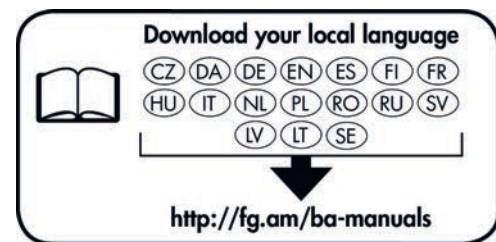
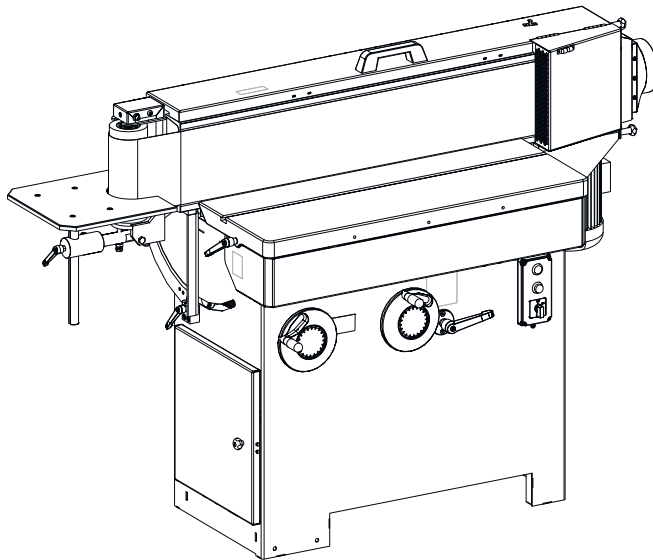


FELDER®

FS 700 K

Kantslipmaskin



Förvara bruksanvisningen för framtida bruk! Innan maskinen tas i bruk är det viktigt att läsa bruksanvisningarna noggrant!

Oversättning av driftinstruktionen i original

Driftinstruktion

504032-910, 1, sv_SE

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

E-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com

Innehållsförteckning

1	Information om manualen.	7
1.1	Symbolförklaring.	7
1.2	Bruksanvisningens innehåll.	8
1.3	Upphovsrättsskydd.	8
1.4	Ansvar och garanti.	8
1.5	Utbildning.	8
2	Säkerhetsanvisningar.	9
2.1	Avsedd användning.	9
2.2	Förändring och ombyggnad av maskin.	9
2.3	Den driftansvariges ansvar.	9
2.4	Krav på personalen.	9
2.5	Arbetssäkerhet.	10
2.6	Personlig skyddsutrustning.	10
2.6.1	Förbud.	10
2.6.2	Obligatorisk utrustning.	10
2.7	Övriga risker.	11
2.7.1	Transportera, uppställning, installation och återvinning.	13
2.7.2	Inställning och justering, drift.	14
2.7.3	Underhåll och felsökning.	15
2.8	Förutsägbart missbruk.	17
3	Försäkran om överensstämmelse.	18
4	Tekniska data.	19
4.1	Mått och vikt.	19
4.2	Drift- och lagerförhållanden.	20
4.3	Elanslutning.	20
4.4	Slipmodul.	21
4.5	Lagerförhållanden slipband.	22
4.6	Spånsug.	22
4.7	Dammemission.	22
4.8	Bulleremission.	22
5	Maskinöversikt.	23
5.1	Översikt.	23
5.2	Ikoner, skyltar och etiketter.	24
5.3	Information på typskylten.	25
5.4	Reglage och indikeringselement.	25
5.5	Skydd för slipbandet.	26
6	Transportera, förpacka, lagra.	27
6.1	Transportinspektion.	27
6.2	Förpackning.	27

6.3	Lagra.	27
6.4	Avlastning / transport.	28
6.5	Transportmedel.	28
6.5.1	Transport med pallyft.	28
6.5.2	Transport med gaffeltruck.	29
6.5.3	Transport med kran.	30
6.5.4	Transport med hjulunderrede.	31
7	Uppställning och installation.	32
7.1	Platsbehov.	32
7.2	Riktning av maskinen.	32
7.3	Installation.	34
7.3.1	Montera utsugsstos.	34
7.3.2	Montera och ställ in extrabord.	35
7.4	Anslut utsugsanordningen.	37
7.5	Anslut elsystem.	38
7.5.1	Anslut elsystem.	38
8	Inställning och justering.	41
8.1	Slipband.	41
8.2	Montera / byt slipband.	41
8.3	Höjjustering - Maskinbord / extrabord.	43
8.4	Ställ in vinkel - extrabord.	44
8.5	Ställ in lutningsvinkel slipaggregat.	47
8.6	Förlänga bearbetningsyta (långa arbetsstycken).	48
8.7	Starta / stäng av slipbandsoscillering.	48
9	Användning.	50
9.1	Starta maskinen.	50
9.2	Avstängning / nedstängning vid nödsituation.	51
9.3	Bearbeta arbetsstycken.	51
9.3.1	Arbetsposition.	51
9.3.2	Tillåtna arbetssätt.	52
9.3.3	Förbjudna arbetssätt.	52
9.3.4	Slipning på maskinens långsida.	53
9.3.5	Slipa med lutat aggregat.	54
9.3.6	Slipa långa arbetsstycken.	55
9.3.7	Slipa rundningar.	55
10	Underhåll.	57
10.1	Underhållsschema.	57
10.2	Rengör maskinen.	57
10.3	Rengör slipband.	58

10.4	Smörj höjd- och svängspindel.	58
10.5	Slipbandsstöd - Byt ut grafit-glidväv.	60
11	Åtgärda felet.	62
11.1	Åtgärder vid störning.	62
11.2	Åtgärder efter felavhjälpning.	62
11.3	Ställ in slipbandets löphöjd.	62
11.4	Fel, orsaker och åtgärder.	66
11.4.1	Störning på slipbandsstyrning.	66
12	Bilaga.	69
12.1	Information om reservdelar.	69
12.2	Deponera.	70

1 Information om manualen

1.1 Symbolförklaring

Säkerhetsanvisningar

Säkerhetshänvisningar är markerade med symboler i den här dokumentationen. Säkerhetshänvisningarna inleds med signalord som uttrycker riskens omfattning.

Följ alltid säkerhetsinstruktionerna och agera försiktigt för att undvika olyckor, personskador och materiella skador.



FARA

... indikerar en omedelbart farlig situation som leder till dödsfall eller allvarliga skador om den inte undviks.



VARNING

... indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till dödsfall eller allvarliga skador om den inte undviks.



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET

... indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till mindre eller lättare skador om den inte undviks.



OBS

... indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till materia-
lskador om den inte undviks.

Tips och råd



... belyser användbara tips och rekommendationer samt informa-
tion för effektiv och problemfri drift.

OK / NOK

Symboler	Förklaring
	Resultatet är ok.
	Resultatet är inte ok. Gör så här för att åtgärda felet.

1.2 Bruksanvisningens innehåll

- Denna manual visar hur man använder maskinen på ett säkert sätt.
- Instruktionerna i bruksanvisningen måste följas utan undantag och inskränkningar.
- Bruksanvisningen är en integrerad del av maskinen. Manualen måste hållas nära till hands och finnas i närheten av maskinen.
- Manualen måste alltid finnas med maskinen.

1.3 Upphovsrättsskydd

- Denna bruksanvisning ska behandlas konfidentiellt. Den är främst gjord för människor som jobbar med eller vid maskiner.
- Alla beskrivningar, texter, ritningar, bilder och andra avbildningar är skyddade enligt lagen om upphovsrätt och lyder även under annan industriell skydds rätt.
- Varje oauktoriserad användning är förbjuden.
- Innehållet får inte nyttjas, meddelas eller lämnas vidare till tredje person och inte heller mångfaldigas i någon form - inte heller delar därav - utan tillverkarens skriftliga medgivande. Åsidosättandet av dessa rättigheter kan leda till krav på kompensation. Vi förbehåller oss rätten till ytterligare förordningar.
- Vi förbehåller oss samtliga rättigheter att hävda våra näringsrättsliga skydds rättigheter.

1.4 Ansvar och garanti

- Alla uppgifter och hänvisningar i denna bruksanvisning har sammanställts med hänsyn tagen till gällande föreskrifter, aktuell teknisk nivå och vår mångåriga kännedom och erfarenhet.
- Tillverkaren fransäger sig allt ansvar för skador eller fel som uppkommer till följd av att bruksanvisningen inte har beaktats.
- Presentationer i text och bild kan avvika från den maskin som levererats. Bilder och grafik motsvarar inte skala 1:1. Den levererade maskinen kan avvika från här lämnade uppgifter, hänvisningar och bilder p.g.a. specialutföranden, extra tillval eller nytillkomna, tekniska förändringar.
- Vi förbehåller oss rätten till tekniska förändringar av produkten inom ramen för förbättrade användningsegenskaper och i vidareutvecklingssyfte.
- Garantitiden följer nationella bestämmelser och kan hämtas på www.felder-group.com.
- Finns frågor så kontakta tillverkaren.

1.5 Utbildning

- Var och en som får i uppdrag att arbeta med eller på maskinen måste ha läst och förstått bruksanvisningen innan arbetet påbörjas. Detta gäller även om personen har arbetat med en likadan, eller liknande, maskin tidigare eller har utbildats av tillverkaren.
- Kännedom om innehållet i bruksanvisningen är en förutsättning för att personalen ska kunna skyddas mot faror och för att fel ska kunna undvikas så att maskinen kan användas säkert och problemfritt.
- Ägaren rekommenderas att kontrollera, och låta personalen bekräfta, att den har tillräckliga kunskaper om innehållet i bruksanvisningen.

2 Säkerhetsanvisningar

2.1 Avsedd användning

- De denna manual beskrivna maskinerna är tänkta att uteslutande användas för bearbetning av trä, plaster och liknande material. Driftsäkerheten är bara säkerställd om maskinen används till det den är avsedd för.
- All annan användning av maskinen än vad den är avsedd för betraktas som ej ändamålsenlig. Inga anspråk av något slag kan ställas på tillverkaren eller hans representant för skador som uppkommer till följd av att maskinen inte används enligt givna instruktioner.
- Den driftsansvarige är ensam ansvarig för skador som uppstår till följd av ej ändamålsenlig användning.
- Till ändamålsenlig användning hör även att följa driftsvillkor samt uppgifter och anvisningar i denna bruksanvisning. Maskinen får endast brukas med delar och tillbehör från tillverkaren.

2.2 Förändring och ombyggnad av maskin

- För att undvika risker och säkerställa optimal kapacitet får inga förändringar samt till- eller ombyggnader genomföras på maskinen, om dessa inte uttryckligen har godkänts av tillverkaren.
- Alla symboler, skyltar och texter på maskinen ska hållas i läsbart skick och får inte tas bort.
- Piktogram, skyltar och texter som blivit skadade eller oläsbara måste omgående ersättas.

2.3 Den driftsansvariges ansvar

- Maskinen får bara användas om den är i tekniskt felfritt och driftsäkert skick.
- Före varje start måste maskinen kontrolleras med avseende på synliga fel och skador.
- Lämna inte maskinen igång utan tillsyn.
- Säkra den avstängda maskinen mot obehörig idrifttagning (hänglås på huvudströmbrytaren, ta bort nyckeln till omkopplaren för driftläge, spärra av området runt maskinen, dra ut nätkontakten,...).
- Utöver säkerhetsanvisningar och instruktioner i denna bruksanvisning ska gällande, lokala föreskrifter för förebyggande av skador och allmänna säkerhetsföreskrifter, samt gällande bestämmelser för miljöskydd, beaktas och följas.
- Den driftsansvarige och av honom utsedd personal är ansvarig för felfri maskindrift och för att entydigt fastställa ansvarfördelningen vad gäller installation, drift, underhåll och rengöring av maskinen. Håll barn borta från maskinen, verktyg och tillbehör.

2.4 Krav på personalen

- Endast behörig och för uppgiften utbildad fackpersonal får arbeta med och på maskinen. Med fackpersonal avses en person som genom yrkesutbildning, kunskaper och erfarenheter samt kännedom om gällande bestämmelser kan bedöma det arbete som tilldelats honom och uppfatta möjliga risker.
- Personalen måste ha fått undervisning i maskinens funktioner och möjliga risker.

- Personal som inte har de nödvändiga kunskaperna måste utbildas. Ansvarsfördelningen för arbeten med och på maskinen (installation, drift, underhåll, reparationer) måste vara tydligt fastställd och upprätthållas.
- Enbart personer som kan förväntas utföra sitt arbete på ett tillförlitligt sätt får arbeta med och på maskinen.
- Alla arbetssätt som äventyrar personsäkerheten, miljön eller maskinen måste undvikas.
- Personer som är påverkade av droger, alkohol eller mediciner som påverkar reaktionsförmågan får normalt inte arbeta med eller på maskinen.
- Vid val av personal ska de ålders- och yrkesrelaterade föreskrifter som gäller på den aktuella användningsplatsen följas.
- Maskinen får endast användas av myndiga personer som är mentalt kapabla eller under övervakning av en sådan person.
- Användaren ansvarar för att obehöriga personer hålls på tillräckligt säkerhetsavstånd från maskinen.
- Det åligger personalen att utan dröjsmål meddela driftsansvarig vid förändringar på maskinen som kan påverka säkerheten.

2.5 Arbetssäkerhet

- Genom att följa den säkerhetsinformation och de anvisningar som lämnas i bruksanvisningen kan person- och materialskador undvikas under arbetet med och på maskinen.
- Om dessa anvisningar inte följs kan det leda till fara för personer och till maskinskador eller maskinhaveri.
- Följs inte de säkerhetsanvisningar, instruktioner, gällande riktlinjer för förebyggande av skador samt allmänna säkerhetsföreskrifter som anges i denna bruksanvisning kan inga ansvars- eller skadeersättningsanspråk ställas på tillverkaren eller dennes representant.

2.6 Personlig skyddsutrustning

2.6.1 Förbud

Vid arbeten med eller på maskinen gäller följande grundläggande förbud:

	Anmärkning att observera
	Öppet långt hår är förbjudet! Vid arbete med långt hår och skägg måste ett hårnät användas.
	Det är förbjudet att bära handskar! Det är endast tillåtet att bära handskar vid underhållsarbeten och vid verktygsbyten.

2.6.2 Obligatorisk utrustning

Vid arbete med eller på maskinen ska följande principiellt bäras:

	Anmärkning att observera
	Skyddsklädsel: Robusta, åtsittande kläder (slitstarka, inga vida ärmarna, inga ringar eller andra smycken).
	Säkerhetsskor: För att skydda fötterna från tunga, fallande föremål och för att undvika att glida på hala golv.
	Hörselskydd: För att undvika hörselskador.
	Skyddsglasögon: För skydd mot ögonskador.
	Andningsskydd: Som skydd mot skadligt damm

2.7 Övriga risker

Maskinen har undergått en analys. Designen och konstruktionen av maskinen baseras på resultaten av denna analys och bygger på state-of-the-art teknologin. Den är driftsäker vid avsedd användning. Även om alla skyddsåtgärder är uppfylla föreligger risker i samband med arbete vid maskinen.

Allmänt gällande restrisker

- Klämningar genom fastklämning i rörliga komponenter.
 - Sträck inte in handen i området med rörliga maskindelar.
- Tändgnistor kan uppstå under bearbetning.
 - Kontrollera noggrant att det inte finns några främmande föremål i arbetsstyckena (t.ex. spik och skruvar) som kan påverka bearbetningen.
- Hörselskador pga hög ljudnivå. Hörselskydd ska alltid användas.
- Hälsorisk på grund av dammbelastning, framför allt vid bearbetning av hårt trä.
 - Anslut spånsugssystemet enligt anvisningarna och kontrollera funktionen.
- Skador av ivägslungade arbetsstycken och även arbetsstyckesdelar.
- Skärskador, fastklämningar vid verktygsbyte.
- Skador genom att fastna, upprullning, stötar och kapning.
- Kontrollera alltid att personer inte uppehåller sig direkt intill maskinen innan denna startas.
- Vid avbrott i energiförsörjningen stannar maskinen utan att bromsa (elbromsen fungerar inte).
Verktyget stoppas långsammare än normalt.
 - Sträck inte in handen i området med roterande verktyg.

Oordning på arbetsplatsen

Lösa eller utspridda föremål och verktyg kan orsaka allvarliga skador.

- Se till att rörelsefriheten är tillräcklig.
- Ta bort lösa föremål från arbetsområdet.
- Håll ordning på arbetsplatsen och se till att den är ren.

Otillräcklig belysning på monteringsplatsen

Allvarliga skador

- Säkerställ tillräcklig belysning på monteringsplatsen.

Stå på maskinen

Maskinens kåpor eller utskjutande delar är inte lämpliga för personer att stå på. Allvarliga personskador kan uppstå om du ramlar ned från maskinen.

- Det är förbjudet att stå på maskinen.

Skyddsanordningar som tas ur drift

Maskinen är utrustad med diverse skyddsanordningar med säkerhetsfunktion. Om skyddsanordningar tas ur drift garanteras inte längre säkerhetsfunktionen. Skyddsanordningar som tas ur drift kan orsaka allvarliga personskador.

- Skyddsanordningar får inte avaktiveras eller förbikopplas.

Skador på elektriska komponenter eller dess isolering

Skadade elektriska komponenter eller skador på isoleringen kan orsaka livsfarliga elektriska stötar.

- Arbeten på elektriska installationer får endast utföras av kvalificerad personal under iakttagande av säkerhetsföreskrifterna.
- Skilj maskinen från elnätet och säkra mot återstart innan arbeten på elektriska komponenter.

2.7.1 Transportera, uppställning, installation och återvinning

Felaktig transport

Maskinen kan välta eller falla vid felaktig transport. Detta kan leda till allvarliga krosskador.

- Utför transporter enligt specifikationerna i denna manual.
- Transportera maskinen försiktigt. Undvik mekaniska vibrationer.
- Håll tillräckligt avstånd till maskinen vid transporten.
- Se till att obehöriga uppehåller sig utanför maskinområdet.
- Rengör arbetsområdet, frigör plats och gränsa av.
- Sörj för flyktvägar om maskinen skulle välta.
- Använd endast lämpliga lyftverktyg med tillräcklig hållfasthet.
- Kedjor, vajrar, lyftstroppar och andra lyftdon måste vara försedda med säkerhetskrokar.
- Använd inte kedjor, bälten eller rep som är trasiga, slitna eller knutna.
- Vajrar och lyftstroppar får inte ligga an mot vassa kanter.
- Fäst endast lyftutrustning på de angivna fästpunkterna. Maskinen får aldrig lyftas upp på framförstående maskinelement.
- Observera maskinens tyngdpunkt.
- Säkra maskinen mot glidning.
- Lyft aldrig laster över personer.
- Stå inte under hängande laster.

Felaktig uppställning och installation

Allvarliga skador och materialskador.

- Maskinen får endast ställas upp av auktoriserad, utbildad personal som vet hur du använder maskinen och är strikt medveten om alla säkerhetsföreskrifter.
- Kontrollera att maskinen är komplett och tekniskt felfri innan uppställning och installation påbörjas.
- Installera och montera bara helt komplett maskin (och tillbehör).
- Maskinen får inte ställas upp i områden med höga elektromagnetiska fält.
- Håll ordning på arbetsplatsen och se till att den är ren. Lösa eller kringströdda delar och verktyg innebär en olycksrisk.
- Maskinen får inte ställas upp på utrymningsvägar.
- Maskinen får endast ställas upp i byggnader.
- Placera maskinen på en jämn, halkfri, vibrationsfri yta som klarar av maskinens vikt.
- Underlaget måste uppfylla de standarder som anges i de tekniska layouterna.
- Använd alla skyddsanordningar enligt föreskrifter och kontrollera funktionen.
- Golvet bärformåga, beläggning, yta, etc. får inte förändras över tiden.
- Arbetsområdet måste vara tillräckligt belyst.

Elektrostatisk laddning av spånsugsslangar

Brandrisk och elektriska stötar från ojordade eller dåliga spånsugsslangar.

- Generellt när man ansluter en maskin till en spånsug bör maskinen vara jordad för att det inte ska bildas statisk elektricitet.
- Använd endast spånsugsslangar som är godkända av tillverkaren.

Indirekt kontakt med felströmmar

Dödliga elektriska stötar

- Utrusta maskinens matningsledning med en felströmbrytare.

2.7.2 Inställning och justering, drift

Felaktigt utförda inställnings- eller riggningsarbeten

Svåra person- och materialskador.

- Inställnings- och riggningsarbeten får endast utföras av auktoriserad, utbildad personal som vet hur du använder maskinen och är strikt medveten om alla säkerhetsföreskrifter.
- Maskinen måste vara fränkopplad och säkrad mot återstart innan arbetet påbörjas.
- Inställningsarbeten eller byten av verktyg får endast utföras när maskinen är avstängd.
- Kontrollera att maskinen är komplett och i tekniskt felfritt skick innan arbetet startas.
- Se till att rörelsefriheten är tillräcklig.
- Håll ordning på arbetsplatsen och se till att den är ren. Lösa eller kringströdda delar och verktyg innebär en olycksrisk.
- Använd alla skyddsanordningar enligt föreskrifter och kontrollera funktionen.

Deaktiverade eller defekta skyddsanordningar

Allvarliga skador

- De skyddsanordningar som krävs för bearbetning måste vara i gott driftskick och underhållas på rätt sätt. Kontrollera att alla skyddsanordningar är i gott skick.
- Skydds- och säkerhetsanordningar får inte stängas av, kringgås eller göras obrukbara under drift.

Stora eller små arbetsstycken

Allvarliga skador

- Se till att rörelsefriheten är tillräcklig.
Tvångsstyrda arbetsstycken kan vara farliga vid bearbetning. Håll tillräckligt avstånd till väggar, maskiner och fasta föremål.
- Stötta långa arbetsstycken med underlag (t.ex. bordsförlängningar, rullbollar).
- Använd verktyg för bearbetning av korta och smala arbetsstycken (t.ex. påskjutarhandtag, tryckblock, spännlåda).
- Bearbeta endast arbetsstycken som vilar säkert mot underlaget och kan matas fram utan problem.

Främmande föremål i arbetsstycket

Allvarliga skador

- Kontrollera noggrant att det inte finns några främmande föremål i arbetsstyckena (spik och skruvar) som kan påverka bearbetningen.

Under drift

Allvarliga skador

- Håll ordning på arbetsplatsen och se till att den är ren. Lösa eller kringströdda delar och verktyg innebär en olycksrisk.
- Sektioner eller andra delar av arbetsstycket får inte tas bort från arbetsområdet när maskinen är igång.
- Skador av ivägslungade arbetsstycken och även arbetsstyckesdelar (t.ex. kvistar, avkapade delar).
- Luta dig inte över bearbetningsområdet.
- Ta endast bort spån när maskinen står stilla. Inget program får laddas / utföras.

Över- eller underskridning av tillåten omgivningstemperatur

Om de tillåtna temperaturerna under- eller överskrids kan felfunktioner på maskinen och oförutsägbara maskinrörelser uppstå, vilket kan leda till allvarlig personskada och materiella skador.

- Använd endast maskinen inom det angivna temperaturområdet.

Dammavlagringar

Dammavlagringar kan antändas på heta delar eller bilda explosiva atmosfärer när de virvlas upp. Brand eller explosion kan orsaka allvarliga skador.

- Rengör produktionsområdet vid behov.
- Öppen eld, rökning och rengöring med tryckluft är förbjudet.
- Utför endast gnistgenererande arbeten och heta arbeten efter arbetsfrigöringsprocess.

2.7.3 Underhåll och felsökning**Felaktiga arbeten på maskinen**

Allvarliga skador

- Arbeten på maskinen får endast utföras av auktoriserad, utbildad personal som vet hur du använder maskinen och är strikt medveten om alla säkerhetsföreskrifter.
- När det är möjligt ska du endast utföra arbeten om maskinen är fränkopplad från alla energikällor och en oavsiktlig omstart förhindras.
- Maskinen måste vara avstängd vid alla arbeten på maskinen.
- Skilj maskinen från elnätet innan arbeten på elektriska komponenter.
- Skyddsanordningar får inte avaktiveras eller förbikopplas.

Felaktigt arbete med det elektriska systemet

Dödliga elektriska stötar

- Arbeten på elektriska installationer får endast utföras av kvalificerad personal under iakttagande av säkerhetsföreskrifterna.
- Skilj maskinen från elnätet och säkra mot återstart innan arbeten på elektriska komponenter.

Felaktigt underhållsarbete

Allvarliga skador

- Maskinen får endast underhållas av auktoriserad, utbildad personal som vet hur du använder maskinen och är strikt medveten om alla säkerhetsföreskrifter.
- När det är möjligt ska du endast utföra underhållsarbeten om maskinen är fränkopplad från alla energikällor och en oavsiktlig omstart förhindras.
- Skilj maskinen från elnätet innan arbeten på elektriska komponenter.
- Vänta tills alla rörliga delar har stannat.
- Underhållsteknikern måste känna till maskinens rörelser och funktion såväl som den motsvarande cykelsekvensen.
- Spärra av området runt maskinen under underhållsarbeten.
- Sätt upp en skylt på maskinen under underhållsarbeten med inskriptionen "Maskinen underhålls".
- Konstant visuell kontakt mellan operatörer för att säkerställa snabb och entydig kommunikation.
- Underhållsteknikerns instruktioner måste upprepas och bekräftas av operatören innan de utförs.
- Starta maskinen först när det inte befinner sig någon i säkerhetsområdet.
- Efter utfört underhållsarbete måste alla komponenter installeras igen enligt anvisningarna och deras funktion måste kontrolleras.
- Inom ramen för det underhållsarbete som ska utföras ingår även att regelbundet kontrollera om det finns skador på maskinen som helhet, eller på skyddsanordningarna.
- Upprätthåll ett register med underhållsarbeten.

Överskridning av livslängd hos skyddsanordningar med säkerhetsfunktion

Allvarliga skador

Skyddsanordningarna har en livslängd på 20 år. Om skyddsanordningarna används utöver deras livslängd kan säkerhetsfunktionernas korrekta utförande inte längre garanteras. Otillräckligt underhållna skyddsanordningar kan orsaka allvarliga personskador.

- Låt skyddsanordningarna bytas ut av kvalificerad personal från Felder Group innan livslängden har löpt ut.

Felaktigt byte eller felaktig reparation av skyddsanordningar med säkerhetsfunktion

Allvarliga skador

- Låt endast byte eller reparation av skyddsanordningar utföras av kvalificerad personal från Felder Group.

Felaktig korrigering av funktionsstörningar

Allvarliga skador

- Vänta tills alla rörliga delar har stannat.
- Koppla bort maskinen från alla strömkällor och säkra den mot återstart.

2.8 Förutsägbart missbruk

De exempel som ges uppmärksammar faror. Det finns inget krav på fullständighet.

Denna information är avsedd att göra det möjligt för användare att bättre bedöma faror och risker.

Allmänt missbruk

- Underlåtenhet att observera bruksanvisning.
- Användning av maskinen även om bruksanvisningen är ofullständig eller inte på det nationella språket.
- Förvaring av föremål eller verktyg på arbetsytan.
- Användning av material eller verktyg som inte är avsett för maskinen.
- Fastspänning av icke-tillåtna eller icke-godkända verktyg i maskinen.
- Användning av modifierade verktyg.
- Användning av reservdelar, tillbehör och utrustning som inte godkänts av tillverkaren.
- Förändra och bygga om maskinen.
- Överbrygga, ta bort eller ändra skyddsanordningar.
- Utlös medvetet skyddsanordningar.
- Stå på maskinen.

Felanvändning under drift

- Ouppmärksam användning av maskinen.
- Användning av maskinen utan avsedda skyddsanordningar.
 - Kontrollera skyddsanordningarnas funktion regelbundet.
- Bearbetning av för stora eller för tunga arbetsstycken.
- Bearbetning av väldigt små arbetsstycken utan hjälpmedel.
 - Ha hjälputrustning för bearbetningen i beredskap.
- Bearbeta inte olämpade material som exempelvis stål.
- Bearbetning av för icke eller för dåligt fixerade arbetsstycken.

3 Försäkran om överensstämmelse



EG-deklaration om överensstämmelse enligt maskindirektivet 2006/42/EG

Anmärkning om maskinnumret:

Maskinnumret är tryckt på omslaget av bruksanvisningen.

Härmed försäkras vi att nedan angiven maskin, baserat på dess arbetssätt, sammansättning och konstruktion samt i av oss distribuerat utförande, uppfyller de grundläggande säkerhets- och arbetsmiljökrav enligt följande EG-riktlinjer (se tabell).

Tillverkare	Felder KG KR-Felder-Straße 1 6060 Hall in Tirol	
Produktbeteckning	Kantslipmaskin	
Fabrikat	Fält	
Typbeteckning	FS 700 K	
Följande EG-direktiv har använts	2006/42/EG 2014/30/EG	

Denna försäkran om EG-överensstämmelse är endast giltig om maskinen är försedd med ett CE-märke. Ombyggnad eller förändring av maskinen utan tillstånd från oss innebär att detta intyg omedelbart förlorar sin giltighet. Undertecknaren av denna förklaring är den ansvarige för sammansättning av de tekniska underlagen.

Prof. h. c. Ing. Johann Georg Felder
CEO Felder KG
KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol
Datum: 2022-02-01

4 Tekniska data

4.1 Mått och vikt

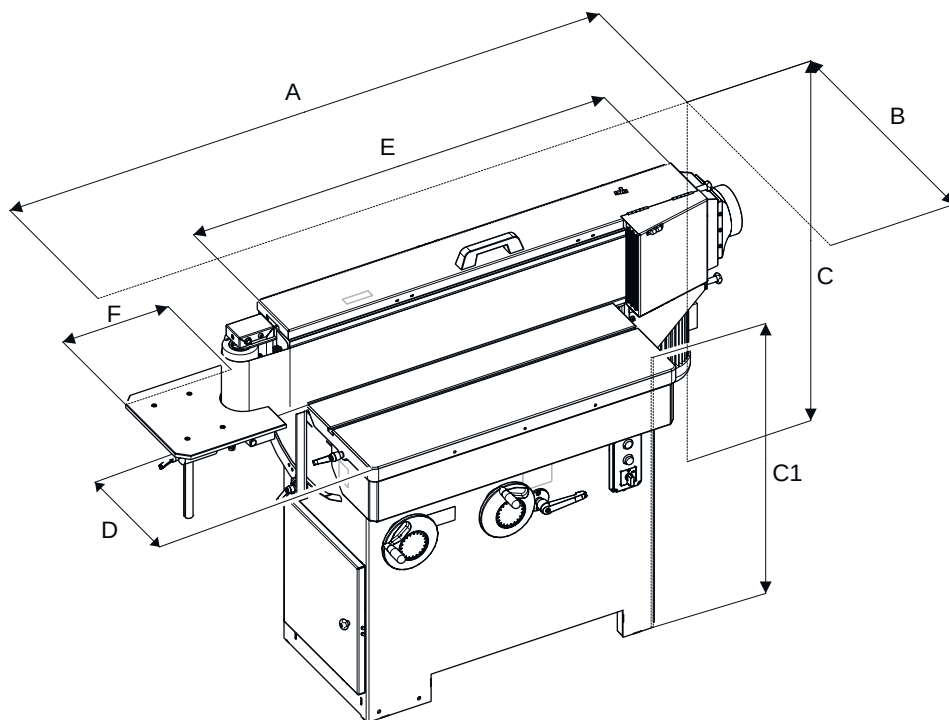


Bild 1: Mått

Maskin

Uppgift	Värde	Enhet
Längd (A)	1875	mm
Bredd (B)	776	mm
Höjd (C)	1437	mm
Arbets höjd min. - max. (C1)	895 - 1024	mm
Maskinbordsbredd (D)	350	mm
Maskinbordslängd (E)	960	mm
Längd extrabord (F)	330	mm
Vikt	295	kg

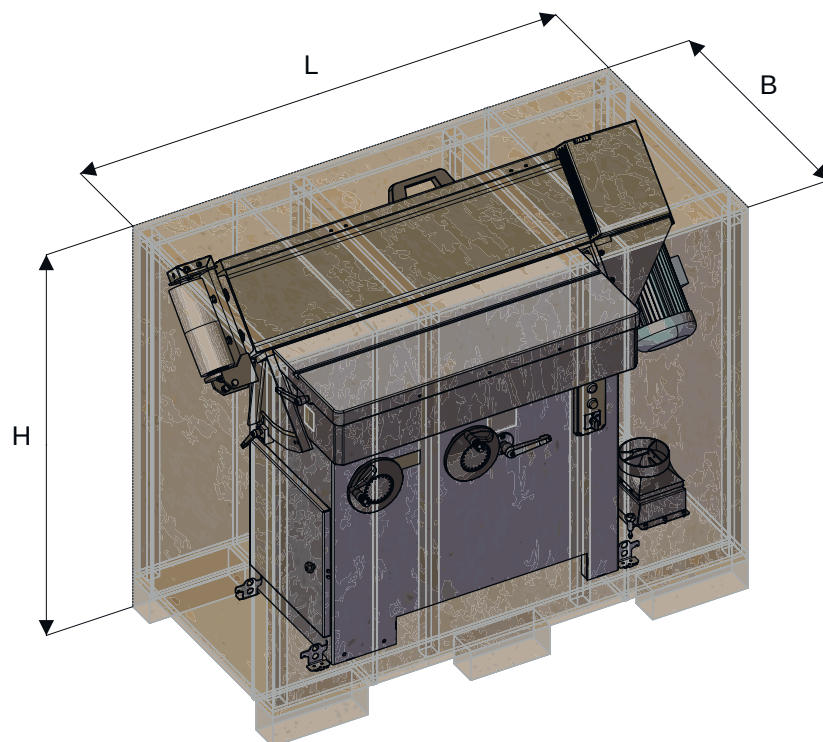


Bild 2: Mått förpackning

Förpackningsmått

Uppgift	Värde	Enhet
Längd (L)	1494	mm
Bredd (B)	760	mm
Höjd (H)	636	mm
Vikt	370	kg

4.2 Drift- och lagerförhållanden

Uppgift	Värde	Enhet
Drift-/rumstemperatur	+5 - +40	°C
Lagertemperatur	-10 - +50	°C
Luftfuktighet (icke-vätande)	90	%

4.3 Elanslutning

Uppgift	Värde	Enhet
Nätspänning enl. typskylt	± 10	%
Nätfrekvens	50 / 60	Hz

Uppgift	Värde	Enhet
Anslutningskabel 3x 400 V (H07 RN-F)	5 x 1,5	mm ²
Anslutningskabel 3x 230 V (H07 RN-F)	5 x 2,5	mm ²
Säkring	se kopplings-schema	
Utlösningsskäraktäristik	C	
Jordfelsbrytare (ampere / typ)	30 A / mA	

Trefasmotor

Faktiska värden kan läsas på typskylten.

Uppgift	Värde	Enhet
Motorspänning (standard)	3 x 400	V
Motorspänning (tillval)	3 x 230	V
Motorfrekvens	50 / 60	Hz
Skyddsklass	IP 54	
Motorprestanda S6-40% *)	3,0	kW
Motorprestanda S6 - 40 % - Slipband-soscillering *)	3,0	kW

*) S6 = Last- och periodisk drift; 40 % = relativ drifttid

4.4 Slipmodul

Uppgift	Värde	Enhet
Slipbandsstorlek	3000 x 200	mm
Diameter drivrulle	130	mm
Diameter remskiva	100	mm
Slipbandslutning	90° - 45°	
Slipbandshastighet 50 Hz	19	m/s
Slipbandshastighet 60 Hz	23	m/s
Vertikal justerbana maskinbord	0 - 128	mm
Oscillationsslag	24	mm
Oscillationsfrekvens 50 Hz	27	per min.
Oscillationsfrekvens 60 Hz	27	per min.

4.5 Lagerförhållanden slipband

- Temperatur mellan 16 till 25 grader Celsius (60 till 80 grader Fahrenheit).
- Relativ fuktighet från 40 % till 60 %.

4.6 Spånsug

Uppgift	Värde	Enhet
Diameter spånsugsanslutning	140	mm
Undertryck min.	1310	pa
Lufthastighet	20	m/s
Volymström min. (vid 20 m/s)	1110	m ³ /h

4.7 Dammemission

Denna maskins arbetsområde klassas som dammreducerat enligt DGUV-information 209-044. Koncentration av inandningsbart trädamn i luften överskrider inte 2 mg/m³.

Detta gäller endast då kraven som specificeras i avsnittet Spånsug är uppfyllda.

4.8 Bulleremission

Mätning enligt EN ISO 19085-1:2021 bilaga E:

- med ISO 11202 för utsläppsljudtryck vid noggrannhetsklass 3
- och ISO 3744 för ljudeffekt vid noggrannhetsklass 3

Om de angivna emissionsvärdena ska kontrolleras måste mätningarna utföras med samma procedur och under samma drifts- och installationsförhållanden som de specificerade.

VARNING: De angivna ljudutsläppsvärdena är endast giltiga om samma drifts- och installationsvillkor gäller. Andra drifts- och installationsförhållanden, t.ex. en annan arbetsprocess kan leda till högre bullerutsläppsvärden med risk för underskattning.

VARNING: De angivna bulleremissionsvärdena är inte exponeringsvärden. Även om det finns ett samband mellan utsläpps- och exponeringsnivåer, kan emissionsvärden inte användas för att på ett tillförlitligt sätt bestämma om ytterligare försiktighetsåtgärder krävs eller inte. Faktorer som påverkar den faktiska exponeringsnivån är den faktiska arbetsprocessen, arbetsplatsens egenskaper och andra närliggande bullerkällor på arbetsplatsen.

Specifikation av bullerutsläppsvärden i tvåsiffrig form enligt ISO 4871:1996

	Tomgång	Drift
A-betygsatt ljudeffektsnivå L_{WA} i dB	107	107
A-betygsatt ljudtrycksnivå L_{pA} i dB på arbetsplats A	83	82,5
A-betygsatt ljudtrycksnivå L_{pA} i dB på arbetsplats B	83	82,5
Osäkerhet K_{WA} / K_{pA} i dB	4	

5 Maskinöversikt

5.1 Översikt

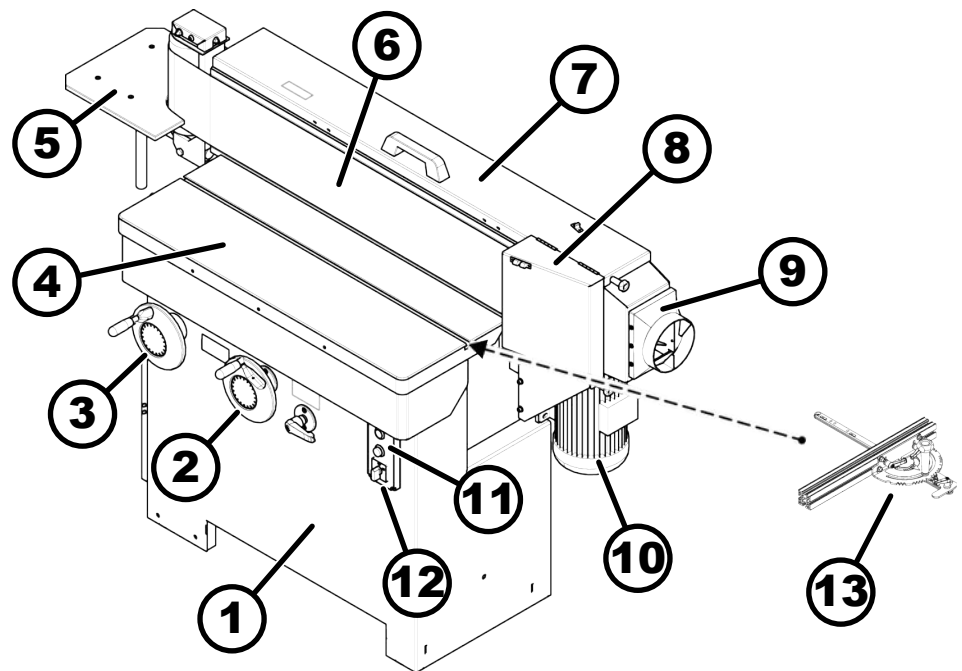


Bild 3: Maskinöversikt

- 1 Maskinstativ
- 2 Ställ in maskinbordshöjd
- 3 Ställ in lutningsvinkel slipaggregat
- 4 Maskinbord
- 5 Extrabord - Slipa rundningar
- 6 Slipaggregat (lutbart)
- 7 Skydd för slipbandet
- 8 Utsugningskåpa (lutbar)
- 9 Utsugsstos
- 10 Drivmotor
- 11 På / av reglage
- 12 Valreglage - Slipbandsoscillering
- 13 Arbetsstyckesanhåll (tillbehör)

5.2 Ikoner, skyltar och etiketter

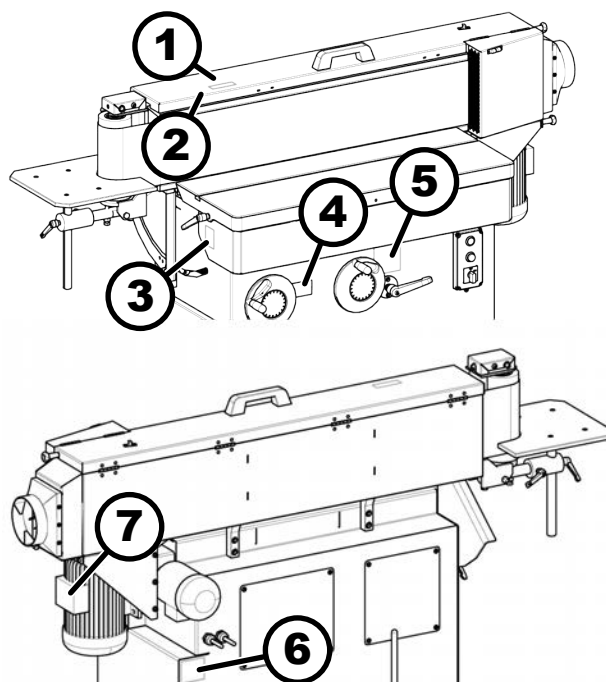


Bild 4: Plats maskindekal

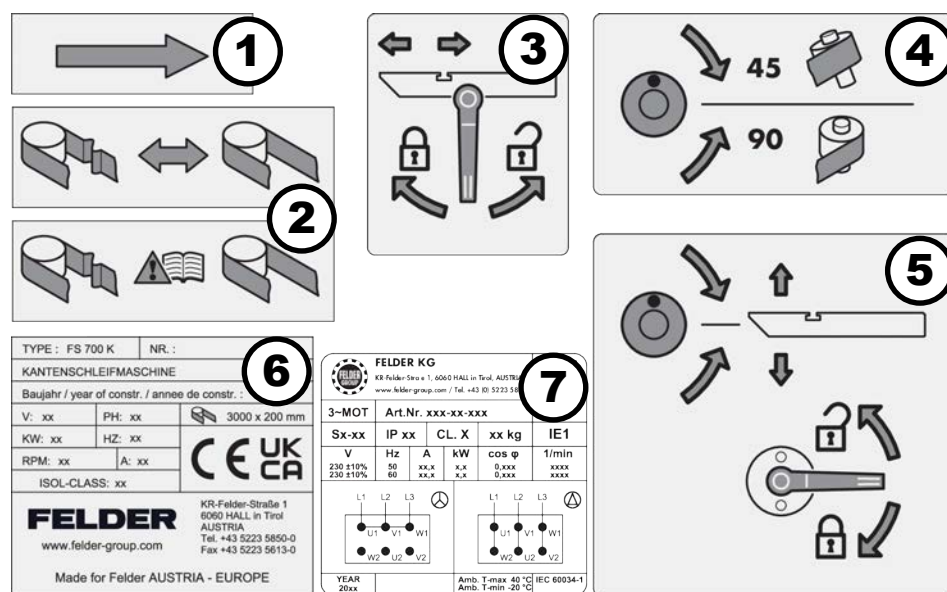


Bild 5: Översikt maskindekal

- 1 Rotationsriktning slipband
- 2 Slipbandsspänning
- 3 Ställ in maskinen horisontellt / spännhandtag
- 4 Ställ in lutningsvinkel slipaggregat
- 5 Ställ in maskinbordshöjd / spännhandtag
- 6 Typskylt
- 7 Motorprestandadata

5.3 Information på typskylten

Felder KG KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol felder-group.com, info@felder-group.com +43 5223 58500, Fax +43 5223 56130				1
2	TYPE :			CE UK CA
3	NR.:		Code:	
4	V:	PH:	HZ:	A:
	KW:			
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.:				
5				
6				

Bild 6: Typskylt

- 1 Tillverkaruppgifter
- 2 Typbeteckning
- 3 Maskinnummer
- 4 Elanslutning
- 5 Tillverkningsår
- 6 Ytterligare uppgifter (valfritt)

5.4 Reglage och indikeringselement

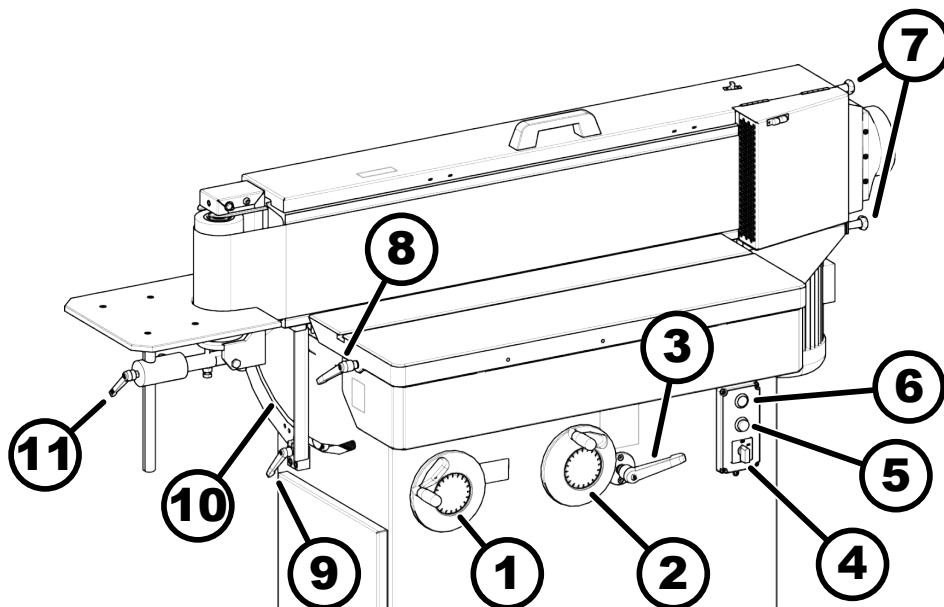


Bild 7: Reglage och indikeringselement

- 1 Ställ in lutningsvinkel slipaggregat
- 2 Ställ in maskinbordshöjd
- 3 Maskinbordshöjd - Spännhandtag
- 4 Valreglage - Slipbandsoscillering
- 5 Röd stoppknapp - Avstängning / Nedstängning i nödsituation
- 6 Grön startknapp - Starta

- 7 Spännskruvar - Spånsugslock (förläng bearbetningsytan för långa arbetsstycken)
- 8 Justera maskinbord horisontellt - Spännhandtag
- 9 Lutningsvinkel slipaggregat - Spännhandtag
- 10 Lutningsvinkelskala slipaggregat
- 11 Ställ in höjd på extrabord - Spännhandtag

5.5 Skydd för slipbandet

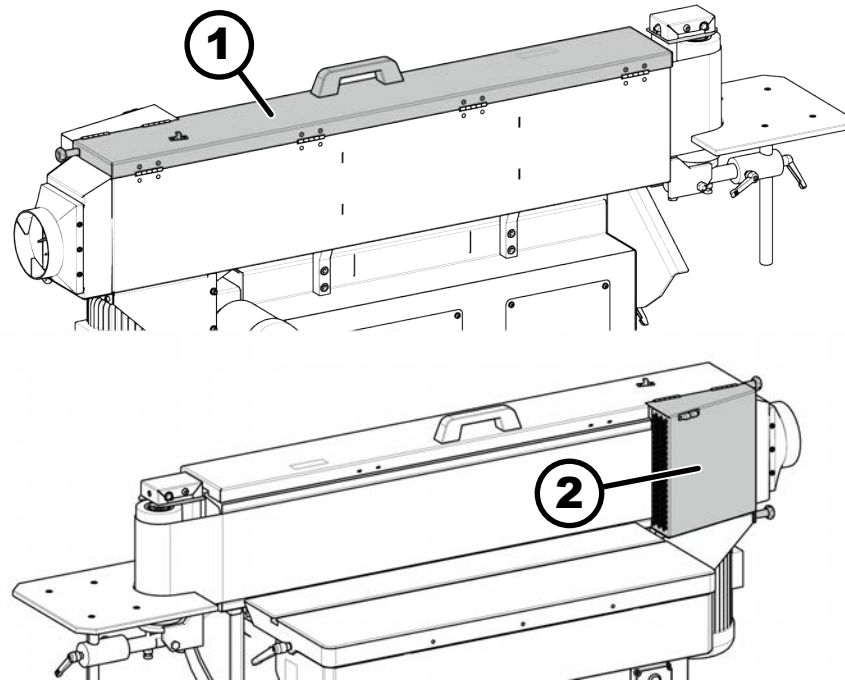


Bild 8: Skyddsanordningar

- 1 Skydd för slipbandet
- 2 Utsugningskåpa

6 Transportera, förpacka, lagra

6.1 Transportinspektion

1. ➤ Kontrollera leveransen direkt med avseende på fullständighet och transportskador.
2. ➤ Tag inte emot leveransen, eller tag endast emot den med förbehåll, om det finns synliga transportskador.
3. ➤ Notera skadornas omfattning på transportörens transportdokumentation/följesedel.
4. ➤ Gör en reklamation omgående.
5. ➤ Fel som inte upptäcks direkt vid mottagandet ska reklameras så fort de upptäcks eftersom skadeersättningsanspråk bara kan ställas under gällande reklamationsperiod.

6.2 Förpackning

Om inget avtal har träffats om återsändning av förpackningen ska den sorteras efter material och storlek, för återanvändning eller återvinning.

Vid sjötransport måste maskinen vara ordentligt förpackad och skyddas mot korrosion. Använd torkmedel.

Miljöskydd

Förpackningsmaterial består av värdefulla råvaror och kan i många fall återanvändas eller återvinnas på ett bra sätt.



MILJÖ

Kassera förpackningarna på ett miljövänligt sätt

- Se till att förpackningsmaterial alltid återvinns på ett miljövänligt sätt och i överensstämmelse med gällande regler.
- Kontakta återvinningsföretag.

6.3 Lagra

Låt alla förpackningar vara obrutna tills maskinen ska ställas upp/installeras och följ anvisningarna om uppställning och förvaring som finns på utsidan av förpackningarna, om uppställning och förvaring.

Lagerförhållanden

- Får ej förvaras utomhus.
- Förvaras torrt och dammfritt. Använd torkmedel vid behov.
- Skyddas mot direkt sol.
- Undvik mekaniska vibrationer.
- Undvik kraftiga temperatursvängningar (Kondens).
- Olja in alla blanka maskindelar (rostskydd).
- Kontrollera det allmänna skicket på alla delar och på förpackningen regelbundet vid längre lagring (> 3 månader). Vid behov, uppdatera eller förnya konserveringen.

6.4 Avlastning / transport

Maskinen levereras delmonterad på en pall och är fäst på denna med flera transportvinklar.

Före transport till uppställningsplats tas transportvinklarna bort.

Maskinen kan transporteras med kran, gaffeltruck, pallyft eller hjultillsats.

Transportbredden ligger under 800 mm. Därför är transport genom dörröppningar möjlig.



OBS

Transportskador

Maskinen kan skadas eller förstöras vid felaktigt utförd transport.

- Förflytta alltid maskinen med största omsorg och försiktighet.
- Undvik mekaniska vibrationer.
- Transport av maskinen får bara utföras i enlighet med instruktionerna i bifogad transport- och monteringsanvisning.
- Vid sjötransport: maskinen måste vara ordentligt förpackad och skyddas mot korrosion. Använd torkmedel.

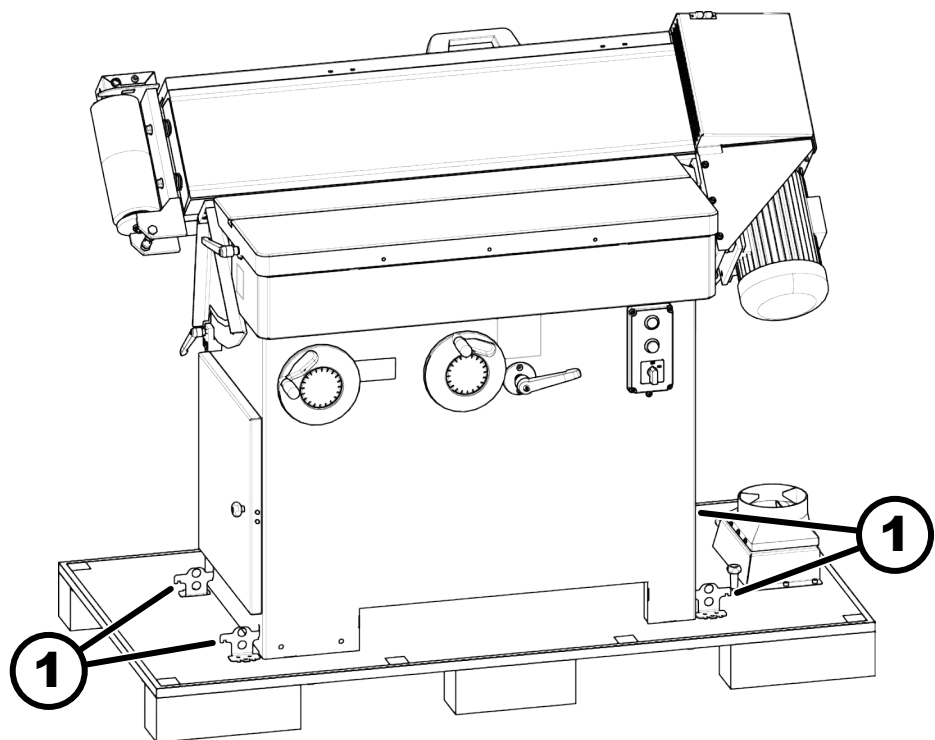


Bild 9: Transportsäkring

1 Transportvinkel

6.5 Transportmedel

6.5.1 Transport med pallyft

Före avlastningen från pallen måste en ramp byggas enligt instruktion på bilden.

1. Ta bort transportvinkel.

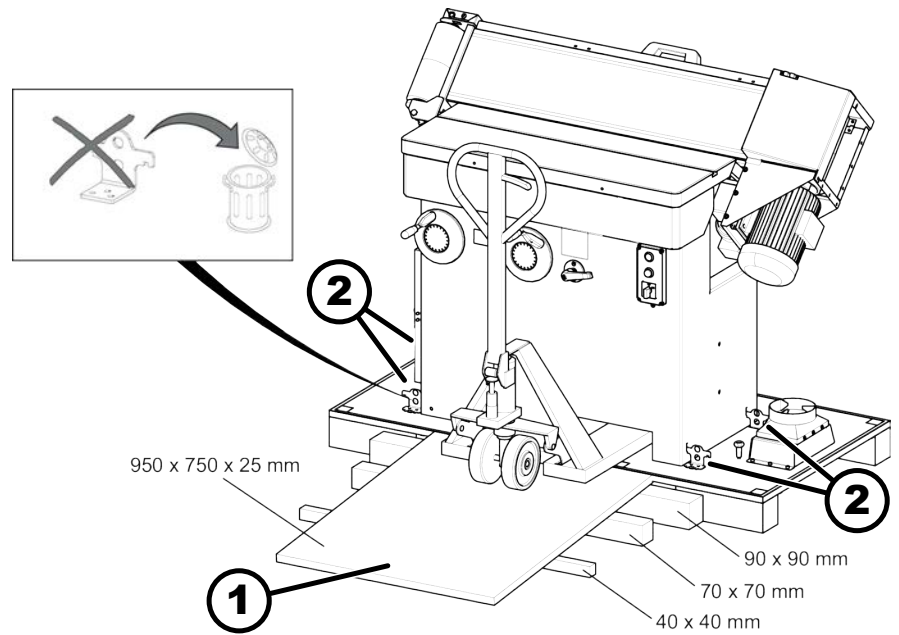


Bild 10: Transport med pallyft

- 1 Ramp
- 2 Transportvinkel

- 2. Skjut in gafflarna på trucken i urtagen i maskinstativet.
- 3. Kör ner maskinen från pallen med gaffeltrucken.

6.5.2 Transport med gaffeltruck

Styr tryckens gafflar så att de passar in i pallens öppningar

Lyftutrustning (bälten, rep, kedjor eller gaffeltruckar) måste placeras så långt ut i utrymmet som möjligt.

Avlägsna transportvinklarna först när maskinen ska tas av från pallen.

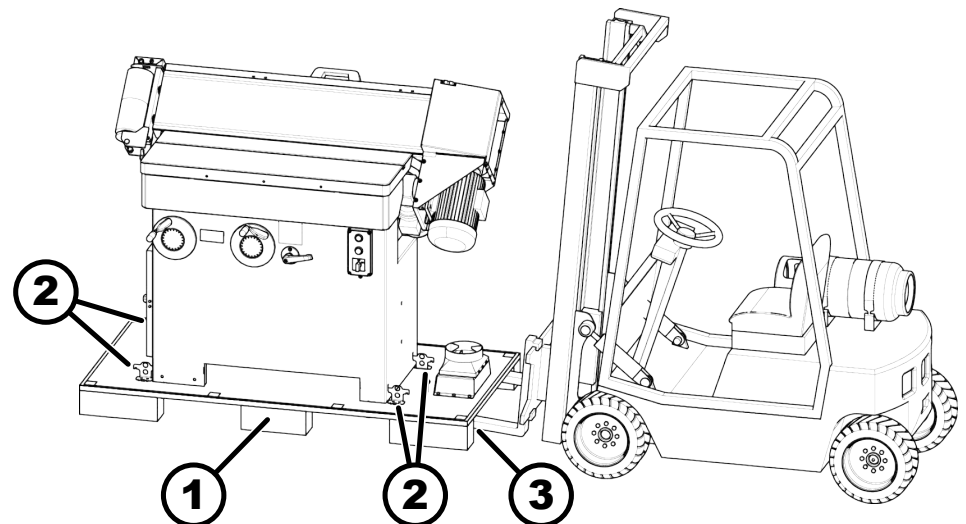


Bild 11: Transport med gaffeltruck

- 1 Pall
- 2 Transportvinkel
- 3 Öppningar i pallen

6.5.3 Transport med kran



VARNING

Felaktigt lyft av maskinen

Allvarliga skador på grund av nedfallande maskin, materialskador.

- Lyft inte maskinen i maskinbordet, extrabordet, förlängningsramen eller handhjulen.
- Det måste kontrolleras att lyftutrustningen har tillräcklig bärkraft och den måste säkras så att den inte kan förskjutas åt sidorna.
- Lyftanordningar (bälten, kedjor eller rep) får endast föras in i avsedda urtag i maskinstativet.

1. ➔ Demontera följande maskindelar för att lyfta maskinen med kran:
 - Skydd för slipbandet
 - Extrabord
 - Arbetsstyckesanhåll
2. ➔ För in lyftstroppar eller rep genom urtagen i position 1 och 2 i maskinstativet.

OK

Lämpliga lyftpunkter.

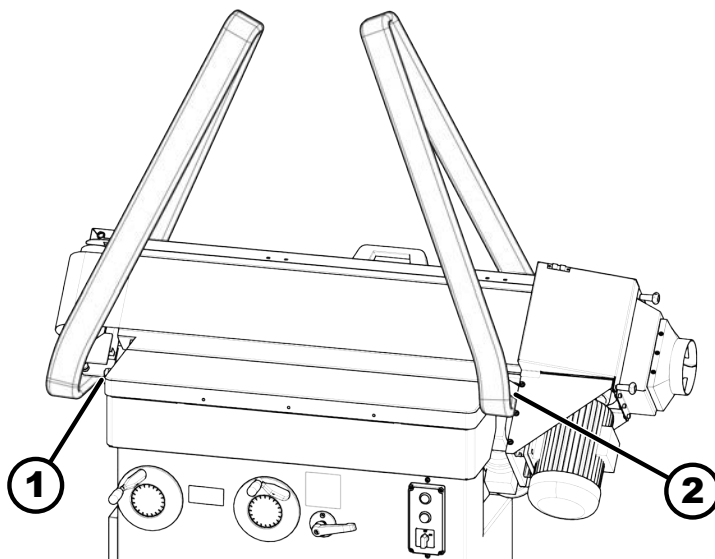


Bild 12: Lyft maskinen

- 1 Position 1
- 2 Position 2

NOK

Felaktiga lyftpunkter

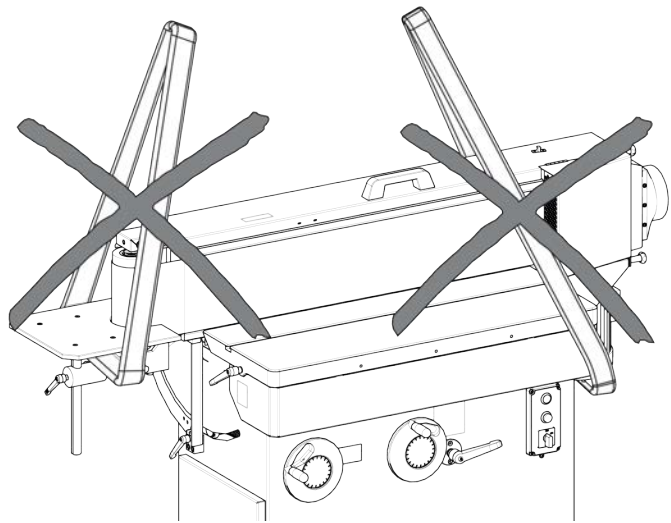


Bild 13: Felaktigt lyft av maskinen

3. Lyft maskinen.

6.5.4 Transport med hjulunderrede

Hjulunderredet och hävarmen (tillbehör) gör det enkelt att transportera maskinen.

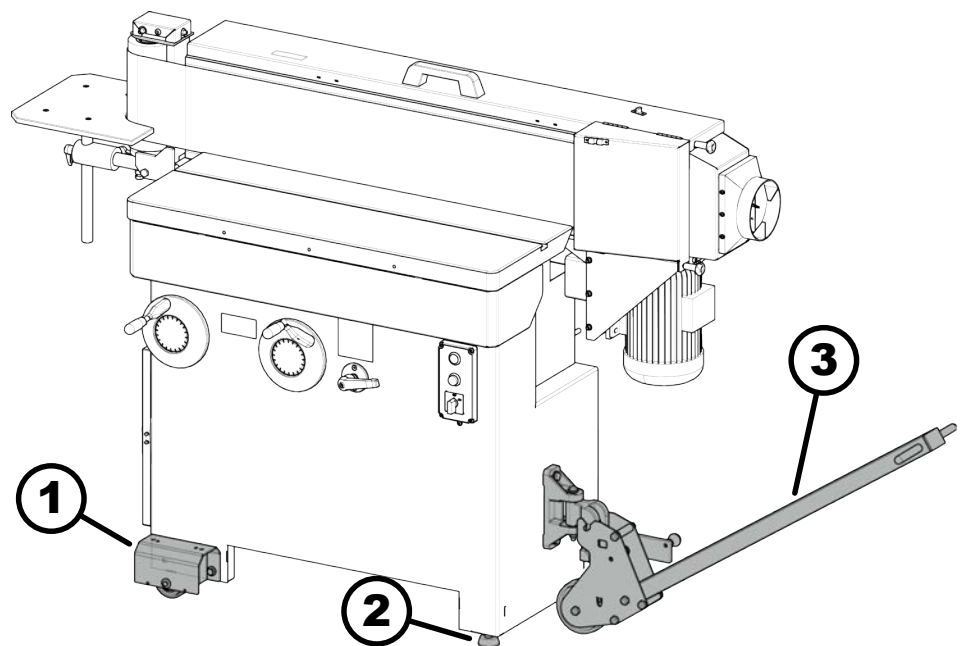


Bild 14: Transport med hjulunderrede

- 1 Hjulunderrede för maskiner
- 2 Ställbar fot
- 3 Hävarm

Hjulunderredet monteras på maskinens underrede (se uppbyggnadsbeskrivning "Hjulunderrede" och "Hävarm").

7 Uppställning och installation

7.1 Platsbehov

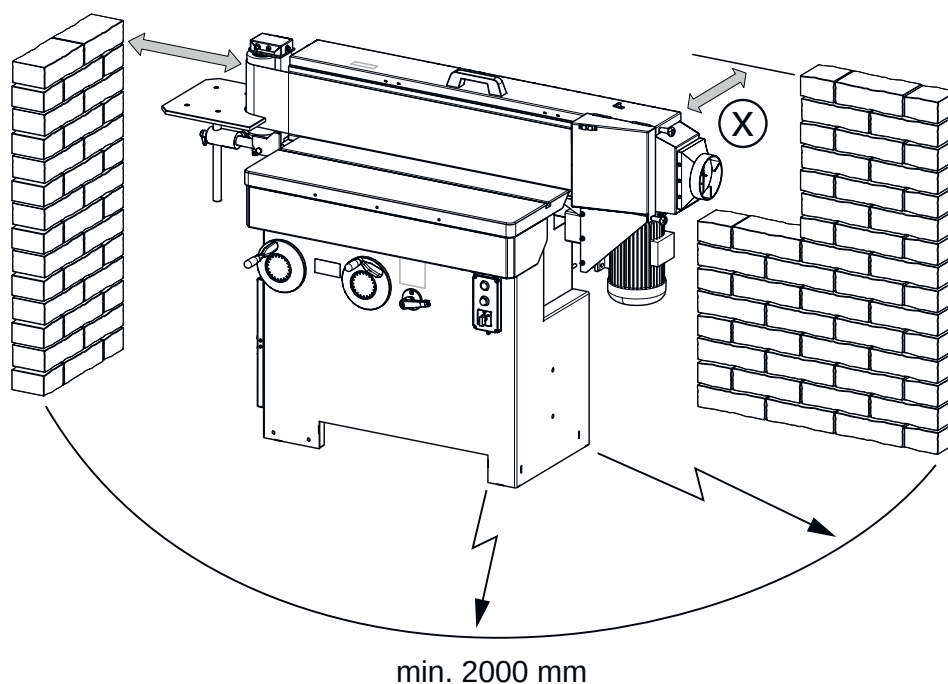


Bild 15: Platsbehov

Platskrav för installation:

- Tillräcklig stabilitet och bärighet hos underlaget.
- Ha bra ljus i snickeriet.
- Avskärmning eller tillräckligt avstånd till omgivande arbetsplatser.
- Maskinuppställningen ger maskinoperatören tillräckligt med utrymme. Tänk på det utrymme som krävs för lastning, bearbetning och stapling av arbetsstycken. För att använda maskinen, håll ett fritt utrymme på min. 2000 mm i arbetsområdet.
- För att manövrering och skötsel ska vara möjlig måste maskinen ha ett avstånd (mått X) på min. 1000 mm till vägg, parallellt med bearbetningsriktningen.
- Det fria utrymmet i bearbetningsriktningen är minst 500 mm större än arbetsstyckets längd.
- Maskinen får endast användas i torra och frostsäkra rum och inte användas utomhus.

7.2 Riktning av maskinen

Maskinen måste riktas in för en felfri maskinfunktion.

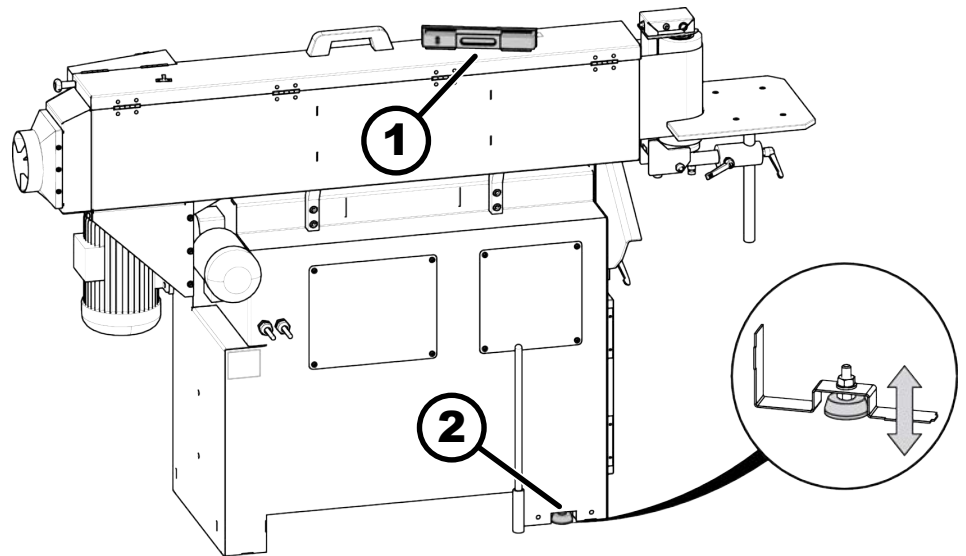


Bild 16: Riktning av maskinen

- 1 Vattenpass
- 2 Ställbar fot

Verktyg:

- Vattenpass

1. ➤ Justera den ställbara foten tills maskinen står stabilt på golvet.
2. ➤ Ställa upp och rikta in maskinen.
3. ➤ Kontrollera att maskinen är korrekt inriktad i alla riktningar med vattenpass.

OK

Maskinen står stabilt och har riktats in.

NOK

Maskinen står inte stabilt och har inte riktats in.

1. ➤ Justera ställbar fot.
 2. ➤ Jämna ut ojämna golv med underlägg vid behov.
4. ➤ Säkra ställbar fot med kontramutter.

7.3 Installation

7.3.1 Montera utsugsstos

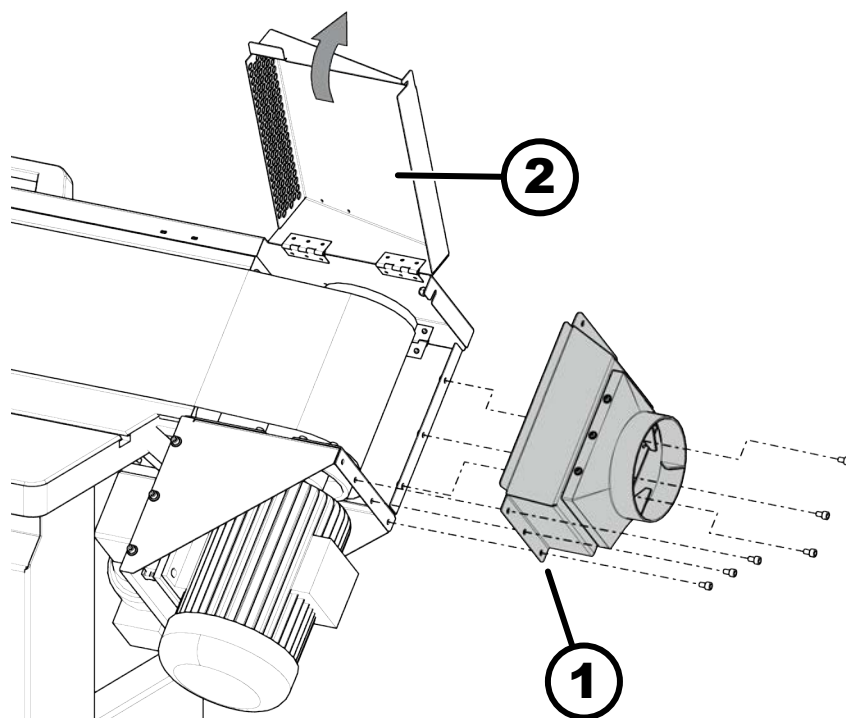


Bild 17: Montera utsugsstos

- 1 Utsugsstos
- 2 Utsugningskåpa

Verktyg:

- Insexhylsnyckel

1. ➤ Vrid och fixera utsugningskåpan uppåt.
2. ➤ Fäst utsugsstosen på maskinstativet med skruvar och muttrar.
 - För en enkel montering, demontera först plaststosen och dra åt de inre skruvarna med muttrar.

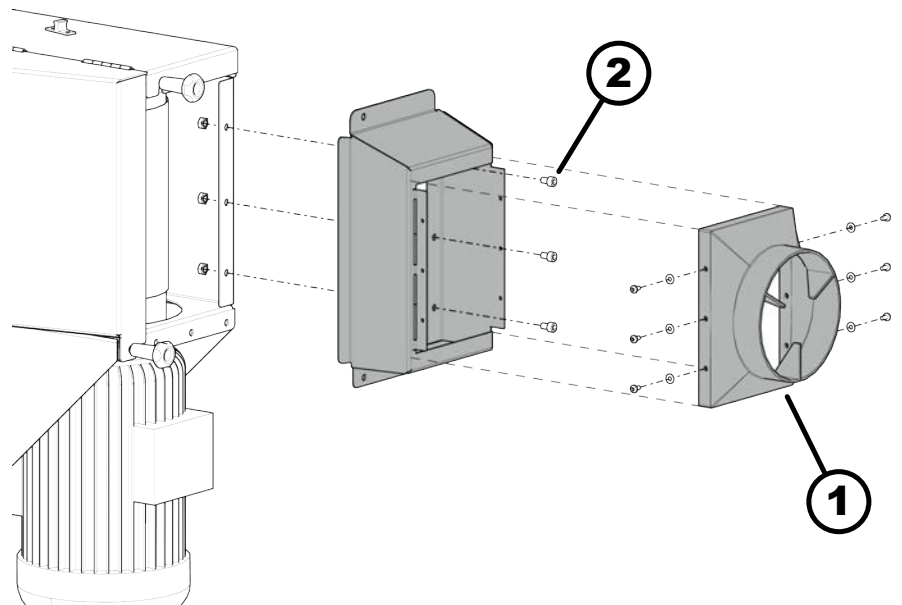


Bild 18: Demontera plaststos

- 1 Plaststos
- 2 Invändiga skruvar

3. → Montera ställskruvar med muttrar.

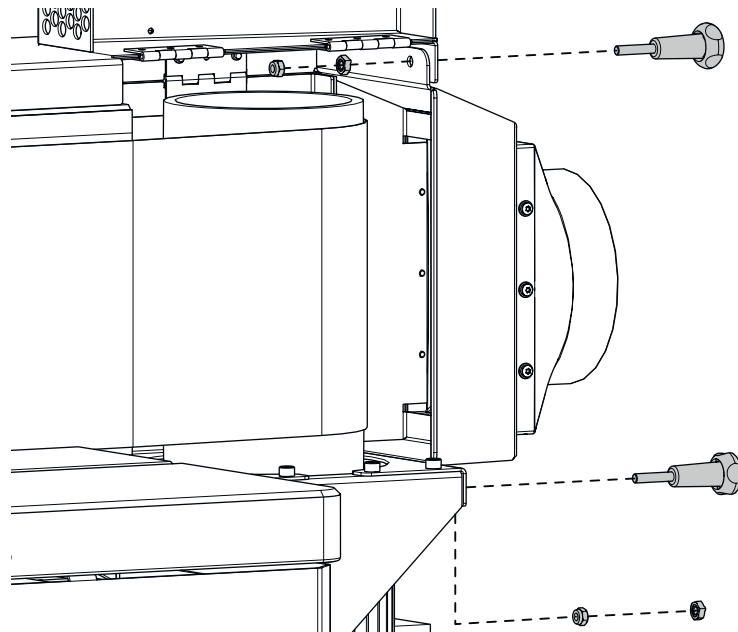


Bild 19: Montera ställskruvar med muttrar

4. → Stäng utsugningskåpa.

5. → Drag åt klämskruven.

7.3.2 Montera och ställ in extrabord

Vid montering måste alla delar först kopplas ihop löst. Drag sedan fast alla skruvar.

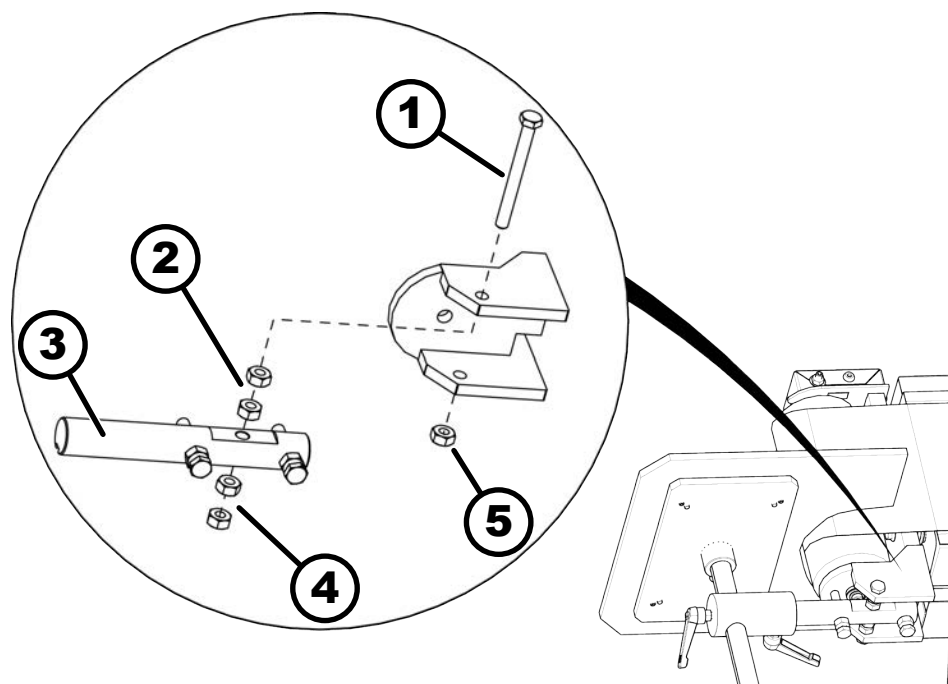


Bild 20: Montera extrabordsfäste

- 1 Insexskruv
- 2 Låsmutter 1
- 3 Fästaxel
- 4 Låsmutter 2
- 5 Kontramutter

Verktyg:

- Ringblocknyckel

1. ➤ För in insexskruven genom hållaren.
2. ➤ Vrid låsmuttern (1) på skruven.
3. ➤ Trä fästaxeln på skruven.
4. ➤ Vrid låsmuttern (2) på skruven.
5. ➤ Skruva in insexskruven helt och fixera med kontramutter.
6. ➤ Vrid de inre låsmuttrarna (1 och 2) för att positionera extrabordet i mitten.

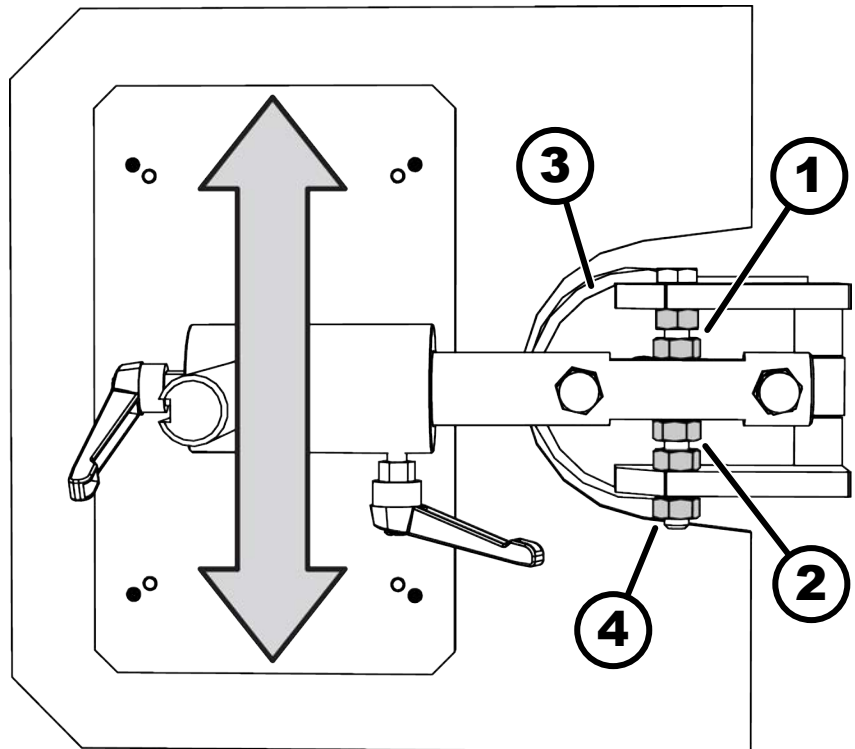


Bild 21: Positionera extrabord

- 1 Låsmuttrar 1
- 2 Låsmuttrar 2
- 3 Rattväxelskiva
- 4 Kontramutter

OK

Rattväxelskivan roterar i mitten av bordsurtaget.

NOK

Bordet rör vid rattväxelskivan.

1. → Positionera extrabordet så att rattväxelskivan roterar i mitten av bordsurtaget.

7. → Dra åt alla muttrar hårt.

7.4 Anslut utsugsanordningen

Krav på spånsugssystemet

Varje maskin måste spånsugas när den används med ett spånsugssystem enligt EN 12779:2015 eller EN 16770:2018.

- Utsugskapaciteten måste vara tillräckligt kraftig för att klara nödvändiga undertryck och lufthastighet på anslutningsplatsen (se tekniska data eller layout).
- Kontrollera utsugskapaciteten före den första uppstarten och efter betydande förändringar (på maskinen och / eller spånsugssystem).
- Suganordningen måste kontrolleras före första starttillfället och sedan dagligen med avseende på tydliga brister, och dessutom ska funktionen kontrolleras varje månad.
- Spånsugsanordningen måste vara ansluten till maskinen på ett sådant sätt att den automatiskt följer maskinen.

- Spånsugslangarna måste vara elektriskt ledande och jordade mot elektrostatisk uppladdning.
- Använd endast svårantändliga spånsugsslangar.
- Använd enbart dammreducerande uppsugningsmetoder när dammavlagringar ska tas bort.

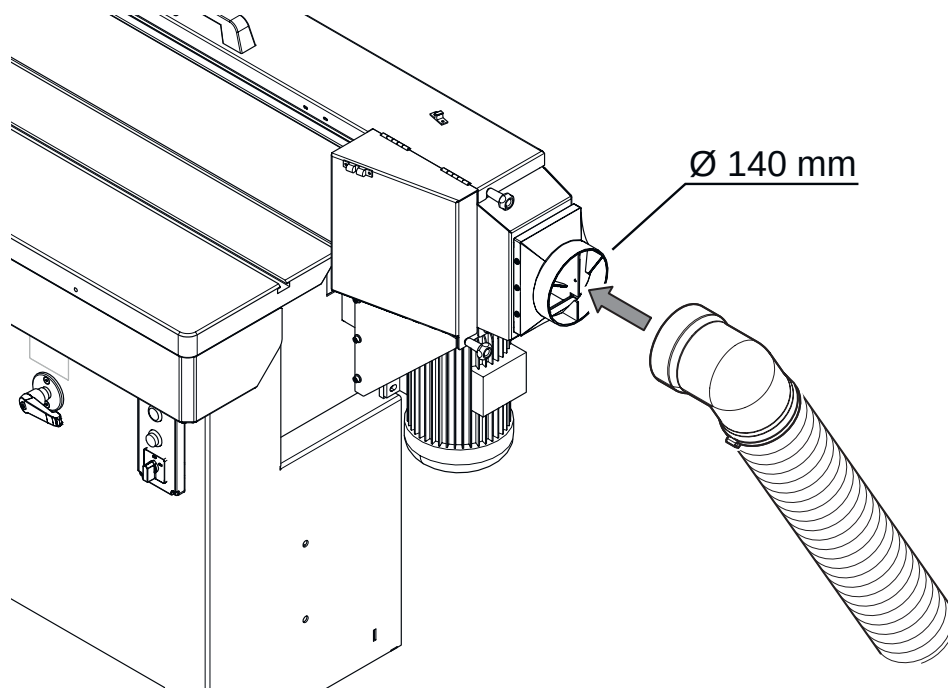


Bild 22: Anslut utsugsanordningen

Verktyg:

- Slangklämma
1. ➔ Anslut den flexibla spånsugsslangen på spånsugsanslutningen med en slangklämma.
 2. ➔ Kontrollera utsugskapacitet.

7.5 Anslut elsystem

7.5.1 Anslut elsystem

Krav på de elektriska anslutningarna:

- Maskinen måste vara jordad med skyddsledare.
- Observera spänningsvariationer i elnätet. ➔ Kapitel 4.3 "Elanslutning" på sidan 20
- Strömtillförseln måste skyddas mot skador (t.ex. stålrör).
- Drag anslutningskabeln så att den inte riskerar att vikas eller klämmas, och på sådant sätt att man inte riskerar att snubbla på den.

**OBS****Elektrisk ström**

Materialsador på grund av felaktig strömförsörjning

- Elanslutning av maskinen måste göras av en kvalificerad elektriker på uppställningsdagen.
- Läs uppgifterna på typskylten och jämför med data för elnätet innan maskinen ansluts till detta. Anslut bara om uppgifterna överensstämmer.
- För att skydda mot elektriska stötar måste maskinen skyddas av operatören med en skyddsanordning (jordfelsbrytare).
- Kontroll av slingimpedansen och lämpligheten på överlastskyddet ska göras på den plats där maskinen ska installeras.
- Elskåpet på maskinen får inte öppnas utan uttryckligt tillstånd från Felder Group-serviceavdelning. Vid brott mot denna regel upphör garantin att gälla.

**OBS****Kopplingsmuttern är inte riktigt ansluten**

Materialskada

- Stäng anslutningskabelns öppning med kopplingsmuttern.

**VARNING****Felaktigt arbete med det elektriska systemet**

Elektrisk chock eller dödlig elektrisk chock

- Arbeten på elektriska installationer får endast utföras av kvalificerad personal under iakttagande av säkerhetsföreskrifterna.
- Koppla bort maskinen från alla strömkällor och säkra den mot återstart.

**VARNING****Indirekt kontakt med felströmmar**

Elektrisk chock eller dödlig elektrisk chock

- Utrusta maskinens matningsledning med en felströmbrytare.

**VARNING****Överdimensionerad säkring av elektrisk anslutning**

Svåra person- och materialsador på grund av brand

- Utför en säkring med hänsyn till specifikationerna i krets-schemat.

Personal:

- Kvalificerad elektriker

Skyddsutrustning:

- Skyddsklädsel
- Säkerhetsskor

Maskinen levereras med lös kabelände, dvs. utan anslutningskontakt. En behörig elektriker måste se till att maskinens anslutningskabel förses med en passande kontakt enligt gällande standard i det aktuella landet. Strömkällan måste ha rätt anslutningsdon (vid trefasmotor CEE).

➞ Låt en behörig elektriker ansluta maskinen.

Kontrollera rotationsriktning

1. ➞ Anslut maskinkontakten till elnätet.
2. ➞ Starta maskinen med den gröna [Start]-knappen.
3. ➞ Låt maskinen gå en kort stund och stäng av den igen.
4. ➞ Kontrollera rotationsriktningen där motorn arbetar.

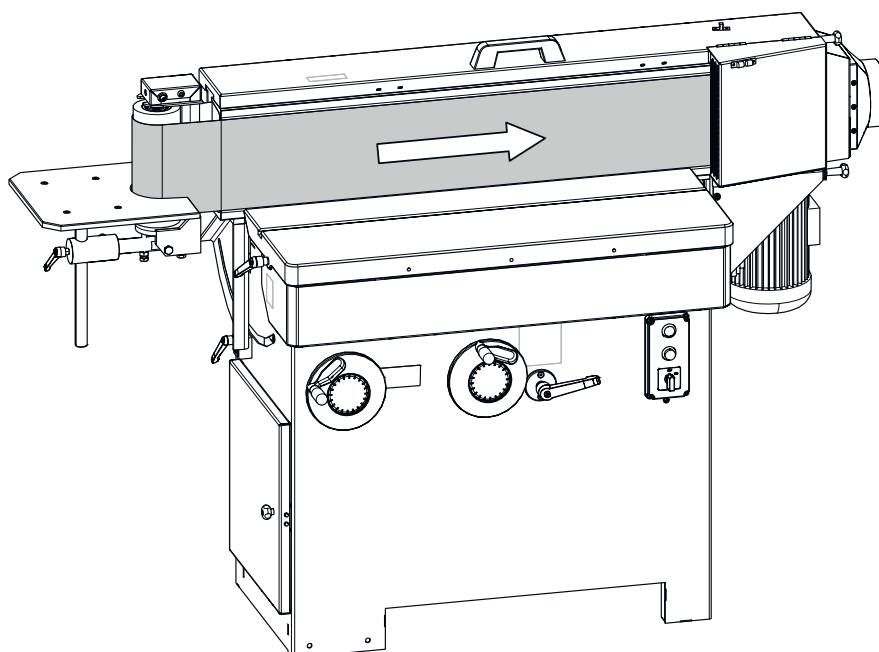


Bild 23: Rotationsriktning motor

OK

Korrekt rotationsriktning (se grafik).

NOK

Felaktig rotationsriktning (se grafik).

1. ➞ Låt en kvalificerad elektriker byta 2 faser på ledningskabeln.

8 Inställning och justering

8.1 Slipband

- Använd endast rätt slipband.
- Använd aldrig trasiga slipband.
- Se till att valsytorna är rena och fria från damm innan ett slipband installeras.
- Lossa alltid bandspänningen när maskinen inte används.

8.2 Montera / byt slipband

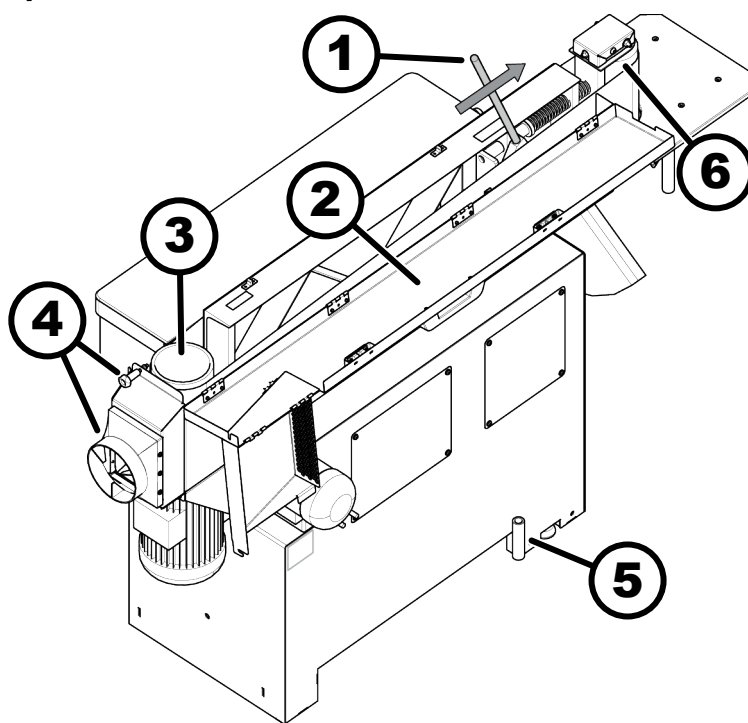


Bild 24: Montera slipband

- 1 Slipbandspänning med hävstång
- 2 Skyddskåpa
- 3 Drivrulle
- 4 Ställskruvar
- 5 Fäste hävstång
- 6 Rattväxelskiva



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET

Löpande slipband

Snitt- och brännskador på slipbandet

- Spänn / byt endast slipband vid stillastående maskin.
- Stäng av maskinen och se till att den inte kan startas igen.

Skyddsutrustning:

- Skyddshandskar

1. Stäng av maskinen och se till att den inte kan startas igen.
2. Släpp på klämskruven.

3. ➤ Fäll upp utsugningskåpan.
4. ➤ Öppna skyddskåpa.
5. ➤ Lagg om hävstången tills slipbandsspänningen hakar fast.
6. ➤ Dra ut bandet ur maskinen med en vridande rörelse.
7. ➤ Lagg om nytt slipband i rätt löpriktnig.
 - Rotationsriktningen är markerad med en pil på slipbandets baksida.
8. ➤ Spänn slipbandet långsamt med hävstång.
9. ➤ Se till ett slipbandet löper i mitten.

OK

Slipbandet löper i mitten på rattväxelskivan och drivrullen.

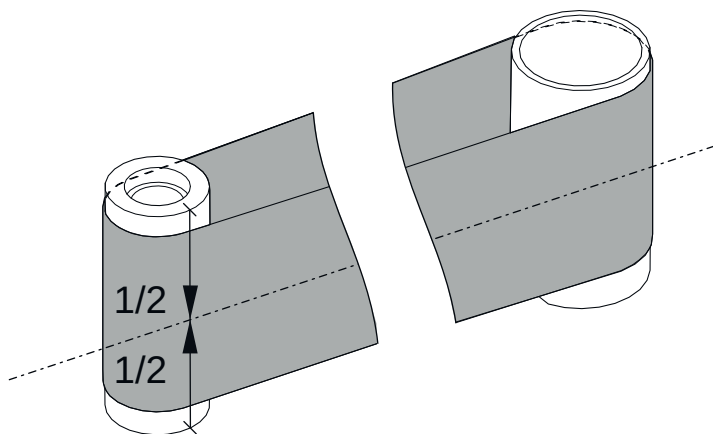


Bild 25: Slipbandet är korrekt placerat

NOK

Slipbandet löper inte i mitten på rattväxelskivan och drivrullen.

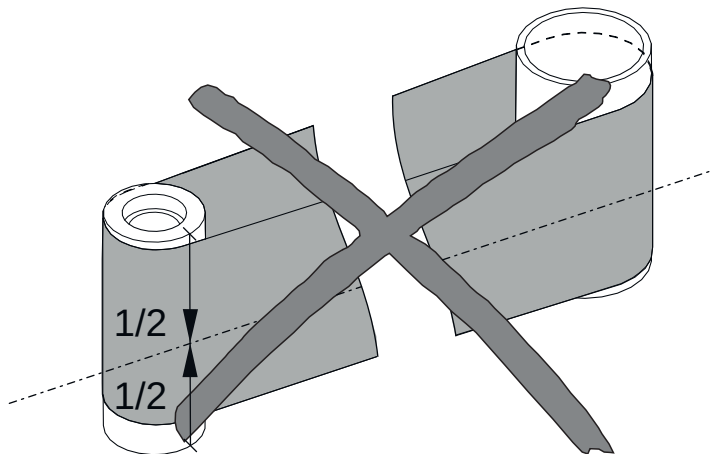


Bild 26: Slipbandet är felaktigt placerat

1. ➤ Justera slipbandet så det ligger i mitten.
 2. ➤ Kontrollera bandet.
10. ➤ Stäng slipbandskåpan och utsugningskåpan.
 11. ➤ Drag åt klämskruven.

8.3 Höjdjustering - Maskinbord / extrabord



OBS

Rörliga maskindelar

Materialskada

- Maskin- och extrabord får inte ligga an på slipbandet.
- Ställ in maskin- och extrabord med tillräckligt avstånd till slipbandet.

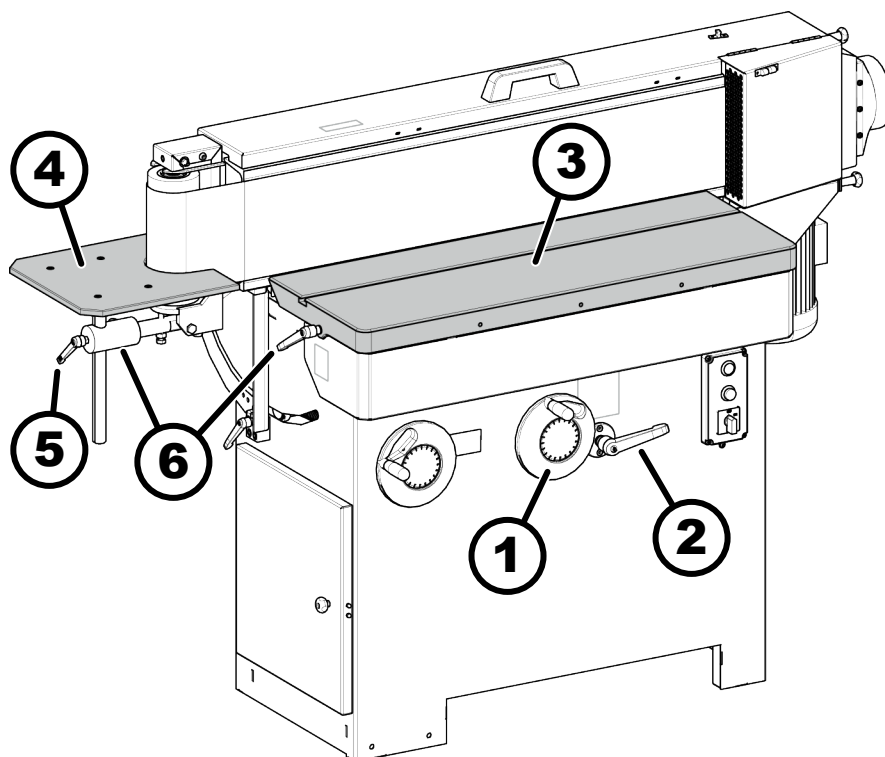


Bild 27: Höjdjustering arbetsbord / extrabord

- 1 Ställ in maskinbordshöjd - ratt
- 2 Ställ in maskinbordshöjd - spännhandtag
- 3 Maskinbord
- 4 Extrabord
- 5 Ställ in höjd på extrabord - Spännhandtag
- 6 Ställ in höjd på maskin- och extrabord - Spännhandtag

Maskinbord

1. ➞ Lossa spännhandtaget.
2. ➞ Ställ in maskinbordshöjd med ratt:
 - medsols: högre
 - motsols: lägre
3. ➞ Kläm fast spännhandtagen.

Extrabord

1. ➞ Lossa spännhandtaget.
2. ➞ Flytta extrabordet till position för höjdinställning.
3. ➞ Kläm fast spännhandtagen.

Justera maskin-/extrabord horisontellt

1. ➞ Lossa spännhandtag sidoinställning.
2. ➞ Skjut eller dra arbetsbord i position.
3. ➞ Spänn fast spännhandtag sidoinställning.

8.4 Ställ in vinkel - extrabord

Inställning: 90°-vinkel av rattväxelskivan till extrabordet.

Ställ in vinkel - extrabord

Verktyg:

- Ringblocknyckel

Material:

- Precisionshårvinkel

1. ➞ Lägg precisionshårvinkel (90°) mellan rattväxelskivan och extrabordet vid position A och B.

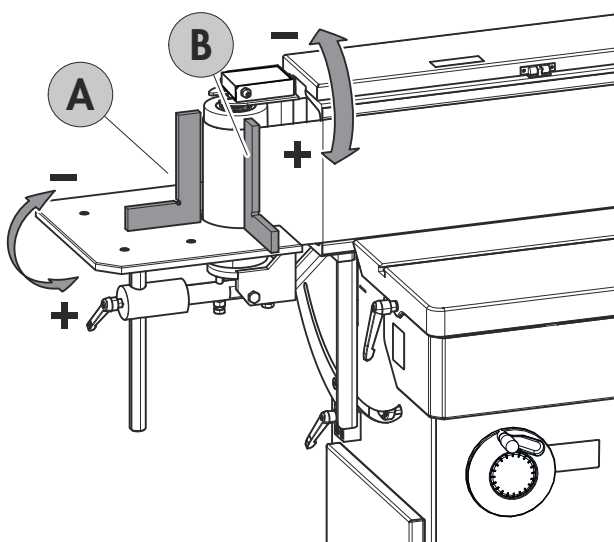


Bild 28: Lägg an precisionshårvinkel

2. ➞ Mät avståndet mellan X och Y vid position A och B.

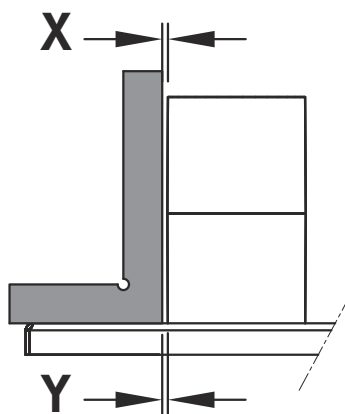


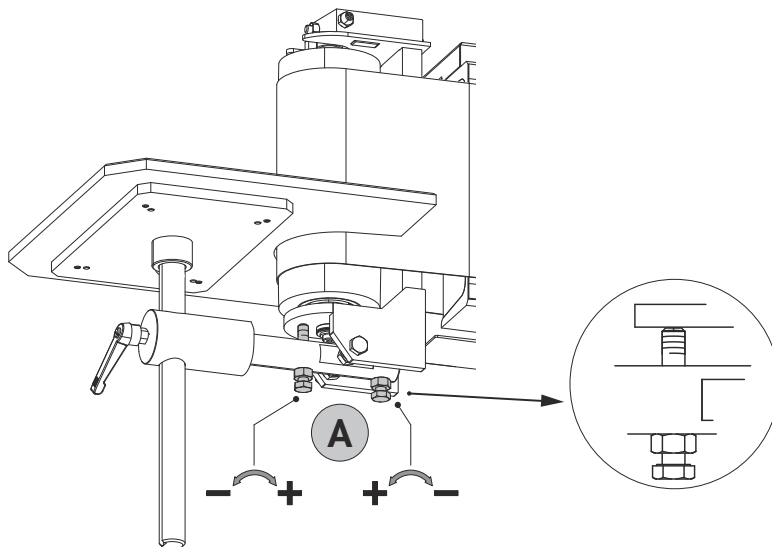
Bild 29: Mät avstånd

3. ➤ Vinkel position A:**OK**

Värdet från X och Y är lika stort.

NOK

Värdet från X och Y är inte lika stort.

*Bild 30: Inställning av vinkel A***1.** ➤ Lossa kontramuttrar.**2.** ➤ Ställ in bordsförlängning höjden med ställskruvarna.**3.** ➤ Inställning vid $X > Y$:

- Inställning i riktning "-"

Inställning vid $X < Y$:

- Inställning i riktning "+"

4. ➤ Drag åt kontramuttern.**4.** ➤ Vinkel position B:

OK

Värdet från X och Y är lika stort.

NOK

Värdet från X och Y är inte lika stort.

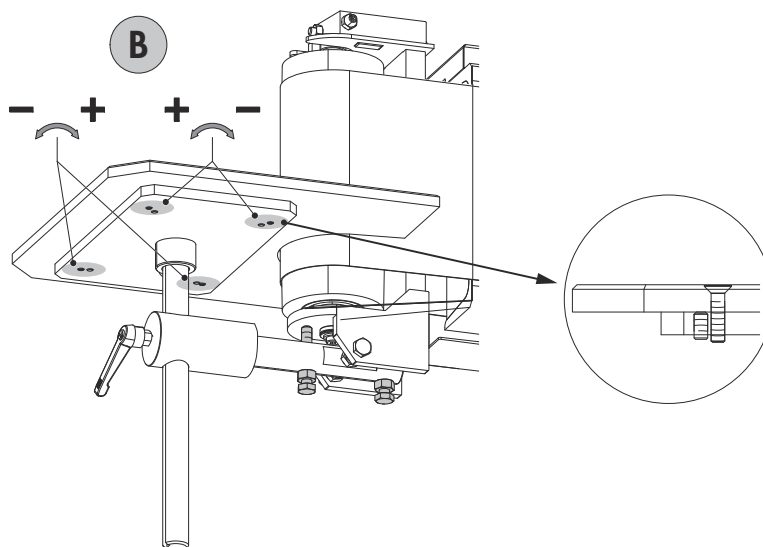


Bild 31: Ställ in vinkel B

- 1.** ➤ Lossa spännskruvar (sänkskruvar)
- 2.** ➤ Ställ in bordsförlängning höjden med ställskruvarna.
- 3.** ➤ Inställning vid $X > Y$:
 - Inställning i riktning "-"
 Inställning vid $X < Y$:
 - Inställning i riktning "+"
- 4.** ➤ Lossa spännskruvar (sänkskruvar)

8.5 Ställ in lutningsvinkel slipaggregat

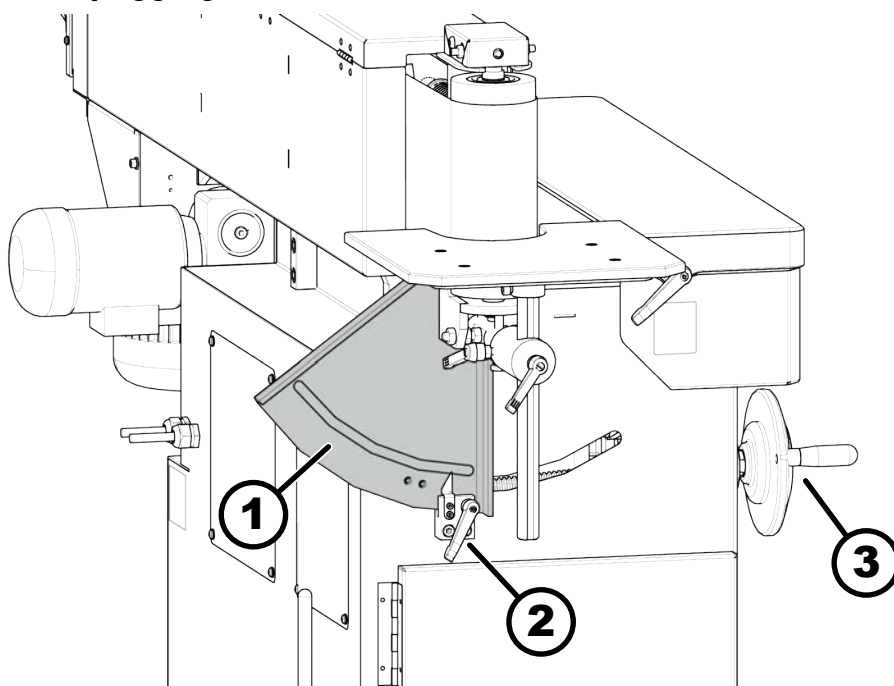


Bild 32: Lutningsvinkel slipaggregat

- 1 Lutningsvinkelskala
- 2 Spännhandtag
- 3 Ställ in lutningsvinkel slipaggregat

- 1. ➤ Lossa spännhandtaget.
- 2. ➤ Vrid ratten för att luta aggregatet:
 - Ställ in önskad vinkel mellan 90° och 45° på skalan.
- 3. ➤ Kläm fast spännhandtagen.

8.6 Förlänga bearbetningsyta (långa arbetsstycken)

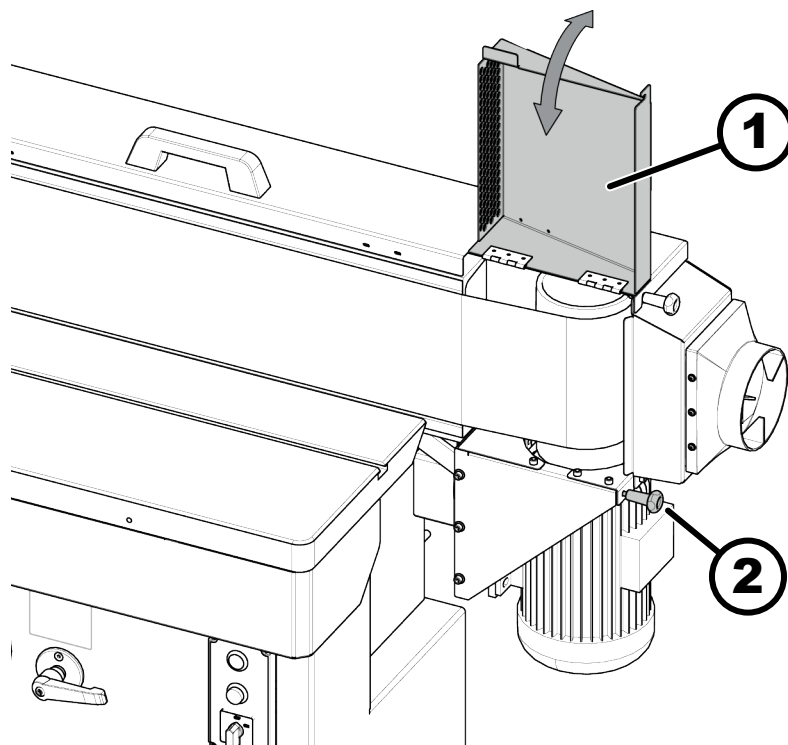


Bild 33: Förläng bearbetningsytan

1 Utsugningskåpa

2 Låsskruv

1. ➤ Demontera arbetsstyckesanhåll vid behov.

2. ➤ Lossa spännskruven.

3. ➤ Vrid och fixera utsugningskåpan uppåt.

8.7 Starta / stäng av slipbandsoscillering

Slipbandsoscilleringen kan startas och stoppas för förändring av slipbilden. Starta den avstängda oscilleringen igen efter användning för att förhindra ensidigt slitage på slipbandet.

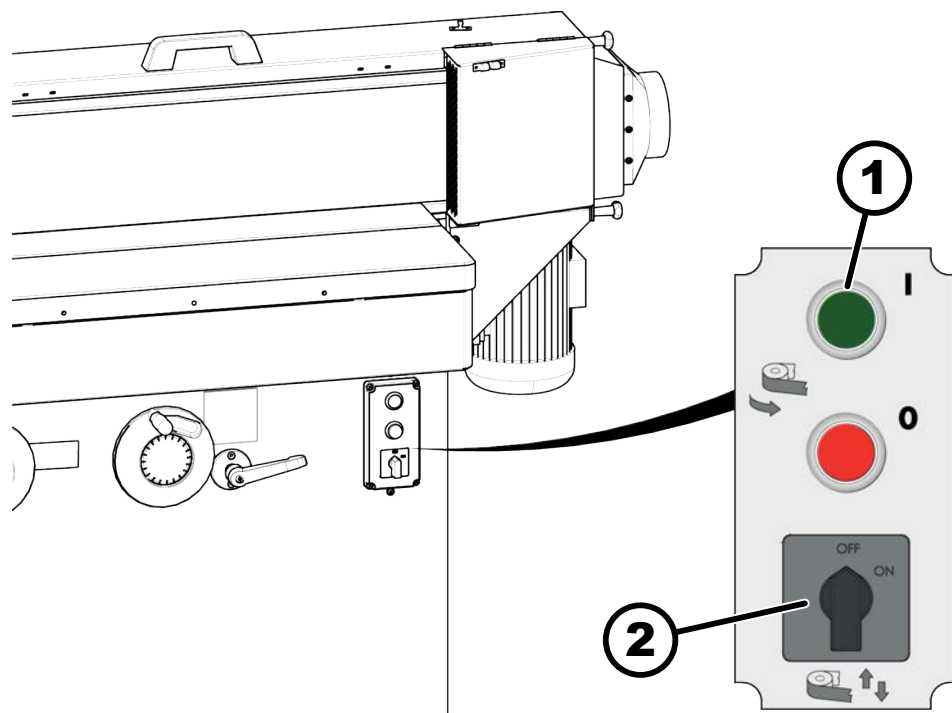


Bild 34: Starta / stäng av slipbandsoscillering

1 Grön startknapp - Starta maskinen

2 Valreglage - Slipbandsoscillering

1. ➤ Starta maskinen med den gröna [Start]-knappen.

2. ➤ Vrid oscillationskopplaren till position ON (PÅ) eller OFF (AV).

9 Användning

9.1 Starta maskinen

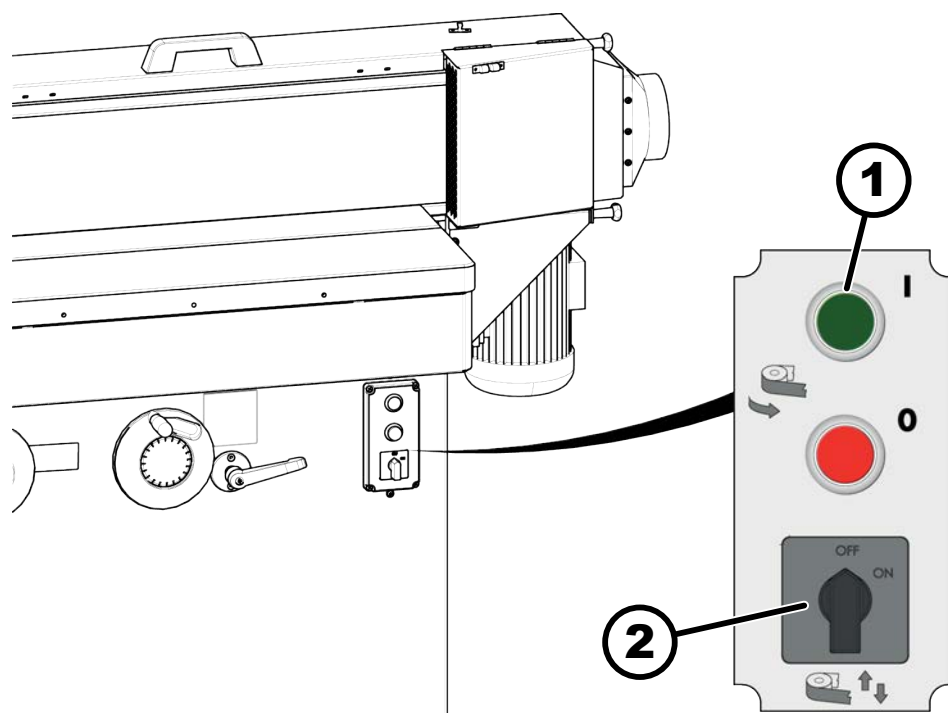


Bild 35: Starta / stäng av maskinen

1 Grön startknapp - Starta maskinen

1. ➤ Anslut till elnätet.

2. ➤ Tryck på den gröna [Start]-knappen.

3. ➤ Starta / stäng av slipbandsoscillering vid behov.

9.2 Avstängning / nedstängning vid nödsituation

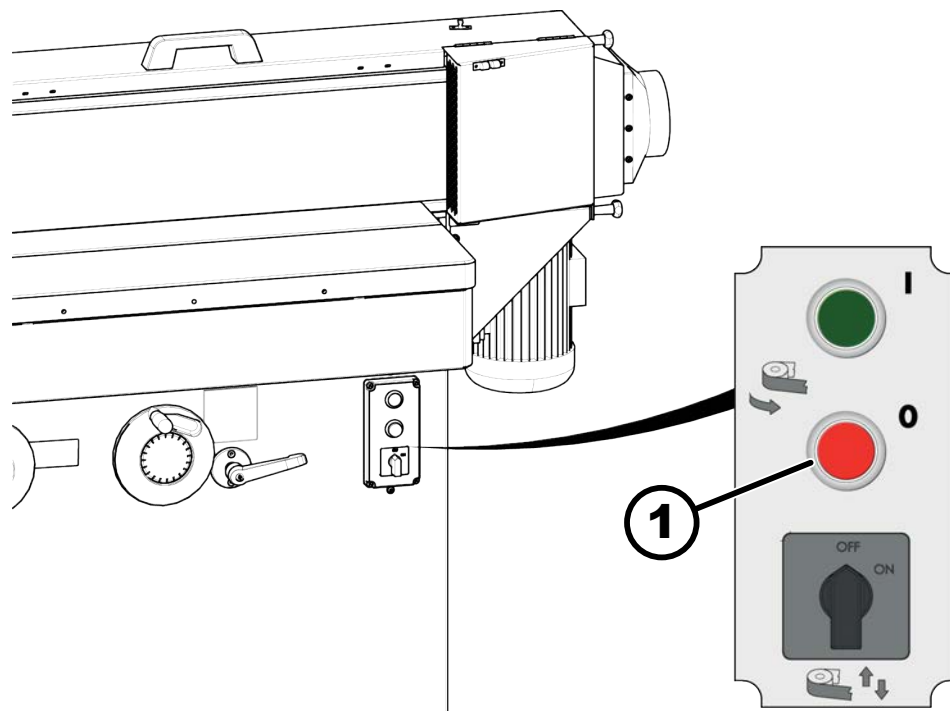


Bild 36: Avstängning / nedstängning vid nödsituation

1 Röd stopp-knapp

1. ➤ Tryck på den röda [Stopp]-knappen.
➡ Maskinen stoppas direkt.
2. ➤ Vänta tills bandet helt slutat rotera.
3. ➤ Koppla från elanslutningen.

9.3 Bearbeta arbetsstycken

9.3.1 Arbetsposition

Inta den arbetsposition som visas på bilden medan arbetet utförs.

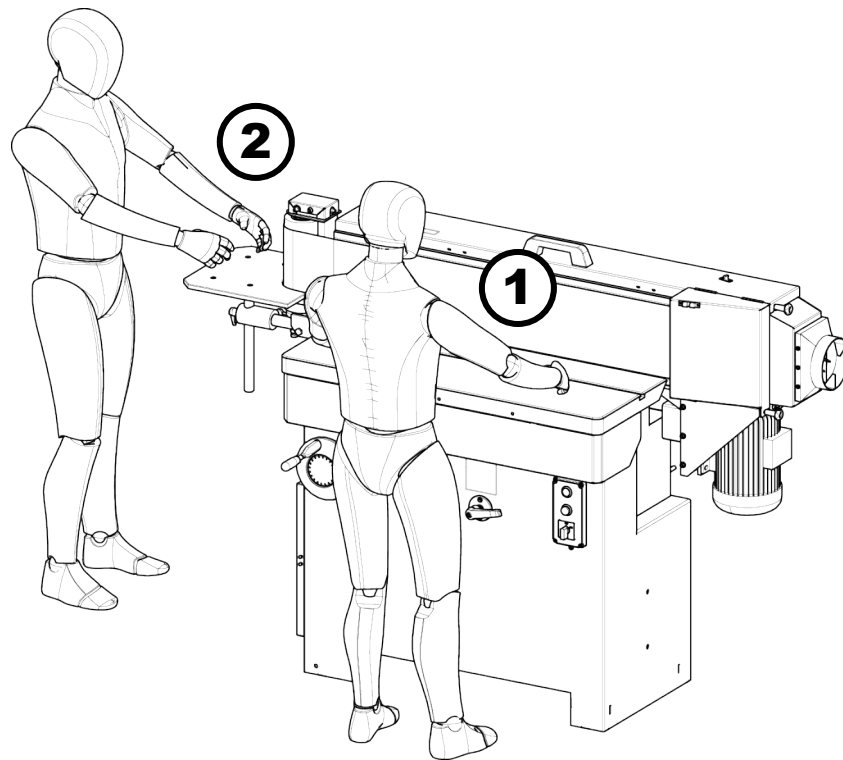


Bild 37: Arbetsposition

- 1 Arbetsområde för plana ytor
- 2 Arbetsområde för avrundningar

9.3.2 Tillåtna arbetssätt

All annan användning eller putstekniker är felaktiga och är därför inte tillåtna:

- Slipning av långsidor på maskinens längslipsida.
- Slipning av långsidor på maskinens längslipsida med lutat slipaggregat
- Slipa kortsidor med hjälp av det lutade anhållet som är monterat på arbetsbordet med lutat eller ej lutat slipaggregat.
- Slipa på rattväxelskivan / extrabord.
- Bearbeta endast arbetsstycken i omvänd drift.
- Använd inmatningshjälp eller arbetsstyckesanhåll för små eller smala arbetsstycken.
- Lägg an arbetsstycken mot anhållet först och för sedan dit slipbandet.
- Vid stora, tunga eller långa arbetsstycken rekommenderas användning av hjälpmedel som lyftbord eller bordsförlängningar.

9.3.3 Förbjudna arbetssätt

Följande arbetstekniker får under inga omständigheter utföras på denna maskin:

- Slipning av metalldelar som t.ex. hyvelknivar.
- Borttagning av standardiserad kåpa.
- Samtidig matning eller överlappning av flera arbetsstycken.

9.3.4 Slipning på maskinens långsida

Följande bearbetningar kan genomföras:

- Slipning av balksidor.
- Slipning av vinkelytor.
- Korrigera ojämnheter (fönstervinkel).
- Slipning av huvudyta.

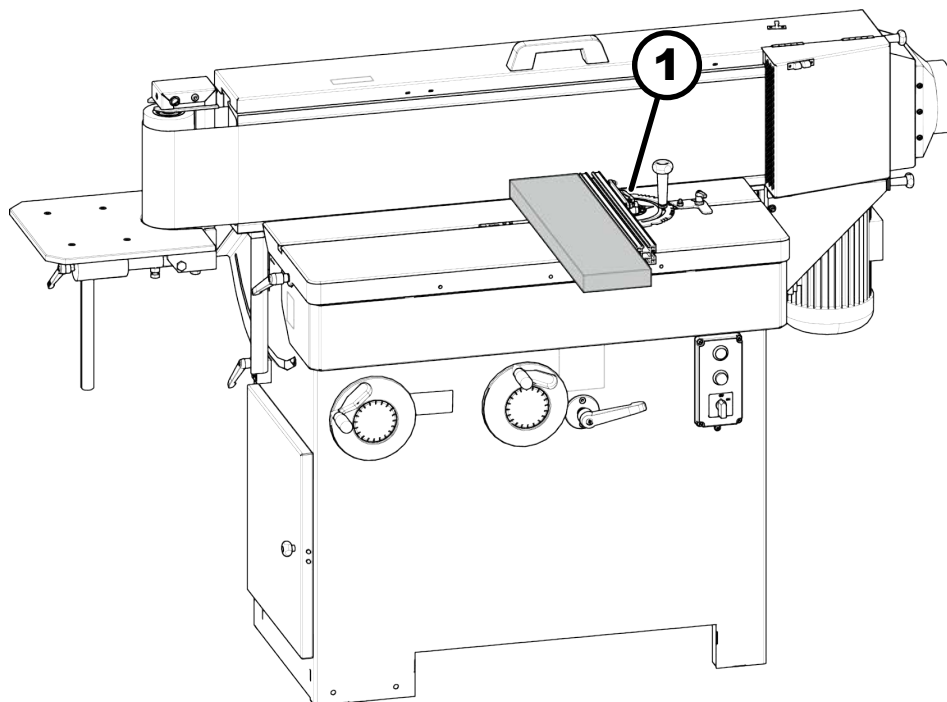


Bild 38: Slipning maskinframsida

1 Arbetsstyckesanhåll (tillbehör)



VARNING

Löpande slipband

Genom kontakten med det aktiverade slipbandet kan allvarliga snitt- och brännskador uppstå.

- Undvik kontakt med slipband som är igång.
- Använd endast maskinen i manuell drift.
- Bearbeta endast arbetsstycken i omvänd drift.
- Säkra arbetsstycken från att slungas iväg (använd arbetsstyckesanhåll vid behov).

1. ➤ Ställ in bordshöjd så att det passar arbetsstycket.
2. ➤ Kläm fast alla spännhandtag.
3. ➤ Starta maskinen.
4. ➤ Lägga arbetsstycket mot anhållet först och för det sedan till slipbandet.

9.3.5 Slipa med lutat aggregat

Det lutbara slipaggregatet från 90°–45° möjliggör slipning av:

- geringsytor
- skarpa kanter
- lutade kanter

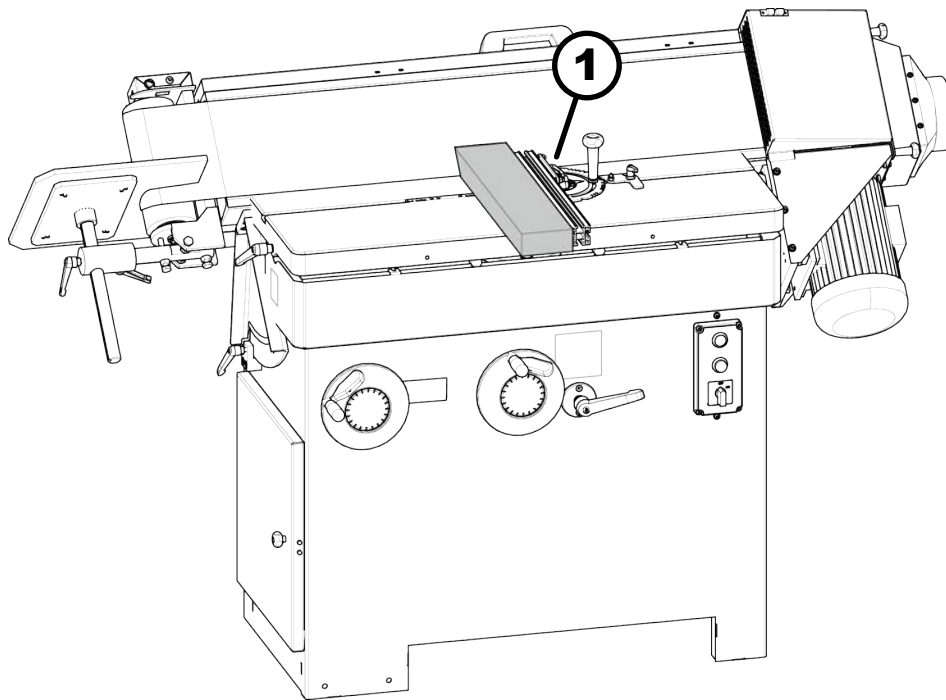


Bild 39: Slipa med lutat aggregat

1 Arbetsstyckesanhåll (tillbehör)



OBS

Rörliga maskindelar

Materialskada

- Avlägsna verktyg och stoppar från arbetsbordet innan lutning.



VARNING

Löpande slipband

Genom kontakten med det aktiverade slipbandet kan allvarliga snitt- och brännskador uppstå.

- Undvik kontakt med slipband som är igång.
- Använd endast maskinen i manuell drift.
- Bearbeta endast arbetsstycken i omvänd drift.
- Säkra arbetsstycken från att slungas iväg (använd arbetsstyckesanhåll vid behov).

Beakta grundläggande hantering vid tillåtna arbetssätt.

1. Luta slipaggregat och ställ in slipvinkel.
2. Ställ in bordshöjd så att det passar arbetsstycket.
3. Kläm fast alla spännhandtag.

4. ➔ Starta maskinen.
5. ➔ Lägg arbetsstycket mot anhållet först och för det sedan till slipbandet.

9.3.6 Slipa långa arbetsstycken

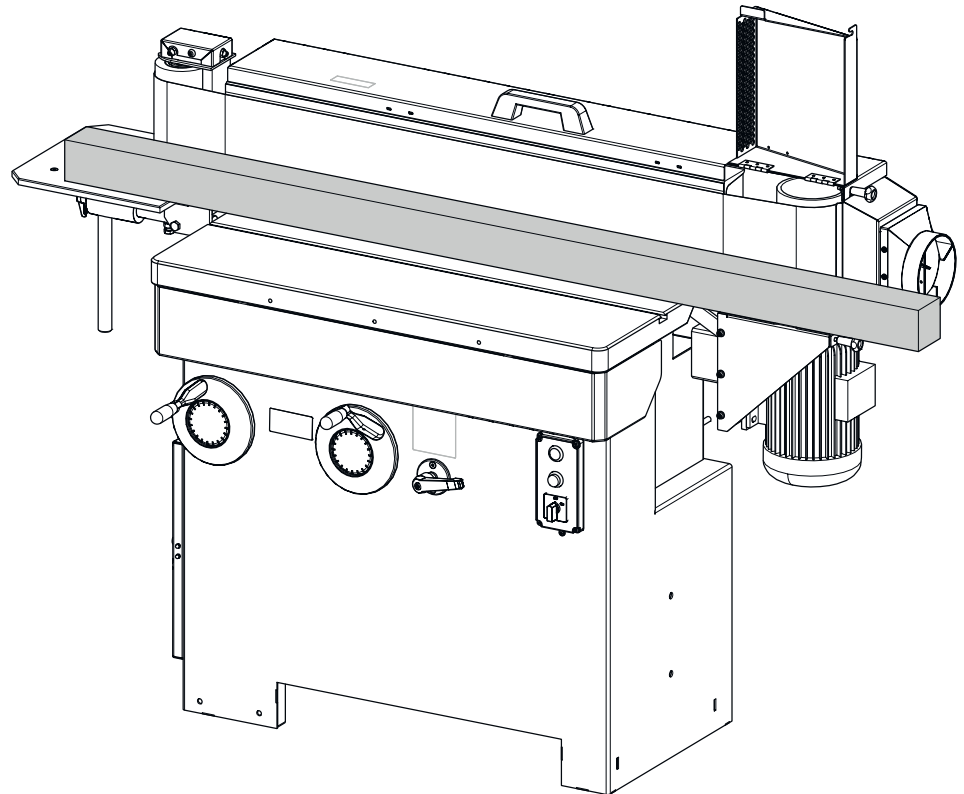


Bild 40: Slipa långa arbetsstycken



VARNING

Löpande slipband

Genom kontakten med det aktiverade slipbandet kan allvarliga snitt- och brännskador uppstå.

- Undvik kontakt med slipband som är igång.
- Använd endast maskinen i manuell drift.
- Bearbeta endast arbetsstycken i omvänd drift.
- Säkra arbetsstycken från att slungas iväg (använd arbetsstyckesanhåll vid behov).

Beakta grundläggande hantering vid tillåtna arbetssätt.

1. ➔ Utöka bearbetningsyta. ➔ Kapitel 8.6 "Förlänga bearbetningsyta (långa arbetsstycken)" på sidan 48
2. ➔ Ställ in bordshöjden till arbetsstycket som ska bearbetas.
3. ➔ Kontrollera om alla spännhandtag är åtdragna ordentligt.
4. ➔ Starta maskinen.

9.3.7 Slipa rundningar

Med denna arbetsteknik slipas böjda arbetsstycken med stora radier.

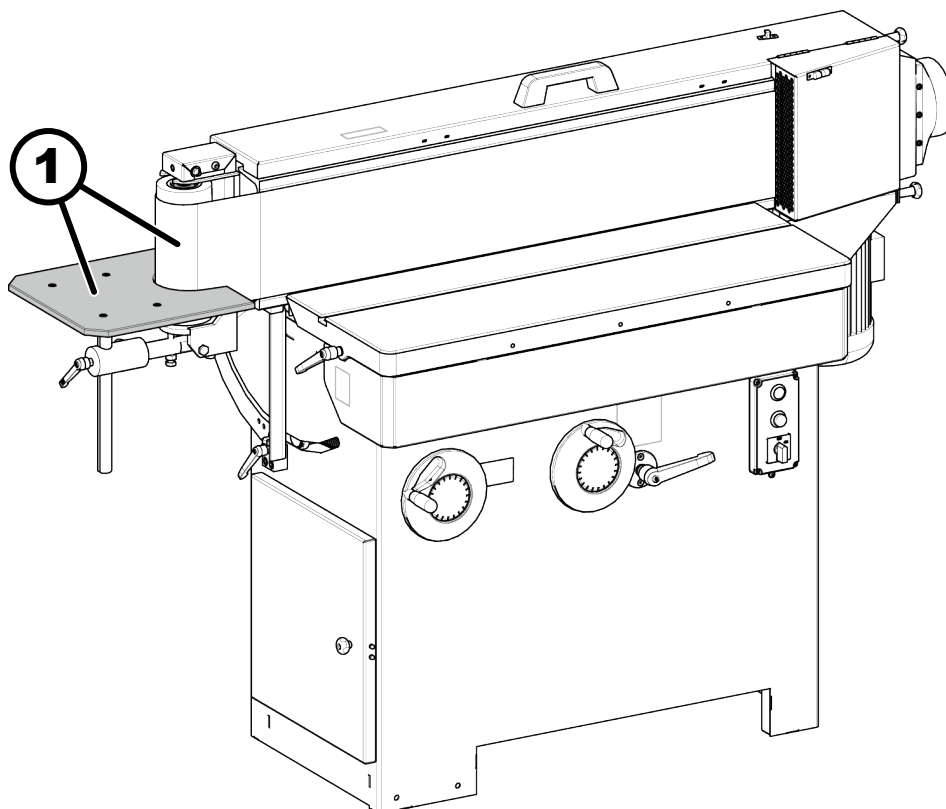


Bild 41: Slipa rundningar

1 Slipa rundningar på extrabord



OBS

Rörliga maskindelar

Materialskada

- Avlägsna verktyg och stoppar från extrabordet innan lutning.



VARNING

Löpande slipband

Genom kontakten med det aktiverade slipbandet kan allvarliga snitt- och brännskador uppstå.

- Undvik kontakt med slipband som är igång.
- Använd endast maskinen i manuell drift.
- Bearbeta endast arbetsstycken i omvänd drift.
- Säkra arbetsstycken från att slungas iväg (använd arbetsstyckesanhåll vid behov).

Beakta grundläggande hantering vid tillåtna arbetssätt.

1. ➤ Ställ in bordshöjden till arbetsstycket som ska bearbetas.
2. ➤ Kontrollera om alla spännhandtag är åtdragna ordentligt.
3. ➤ Lägg upp arbetsstycket på extrabordet.
4. ➤ Starta maskinen.

10 Underhåll

10.1 Underhållsschema

Kap.	Uppgift att utföra	Var 8:e driftstimme	Varje halvår	Vid behov	Sidan
10.2	Rengör maskinen	X			57
10.3	Rengör slipband			X	58
10.4	Smörj höjdspindel		X		59
10.4	Smörj svängspindel		X		60
10.5	Byt ut grafit-glidväv			X	60

10.2 Rengör maskinen



WARNING

Brand på grund av antändande trädamms och spån

Allvarliga brandskador

- Tag bort trädamms och spån från maskinen regelbundet.

Skyddsutrustning:

- Skyddsklädsel
- Skyddshandskar
- Skyddsglasögon

Verktyg:

- Rengöringstrasor
- Hartslösare
- Dammsugare

1. ➤ Stäng av maskinen och se till att den inte kan startas igen.
2. ➤ Rengör maskinen från damms, spån, bearbetningsrester och andra föroreningar.
3. ➤ Ta bort damms och spån på maskin-, bords- och styrytor.
4. ➤ Rengör drift- och rattväxelskivan och kontrollera korrekt funktion.

5. ➔ Utför en visuell inspektion av alla maskindelar.

OK Ingen skada

NOK Skador fastställda.

1. ➔ Åtgärda skador omedelbart.

➔ Om inte möjligt, kontakta Felder Group-service.

10.3 Rengör slipband



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET

Löpande slipband

Snitt- och brännskador på slipbandet

- Rengör aldrig slipband när de fortfarande sitter i maskinen.
- Ta bort slipband och rengör dem utanför maskinen.

Rengör slipband

1. ➔ Stäng av maskinen och se till att den inte kan startas igen.
2. ➔ Demontera slipband. ➔ Kapitel 8.2 "Montera / byt slipband" på sidan 41
3. ➔ Rengör slipband.
4. ➔ Lägg om slipband.

10.4 Smörj höjd- och svängspindel

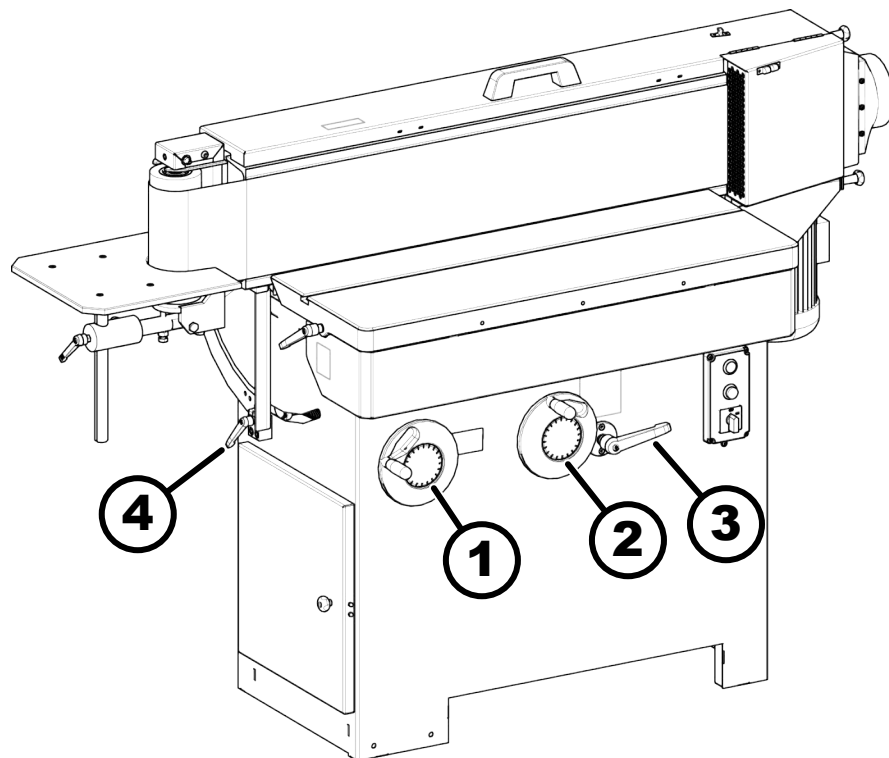


Bild 42: Förberedelse för underhållsarbeten

- 1 Ställ in lutningsvinkel slipaggregat
- 2 Ställ in maskinbordshöjd

- 3 Maskinbordshöjd - Spännhandtag
- 4 Lutningsvinkel slipaggregat - Spännhandtag

1. ➤ Stäng av maskinen och se till att den inte kan startas igen.
2. ➤ Lossa spännhandtaget.
3. ➤ Veva ner arbetsbordet till dess lägsta position.
4. ➤ Luta aggregatet 90° med ratten.

Smörj höjdspindel

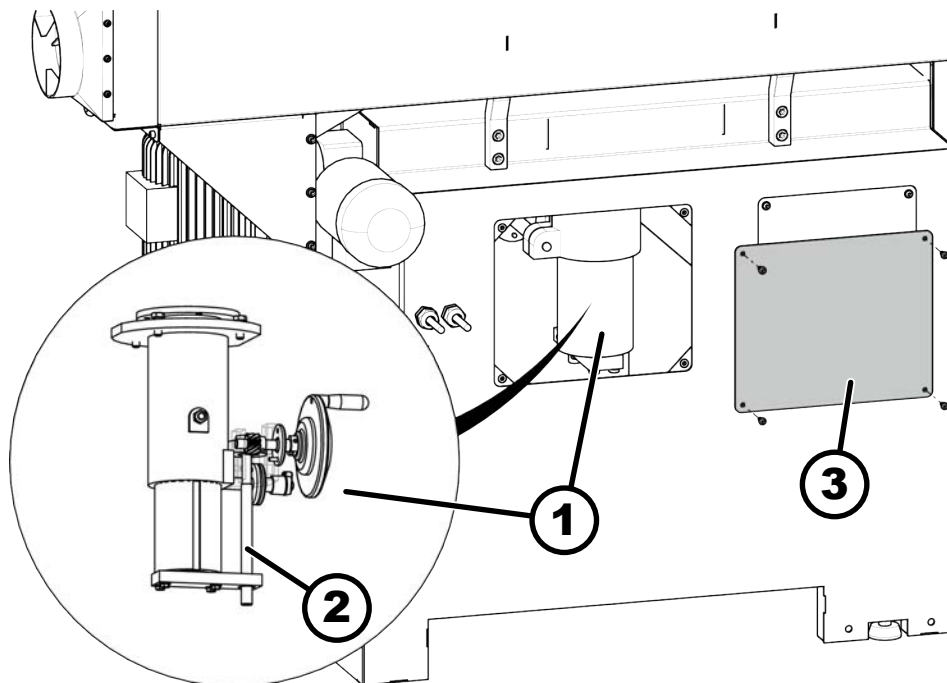


Bild 43: Smörj höjdspindel

- 1 Höjdreglering
- 2 Höjdspindel
- 3 Täckplåt

Skyddsutrustning:

- Skyddsklädsel
- Skyddshandskar
- Skyddsglasögon

Verktyg:

- Rengöringstrasor
- Dammsugare
- Insexskruvdragare

Material:

- Maskinfett

1. ➤ Demontera täckplåt.
2. ➤ Rengör och smörj höjdstyrning och höjdspindel med maskinfett.
3. ➤ Kör arbetsbordet hela vägen upp och sedan hela vägen ned igen.
4. ➤ Spänn spännhandtaget.
5. ➤ Montera täckplåt.

Smörj svängspindel

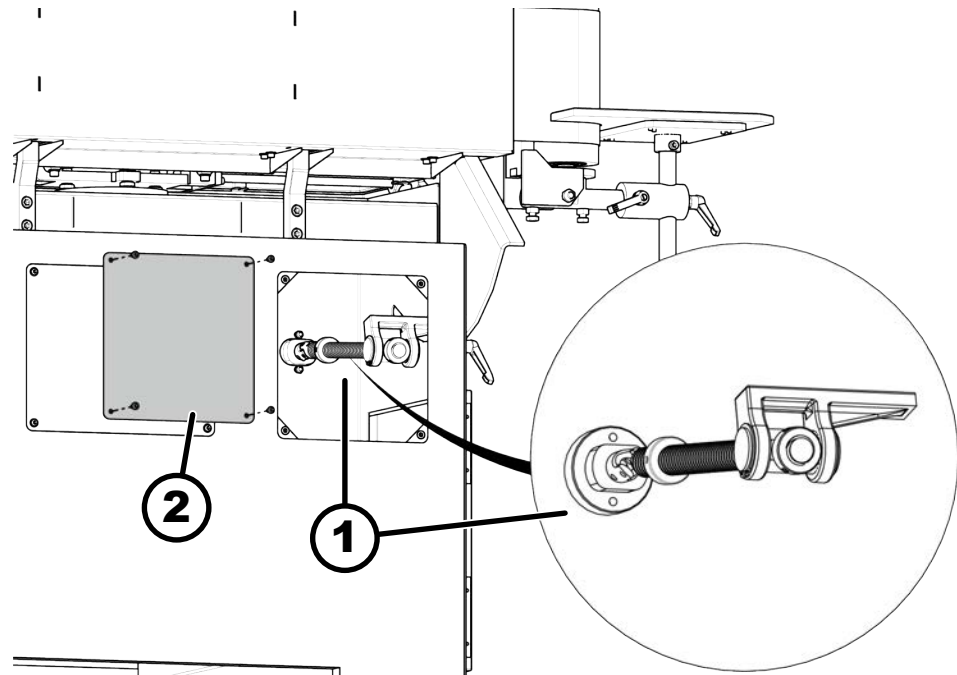


Bild 44: Smörj svängspindel

- 1 Spindel för lutning
- 2 Täckplåt

Skyddsutrustning:

- Skyddsklädsel
- Skyddsglasögon

Verktyg:

- Rengöringstraror
- Dammsugare
- Insexskruvdragare

Material:

- Maskinfett

1. ➤ Demontera täckplåt.
2. ➤ Smörj lutningsspindeln med maskinfett genom öppningarna i maskinstativet.
3. ➤ Luta aggregatet så mycket det går: 90° → 45° → 90°.
4. ➤ Spänn spännhandtaget.
5. ➤ Montera täckplåt.

10.5 Slipbandsstöd - Byt ut grafit-glidväv**Byt ut grafit-glidväv**

1. ➤ Stäng av maskinen och se till att den inte kan startas igen.
2. ➤ Demontera slipband. ➔ Kapitel 8.2 "Montera / byt slipband" på sidan 41
3. ➤ Dra bort grafit-glidväv från slipbandsstödet.

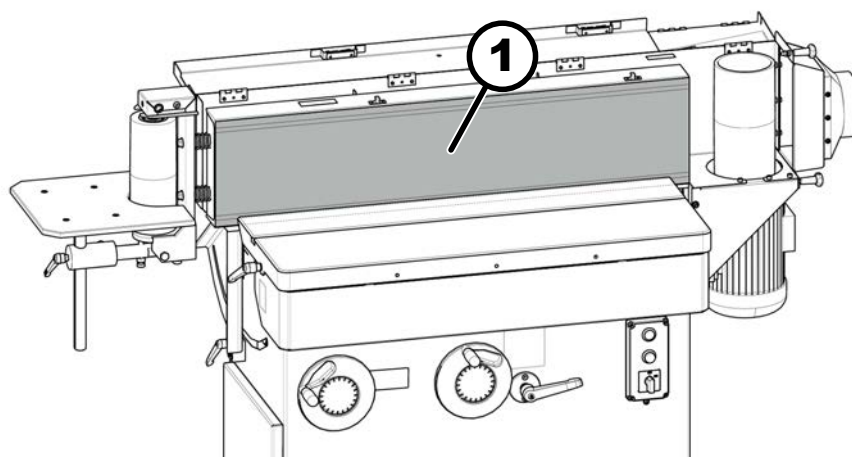


Bild 45: Byt ut grafit-glidväv

1 Putsbandsstöd

4. ➤ Klistra på ny grafit-glidväv.
5. ➤ Lägg om slipband.
6. ➤ Kontrollera slipbandets rörelse.

OK Slipbandet rör sig fritt.

NOK Slipbandet skaver mot putsbandsstödet.

1. ➤ Byt ut grafit-glidväv.

11 Åtgärda felet

11.1 Åtgärder vid störning

**VARNING****Felaktig åtgärd vid störning**

Svåra skador och sakskador

- Åtgärdande av störning får endast utföras av auktoriserad, utbildad personal som vet hur man använder maskinen och är strikt medveten om alla säkerhetsföreskrifter.

Vid fel som innebär fara för personer och egendom, eller som äventyrar driftsäkerheten:

1. ➤ Stoppa omedelbart maskinen med den röda [Stopp]-knappen.
2. ➤ Koppla bort strömförsörjningen till maskinen och säkra den mot återstart.
3. ➤ Låt behörig fackpersonal fastställa orsaken och åtgärda felen.

11.2 Åtgärder efter felavhjälpning

Kontrollera,

1. ➤ om fel och felorsak har avhjälpats på ett fackmannamässigt sätt.
2. ➤ att alla säkerhetsanordningar har monterats enligt anvisningarna och är tekniskt och funktionsmässigt felfria.
3. ➤ att inga personer befinner sig inom maskinens riskområde.

11.3 Ställ in slipbandets löphöjd

Slipbandsrörelsen justeras i fabriken.

**VARNING****Löpande slipband**

Genom kontakten med det aktiverade slipbandet kan allvarliga snitt- och brännskador uppstå.

- Undvik kontakt med slipband som är igång.

Ställ in slipbandet högre

Verktyg:

- Insexnyckel
- Ringblocknyckel

1. ➤ Demontera kåpa.

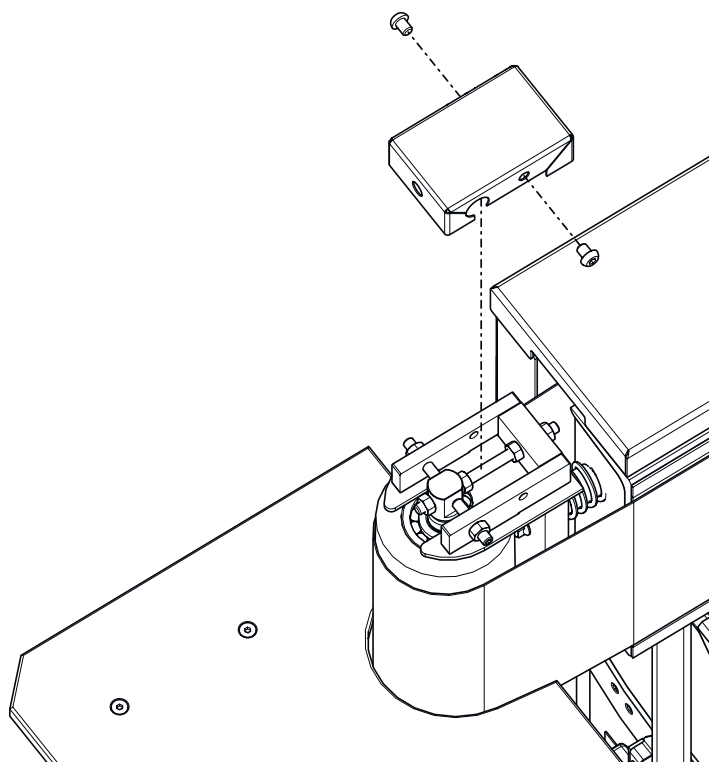


Bild 46: Demontera skyddet

2. ➤ Starta maskinen.
3. ➤ Lossa justermutter 1.

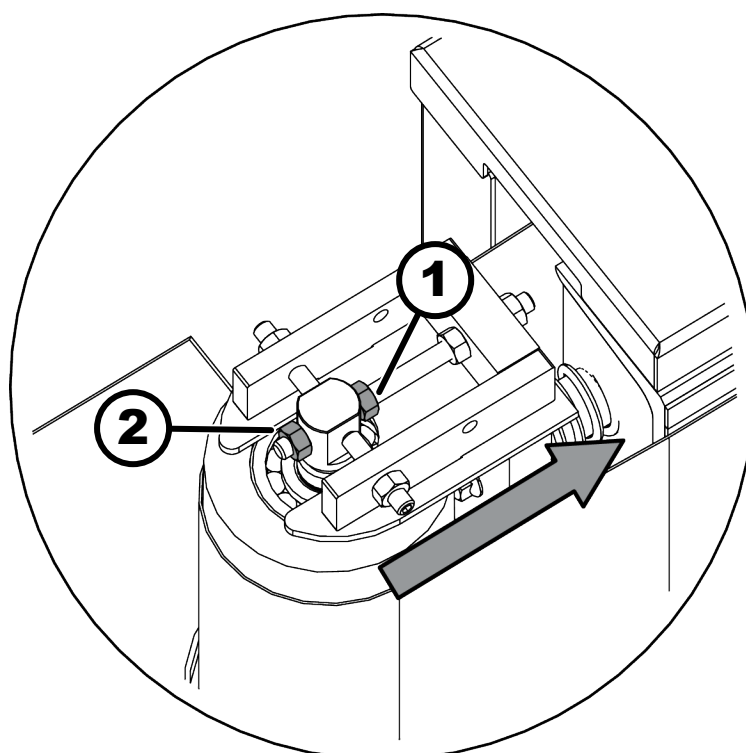


Bild 47: Ställ in slipbandet högre

- 1 Justermutter 1
- 2 Justermutter 2

4. → Om slipbandet löper i mitten på rattväxelskivan och drivrullen, drag fast justermutter 2.

OK

Slipbandet ligger i mitten.

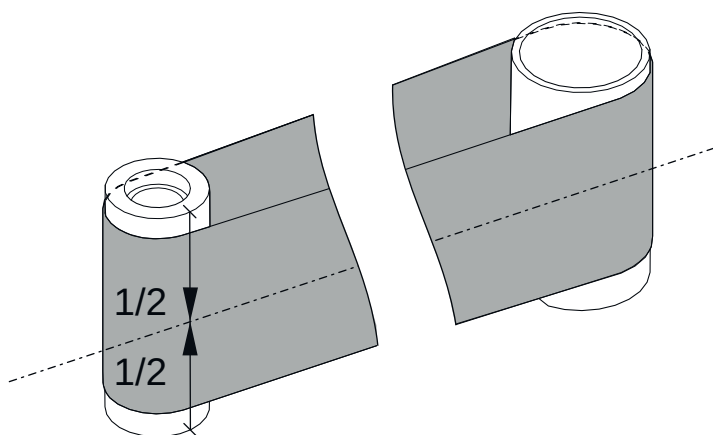


Bild 48: Slipbandet löper i mitten

NOK

Slipbandet ligger inte i mitten.

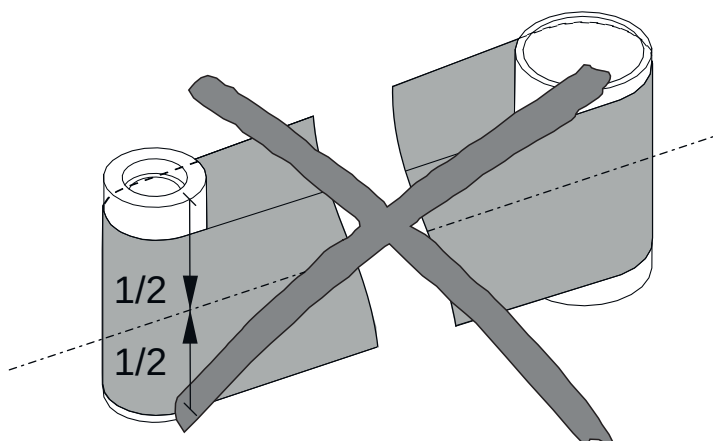


Bild 49: Slipbandet löper för djupt

1. → Lossa justermutter 1.
2. → Drag fast justermutter 2.



VARNING

Löpande slipband

Genom kontakten med det aktiverade slipbandet kan allvarliga snitt- och brännskador uppstå.

- Undvik kontakt med slipband som är igång.

Ställ in slipbandet djupare

Verktyg:

- Insexnyckel
- Ringblocknyckel

1. ➔ Demontera kåpa.

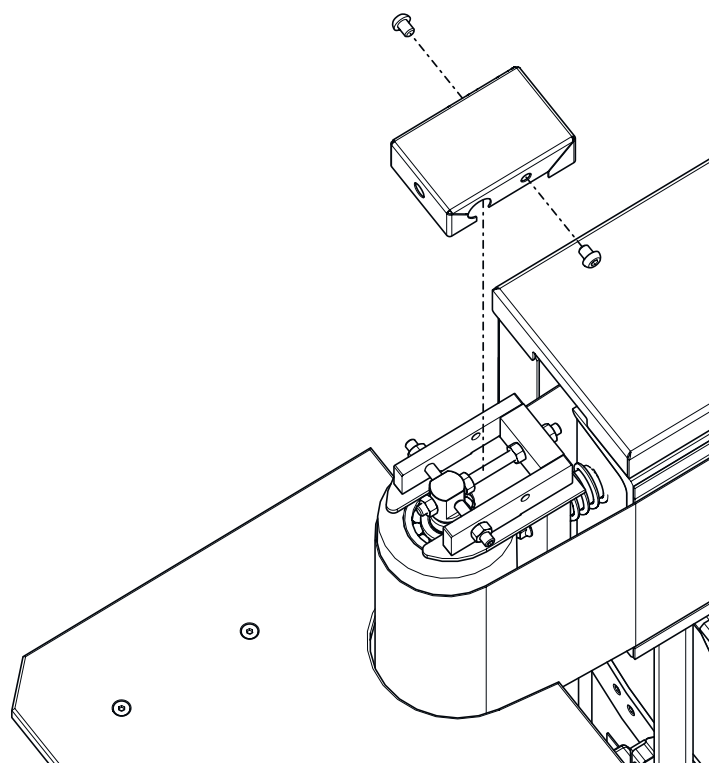


Bild 50: Demontera skyddet

2. ➔ Starta maskinen.
3. ➔ Lossa justermutter 2 och drag fast justermutter 1.

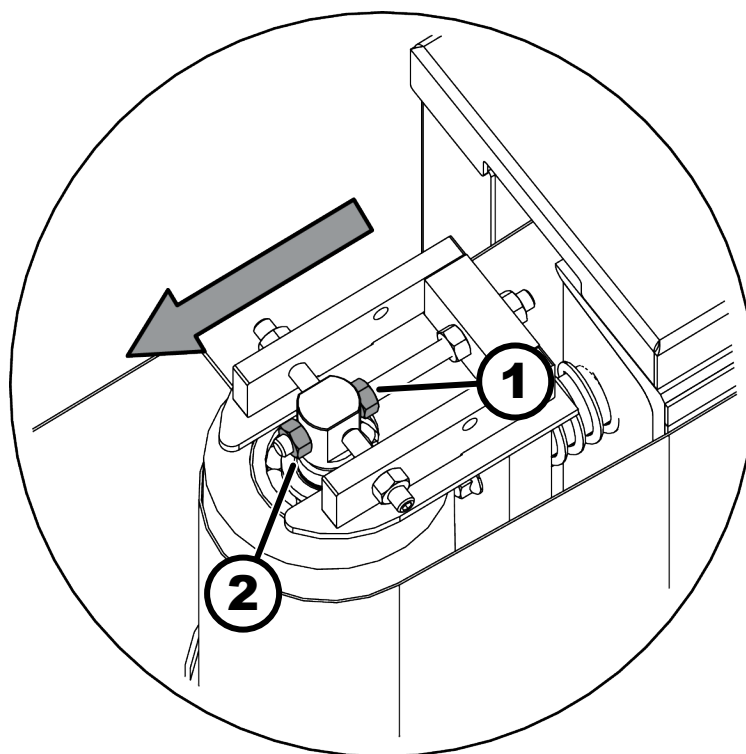


Bild 51: Ställ in slipbandet djupare

- 1 Justermutter 1
2 Justermutter 2

4. ➔ Kontrollera om slipbandet löper i mitten på rattväxelskivan och drivrullen.

OK

Slipbandet ligger i mitten.

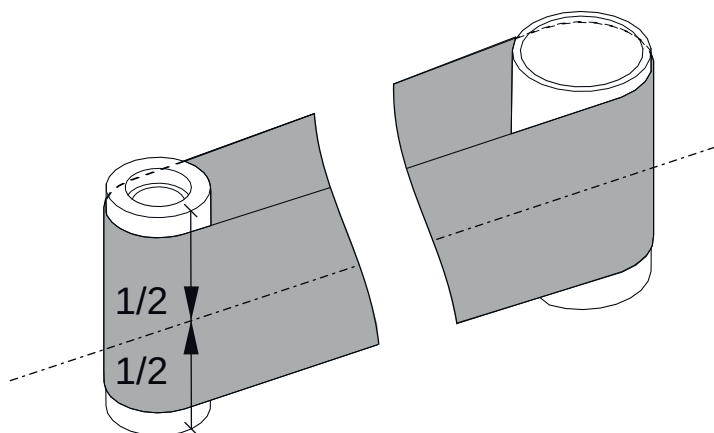


Bild 52: Slipbandet löper i mitten

NOK

Slipbandet ligger inte i mitten.

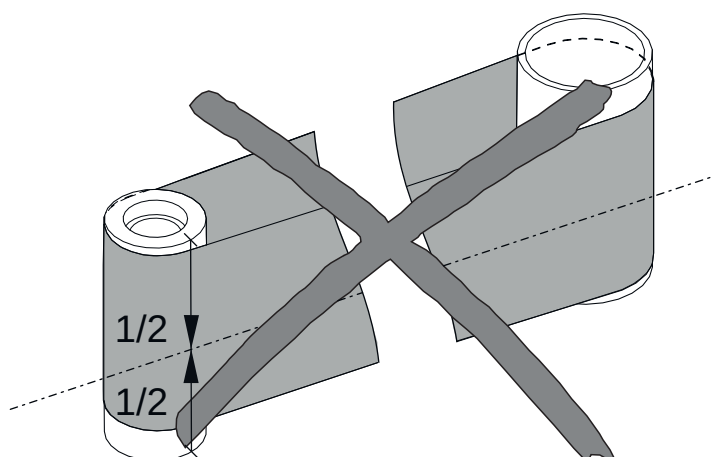


Bild 53: Slipbandet löper för högt

1. ➔ Lossa justermutter 2.
2. ➔ Drag fast justermutter 1.

11.4 Fel, orsaker och åtgärder

11.4.1 Störning på slipbandsstyrning

Felbeskrivning	Orsak	Åtgärd
Slipbandet glider av slipenheten.	Slipbandet är inte centrerat.	➔ Ställ in slipbandets höjd. ➔ Kapitel 11.3 "Ställ in slipbandets löphöjd" på sidan 62 ➔ Slipbandet ligger i mitten.
	Slipbandet är snett.	➔ Lägg om annat slipband.

Felbeskrivning	Orsak	Åtgärd
Slipbandet glider av slipenheten.	Slipbandsspänning för låg.	→ Kontakta Felder Group-serviceställe.
Slipbandet skramlar.	Fogen på slipbandet är oregelbunden.	→ Lägg om annat slipband.
	Slipbandet är fuktigt.	1. → Låt slipbandet vara igång i några minuter. → Slipbandet är torrt. 2. → Förvara slipbandet torrt.
	Smutsigt slipbandsstöd, grafit-glidväd, glidyta på rattväxelskiva och drivrulle.	1. → Rengör slipbandsstöd och glidytor. 2. → Byt ut grafit-glidväd. → Kapitel 10.5 "Slipbandsstöd - Byt ut grafit-glidväd" på sidan 60
	Slipbandsstöd är inte parallellt.	→ Kontakta Felder Group-serviceställe.
Slipbanden brister.	Felaktig förvaring av slipbanden (för fuktigt).	→ Lägg om annat slipband.
	Dåliga fogar i slipbandet eller slipbandets sidor är skadade.	1. → Se till att svetssömmarna är korrekta. 2. → Placera slipbanden varsamt på maskinen. 3. → Hantera slipbanden enligt lagringsförhållandena. → Kapitel 8.1 "Slipband" på sidan 41
	Slipbandet är överbelastat.	→ Använd ett slipband med grövre kornstorlek eller sänk slipdjupet.
Vinkeln på arbetsstycket avviker från den inställda vinkeln.	Vinkelinställningen felaktig.	→ Inställning av vinkel.
Arbetsstyckena slipas diagonalt.	Slipbandsstöd är inte parallellt.	→ Kontakta Felder Group-serviceställe.
Det bildas linjer längs med arbetsstycket vid slipning.	Kornen på slipbandet är krossade eller så är slipbandet skadat p.g.a. ojämnheter i arbetsstyckena exempelvis utstickande flisor	1. → Lägg om nytt slipband. → Kapitel 8.2 "Montera / byt slipband" på sidan 41 2. → För arbetsstycken genom hela slipbandsbredden.
	Slipbandet är täckt av lim eller damm från tidigare slipade arbetsstycken.	1. → Lägg om nytt slipband.

Felbeskrivning	Orsak	Åtgärd
Det bildas linjer längs med arbetsstycket vid slipning.	Slipbandet är täckt av lim eller damm från tidigare slipade arbetsstycken.	2. ➤ Kontrollera noggrant att det inte finns några främmande föremål i arbetsstyckena (t.ex. spik och skruvar) som kan påverka bearbetningen.
	Bandstyrningselement är smutsiga.	➤ Rengör slipbandsstöd och glydytor.
Korsande linjer har dykt upp längs bredden på arbetsstycket.	Fogen på slipbandet har en annan tjocklek än resten av bandet. Detta resulterar i märken på arbetsstycket.	1. ➤ Lägg om annat slipband.
		2. ➤ Se till att svetssömmarna är korrekta.
Brännmärken har dykt upp på arbetsstycket och slipbandet under slipprocessen.	Slipbandet är för finkornigt för att uppnå det önskade slipdjupet.	➤ Använd ett slipband med grövre kornstorlek eller sänk slipdjupet.
	Slipbandet är trubbigt eller täckt av ett lager med fint damm.	➤ Lägg om nytt slipband.

12 Bilaga

12.1 Information om reservdelar



OBS

Fel eller felaktiga reservdelar

Skador, funktionsfel, maskinhaveri

- Använd endast reservdelar som godkännts av tillverkaren (se reservdelslista).

Vid användning av reservdelar som inte är godkända fransäger sig användaren all rätt att ställa garanti-, service-, skadeersättnings- eller ansvarsanspråk på tillverkaren eller hans uppdragstagare, återförsäljare eller representant.



Använd endast original-reservdelar

Tillåtna originalreservdelar presenteras i en separat reservdelskatalog som medföljer maskinen.

Reservdelsbeställning

Pos.	Teilenummer	Teilebezeichnung
1	431-031-362	Einströmdüse RL 160 x 2014
2	202K	Ventilatorrad D 450 x 75 x 215 mm
3		Motor siehe E-Schaltplan
4	418DE	Skt. Schraube M8x30
5	410-031-005	Druckscheibe
6	407A	Federring 8

KR: felder-Straße 1, 6060 Hall in Tirol AUSTRIA, Tel. +43 (0) 522 3 58500 info@felder-group.com				www.felder-group.com	
TYPE : XXXXXXXX					
NR.: XXX-XXX/XX-XX					
V: 400	PH: 3	HZ: 50	A: X.X		
KW: X.X S1		Reinluftabsauggeraet			
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 20xx					
Absaugstutzendurchmesser xxx mm					

Bild 54: Reservdelar - Beställning

- 1 Typbeteckning
- 2 Maskinnummer
- 3 Artikelnummer
- 4 Artikelbenämning

Följande information är nödvändig vid beställning av reservdelar:

- Typbeteckning och maskinnummer enl. typskylt
- Artikelnummer, artikelbenämning och önskad mängd
- Leveransadress
- Fraktmetod (post, frakt, hav, luft, express)

Reservdelsbeställningar utan denna information kan inte beaktas. Om det inte finns någon information om fraktmetod kommer leveransen att ske efter tillverkarens / leverantörens gottfinnande.

12.2 Deponera



MILJÖ

Deponera maskinkomponenter

Elavfall, elektroniska komponenter, smörjmedel och andra liknande delar ska hanteras som miljöfarligt avfall och får endast omhändertas av godkända branschföretag!

Maskinen består av många olika material för vilka olika avfallshanteringsvillkor kan gälla beroende på nationell lagstiftning.

1. ➤ Dela upp alla maskinkomponenter i materialklasser.
2. ➤ Vid kassering, följ internationella regler, standarder och miljöskyddsstandarder.



MILJÖ

Kassera batterier

Batterier behandlas som farligt avfall och måste kasseras i enlighet med lokala föreskrifter!

Felaktig hantering av batterier kan ha negativa effekter på miljön och människors hälsa på grund av potentiellt farliga ämnen.

Var därför noga med följande information om batterier:

- får ej öppnas eller kortslutas
- får inte utsättas för värme eller eld
- måste skyddas mot fukt och får inte doppas i vatten
- får inte förvaras tillsammans med elektriskt ledande föremål (t.ex. kedjor, skruvar, metallrester etc.)

FELDER®

FELDER KG

KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA

Telefon: +43 5223 5850 0

E-mail: info@felder-group.com

Internet: www.felder-group.com