

Hammer®



C3 31

Ваша мастерская на
площади всего 1.5 м² -
чрезвычайно компактно!

Компактные размеры станка без ущерба для производительности и многофункциональности!



Массивная древесина



Плитный материал



Небольшое рабочее пространство не должно являться критерием, который будет ограничивать ваши требования при выборе комбинированного станка. Наш комбинированный станок Hammer C3 31 полностью соответствует всем вашим запросам с гарантией превосходных результатов обработки на минимуме занимаемой площади. Выдающаяся техника изготовления обеспечивает быстроту перенастройки вне зависимости от того, требуется ли вам произвести фугование, распил, фрезерование или сверление. Потрясающее соотношение цены и качества, необычайное удобство для пользователя, многофункциональность и высокая точность станков этого класса впечатляют с первого взгляда - убедитесь сами!

C3 31 в комплектации Comfort является идеальным комбинированным станком для профессиональных деревообработчиков с высокими требованиями. Длина реза 2000 мм и расширительный стол гарантируют дополнительную опорную поверхность при обработке крупногабаритных заготовок.

Для проведения сверлильно-пазовальных работ ваш комбинированный станок может быть оснащён сверлильно-пазовальным устройством.

Модели

Варианты оснащения и ваши преимущества



C3 31

- » Ширина фугования 310 мм
- » Длина реза 865 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)



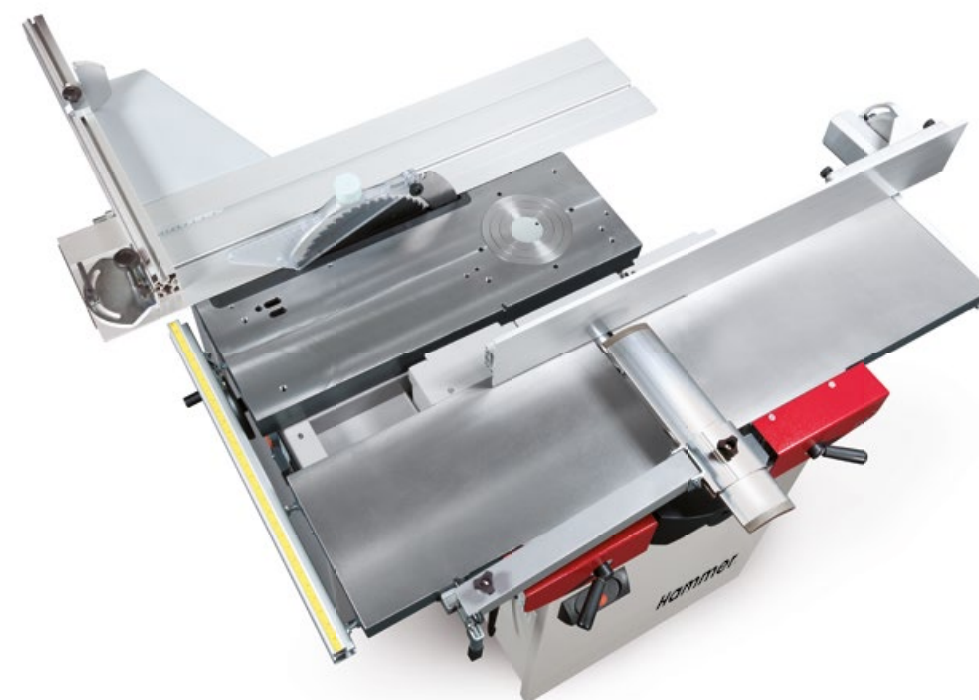
C3 31 comfort

- » Ширина фугования 310 мм
- » Длина реза 2050 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)



C3 31 perform

- » Ширина фугования 310 мм
- » Длина реза 2500 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)



Краткий обзор основных преимуществ



Фугование, раскрой и фрезерование на площади 1,5 м²

Небольшое рабочее пространство не должно являться критерием, который будет ограничивать ваши требования при выборе комбинированного станка. Наш комбинированный станок Hammer C3 31 полностью соответствует всем вашим запросам с гарантией превосходных результатов обработки на минимуме занимаемой площади. Выдающаяся техника изготовления обеспечивает быстроту перенастройки вне зависимости от того, требуется ли вам произвести фугование, распил, фрезерование или сверление. Потрясающее соотношение цены и качества, необычайное удобство для пользователя, многофункциональность и высокая точность станков этого класса впечатляют с первого взгляда - убедитесь сами!



Массивные чугунные столы и агрегаты

Комбинированные станки Hammer оснащены массивными чугунными столами, надёжными агрегатами и мощными двигателями, которые являются гарантией непревзойдённой точности обработки и удовлетворённости клиентов.



Быстрота перенастройки с фугования на раскрой и фрезерование и наоборот.

Компактная и эргономичная конструкция станка: откидывание фуговальных столов „назад“ делает ваш станок Hammer не только компактным, но и гарантирует эргономически правильный рабочий процесс при толстом строгании. Одновременное, синхронное откидывание фуговальных столов необычайно удобно и позволяет экономить ваше рабочее время. Фуговальные столы автоматически блокируются в конечном положении при 0°.



Hammer - ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд

Стабильность, функциональность и надёжность из Австрии - деревообрабатывающие станки Hammer - высококачественный продукт от компании Felder. С 1997 года под маркой Hammer началось производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков для небольших ремесленных предприятий. Модели станков Hammer, специально разработанные для малого производства, выпускаются в конфигурациях basic, winner и perform, являясь недорогим оборудованием для любых требований. Десятки

лет опыта в производстве станков, австрийское мастерство изготовления, строгие стандарты качества, испытанные и надёжные системные решения Felder - все это является гарантом выпуска превосходного деревообрабатывающего оборудования, наилучших показателей работы и удовлетворения запросов клиентов на годы вперёд. От страстного ремесленника-любителя до требовательного промышленного заказчика - для каждого из них Hammer станет гарантом точности и надёжности.

... почему вы должны выбрать Hammer

- » Потрясающее соотношение цены и качества
- » Ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд
- » Выдающаяся техника станков
- » Массивные чугунные столы и агрегаты
- » Высокое качество, уникальные решения как часть стандартного пакета
- » Высокое качество изготовления
- » Необычайное удобство в использовании
- » Классический дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Компактная функциональность
- » Мобильность оборудования
- » Минимальная потребность в площади
- » Быстрота переоснащения

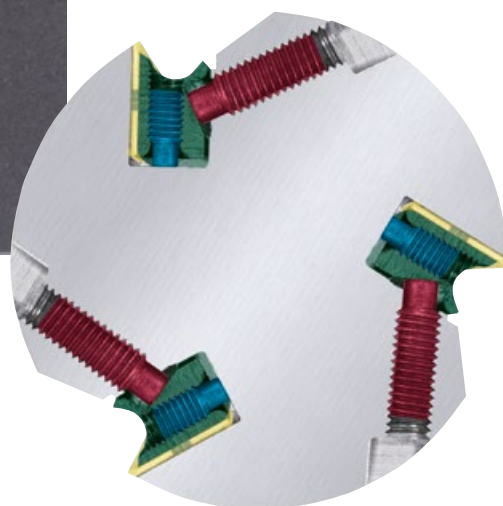
Детали



3-ёх ножевой строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами, основная деталь каждого фуговального станка Hammer.

3-ёх ножевой строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами Hammer гарантирует превосходные результаты фугования и необычайное удобство управления. С 1987 года строгальный вал с быстросменными ножами уже тысячу раз доказал свою надёжность, тем самым, избавив наших клиентов по всему миру от дополнительных дорогостоящих инвестиций в стандартные строгальные валы. Строгальный вал с быстросменными ножами доступен только от компании Felder Group! Ваши основные преимущества:

- » Смена строгальных ножей без вспомогательного инструмента за считанные секунды
- » Неперетачиваемые ножи по приемлемой цене, с двумя режущими фасками на каждом лезвии
- » Отсутствие инвестиций в дорогостоящее контрольно-измерительное оборудование, по сравнению со стандартными строгальными ножами
- » Отсутствие необходимости в повторной установке строгальных ножей во время процесса заточки



Hammer®

деталь | 7

Silent-Power®

Тихий строгальный вал

Эксклюзивно только для Felder®, Format4®,

и Hammer®



БЕЗУПРЕЧНО ТИХИЙ

По сравнению с обычными системами, спиральный строгальный вал Silent-Power сокращает шумовую нагрузку до 50% (10 дБ А). здоровья ваших сотрудников!



СРОК СЛУЖБЫ НОЖЕЙ УВЕЛИЧЕН В 20 РАЗ

Экономия денег! Лезвия из твёрдого сплава на спиральном строгальном вале Silent-Power до 20 раз увеличивают срок службы инструмента, по сравнению с лезвиями HSS.



ЧЕТЫРЕ РЕЖУЩИХ ГРАНИ

Больше „строгальных ножей“ по той же цене! Каждое лезвие спирального строгального вала Silent-Power, выполненное из карбида вольфрама, имеет четыре режущие фаски. Самая быстрая смена лезвий простым, отдельным „вращением“.



УМЕНЬШЕННАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Низкое энергопотребление - значительное энергосбережение! Независимо от ширины фугования, потребление мощности спиральным строгальным валом Silent-Power существенно ниже по сравнению с другими системами.



СТРОГАНИЕ БЕЗ СКОЛОВ

Настоящая технология спирального ножа. Благодаря сквозному, тянущему резу, спиральный строгальный вал Silent-Power обеспечивает качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины.



БОЛЬШАЯ ПЛОЩАДЬ СТРУЖЕЧНОЙ КАНАВКИ

Уменьшенный объём стружки. Оптимизированный объём схода стружки и короткие режущие грани спирального строгального вала Silent-Power гарантируют наилучшую транспортировку стружки и минимальное количество опилок.



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Инновация из Австрии. Спиральный строгальный вал Silent-Power полностью изготавливается на заводе в Австрии в городе Халль-ин-Тироль. Местное ремесленничество и бескомпромиссные производственные стандарты гарантируют высокое качество продуктов из Австрии.



ПАТЕНТ С 2012 ГОДА

Его часто копируют, но никогда не могут добиться сходства. Более 10 лет назад спиральный строгальный вал Silent-Power установил на рынке новые стандарты шумовой нагрузки, качества и эффективности и ему всё ещё нет равных.



Массивные фуговальные столы для максимально точных результатов обработки

Мощные фуговальные и рейсмусовые столы Hammer, усиленные рёбрами жёсткости, выполнены из массивного чугуна и обеспечивают исключительную точность в любой рабочей операции. Ширина фуговального стола идентична ширине фугования, что означает, что строгание заготовок может с лёгкостью осуществляться по всей длине фуговального стола.



Быстрая и легкая регулировка толщины снимаемого слоя в процессе фугования

Крупный рычаг регулировки толщины снимаемого слоя прекрасно интегрирован в конструкцию станка. Регулировка толщины снимаемого слоя до 4 мм производится легко, быстро и максимально точно без снятия каких-либо блокировок. Это удобство управления высшего класса.



Фуговальный упор для выполнения фуговально-рейсмусовых работ.

Фуговальный упор может передвигаться и фиксироваться в любом положении по всей ширине стола. Выполненный из алюминия фуговальный упор можно наклонять в диапазоне от 90° до 45°. Легко регулируемые торцовочные упоры в положении 90° и 45° градусов гарантируют точное позиционирование настроек. Точное перемещение заготовки при выполнении фуговально-рейсмусовых работ возможно благодаря длинному фуговальному упору.



По мере необходимости: возможность подогнать длину стола под размер заготовки

Обработка длинных и тяжёлых заготовок без помощника - не проблема со станком Hammer! По всему миру система расширения стола Hammer уже тысячу раз доказала свою эффективность - гарантия простоты установки расширения стола всего за несколько шагов и без использования вспомогательных инструментов. Поверхность может быть увеличена на 400 или 800 мм с каждой стороны рабочего стола. Это позволяет увеличить длину вашего фрезерного стола до 1600 мм!



Синхронное откидывание фуговальных столов

Компактная и эргономичная конструкция станка: откидывание фуговальных столов „назад“ делает ваш станок Hammer не только компактным, но и гарантирует эргономически правильный рабочий процесс при толстом строгании. Одновременное, синхронное откидывание фуговальных столов необычайно удобно и позволяет экономить ваше рабочее время. Фуговальные столы автоматически блокируются в конечном положении при 0°.



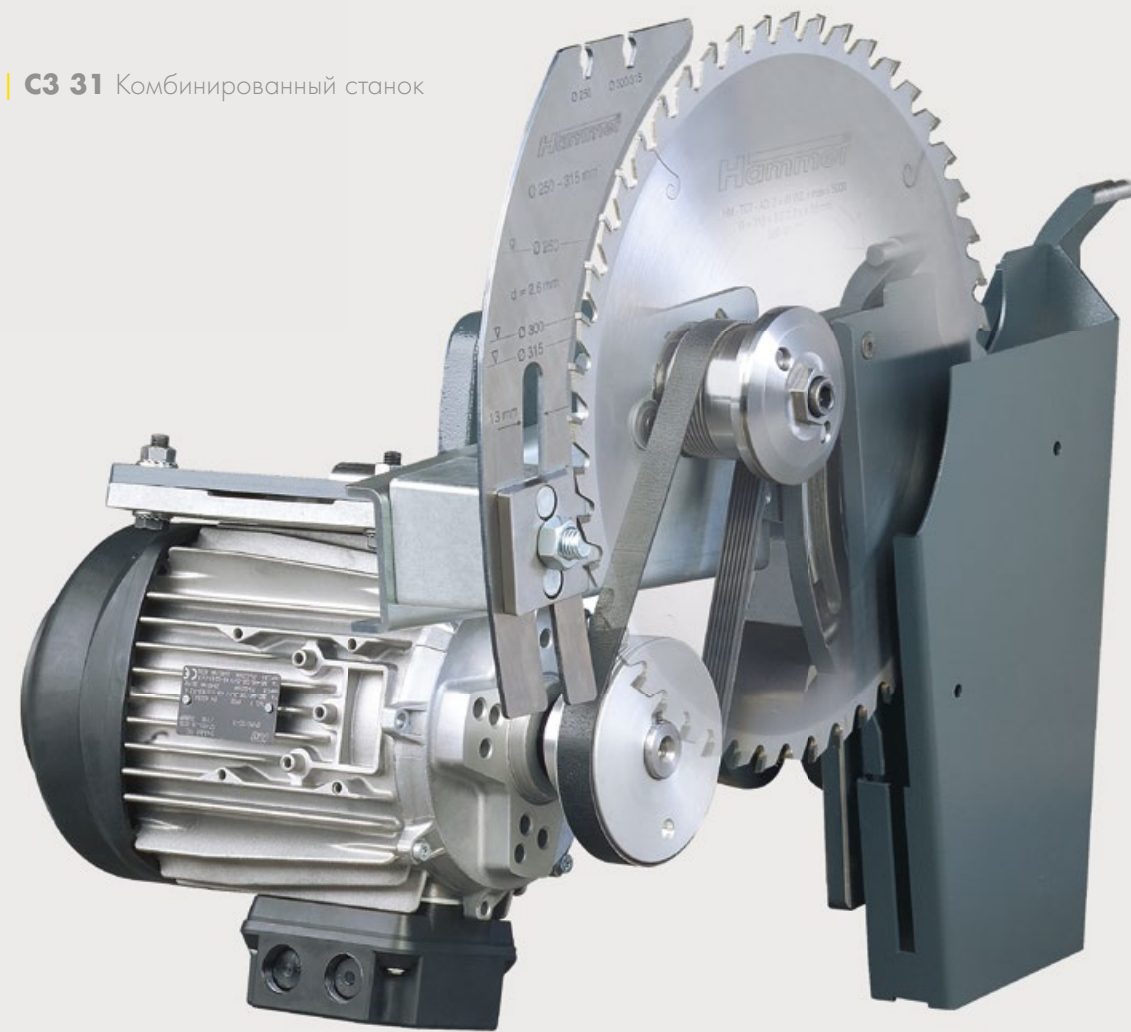
Максимальная высота рейсмусования для обработки крупногабаритных заготовок

Максимальная высота рейсмусования 225 мм гарантирует превосходные результаты обработки крупногабаритных и тяжёлых заготовок. Для обеспечения более точных результатов, с использованием ручного маховика и интегрированной электронной индикации, вы можете настраивать высоту рейсмусования с точностью до десятой доли миллиметра.



Чистое решение благодаря технически оптимизированному аспирационному кожуху

Благодаря наличию лишнего пространства для стружки, технически оптимизированный аспирационный кожух обеспечивает идеальную транспортировку стружки и чистоту рабочих столов.



Стабильный-компактный-точный - пильный агрегат Hammer

Пильный агрегат Hammer впечатляет плавностью хода, точностью и необычайным удобством использования. Максимальная пропускная высота 103 мм является одним из преимуществ в работе. Пильные диски диаметром до 315 мм могут полностью опускаться ниже уровня форматно-подвижного стола. Пильный диск находится в свободном доступе и может с лёгкостью быть заменён.



Пазование, фрезерование и шипование с использованием пилы

Каждая циркулярная пила Hammer может быть оснащена специальным пазорезным инструментом. Пильный вал может быть оснащён пазовальным инструментом, что позволяет проделывать пазы различной ширины, шипы и шлицы шириной от 8 до 19,5 мм.



Подрезной агрегат для ламинированных плит

Подрезной агрегат обеспечивает безотходный раскрой ламинированных плит. При помощи набора колец, ширина реза двухсторонней подрезной пилы может быть с точностью настроена под шаг зубьев основной пилы. Запуск подрезной пилы осуществляется механически, с вращением в противоположном направлении основной пилы.



Угол поворота пилы от 90° до 45°

Бесступенчатый диапазон наклона от 90° до 45° обеспечивает точную нарезку на ус. Торцевые упоры в положении 90° и 45° гарантируют точное позиционирование настроек, шкала поперечного упора позволяет с лёгкостью осуществлять точную регулировку и без труда считывать показатели.

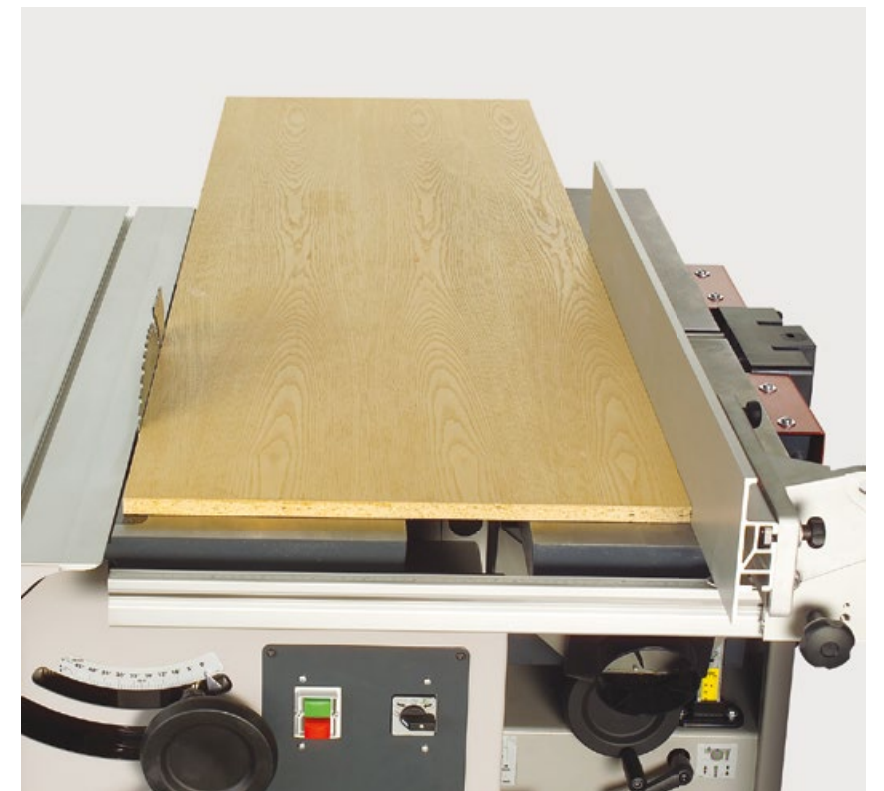


Идеальное оснащение: прочный упор для параллельного реза на комбинированном станке СЗ 31.

Параллельный упор может откидываться по всей длине перемещения и обеспечивает дополнительную опорную поверхность в процессе обработки.

Параллельный упор на форматно-подвижном столе

Ширина реза на форматно-подвижном столе может настраиваться в любое положение в диапазоне от 0 до 600 мм. Встроенная в направляющую рейку шкала гарантирует точную установку параллельного упора в нужное вам положение. Алюминиевая упорная линейка может быть установлена в любое положение в направлении раскроя - это гарантирует лучшую подачу детали и высокую точность при обработке длинных заготовок. При осуществлении углового среза алюминиевая упорная линейка может легко откидываться из вертикального в горизонтальное положение. Узкий край упорной линейки позволяет осуществлять продольный распил очень тонких заготовок. Для обеспечения более точных результатов, настройка параллельного упора осуществляется с точностью до десятой доли миллиметра благодаря опции прецизионной настройки Hammer.



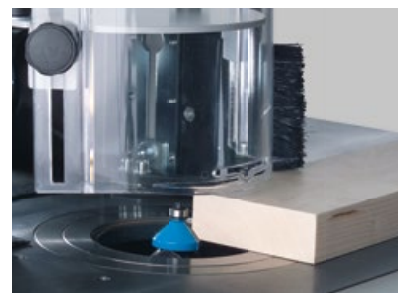


Стабильность работы и плавность управления - фрезерный агрегат Hammer

Высокая точность при стандартном фрезеровании или использование тяжелых инструментов - фрезерный агрегат Hammer гарантирует плавность хода и прецизионность работы. Диаметр шпинделя 30 мм. Такие детали, как эргономично расположенные элементы управления и простота замены инструмента, восхищают при каждом использовании, день за днем. Четыре возможные частоты вращения, 3000/6000/8000 и 10000 об/мин - правильная скорость для каждого диаметра рабочего инструмента. Важная деталь, являющаяся стандартом Hammer - реверсное движение фрезерного шпинделя для вашей безопасности в процессе фрезерования.

Система быстрой замены фрезерного шпинделя MF

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.

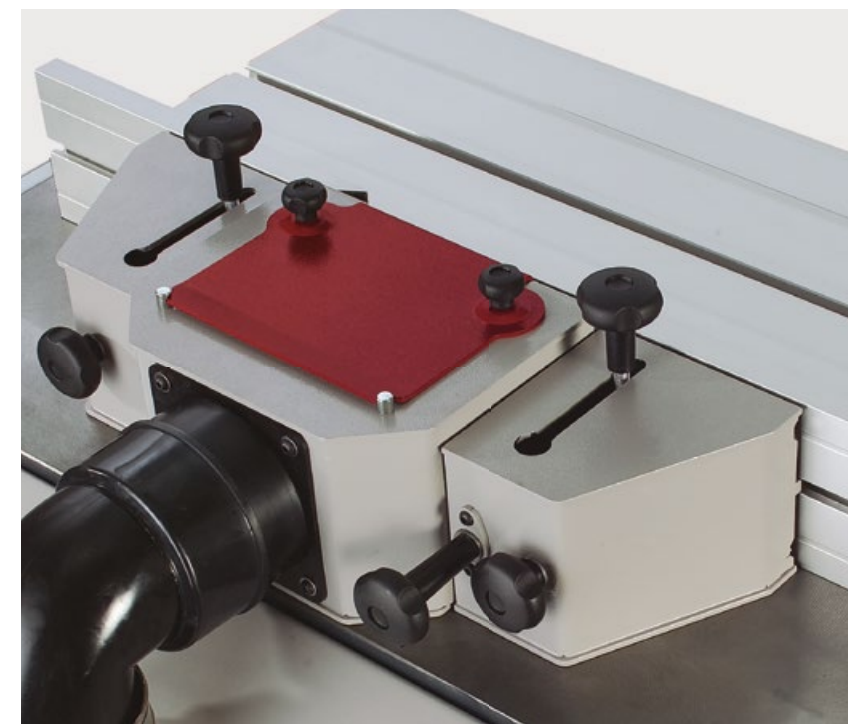


Фрезерный шпиндель

Стандарт: Фрезерный шпиндель Ø 30 мм для стандартного фрезерного инструмента для выполнения серийных фрезерных работ.

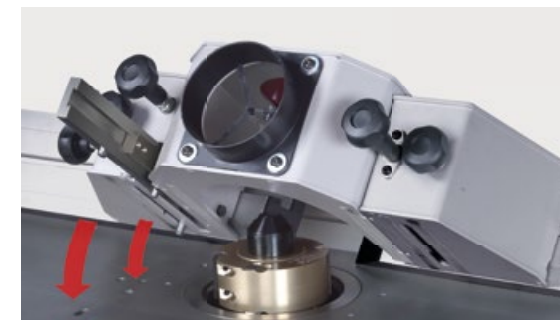
Фрезерный упор: удобство управления, максимальный уровень безопасности труда и точные результаты работы

Фрезерный упор Hammer подходит для инструментов диаметром до 220 мм. Обе анодированные алюминиевые упорные линейки могут быть с лёгкостью установлены на фрезерный инструмент используемого диаметра. Настройка толщины снимаемого слоя при фрезеровании может производиться на съёмной упорной линейке в пределах от -5 мм до +25 мм. Диаметр аспирационного отверстия для системы удаления стружки на линейке равен 120 мм.



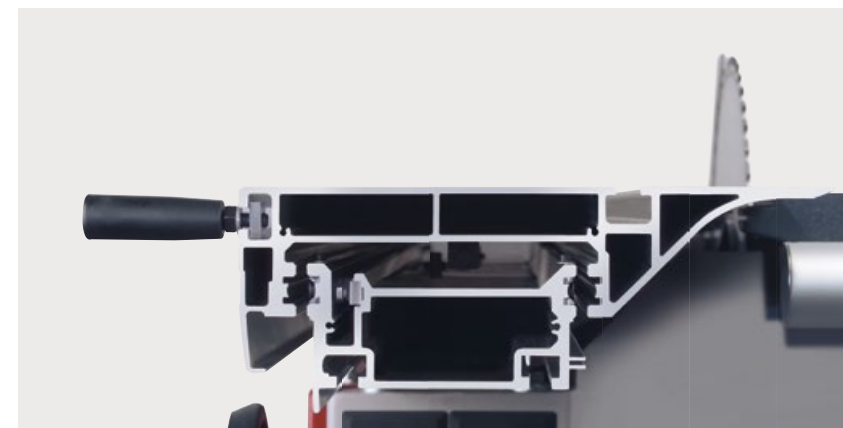
Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы (опция).



Система регулировки MULTI

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.



Алюминиевый подвижной стол - главная деталь каждого форматно-раскроечного станка

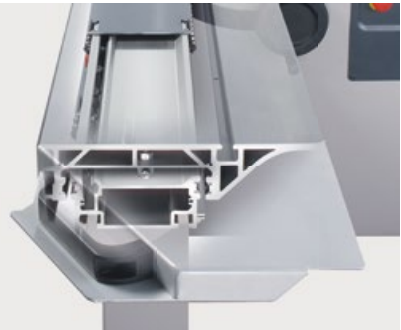
Алюминиевый подвижной стол гарантирует точность распила после первого прохода. Гарантированная стабильность и точность Hammer достигается за счёт применения большого количества рёбер и использования анодированного алюминиевого пустотелого профиля в сочетании с высококачественной системой направляющих. Это обеспечивает максимальную точность и непревзойденные результаты обработки!



Сверлильно-пазовальное устройство
Сверлильно-пазовальное устройство устанавливается на сторону фуговального агрегата.



Растровый болт
Возможность выставления угла реза при помощи рас- тровых точек через каждые пять градусов и у отметки 22,5° градуса.



Форматно-подвижной стол perform
Модели "perform" сконструированы для работы в условиях больших на- грузок и оборудованы промышлен- ным форматно-подвижным столом большого размера. Высококаче- ственная система направляющих гарантирует абсолютную точность при торцевом, форматном, попе- речном и продольном распиле.



Расширительный стол для крупногабаритных заготовок.
Расширительный стол гарантирует дополнительную опорную поверхность и точность при обработке крупногабаритных и тяжёлых заготовок. В комби- нации с алюминиевым поперечным упором 900 или 1300 и удлинением ваш станок Hammer становится полноценным, большим форматно-раскроечным станком с расширительным столом.



Минимальная потребность в площади - мобильность в ка- ждой мастерской
Деревообрабатывающие станки Hammer восхищают абсолютной компактностью размещения. Благо- даря своей компактной конструкции станок Hammer может быть с легко- стью размещен в самой небольшой мастерской. Любой станок Hammer может быть опционально укомплек- тован роликовой тележкой, обеспе- чивая мобильность и освобождая дополнительное место для работы.

Поперечный упор для осу- ществления точного косого среза
Поперечный упор позволяет выполнять регулировку углового и косого среза в диапазоне от -+45° до 45°. Шкала, встроенная в алюминиевый подвижной стол, без труда позволяет задавать точные настройки. Конечный упор в позиции 90° гарантирует абсолютную точность с повто- ряемостью настроек. Шкала на алюминиевом поперечном упоре длиной 900 мм наклонена к рабочей стороне и позволяет легко и просто считывать точные параметры настройки. Комби- нация с поперечным упором со встроенным оптическим стеклом гарантирует вам высокоточные результаты работы.

Технические характеристики

Электрика		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S	S	S
003	Напряжение двигателя 1 x 230 В, мощность двигателя 4,0 ЛС (3,0 кВт) S6/40%	O	O	O
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W	W
007	Мощность двигателя 4,0 Л.С. (3,0 кВт); S6/40%	S	S	S
11	Реверсное движение фрезерного шпинделя	S	S	S

Фуговальный агрегат и строгальный вал		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
42	3-х ножевой строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами	S	S	S
43	3-ёх ножевой стандартный строгальный вал	O	O	O
44	Спиральный строгальный вал Silent-Power	O	O	O
-	Аннодированный фуговальный упор с углом поворота от 90° до 45°	S	S	S
-	Длина фуговального упора в мм	150x1150	150x1150	150x1150
-	Ширина фугования в мм	310	310	310
-	Длина фуговального стола в мм	1400	1400	1400
-	Количество ножей на спиральном строгальном вале Silent-POWER	47	47	47
-	Максимальная толщина снятия стружки в мм	4	4	4

Устройство для рейсмусования		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
-	Ширина рейсмусования в мм	306	306	306
-	Мин/макс. высота рейсмусования 4-225 мм;	S	S	S
-	Длина рейсмусового стола в мм	540	540	540
-	Минимальная длина заготовки в мм	145	-	145
-	Синхронный механизм подачи 6 м/мин (50 Гц)	S	S	S

Пильный агрегат		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
74	Подрезной агрегат с механическим приводом Ø 80 мм	O	O	O
76	Бесступенчатая регулировка ширины реза в мм	0-600	0-600	0-600
82	Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину пазования до 19.5 мм	O	O	O
83	Параллельный упор basic	-	O	-
85	Точная настройка для параллельного упора winner/basic	O	O	O
-	Диск основной пилы Ø 250-315 мм, скорость вращения пильного диска 4800 об/мин	S	S	S
-	Каретка пильно-фрезерного станка в мм	860 x 300	860 x 300	860 x 300
-	Угол поворота пилы 90°- 45°, макс. высота реза 103 мм	S	S	S

Форматно-раскроечный стол с анодированным покрытием		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
130	Форматно-подвижной стол 800 мм, длина реза 865 мм*	S	-	-
131	Форматно-подвижной стол 1250 мм, длина реза 1300 мм*	O	-	-
132	Форматно-подвижной стол 2000 мм, длина реза 2050 мм	O	S	-
133	Форматно-подвижной стол 2500 мм, длина реза 2500 мм, обрезной башмак*	-	-	S

Фрезерный агрегат и фрезерный упор		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
100	Фрезерный шпindelь Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	S	S	S
101	Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпindelь Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○	○
102	Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпindelь Ø 32 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○	○
103	Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпindelь Ø 35 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○	○
104	Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпindelь Ø мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○	○
105	Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпindelь Ø 50 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○	○
108	Многофункциональная шпиндельная система - Сменный фрезерный шпindelь с цанговым патроном	○	○	○
113	Система регулировки фрезерного упора MULTI с упорными линейками 450 мм	○	○	○
-	Частота вращения 3000/6000/8000/10,000 об/мин	S	S	S
-	Фрезерный упор 220 для инструмента с макс. Ø 220 мм	S	S	S
-	Электрическая регулировка высоты фрезерного шпинделя 90° с передней стороны станка	S	S	S
-	Макс. Ø инструмента, который можно опустить под стол под углом 90° в мм	180	180	180
Расширительные столы и поперечные упоры		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
160	1100 расширительный стол	○	S	–
161	Расширительный стол 1250 мм	–	–	S
163	Градусно-растровая система для расширительного стола (#160/161)	○	S	○
164	Поперечный упор 900 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	○	○
165	Телескопическое удлинение 750 мм для поперечного упора (#164)	○	○	○
166	Поперечный упор 1300 мм для использования на расширительном столе 1100 мм (#160)	○	S	–
168	Поперечный упор 1300 мм (вместо 900 мм) для использования на расширительном столе (#160)	○	S	–
169	Поперечный упор 2600 мм для использования на расширительном столе 1250 мм	–	–	S
Пазовальный агрегат		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
190	Сверлильный суппорт	○	○	○
191	Пазовальный патрон Ø16 мм	○	○	○
Вес		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
-	Вес в кг (в стандартной конфигурации) нетто/брутто в кг	610	540/610	780
Важные принадлежности		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
210	Роликовая тележка без подъёмного дышла	○	○	○
211	Подъёмное дышло	○	○	○
212	Откидное устройство для автоподатчиков	○	○	○
221	Подготовка к контейнерной перевозке	○	○	○
223	Жаростойкий поддон согласно требованиям директив Совета Европы "О единой системе предотвращения и контроля загрязнений" (96/61EC)	W	W	W

Ассортимент продукции

Комбинированный станок C3 31



Комбинированный станок C3 41



Пильно-фрезерный станок B3



Фуговально-рейсмусовый станок A3



Линейка циркулярных пил K3 и форматно-раскроечный станок K4



Фрезерный станок F3



Портальные фрезерные станки с ЧПУ HNC

Кромкошлифовальный станок

Ленточно-пильные станки



Аспирационные установки



Hammer®

Hammer

Доступная по цене функциональность и надёжность

С 1997 года компания Felder Group начала производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков марки Hammer для небольших ремесленных предприятий. Надёжный, долговечный, компактный и высокоточный. Высококачественные продукты, превращающие деревообработку в настоящее удовольствие.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. +7 495 602 02 85
www.hammer-oborudovanie.ru
[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337
www.hammer.md
[Контакты](#)

ⓇZ Тел. 0771 503 4733
www.hammer.kz
[Контакты](#)

ⓇA Тел. 0044 201 06 75
www.hammer.ua
[Контакты](#)