

Hammer®



HNC3 825

HNC3 825

Неограниченные
творческие возможности

Безграничные возможности и профессиональные результаты ЧПУ обработки



Погрузитесь в мир ЧПУ обработки прямо сейчас! Новый портальный фрезерный станок с ЧПУ Hammer® – технология ЧПУ теперь доступна для каждого. Идеально подходит для мастерских с высокими требованиями к качеству продукции, мелкосерийных промышленных предприятий, а также для учебных заведений и профессиональных училищ. Портальный фрезерный станок с ЧПУ Hammer® предоставляет практически безграничные производственные возможности и изготовлен по самым высоким производственным стандартам Австрии.

На площади размером с кухонную столешницу портальный фрезерный станок с ЧПУ Hammer® обеспечивает свободу ЧПУ обработки с уникальным соотношением цены и качества.

Высококачественные материалы, используемые для изготовления массивной конструкции станка, при строгом соблюдении Австрийских стандартов машиностроения, гарантируют надёжность элементов станка и высочайшую стабильность работы. Высокопроизводительный фрезерный шпиндель, высокоточные линейные направляющие и мощные шаговые двигатели обеспечивают максимальную производительность и эффективность для любой поставленной задачи. Гарантия абсолютной точности и повторяемости даже при обработке самых чувствительных материалов. Управление портальным фрезерным станком с ЧПУ Hammer® осуществляется через встроенное, интуитивно понятное программное обеспечение, либо через программное обеспечение по вашему выбору. Заготовки и многочисленные принадлежности могут мгновенно надёжно устанавливаться в Т-образные пазы стола с помощью Т-гайки M8 (17.5 x 7.5 мм).

Hammer®

Вариации

Модели и ваши преимущества



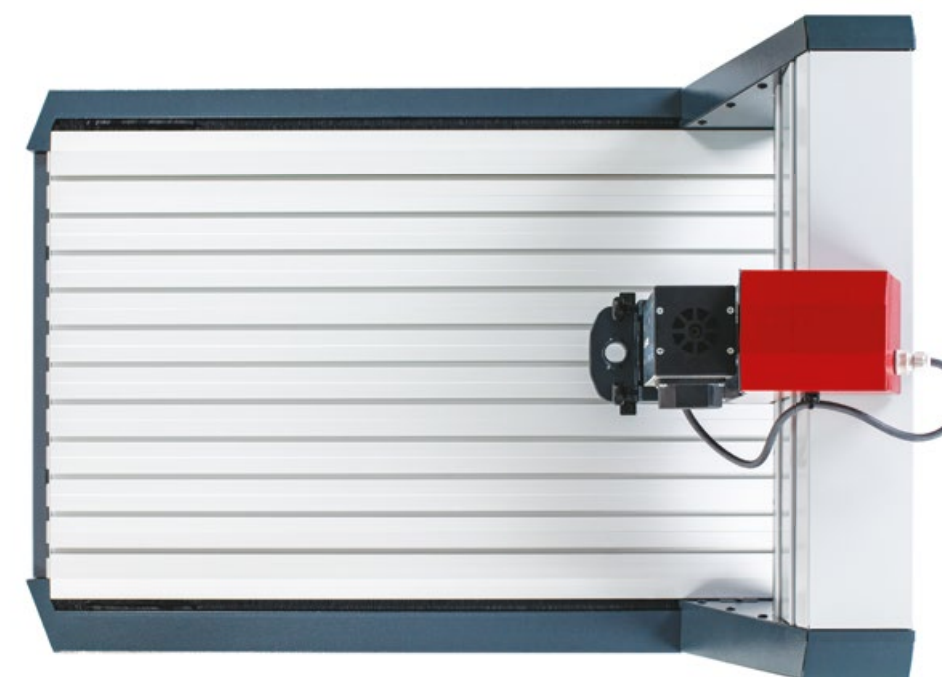
HNC3 825

- » Рабочая зона размером 825 x 479 мм, высота подачи 160 мм
- » Рециркулирующие шариковые винты на осях X и Y
- » Фрезерный двигатель мощностью 1.000 Вт (опция)
- » Скорость подачи 7 м/мин
- » ± 0.05 мм повторяемость и ≤ 0.02 мм допуск
- » Линейные направляющие по всем осям



HNC3 825 perform

- » Рабочая зона размером 825 x 479 мм, высота подачи 160 мм
- » Рециркулирующие шариковые винты на осях X и Y
- » Фрезерный шпиндель 2.2 кВт
- » Скорость подачи 7 м/мин
- » ± 0.05 мм повторяемость и ≤ 0.02 мм допуск
- » Линейные направляющие по всем осям



Краткий обзор основных преимуществ



Высокоточные линейные направляющие
Две высокоточные линейные направляющие на каждой оси станка обеспечивают высокое качество даже при обработке самых чувствительных материалов. Четыре линейные направляющие по оси Z, три по оси Y и две по обеим сторонам оси X устойчивы к загрязнениям и не требуют технического обслуживания.



Рабочий стол с «Т-образными» пазами
Заготовки и многочисленные принадлежности могут мгновенно устанавливаться в «Т-образные» пазы стола с помощью гайки M6 (17.5 x 7.5 мм). Благодаря многообразию существующих зажимных приспособлений марки Hammer и возможностям использования специально разработанных методов фиксации, алюминиевый стол гарантирует универсальность в работе.



Рециркулирующие шариковые винты на осях X и Y
Максимальная точность, непревзойдённые результаты обработки и плавность хода – рециркулирующие шариковые винты на осях X и Y (класс допуска T7, диаметр 16 мм, шаг 10 мм)



Мощный и эффективный – высокочастотный фрезерный шпиндель мощностью 2.2 кВт
Высокопроизводительный фрезерный шпиндель мощностью 2,200 В обеспечивает безграничные возможности ЧПУ обработки и высокоточные профессиональные результаты работы.

Hammer®

Детали | 5



Hammer – Ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд

Стабильность, функциональность и надёжность из Австрии – деревообрабатывающие станки Hammer – высококачественный продукт от компании Felder Group. С 1997 года под маркой Hammer началось производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков для небольших ремесленных предприятий. Модели станков Hammer, специально разработанные для малого производства, выпускаются в конфигурациях basic, winner и perform, являясь недорогим оборудованием для любых требований. Десятки

лет опыта в производстве станков, Австрийское мастерство изготовления, строгие стандарты качества, испытанные и надёжные системные решения Felder – всё это является гарантом выпуска превосходного деревообрабатывающего оборудования, наилучших показателей работы и удовлетворения запросов клиентов на годы вперёд. От страстного любителя деревообработки до требовательного промышленного заказчика – для каждого из них Hammer станет надёжным станком для точной деревообработки.

... почему вы должны выбрать Hammer:

- » Потрясающее соотношение цены и качества
- » Ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд
- » Выдающаяся техника станков
- » Массивные чугунные столы и агрегаты
- » Высокое качество, уникальные решения как часть стандартного пакета
- » Высокое производственное качество
- » Необычайное удобство в использовании
- » Классический дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Компактная функциональность
- » Мобильность оборудования
- » Минимальная потребность в площади
- » Быстрота переоснащения

Детали



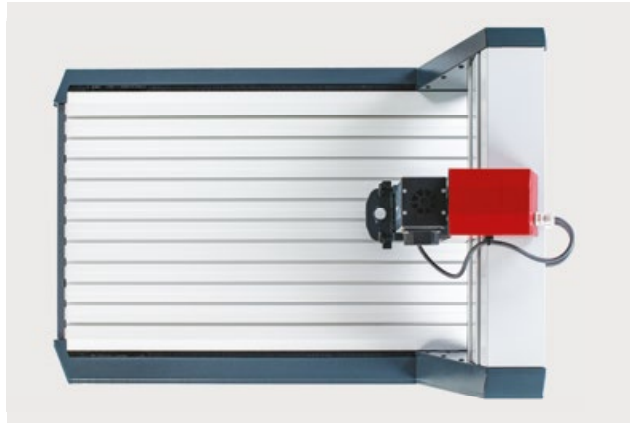
Распакуйте, подключите и приступайте к работе
Станок Hammer HNC поставляется полностью собранным, смазанным и откалиброванным. После распаковки, подключения к источнику питания и системе управления (компьютеру) станок готов к эксплуатации. Необходимость в сборке и калибровке станка отсутствует.



Фрезерный двигатель мощностью 1.000 Вт с системой быстрой замены
Система быстрой замены без использования инструмента сокращает время простоя при замене фрезы.



Аспирационный кожух perform
Аспирационный кожух может устанавливаться на ось Z и двигаться вверх/вниз одновременно со фрезерным шпинделем или устанавливаться на фиксированной высоте (верхний край заготовки). Это обеспечивает максимальную производительность аспирации при каждом применении. Диаметр подключения аспирации составляет 100 мм.



Безграничные возможности ЧПУ обработки на площади размером с европоддон
Имея площадь с европоддон, HNC оснащён всеми возможностями ЧПУ обработки с рабочей зоной размером 825 x 479 мм и высотой обработки 160 мм.



Простое, интуитивно понятное управление и открытый интерфейс для свободы выбора программного обеспечения
Управление станком HNC выполняется через встроенное, интуитивно понятное программное обеспечение, либо через программное обеспечение по вашему выбору. Управление осуществляется посредством простого и удобного сенсорного экрана.



Электрический вентилятор

Вместо маленького встроенного вентилятора прямо на валу, на фрезерный шпиндель устанавливается электрический вентилятор. Это не только гарантирует наилучшее охлаждение фрезерного шпинделя, но и наполовину снижает шумовую нагрузку!



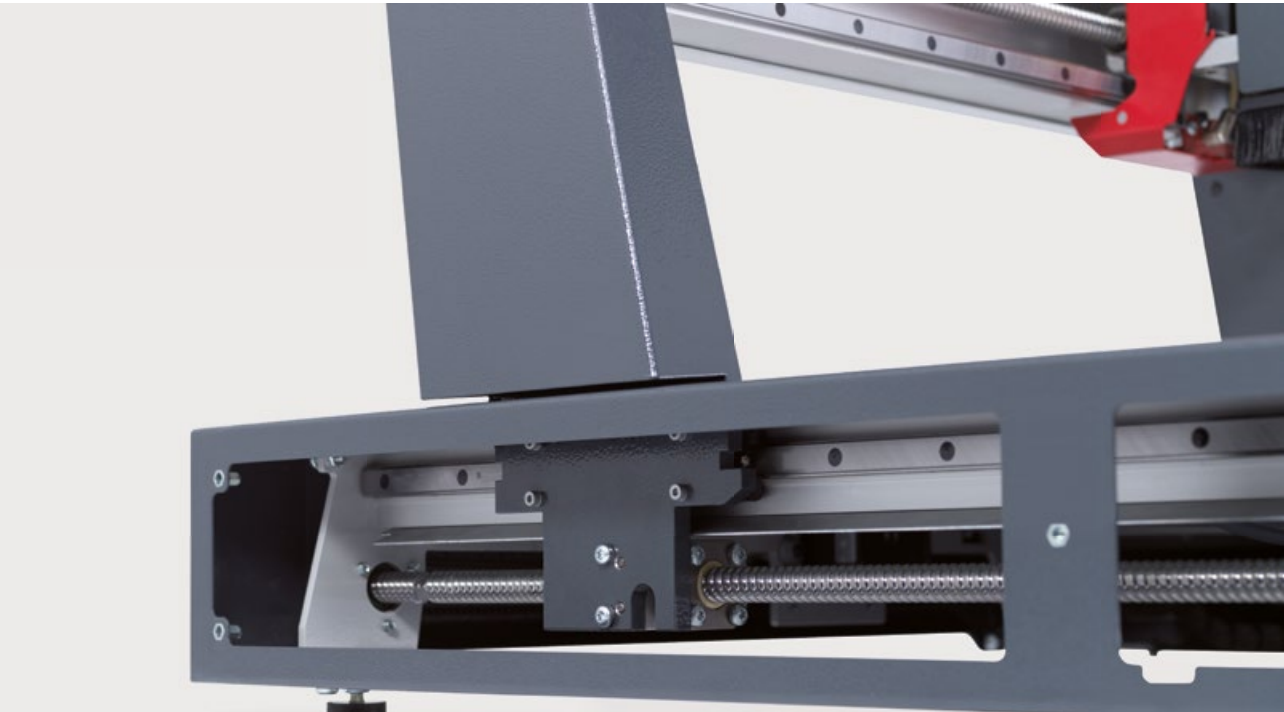
Регулируемый по высоте вытяжной кожух

Регулируемый по высоте вытяжной кожух с диаметром аспирационного отверстия 32 мм обеспечивает чистоту рабочей зоны. Кольцевая щёточная траверса крепится к кожуху с помощью магнитов и при необходимости замены инструмента может с лёгкостью сниматься.

Мощные двигатели и максимальная повторяемость результатов обработки

Привод осей осуществляется посредством мощного шагового двигателя 2,8 А NEMA 24, который работает в шаговом режиме 1/8. Установленные на осях X и Y рециркулирующие шариковые винты (класс допуска T7, диаметр 16 мм, шаг 10 мм) гарантируют максимальную точность обработки и плавность хода. Максимальная скорость передвижения от 7 м/мин (116 мм/сек) обеспечивает минимальные циклы обработки.

Техническое разрешение: 0,00625 мм
Повторяемость: ± 0.05 мм
Допуск: ≤ 0.02 мм



Технические характеристики

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Аспирационный кожух	○	S
21	Вытяжной кожух «Perform» D=100 мм	-	○
29	Высокоскоростной фрезерный шпиндель с электрическим вентилятором для снижения шума	-	○

Электрика			
22	4-осевой регулятор + экранированный кабель с D-SUB разъёмом, 1.0 м, 25 пин + USB 2.0 кабель, 2 м, А штекер для Mirco B	S	S
32	Кабель питания 10A/230В, 3 м, с разъёмом Шuko (EC) CEE7/7	○	○
33	Кабель питания 10A/125В, 3 м, США/Канада NEMA 1-15	○	-
34	Кабель питания 10A/125В, 3 м, США/Канада NEMA 6-15P	○	○
35	Кабель питания 10A/230В, Швейцария SEV 1011	○	○
36	Кабель питания 10A/230В, 3 м, Англия BS 1363	○	○
37	без соединительного кабеля	W	W

HNC Технические характеристики			
Размеры (X,Y,Z) в мм		1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Диапазон зажима (X/Y) в мм		1.005 x 574	1.005 x 574
Рабочая площадь (X,Y) в мм		825 x 479	825 x 479
Высота прохода в мм		160	160
Скорость перемещения [м/мин]		7 (Z 5)	7 (Z 5)
Вес в кг		85	103
Техническое разрешение в мм		0.00625 (Z 0.00375)	0.00625 (Z 0.00375)
Повторяемость в мм		± 0, ⁰⁵	± 0, ⁰⁵
Допуск в мм		≤ 0, ⁰²	≤ 0, ⁰²
Шаговые двигатели типоразмера NEMA 24, 2.8 А в Нм		1	1
Жёсткость при кручении 150Нм грузоподъёмность (X,Y,Z) в мм		0,02 – 0, ⁰⁶	0,02 – 0, ⁰⁶
Ось Z: Трапецевидный шпиндель		14 x 6	14 x 6
Шариковый винт по оси X и Y		16 x 10 P7	16 x 10 P7

Принадлежности	HNC3 825	HNC3 825 perform
23 Датчик длины инструмента с разъёмом 3.5 мм	○	○
44 HAMMER высокочастотный фрезерный двигатель 1.000 PV-ER	○	
43 HAMMER высокочастотный фрезерный двигатель 1.000 PV-ER	○	
50 Установочная пластина для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-WS	○	
51 Угольные щётки для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 (1 шт.)	○	
52 Глухая гайка для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-ER	○	
66 Переходная втулка 3 мм для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-WS	○	
67 Переходная втулка 4 мм для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-WS	○	
68 Переходная втулка 6 мм для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-WS	○	
69 Переходная втулка 3.175 мм для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-WS	○	
70 Переходная втулка 6.35 мм для высокочастотного фрезерного двигателя 1.000 PV-WS	○	
77 Цанговый патрон ER25, 3 мм		○
78 Цанговый патрон ER25, 3.175 мм		○
79 Цанговый патрон ER25, 4 мм		○
80 Цанговый патрон ER25, 6 мм		○
81 Цанговый патрон ER25, 6.35 мм		○
82 Цанговый патрон ER25, 8 мм		○
83 Цанговый патрон ER25, 9.53 мм		○
84 Цанговый патрон ER25, 10 мм		○
85 Цанговый патрон ER25, 12 мм		○
86 Цанговый патрон ER25, 12.7 мм		○
87 Цанговый патрон ER25, 14 мм		○
88 Цанговый патрон ER25, 16 мм		○
89 Цанговый патрон ER16, 3.175 мм	○	
90 Цанговый патрон ER16, 6.35 мм	○	
91 Цанговый патрон ER16, 3 мм	○	
92 Цанговый патрон ER16, 4 мм	○	
93 Цанговый патрон ER16, 5 мм	○	
94 Цанговый патрон ER16, 6 мм	○	
95 Цанговый патрон ER16, 8 мм	○	
96 Цанговый патрон ER16, 10 мм	○	
188 Набор зажимных колодок M6 58-шт.	○	○
189 Станочные центрирующие тиски	○	○
190 Высокие накладки-призмы для станочных центрирующих тисков	○	○
191 Низкие накладки-призмы для станочных центрирующих тисков	○	○
192 Зажимные болты для станочных центрирующих тисков	○	○
193 Набор для монтажа HNC	○	○

Ассортимент продукции

Комбинированный станок C3 31



Комбинированный станок C3 41



Пильно-фрезерный станок B3



Фуговально-рейсмусовый станок A2, A3



Циркулярная пила K3 и форматно-раскrojный станок K4



Фрезерный станок F3



Ленточно-пильные станки



Аспирационные установки



Hammer®

Hammer

Доступная по цене функциональность и надёжность

С 1997 года компания Felder Group начала производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков марки Hammer для небольших ремесленных предприятий. Надёжный, долговечный, компактный и высокоточный. Высококачественные продукты, превращающие деревообработку в настоящее удовольствие.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

RU Тел. +7 495 602 02 85
www.hammer-oborudovanie.ru
[Контакты](#)

MD Тел. 06057 3337
www.hammer.md
[Контакты](#)

KZ Тел. 0771 503 4733
www.hammer.kz
[Контакты](#)

UA Тел. 0044 201 06 75
www.hammer.ua
[Контакты](#)