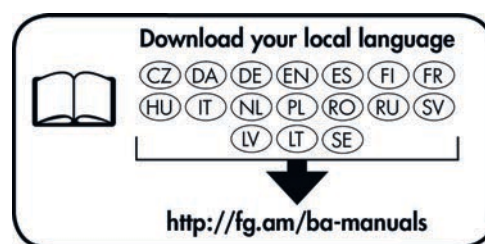
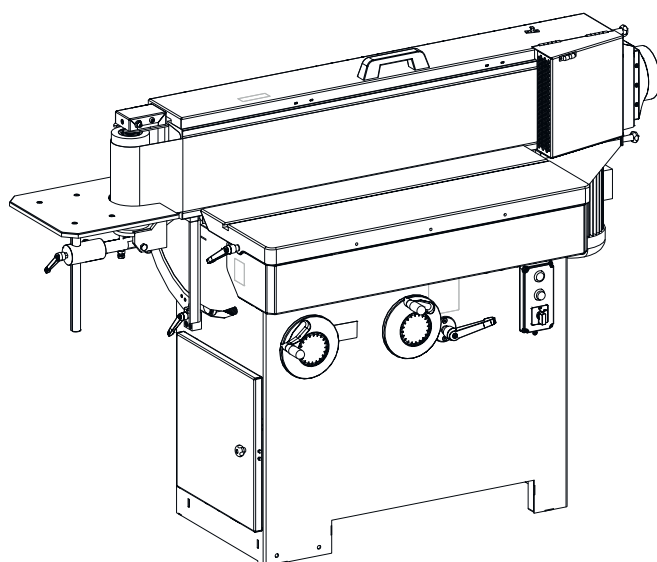


FELDER®

FS 700 K

Kantpudsemaskine



Opbevar brugsanvisningen til senere brug! Før maskinen tages i brug, skal brugsanvisningen læses grundigt igennem!

Oversat fra den originale driftsvejledning

Driftsvejledning

504032-910, 1, da_DK

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

e-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com

Indholdsfortegnelse

1	Informationer til brugsanvisningen.	7
1.1	Symbolforklaring.	7
1.2	Brugsanvisnings indhold.	7
1.3	Beskyttelse af ophavsretten.	8
1.4	Ansvar og garanti.	8
1.5	Uddannelse.	8
2	Sikkerhedsanvisninger.	9
2.1	Bestemmelsesmæssig anvendelse.	9
2.2	Ændringer og ombygning af maskinen.	9
2.3	Brugers ansvar.	9
2.4	Krav til personalet.	9
2.5	Arbejdssikkerhed.	10
2.6	Personligt sikkerhedsudstyr.	10
2.6.1	Forbud.	10
2.6.2	Minimumskrav til udstyr.	10
2.7	Restrisici.	11
2.7.1	Transport, opstilling, installation og bortskaffelse.	13
2.7.2	Indstilling og klargøring, betjening.	14
2.7.3	Vedligeholdelse og afhjælpning af fejl.	15
2.8	Forventelige fejlanvendelser.	16
3	Konformitetserklæring.	18
4	Tekniske data.	19
4.1	Mål og vægt.	19
4.2	Betingelser for drift og opbevaring.	20
4.3	Elektrisk tilslutning.	20
4.4	Slibeaggregat.	21
4.5	Betingelser for opbevaring af slibebånd.	22
4.6	Udsugning.	22
4.7	Støvemission.	22
4.8	Støjemission.	22
5	Maskinoversigt.	23
5.1	Oversigt.	23
5.2	Piktogrammer, skilte og påskrifter.	24
5.3	Angivelser på typeskilt.	25
5.4	Betjenings- og displayelementer.	25
5.5	Dæksel til slibebånd.	26
6	Transport, emballering, opbevaring.	27
6.1	Transport inspektion.	27
6.2	Emballering.	27

6.3	Opbevare.	27
6.4	Aflæsning/transport.	27
6.5	Transportmiddel.	28
6.5.1	Transport med løftevogn.	28
6.5.2	Transport med gaffeltruck.	29
6.5.3	Transport med kran.	30
6.5.4	Transport med kørestel.	31
7	Opstilling og installation.	32
7.1	Pladsbehov.	32
7.2	Nivellering af maskinen.	32
7.3	Installation.	34
7.3.1	Montering af udsugningsstuds.	34
7.3.2	Montering og indstilling af ekstrabord.	35
7.4	Tilslut udsugningen.	37
7.5	Elektrisk tilslutning.	38
7.5.1	Elektrisk tilslutning.	38
8	Indstilling og klargøring.	41
8.1	Slibebånd.	41
8.2	Montering/skift af slibebånd.	41
8.3	Højdeindstilling – Maskinbord/ekstrabord.	43
8.4	Indstilling af vinkel – ekstrabord.	44
8.5	Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel.	47
8.6	Bearbejdningsfladen udvides (lange emner).	48
8.7	Til-/frakobling af slibebåndssoscillation.	48
9	Betjening.	50
9.1	Tænd for maskinen.	50
9.2	Slukning/standsning i nødstilfælde.	51
9.3	Bearbejdning af emne.	51
9.3.1	Arbejdsstillinger.	51
9.3.2	Tilladte arbejdsmetoder.	52
9.3.3	Forbudte arbejdsmetoder.	52
9.3.4	Slibning på maskinens langside.	53
9.3.5	Slibning med drejet aggregat.	54
9.3.6	Slibning af lange emner.	55
9.3.7	Slibning af rundinger.	55
10	Vedligeholdelse.	57
10.1	Vedligeholdelsesplan.	57
10.2	Rengøring af maskinen.	57
10.3	Rengøring af slibebånd.	58

10.4	Smøring af højde- og drejespindel.	58
10.5	Slibebåndsbelægning – Skift grafitglidevæv.	60
11	Afhjælpning af fejl.	62
11.1	Forholdsregler i tilfælde af fejl.	62
11.2	Forholdsregler efter afhjælpning af fejl.	62
11.3	Indstilling af slibebåndsløbehøjde.	62
11.4	Fejl, årsager og afhjælpning.	66
11.4.1	Fejl i slibebåndsstyringen.	66
12	Bilag.	69
12.1	Oplysninger om reservedele.	69
12.2	Bortskaffelse.	70

1 Informationer til brugsanvisningen

1.1 Symbolforklaring

Sikkerhedsanvisninger

Sikkerhedsanvisninger i denne brugsanvisning er markeret med symboler. Sikkerhedsanvisninger indledes via signalord, som viser omfanget af fare.

Sikkerhedsanvisninger skal overholdes helt og uden undtagelser for at undgå ulykker og skader på personer og materielle ting.



FARE

...henviser til en direkte farlig situation, som kan resultere i død eller alvorlige skader, hvis den ikke overholdes.



ADVARSEL

...henviser til en potentiel farlig situation, som kan resultere i død eller alvorlige skader, hvis den ikke overholdes.



FORSIGTIG

...henviser til en potentiel farlig situation, som kan føre til mindre eller ubetydelige skader hvis den ikke overholdes.



BEMÆRK

...henviser til en potentiel farlig situation, som kan føre til materielle skader hvis den ikke overholdes.

Tips og anbefalinger



...fremhæver nyttige tip og anbefalinger samt oplysninger til at sikre effektiv drift uden forstyrrelser.

OK / NOK

Symboler	Forklaring
	Resultat er i orden.
	Resultat er ikke i orden. Fremgangsmåden ved udbedring af fejl.

1.2 Brugsanvisnings indhold

- Brugsanvisningen beskriver en sikker og korrekt brug af maskinen.
- Samtlige anvisninger i brugsanvisningen skal overholdes.

- Brugsanvisningen er en del af maskinen. Den skal opbevares i umiddelbar nærhed af maskinen - og til enhver tid være lettilgængelig.
- Brugsanvisningen skal til enhver tid følge med maskinen.

1.3 Beskyttelse af ophavsretten

- Brugsanvisningen skal behandles fortroligt. Den er udelukkende bestemt til personer der arbejder ved og med maskinen.
- Alle viste tegninger, tekster, billeder osv. er beskyttet af loven om ophavsret og anden erhvervsmæssig lovbeskyttelse.
- Ethvert misbrug er strafbart.
- Det er ikke tilladt at videregive oplysninger af nogen art eller form fra brugsanvisningen etc. til tredjemand, ligesom brugsanvisningen ikke må kopieres - hverken helt eller delvist - uden tilladelse fra producenten. Overtrædelse af ovenstående kan føre til erstatningskrav. Vi tager forbehold for yderligere krav.
- Vi forbeholder os ret til at opretholde krav om industrielle rettigheder.

1.4 Ansvar og garanti

- Alle oplysninger og henvisninger i denne anvisning er afgivet efter gældende regler, den tekniske udvikling samt vores mangeårige resultater og erfaringer.
- Producenten påtager sig intet ansvar for skader og fejl, der opstår som følge af manglende overholdelse af anledningen.
- Tekst og billeder kan afvige fra det leverede. Billeder og figurer er ikke gengivet 1:1. Det leverede kan grundet specielle udførelser, ekstra tilbehør eller grundet tekniske opdateringer afvige fra billedmaterialet eller beskrivelserne i brugsanvisningen.
- Vi forbeholder os ret til at foretage tekniske ændringer af produktet til forbedring af f.eks. anvendelse eller for videreudvikling.
- Tidsrammen for garantien er afhængig af det enkelte lands bestemmelser. Den kan downloades på www.felder-group.com.
- Ved eventuelle spørgsmål skal du henvende dig til producenten.

1.5 Uddannelse

- Alle personer, der skal udføre arbejde ved maskinen, skal gennemlæse brugsanvisningen og forstå indholdet, inden arbejdet kan påbegyndes. Det gælder også, selvom den pågældende medarbejder har arbejdet med en lignende maskine eller er blevet instrueret af producenten.
- Kendskab til indholdet i brugsanvisningen er en forudsætning for at beskytte personalet mod skader og undgå fejl ved betjeningen, så maskinen kan fungere sikkert og uden fejl.
- Det anbefales at ejeren sikrer sig, at personalet har kendskab til indholdet i brugsanvisningen.

2 Sikkerhedsanvisninger

2.1 Bestemmelsesmæssig anvendelse

- Maskinen beskrevet i denne brugsanvisning må udelukkende anvendes til bearbejdning af træ, kunststoffer og lignende spånholdige materialer. Driftssikkerheden kan kun garanteres hvis maskinen anvendes korrekt.
- Det er forbudt at anvende maskinen til andre formål end de af producenten fastlagte arbejdsopgaver og formål. Krav om erstatning af enhver art stilet over for producenten eller dennes repræsentanter bortfalder, hvis skaden er opstået som følge af anvendelse af maskinen i modstrid med bestemmelserne.
- Ejeren hæfter for alle skader opstået på grund af forkert anvendelse.
- Under bestemmelsesmæssig anvendelse hører ligeledes overholdelse af samtlige punkter i betingelser for korrekt anvendelse samt henvisninger i brugsanvisningen. Maskinen må udelukkende anvendes med originale maskindele og anbefalet tilbehør fra producenten.

2.2 Ændringer og ombygning af maskinen

- For at undgå fare og sikre en optimal ydelse må der ikke foretages om- eller tilbygninger på maskinen, der ikke udtrykkeligt er godkendt af producenten.
- Piktogrammer, skilte og mærkater på maskinen må ikke fjernes og skal holdes i god og læselig stand.
- Beskadigede eller ulæselige piktogrammer, skilte og mærkater skal straks udskiftes.

2.3 Brugers ansvar

- Maskinen må kun betjenes i fejlfri og driftsikker stand.
- Maskinen skal kontrolleres for fejl og mangler før igangsætning af arbejdet.
- Lad ikke maskinen køre uden opsyn.
- Få sikret slukkede maskiner mod ubeføjet start (Hængelås på hovedafbryderen, nøgle driftstypeomskifter fjernes, området omkring maskinen afspærres, netstik trækkes ud...).
- Foruden de nævnte sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger i brugsanvisningen skal alle gældende lokale sikkerhedsforskrifter for forebyggelse af ulykker samt generelle sikkerhedsforskrifter samt gældende forholdsregler for miljøhensyn overholdes ved brug af maskinen.
- Ejeren og det autoriserede personale er ansvarlige for fejlfri drift af maskinen og skal have kendskab til forhold omkring installation, betjening, vedligeholdelse og rengøring heraf. Hold børn væk fra maskinen, værktøj og tilbehør.

2.4 Krav til personalet

- Maskinen må kun betjenes af autoriseret, uddannet fagpersonale. Faguddannet personale inkluderer personer, der kan vurdere det arbejde, de er blevet pålagt, og som følge af deres faguddannelse, viden og erfaring samt kendskab til de relevante bestemmelser kan forudse eventuelle farer.
- Personalet skal være bekendt med forhold omkring farer og funktioner ved maskinen og have gennemgået en uddannelse i brug af maskinen.

- Hvis personalet ikke har den nødvendige viden, skal de oplæres. Ansvar for arbejdet ved maskinen (installation, betjening, vedligeholdelse eller reparation) skal fastlægges og overholdes.
- Maskinen må kun betjenes af personer, der forventes at være pålidelige i deres arbejde.
- Enhver arbejdsform, der kan være til fare for personalet, miljø eller maskine, skal undgås.
- Personer, der er under indflydelse af rusmidler, alkohol eller andet som f.eks. medicin, der nedsætter reaktionstiden, må ikke arbejde ved maskinen.
- Ved valg af det personale, der skal beskæftiges ved maskinen, skal der tages hensyn til de faglige og aldersmæssige forhold.
- Maskinen må kun betjenes af personer over 18 år med almindelig psykisk og fysisk færdighed eller under opsyn af en sådan person.
- Brugeren skal sørge for, at uautoriserede personer opholder sig i tilstrækkelig sikkerhedsafstand fra maskinen.
- Personalet er forpligtet til straks at underrette ejeren om opståede forandringer ved maskinen, som kan have indflydelse på sikkerheden.

2.5 Arbejdssikkerhed

- Hvis de nævnte sikkerhedshenvisninger i brugsanvisningen følges, kan skader på personer, materiale og på maskinen undgås under arbejdet.
- Hvis disse anvisninger ikke følges, kan det føre til fare for personale og skader på eller ødelæggelse af maskinen.
- Hvis sikkerhedshenvisninger og påbud mm. i brugsanvisningen samt forskrifter til forebyggelse af ulykker og generelle sikkerhedsbestemmelser ikke overholdes, hæfter producenten eller leverandøren ikke i tilfælde af krav om skadeserstatning.

2.6 Personligt sikkerhedsudstyr

2.6.1 Forbud

Under arbejde ved maskinen skal følgende overholdes:

	Anvisninger, der skal overholdes
	Løsthængende, langt hår forbudt! Hvis man har langt hår, skal man bruge hårbåndet.
	Det er forbudt at bruge handsker! Der må udelukkende bæres handsker ved vedligeholdelsesarbejde og værktøjsskifte.

2.6.2 Minimumskrav til udstyr

Under arbejde ved maskinen skal der principielt altid bæres:

	Anvisninger, der skal overholdes
	Beskyttelsesdragt Tætsiddende arbejdstøj (glat, ingen lange ærmer, ingen ringe eller andre smykker osv.)

	Anvisninger, der skal overholdes
	Sikkerhedssko: Som beskyttelse mod tunge nedfaldende dele og udskridning på glatte underlag.
	Høreværn: Som beskyttelse mod høreskader.
	Beskyttelsesbriller: Til beskyttelse af øjne
	Åndedrætsværn: Til beskyttelse mod støvbelastning

2.7 Restrisici

Maskinen har gennemgået en risikoanalyse. På basis heraf er den fremstillet efter den seneste tekniske udvikling. Ved korrekt anvendelse er maskinen driftssikker. Selvom man overholder disse sikkerhedsforanstaltninger er der følgende restriktioner ved at arbejde med maskinen.

Generelle restriktioner

- Kvæstelser ved fastklemning i bevægelige dele.
 - Der må aldrig gribes ind i områder med bevægelige dele.
- Under bearbejdningen kan der ske en trådløs start.
 - Undersøg emner grundigt for fremmedlegemer (f.eks. søm, skruer), der kan påvirke bearbejdningen.
- Høreskader ved for højt støjniveau. Der skal som hovedregel bæres høreværn.
- Sundhedsfare i form af støvgener, specielt ved bearbejdning af hårde træsorter.
 - Tilslut udsugningssystemet forskriftsmæssigt, og kontrollér, om det virker.
- Kvæstelser som følge af udslyngede emner og emnedele.
- Snitsår, knusninger i forbindelse med udskiftning af værktøj.
- Kvæstelser i forbindelse med indtrækning, indvikling, stød og snitsår.
- Før den sættes i gang, skal man sikre at der ikke er andre personer i umiddelbar nærhed af maskinen.
- I tilfælde af en forstyrrelse af energiforsyningen løber maskinen ud ubremset (ingen virkning af elektrisk bremse).

Værktøjet fortsætter længere end normalt, før det standser helt.

 - Grib ikke ind i området med det drejende værktøj.

Rod på arbejdspladsen

Løse eller omkringliggende genstande og værktøjer kan forårsage alvorlige skader.

- Sørg for, at der er tilstrækkelig bevægelsesfrihed.
- Fjern løse genstande fra arbejdsområdet.
- Sørg for, at arbejdspladsen holdes ryddet og rengjort.

Utilstrækkelig belysning af opstillingsområdet

Alvorlige kvæstelser

- Sørg for at belyse opstillingsområdet i tilstrækkelig grad.

Ståen på maskinen

Maskinens afskærmninger eller udstående dele er ikke egnet for personer til at stå på. Hvis man falder ned fra maskinen, kan der opstå alvorlige skader.

- Det er forbudt at klatre op på maskinen.

Sikkerhedsindretninger sat ud af drift

Maskinen er udstyret med forskellige funktioner med sikkerhedsanordninger. Når sikkerhedsanordningerne sættes ud af drift, er sikkerhedsfunktionen ikke længere garanteret. Sikkerhedsanordninger sat ud af drift kan medføre alvorlige kvæstelser.

- Sikkerhedsanordninger må ikke deaktiveres eller omgås.

Skader på elektriske komponenter eller deres isolation

Beskadigede elektriske komponenter eller skader på isolationen kan forårsage dødelige stød.

- Arbejde med elektriske installationer må kun udføres af autoriseret elektriker og under hensyntagen til alle sikkerhedsforskrifter.
- Før man påbegynder arbejde på elektriske anordninger, skal strømmen til maskinen afbrydes og sikres mod genstart.

2.7.1 Transport, opstilling, installation og bortskaffelse

Forkert transport

Ved forkert transport kan maskinen vælte eller falde. Dette kan medføre alvorlige knusninger.

- Transport skal foretages i henhold til retningslinjerne i denne vejledning.
- Transporten skal foregå så skånsomt som muligt. Undgå mekaniske rystelser.
- Ved transport skal der holdes en passende afstand til maskinen.
- Uautoriserede personer skal bringes uden for opliggerområdet.
- Rengør, ryd og afgræns arbejdsområdet.
- Sørg for en flugtvej hvis maskinen skulle falde ned.
- Brug kun velegnet løfteværktøj med en tilstrækkelig bæreevne.
- Kæder, remme, reb, wirer og andet hejseværktøj skal være forsynet med sikkerhedskroge.
- Brug ikke kæder, stropper, reb eller wirer, der er flossede, slidte eller har knuder.
- Kæder, stropper, reb eller wirer må ikke lægges på skarpe kanter.
- Hejseværk må kun fastgøres til de udvalgte holdepunkter. Maskinen må aldrig løftes op på maskinelementer, der rager frem.
- Vær opmærksom på tyngdepunktet
- Maskinen skal sikres mod udskridning.
- Løft aldrig lasten hen over personer.
- Det må ikke opbevares under hængende last.

Forkert opstilling og installation

Alvorlige kvæstelser og materielle skader.

- Maskinen må kun opstilles af autoriseret og uddannet personale, der er fortrolig med den og under overholdelse af samtlige sikkerhedsregler.
- Inden opstilling og installation skal maskinen kontrolleres for fejl og mangler samt at den teknisk er i orden.
- Maskine (og komponenter) skal være fuldkommen intakte, før opstilling og installationen må foretages.
- Maskinen må ikke opstilles i områder med kraftige elektromagnetiske felter.
- Sørg for, at arbejdspladsen holdes ryddet og rengjort. Løse og fritliggende maskindele og værktøj er til stor fare for personalet.
- Maskinen må ikke opstilles på flugtveje.
- Maskinen må kun opstilles inde i en bygning.
- Placer maskinen på et jævnt, bæredygtigt, skridsikkert og vibrationsfrit underlag.
- Gulvet skal leve op til de i det tekniske layout angivne normer.
- Brug sikkerhedsanordninger korrekt, og kontrollér, at de fungerer.
- Bæreevne, belægning og overflade på underlaget skal på længere sigt være uforandrede.
- Arbejdsområdet skal være tilstrækkeligt belyst.

Elektrostatisk udladning af udsugningsslanger

Brandfare og stød som følge af ikke jordede udsugningsslanger, eller udsugningsslanger af ringe kvalitet.

- Ved tilslutning af maskiner skal der generelt sørges for elektrostatisk jordning.
- Brug kun udsugningsslanger, der er godkendt af producenten.

Indirekte berøringer ved fejlstrøm

Dødelige strømstød

- Lad maskinens tilførsel være udstyret med et fejlstrømsrelæ.

2.7.2 Indstilling og klargøring, betjening

Forkert indstillings- og klargøringsarbejde

Alvorlige skader på personer eller materielle skader.

- Indstillings- og klargøringsarbejdet må kun udføres af autoriseret uddannet personale, der er fortroligt med arbejdet ved maskinen og ved overholdelse af samtlige sikkerhedsregler.
- Inden dette arbejde påbegyndes, skal maskinen slukkes og sikres mod genstart.
- Indstillings- og klargøringsarbejde samt skift af værktøj må kun udføres, når maskinen er helt stoppet.
- Inden arbejdet påbegyndes, skal kontrolleres, om maskinen er komplet og i perfekt teknisk stand.
- Sørg for, at der er tilstrækkelig bevægelsesfrihed.
- Sørg for, at arbejdspladsen holdes ryddet og rengjort. Løse og fritliggende byggeelementer og værktøj udgør en stor fare.
- Anbring sikkerhedsanordninger korrekt, og kontrollér, at de fungerer.

Deaktiverede eller defekte sikkerhedsanordninger

Alvorlige kvæstelser

- De sikkerhedsanordninger, der kræves til bearbejdningen, skal være i god driftstilstand og være vedligeholdt korrekt. Kontrollér, om alle påkrævede sikkerhedsanordninger er i god driftstilstand.
- Under arbejdet må beskyttelses- og sikkerhedsanordninger ikke afbrydes, omgås eller gøres ubrugelige.

Store eller små emner

Alvorlige kvæstelser

- Sørg for, at der er tilstrækkelig bevægelsesfrihed.
Tvangsførte emner kan udgøre en fare under bearbejdningen. Sørg for at holde tilstrækkelig afstand til andre maskiner, vægge og andre faste genstande.
- Lange emner skal understøttes med udlæggere (f.eks. bordforlængere, rullebukke).
- Brug hjælpemiddel til bearbejdning af korte og smalle emner (f.eks. skydehåndtag, skubbestok, spændplade).
- Der må kun arbejdes med emner, der kan lægges ind og føres sikkert

Fremmedlegemer i emne

Alvorlige kvæstelser

- Undersøg emner grundigt for fremmedlegemer (f.eks. søm, skruer), der kan påvirke bearbejdningen.

Under arbejdet

Alvorlige kvæstelser

- Sørg for, at arbejdspladsen holdes ryddet og rengjort. Løse og fritliggende byggelementer og værktøj udgør en stor fare.
- Afskårne stykker eller andre dele af emnet må ikke fjernes fra arbejdsområdet, mens maskinen kører.
- Kvæstelser som følge af udslyngede emner og emnedele (f.eks. grene, afskårne stykker).
- Man må ikke læne sig ind over bearbejdningsområdet.
- Spåner må kun fjernes, når maskinen holder stille. Der må ikke down-loades/gennemføres programmer

Rumtemperaturen er for høj eller lav i henhold til det tilladte

Hvis de tilladte temperaturer overskrides eller er for lave, kan det medføre fejlfunktioner på maskinen og uforudsete maskinbevægelser, der kan kvæste mennesker alvorligt og give materielle skader.

- Maskinen må kun anvendes ved de angivne temperaturer.

Støvaflejring

Støvaflejring kan bryde i brand på varme dele eller ved opvirvling af eksplosionsfarlige atmosfærer. Brand eller eksplosioner kan forårsage alvorlige skader.

- Produktionsområdet skal rengøres ved behov.
- Åbne flammer, rygning og rengøring med trykluft forbudt.
- Lav kun gnistantændeligt og varmeudviklende arbejde efter opstartsprocessen.

2.7.3 Vedligeholdelse og afhjælpning af fejl

Uautoriseret arbejde på maskinen

Alvorlige kvæstelser

- Kun autoriseret og uddannet personale, der er fortrolig med maskinen, må arbejde med maskinen under overholdelse af samtlige sikkerhedsregler.
- Der må kun arbejdes med maskinen, når den er frakoblet alle strømkilder og ikke kan genstartes.
- Der må kun arbejdes med maskinen, når den holder stille.
- Før man påbegynder arbejdet med maskinen, skal strømmen hertil afbrydes.
- Sikkerhedsanordninger må ikke deaktiveres eller omgås.

Ukorrekt arbejde på en elektriske anordninger

Dødelige strømstød

- Arbejde med elektriske installationer må kun udføres af autoriseret elektriker og under hensyntagen til alle sikkerhedsforskrifter.
- Før man påbegynder arbejde på elektriske anordninger, skal strømmen til maskinen afbrydes og sikres mod genstart.

Forkert vedligeholdelse

Alvorlige kvæstelser

- Maskinen må kun vedligeholdes af autoriseret og uddannet personale der er fortrolig med den og ved overholdelse af samtlige sikkerhedsregler.
- Vedligeholdelsesarbejde må kun udføres, når maskinen er frakoblet alle strømkilder og ikke kan genstartes.
- Før man arbejder med maskinen, skal strømmen hertil afbrydes.
- Afvent stilstand af bevægelige dele.
- Vedligeholdelsesteknikeren skal have præcist kendskab til den præcise drift og hvert enkelt maskinbevægelse og kende forløbenes nøjagtige rækkefølge.
- Under vedligeholdelsesarbejdet skal området omkring maskinen afspærres.
- Ved vedligeholdelsesarbejde skal der anbringes et skilt på maskinen med påskriften "Maskinen under vedligeholdelse".
- Bevar altid fast visuel kontakt mellem operatører for at kunne garantere hurtig og entydig kommunikation.
- Gentag anvisninger fra brugere, og få dem bekræftet, før de udføres.
- Start først maskinen, når der ikke længere opholder sig personer i sikkerhedsområdet.
- Efter vedligeholdelsesarbejdet skal alle komponenter installeres efter reglerne og testes for funktion.
- Som led i vedligeholdelsen skal hele maskinen samt sikkerhedsanordningerne regelmæssigt kontrolleres for skader.
- Før et register over den foretagne vedligeholdelse.

Overskridelse af levetiden for sikkerhedsindretninger med sikkerhedsfunktion

Alvorlige kvæstelser

Sikkerhedsanordninger har en levetid på 20 år. Er sikkerhedsindretningerne i brug efter levetidens udløb, kan det ikke længere garanteres at sikkerhedsfunktionerne fungerer efter hensigten. Manglende vedligeholdelse af sikkerhedsindretninger kan medføre alvorlige kvæstelser.

- Før sikkerhedsanordningerne udløber, skal de udskiftes af faguddannet personale fra Felder Group.

Uautoriserede skift eller reparationer af sikkerhedsindretninger med sikkerhedsfunktion

Alvorlige kvæstelser

- Udskiftning eller reparation af sikkerhedsanordninger, må kun udføres af sagkyndigt personale fra Felder Group.

Forkert fjernelse af funktionsfejl

Alvorlige kvæstelser

- Vent på at alle bevægelige dele holder stille.
- Afbryd maskinen ved strømskiftet, og sørg for, at den er sikret mod at genstarte.

2.8 Forventelige fejlanvendelser

De viste eksempler gør opmærksom på farer. Der er intet krav om fuldstændighed.

Disse oplysninger skal gøre det muligt for brugeren at kunne vurdere farer og risiko.

Typisk fejlanvendelse

- Ikke rette sig efter brugsanvisningen.
- Brug af maskinen selvom brugsvejledningen er ufuldstændig eller ikke er til rådighed på ens modersprog.
- Genstande eller værktøj placeret på arbejdsfladen.
- Brug af materiale eller værktøj, som ikke er beregnet til maskinen.
- Opspænding af ikke-tilladt eller ikke-godkendt værktøj i maskinen.
- Brug specialværktøj.
- Brug af reservedele, tilbehør og drivmidler, som ikke er godkendt af producenten.
- Maskine - ændring og ombygning.
- Overvinde, fjerne eller ændre beskyttelsesindstillinger.
- Udløse sikkerheds-anordninger forsætligt.
- Klatre op på maskinen.

Fejlanvendelse under driften

- Maskinbetjening uden opmærksomhed.
- Brug af maskinen uden de angivne sikkerhedsforskrifter.
 - Beskyttelsesanordninger skal regelmæssigt testes på deres funktion.
- Bearbejdning af store eller for tunge emner.
- Bearbejdning af meget små emner uden hjælpemidler.
 - Hold hjælperedskaber klar.
- Bearbejd ikke-godkendte materialer såsom stål.
- Bearbejdning af ikke-fikserede eller let fikserede emner.

3 Konformitetserklæring

	EU-konformitetserklæring i henhold til maskindirektiv 2006/42/EF Henvisning til maskinnummer: Maskinens nummer bliver trykt på forsiden af brugsanvisningen.
---	---

Hermed erklærer vi, at den nedenfor anførte maskine som følge af dens koncept, konstruktion og model stemmer overens med de grundlæggende sikkerheds- og helbreds krav i følgende EF-direktiv (se tabellen).

Producent	Felder KG KR-Felder-Straße 1 6060 Hall in Tirol	
Produktbetegnelse	Kantpudsemaskine	
Fabrikat	Felder	
Typebetegnelse	FS 700 K	
Følgende EF-direktiver er anvendt	2006/42/EF 2014/30/EF	

EU-konformitetserklæringen er kun gyldig, hvis maskinen bærer et CE-mærkat. Alle garantier bortfalder med det samme, hvis der foretages ombygninger af maskinen, som ikke er aftalt med os. Undertegnede for denne erklæring har fuldmagt til sammensætning af det tekniske materiale.



Prof. h. c. Ingeniør Johann Georg Felder
 Administrerende direktør Felder KG
 KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol
 Dato: 1.2.2022

4 Tekniske data

4.1 Mål og vægt

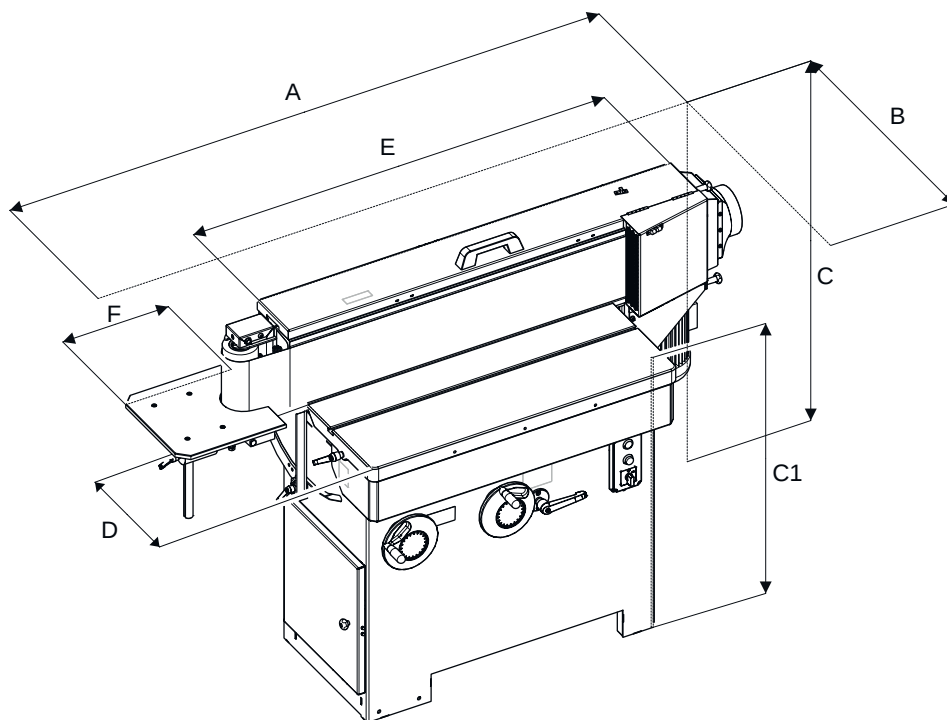


Fig. 1: Mål

Maskine

Angivelse	Værdi	Enhed
Længde (A)	1875	mm
Bredde (B)	776	mm
Højde (C)	1437	mm
Arbejdshøjde min. – maks. (C1)	895 - 1024	mm
Bredde af maskinbord (D)	350	mm
Længde af maskinbord (E)	960	mm
Længde af ekstrabord (F)	330	mm
Vægt	295	kg

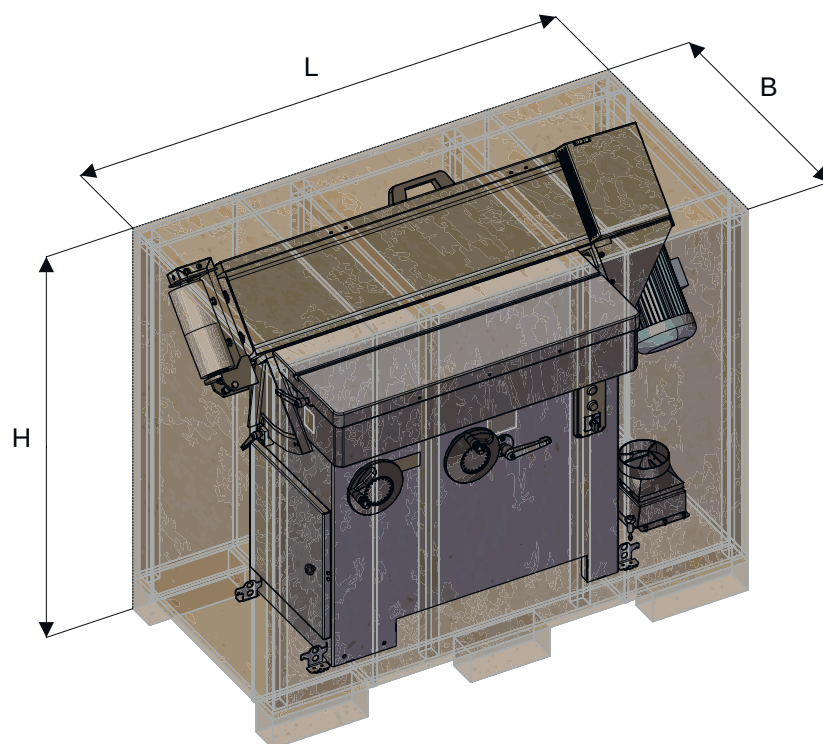


Fig. 2: Mål emballage

Pakkemål

Angivelse	Værdi	Enhed
Længde (L)	1494	mm
Bredde (B)	760	mm
Højde (H)	636	mm
Vægt	370	kg

4.2 Betingelser for drift og opbevaring

Angivelse	Værdi	Enhed
Drifts-/rumtemperatur	+5 - +40	°C
Opbevaringstemperatur	-10 - +50	°C
Luftfugtighed (ikke befugtet)	90	%

4.3 Elektrisk tilslutning

Angivelse	Værdi	Enhed
Netspænding på typeskiltet	± 10	%
Net frekvens	50 / 60	Hz

Angivelse	Værdi	Enhed
Tilslutningskabel 3 x 400 V (H07RN-F)	5 x 1,5	mm ²
Tilslutningskabel 3 x 230 V (H07RN-F)	5 x 2,5	mm ²
Sikring	se eldiagram	
Udløsningskarakter	C	
Jordfejlsafbryder (ampere/type)	30 A/mA	

Trefasemotor

De faktiske værdier aflæses på typeskiltet.

Angivelse	Værdi	Enhed
Motorspænding (standard)	3 x 400	V
Motorspænding (ekstraudstyr)	3 x 230	V
Motorfrekvens	50 / 60	Hz
Kapslingsklasse	IP 54	
Motorydelse S6 – 40 % *)	3,0	kW
Motorydelse S6 – 40 % – Slibebånds-oscillation *)	3,0	kW

*) S6 = Belastet og intermitterende drift; 40 % = relativ driftstid

4.4 Slibeaggregat

Angivelse	Værdi	Enhed
Slibebåndstykkelser	3000 x 200	mm
Drivrullediameter	130	mm
Styrerullediameter	100	mm
Slibebånds-kip	90° - 45°	
Slibebåndshastighed 50 Hz	19	m/s
Slibebåndshastighed 60 Hz	23	m/s
Lodret justeringsvej maskinbord	0 - 128	mm
Oscillationsløft	24	mm
Oscillationsfrekvens 50 Hz	27	pr. min.
Oscillationsfrekvens 60 Hz	27	pr. min.

4.5 Betingelser for opbevaring af slibebånd

- Temperatur på 16 til 25 grader celsius (60 til 80 grader fahrenheit).
- Relativ fugtighed på 40 % bis 60 %.

4.6 Udsugning

Angivelse	Værdi	Enhed
Udsugningsstuds-Ø	140	mm
Undertryk min.	1310	pa
Lufthastighed	20	m/s
Volumenstrøm min. (ved 20 m/s)	1110	m³/h

4.7 Støvemission

Arbejdsområdet for denne maskine gælder efter DGUV-oplysninger 209-044 som reduceret støvniveau. Koncentrationen af det træstøv i luften, der kan indåndes, på 2 mg/m³ overholdes.

Dette gælder dog kun, hvis betingelserne i kapitlet Udsugning overholdes.

4.8 Støjemission

Målingen iht. EN ISO 19085-1:2021, bilag E:

- med ISO 11202 for lydtrykniveau ved præcisionsklasse 3
- og ISO 3744 for lydniveau ved præcisionsklasse 3

Hvis de angivne emissionsværdier skal kontrolleres, skal målingerne udføres efter samme fremgangsmåder og under samme drifts- og opstillingsbetingelser, som de angivne.

ADVARSEL: De angivne lydmissionsværdier er kun gyldige, hvis de samme drifts- og installationsbetingelser gælder. Andre drifts- og opstillingsbetingelser, f.eks. en anden arbejdsproces, kan føre til højere støjmissionsværdier med fare for at undervurdere disse.

ADVARSEL: De angivne støjmissionsværdier er ikke eksponeringsværdier. Selvom der er en sammenhæng mellem emissions- og eksponeringsgrader, kan emissionsværdierne ikke bruges til med sikkerhed at afgøre, om der er behov for at tage yderligere forholdsregler. Faktorer, der påvirker den faktiske eksponeringsgrad, er den faktiske arbejdsproces, eksponeringens varighed, arbejdsrummets egenskaber og andre tilstødende støjkloder i virksomheden eller i nærheden.

Angivelse af fordoblede støjmissionsværdier i henhold til ISO 4871:1996

	Tomgang	Drift
A-vægtet lydeffektniveau L_{WA} i dB	107	107
A-vægtet lydniveau L_{pA} i dB på arbejdsplads A	83	82,5
A-vægtet lydniveau L_{pA} i dB på arbejdsplads B	83	82,5
Usikkerhed K_{WA} / K_{pA} i dB	4	

5 Maskinoversigt

5.1 Oversigt

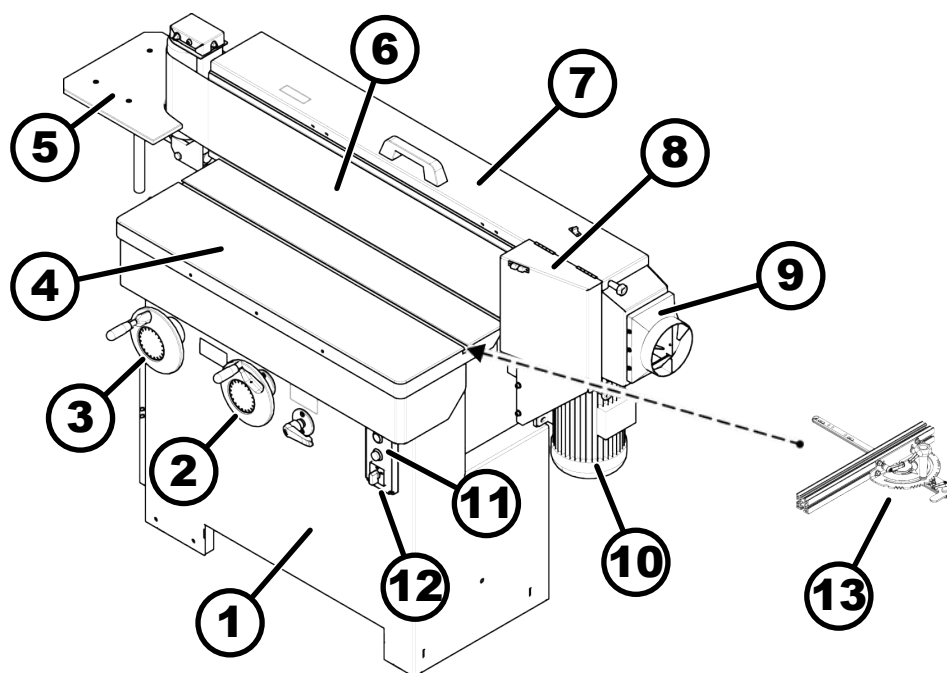


Fig. 3: Maskinoversigt

- 1 Maskinens stel
- 2 Indstilling af maskinbordshøjde
- 3 Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel
- 4 Maskinbord
- 5 Ekstrabord – Slibning af rundinger
- 6 Slibeaggregat (kipbart)
- 7 Dæksel til slibebånd
- 8 Udsugningsklap (kipbar)
- 9 Udsugningsstuds
- 10 Drivmotor
- 11 Tænd/sluk-knap
- 12 Valgkontakt – Slibebåndsoscillation
- 13 Emneanslag (tilbehør)

5.2 Piktogrammer, skilte og påskrifter

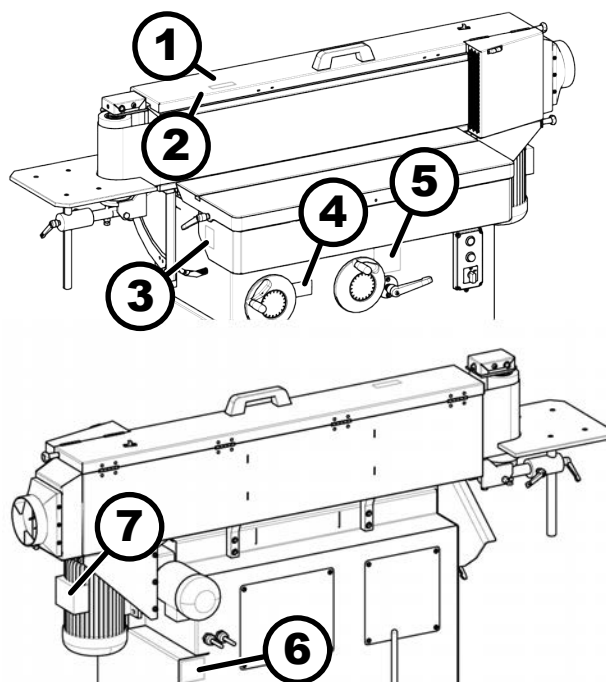


Fig. 4: Placering maskinklistermærke

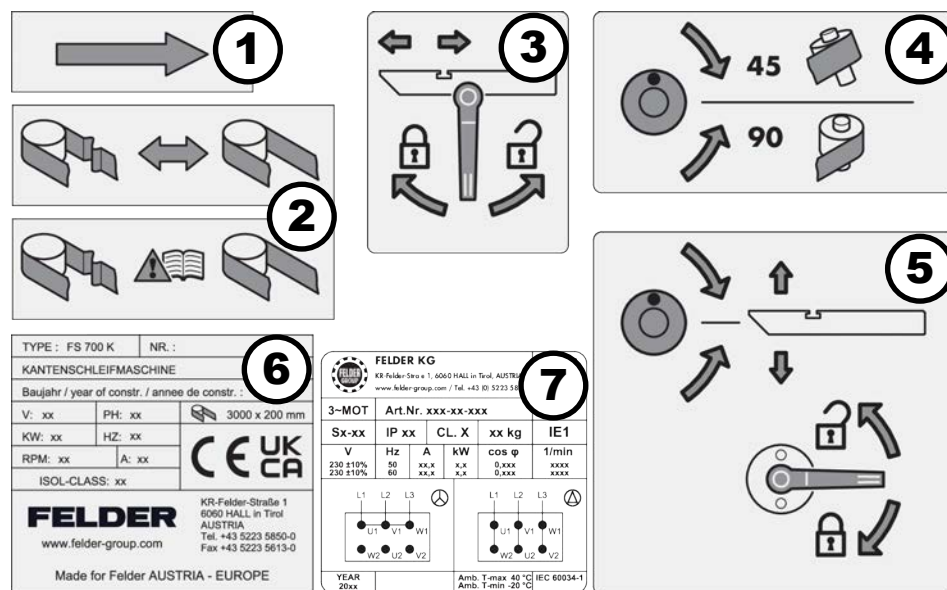


Fig. 5: Oversigt maskinklistermærke

- 1 Slibebåndsdrejeretning
- 2 Slibebåndsspænding
- 3 Vandret indstilling af maskinbord/spændehåndtag
- 4 Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel
- 5 Indstilling af maskinbordshøjde/spændehåndtag
- 6 Typeskilt
- 7 Motorydelsesdata

5.3 Angivelser på typeskilt

Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol felder-group.com, info@felder-group.com +43 5223 58500, Fax +43 5223 56130				1
TYPE :			CE UK CA	
NR.:		Code:		
V:	PH:	HZ:	A:	
KW:				
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.:				

Fig. 6: Typeskilt

- 1 producentens henvisninger
- 2 Typebetegnelse
- 3 Maskinnummer
- 4 Elektrisk tilslutning
- 5 Konstruktionsår
- 6 Yderligere angivelser (valgfrit)

5.4 Betjenings- og displayelementer

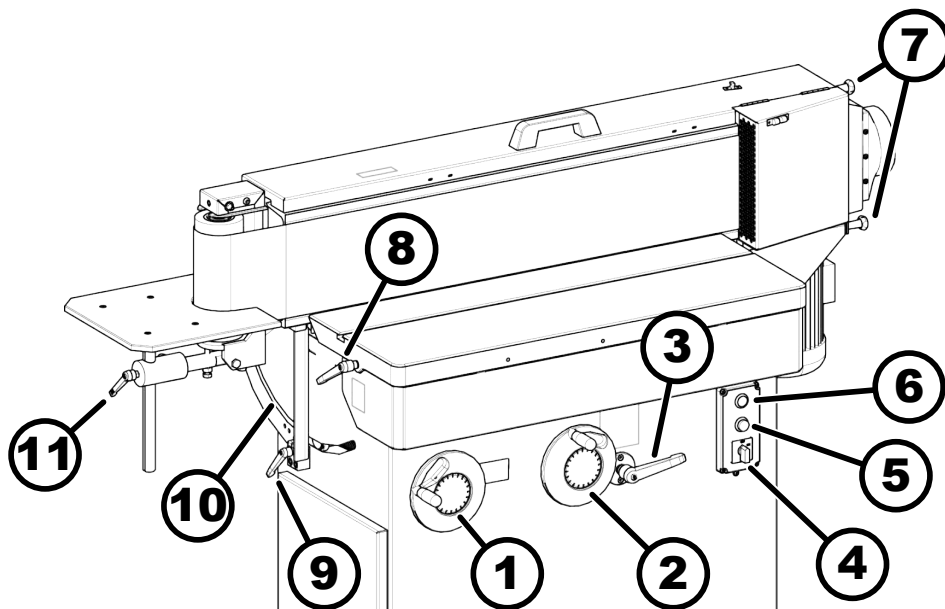


Fig. 7: Betjenings- og displayelementer

- 1 Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel
- 2 Indstilling af maskinbordshøjde
- 3 Maskinbordshøjde – spændehandtag
- 4 Valgkontakt – Slibebåndsooscillation
- 5 Rød stopknap – Slukning/standsning i nødstilfælde
- 6 Grøn startknap – Tænding
- 7 Klemmeskrue – Udsugningsklap (udvid bearbejdningsflader til lange emner)

- 8 Vandret justering af maskinbord – spændehåndtag
- 9 Hældningsvinkel slibeaggregat – spændehåndtag
- 10 Hældningsvinkelskala slibeaggregat
- 11 Indstilling af højde af ekstrabord – spændehåndtag

5.5 Dæksel til slibebånd

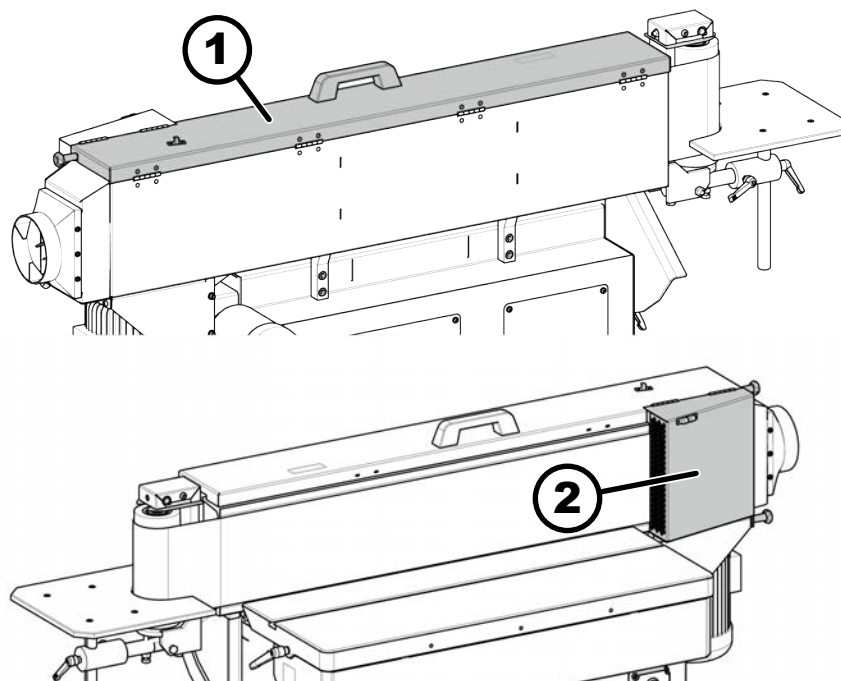


Fig. 8: Sikkerhedsanordninger

- 1 Dæksel til slibebånd
- 2 Udsugnings-klap

6 Transport, emballering, opbevaring

6.1 Transport inspektion

1. ➤ Efter levering skal der straks kontrolleres for transportskader og mangler.
2. ➤ Ved synlige transportskader må leverancen udelukkende modtages med forbehold eller slet ikke modtages.
3. ➤ Skadens omfang skal noteres på følgesedlen/transportpapirer.
4. ➤ Opret reklamation.
5. ➤ Ved ikke-synlige skader skal man straks anmelde det, da skadeserstatning kun er muligt inden for den gældende reklamationsfrist.

6.2 Emballering

Hvis der ikke er truffet aftale om retursending, skal delene sorteres efter art og størrelse og bortskaffes efter gældende regler.

Ved oversøisk transport skal maskinen pakkes omhyggeligt og være beskyttet mod korrosion. Brug tørremiddel.

Miljøbeskyttelse

Emballage er værdifulde råstoffer og kan i mange tilfælde genbruges.



MILJØ

Emballagen skal bortskaffes miljøvenligt.

- Bortskaf altid emballage efter gældende regler for bortskaffelse af affald.
- Få et professionelt firma til at bortskaffe affaldet.

6.3 Opbevare

Indtil opstillingen/installeringen skal pakkerne opbevares som angivet med de nødvendige markeringer for opstilling og opbevaring.

Betingelser for opbevaring

- Må ikke opbevares ude i fri luft.
- Opbevares tørt og støvfrit. Brug om nødvendigt tørremiddel.
- Skal beskyttes mod direkte sol.
- Undgå mekaniske rystelser.
- Undgå høje temperaturforskelle (dannelse af kondensvand).
- Alle blanke maskindele smøres med olie (rustbeskyttelse).
- Ved længere tids opbevaring (> 3 måneder) skal emballagen og delene kontrolleres regelmæssigt i opbevaringsperioden. Når det er nødvendigt, skal konserveringen fornyes.

6.4 Aflæsning/transport

Maskinen leveres delvist monteret på en palle og er fastgjort på denne med flere transportsikringsbeslag.

Transportsikringsbeslagene fjernes, før maskinen transporteres til opstillingsstedet.

Maskinen kan transporteres med kran, gaffeltruck, løftevogn eller kørestel.

Transportbredden ligger under 800 mm. Derved er transport gennem døråbninger mulig.



BEMÆRK

Transportskader

Ved forkert transport kan maskinen blive beskadiget eller ødelagt.

- Flyt altid maskinen meget forsigtigt og omhyggeligt.
- Undgå mekaniske rystelser.
- Transportér kun maskinen i henhold til anvisningerne i vedlagte transport- og monteringsvejledning.
- Oversøisk transport: Maskinen skal pakkes omhyggeligt og være beskyttet mod korrosion. Brug tørremiddel.

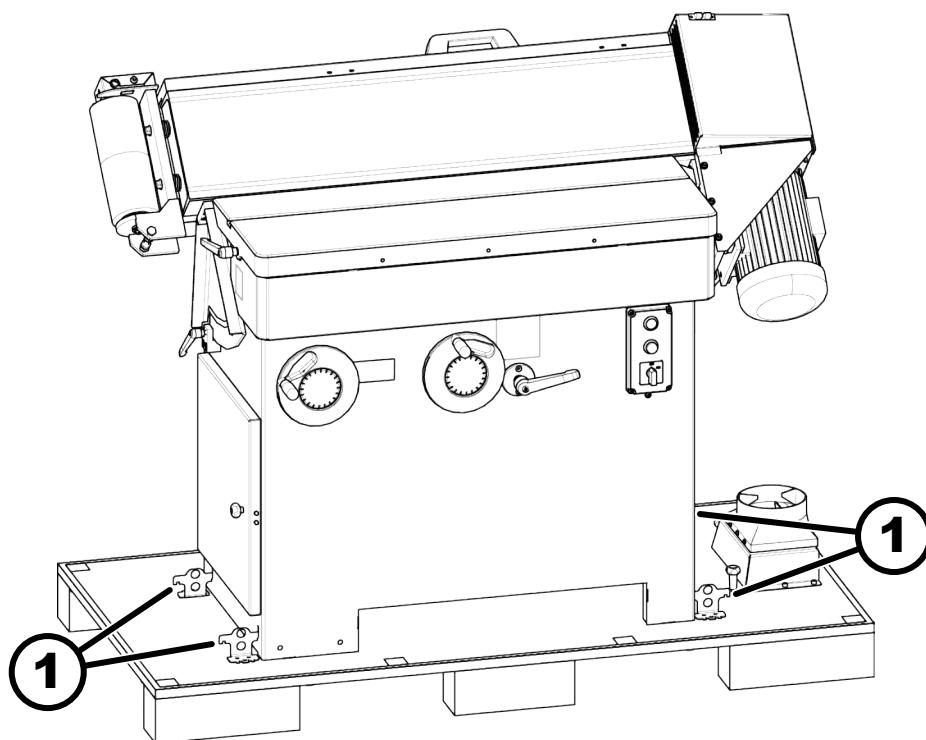


Fig. 9: Transportsikring

1 Transportbeslag

6.5 Transportmiddel

6.5.1 Transport med løftevogn

Når maskinen fjernes fra pallen, skal der anvendes en rampe, som vist i figuren.

1. ➞ Fjern transportvinkel.

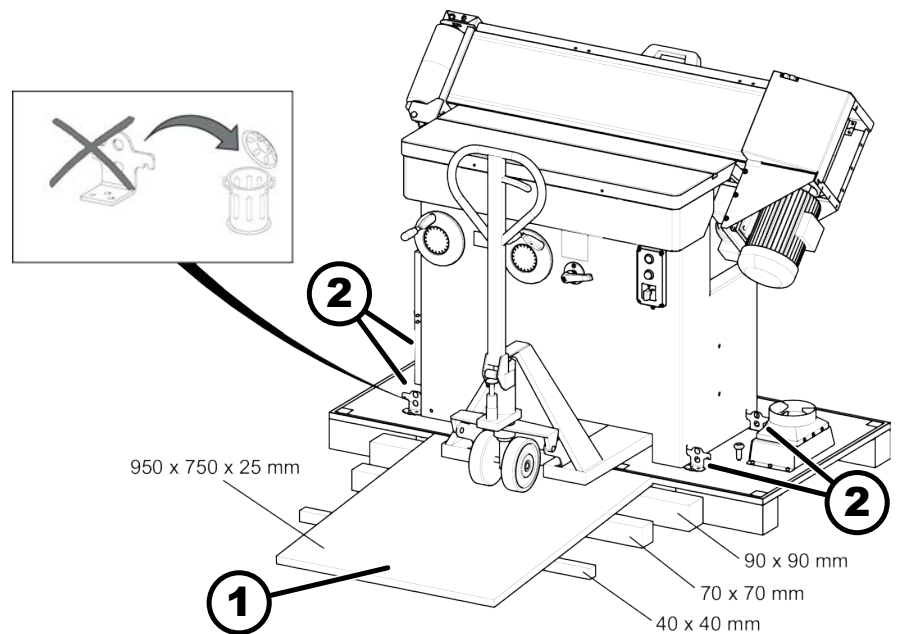


Fig. 10: Transport med løftevogn

- 1 Rampe
- 2 Transportbeslag

- 2. ➔ Skub gafflerne på løftevognen ind i åbningerne på maskinstanderen.
- 3. ➔ Kør maskinen fra pallen med løftevognen.

6.5.2 Transport med gaffeltruck

Gaflerne på gaffelstabilen placeres så de passer ind i udsparingerne på pallen. Løftemidler (seler, kæder eller gaffeltruckgreb) skal anbringes længst muligt væk i mellemrummet.

Transportbeslagene fjernes først fra maskinen, når den skal køres af pallen.

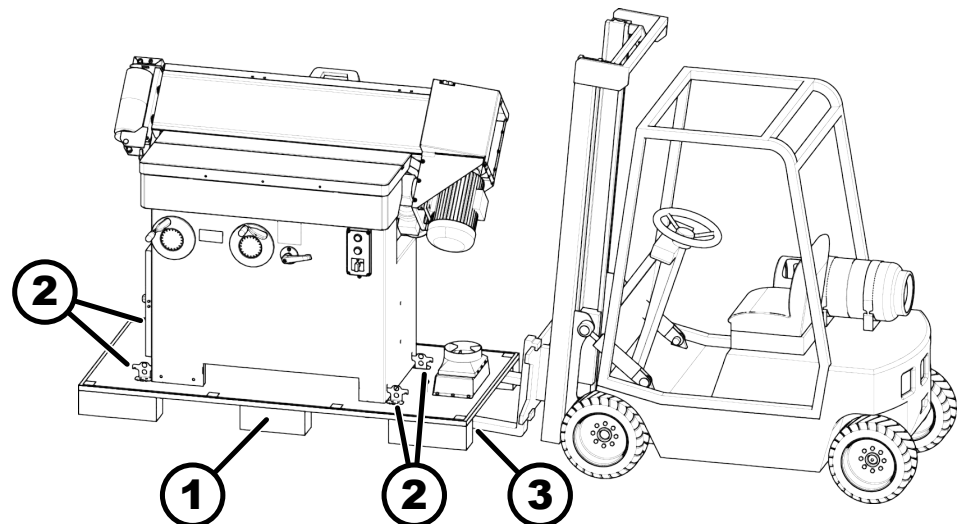


Fig. 11: Transport med gaffeltruck

- 1 Palle
- 2 Transportbeslag
- 3 Udsparingerne på pallen

6.5.3 Transport med kran



⚠ ADVARSEL

Forkert løft af maskinen

Svære kvæstelser som følge af faldende maskine, materiel beskadigelse.

- Maskinen må ikke løftes i arbejdsbordet, ekstrabordet, udtræksrammerne eller i håndhjulene.
- Efterprøv løftemidlerne for tilstrækkelig bærekraft, og beskyt dem mod at skride ud til siden.
- Før kun løftegrej (remme, kæder eller wirer) gennem de dertil beregnede åbninger i maskinstellet.

1. Før maskinen løftes med en kran, skal følgende maskindele afmonteres:

- Dæksel til slibebånd
- Ekstrabord
- Emneanslag

2. Remme eller kæder skal føres gennem åbningerne i position 1 og 2 i maskinstellet.

OK

Egnede løftepunkter.

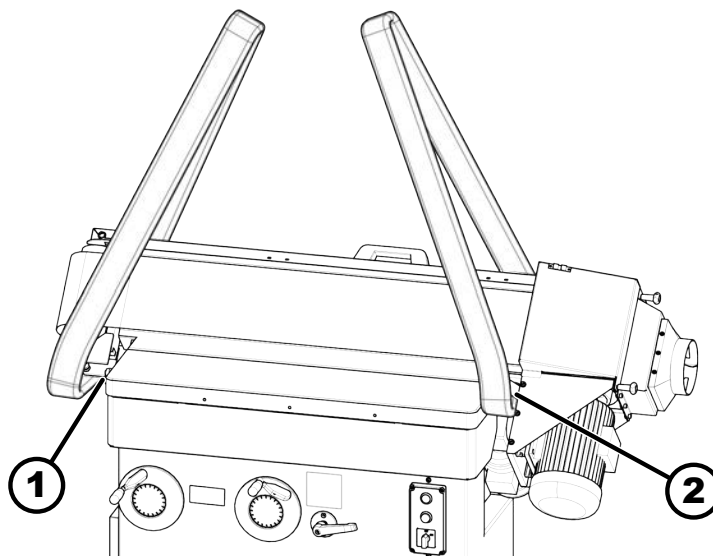


Fig. 12: Løft af maskinen

- 1 Position 1
2 Position 2

NOK

Forkerte løftepunkter.

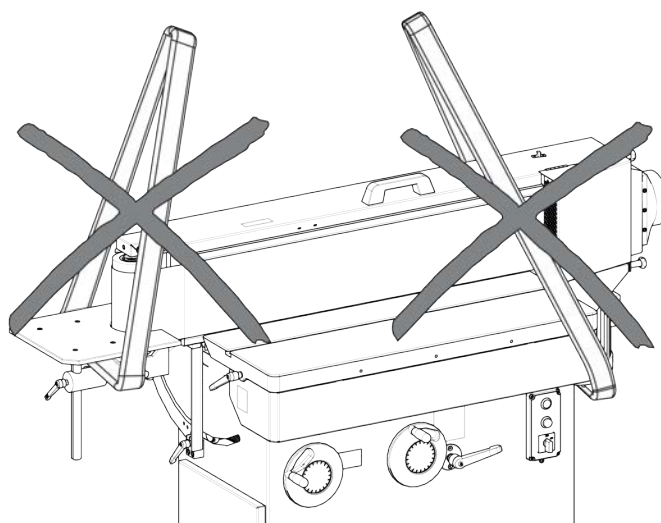


Fig. 13: Forkert løft af maskinen

3. ➔ Løft maskinen.

6.5.4 Transport med kørestel

Maskinen kan nemt transporteres med kørestel og løftestang (tilbehør).

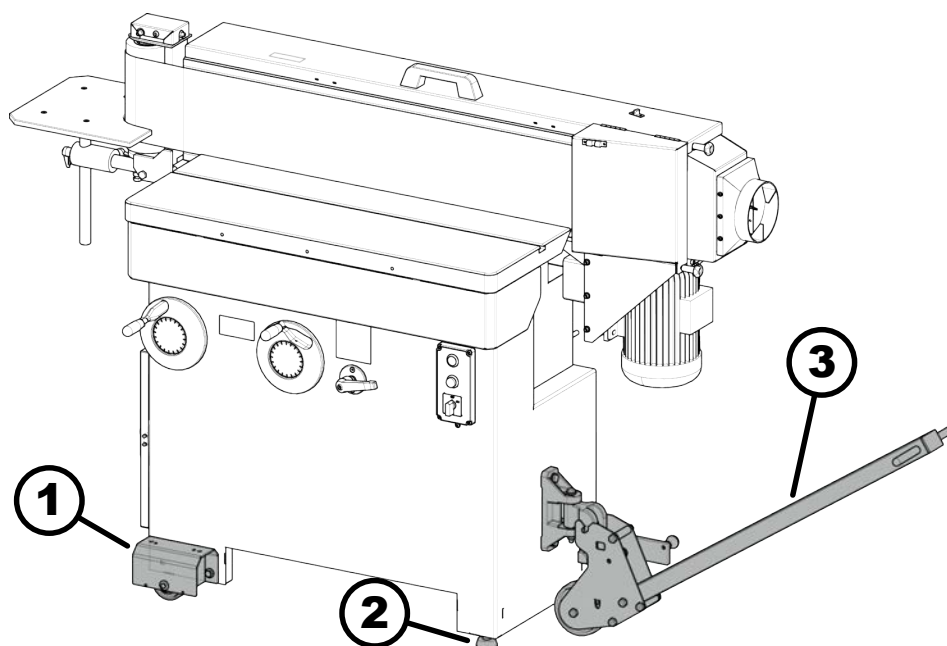


Fig. 14: Transport med kørestel

- 1 Kørestel
- 2 Justeringsfod
- 3 Løftestang

Kørestellet monteres på maskinens stander. (Se Montagevejledningen "Køreanordning" og "Løfte-/trækstang").

7 Opstilling og installation

7.1 Pladsbehov

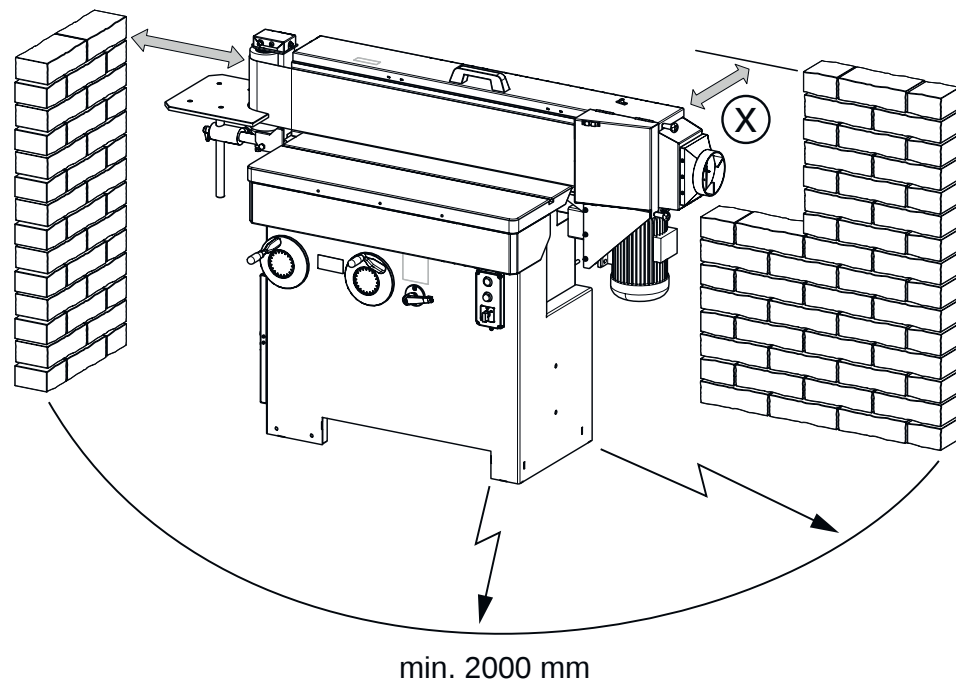


Fig. 15: Pladsbehov

Forudsætninger for opstillingsstedet:

- Underlaget skal have en tilstrækkelig stabilitet og bæreevne.
- Tilstrækkelig belysning ved arbejdspladsen.
- Afskærmning eller tilstrækkelig afstand til nærmeste arbejdsplads.
- Maskinens opstilling giver maskinoperatøren tilstrækkelig plads. Tag hensyn til den nødvendige plads til inspektion, bearbejdning og nedsætning af emner. Til betjening af maskinen i arbejdsområdet kræves et spillerum på mindst 2000 mm.
- Der skal være en mindste afstand på min. 1000 mm parallelt med arbejdsretningen (mål X) og til den nærmeste væg, så maskinen kan betjenes og vedligeholdes.
- Spillerummet i bearbejdningsretningen er min. 500 mm større end emnelængden.
- Maskinen må kun bruges i tørre og frostsikre rum og ikke i det fri.

7.2 Nivellering af maskinen

Maskinen skal nivelleres, så maskinens funktion fungerer korrekt.

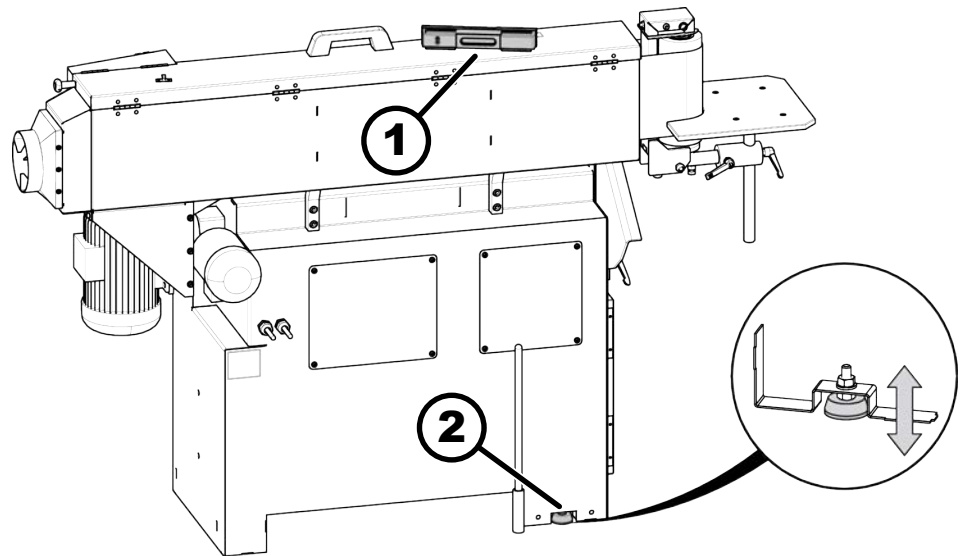


Fig. 16: Nivellering af maskinen

- 1 Vaterpas
- 2 Justeringsfod

Værktøj:

- Vaterpas

1. ➤ Indstil justeringsfoden, indtil maskinen står fast på jorden.
2. ➤ Opstil og niveller maskinen.
3. ➤ Efterprøv, om maskinen er nivelleret korrekt på langs og tværs af alle maskinens sider, ved hjælp af et vaterpas.

OK Maskinen er standfast og nivelleret.

NOK Maskinen er ikke standfast og nivelleret.

1. ➤ Indstil justeringsfoden.
2. ➤ Udlign eventuelt ujævnt underlag med underlægninger.
4. ➤ Spænd justeringsfod med kontramøtrik.

7.3 Installation

7.3.1 Montering af udsugningsstuds

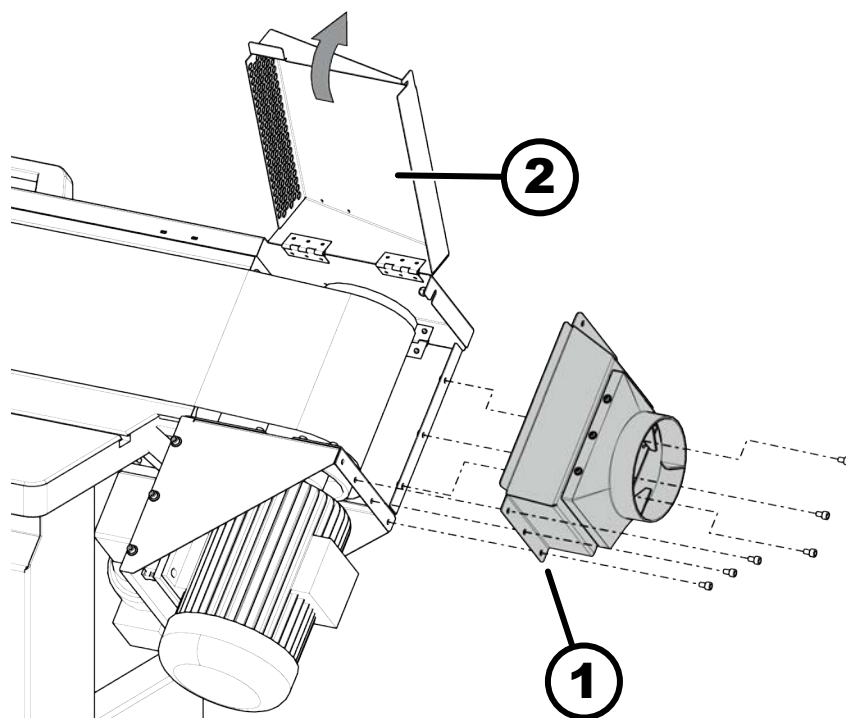


Fig. 17: Montering af udsugningsstuds

- 1 Udsugningsstuds
- 2 Udsugnings-klap

Værktøj:

- Unbrakonøgle

1. ➤ Sving udsugningsklappen opad, og fastgør den.
2. ➤ Fastgør udsugningsstudser på maskinstanderen med skruer og møtrikker.
 - Afmonter først plaststudser for at forenkle montering, og spænd de indvendige skruer med møtrikker.

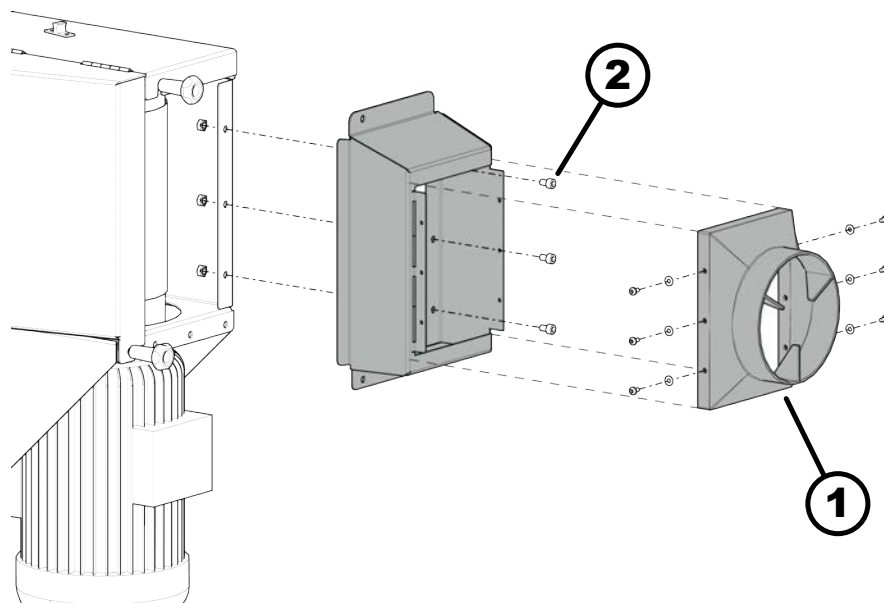


Fig. 18: Afmontering af plaststudser

- 1 Plaststudser
- 2 Indvendige skruer

3. → Monter klemmeskruer med møtrikker.

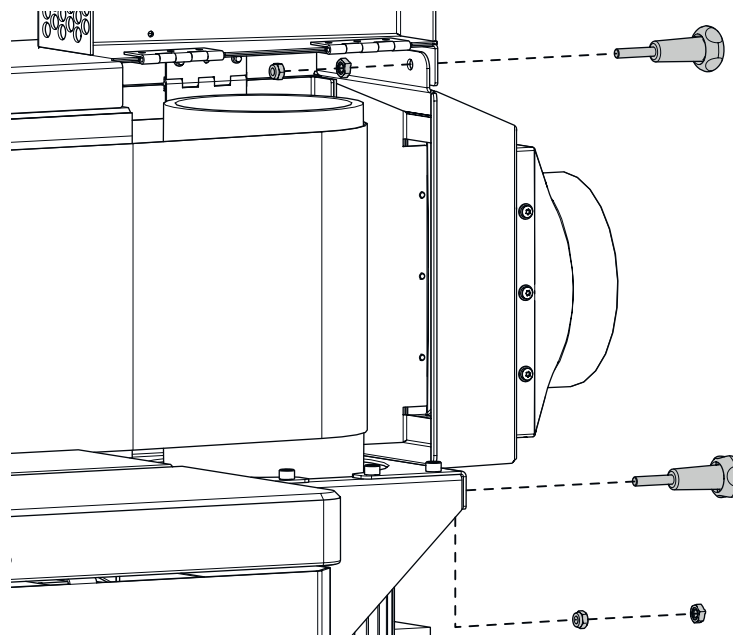


Fig. 19: Montering af klemmeskruer med møtrikker

4. → Luk udsugningsklap.

5. → Stram klemeskruerne.

7.3.2 Montering og indstilling af ekstrabord

Ved montage skal alle dele forbindes løst med hinanden. Spænd derefter alle skruer.

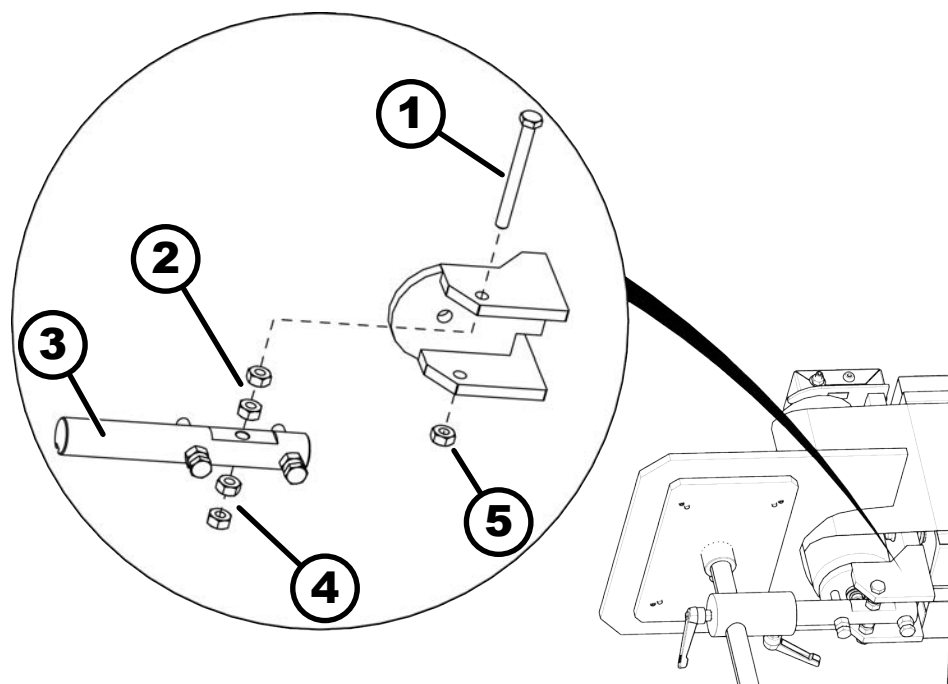


Fig. 20: Montering af holder til ekstrabord

- 1 Sekskantskrue
- 2 Stille møtrikker 1
- 3 Holdebøjle
- 4 Stille møtrikker 2
- 5 Kontramøtrik

Værktøj:

- Kombinationsnøgle

1. ➤ Stik sekskantskruen gennem holderen.
2. ➤ Drej stille møtrikker (1) på skruen.
3. ➤ Stik holdebøjlen på skruen.
4. ➤ Drej stille møtrikker (2) på skruen.
5. ➤ Skru sekskantskruen helt ind, og fastgør med kontramøtrik.
6. ➤ Drej de indvendige stille møtrikker (1 og 2) for at placere ekstrabordet i midten.

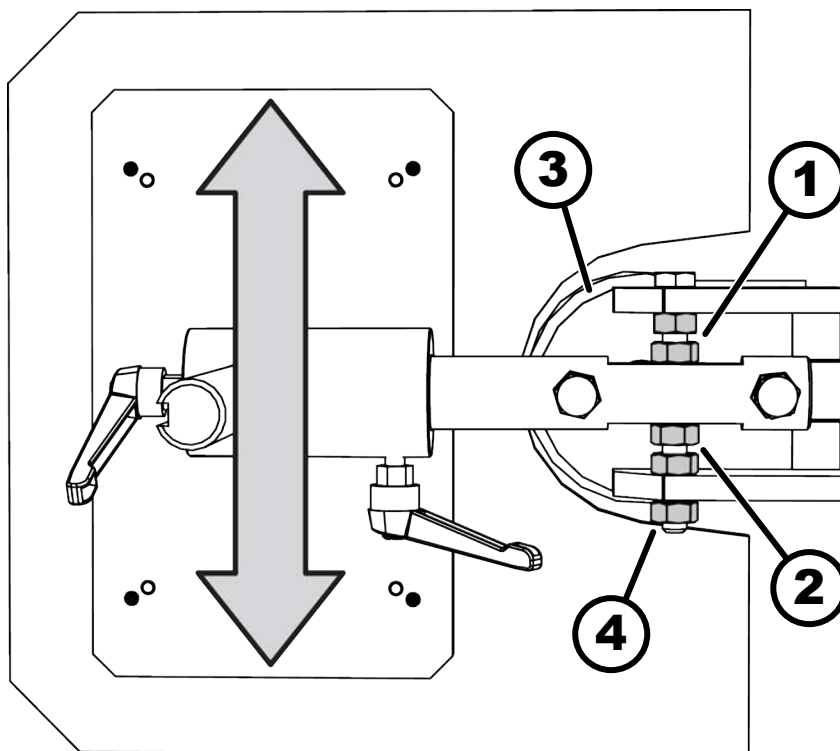


Fig. 21: Placering af ekstrabord

- 1 Stille møtrikker 1
- 2 Stille møtrikker 2
- 3 Spinderskive
- 4 Kontramøtrik

OK Styrerullen drejes til midten af bordåbningen.

NOK Bordet sliber mod styrerullen.

1. Placer ekstrabordet, så styrerullen drejes til midten af bordåbningen.

7. Spænd alle møtrikker fast.

7.4 Tilslut udsugningen

Krav til udsugningssystem

Hver maskine skal udsuges under anvendelsen ved hjælp af et udsugningssystem i henhold til EN 12779:2015 eller EN 16770:2018.

- Sugkapaciteten skal være stor nok til at køre med det korrekte undertryk og den rette lufthastighed på tilslutningsstedet (se Tekniske data eller Layout).
- Kontrollér sugkapaciteten før første ibrugtagning og efter væsentlige ændringer (på maskinen og/eller udsugningssystem).
- Udsugningen skal kontrolleres for eventuelle mangler før første igangsætning og derefter månedligt for effektivitet.
- Udsugningen skal slutes til maskinen, så det starter sammen med maskinen.
- Udsugningsslangerne skal være elektrisk ledende og forbundet til jord, så elektrostatisk opladning undgås.

- Brug kun flammehæmmende udsugningsslanger.
- Brug kun støvfri metoder til rengøring af aflejret støv.

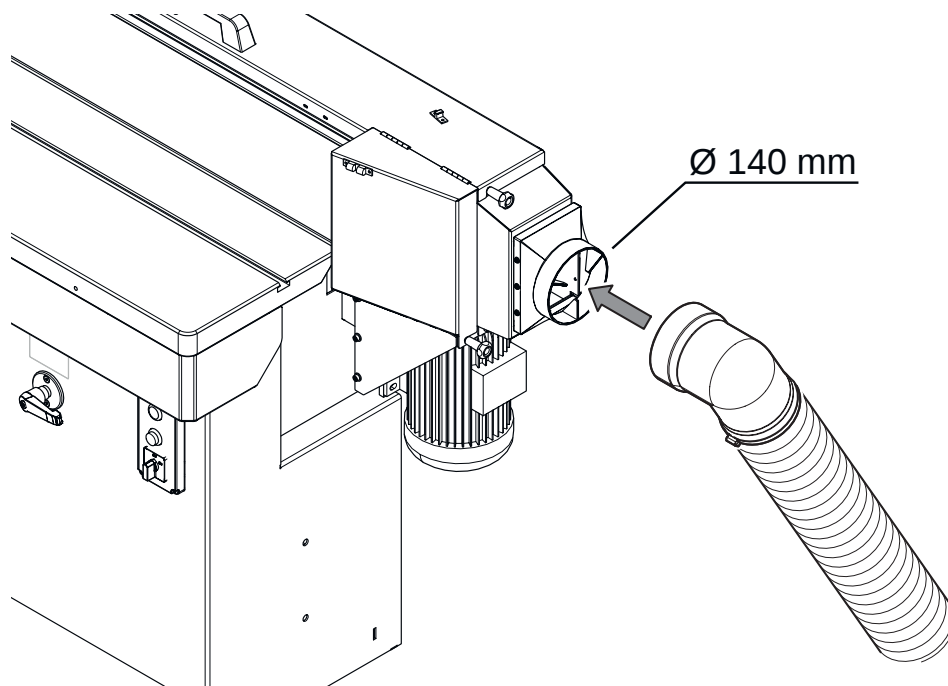


Fig. 22: Tilslut udsugningen

Værktøj:

- Slangespændebånd
1. ➤ Slut den fleksible udsugningsslange med slangespændebånd til udsugningsstudsens.
 2. ➤ Kontrollér sugekapacitet.

7.5 Elektrisk tilslutning

7.5.1 Elektrisk tilslutning

Krav til den elektriske installation:

- Maskinen skal sikres med en jordledning.
- Hold øje med spændingsforskelle i elnettet. ➔ Kapitel 4.3 »Elektrisk tilslutning« på side 20
- Strømtilførsel og kabel skal beskyttes mod skader (føres f.eks. i armeret rør).
- Tilslutningskabler skal lægges/installeres, så der ikke opstår knæk eller slid på kablet, og de skal placeres, så man ikke kan snuble over dem.

**BEMÆRK****Elektrisk strøm**

Materielle skader som følge af forkert strømforsyning

- Maskinens elektroniske tilslutning skal udføres af en autoriseret elektriker på opstillingsdagen.
- Inden maskinen tilsluttes elnettet, skal data fra elforsyningen sammenlignes med data på maskinens typeskilt. Maskinen må kun tilsluttes, hvis disse data stemmer overens.
- Som beskyttelse mod elektrisk stød skal maskinen være sikret med en sikkerhedsanordning (fejlstrømsafbryder) fra brugeren.
- Kontrol af fejllistens impedans og overstrøms-sikringens egnethed skal ske på maskinens opstillingssted.
- Uden udtrykkelig tilladelse fra Felder Groups serviceafdeling må elskabet på maskinen under ingen omstændigheder åbnes. Samtlige garantier bortfalder, hvis dette ikke overholdes.

**BEMÆRK****Omløber ikke låst korrekt**

Materielle skader

- Luk tilslutningskablets åbning støvtæt ved hjælp af omløberen.

**ADVARSEL****Uautoriseret arbejde på det elektriske anlæg**

Strømslag eller dødeligt strømslag

- Arbejde med elektriske installationer må kun udføres af autoriseret elektriker og under hensyntagen til alle sikkerhedsforskrifter.
- Afbryd maskinen ved strømtikket, og sørg for, at den er sikret mod at genstarte.

**ADVARSEL****Indirekte berøringer ved fejlstrøm**

Strømslag eller dødeligt strømslag

- Maskinens tilførsel udstyres med et fejlstrømsrelæ.

**ADVARSEL****Den elektriske tilslutnings overdimensionerede for-sikring**

Alvorlige personskader og materielle skader grundet brand

- For-sikringer skal gennemføres under hensyntagen til forskrifterne i eldiagrammet.

Personale:

- Elektriker

Beskyttelsesudstyr:

- Beskyttelsesdragt
- Sikkerhedssko

Maskinens strømkabel leveres med åbent kabel, dvs. uden stik. Maskinens strømkabel skal forsynes med det korrekte stik til elforsyningen af en elektriker i overensstemmelse med nationale forskrifter. Strømforsyningen skal være forsynet med det rette stik/kontakt (ved trefaset motor CEE).

➞ Maskinen skal tilsluttes af en autoriseret elektriker.

Efterprøvning af omdrejningsretning

1. ➞ Tilslut stikket fra maskinen til elforsyningen.
2. ➞ Tænd maskinen med den grønne *[Start]*-knap.
3. ➞ Tænd maskinen, lad den køre kort, og sluk den så igen.
4. ➞ Efterprøv drejeretningen i motorens udløb.

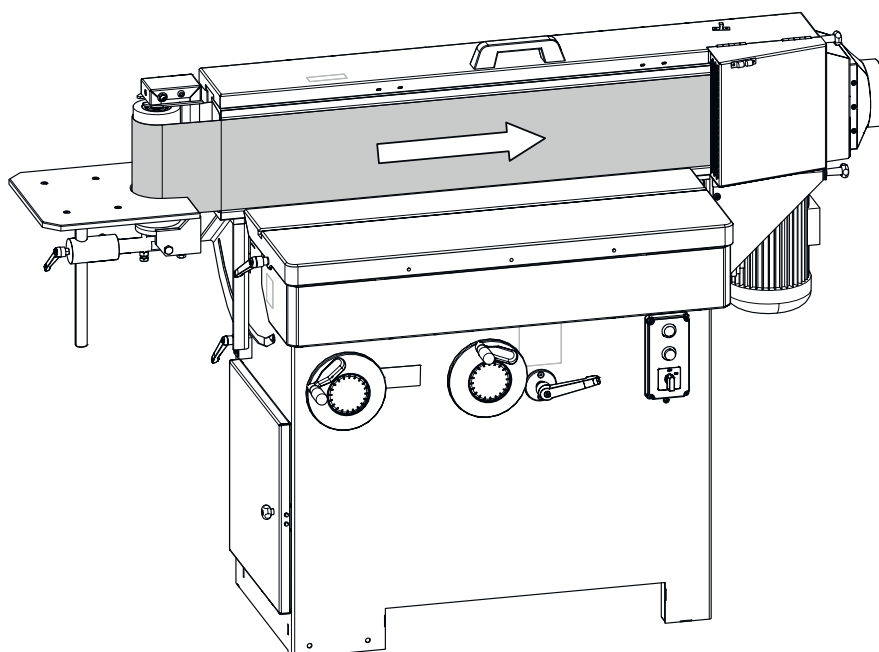


Fig. 23: Motorens drejeretning

OK

Korrekt drejeretning (se grafik).

NOK

Forkert drejeretning (se grafik).

1. ➞ Få en elektriker til at ombytte to faser på tilførselskablet.

8 Indstilling og klargøring

8.1 Slibebånd

- Anvend kun egnede slibebånd.
- Anvend kun egnede slibebånd.
- Efterprøv, at rulleoverfladerne er rene og uden støvresten, før et slibebånd sættes ind.
- Når maskinen ikke er i brug, skal spændingen altid fjernes fra slibebåndet.

8.2 Montering/skift af slibebånd

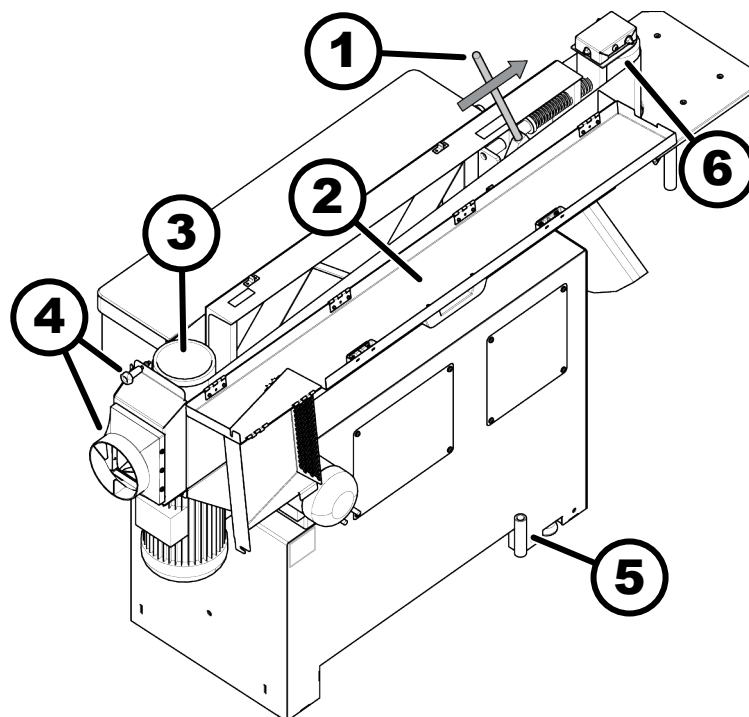


Fig. 24: Montering af slibebånd

- 1 Slibebåndsspænding ved hjælp af løftestang
- 2 Sikkerhedsafdækning
- 3 Drev rulle
- 4 Klemskruer
- 5 Holder løftestang
- 6 Spinderskive



FORSIGTIG

Løbende slibebånd

Snitskader og afskrabninger ved slibebånd

- Spænding/skift af slibebånd kun ved stillestående maskine.
- Sluk maskinen, og beskyt den mod genstart.

Beskyttelsesudstyr:

- Beskyttelseshandsker

1. Sluk maskinen, og beskyt den mod genstart.
2. Klemskruen løsnes.

3. ➤ Klap udsugningsklappen op.
4. ➤ Åbn beskyttelsesskærm.
5. ➤ Omstil løftestangen, indtil slibebåndsspændingen sluttet.
6. ➤ Træk båndet ud af maskinen med en drejebævegelse.
7. ➤ Omstil det nye slibebånd i den korrekt løberetning.
 - Drejeretningen kan ses på pilen på bagsiden af slibebåndet.
8. ➤ Spænd langsomt slibebåndet ved hjælp af løftestangen.
9. ➤ Sørg for, at slibebåndet løber i midten.

OK

Slibebåndet løber i midten på styre- og drivrullen.

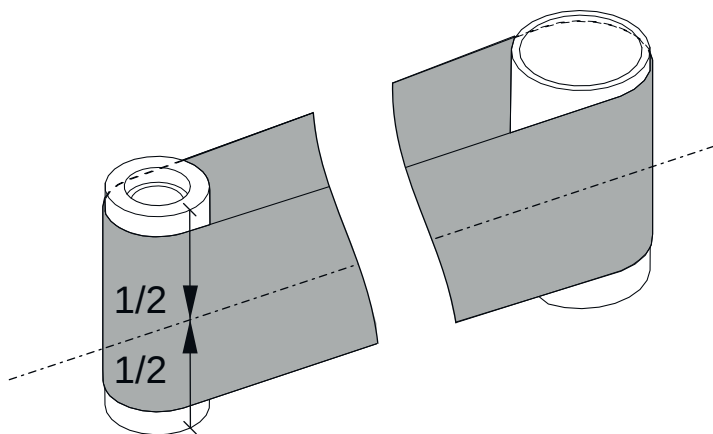


Fig. 25: Slibebåndet ligger rigtigt på

NOK

Slibebåndet løber ikke i midten på styre- og drivrullen.

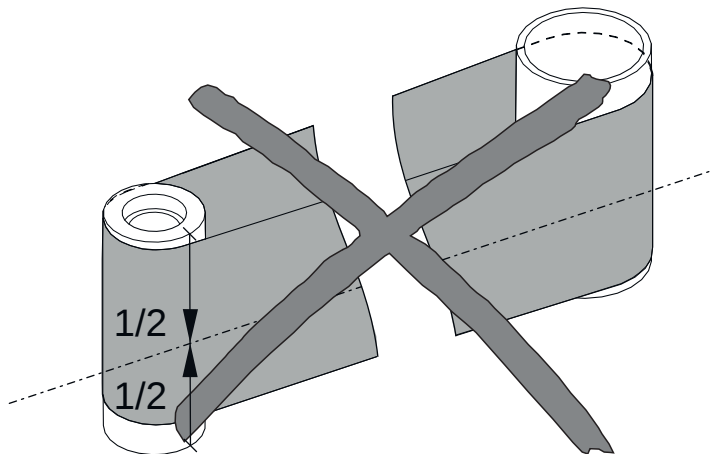


Fig. 26: Slibebåndet ligger forkert på

1. ➤ Juster slibebåndet i midten.
 2. ➤ Efterprøv båndløb.
10. ➤ Luk slibebåndsskærm og udsugningsklap.
 11. ➤ Stram klemkrueerne.

8.3 Højdeindstilling – Maskinbord/ekstrabord



BEMÆRK

Bevægelige maskindele

Materielle skader

- Maskin- og ekstrabord må ikke ligge an mod slibebåndet.
- Indstil maskin- og ekstrabord med tilstrækkelig afstand til slibebåndet.

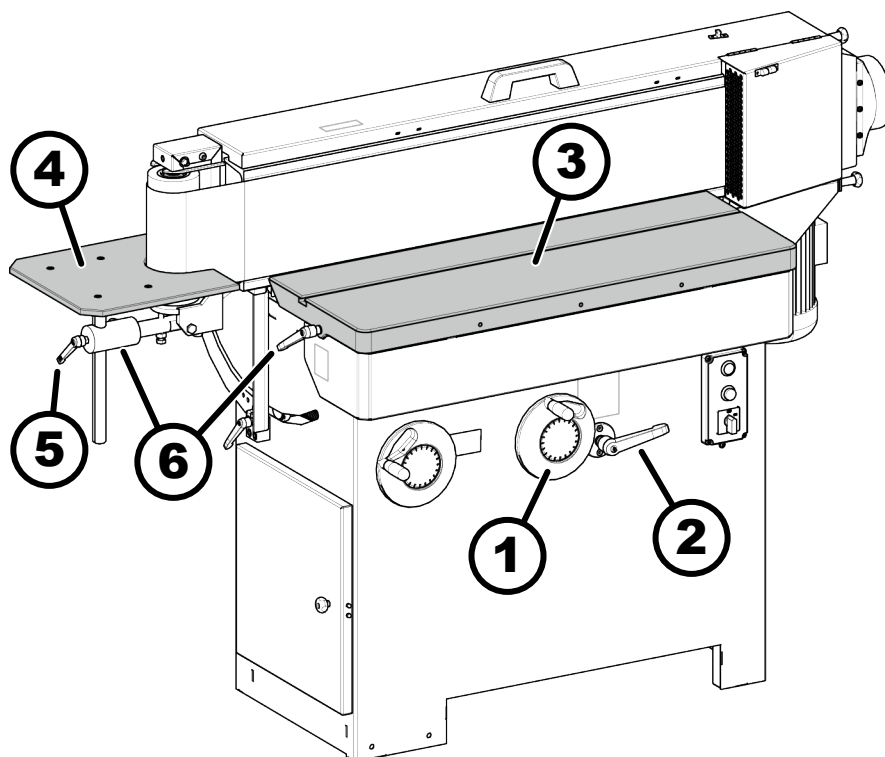


Fig. 27: Højdeindstilling arbejdsbord/ekstrabord

- 1 Indstilling af maskinbordshøjde – håndhjul
- 2 Indstilling af maskinbordshøjde – spændehåndtag
- 3 Maskinbord
- 4 Ekstrabord
- 5 Indstilling af højde af ekstrabord – spændehåndtag
- 6 Indstilling af højde af maskin- og ekstrabord – spændehåndtag

Maskinbord

1. ➞ Løsn spændehåndtaget.
2. ➞ Indstilling af maskinbordshøjde ved hjælp af håndhjul:
 - med uret: højere
 - mod uret: lavere
3. ➞ Klem spændehåndtaget fast.

Ekstrabord

1. ➞ Løsn spændehåndtaget.
2. ➞ Skub ekstrabordet i position til højdeindstilling.
3. ➞ Klem spændehåndtaget fast.

Vandret justering af maskin-/ekstrabord

1. ➔ Løsn sideindstilling spændehandtag.
2. ➔ Skub eller træk arbejdsbordet i position.
3. ➔ Fastklem spændehandtaget i sideindstilling.

8.4 Indstilling af vinkel – ekstrabord

Indstilling: 90°-vinkel af styrerulle til ekstrabord.

Indstilling af vinkel – ekstrabord**Værktøj:**

- Kombinationsnøgle

Materiale:

- Præcisionsknivsæg
1. ➔ Placer præcisionsknivsæg (90°) mellem styrerullen og ekstrabordet ved position A og B.

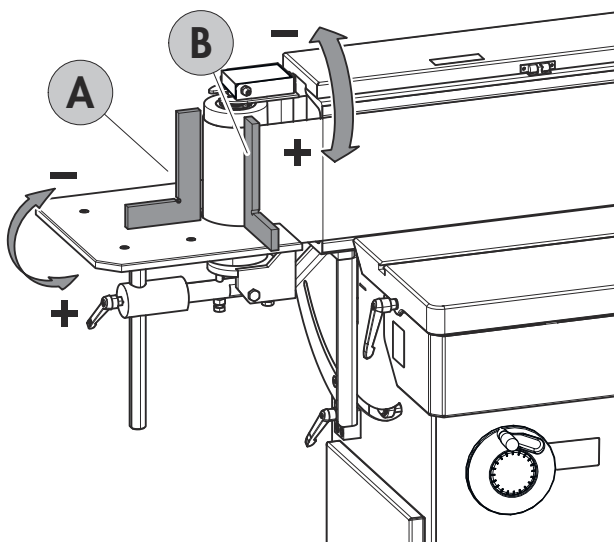


Fig. 28: Placering af præcisionsknivsæg

2. ➔ Mål afstanden mellem X og Y ved position A og B.

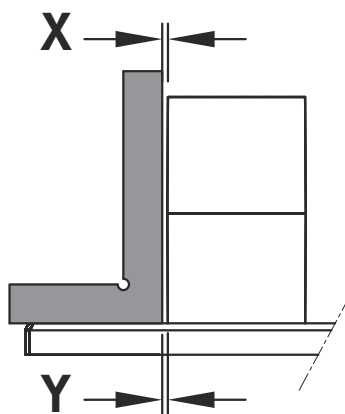
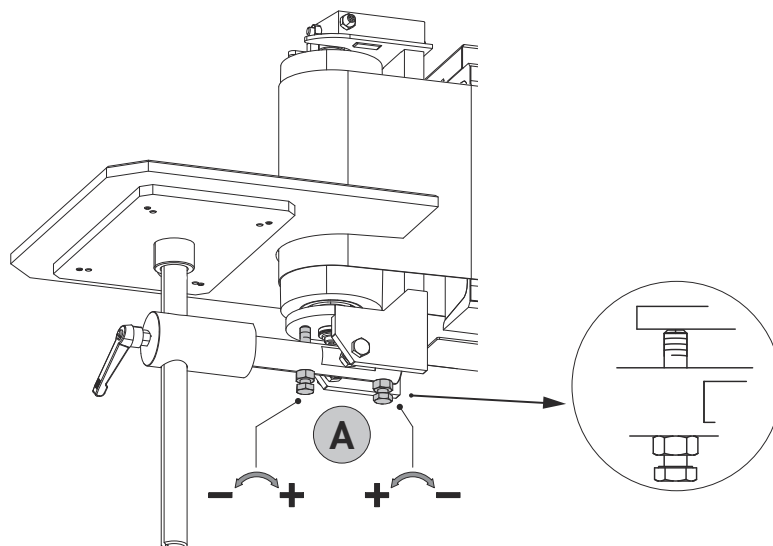


Fig. 29: Måling af afstand

3. ➤ Vinkel position A:**OK** Værdien af X og Y er lige stor.**NOK** Værdien af X og Y er ulige.*Fig. 30: Indstilling af vinkel A*

- 1.** ➤ Løsn kontramøtrikkerne.
- 2.** ➤ Justér bordforlængerens position med stilleskruer.
- 3.** ➤ Indstilling ved $X > Y$:
 - Justering i retning "-"Indstilling ved $X < Y$:
 - Justering i retning "+"
- 4.** ➤ Spænd kontramøtrik.

4. ➤ Vinkel position B:

OK

Værdien af X og Y er lige stor.

NOK

Værdien af X og Y er ulige.

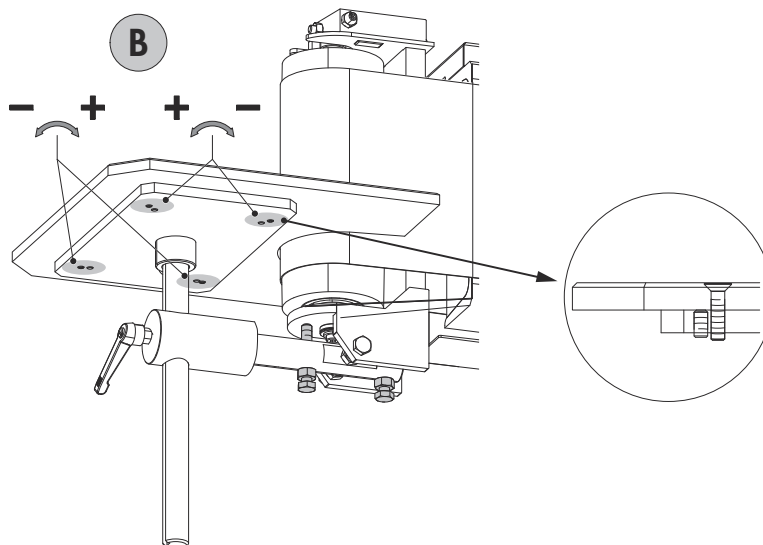


Fig. 31: Indstilling af vinkel B

1. ➤ Løsn klemmeskruen (forsænket skrue).
2. ➤ Justér bordforlængerens position med stilleskruer.
3. ➤ Indstilling ved $X > Y$:
 - Justering i retning "-"
 Indstilling ved $X < Y$:
 - Justering i retning "+"
4. ➤ Løsn klemmeskruen (forsænket skrue).

8.5 Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel

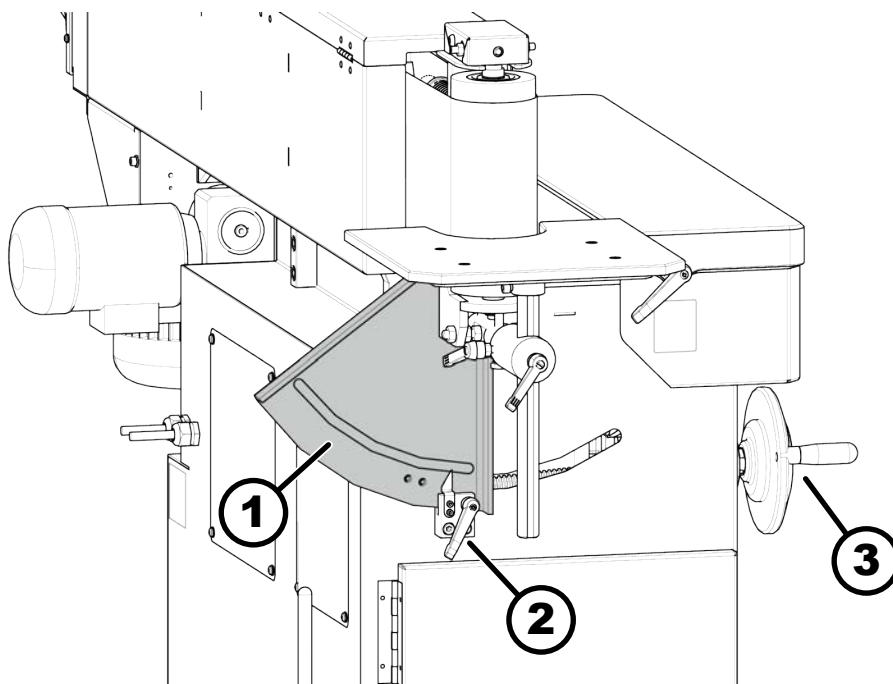


Fig. 32: Hældningsvinkel slibeaggregat

- 1 Hældningsvinkelskala
- 2 Spændehåndtag
- 3 Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel

- 1. ➤ Løsn spændehåndtaget.
- 2. ➤ Drej håndhjul for at dreje aggregatet:
 - Indstil vinklen mellem 90° og 45° på skalaen.
- 3. ➤ Klem spændehåndtaget fast.

8.6 Bearbejdningsfladen udvides (lange emner)

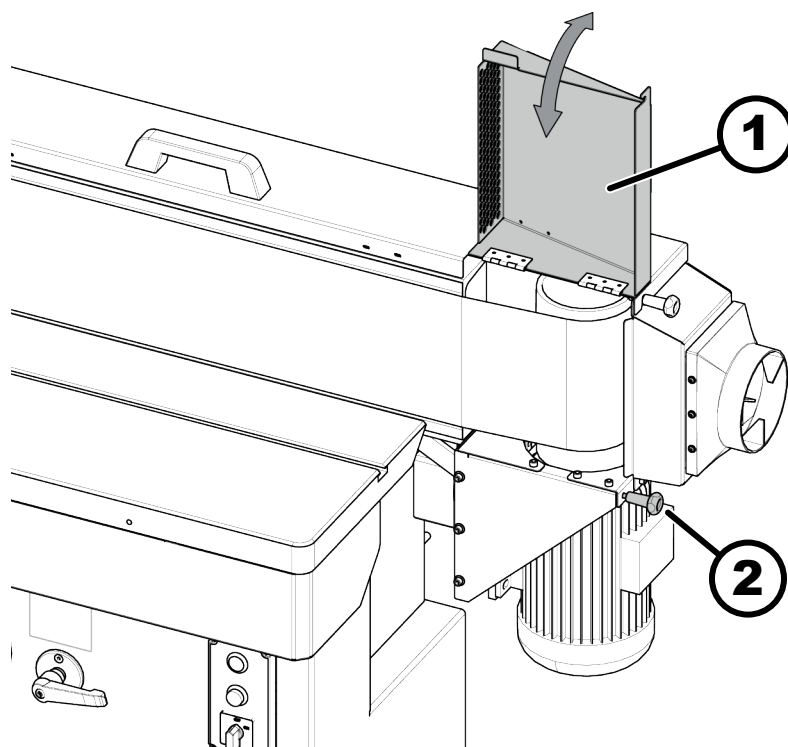


Fig. 33: Udvidelse af bearbejdningsflader

1 Udsugnings-klap

2 Klemmeskrue

1. ➔ Afmonter eventuelt emneanslag.

2. ➔ Løsn klemmeskruen.

3. ➔ Sving udsugningsklappen opad, og sæt den i indgreb.

8.7 Til-/frakobling af slibebåndsoscillation

Oscillationsløft kan tændes eller slukkes til ændring af slibebilledet. For at undgå at kun den ene side af slibebåndet bruges, kan det udkoblede oscillationsløft tilsluttes igen efter brug.

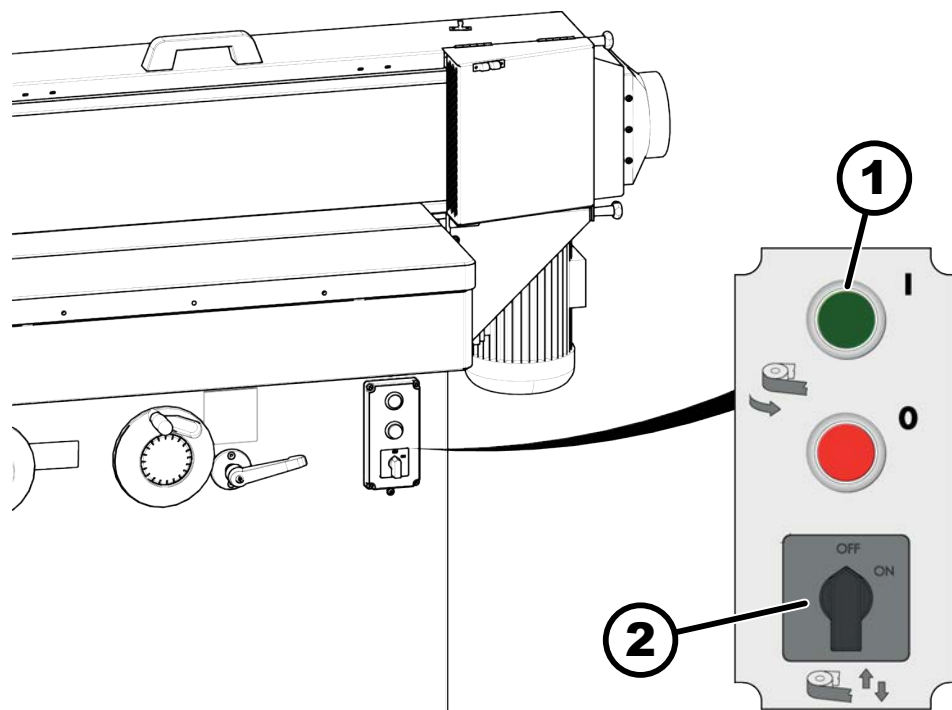


Fig. 34: Til-/frakobling af slibebåndsoscillation

1 Grøn start-knap – Tænding af maskine

2 Valgkontakt – Slibebåndsoscillation

1. ➤ Tænd maskinen med den grønne [Start]-knap.

2. ➤ Drej oscillationskontakten i positionen ON (TIL) eller OFF (FRA).

9 Betjening

9.1 Tænd for maskinen

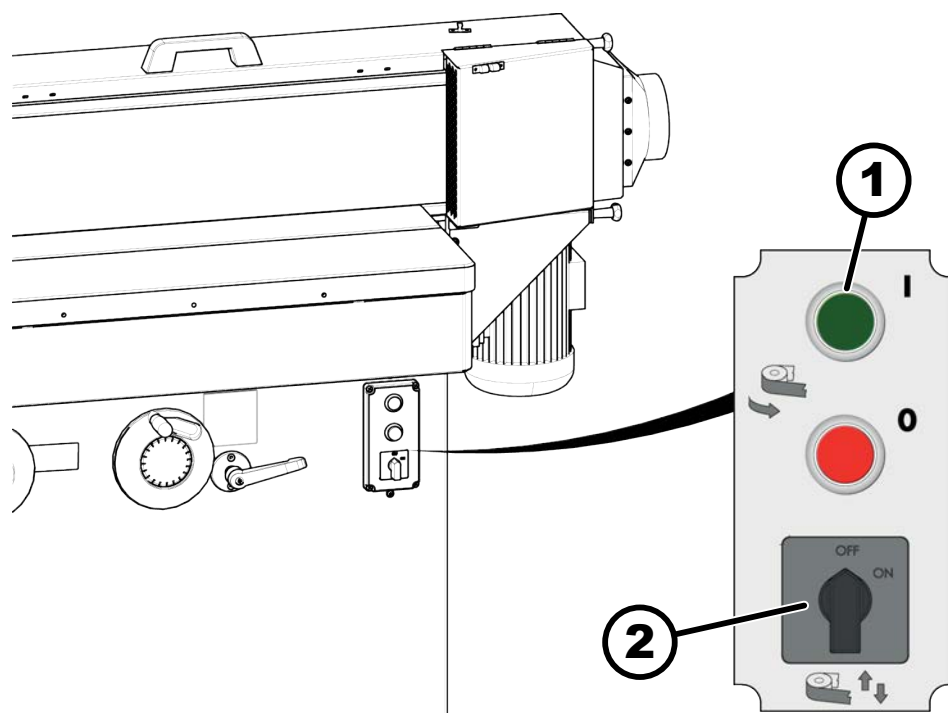


Fig. 35: Tænding/slukning af maskinen

1 Grøn start-knap – Tænding af maskine

1. Slut maskinen til elnettet.

2. Tryk på den grønne [Start]-knap.

3. Til-/frakobl eventuelt slibebåndsoscillation.

9.2 Slukning/standsning i nødstilfælde

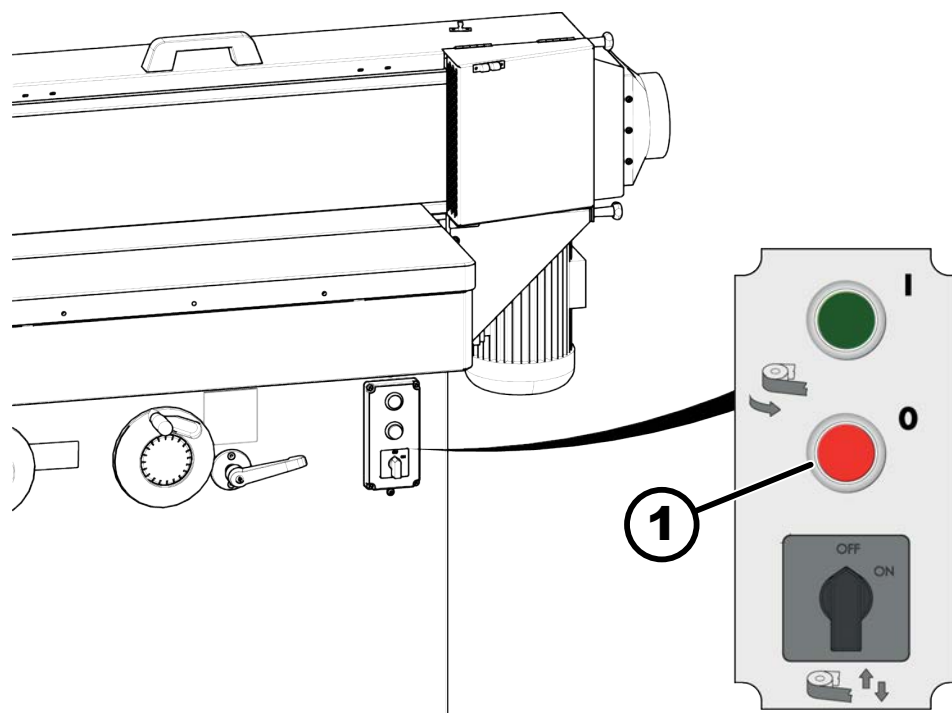


Fig. 36: Slukning/standsning i nødstilfælde

1 Rød stopknap

1. ➤ Tryk på den røde [Stop]-knap.
➡ Maskinen standses med det samme.
2. ➤ Vent, indtil slibebåndet står stille.
3. ➤ Afbryd forbindelsen til elnettet.

9.3 Bearbejdning af emne

9.3.1 Arbejdsstillinger

Indtag de arbejdsstillinger, der er vist i billedet, under arbejdet.

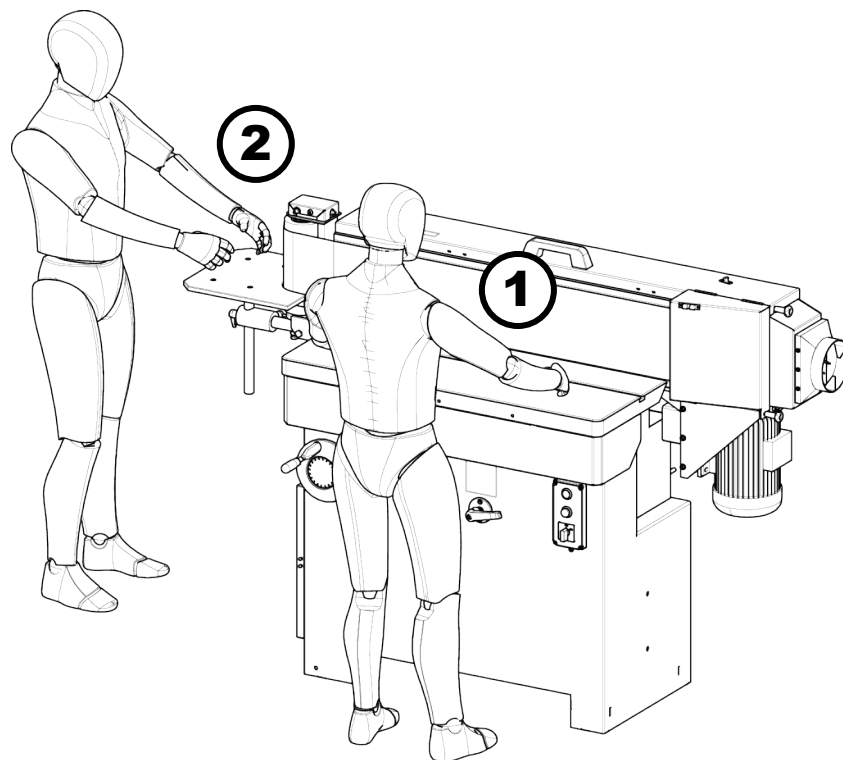


Fig. 37: Arbejdsstillinger

- 1 Arbejdsområde til flade overflader
- 2 Arbejdsområde til rundinger

9.3.2 Tilladte arbejdsmetoder

Alle bearbejdnings-metoder, der afviger fra nedenstående arbejdsmetoder, er forbudt:

- Slibning af længdesider på længdeslibesiden af maskinen.
- Slibning af længdesider på længdeslibesiden af maskinen med drejet slibeaggregat.
- Slibning af frontsider med det drejelige anslag, der er fastgjort på arbejdsbordet med drejet eller ikke-drejet slibeaggregat.
- Slib styrerullen/ekstrabordet.
- Bearbejd kun emnet i modløb.
- Til små eller smalle emner skal bruges en tilførselshjælp eller et emneanslag.
- Læg først emnet ved anslaget, og før det derefter til slibebåndet.
- Ved større, tungere eller lange emner skal bruges hjælpemidler såsom løfteborde eller bordforlængelser.

9.3.3 Forbudte arbejdsmetoder

Følgende arbejdsmetoder må under ingen omstændigheder anvendes ved denne maskine:

- Slibning af metaldele såsom høvlekniv.
- Fjernelse af standard sikkerhedsafdækning.
- Samtidig gennemførelse eller overlaping af flere emner.

9.3.4 Slibning på maskinens langside

Følgende bearbejdninger kan gennemføres:

- Slib bjælkesider.
- Slib vinkelflader.
- Korrigér ujævnheder (vindueshjørne).
- Slib topflader.

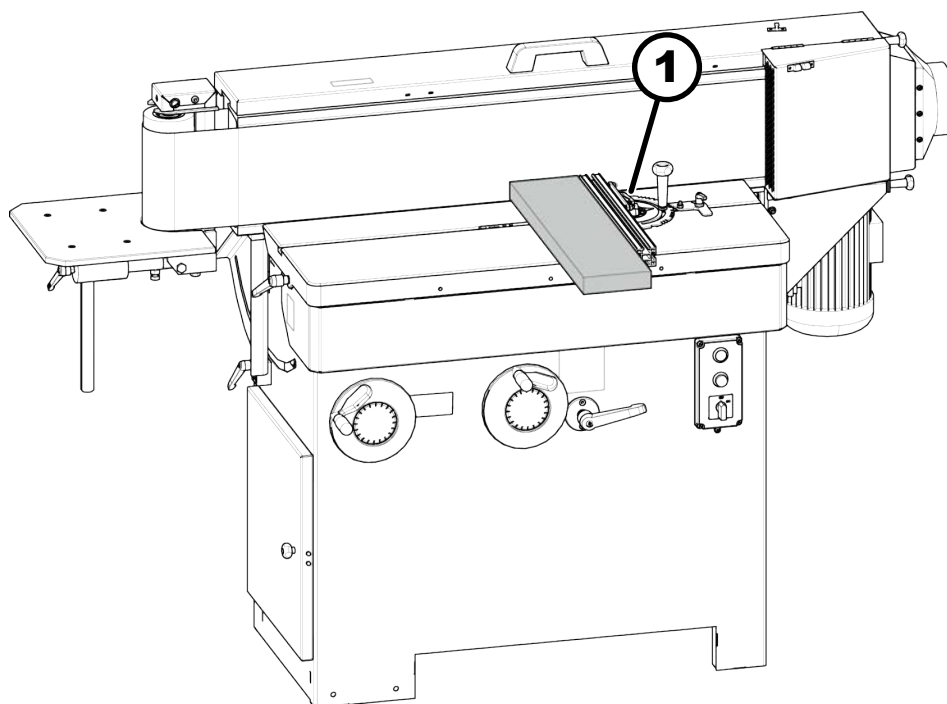


Fig. 38: Slibning af maskinens forside

1 Emneanslag (tilbehør)



ADVARSEL

Løbende slibebånd

Ved kontakt med det kørende slibebånd kan der ske alvorlige snitskader og afskrabninger.

- Undgå kontakt med kørende slibebånd.
- Brug udelukkende maskinen ved manuelt ført anvendelse.
- Bearbejd kun emnet i modløb.
- Beskyt emner mod udslyngning (brug evt. emneanslag).

1. ➤ Indstil bordhøjde, så den passer til emne.
2. ➤ Klem alle spændehåndtag fast.
3. ➤ Tænd for maskinen.
4. ➤ Emnet lægges først til anslaget, og derefter føres det til slibebåndet.

9.3.5 Slibning med drejet aggregat

Det drejelige slibeaggregat på 90° – 45° muliggør slibning af:

- Geringsflader
- skarpe kanter
- skrå kanter

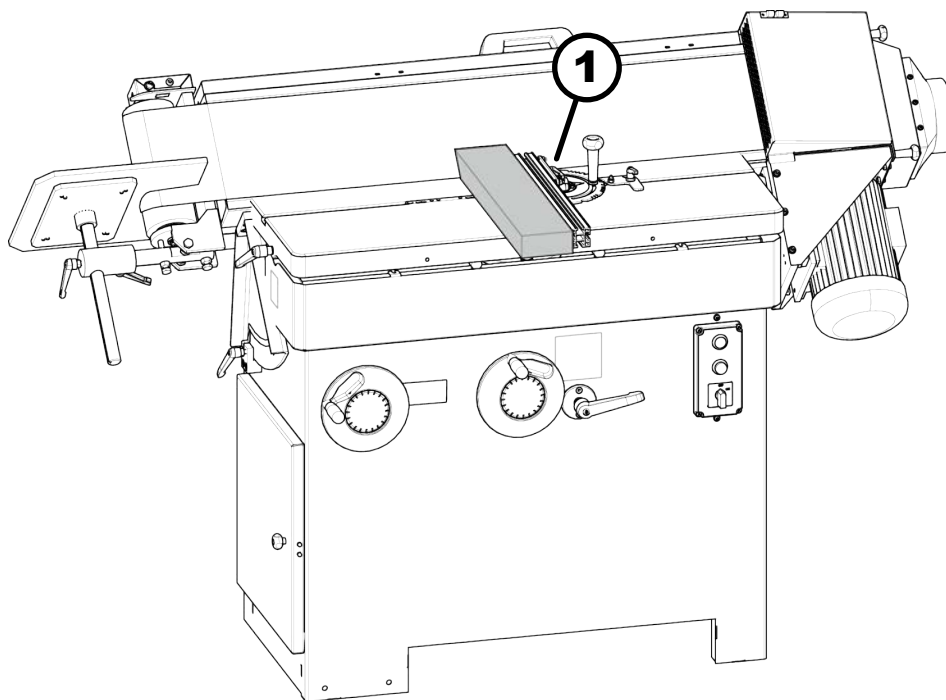


Fig. 39: Slibning med drejet aggregat

1 Emneanslag (tilbehør)



BEMÆRK

Bevægelige maskindele

Materielle skader

- Fjern emnet og anslaget fra arbejdsbordet før drejning.



ADVARSEL

Løbende slibebånd

Ved kontakt med det kørende slibebånd kan der ske alvorlige snitskader og afskrabninger.

- Undgå kontakt med kørende slibebånd.
- Brug udelukkende maskinen ved manuelt ført anvendelse.
- Bearbejd kun emnet i modløb.
- Beskyt emner mod udslyngning (brug evt. emneanslag).

Bemærk den principielle fremgangsmåde for tilladte arbejdsmetoder.

1. Drej slibeaggregatet, og indstil slibevinklen.
2. Indstil bordhøjde, så den passer til emne.
3. Klem alle spændehåndtag fast.
4. Tænd for maskinen.

5. ➔ Emnet lægges først til anslaget, og derefter føres det til slibebåndet.

9.3.6 Slibning af lange emner

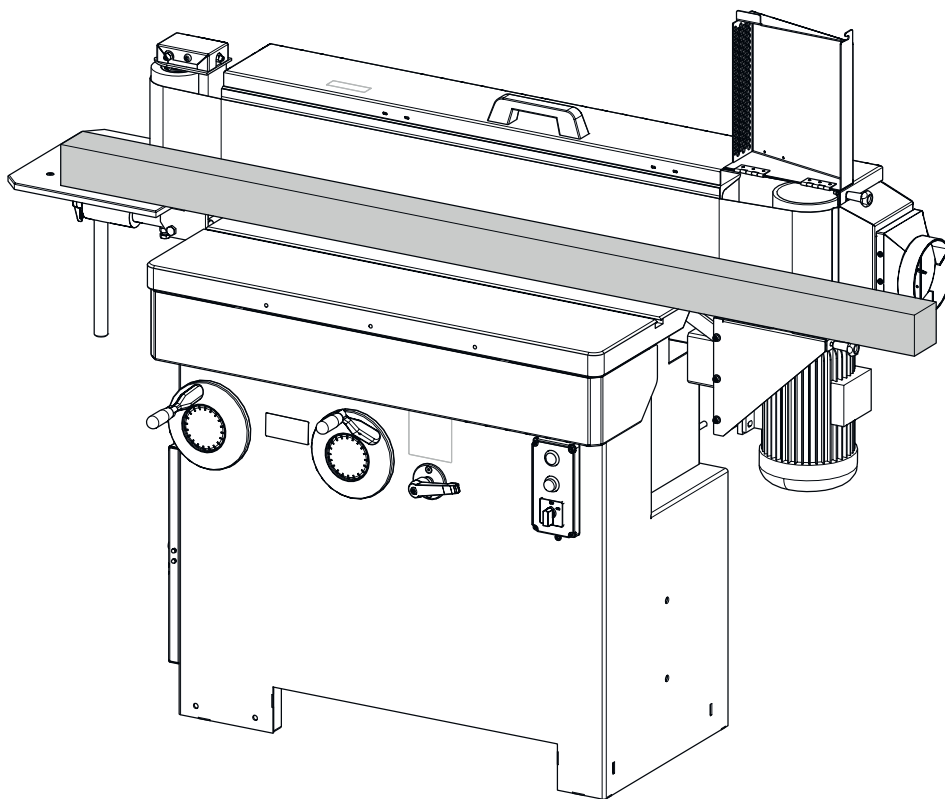


Fig. 40: Slibning af lange emner



ADVARSEL

Løbende slibebånd

Ved kontakt med det kørende slibebånd kan der ske alvorlige snitskader og afskrabninger.

- Undgå kontakt med kørende slibebånd.
- Brug udelukkende maskinen ved manuelt ført anvendelse.
- Bearbejd kun emnet i modløb.
- Beskyt emner mod udslyngning (brug evt. emneanslag).

Bemærk den principielle fremgangsmåde for tilladte arbejdsmetoder.

1. ➔ Udvid bearbejdningsflader. ➔ Kapitel 8.6 »Bearbejdningsfladen udvides (lange emner)« på side 48
2. ➔ Indstil bordhøjde til det emne, der skal bearbejdes.
3. ➔ Efterprøv, om alle klemhåndtag er spændt fast.
4. ➔ Tænd for maskinen.

9.3.7 Slibning af rundinger

Med denne arbejdsteknik slibes krumme emner med store radier.

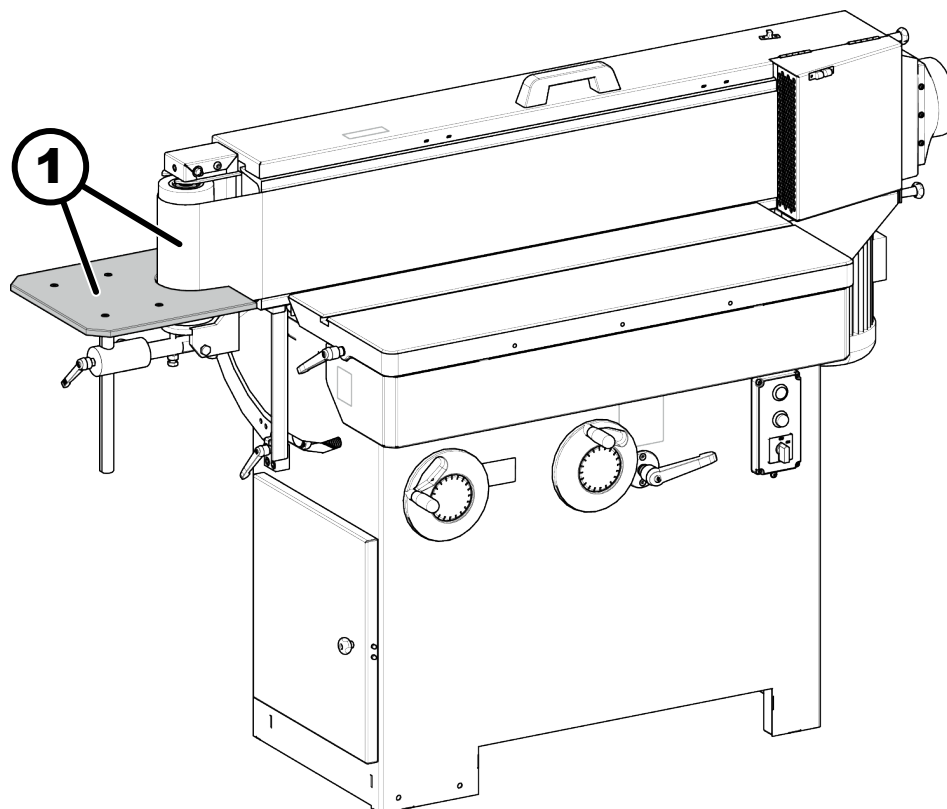


Fig. 41: Slibning af rundinger

1 Slibning af rundinger på ekstrabord



BEMÆRK

Bevægelige maskindele

Materielle skader

- Fjern emner og anslag fra ekstrabordet før drejning.



ADVARSEL

Løbende slibebånd

Ved kontakt med det kørende slibebånd kan der ske alvorlige snitskader og afskrabninger.

- Undgå kontakt med kørende slibebånd.
- Brug udelukkende maskinen ved manuelt ført anvendelse.
- Bearbejd kun emnet i modløb.
- Beskyt emner mod udslyngning (brug evt. emneanslag).

Bemærk den principielle fremgangsmåde for tilladte arbejdsmetoder.

1. Indstil bordhøjde til det emne, der skal bearbejdes.
2. Efterprøv, om alle klemhåndtag er spændt fast.
3. Læg emnet på ekstrabordet.
4. Tænd for maskinen.

10 Vedligeholdelse

10.1 Vedligeholdelsesplan

Kap.	Arbejde, der skal udføres	Hver 8. driftstime	Halvårligt	Efter behov	Side
10.2	Rengøring af maskinen	X			57
10.3	Rengøring af slibebånd			X	58
10.4	Smøring af højdespindlen		X		59
10.4	Smøring af drejespindlen		X		60
10.5	Skift af grafitglidevæv			X	60

10.2 Rengøring af maskinen



ADVARSEL

Brand som følge af antændt træstøv og antændte spåner

Svære brandkvæstelser

- Rengør regelmæssigt maskinen for træstøv og spåner.

Beskyttelsesudstyr:

- Beskyttelsesdragt
- Beskyttelseshandsker
- Beskyttelsesbriller

Værktøj:

- Rengøringsklude
- Harpiksopløser
- Støvsuger

1. Sluk maskinen, og beskyt den mod genstart.
2. Rengør maskinen for støv, spåner, bearbejdningsrester og andre urenheder.
3. Rengør maskin-, bord- og føringsflader for spåner og støv.
4. Rengør driv- og styrerulle, og efterprøv, om de fungerer korrekt.
5. Gennemfør synsbesigtelse af alle maskinens dele.

OK

Ingen beskadigelse

NOK

Beskadigelser konstateret.

1. Afhjælp omgående skader.

➡ Kontakt Felder Group-servicestedet, hvis det ikke er muligt.

10.3 Rengøring af slibebånd



FORSIGTIG

Løbende slibebånd

Snitskader og afskrabninger ved slibebånd

- Rengør aldrig slibebånd i maskinen.
- Fjern slibebånd, og rengør uden for maskinen.

Rengøring af slibebånd

1. ➔ Sluk maskinen, og beskyt den mod genstart.
2. ➔ Afmonter slibebånd. ➔ Kapitel 8.2 »Montering/skift af slibebånd« på side 41
3. ➔ Rengør slibebånd.
4. ➔ Omlæg slibebånd.

10.4 Smøring af højde- og drejespindel

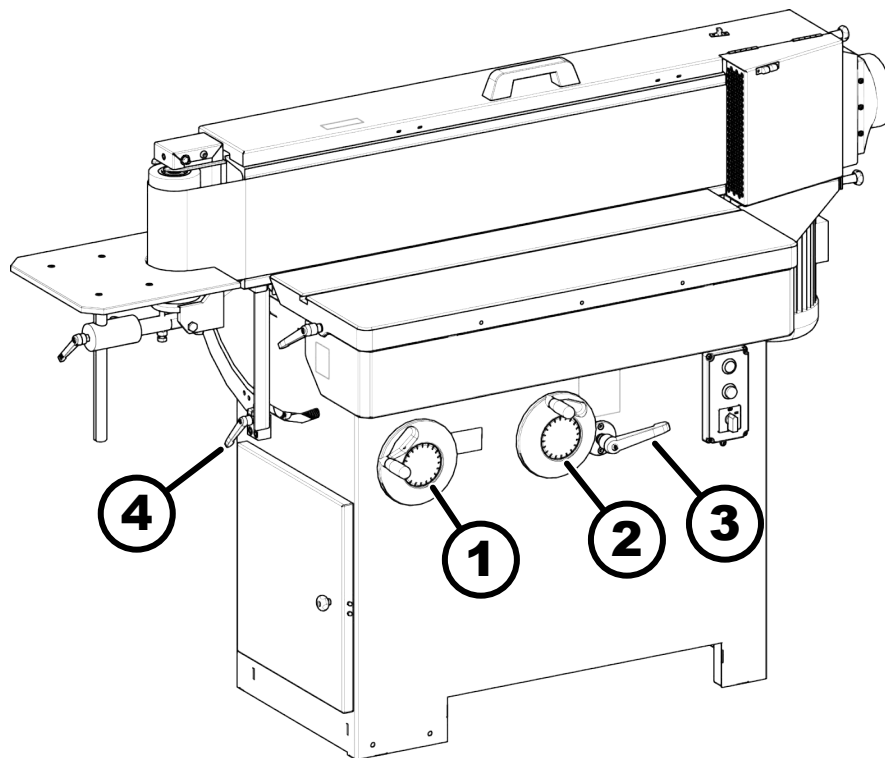


Fig. 42: Forberedelse af vedligeholdelsesarbejde

- 1 Indstilling af slibeaggregatets hældningsvinkel
- 2 Indstilling af maskinbordshøjde
- 3 Maskinbordshøjde – spændehåndtag
- 4 Hældningsvinkel slibeaggregat – spændehåndtag

1. ➔ Sluk maskinen, og beskyt den mod genstart.
2. ➔ Løsn spændehåndtaget.
3. ➔ Med håndhjulet køres arbejdsbordet helt ned.
4. ➔ Drej aggregatet til 90° ved hjælp af håndhjulet.

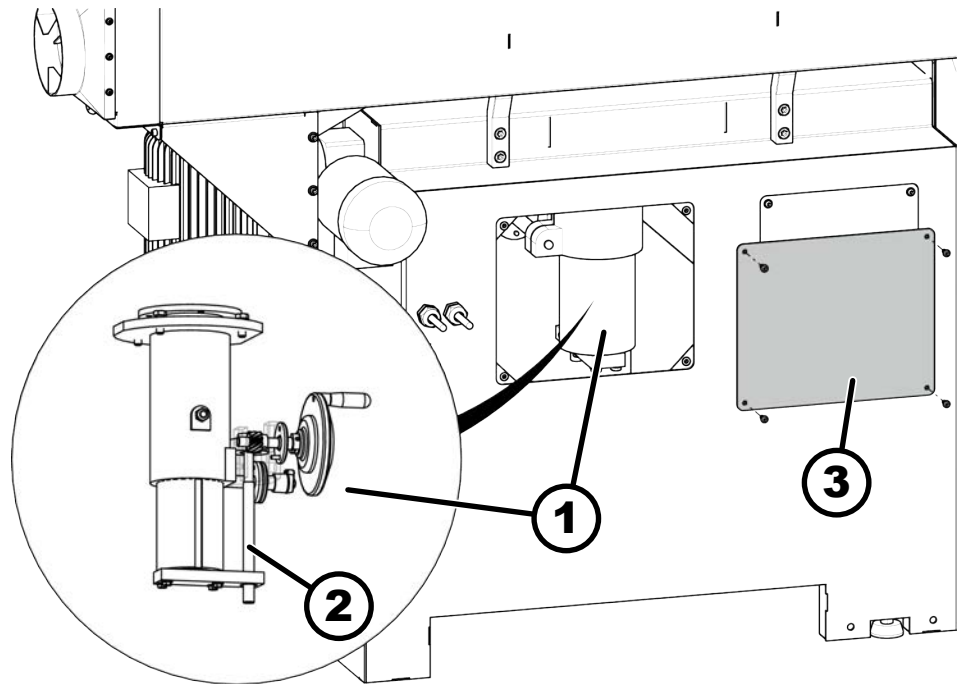
Smøring af højdespindlen

Fig. 43: Smøring af højdespindlen

- 1 Højdeføring
- 2 Højdespindel
- 3 Dækplade

Beskyttelsesudstyr:

- Beskyttelsesdragt
- Beskyttelseshandsker
- Beskyttelsesbriller

Værktøj:

- Rengøringsklude
- Støvsuger
- Skruetrækker med indvendig sekskant

Materiale:

- Maskinfedt

1. ➤ Afmonter dækplade.
2. ➤ Rengør højdeføring og højdespindel, og smør den med maskinfedt igen.
3. ➤ Kør arbejdsbordet helt op og helt ned igen.
4. ➤ Stram spændehåndtaget til.
5. ➤ Monter afdækningsplade.

Smøring af drejespindlen

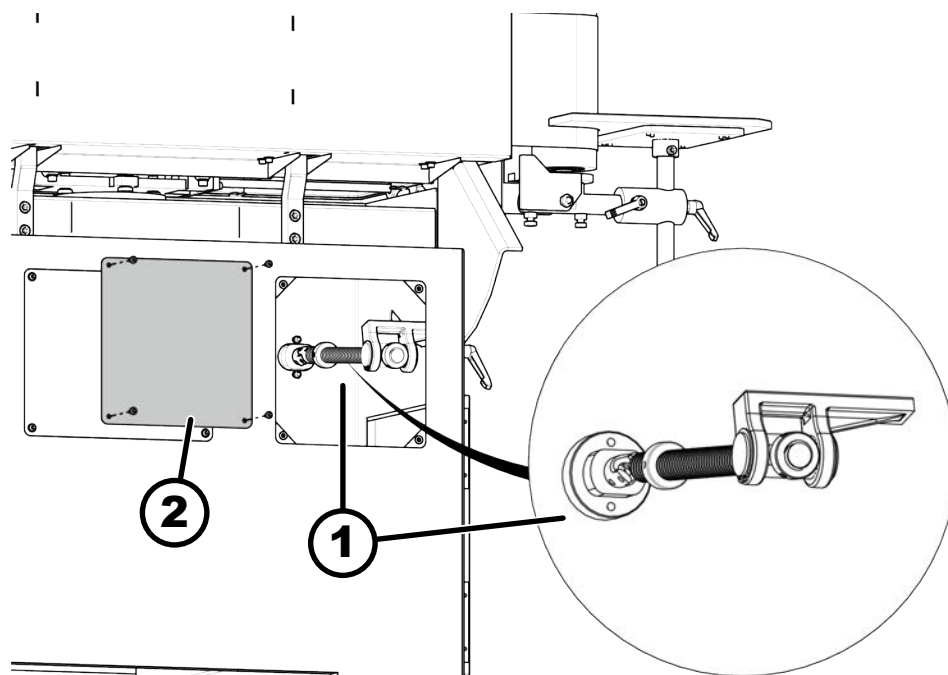


Fig. 44: Smøring af drejespindlen

1 Drejespindel

2 Dækplade

Beskyttelsesudstyr:

- Beskyttelsesdragt
- Beskyttelsesbriller

Værktøj:

- Rengøringsklude
- Støvsuger
- Skruetrækker med indvendig sekskant

Materiale:

- Maskinfedt

1. Afmonter dækplade.
2. Smør drejespindlen med maskinfedt gennem standaråbningen.
3. Drej aggregatet hen mod anslaget: 90° → 45° → 90°.
4. Stram spændehåndtaget til.
5. Monter afdækningsplade.

10.5 Slibebåndsbelægning – Skift grafitglidevæv

Skift af grafitglidevæv

1. Sluk maskinen, og beskyt den mod genstart.
2. Afmonter slibebånd. ➔ Kapitel 8.2 »Montering/skift af slibebånd« på side 41
3. Træk grafitglidevævet af slibebåndsbelægningen.

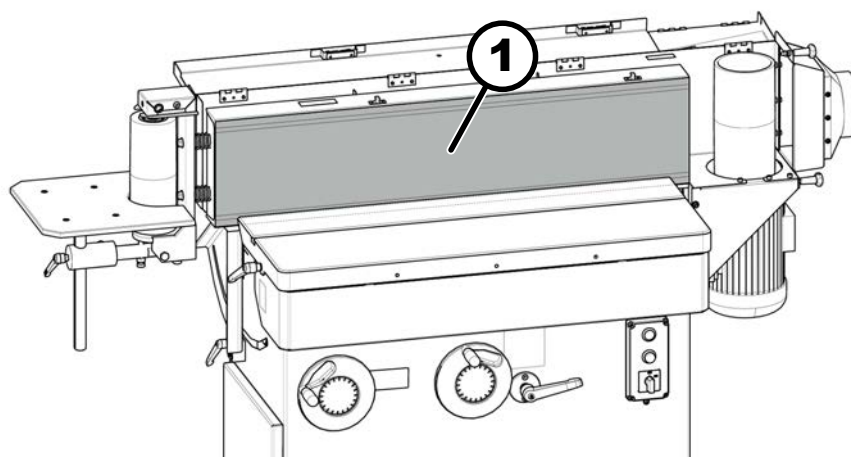


Fig. 45: Skift af grafitglidevæv

1 Slibebånds-belægning

4. ➤ Klæb nyt grafitglidevæv på.
5. ➤ Omlæg slibebånd.
6. ➤ Efterprøv slibebåndsløbet.

OK Slibebåndet løber gnidningsfrit.

NOK Slibebåndet gnider mod slibebåndsbelægningen.

1. ➤ Skift grafitglidevævet.

11 Afhjælpning af fejl

11.1 Forholdsregler i tilfælde af fejl

**ADVARSEL****Forkert fejlahjælpning**

Slemme kvæstelser og materielle skader

- Fejlahjælpning må kun udføres af autoriseret og uddannet personale, der er fortroligt med arbejdet med maskinen og ved overholdelse af samtlige sikkerhedsforskrifter.

Ved fejl, der udgør en umiddelbar fare for personer, materialer eller driftssikkerheden:

1. ➤ Stands omgående maskinen med den røde [Stop]-knap.
2. ➤ Afbryd maskinen ved strømskiftet, og beskyt den mod genstart.
3. ➤ Få autoriseret fagpersonale til at finde og afhjælpe fejlårsager.

11.2 Forholdsregler efter afhjælpning af fejl

Kontroller,

1. ➤ om fejlen og årsagen er afhjulpnet korrekt.
2. ➤ om alle sikkerhedsanordninger blev monteret forskriftsmæssigt korrekt og er i teknisk og funktionelt fejlfri stand.
3. ➤ at der ikke befinder sig nogen folk i fareområdet omkring maskinen.

11.3 Indstilling af slibebåndsløbehøjde

Slibebåndsløbet er justeret fra fabrikken.

**ADVARSEL****Løbende slibebånd**

Ved kontakt med det kørende slibebånd kan der ske alvorlige snitskader og afskrabninger.

- Undgå kontakt med kørende slibebånd.

Højere indstilling af slibebåndsløb

Værktøj:

- unbraconøgle
- Kombinationsnøgle

1. ➤ Afmonter afskærmning.

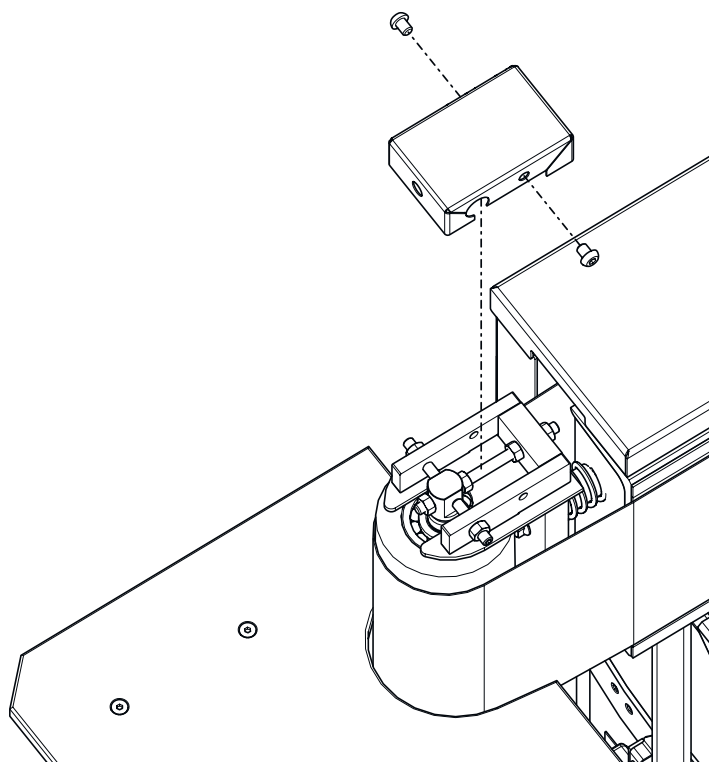


Fig. 46: Afmontering af afskærmning

2. ➤ Start maskinen.
3. ➤ Løsn 1 indstillingsmøtrik.

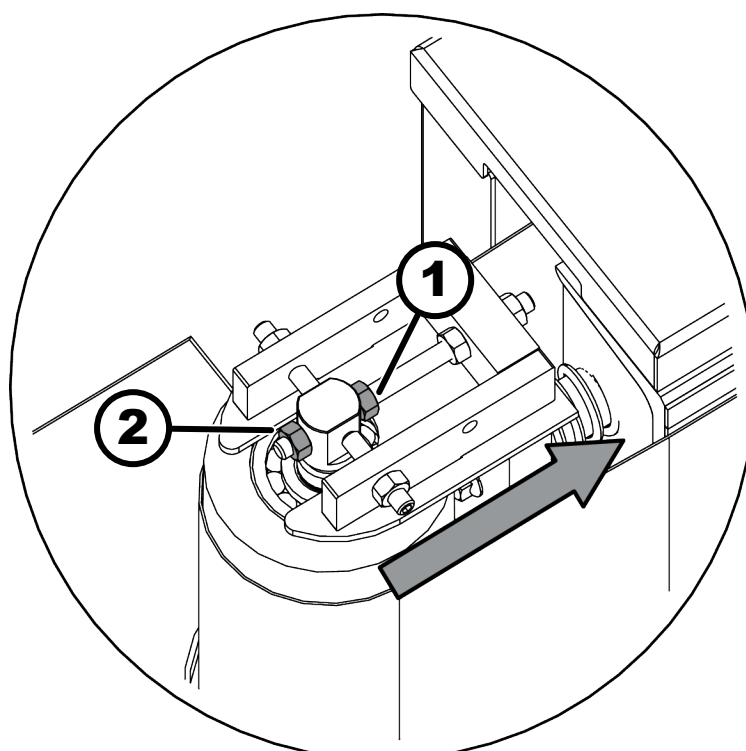


Fig. 47: Højere indstilling af slibebåndsløb

- 1 Indstillingsmøtrik 1
- 2 Indstillingsmøtrik 2

- 4.** → Når slibebåndet løber midt på styre- og drivrullen, skal indstillingsmøtrik 2 spændes.

OK

Slibebåndet løber i midten.

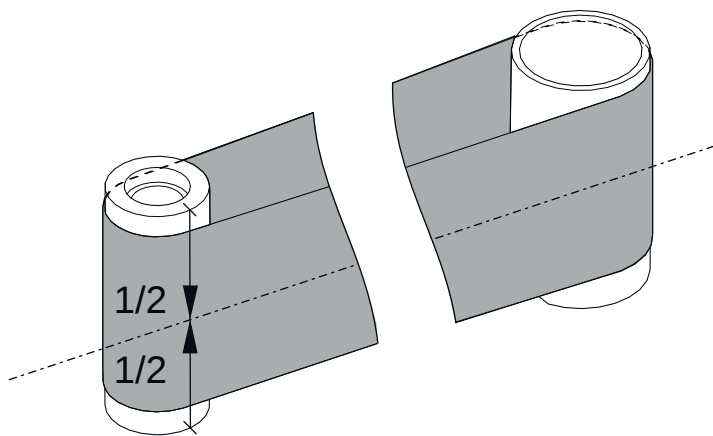


Fig. 48: Slibebåndsløb midte

NOK

Slibebåndet løber ikke i midten.

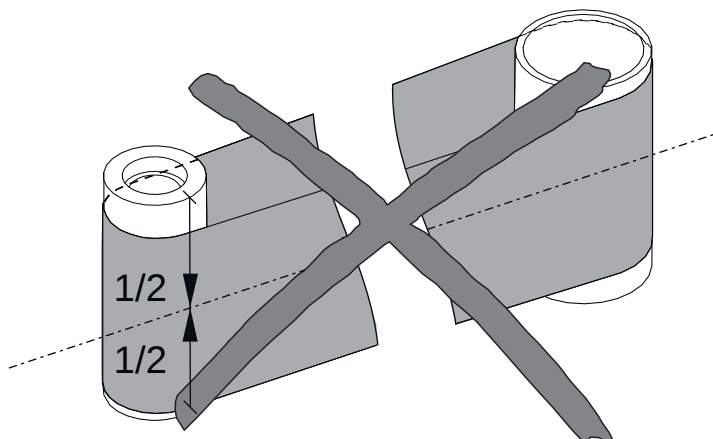


Fig. 49: Slibebåndsløb for dyb

- 1.** → Løsn 1 indstillingsmøtrik.
- 2.** → Spænd indstillingsmøtrik 2.


ADVARSEL
Løbende slibebånd

Ved kontakt med det kørende slibebånd kan der ske alvorlige snitskader og afskrabninger.

- Undgå kontakt med kørende slibebånd.

Dybere indstilling af slibebåndsløb
Værktøj:

- unbraconøgle
- Kombinationsnøgle

1. ➔ Afmonter afskærmning.

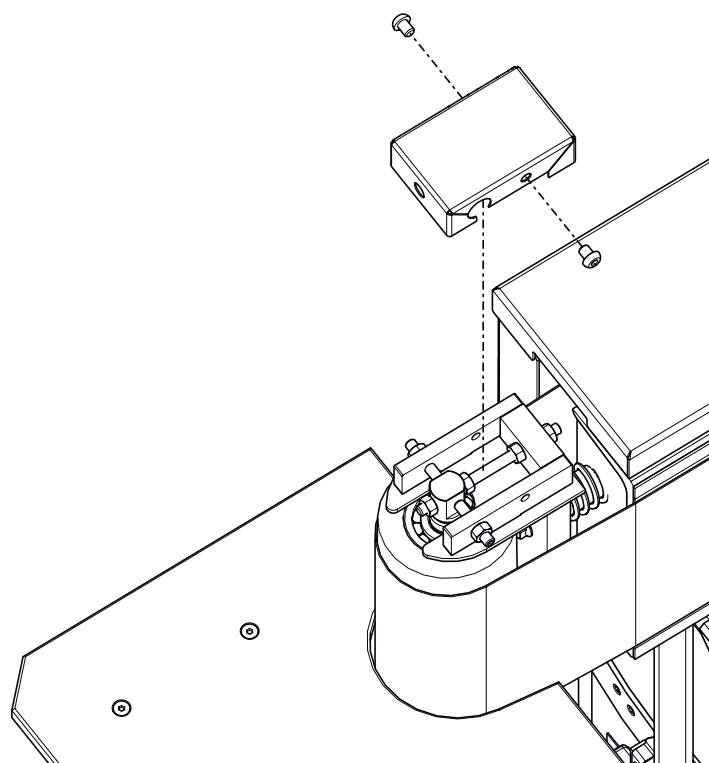


Fig. 50: Afmontering af afskærmning

2. ➔ Start maskinen.
3. ➔ Løsn indstillingsmøtrik 2, og spænd indstillingsmøtrik 1.

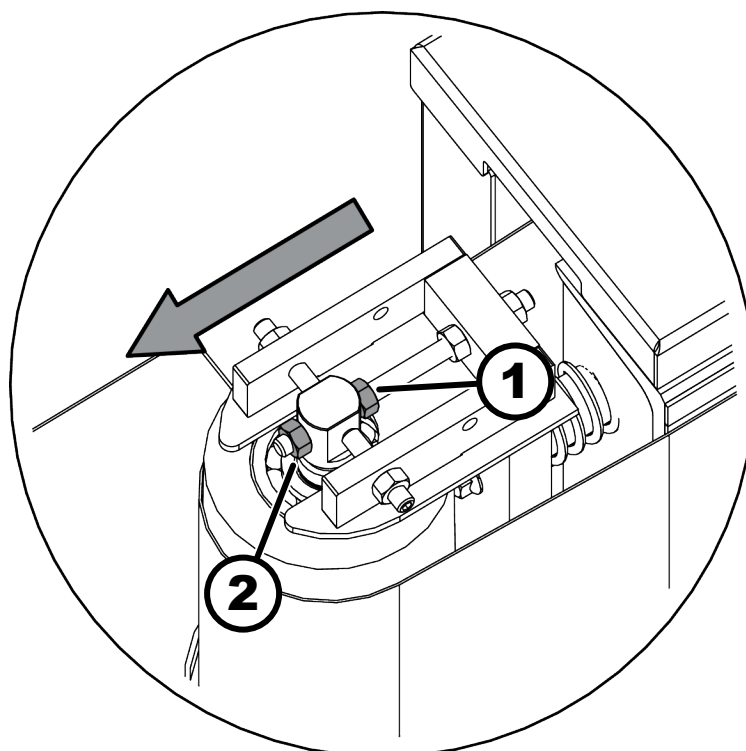


Fig. 51: Dybere indstilling af slibebåndsløb

- 1 Indstillingsmøtrik 1
2 Indstillingsmøtrik 2

4. ➔ Efterprøv, om slibebåndet løber i midten på styre- og drivrullen.

OK

Slibebåndet løber i midten.

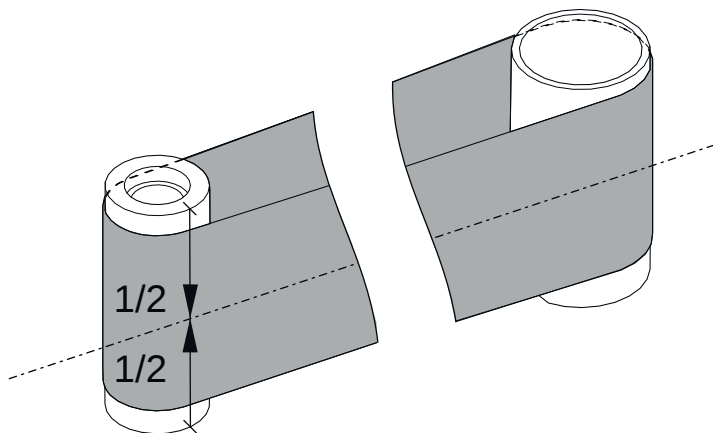


Fig. 52: Slibebåndsløb midte

NOK

Slibebåndet løber ikke i midten.

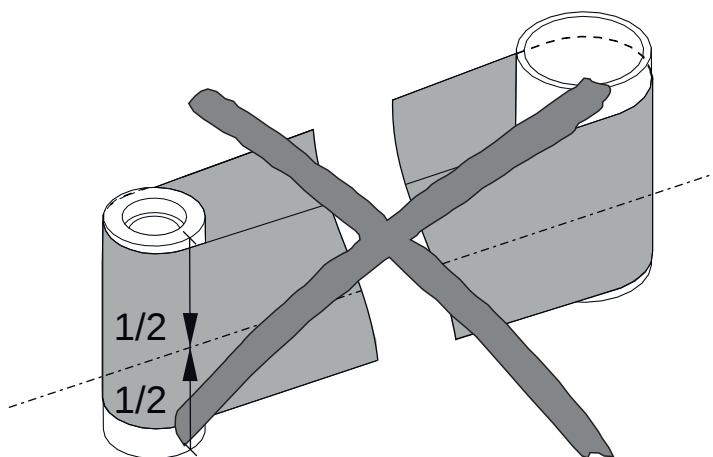


Fig. 53: Slibebåndsløb for højt

1. ➔ Løsn 2 indstillingsmøtrik.
2. ➔ Spænd indstillingsmøtrik 1.

11.4 Fejl, årsager og afhjælpning

11.4.1 Fejl i slibebåndsstyringen

Beskrivelse af fejl	Årsag	Afhjælpning
Slibebåndet kører ned fra slibeaggregatet.	Slibebåndet løber ikke i midten.	➔ Indstil højden af båndløbet. ➔ Kapitel 11.3 »Indstilling af slibebåndsløbehøjde« på side 62 ➔ Slibebåndet løber i midten.

Beskrivelse af fejl	Årsag	Afhjælpning
Slibebåndet kører ned fra sli-beaggregatet.	Slibebåndet er skævt.	→ Omlæg et andet slibebånd.
	Slibebåndsspænding for lille.	→ Kontakt Felder Group-service-sted.
Slibebåndet klaprer.	Samlingen (klæbested) er uregel-mæssig.	→ Omlæg et andet slibebånd.
	Slibebåndet er fugtigt.	1. → Lad slibebåndet løbe nogle minutter. → Slibebåndet er tørt. 2. → Opbevar slibebånd tørt.
	Slibebåndsbelægning, grafitglidevæv, glideflade for styre- og drivrulle til-smudset.	1. → Rengør slibebåndsbelægning og glideflader. 2. → Skift af grafitglidevæv. → Kapitel 10.5 »Slibebånds-belægning – Skift grafitgli-devæv« på side 60
	Slibebåndsbelægning er ikke parallel.	→ Kontakt Felder Group-service-sted.
Overriv slibebånd.	Forkert lagring af slibebånd (for fug-tigt).	→ Omlæg et andet slibebånd.
	Dårlige svejsesøm i slibebåndet, eller slibebåndssiderne er beskadigede.	1. → Sørg for korrekte svejsesøm. 2. → Anbring slibebånd omhygge-ligt på maskinen. 3. → Behandl slibebånd i henhold til opbevaringsbetingelserne. → Kapitel 8.1 »Slibebånd« på side 41
	Slibebåndet bliver overbelastet.	→ Brug et slibebånd med større grovhed, eller sænk spånaf-taget.
Vinklen til emner afviger fra den indstillede vinkel.	Vinkelindstillingen er forrykket.	→ Indstil vinkel.
Emnerne slibes skævt.	Slibebåndsbelægning er ikke parallel.	→ Kontakt Felder Group-service-sted.
I emnelængden opstår der streger under slibearbejdet.	Slibebåndskornene er i stykker, eller slibebåndet er beskadiget på grund af ujævnheder på emnerne (f.eks. på grund af udragende forbindelsessøm).	1. → Omlæg nyt slibebånd. → Kapitel 8.2 »Monte-ring/skift af slibebånd« på side 41 2. → Før emner frem over hele sli-bebåndsbredden.
	Slibebåndet er nogle steder fyldt med lim eller støv fra tidligere slebne stykker.	1. → Omlæg nyt slibebånd.

Beskrivelse af fejl	Årsag	Afhjælpning
I emnelængden opstår der streger under slibearbejdet.	Slibebåndet er nogle steder fyldt med lim eller støv fra tidligere slebne stykker.	2. ➤ Undersøg emner grundigt for fremmedlegemer (f.eks. søm, skruer), der kan hindre bearbejdningen.
	Båndløbsføringslementer tilsmudsede.	➤ Rengør slibebåndsbelægning og glideflader.
I emnebredden opstår der tværstreger.	Svejestedet på slibebåndet har en tykkelsesforskel, der aftegner sig på emnet.	1. ➤ Omlæg et andet slibebånd. 2. ➤ Sørg for korrekte svejsesøm.
	Den anvendte kornstørrelse er for fin til det ønskede spånaftag.	➤ Brug et slibebånd med større grovhed, eller sænk spånaftaget.
Under slibearbejdet opstår der brandspor på emnet og slibebåndet.	Slibebåndet er sløvt eller fyldt med slibestøv.	➤ Omlæg nyt slibebånd.

12 Bilag

12.1 Oplysninger om reservedele



BEMÆRK

Forkerte eller defekte reservedele

Materielle skader, fejlfunktioner og svigt på maskinen

- Brug kun originale reservedele godkendt af producenten (se reservedelsliste).

Ved anvendelse af ikke-originale reservedele, bortfalder samtlige garantier, services og skadeserstatninger samt krav mod producent og forhandler.



Anvend originale FELDER-reservedele

De originale reservedele er beskrevet i et separat katalog, der leveres sammen med maskinen.

Reservedelsbestillinger

Pos.	Teilenummer	Teilebezeichnung
1	431-031-362	Einströmdüse RL 160 2014
2	202K	Ventilatorrad D 450 x 75 x 215 mm
3		Motor siehe E-Schaltplan
4	418DE	Skt. Schraube M8x30
5	410-031-005	Druckscheibe
6	407A	Federring 8

KR: Felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol AUSTRIA, Tel. +43 (0) 522 3 58500 info@felder-group.com				www.felder-group.com	
TYPE : XXXXXXXX					
NR.: XXX-XXX/XX-XX					
V: 400	PH: 3	HZ: 50	A: X.X		
KW: X.X S1		Reinluftabsauggerät			
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 20xx					
Absaugstutzendurchmesser xxx mm					

Fig. 54: Reservedele - bestilling

- 1 Typebetegnelse
- 2 Maskinnummer
- 3 Varenummer
- 4 Varebetegnelse

Ved bestilling af reservedele skal følgende anføres:

- Typebetegnelse og maskinnummer i henhold til typeskilt
- Varenummer, varebeskrivelse og nødvendig mængde
- Forsendelsesadresse
- Forsendelsesmåde (post, fragt, sø, luft, ekspres)

Bestillinger af reservedele uden disse oplysninger kan ikke behandles. Ved manglende oplysninger om forsendelsestypen foretages forsendelsen efter producentens/leverandørens valg.

12.2 Bortskaffelse



MILJØ

Bortskaffelse af maskinkomponenter

Elektronisk affald, elektronik komponenter, smøremidler og andre hjælpemidler skal behandles/bortskaffes som særligt affald i affaldssortering-som alternativ kan bortskaffelsen udføres af et specialfirma!

Maskinen består af mange forskellige materialer, som der afhængigt af den nationale lovgivning kan gælde forskellige bortskaffelsesbetingelser for.

1. ➤ Opdel alle maskinbestanddele i materialeklasser.
2. ➤ Bortskaffelse skal ske i henhold til internationale forskrifter, standarder og miljøbeskyttelsesstandarder.



MILJØ

Bortskaffelse af batterier

Batterier skal behandles som specialaffald og skal bortskaffes behørigt i henhold til de lokale bestemmelser!

Forkert håndtering af batterier kan på grund af potentielt farlige stoffer have negative virkninger på miljøet og den menneskelige sundhed.

Derfor skal følgende anvisninger for batterier overholdes nøje:

- må aldrig åbnes eller kortsluttes.
- må ikke udsættes for høje temperaturer og ikke kastes i åben ild.
- skal beskyttes mod fugt og ikke dyppes i vand.
- må ikke opbevares sammen med elektrisk ledende genstande (f.eks. kæder, skruer, metalrester osv.)

FELDER®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

e-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com