

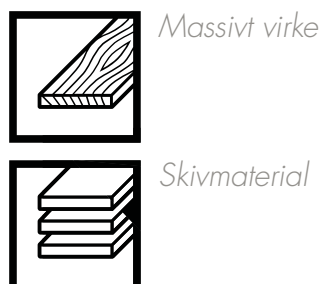
A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine, the Hammer B3 planer/moulder. The machine is white with an orange front panel and has 'B3 winner' and 'Hammer' printed on it. A motor unit on top is labeled 'F-348 FELDER'. The background shows a wooden wall and various pieces of wood.

Hammer®

B3

Såga & fräsa – den
professionella 2-i-1-lösningen

För den professionelle användaren med höga anspråk



Med B3 väljer du en cirkelsåg-fräs av högsta klass!

Den snabba och bekväma konverteringen, de exakta inställningsalternativen, de fantastiska utrustningsdetaljerna med Comfort-utrustningspaketet, det vridbara fräsaggregatet och de exakta snitten med Hammer-justerbordet: så definierar vi prestandan för den professionella användaren med höga krav.

Varianter

Modeller & dina fördelar



B3 basic

- » Snittlängd: 800 mm
- » Snittbredd: 700 mm
- » Såghöjd: 103 mm
- » Fräsbordsöppning: 180 mm
- » Fräsanhåll för verktyg-Ø max.: 220 mm
- » MF frässpindelsystem (tillval)



B3 winner

- » Snittlängd: 1300–2050 mm
- » Snittbredd: 800 mm |
- » Såghöjd: 103 mm
- » Fräsbordsöppning: 180 mm
- » Fräsanhåll för verktyg-Ø max.: 220 mm
- » MF frässpindelsystem (tillval)



B3 winner Comfort

- » Snittlängd: 2.050 mm
- » Snittbredd: 800 mm
- » Såghöjd: 103 mm
- » Fräsbordsöppning: 180 mm
- » Fräsanhåll för verktyg-Ø max.: 220 mm
- » MF frässpindelsystem (tillval)



B3 perform

- » Snittlängd: 2500 mm
- » Snittbredd: 800 mm
- » Såghöjd: 103 mm
- » Fräsbordsöppning: 180 mm
- » Fräsanhåll för verktyg-Ø max.: 220 mm
- » MF frässpindelsystem (tillval)



En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



Justerbordet av aluminium, varje justersågs hjärta
Justerbordet i aluminium ger precision från första snittet. Garanterad Hammer-stabilitet och -precision: den kraftigt ribbade, frästa och anodiserade ihåliga aluminiumprofilen på justerbordet i kombination med det högkvalitativa styrsystemet säkerställer en drift helt utan spel!



Cirkelsågblad och frässpindel lutbar från 90°-45°



MF Frässpindel-växlingssystem

Du byter frässpindlar med olika diametrar i en handvändning, utan att förändra de aktuella inställningarna.



Hammer – Beslutssäkerhet i många, många år

Stabilitet, funktionalitet och pålitlighet från Österrike – Hammer träbearbetningsmaskiner är toppprodukter från Felder. Sedan 1997 producerar Hammer högkvalitativa och prisvärda träbearbetningsmaskiner för hantverk och handel. De för denna kundgrupp specialkonstruerade modellerna tillverkas nu i utrustningsvarianterna basic, winner och perform, för att erbjuda prisoptimerade lösningar för varje behov. Årtionden av maskinteknik erfarenhet, österrikiskt hantverk, stränga kvalitetsstandar-

der och beprövade Felder-systemlösningar garanterar utmärkta träbearbetningsmaskiner, de bästa arbetsresultaten och tillfredsställelse i många år. Från den passionerade träarbetaren till den krävande yrkesmässiga användaren – alla hittar en pålitlig maskin för precis träbearbetning hos Hammer.

...Varför ni ska besluta er för en HAMMER:

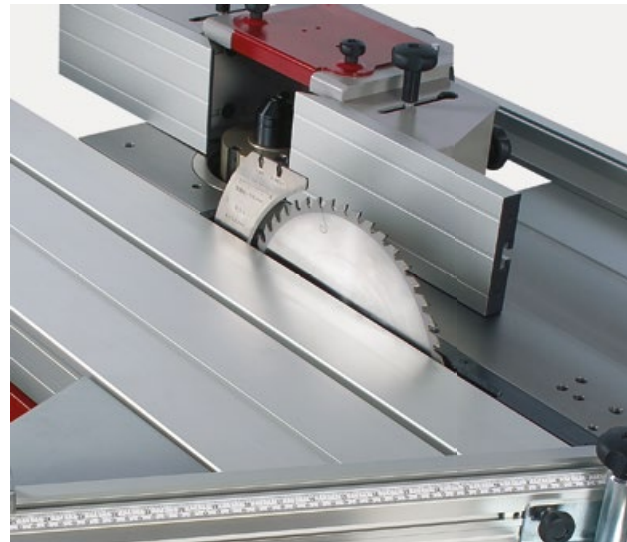
- » Sensationellt pris/prestandaförhållande
- » Beslutssäkerhet i många, många år
- » Utmärkande maskinteknik
- » Massivt gjutjärnsbord och konstruktionsdetaljer
- » Högvärdiga, unika detaljlösningar redan som standardutrustning
- » Bästa bearbetning under strikta kvalitetsriktlinjer
- » Extrem användarvänlighet
- » Klassisk design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompakt funktionalitet
- » Mobil på begäran - kan utrustad med hjulunderrede
- » Minsta platsbehov
- » Snabba verktygsbyten

Detaljer som övertygar



Teleskop/formatbord

Det solida teleskopbordet med en förstorad stödyta och stort teleskopiskt kaphåll gör att du kan såga skivor, göra formatsnitt och kapsnitt i obegränsade dimensioner och exakt.



Av massivt gjutjärn, Hammer cirkelsåg-fräsbord

Mycket vibrationslåg och därför absolut exakt vid alla cirkelsågs- och fräsarbeten: cirkelsågsfräsbordet av massiv maskingjutning är kraftigt ribbat och absolut vridstyvt. Fräsbordsöppningen med en diameter på 180 mm säkerställer att stora verktygsdiameter kan användas "under bordet".



Vid behov: anpassa arbetsbordets storlek efter arbetsstyckets storlek

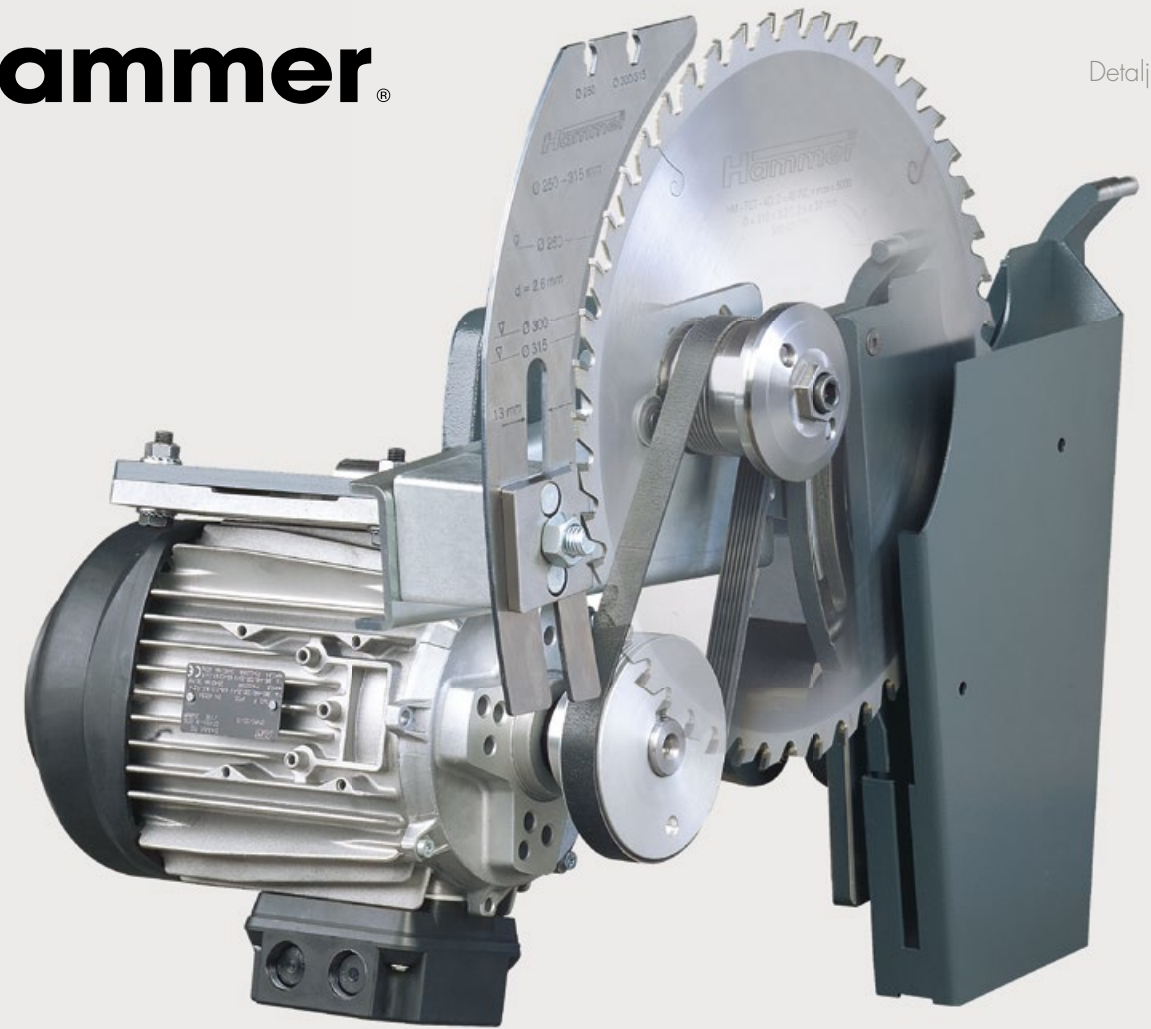
Bearbetning av långa och tunga arbetsstycken utan hjälp – inget problem med en Hammer! Hammer-bordsförlängningssystemet har bevisat sig tusentals gånger runt om i världen, och erbjuder montering av bordsförlängningar med bara några få enkla steg och utan verktyg. Stödytorna förlängs med 400 eller 800 mm på vardera sida av arbetsbordet. Det betyder en förlängning av din bordslängd med upp till 1600 mm!



Stabilitet och lugn gång – Hammer fräsaggregatet

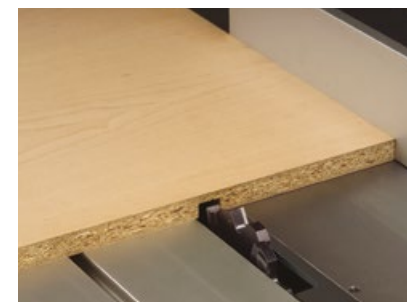
Hög precision vid standardfräsarbeten eller vid användning av tunga fräsverktyg - Hammer-fräsaggregatet garanterar en extremt lugn gång och därmed ren precision. Frässpindeldiametern är 30 mm. De ergonomiskt anordnade kontrollelementen och det enkla verktygsbytet övertygar vid varje användning, dag efter dag. Fyra väl graderade, valbara hastigheter, 3000/6000/8000 och 10.000 r/min, täcker perfekt den optimala skärhastigheten för olika fräsverktygsdiameter. En viktig detalj är standard hos Hammer: frässpindelns vänster- och högergång för din säkerhet vid fräsarbeten.

Hammer®



Stabilit-kompakt-exakt, Hammer cirkelsågsaggregat

Hammer Cirkelsågsaggregatet imponerar med lugn gång, precision och extrem användarvänlighet. Den stora såghöjden på 103 mm lämnar inget kvar att önska. Cirkelsågblad upp till 315 mm i diameter kan sänkas ned helt under cirkelsågbordet. Cirkelsågbladet är lättåtkomligt och sågbladsbytet genomförs lekande lätt.



Spår, tappar och slitsar med cirkelsågen

Varje Hammer kan förberedas för användning av speciella slitsverktyg i fabriken. Justerbara slitsverktyg monteras på cirkelsågsaxeln och möjliggör steglös justering i bredd av spår-, tapp- och slitsarbeten mellan 8 och 19,5 mm.



Ritsaggregat för belagda skivmaterial

Ritsaggregatet säkerställer urslagsfri sågning i laminerade material. Med ringsatser kan snittbredden på det tvådelade ritsågbladet ställas in exakt till respektive huvudsågklinga som används. Driften av ritsklingan sker mekaniskt i motsatt riktning till huvudsågklingan.



Svängbart sågblad från 90°–45°

Det steglösa lutningsområdet mellan 90° och 45° garanterar exakta geringssnitt. I positionerna 90° och 45° säkerställer ändanhåll en exakt positionering av inställningen. En stor skala underlättar den exakta inställningen och avläsningen av motsvarande värden.

**Klyvanhåll (basic)**

Snittbredden på cirkelsågbordet kan justeras steglöst mellan 0 och 700 mm. Den integrerade skalan på anhållsupptagning- en garanterar exakt inställning av klyvanhållet av aluminium i den önskade positionen. Anhållslinjalen av aluminium kan positioneras steglöst i snittriktning - vid bearbetningen av långa arbetsstycken får du en bättre matning och säkerställer högsta bearbetningsprecision. Vid geringssnitt med lutat sågblad kan anhållslinjalen av aluminium läggas om från högt till smalt läge. På så vis uppnås en smal anhållskant som tillåter klyvsnitt av mycket smala arbetsstycken. En ännu mer exakt inställning av klyvanhållet i aluminium, exakt till en tiondels millimeter, kan uppnås med Hammer-finjusteringen.

**Klyvanhåll på cirkelsågbordet (winner)**

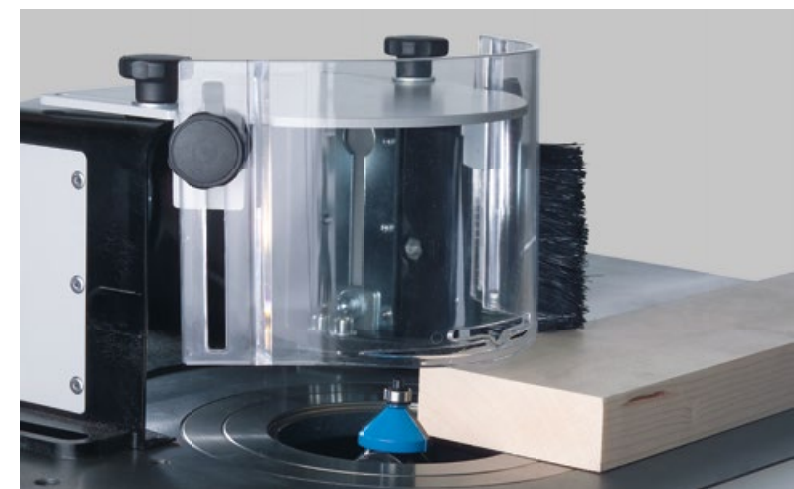
Snittbredden på cirkelsågbordet kan justeras steglöst mellan 0 och 800 mm (0-1250 mm). Den integrerade skalan på anhållsupptagningen garanterar exakt inställning av klyvanhållet av aluminium i den önskade positionen. Anhållslinjalen av aluminium kan positioneras steglöst i snittriktning - vid bearbetningen av långa arbetsstycken får du en bättre matning och säkerställer högsta bearbetningsprecision. Vid geringssnitt med lutat sågblad kan anhållslinjalen av aluminium läggas om från högt till smalt läge. På så vis uppnås en smal anhållskant som tillåter klyvsnitt av mycket smala arbetsstycken. En ännu mer exakt inställning av klyvanhållet i aluminium, exakt till en tiondels millimeter, kan uppnås med Hammer-finjusteringen.

**Kraftigt klyvanhåll (tillval)**

Det professionella cirkelsågsanhållet, som styrs på en rundaxel av förkromat stål, är extremt smidigt och lätt att använda. Du kan ställa in önskad dimension exakt med snabb- och finjustering.

**Frässpindel**

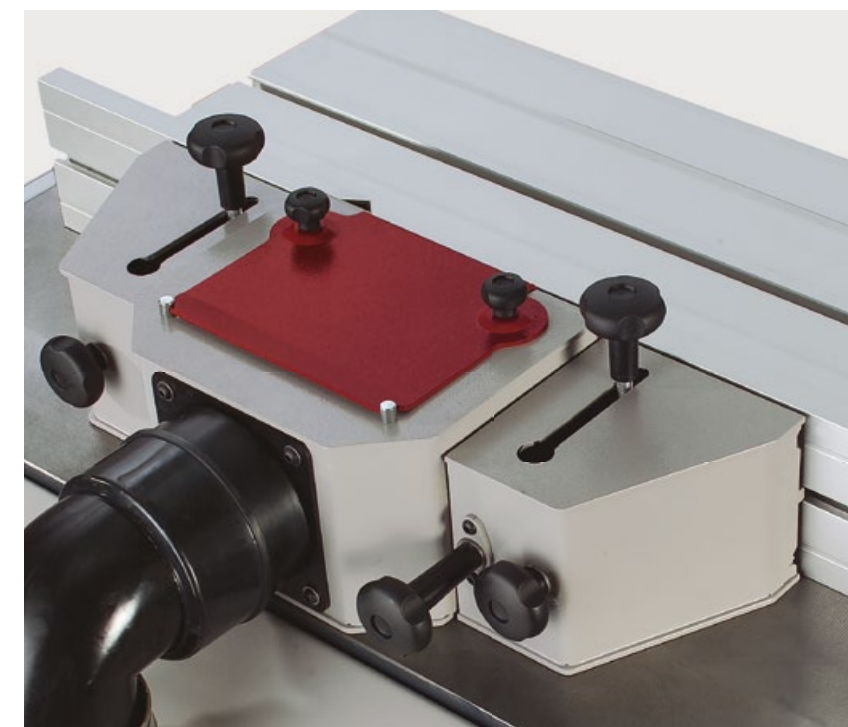
Standarden: frässpindel-Ø 30 mm för standardfräsverktyg. Perfekt för alla "klassiska" fräsarbeten. Frässpindeln med höga prestanda möjliggör utmärkta resultat i varje vinkel oberoende av material.

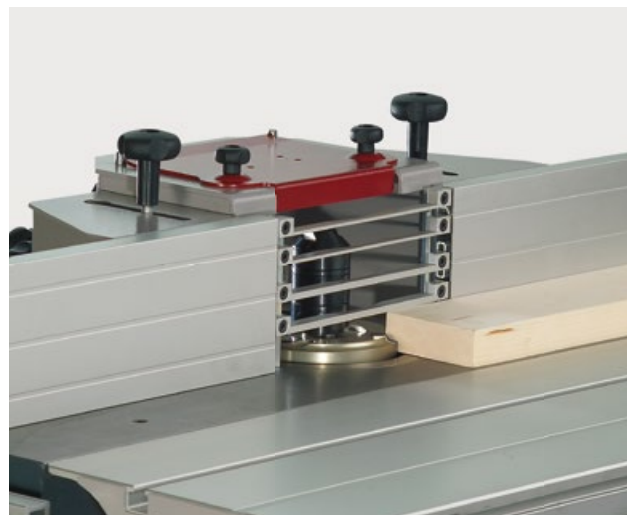
**MF Frässpindel-växlingssystem**

Du byter frässpindlar med olika diametrar i en handvändning, utan att förändra de aktuella inställningarna.

Fräsanhåll: enkel hantering, hög säkerhet och precision

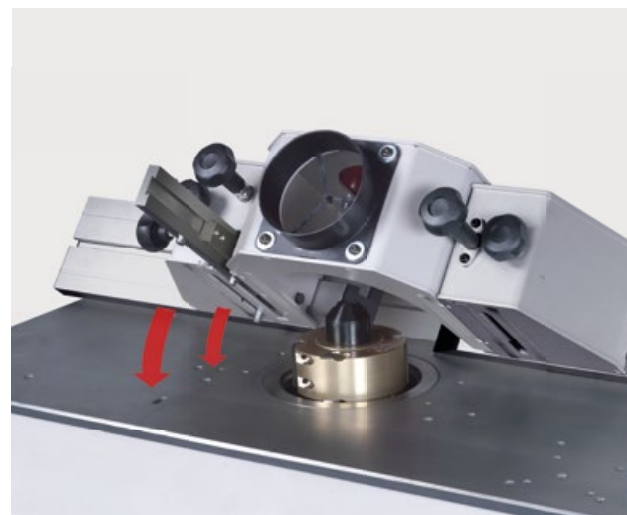
Hammer Fräsanhålllet passar fräsverktyg med en diameter upp till 220 mm. De två anodiserade anhållsskenorna i aluminium kan enkelt justeras till respektive fräsverktygsdiameter. Inställningsområdet för spånavverkning vid fräsarbeten kan väljas mellan -5 mm och +25 mm med hjälp av den avsmalnande fräsanhålls-anhållsskenan. Spånsugsanslutningens diameter för spånsugning på fräsanhålllet är 120 mm. På begäran säkerställer säkerhetslinjaler som kan sättas in i anhållsskenorna av aluminium en kontinuerlig anhållsyta och ännu mer säkerhet vid alla fräsarbeten.





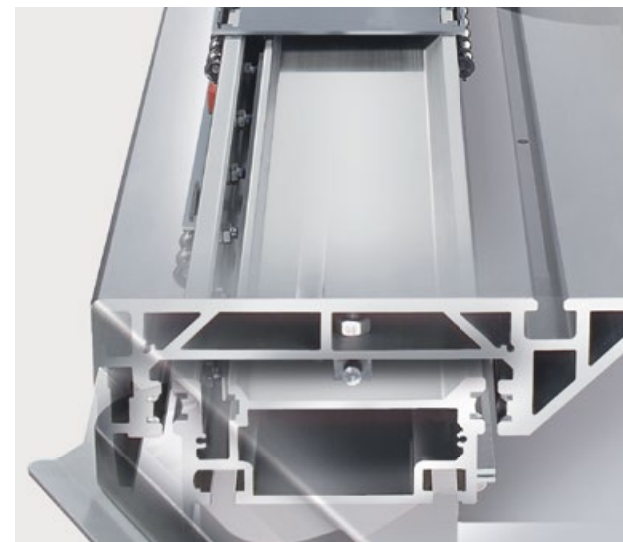
Säkerhetslinjaler

Säkerhetslinjaler för kontinuerlig styrning av arbetsstycke på fräsanhållet (tillval).



MULTI-inställningssystemet

Professional-utrustning: Fräsanhåll "220" för verktyg Ø max. 220 mm, MULTI-inställningssystem för fräsanhåll "220" för parallellmatning och snabbinställning.



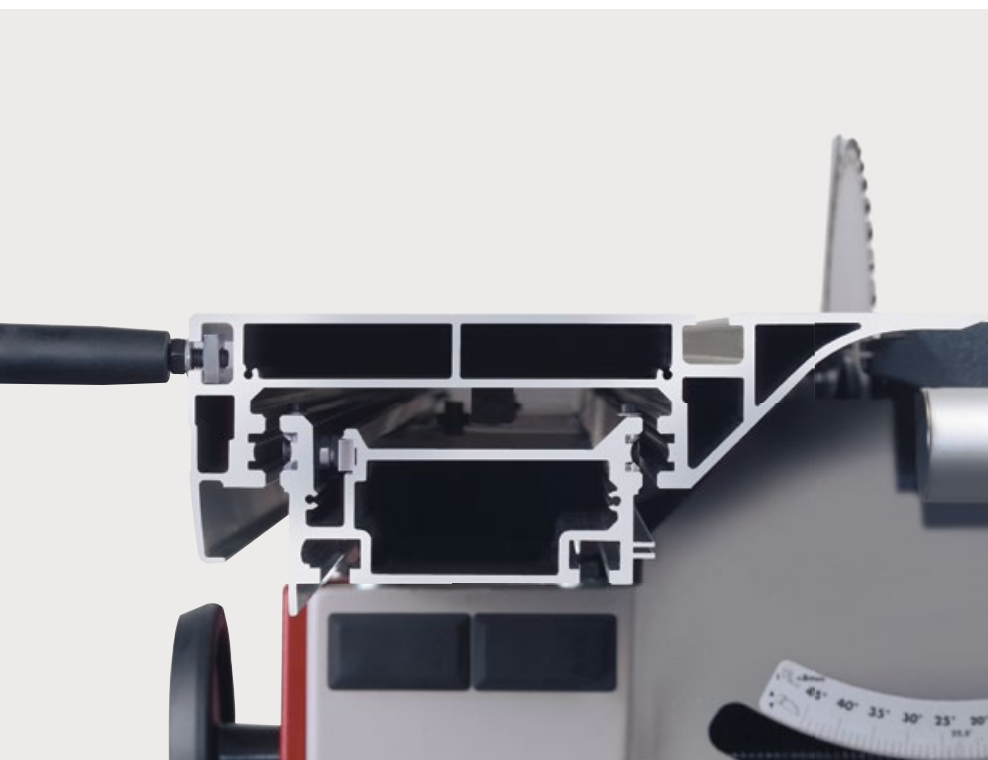
Justerbord

"Perform"-modellerna är utrustade med ett stort industri-justerbord för högsta belastningar. Det lättgående precisionsstyrningssystemet garanterar exakta kap-, gerings- och formatsnitt.



Teleskopbord för tunga arbetsstycken

Vid bearbetning av tunga arbetsstycken med stora mått säkerställer teleskopbordet mer stödyta och precision. I kombination med alu-kanthållslinjalen 900 eller 1300 och kanthållsförlängningen blir din Hammer en komplett, stor justersåg med ett teleskopbord.



Justerbordet av aluminium, varje justersågs hjärta

Justerbordet i aluminium ger precision från första snittet. Garanterad Hammer-stabilitet och -precision: den kraftigt ribbade, frästa och anodiserade ihålliga aluminiumprofilen på justerbordet i kombination med det högkvalitativa styrsystemet säkerställer en drift helt utan spel!



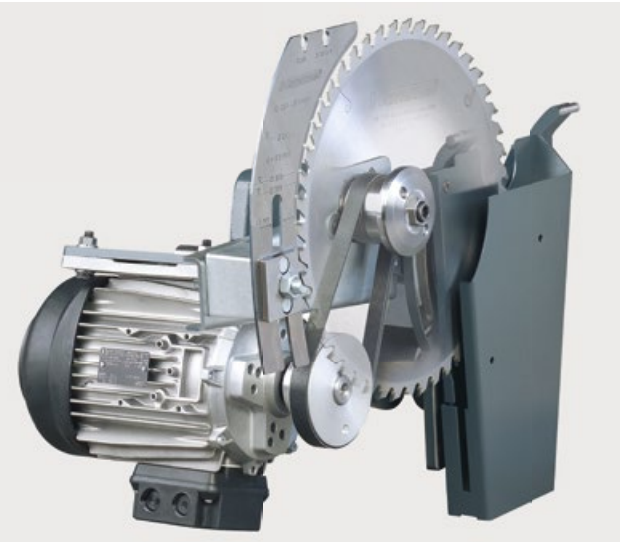
Låsbult

Geringsvinkel med 5° intervall samt i 22,5° ställs in med hjälp av indexeringsstiftet.

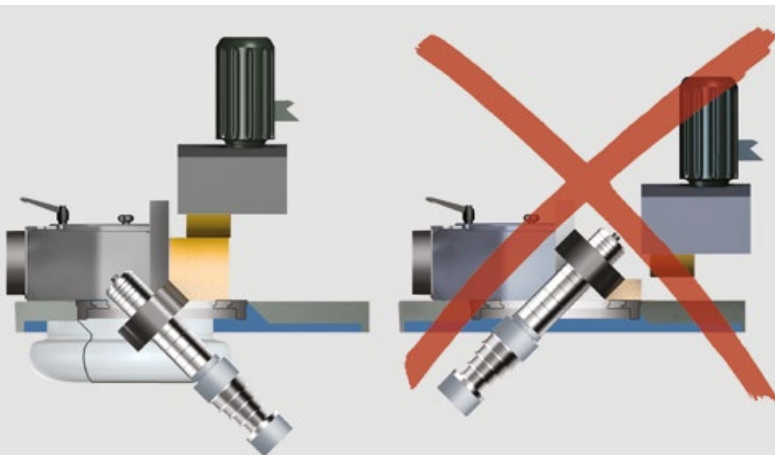


Kanphåll för exakta vinkelsnitt

Steglöst justerbart mellan +45° och -45°, säkerställer kanphåll exakta vinkel- och geringsnitt. En skala integrerad i justerbordet i aluminium underlättar exakt inställning. Ändanhållet för den exakta 90°-positionen garanterar absolut precision vid upprepade inställningar. Längdskalan på den 900 mm långa kanphållslinjalen i aluminium är lutad mot operatörssidan och möjliggör bekväm avläsning av det exakta inställningsvärdet. I kombination med den integrerade avläsningsoptiken i de längsgående anhållsbackarna garanteras inställningsarbeten med hög precision och därmed exakta resultat.



Starka motorer – bästa kraftöverföring
Kraftöverföringen av motoreffekten till cirkelsågsaxeln eller frässpindeln sker via en stor Poly-V-remstödyta. Den genom den V-formade förstorade arbetsytan på drivremmen på remskivan minskar glidning och säkerställer därmed nästan förlustfritt den bästa kraftöverföringen från motorn till cirkelsågsaxeln och frässpindeln.



Felder frässpindellutning bakåt: Säkerhet och stora praktiska fördelar vid fräsning
» Säkert
» Passar till alla arbetsstycken
» Problemfri användning av matarverk
» Perfekt bearbetad yta
» Optimal spån borttagning



Litet platsbehov – mobil i varje verkstad
Hammer träbearbetningsmaskiner är absoluta platsmirakel. Tack vare den effektiva maskindesignen hittar en Hammer en plats i varje verkstadsutrymme, oavsett hur litet det är. Vid behov säkerställer ett hjulunderrede – som passar varje Hammer – rörlighet och skapar därmed ytterligare, ledigt utrymme.

Tekniska data

Elsystem		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
001	3x 400 V motorspänning	S	S	S	S
002	3x 230 V motorspänning	-	O	O	W
003	1x 230 V motorspänning, motoreffekt 4,0 hk (3,0 kW) S6/40%	O	O	O	O
004	50 Hz motorfrekvens	S	S	S	S
005	60 Hz motorfrekvens	W	W	W	W
007	Motoreffekt 4,0 hk (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S	-
008	Motoreffekt 5,5 hk (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O	S
11	Fräs med rotationsriktningsomkopplare	S	S	S	S

Cirkelsågenhet					
74	Ritsaggregat med mekanisk drift Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Ritsaggregat med egen motor, motoreffekt 1,0 HP (0,75 kw)	-	-	-	O
76	Skärkapacitet	0–700 mm	0–800 mm	0–800 mm	0–800 mm
77	Klyvbredd steglös 1250 mm	-	O	O	O
78	Kapbredd 800 mm med hel bordsbredd	-	O	O	O
82	Förberedd för slitsverktyg upp till 19,5 mm bredd	O	O	O	O
83	Cirkelsåganhåll basic	S	-	-	-
84	Klyvanhåll winner med kraftig rundstäng	-	S	S	S
85	Fininställning på cirkelsåganhåll winner/basic	O	O	O	S
86	Cirkelsågsanhåll Profi av gjutjärn, snittbredd 800 mm	-	O	O	O
87	Cirkelsågsanhåll Profi av gjutjärn, snittbredd 1250 mm	-	O	-	O
88	Fininställning till parallellanhållet Profi	-	O	O	O
-	Huvudsågblad Ø 250–315 mm, varvtal cirkelsåg 4800 v/min	S	S	S	S
-	Såg/fräsbord	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Lutning sågklinga 90°– 45°, snitthöjd max. 103 mm	S	S	S	S

Fräsenhet och fräsanhåll					
100	Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm användbar höjd	S	S	S	S
101	MF spindle system – utbytbar frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm användbar höjd	O	O	O	O
102	MF spindle system – utbytbar frässpindel-Ø 32 mm, 100 mm användbar höjd	O	O	O	O
103	MF spindle system – utbytbar frässpindel-Ø 35 mm, 100 mm användbar höjd	O	O	O	O
104	MF spindle system – utbytbar frässpindel-Ø 1 ¼", mm, 100 mm höjd	O	O	O	O
105	MF spindle system – utbytbar frässpindel-Ø 50 mm, 100 mm användbar höjd	O	O	O	O
108	MF spindle system – utbytbar frässpindel med spänntångsfäste	O	O	O	O
113	Multi-inställningssystem med skenor 450 mm	O	O	O	O
-	Varvtal, 3000/6000/8000/10 000 v/min	S	S	S	S
-	Fräsanhåll 220 för verktyg-Ø max.: 220 mm	S	S	S	S
-	Frässpindel 90° med höjdinställning på maskinens framsida	S	-	-	-
-	Frässpindellutning 90°–45°, skalvisare	-	S	S	S
-	Max. verktygsdiameter sänkbar vid 90°	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

Justerbord eloxerat		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
130	Justerbord 800 mm, formatsnittlängd 865 mm *	S	-	-	-
131	Justerbord 1250 mm, formatsnittlängd 1300 mm*	O	S	-	-
132	Justerbord 2000 mm, formatsnittlängd 2050 mm*	-	O	S	
133	Justerbord 2500 mm, formatsnittlängd 2500 mm, kantsko*	-	-	-	S
Formatbord och längsanhåll					
160	Teleskopbord 1100	-	O	S	-
161	Teleskopbord 1250	-	-	-	S
163	Gradrasterindex för formatbord (#160/161)	-	O	S	O
164	Kapanhåll 900 mm för alla skjutbord	S	S	O	O
165	Teleskopsförlängning av kapanhåll med 750 mm (#164)	O	O	O	O
166	Kapanhåll 1300 mm för teleskopbord 1100 (#160)	-	O	-	-
168	Kapanhåll 1300 mm istället för 900 mm (#160)	-	O	S	-
169	Kapanhåll 2600 mm för teleskopbord 1250	-	-	-	S
Vikt					
-	Vikt kg (vid en genomsnittlig utr.nivå) netto/brutto	350	400	400	570

Viktiga tillbehör					
-	01.1.200 – Digitalklocka med 0,1 mm upplösning, räknande medurs. Lutning 2mm/2° (för fräsenhet)	O	O	O	O
210	Hjulunderreden utan hävarm	O	O	O	O
211	Hävarm	O	O	O	O
212	Fällbar matarverksplatta för matarverk	O	O	O	O
221	Förberedelse för sjötransport	O	O	O	O
223	Värmebehandlad pall efter IPPC-föreskrifter	W	W	W	W
-	.SET-HA20-1 – SET: Displayklocka med systemratt - (för cirkelsågsenhet)	O	O	O	O

Produkter

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Cirkelsåg-fräs
B3



Rikt- och planhyvel
A3



Cirkelsågar &
justersågar
K3, K4



Fräsmaskin F3



CNC-portalfräsmaskiner HNC



Kantslipmaskin



Bandsågar



Spånsugar



Hammer®

Hammer Prisvärd funktionalitet och pålitlighet

Sedan 1997 producerar Felder Group högkvalitativa och prisvärda träbearbetningsmaskiner under varumärket Hammer, för hobbysnickare och småföretag. Stabil, hållbar, platsbesparande och exakt i utförandet. Kvalitetsprodukter som gör träbearbetning roligt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.hammer.se

[Kontakt](#)