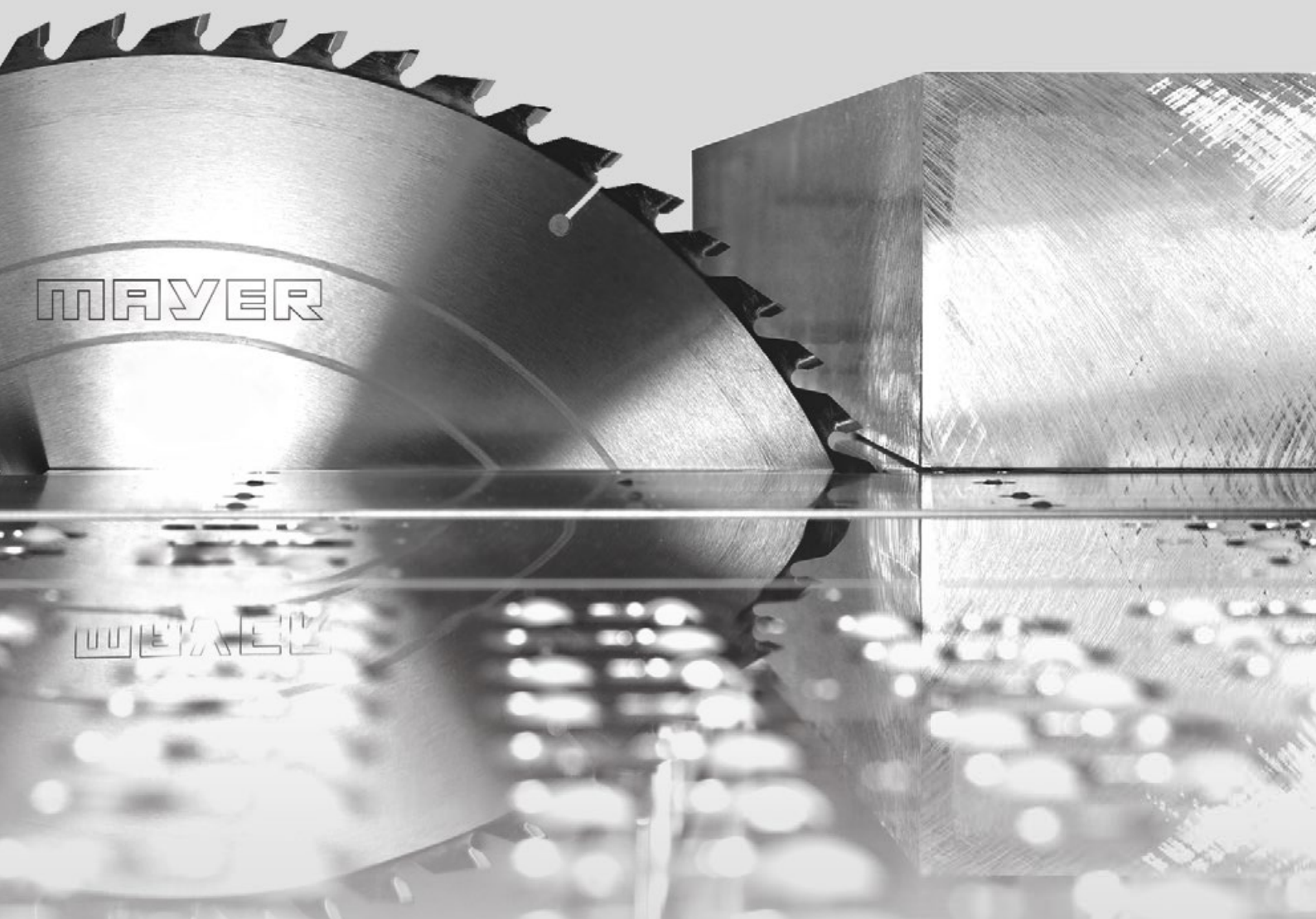


MAYER®



Aluminium

Пильные центры

Пильные центры Mayer для раскроя алюминия
созданы для самых высоких требований отрасли

Качество & Надёжность

Более 70 лет опыта

На протяжении вот уже более 70 лет бренд MAYER является гарантией качества, надёжности и первоклассного сервисного обслуживания клиентов.

Наш главный приоритет — безопасность работы на пильных центрах Mayer. Двигатели и электрические системы станка имеют автоматическую защиту, которую при необходимости можно отключить. Образующаяся при работе стружка легко удаляется при помощи аспирационной системы станка. Обладая массивной конструкцией, пильные центры Mayer гарантируют высокую точность работы, которая позволит сэкономить Ваше время и ресурсы на изготовление продукции.

Hans Mayer

Kurt Mayer

Hansjörg Felder

Martin Felder



1950

**Основание
компании
Отто Майером**

1966

Разработка первых станков для
раскроя шпона

1972

Разработка пильных цен-
тров для раскроя плитных
материалов

1982

**Раскроечные
пильные центры
становятся на-
шим основным
продуктом**

1996

Разработка вакуумных систем
подачи

2000

Создание угловых пильных центров
для распиловки древесностружеч-
ных плит

2006

Разработка одного из самых больших
раскроечных пильных центров для
обработки алюминия

2010

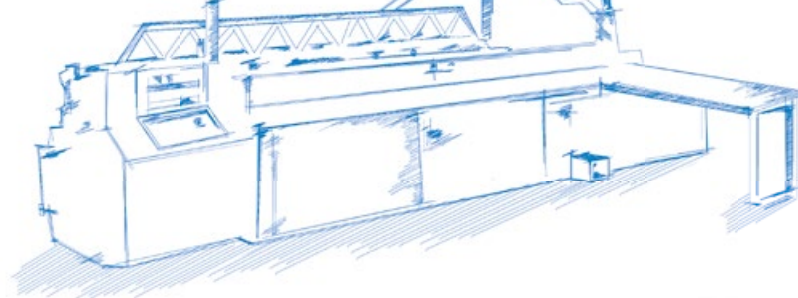
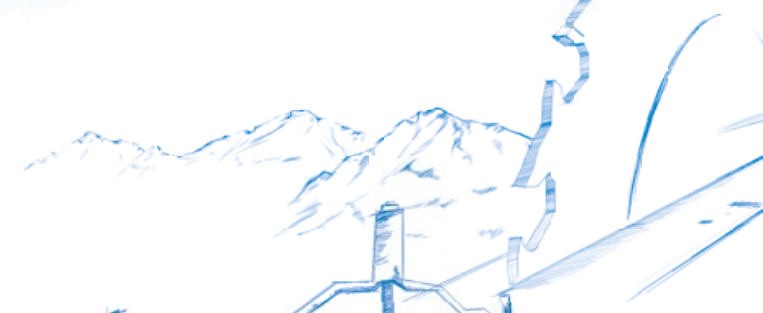
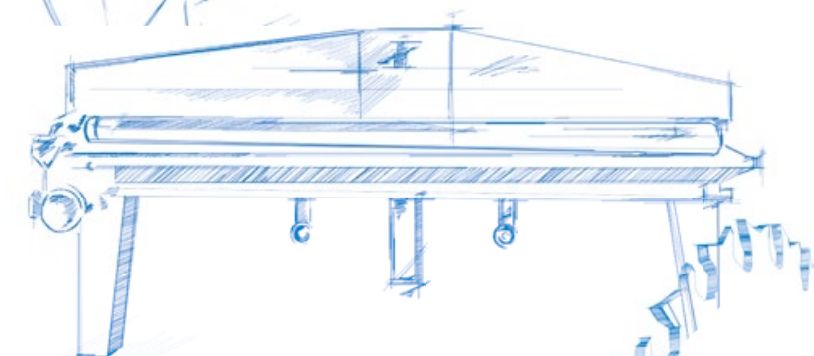
**60-летний юбилей
компании**

2011

Пополнение ассортимента продукции высо-
копроизводительным пильным центром для
распиловки МДФ

2019

**Две крупнейшие
компании –
общий успех**



MAYER



Mayer в мире

Mayer: мировой гарант качества и надежности

Являясь частью Felder Group, мы доступны для Вас во всем мире. Наши заводы в городах Халль-ин-Тироль и Ломбах ежедневно выпускают высококачественное оборудование. На производственной площадке, которая занимает более 100,000 кв. метров, производится обработка широкого спектра материалов для частного и промышленного применения. Наша компания занимается разработкой, маркетингом и реализацией наших станков во всем мире.

Сотни квалифицированных специалистов, работающих в 84 странах мира в более 270 дилерских и сервисных центрах готовы разработать уникальные предложения и подобрать комплектации станков, которые индивидуально соответствуют требованиям и задачам клиента.

После этого специально обученные сервисные инженеры выполняют установку, монтаж, ввод в эксплуатацию и начальную конфигурацию станка. Это обеспечивает эффективную эксплуатацию Вашего станка с самого первого дня использования.

Наша всемирная сеть сервисного обслуживания является залогом постоянной доступности наших сервисных инженеров, а также бесперебойной поставки запасных частей. Кроме этого, наши клиенты получают выгоду от индивидуального сопровождения и пакетов технического обслуживания, а также взаимодействия с компетентной Сервисной службой для получения незамедлительной помощи.

СОДЕРЖАНИЕ — Пильные центры

advanced line 250	6-7
advanced line 200	8-9
advanced line 160	10-11
advanced line 160 с поворотным столом	12-13
advanced line 130	14-15
advanced line 100	16-17
Гибкость использования	18-19
Программное обеспечение PC7000	20-23
Как повысить эффективность	24-27
Дополнительные преимущества	28-29
Мир пильных центров Mayer	30-31

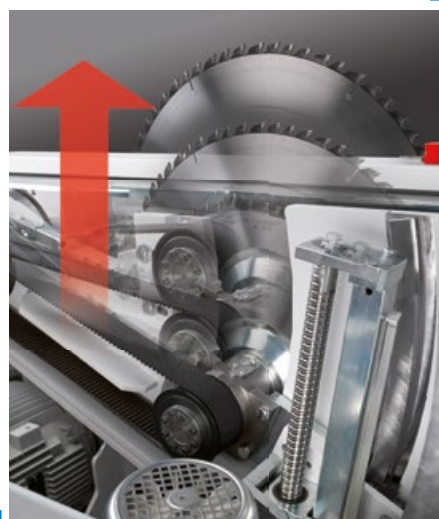
advanced line 250

Мощность

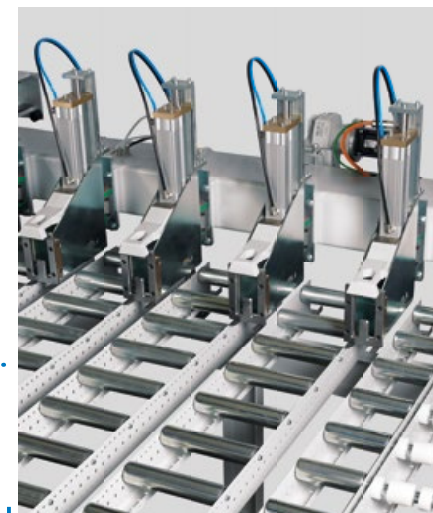
Сочетание максимальной производительности и высокого качества раскроя

Максимальная производительность с высокой точностью обработки и качеством реза восхищают во всех отношениях. Пильный центр advanced line 250 с двигателем пильного агрегата мощностью 55 или 75 кВт достигает небывалых скоростей подачи и максимальной производительности при любом применении. Благодаря этому, а также многочисленным одобренным решениям марки Mayer, этот станок является превосходным оборудованием для резки алюминия, цветных металлов и пластика.

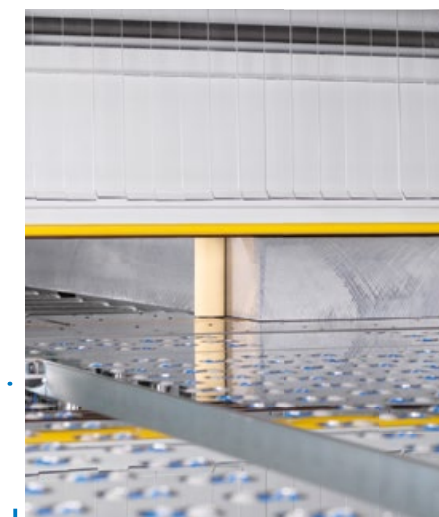
- Длина реза: 3200–4200 мм
(и индивидуальные длины реза)
- Диаметр пильного диска: 860 мм
- Вылет основной пилы: 275 мм
- Скорость подачи: 0,2–60 м/мин
- Мощность двигателя: 55–75 кВт/50 Гц



Бесступенчатая регулировка высоты пильного диска на шлифованных трапециевидных направляющих с шариковым винтом без образования зазора.



Стальные роликовые транспортеры для обработки особо тяжелых плитных материалов.



Пневматическое прижимное устройство за прижимной балкой.



advanced line 200

Надёжность

Готов к любым вызовам индустрии

Массивная конструкция станка с двигателем пильного агрегата мощностью 43 кВт гарантирует максимальную производительность и великолепное качество реза даже при предельных нагрузках. Оснащенный всеми характеристиками, которые должен иметь пильный центр, advanced line 200 является самым мощным оборудованием для резки алюминия, цветных металлов и пластика.

- Длина реза: 3200–4200 мм (и индивидуальные длины реза)
- Диаметр пильного диска: 670 мм
- Вылет основной пилы: 215 мм
- Скорость подачи: 0.2–60 м/мин
- Мощность двигателя: 43 кВт/50 Гц



Секционированная прижимная балка обеспечивает максимальный эффект от работы аспирации при раскрое.



Вертикальное прижимное устройство с пневматической регулировкой для полового раскроя.



Сменные режущие кромки, изготовленные из цветных металлов.

advanced line 160

Универсальность

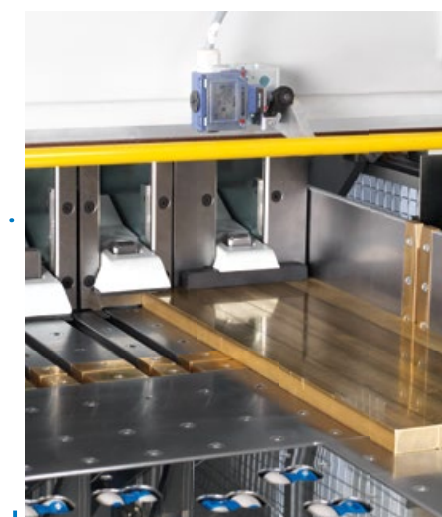
Инновационный пильный центр для широкого круга задач

advanced line 160 является универсальным и высокотехнологичным пильным центром для резки алюминия и цветных металлов. Массивная конструкция станка с отсутствием вибраций в процессе работы, а также высокоточная система линейных направляющих пильной каретки гарантируют великолепные результаты реза.

- Длина реза: 3200–4200 мм (и индивидуальные длины реза)
- Диаметр пильного диска: 600 мм
- Вылет основной пилы: 180 мм
- Скорость подачи: 0.2–60 м/мин
- Мощность двигателя: 35 кВт/50 Гц



Закрытый кожух пильной каретки для превосходной производительности аспирации.



Пакетные зажимы для полосового раскроя шириной до 20 мм.



Угловой стол с системой формирования воздушной подушки и роликами со всех сторон для удобного перемещения материала.

advanced line 160 с поворотным столом

Производительность

Перемещение материала ещё никогда не было настолько удобным

Пильный центр advanced line 160 гарантирует безопасное и удобное перемещение материала без необходимости использования дополнительного подъемного оборудования. Массивная конструкция стола обеспечивает легкое перемещение тяжелых алюминиевых блоков и пакетов плит в требуемое начальное положение для выполнения следующего реза. Пильный центр advanced line 160 имеет бесступенчатое автоматическое регулирование высоты пропила – прижимная балка определяет высоту раскраиваемого материала, выступ пильного полотна над материалом программируется оператором. Это обеспечивает оптимальный режим резания алюминия.



Удобная обработка маленьких деталей на поворотном столе.



Удобная обработка маленьких деталей на поворотном столе.



**максимизируйте
эффективность
вашей работы**

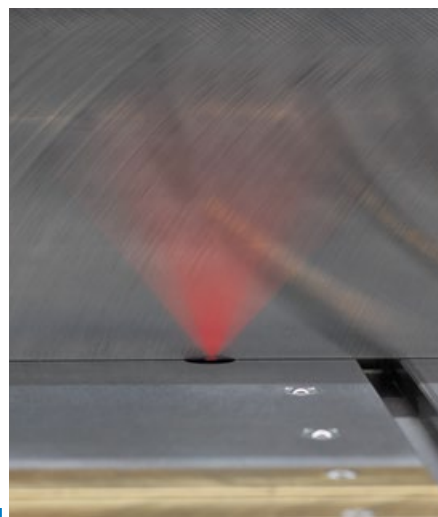
advanced line 130

Точность

Полное соответствие полученного результата высоким ожиданиям

Каждое предприятие и каждый клиент имеет свои специфические требования, когда речь заходит о раскрое панелей. В соответствии с этими требованиями пильный центр advanced line 130 сочетает в себе необходимые пользователю функции с уникальными системными решениями. Массивная конструкция и мощная пильная каретка гарантируют максимальную стабильность и отсутствие вибраций в процессе работы. Высокоэффективный двигатель пильного агрегата центра advanced line 130 обеспечивает точный раскрой листов и плит из цветных металлов, алюминия и алюминиевых сплавов, а также пластиков до 130 мм в толщину.

- Длина реза: 3200–4200 мм
- Диаметр пильного диска: 500 мм
- Вылет основной пилы: 142 мм
- Скорость подачи: 0,2–60 м/мин
- Мощность двигателя: 24 кВт/50 Гц



Автоматическая система измерения длины для торцевого распила.



“Фокусируясь на современных потребностях наших клиентов, мы работаем для обеспечения эффективности каждого реза. Ханс Майер”



Эргономично расположенные элементы управления на боковом столе.

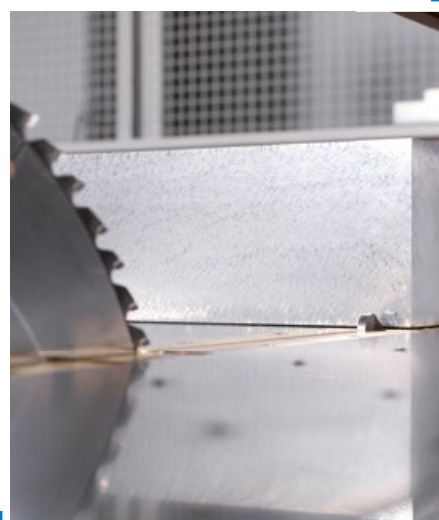
advanced line 100

Стабильность

Результат многолетнего опыта в технологии раскроя металла

Данный станок впечатляет своей массивной конструкцией, высочайшей точностью обработки, а также высокоточным распилом. Двигатели пильного агрегата мощностью 18 или 24 кВт обеспечивают идеальный распил алюминия, цветных металлов и пластиков толщиной до 100 мм точно в размер. Стабильная конструкция станины станка, высококачественная система направляющих пильной каретки, а также высокоточные, виброустойчивые подшипники пильного узла обеспечивают превосходные результаты работы.

- Длина реза: 2200–3200–4200 мм
- Диаметр пильного диска: 450 мм
- Вылет основной пилы: 125 мм
- Скорость подачи: 0,2–60 м/мин
- Мощность двигателя: 18–24 кВт/50 Гц



Форсированный механический аварийный останов.



Подвижные приставные столы с системой блокировки.



Система минимальной смазки с эргономично расположенным модулем управления.

СТАНОК для любой задачи

Превосходство в каждой детали

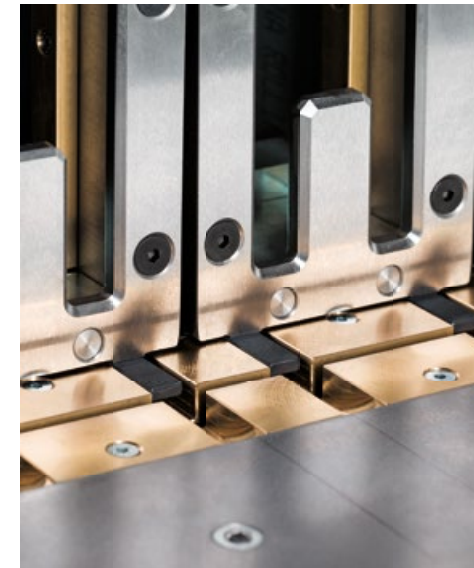
Каждый тип станка характеризуется максимальной производительностью. Чем многообразнее требования к обрабатываемым материалам, тем большее значение придается маленьким деталям, определяющим успех всего производственного процесса.

Для наших новых моделей станков мы разработали многочисленные детальные решения, удовлетворяющие любым требованиям наших клиентов. Независимо от того, идет ли речь о раскрое твердых или мягких панельных материалов, пористых или легких строительных материалов, прокатных панелей или панелей с алюминиевым покрытием – у нас есть идеальное решение для любого клиента. У нас есть подходящее оборудование даже для обработки профильных труб или круглых заготовок.

Наши современные технологии и преданность делу обеспечивают высокое качество продукции и сервиса для наших клиентов.



Подающий стол с пневматическим прижимным роликом для выполнения высокоточных угловых резов даже на сверхдлинных деталях.



Сменные режущие кромки, изготовленные из цветных металлов.



Встроенная в пильную каретку система подачи минимального количества смазки для основной пилы.



Многофункциональные захватные устройства для гибкости обработки деталей различной ширины.



Встроенный в канал удаления стружки улавливатель опилок предотвращает попадание в систему вытяжки.



Эргономичный стол с воздушной подушкой с упором для пиления под углом для точной установки угла 90° по линии реза и удобного перемещения материала.

**совершенство
и идеальное
качество
каждой детали**

программное обеспечение

PC7000

При использовании в технически сложных проектах, а также каждодневных операциях, интуитивные и интеллектуальные программные решения гарантируют эффективность и продуктивность всего производственного процесса.

PC7000 – это программное обеспечение для раскроя плитных материалов. Удобная система управления позволяет легко и быстро выполнять единичные резы и обрабатывать комплексные схемы раскроя. Подробные инструкции эксплуатации оборудования обеспечивают легкое и безопасное управление станком. Благодаря индивидуально настраиваемому списку параметров, станок может быть адаптирован под специфические стратегии обработки.

Эргономичная панель управления обеспечивает наглядное и структурированное отображение всех рабочих компонентов. Для опционального управления в сенсорном режиме все символы в программном обеспечении имеют цветовую кодировку. 24-дюймовый широкоформатный дисплей наглядно отображает всю информацию, карты раскроя и управляющие сообщения. Технические характеристики станка, инструкции по ТО и инструменты диагностики ошибок могут вызываться из меню состояния, а онлайн подключение обеспечивает максимальную работоспособность станка. Контроллер также готов к подключению принтера этикеток.





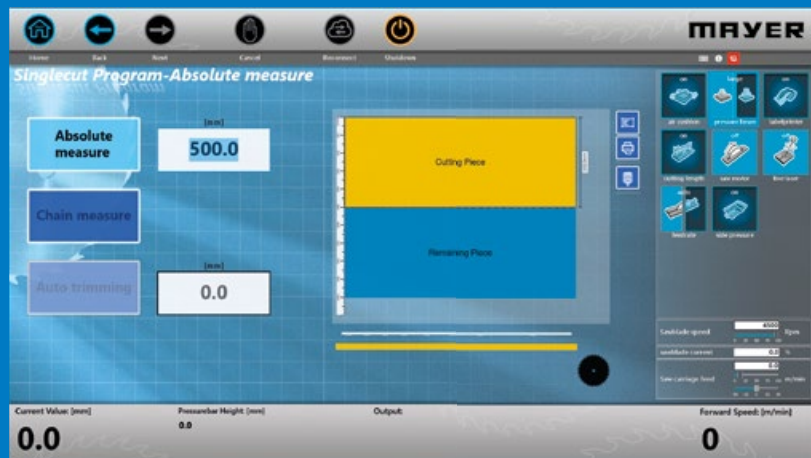
Программы ручного управления

Программы ручного управления помогают оператору получить краткое представление об эксплуатации станка. Благодаря разделению программного обеспечения на программы единичного, полосового и многоуровневого раскроя, а также раскроя в размер, оператор может задавать и выполнять цикл обработки всего за несколько шагов.



Программа полосового раскроя

Простота и наглядность задания параметров. Мгновенный расчет остатков и печать в цвете. Возможность сохранения созданных карт раскроя для периодических регулировок.



Программа единичного раскроя

Оператор выбирает требуемую для раскроя опцию и сразу после ввода размеров в ответ получает графическую обратную связь о рассчитанном результате обработки. Не важно, идет ли речь об абсолютных или цепных измерениях - всего пара щелчков мышью и станок готов к обработке.

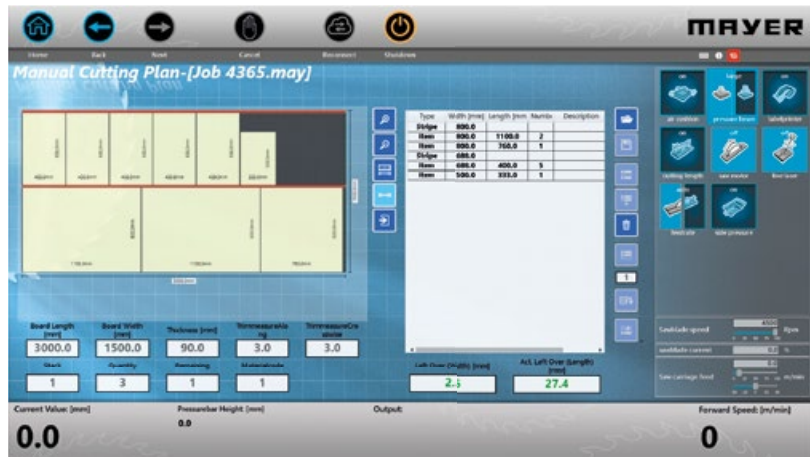


Индивидуальные параметры

Каждая компания имеет свой подход к обработке материалов. Для осуществления отдельных производственных процессов в распоряжении оператора станка имеется список параметров, который в зависимости от используемого материала позволяет легко и быстро вносить изменения в стратегию обработки.

Оперативные карты раскроя

Простые карты раскроя не требуют оптимизации. Использование программного обеспечения позволяет оператору быстро реагировать и конфигурировать карты раскроя прямо на станке. Вся необходимая информация о результате раскроя мгновенно отображается на дисплее. Для выполнения повторных операций по обработке карты раскроя могут сохраняться прямо в базе данных станка.



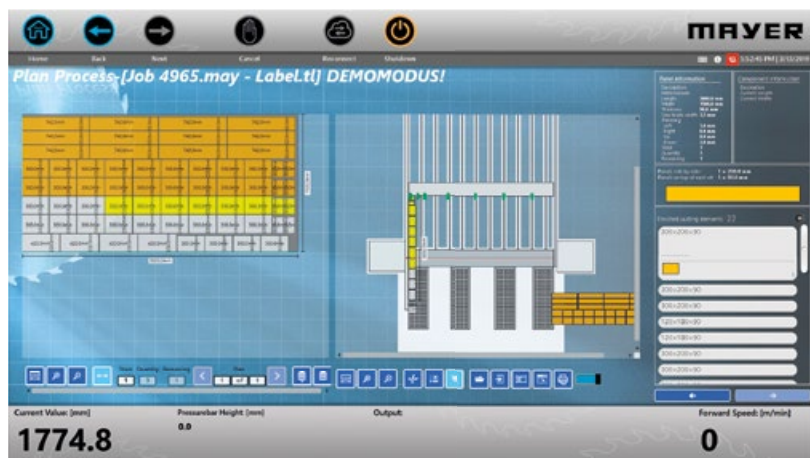
Выполнение карт раскроя

Сохраненные карты раскроя хранятся и выполняются в командном центре. Графические элементы или различные символы являются путеводителями оператора по имеющимся картам раскроя. Обратная связь от контроллера и информация об обрабатываемых компонентах наглядно отображается на 24-дюймовом широкоформатном дисплее. Возможность предварительной проверки требуемых для обработки карт раскроя с помощью адаптивного моделирования. Это позволяет практически полностью устранять источники ошибок.



Комплексные проекты

Каждый проект отличается своими уникальными требованиями. Интерактивная обратная связь из командного центра позволяет осуществлять мониторинг комплексных карт раскроя. Информация об этикетке немедленно присваивается компоненту и используется для его идентификации при выполнении дальнейших технологических операций.



Сервис и диагностика

Визуальная обратная связь о технических характеристиках станка, простейшем техническом обслуживании и оптической диагностике с возможностью безопасного онлайн соединения обеспечивают максимальную работоспособность станка. Эффективность и мощность являются залогом максимальной производительности.

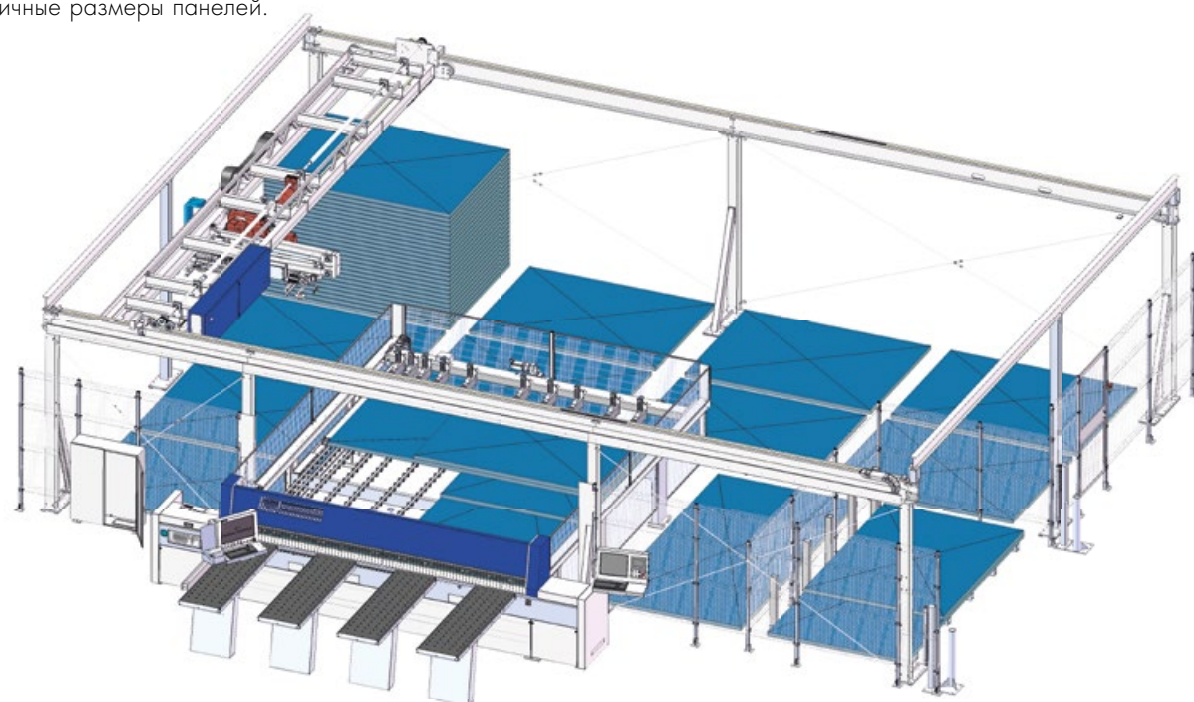


больше эффективности

Вакуумная подача с линейным загрузочным устройством

Основным преимуществом этой системы является возможность полностью автоматической гибкой подачи различных типов панелей. В то время как подъемный стол позволяет обрабатывать только один тип панелей, загрузочное устройство обеспечивает гибкую и автоматическую загрузку сразу нескольких комплектов необработанных панелей. В зависимости от Ваших индивидуальных требований, мы проектируем системы с необходимым пространством для хранения материала.

- Для раскроечных центров или для центров с технологией нестинга - или для обоих типов сразу.
- Настраиваемый механизм подачи с загрузочным устройством и отсеки для хранения погрузчика на выбор – в зависимости от свободного места и требуемой мощности Вашего пильного центра.
- Увеличьте функциональные возможности Вашего станка за счет встроенного стола для предварительного складирования.
- Опциональный поворотный механизм на загрузочном устройстве.
- Различные размеры панелей.



Угловые центры

Ни один другой тип станка не может обеспечить такой большой объем выпуска готовой продукции как угловые пильные центры, в которых объединены два станка – для продольного и поперечного раскроя. Необработанные плиты помещаются с одной стороны и складываются в готовом виде с другой стороны станка. Поворот заготовок для их последующей обработки с обратной стороны и операции по перемещению панелей выполняются автоматически и не требуют никакого ручного вмешательства. Каждая производственная фаза углового центра контролируется разработанным нами программным обеспечением, которое идеально сочетается с Вашим программным обеспечением для ОПР. Благодаря нашему многолетнему опыту, позволившему создать это угловой центр, мы гарантируем максимальную рентабельность работы и увеличение прибыли Вашей компании.

Длина реза при продольном пилении: 3200–9000 мм
Длина реза при поперечном пилении: 1200–3200 мм
Мощность главного двигателя: 18–75 кВт
Диаметр пильного диска: 450–860 мм
Высота реза: 120–260 мм

Угловые центры Mayer - это:

- Высокоточные, надежные результаты производственных процессов при максимальной производительности резания.
- Максимальная доступность благодаря самой современной технологии раскроя «Сделано в Германии».
- Высокое качество готового изделия и максимальная доступность благодаря самой современной технологии раскроя при тяжелых режимах работы на предприятии.
- Решения для любого диапазона производительности с высотой зажима до 260 мм и мощностью пилы до 75 кВт.
- Самая современная технология управления со стандартными компонентами и открытыми системами.
- Надлежащее подъемное оборудование для всех видов панелей.
- Каждый угловой пильный центр изготавливается согласно индивидуальным требованиям наших заказчиков.



больше эффективности

У нас есть решение для обработки любого вида материала

В наши дни рынок переполнен огромным количеством плитных материалов. Кроме обработки алюминия и древесных материалов, мы разрабатываем и производим специализированное оборудование для раскроя пластика.

Каждый год производятся новые пластики, из которых изготавливаются новые полуфабрикаты, различные сплавы цветных металлов и новые композитные материалы. Наша задача – адаптировать разработанные нами решения под Ваши требования. Получите выгоду от нашего многолетнего опыта и наших процессно-ориентированных подходов. Благодаря современным технологиям и индивидуальным программным решениям каждый станок становится частью общей концепции Вашего бизнеса.

Расскажите нам о своих требованиях. Совместными усилиями мы проведем проверку Ваших операций по раскрою и разработаем четкое решение, гарантирующее Вашей компании необходимую эффективность и экономию затрат.



больше ОПЦИЙ

Дополнительные услуги для Ваших индивидуальных требований

Нашей самой главной задачей является индивидуальная оптимизация Вашего производственного процесса. Вне зависимости от поставленной задачи мы предлагаем нашим клиентам индивидуальное производственное решение – гибкое, инновативное и по-немецки добротное.

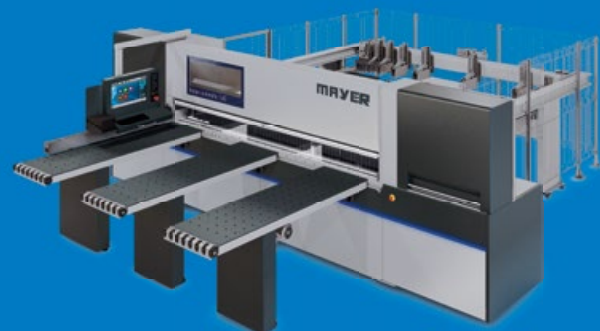
- Программы оптимизации
- Электронная система хранения
- Хранение материалов
- Многоярусное складирование
- Система складирования
- Аспирационные системы

Программа производства

- Пильные центры для обработки древесины, пластика, цветных металлов, композитов, цементно-стружечных плит и гипсокартона
- Системы подачи для пильных центров (подъемный стол, вакуумная подача)
- Полностью автоматические угловые центры
- Индивидуальные решения для форматного раскроя

**специальные
решения для
специальных
задач**

мир ПИЛЬНЫХ центров Mayer



kappa automatic 140
wood & plastic



kappa automatic 120
wood & plastic



kappa automatic 100
wood & plastic



kappa automatic 80
wood

Наши станки – Ваш успех

Мы предлагаем Вам идеальный инструмент для повышения эффективности Вашего бизнеса. Будучи решительными в своих замыслах и стремительными к инновациям, мы более 70 лет работаем для достижения этой цели, производя уникальные пильные центры, подходящие для любых задач и обработки любых видов материалов.



advanced line 250
aluminum & plastic



advanced line 200
aluminum & plastic



advanced line 160
aluminum & plastic



advanced line 130
aluminum & plastic



advanced line 100
aluminum & plastic

мир полный ВОЗМОЖНОСТЕЙ и перспектив



MEMBER OF FELDER GROUP

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

RU Tel. 0495 602 02 85

www.mayer.ru

[Kontakt](#)

MD Tel. 06057 3337

www.mayer.md

[Kontakt](#)

KZ Tel. 0771 503 4733

www.mayer.kz

[Kontakt](#)

UA Tel. 0044 201 06 75

www.mayer.ua

[Kontakt](#)

*Следуйте за нами на Facebook,
Instagram, LinkedIn и Youtube.*