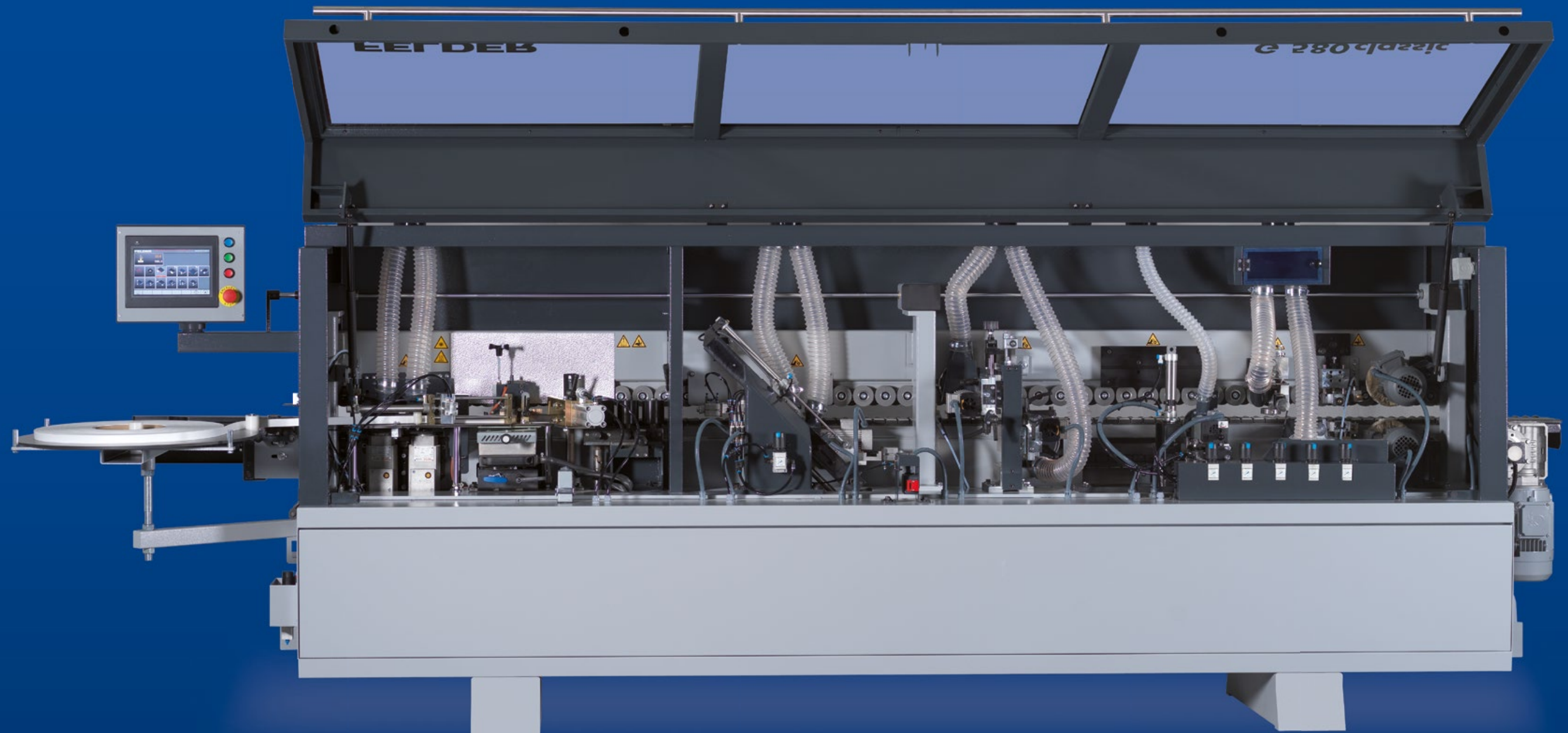


FELDER®

G 500 classic series

ВЕЛИКОЛЕПНОЕ КАЧЕСТВО
ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК ЗА
ОДНУ РАБОЧУЮ ОПЕРАЦИЮ



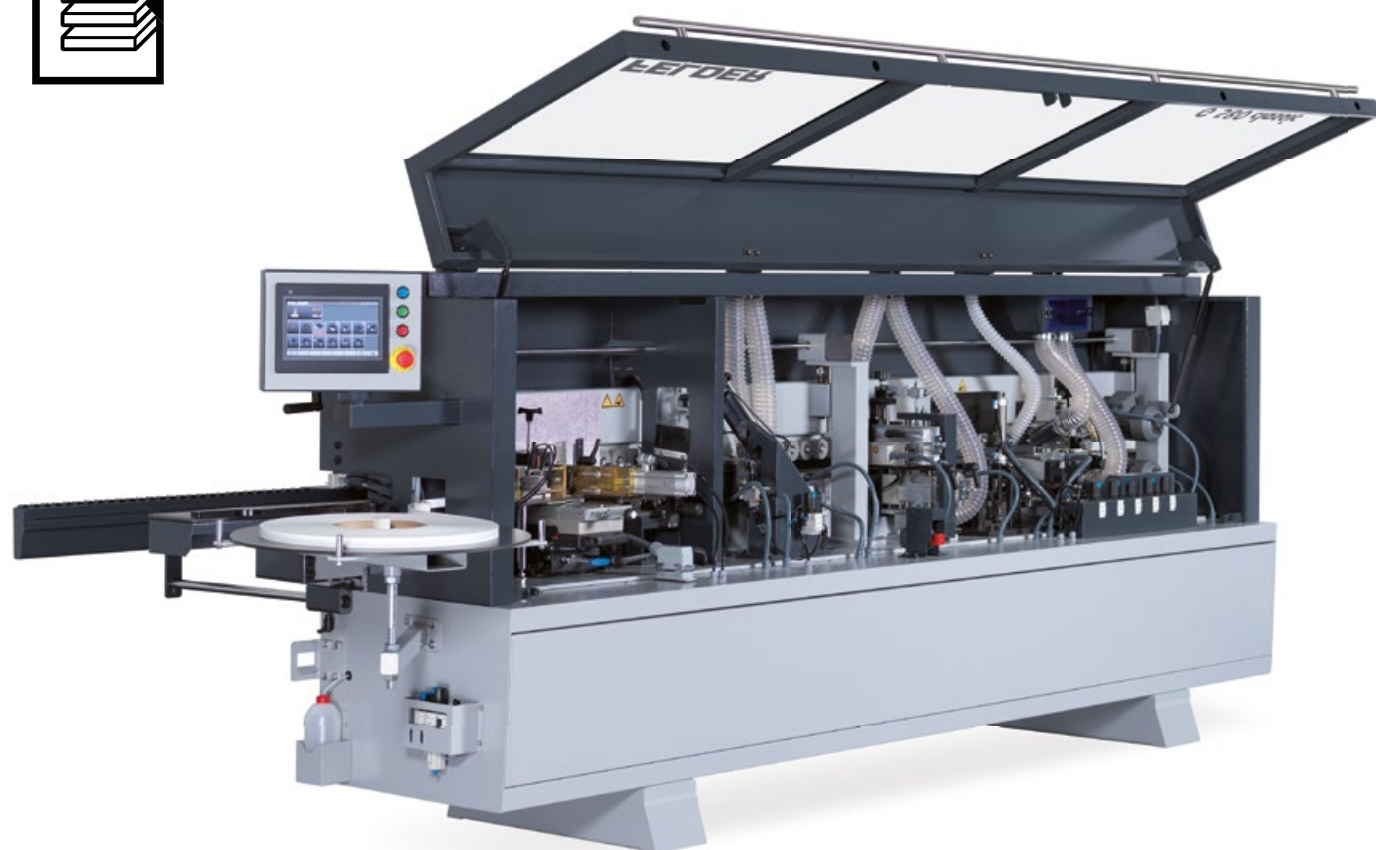


G 500 classic series

Великолепное качество обработки заготовок за одну рабочую операцию



Плитный материал



Простое и быстрое управление станком с сенсорного дисплея, ещё большая гибкость и производительность благодаря новым сменным клеевым бачкам и, наконец, идеальное "финишное" качество поверхности - кромкооблицовочные станки G 560 classic и G 580 classic марки Felder обеспечивают великолепные результаты при обработке различных типов рулонного и полосового кромочного материала толщиной до 5 мм.

Великолепное качество обработки заготовок за один рабочий процесс – две классических модели Felder произведены по самым высококачественным современным технологиям. В дополнение к стандартной комплектации G 580 classic оснащён дополнительными узлами и агрегатами – агрегатом предварительного фрезерования и фрезерно-копировальным агрегатом, что позволяет соответствовать самым высоким требованиям профессиональных пользователей.

Модели

Варианты оснащения и ваши преимущества



G 560 classic

- » Минимальное время переналадки:
Сменный клеевой бачок для клея-расплава типа EVA и PUR
- » Быстрота перенастройки благодаря системе Felder "Quick-Set"
- » Толщина кромки от 0.4–5 мм
- » Высота заготовки 8–50 мм
- » Клеевые швы без сколов и трещин:
фуговальный агрегат с двумя алмазными фрезами
- » до 3 агрегатов "финишной" обработки



G 580 classic

- » Минимальное время переналадки:
Сменный клеевой бачок для клея-расплава типа EVA и PUR
- » Быстрота перенастройки благодаря системе Felder "Quick-Set"
- » Толщина кромки от 0.4–5 мм
- » Высота заготовки 8–50 мм
- » Клеевые швы без сколов и трещин:
фуговальный агрегат с двумя алмазными фрезами
- » Отсутствие дополнительных рабочих затрат для последующей доработки заготовки благодаря фрезерно-копировальному агрегату

... Ваше решение в пользу Felder – это надежный выбор

- » Подходящий станок для любого бюджета
- » Полная надёжность в профессиональном использовании
- » Изготовленное по индивидуальному заказу оборудование
- » Высококачественный чугунный стол и агрегаты
- » Уникальные инженерные решения на базе 65-летнего опыта в деревообработке уже включены в стандартную конфигурацию
- » Первокласное производство и высокие требования к окончательной обработке
- » Интуитивно понятные концепции применения
- » Современный, уникальный дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Мощное и эффективное оборудование
- » Комплексное сервисное обслуживание и техподдержка

Краткий обзор основных преимуществ



Быстросменный клеевой бачок с тефлоновым покрытием

Возможность простой и быстрой смены клеевого бачка с тефлоновым покрытием объёмом 1.5 кг для гранулированного материала. После быстрого нагрева клея станок уже готов к работе. Легко регулируемый клеенаносящий валец обеспечивает правильную дозировку используемого клея и, таким образом, идеально подстраивается под любой тип кромки.

Быстрая и простая смена цвета клея и использование клея-расплава типа PUR гарантируют эффективность обработки кромок для любых требований.



Максимальная простота эксплуатации с сенсорной панели управления

Все агрегаты могут по-отдельности включаться и отключаться с панели управления.

- » Настройки температуры клея
- » Автоматическое снижение температуры клея
- » Возможность активации и деактивации агрегатов
- » Счетчик погонных метров
- » Индикатор интервалов техобслуживания
- » Текстовые сообщения об ошибках

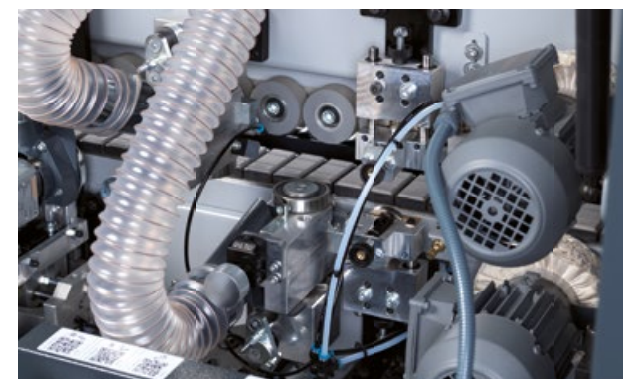


Оцените возможности фрезерно-копировального агрегата

Отсутствие дополнительных рабочих затрат для последующей доработки заготовки! Классический фрезерно-копировальный агрегат станка G 580 предназначен для финишной обработки углов заготовки (а также для софтверминга и постформинга) для кромки толщиной от 0.4 до 3.0 мм, с высотой обработки 50 мм и скоростью подачи 9 м/мин. Массивная чугунная конструкция, линейные направляющие и алмазные фрезы обеспечивают работоспособность станка на долгие годы вперед. Управление фрезерно-копировальным агрегатом с сенсорного дисплея.

RUS

Детали



Циклевочный агрегат для радиуса

Благодаря своей слегка протяжной подаче, циклевочный агрегат для радиуса удаляет следы фрезеровки, обеспечивая гладкую "финишную" обработку поверхности. Точная настройка осуществляется вручную.



Фуговальный агрегат

Два управляемых и вращающихся в противоположных направлениях фрезерных агрегата с алмазными спиральными фрезами превосходно обрабатывают торцы деталей перед приклеиванием кромки. При помощи фуговального агрегата вы получаете ламинированные заготовки без сколов и трещин кромки. Бесступенчатая регулировка толщины снятия стружки в диапазоне от 0 до 2 мм.



Многофункциональный фрезерный агрегат с системой Felder "Quick-Set"

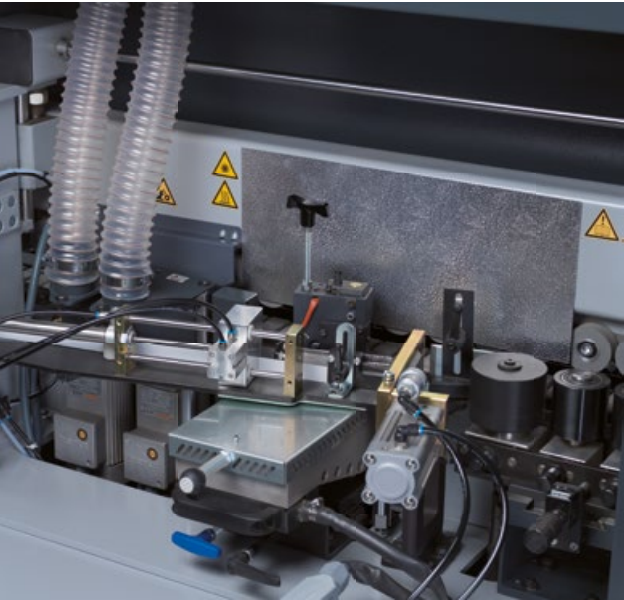
Быстрая и удобная переналадка с радиусного на плоское фрезерование, а также на фрезерование фаски при работе с тонким кромочным материалом. Новейшая система настройки позволяет компенсировать отклонения в кромочном материале и избежать ошибочных настроек. Два независимых высокочастотных двигателя со специальными шпинделями обеспечивают великолепный результат фрезерования при работе с любыми кромочными материалами. В стандартной комплектации станок оснащён фрезерными головками с величиной радиуса в 2 мм. В качестве опции этот агрегат может быть оснащён универсальной фрезерной головкой, которая обеспечивает обработку радиусов 1 и 2 мм, а также плоское фрезерование кромок толщиной до 5 мм.

RUS



Торцовочный агрегат

Торцовочный агрегат состоит из двух независимых пил с высокочастотными двигателями (12,000 об/мин). Линейные направляющие обеспечивают высочайшую точность обработки. Торцовочные агрегаты оснащены функцией наклона от 0° до 10° с установкой угла вручную.



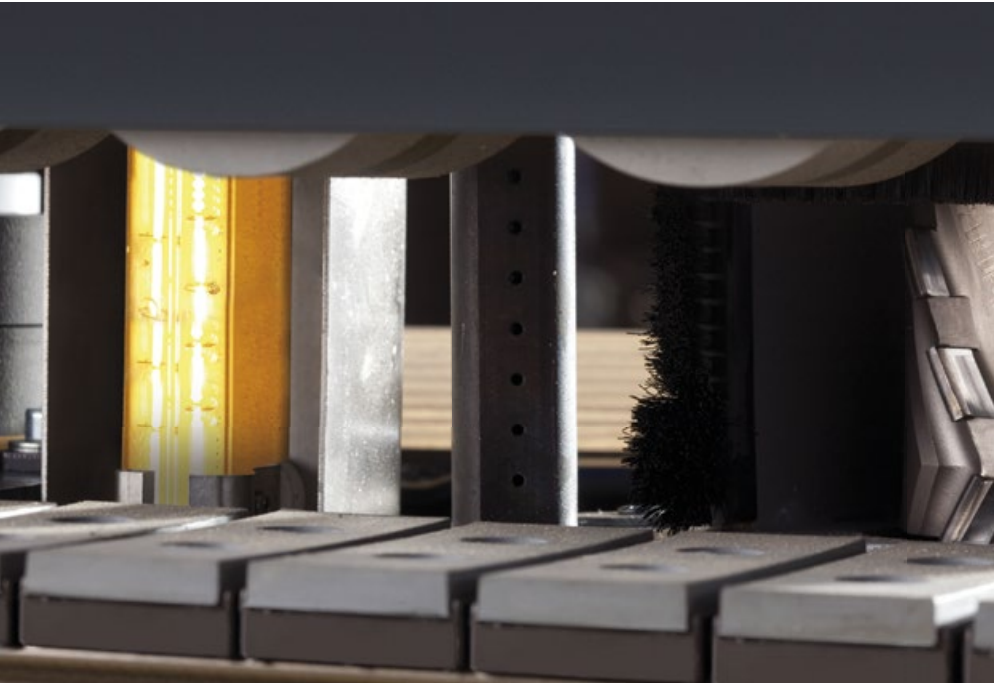
Подача кромки

Подача рулонного кромочного материала толщиной 0.4–3 мм, последовательная подача реек из массива толщиной до 5 мм с высотой кромки от 14 до 50 мм. Также возможна последовательная подача полосового кромочного материала. Синхронный механизм подачи кромки обеспечивает равномерную подачу кромочного материала.



Прижимные ролики

Первый большой прижимной ролик аккуратно, равномерно и точно прижимает кромочный материал к заготовке. Следующие два конических валика распределяют давление на верхнюю и нижнюю часть заготовки. Благодаря этому получается равномерный и цельный клеевой шов.



Инфракрасная лампа для более качественного приклеивания кромки на холодные заготовки (опция)

Управляемая кварцевая инфракрасная лампа разогревает поверхность кромки перед клееананосящим агрегатом. Таким образом, она обеспечивает дополнительную силу приклеивания кромки на холодные заготовки.



Полировальный агрегат

Устройство состоит из двух независимых электродвигателей, которые оснащены щётками из хлопка. Полировальный агрегат очищает и полирует верхнюю и нижнюю часть приклеенной кромки. Супер качество для кромочного материала из АБС и ПВХ. В качестве опции станок может быть оснащён устройством для нанесения полировочного средства на заготовку.



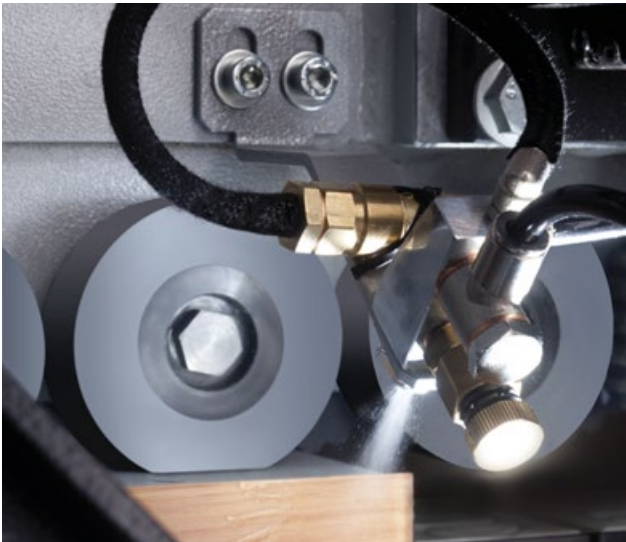
Прижимные балки для наилучшей фиксации заготовки

Настройка на соответствующую толщину панели (8–50 мм) осуществляется быстро и точно с помощью ручного маховика и цифрового индикатора. Расположенные по диагонали прижимные ролики на шарикоподшипниках гарантируют оптимальную фиксацию и точное перемещение заготовок.



Цепной конвейер с системой подачи кромки

Массивный цепной конвейер с системой подачи кромки оснащён защёлкивающимися подушками. Система круглых и плоских направляющих обеспечивает высокоточное перемещение заготовок и препятствует их опрокидыванию. Скорость подачи 9 м/мин (10.8 м/мин с частотой переменного тока 60 Гц) гарантирует короткие циклы обработки и максимальную производительность.



Разбрызгивающие устройства (опция)

Разделительное средство для полиуретанового клея, средство для улучшения скольжения для чувствительных кромочных материалов, а также чистящее и полировочное средство, которое обеспечивает великолепную финишную обработку без необходимости последующих доработок.



Плоская цикля (опция)

Для идеальной "финишной" обработки поверхности заготовки. Цикля убирает с поверхности заготовки возможные остатки клея на месте приклеивания. Это ещё один шаг в сторону идеальной, полностью обработанной заготовки.

Технические характеристики

Электрика		G 560 classic	G 580 classic
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S	S
004	Частота двигателя 50 Гц	S	S
005	Частота двигателя 60 Гц	W	W
25	Вход с несколькими напряжениями 3x190 В / 208 В / 230 В / 400 В / 415 В / 440 В / 480 В	O	O
Рабочие размеры			
Толщина кромки мин.–макс. (мм)		0,4–5,0	0,4–5,0
Толщина заготовки мин.–макс. (мм)		8–50	8–50
Мин. ширина заготовки (мм) *Минимальная ширина заготовки варьируется в зависимости от длины, высоты заготовки и типа поверхности		70	70
Мин. длина заготовки (мм)		140	140
Агрегаты			
3 свободных места для других агрегатов		S	S
Панель управления на цветном сенсорном дисплее с диагональю 10.4"		S	S
Цепная подача со скоростью подачи 9 м²мин (10,8м²мин при 60 Гц) и прорезиненными опорными подушками для оптимального удержания заготовки		S	S
Контейнерная упаковка		S	S
Выдвижной суппорт длиной 450 мм значительно облегчает процесс работы с крупногабаритными заготовками		S	S
Пневматическое отключение циклевочного агрегата для радиусов		S	S
Тарелка для подачи кромки ПВХ/АБС в рулонах Ø 720 мм		S	S
Обработка кромки из АБС, ПВХ толщиной от 0,4 до 3,0 мм; также возможна последовательная подача полосового материала толщиной до 5 мм		S	S
Гильотина для кромки в рулонах толщиной до 3 мм		S	S
Соединительный узел с алмазными фрезами, управляемыми приложением, и 2 независимыми двигателями, каждый по 0,75 кВт, 12 000 об/мин, отвод стружки регулируется вручную в диапазоне 0–2 мм, включая 2 алмазные фрезы (Ø 70 мм, высота 54 мм, Z 2 2)		S	S
47	Соединение фрез со сменными фрезами	O	O
43	Инфракрасная нагревательная лампа для предварительного нагрева края панели	O	O
Клеевой бачок с хромированным покрытием емкостью 1,5 кг, нанесение клея с помощью клеенаносящего вальца, а также регулировка нагревательного патрона (около 250 погонных метров на панель 19 мм с максимальной емкостью 1 кг)		S	S
66	Сменный поддон для клея F400 вместо стандартного блока нанесения	O	O
Механическое прижимное устройство, 1 вал и расположенные за ним 2 ролика; регулировка на толщину кромочного посредством шаблона кромки		S	S
Торцовочный агрегат с двумя независимыми двигателями, каждый по 0,55 кВт, 12.000 об./мин., наклоняемые вручную 0°–10°		S	S
Многофункциональный фрезерный агрегат, 12 000 Об/мин, 2x 0,55 кВт, радиусное, прямолинейное фрезерование, фрезерование фаски для тонкой кромки, регулировка на толщину кромочного посредством шаблона кромки		S	S
90	Мультирадиус R1 R2мм на многофункциональном фрезерном станке	O	O
Однодвигательный фрезерно-копировальный агрегат под постформинг и софтформинг для обработки заготовок высотой до 50 мм		–	S

Финишный агрегат		G 560 classic	G 580 classic
Радиусный циклевочный агрегат для R= 2 мм, Ручной пневм. обратный ход, механическая установка		S	S
20	Плоский циклевочный агрегат, включаемый механически	O	O
Полировальный агрегат с 2 двигателями		S	S
32	Распыляющее устройство для очистительного средства, расположенное перед полировальным агрегатом (только в комбинации с полировальным агрегатом)	O	O
42	Устройство для нанесения разделительной жидкости с загрузочной стороны станка (клей-расплав типа PUR)	O	O
53	Устройство для нанесения смазочной жидкости	O	O
Важные аксессуары			
220–100 – Дополнительный сменный клеевой бачок		O	O
200–106 – Форсунка для клеевой ванны вкл. регулировку температуры и приводной ролик для клеевого валика		O	O
200–107 – Съемный клеевой бачок для клеевой ванны вкл. осушитель воздуха для полиуретанового клея		O	O
202–122 – storEdge тележка для укладки кромки с опорной тарелкой		O	O
202–123 – storEdge тележка для укладки кромки без опорной тарелки		O	O
202–129 – Емкость с азотом puReady		O	O
220–128 – Вставка клеевого бачка, силикон F600 / F400		O	O
Транспорт			
Платформа для транспортировки контейнеров		W	W

Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



Фрезерные станки



Пильно-фрезерные станки



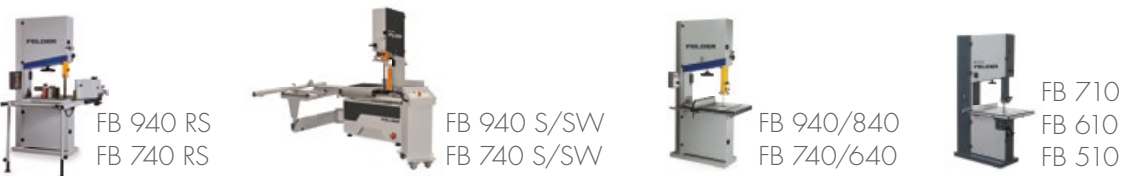
Фуговальные станки



Комбинированные станки



Ленточнопильные станки



Сверлильно-присадочный, сверлильный и сверлильно-пазовальный станок



Прессы горячего прессования



Калибровально-шлифовальные станки



Станок для браширования древесины



Кромкошлифовальные станки



Кромкооблицовочные станки



Вертикальный пильный центр



Аспирационные установки и брикетирующие прессы





FELDER Превосходное сочетание точности, многофункциональности и производительности

С 1956 года оборудование производства компании Felder Group является гарантом великолепных результатов обработки в сочетании с небывалым удобством управления и надёжности в повседневном использовании. Деревообработчики всегда с интересом относятся к индивидуальным и комплексным решениям для малого и среднего бизнеса.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. +7 495 602 02 85
www.felder.ru
[Контакты](#)

ⓇD Тел. +373 6057 3337
www.felder.md
[Контакты](#)

ⓇZ Тел. +7 771 503 4733
www.felder.kz
[Контакты](#)

ⓇA Тел. +38 044 201 06 75
www.felder.ua
[Контакты](#)