond.



Afb. 37: Werkposities

- 1 Werkgebied voor vlakke oppervlakken
- 2 Werkgebied voor rondingen

9.3.2 Toegelaten bewerkingstechnieken

Alle andere bewerkingsmethodes dan deze die hier genoemd worden, zijn met deze machine verboden:

- Schuren van de lange kant aan de langsschuurkant van de machine.
- Schuren van de lange kant aan de langsschuurkant van de machine met gedraaid schuuraggregaat.
- Schuren van kopse kanten met behulp van de aan de werktafel bevestigde draaibare aanslag met gekantelde of niet gekantelde schuurmachine.
- Schuren aan de ombuigrol / Hulptafel.
- Werkstukken alleen in tegenloop bewerken.
- Voor kleine of smalle werkstukken een toevoerhulp of werkstukaanslag gebruiken.
- Werkstukken eerst tegen de aanslag leggen, en vervolgens tegen de schuurband houden.
- Gerbuik bij grote, zware of lange werkstukken hulpmiddelen zoals heftafel op tafolverlengingen.

9.3.3 Verboden bewerkingstechnieken

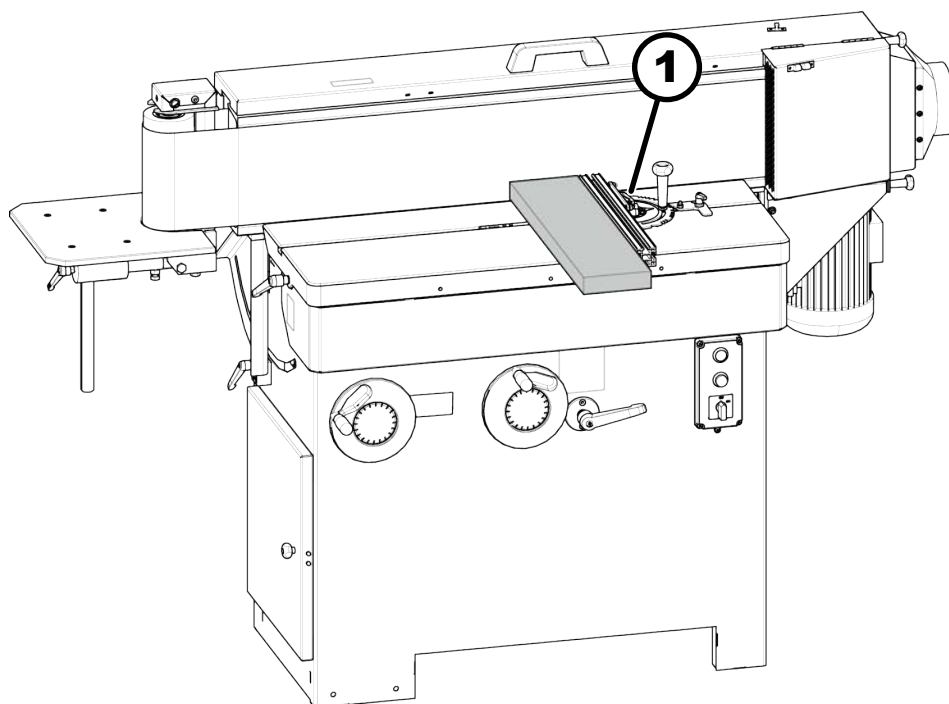
De volgende bewerkingstechnieken mogen in geen geval aan deze machine worden uitgevoerd:

- Schuren van metalen delen zoals bijv. schaafmessen.
- Verwijderen van een standaard afdekking.
- Gelijktijdige toevoering of overlapping van meer werkstukken.

9.3.4 Schuren aan de langsijde van de machine

De volgende bewerkingen kunnen worden uitgevoerd:

- Balkkanten schuren.
- Schuren van hoekoppervlakken.
- Oneffenheden corrigeren (raamhoek).
- Kopoppervlakken schuren.



Afb. 38: Schuren voorzijde van de machine

1 Werkstukaanslag (Toebehoren)



WAARSCHUWING

Draaiende schuurband

Door het contact met de draaiende schuurband kan dit leiden tot ernstige snij- en schuurwonden.

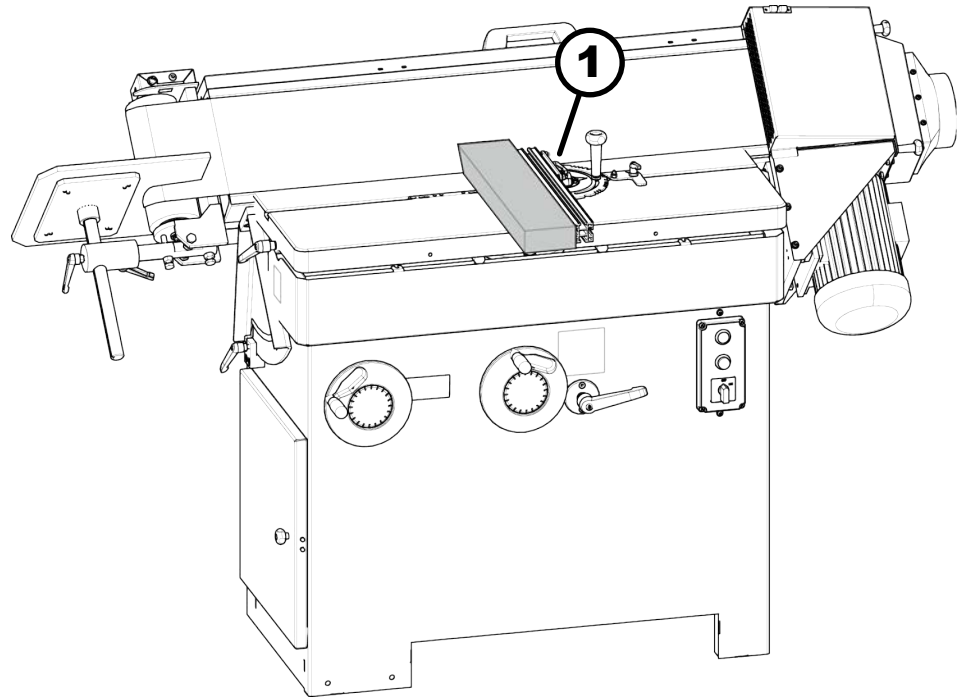
- Contact met de draaiende schuurband vermijden.
- Machine alleen met de handgreep gebruiken.
- Werkstukken alleen in tegenloop bewerken.
- Werkstukken tegen wegslingeren beveiligen (zo nodig werkstukaanslag gebruiken).

1. ➤ Tafelhoogte aan het werkstuk instellen.
2. ➤ Alle klemhendels vastzetten.
3. ➤ Machine inschakelen.
4. ➤ Het werkstuk eerst tegen de aanslag leggen en vervolgens tegen de schuurband houden.

9.3.5 Schuren met gezwenkt aggregaat

De kantelbare schuuraggregaat van 90 – 45° maakt het schuren mogelijk van:

- Verstekoppervlakken
- scherpe kanten
- schuine kanten



Afb. 39: Schuren met gezwenkt aggregaat

1 Werkstukaanslag (Toebehoren)



AANWIJZING

Bewegende machineonderdelen

Materiële schade

- Voor het zwenken de werkstukken en aanslagen van de werktafel verwijderen.



WAARSCHUWING

Draaiende schuurband

Door het contact met de draaiende schuurband kan dit leiden tot ernstige snij- en schuurwonden.

- Contact met de draaiende schuurband vermijden.
- Machine alleen met de handgreep gebruiken.
- Werkstukken alleen in tegenloop bewerken.
- Werkstukken tegen wegslingeren beveiligen (zo nodig werkstukaanslag gebruiken).

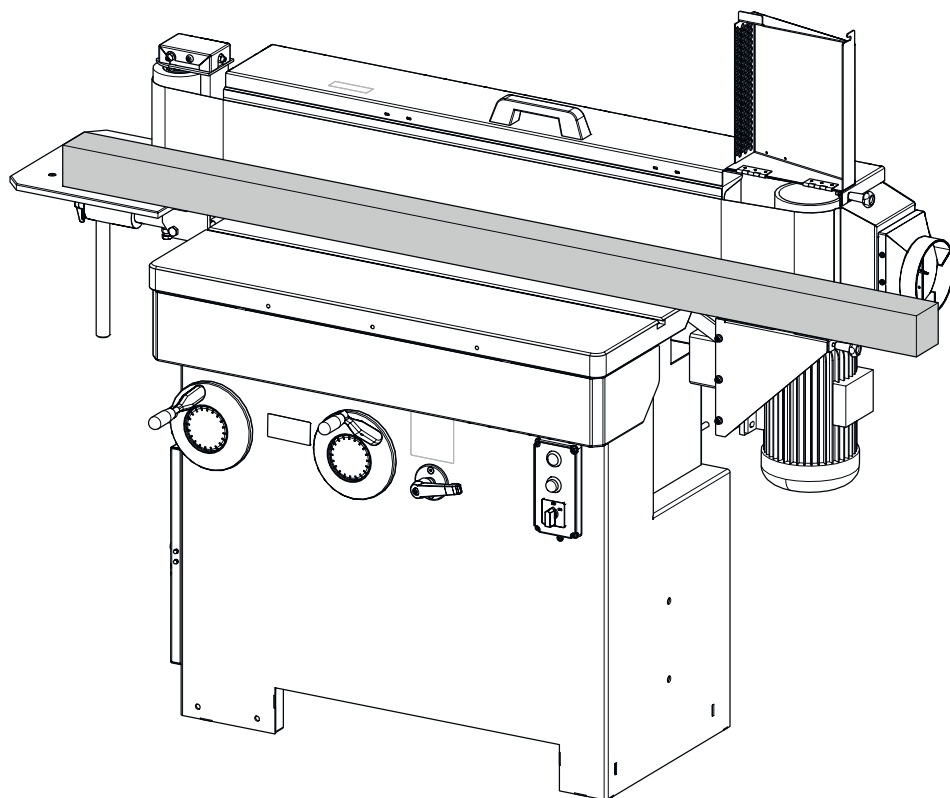
Principiële manier van werken bij toegelaten bewerkingstechnieken in acht nemen.

1. Schuuraggregaat zwenken en schuurhoek instellen.

2. Tafelhoogte aan het werkstuk instellen.

3. ➤ Alle klemhendels vastzetten.
4. ➤ Machine inschakelen.
5. ➤ Het werkstuk eerst tegen de aanslag leggen en vervolgens tegen de schuurband houden.

9.3.6 Slijpen van langer werkstuk



Afb. 40: Slijpen van langer werkstuk



WAARSCHUWING

Draaiende schuurband

Door het contact met de draaiende schuurband kan dit leiden tot ernstige snij- en schuurwonden.

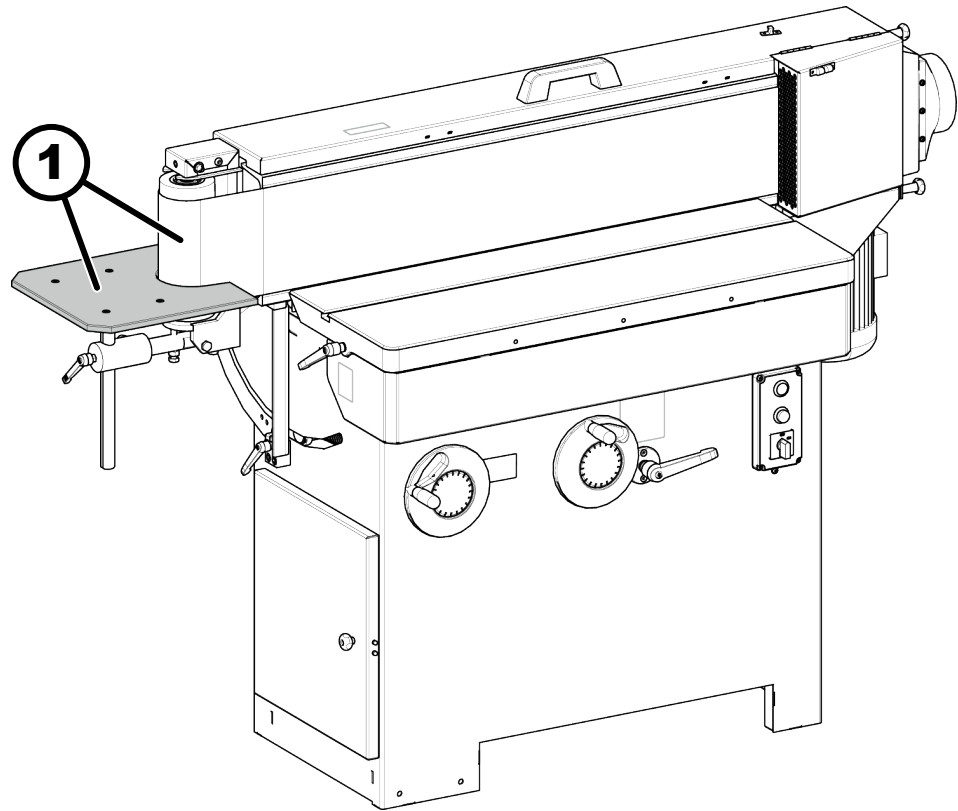
- Contact met de draaiende schuurband vermijden.
- Machine alleen met de handgreep gebruiken.
- Werkstukken alleen in tegenloop bewerken.
- Werkstukken tegen wegslingeren beveiligen (zo nodig werkstukaanslag gebruiken).

Principiële manier van werken bij toegelaten bewerkingstechnieken in acht nemen.

1. ➤ Bewerkingsoppervlak uitbreiden. ➔ *Hoofdstuk 8.6 „Bewerkingsvlak uitbreiden (lange werkstukken)” op pagina 52*
2. ➤ Tafelhoogte aan het te bewerken werkstuk instellen.
3. ➤ Controleer, of alle klemhendels stevig aangetrokken zijn.
4. ➤ Machine inschakelen.

9.3.7 Rondingen schuren

Met deze werktechniek gekromde werkstukken met grote radii schuren.



Afb. 41: Rondingen schuren

1 Rondingen op de hulptafel schuren



AANWIJZING

Bewegende machineonderdelen

Materiële schade

- Voor het zwenken de werkstukken en aanslagen van de hulptafel verwijderen.



WAARSCHUWING

Draaiende schuurband

Door het contact met de draaiende schuurband kan dit leiden tot ernstige snij- en schuurwonden.

- Contact met de draaiende schuurband vermijden.
- Machine alleen met de handgreep gebruiken.
- Werkstukken alleen in tegenloop bewerken.
- Werkstukken tegen wegslingeren beveiligen (zo nodig werkstukaanslag gebruiken).

Principiële manier van werken bij toegelaten bewerkingstechnieken in acht nemen.

1. ➤ Tafelhoogte aan het te bewerken werkstuk instellen.
2. ➤ Controleer, of alle klemhendels stevig aangetrokken zijn.

3. ➤ Werkstuk op de hulptafel opleggen.
4. ➤ Machine inschakelen.

10 Onderhoud

10.1 Onderhoudsschema

Hfdst.	Uit te voeren werkzaamheden	Om de 8 bedrijfsuren	Halfjaarlijks	Indien nodig	Pagina
10.2	Machine reinigen	X			62
10.3	Schuurband reinigen			X	63
10.4	Hoogteas smeren		X		65
10.4	Zwenkas smeren		X		66
10.5	Grafiet glijdende stof vervangen			X	66

10.2 Machine reinigen



WAARSCHUWING

Brand veroorzaakt door ontstoken houtstof en spaanders

Ernstige brandwonden

– Machine regelmatig reinigen van houtstof en spaanders.

Veiligheidsuitrusting:

- Veiligheidswerkkleding
- Veiligheidshandschoenen
- Veiligheidsbril

Gereedschap:

- Reinigingsdoekjes
- Harsoplosser
- Stofzuiger

1. ➞ Schakel de machine uit en beveilig deze tegen opnieuw inschakelen.
2. ➞ Machine van stof, spanen, bewerkingsrestanten en andere verontreinigingen ontdoen.
3. ➞ Machine, tafel- en geleideoppervlakken van spaanders en stof reinigen.
4. ➞ Aandrijf- en ombuigrol reinigen en op goede werking controleren.

5. ➤ Visuele controle van alle machineonderdelen uitvoeren.

OK

Geen beschadiging

NOK

Schade vastgesteld.

1. ➤ Schade onmiddellijk verhelpen.

➔ Indien niet mogelijk, contact opnemen met Felder Group-servicepunt.

10.3 Schuurband reinigen



VOORZICHTIG

Draaiende schuurband

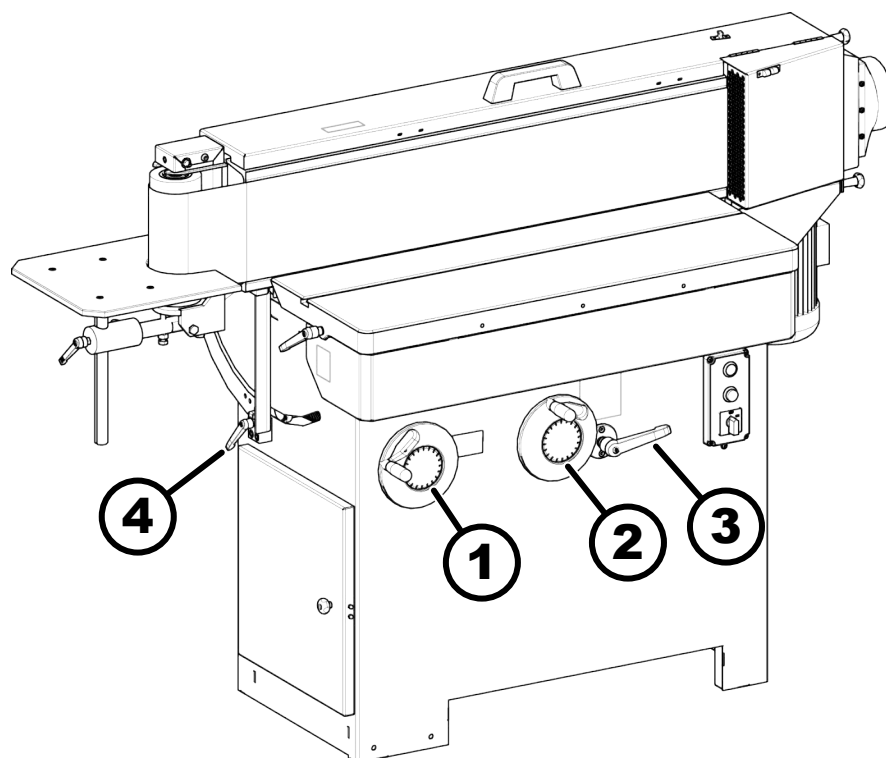
Snij- en schaafwonden door de schuurband

- Schuurbanden nooit in de machine reinigen.
- Schuurbanden verwijderen en buiten de machine reinigen.

Schuurband reinigen

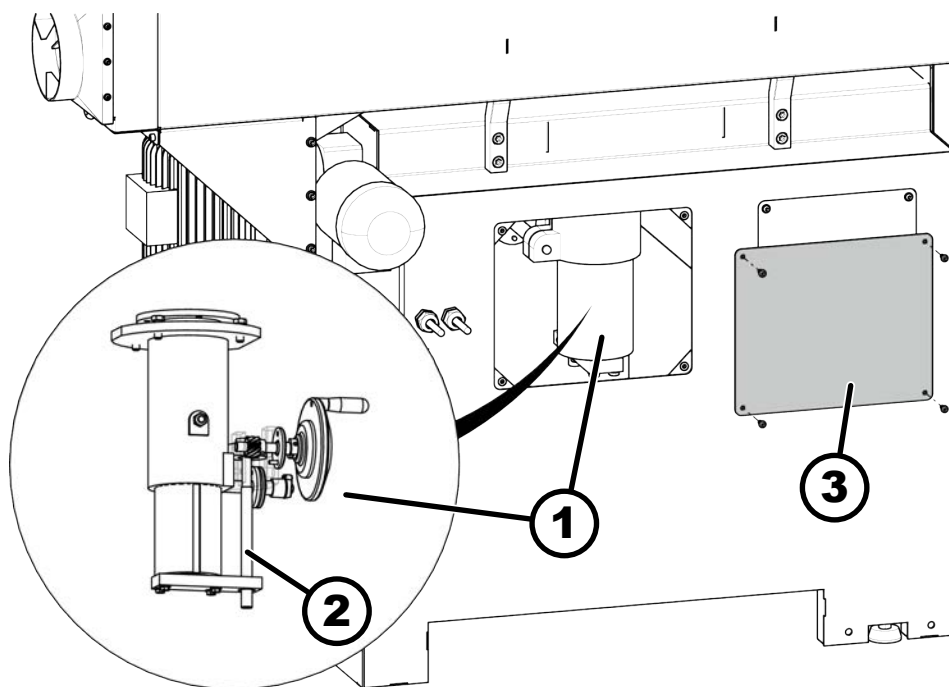
1. ➤ Machine uitschakelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.
2. ➤ Schuurband demonteren. ➔ *Hoofdstuk 8.2 „Schuurband monteren / vervangen” op pagina 45*
3. ➤ Schuurband reinigen.
4. ➤ Schuurband omleggen.

10.4 Hoogte- en zwenkas smeren



Afb. 42: Voorbereiding voor onderhoudswerkzaamheden

- 1 Hellingshoek schuuraggregaat instellen
 - 2 Machinetafel instellen
 - 3 Hoogte machinetafel - klemhendel
 - 4 Hellingshoek schuuraggregaat - Klemhendel
1. ➤ Schakel de machine uit en beveilig deze tegen opnieuw inschakelen.
 2. ➤ Klemhendel losmaken.
 3. ➤ Met het handwiel de werktafel geheel naar beneden bewegen.
 4. ➤ Met het handwiel het aggraat naar 90° zwenken.

Hoogteas smeren*Afb. 43: Hoogteas smeren*

- 1 Hoogtegeleiding
- 2 Hoogteas
- 3 Afdekplaat

Veiligheidsuitrusting:

- Veiligheidswerkkleding
- Veiligheidshandschoenen
- Veiligheidsbril

Gereedschap:

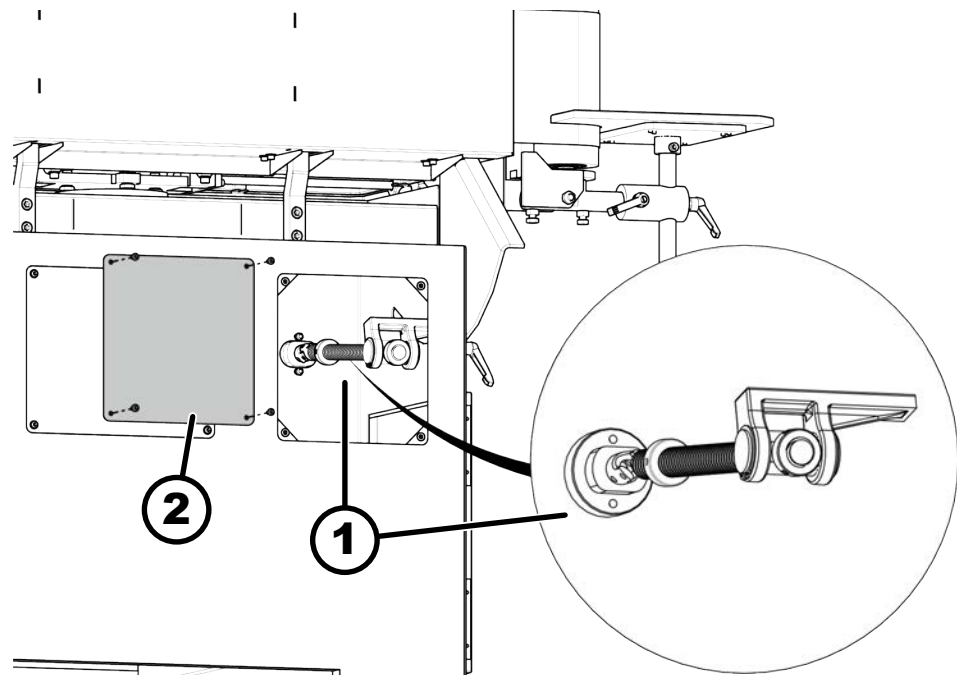
- Reinigingsdoekjes
- Stofzuiger
- Ronde inbusschroevendraaier

Materiaal:

- Machinevet

1. ➤ Afdekplaat demonteren.
2. ➤ Hoogtegeleider en hoogte-as reinigen en met machinevet smeren.
3. ➤ Werktafel geheel naar boven en weer geheel naar beneden bewegen.
4. ➤ Spanhefboom vastzetten.
5. ➤ Afdekplaat monteren.

Zwenkas smeren



Afb. 44: Zwenkas smeren

- 1 Zwenkas
- 2 Afdekplaat

Veiligheidsuitrusting:

- Veiligheidswerkkleding
- Veiligheidsbril

Gereedschap:

- Reinigingsdoekjes
- Stofzuiger
- Ronde inbusschroevendraaier

Materiaal:

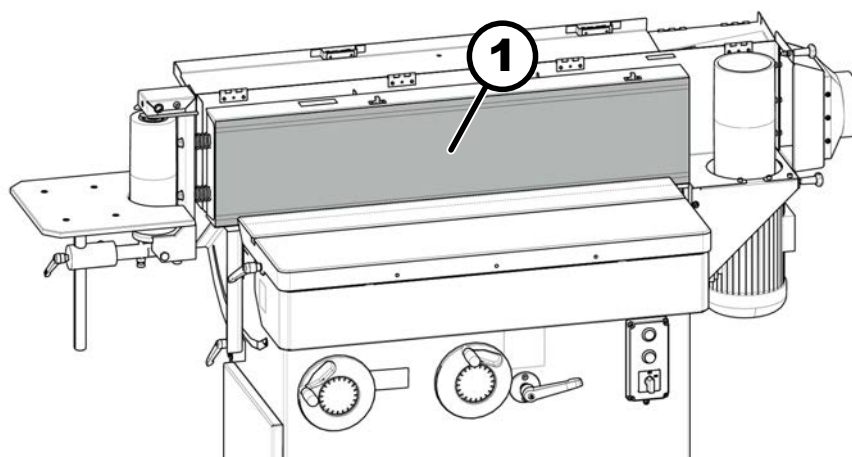
- Machinevet

1. ➤ Afdekplaat demonteren.
2. ➤ Door de frameopening zwenkas met machinevet smeren.
3. ➤ Aggregaat tot aan de aanslag zwenken: 90° -> 45° -> 90°.
4. ➤ Spanhefboom vastzetten.
5. ➤ Afdekplaat monteren.

10.5 Schuurbandsteun - Grafiet glijdende stof vervangen

Grafiet glijdende stof vervangen

1. ➤ Machine uitschakelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.
2. ➤ Schuurband demonteren. ➔ Hoofdstuk 8.2 „Schuurband monteren / vervangen” op pagina 45
3. ➤ Grafiet glijdende stof van de schuurbandsteun aftrekken.



Afb. 45: Grafiet glijdende stof vervangen

1 Schuurbandsteun

4. ➤ Nieuw grafiet glijdende stof opplakken.
5. ➤ Schuurband omleggen.
6. ➤ Schuurbandloop controleren.

OK Schuurband loopt wrijvingsloos.

NOK Schuurband wrijft tegen de schuurbandsteun.

1. ➤ Grafiet glijdende stof vernieuwen.

11 Storingen verhelpen

11.1 Wat te doen bij storingen



WAARSCHUWING

Ondeskundige storingsverhelping

Zwaar letsel en materiële schade

- Storingen mogen alleen door geautoriseerd, geïnstrueerd en met de werkwijze van de machine vertrouwd personeel, conform alle veiligheidsvoorschriften verholpen worden.

Bij storingen die een rechtstreeks gevaar vormen voor personen, materiële schade of de gebruiksveiligheid:

1. ➤ Machine meteen met de rode [Stop]-toets stoppen.
2. ➤ Machine van de voeding loskoppelen en tegen opnieuw inschakelen beveiligen.
3. ➤ De oorzaak door gekwalificeerd vakpersoneel laten vaststellen en verhelpen.

11.2 Handelwijze na het verhelpen van de storingen

Controleer,

1. ➤ of de storing en storingsoorzaak deskundig zijn verholpen.
2. ➤ of alle veiligheidsinrichtingen volgens voorschrift gemonteerd en in technisch en functioneel foutloze toestand zijn.
3. ➤ dat zich geen personen binnen de gevarenzone van de machine ophouden.

11.3 Hoogte schuurbandloop instellen

De schuurbandloop is in de fabriek afgesteld.



WAARSCHUWING

Draaiende schuurband

Door het contact met de draaiende schuurband kan dit leiden tot ernstige snij- en schuurwonden.

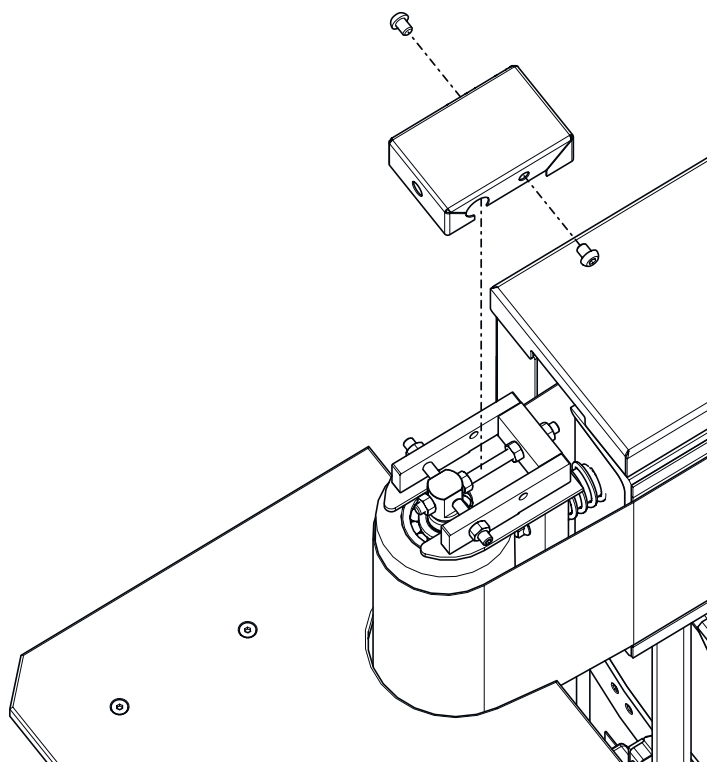
- Contact met de draaiende schuurband vermijden.

Schuurbandloop hoger zetten

Gereedschap:

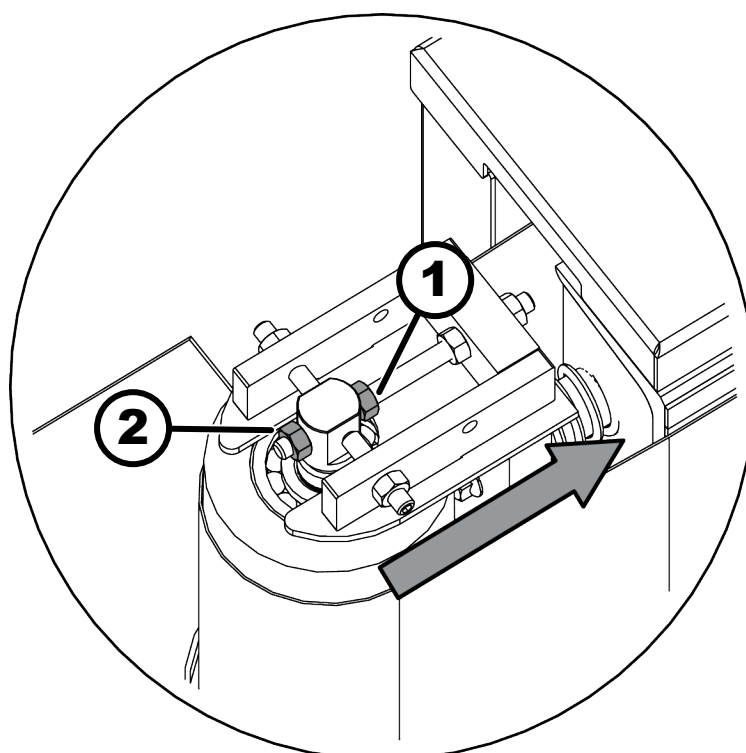
- Inbussleutel
- Ring-steekssleutel

1. ➤ Afdekking demonteren.



Afb. 46: Afdekking demonteren

2. ➤ Machine starten.
3. ➤ Stelmoer 1 losdraaien.



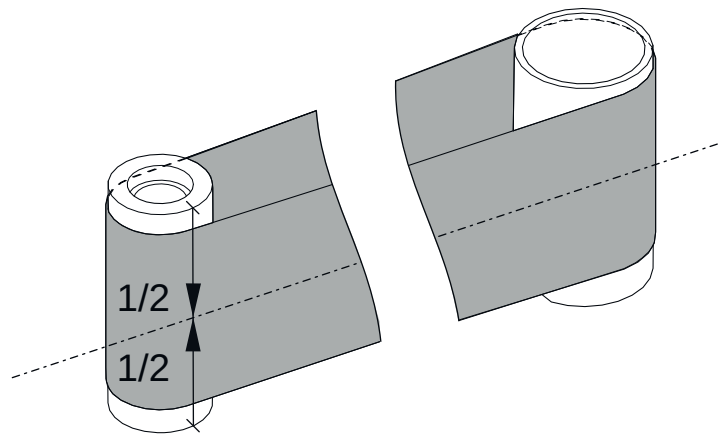
Afb. 47: Schuurbandloop hoger zetten

- 1 Stelmoer 1
- 2 Stelmoer 2

- 4.** Als de schuurband in het midden loopt van de ombuig- en aandrijfrol, stelmoer 2 vastdraaien.

OK

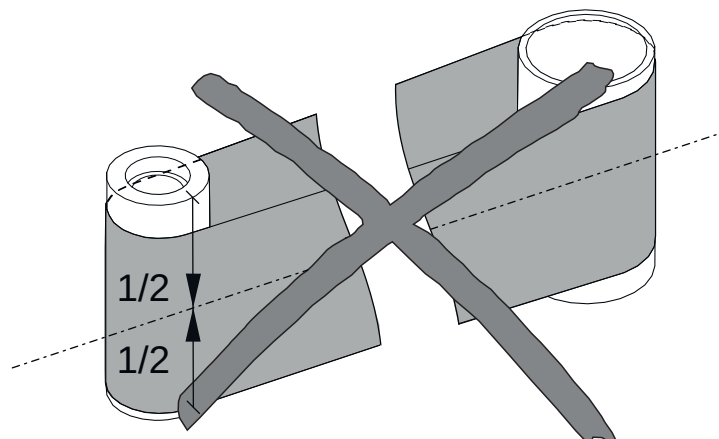
Schuurband loopt in het midden.



Afb. 48: Schuurbandloop in het midden

NOK

Schuurband loopt niet in het midden.



Afb. 49: Schuurbandloop te diep

- 1.** Stelmoer 1 losdraaien.
- 2.** Stelmoer 2 vastdraaien.



WAARSCHUWING

Draaiende schuurband

Door het contact met de draaiende schuurband kan dit leiden tot ernstige snij- en schuurwonden.

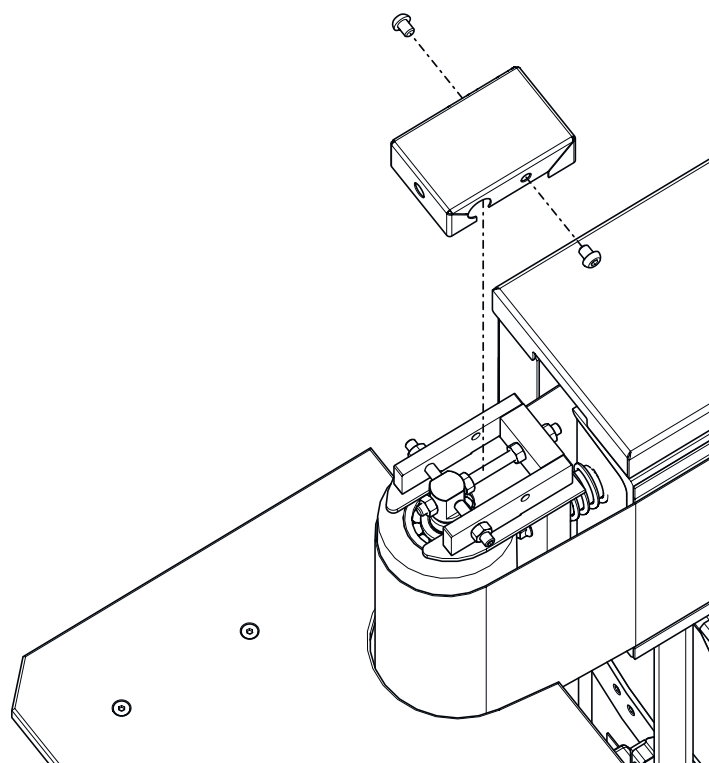
- Contact met de draaiende schuurband vermijden.

Schuurbandloop dieper zetten

Gereedschap:

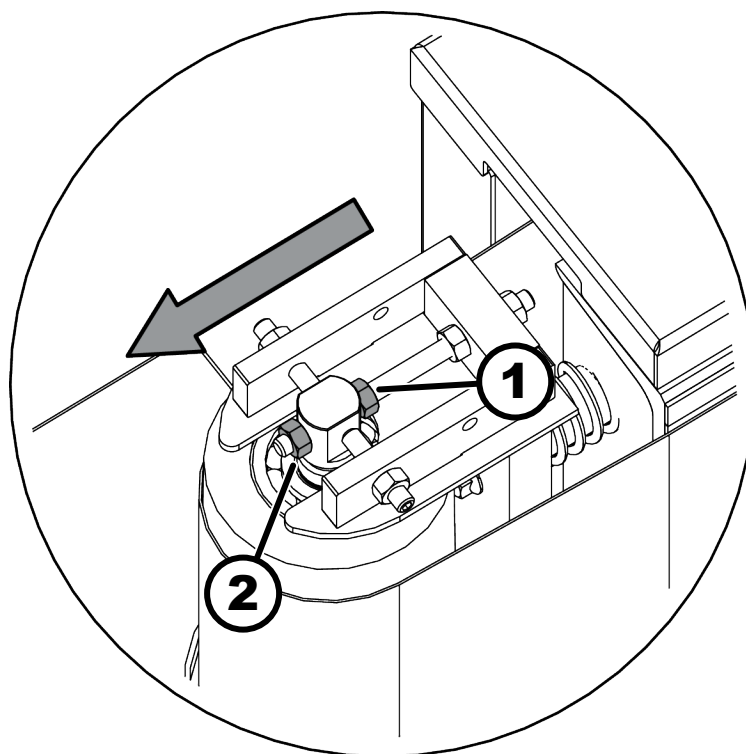
- Inbussleutel
- Ring-steekssleutel

1. ➔ Afdekking demonteren.



Afb. 50: Afdekking demonteren

2. ➔ Machine starten.
3. ➔ Stelmoer 2 losdraaien en stelmoer 1 vastdraaien.



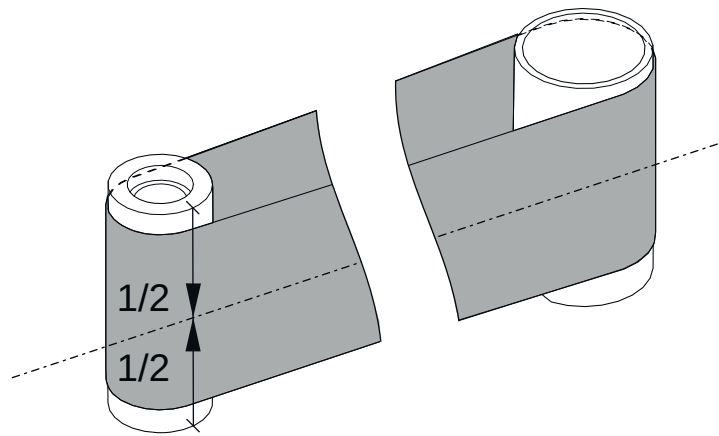
Afb. 51: Schuurbandloop dieper zetten

- 1 Stelmoer 1
2 Stelmoer 2

- 4.** → Controleer, of de dshuurband in het midden van de ombuig- en aandrijfrol loopt.

OK

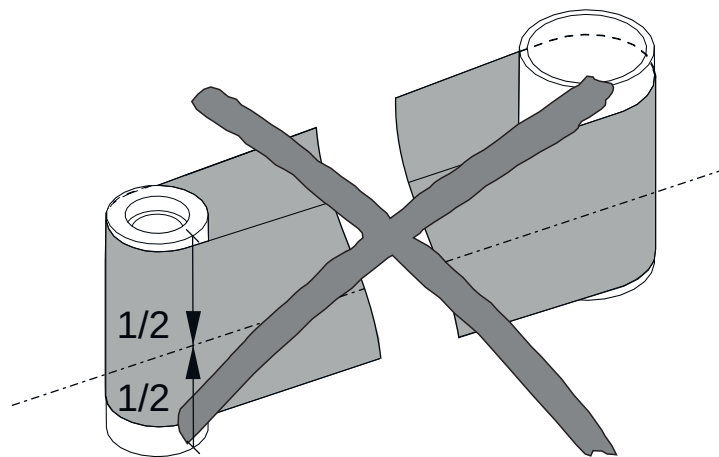
Schuurband loopt in het midden.



Afb. 52: Schuurbandloop in het midden

NOK

Schuurband loopt niet in het midden.



Afb. 53: Schuurbandloop te hoog

- 1.** → Stelmoer 2 losdraaien.
- 2.** → Stelmoer 1 vastdraaien.

11.4 Storingen, oorzaken en oplossingen

11.4.1 Storing aan de schuurbandbesturing

Foutbeschrijving	Oorzaak	Verhelpen
Schuurband loopt onderaan af van schuuraggregaat.	Schuurband loopt niet in het midden.	→ Hoogte van d bandloop instellen. ➔ <i>Hoofdstuk 11.3 „Hoogte schuurbandloop instellen” op pagina 68</i> ➔ Schuurband loopt in het midden.
	Schuurband is schuin.	→ Andere schuurband omleggen.
	Slijpbandspanning te laag.	→ Felder Group Contact opnemen met het servicepunt.
Schuurband ratelt.	Slag (plakplaats) is onregelmatig.	→ Andere schuurband omleggen.
	Schuurband is vochtig.	1. → Schuurband enkele minuten laten draaien. ➔ Schuurband is droog. 2. → Schuurbanden droog opslaan.
	Schuurbandsteun, grafiet glijdende stof van de omhoog- en aandrijfrol vervuild.	1. → Schuurbandsteun en glijoppervlakken reinigen. 2. → Grafiet glijdende stof vervangen. ➔ <i>Hoofdstuk 10.5 „Schuurbandsteun - Grafiet glijdende stof vervangen” op pagina 66</i>
	Schuurbandsteun staat niet parallel.	→ Felder Group Contact opnemen met het servicepunt.
Schuurbanden breken.	Verkeerd bewaren van de schuurbanden (te vochtig).	→ Andere schuurband omleggen.
	Slechte lasnaden in de schuurband of de schuurbandkanten zijn beschadigd.	1. → Op correcte met lasnaden letten. 2. → Schuurbanden zorgvuldig op de machine aanbrengen. 3. → Schuurbanden overeenkomstig de opslagvoorwaarden behandelen. ➔ <i>Hoofdstuk 8.1 „Schuurbanden” op pagina 45</i>
	Schuurband wordt overbelast.	→ Gebruik schuurband met een grovere korrelgrootte, of verlaag de spaanafname.

Foutbeschrijving	Oorzaak	Verhelpen
Hoek bij het werkstuk wijkt af van de ingestelde hoek.	Hoekinstelling versteld.	→ Hoek instellen.
Werkstuk wordt schuin geschuurd.	Schuurbandsteun staat niet parallel.	→ Felder Group Contact opnemen met het servicepunt.
Tijdens schuurwerkzaamheden ontstaan strepen in de werkstuklengte.	De schuurbandkorrels zijn gebroken of de schuurband werd door oneffenheden op de werkstukken beschadigd (bijvoorbeeld door uitstekende nagels).	→ Nieuw schuurband omleggen. ➔ <i>Hoofdstuk 8.2 „Schuurband monteren / vervangen” op pagina 45</i> → Werkstukken over de gehele schuurbandbreedte uitvoeren.
	De schuurband is gedeeltelijk met lijm of stof van eerder geschuurde stukken bedekt.	→ Nieuw schuurband omleggen. → Werkstukken zorgvuldig op vreemde voorwerpen (bijv.: spijkers, schroeven) onderzoeken die de bewerking kunnen beïnvloeden.
	Bandloopgeleidingselementen vervuild.	→ Schuurbandsteun en glijoppervlakken reinigen.
In de werkstukbreedte ontstaan dwarsstrepen.	De lasplaats op de schuurband is niet effen, dat is op het werkstuk te zien.	→ Andere schuurband omleggen. → Op correcte met lasnaden letten.
Tijdens schuurwerkzaamheden ontstaan brandsporen op het werkstuk en de schuurband.	De gebruikte korrelgrootte is te fijn voor de gewenste spaanderafname.	→ Gebruik schuurband met een grovere korrelgrootte, of verlaag de spaanderafname.
	De schuurband is bot of zit vol met schuurstof.	→ Nieuw schuurband omleggen.

12 Bijlage

12.1 Informatie over reserveonderdelen



AANWIJZING

Verkeerde of defecte reserveonderdelen

Materiele schade, storingen, uitval van de machine

- Uitsluitend door fabrikant vrijgegeven reserveonderdelen gebruiken (zie reserveonderdelenlijst).

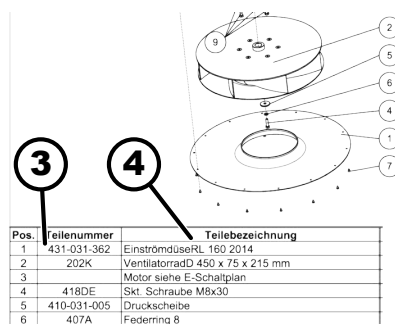
Bij het gebruik van niet-vrijgegeven reserveonderdelen vervallen alle rechten op garantie, service, schadevergoeding door de fabrikant of zijn gevolmachtigden, dealers en vertegenwoordigers.



Gebruik originele reserveonderdelen

De voor het gebruik vrijgegeven originele reserveonderdelen zijn in een afzonderlijke reserveonderdeel-catalogus weergegeven.

Bestellingen van reserveonderdelen



Pos.	Teilenummer	Teilebezeichnung
1	431-031-362	Einströmdüse RL 160 2014
2	202K	Ventilatorrad D 450 x 75 x 215 mm
3		Motor siehe E-Schaltplan
4	418DE	Skt. Schraube M8x30
5	410-031-005	Druckscheibe
6	407A	Federring 8

KR-felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol AUSTRIA, Tel. +43 (0) 522 58500 info@felder-group.com				www.felder-group.com	
TYPE : XXXXXXXX					
NR.: XXX-XXX/XX-XX					
V: 400	PH: 3	HZ: 50	A: X.X		
KW: X.X S1		Reinluftabsauggeraet			
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 20xx					
Absaugstutzendurchmesser xxx mm					

Afb. 54: Reserveonderdelen - Bestelling

- 1 Typeaanduiding
- 2 Nummer van de machine
- 3 Artikelnummer
- 4 Artikelomschrijving

Bij het bestellen van reserveonderdelen zijn de volgende gegevens noodzakelijk:

- Typeaanduiding en machinenummer op het typeplaatje
- Artikelnummer, artikelomschrijving en benodigde hoeveelheid
- Bezorgadres
- Gewenste verzendwijze (post, vracht, schip, lucht, expres)

Bestellingen van reserveonderdelen zonder deze gegevens niet, kunnen we niet behandelen. Wanneer de verzendwijze niet wordt aangegeven, gebeurt de verzending naar goeddunken van de fabrikant/leveranciers.

12.2 Afvoeren



MILIEU!

Afvoeren van de machinecomponenten

Elektrisch afval, elektronische componenten, smeer- en andere hulpstoffen vallen onder bijzondere afvalverwerking mogen alleen door geautoriseerde gespecialiseerde bedrijven worden verwerkt!

De machine bestaat uit veel verschillende materialen, waarvoor afhankelijk van de nationale wetgeving verschillende verwijderingsvoorschriften kunnen gelden.

1. ➤ Alle machine-onderdelen in materiaalklassen scheiden.
2. ➤ Houd bij het afvoeren rekening met de internationale voorschriften, normen en milieunormen.



MILIEU!

Afvoeren van accu's/batterijen

Accu's/batterijen zijn onderworpen aan de behandeling van gevaarlijk afval en moeten overeenkomstig de plaatselijke bepalingen afgevoerd worden!

De onjuiste behandeling van accu's/batterijen kan vanwege potentieel gevaarlijke stoffen negatieve uitwerkingen op het milieu en de menselijke gezondheid hebben.

Derhalve de volgende instructies over accu's/batterijen exact opvolgen:

- niet openen of kortsluiten
- niet blootstellen aan overmatige hitte en niet in het vuur gooien
- beschermen tegen vocht en niet onderdompelen in water
- niet samen opslaan met elektrisch geleidende voorwerpen (bijv.: kettingen, schroeven, metaalresten, enz.)

FELDER®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefoon: +43 5223 5850 0

E-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com