

FELDER®

CF 531

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО НА
МИНИМУМЕ ПРОСТРАНСТВА



FELDER®



CF 531

Высокое качество на минимуме пространства



Массивная древесина



Плитный материал



Комбинированный станок Felder CF 531 универсален. Он предназначен для комфортного фугования, рейсмусования, фрезерования, форматного раскроя, а также, по желанию, для создания продольных отверстий, демонстрируя великолепное качество и занимая при этом минимум места. Профессиональное исполнение, включающее фрезерный упор 230, позволяющий выполнять форматный раскрой длиной до 2,500 мм, расширительный стол длиной 1,100 или 1,300 мм и поперечный упор длиной 2,600 мм, обеспечивают простоту и удобство обработки крупногабаритных заготовок.

Вариации

Модели и ваши преимущества



CF 531

- » Ширина фугования 310 мм
- » Длина реза: 1,000 – 2,500 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)



CF 531 professional

- » Ширина фугования 310 мм
- » Длина реза: 2,050 – 2,500 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)

... Ваше решение в пользу Felder – это надежный выбор

- » Подходящий станок для любого бюджета
- » Полная надёжность в профессиональном использовании
- » Изготовленное по индивидуальному заказу оборудование
- » Высококачественный чугунный стол и агрегаты
- » Уникальные инженерные решения на базе 65-летнего опыта в деревообработке уже включены в стандартную конфигурацию
- » Первокласное производство и высокие требования к окончательной обработке
- » Интуитивно понятные концепции применения
- » Современный, уникальный дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Мощное и эффективное оборудование
- » Комплексное сервисное обслуживание и техподдержка

Краткий обзор основных преимуществ



Высокоточная система направляющих форматно-подвижного стола X-Roll

Начиная с 1990 года и по сей день постоянно совершенствующаяся система линейных направляющих доказывает свою эффективность на станках марки Felder. Современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов, имеет 10-ти летнюю заводскую гарантию от компании Felder, обеспечивает максимальную плавность управления и не требует дополнительного технического обслуживания. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") обеспечивает непревзойдённую плавность хода по закаленным направляющим.



Фугование, раскрой и фрезерование на площади 1,5 м²



Silent-Power®

Эксклюзивно для фуговально-рейсмусовых станков производства компании Felder Group: спиральный строгальный вал Silent-Power® более чем наполовину снижает шумовую нагрузку при выполнении фуговальных работ и, благодаря сквозному тянущему резу, обеспечивает великолепное качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины. С помощью революционной разработки Felder вы сможете оценить все преимущества ножевого вала со спиральным строгальным ножом, не требующим значительных инвестиций с точки зрения обслуживания, настройки и эксплуатации.



Быстрота перенастройки с фугования на раскрой и фрезерование и наоборот.

FELDER®

Детали



Фрезерный упор "220"

В стандартной конфигурации все фрезерные станки Felder оснащены фрезерным шпинделем с диапазоном наклона 90°-45°. Это расширяет область применения вашего станка Felder и сокращает затраты на покупку инструмента. При помощи ручного маховика фрезерный шпindel легко и удобно поворачивается на любой желаемый угол.

Фрезерный упор "230"

Упор рассчитан на фрезерный инструмент диаметром до 230 мм. Точная регулировка съёмной упорной линейки может быть выполнена от -5 до +25 мм. Удаление стружки производится при помощи встроенного разъёма для подключения аспирационной установки.

Система регулировки MULTI

Профессиональное оснащение: фрезерный упор "240" для макс. Ø инструмента 230 мм, система регулировки MULTI для фрезерного упора "240" для параллельной регулировки и быстрой настройки.



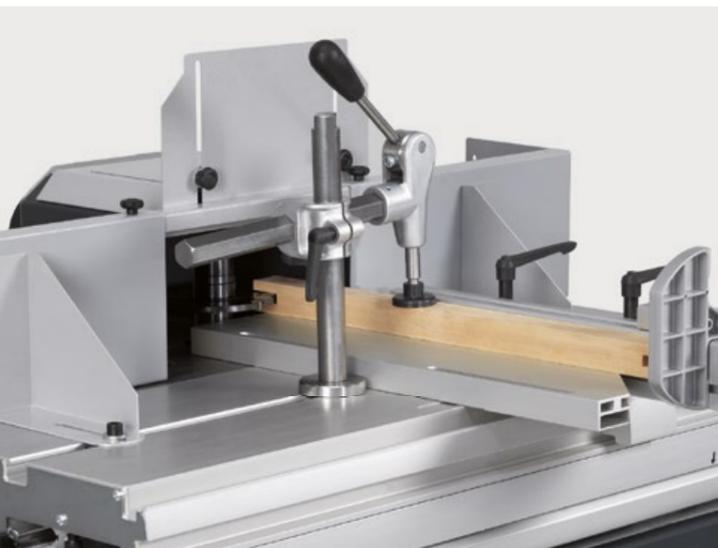
Система быстрой замены фрезерного шпинделя MF

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.



Высокоскоростной шпиндель

По запросу - вместо стандартного фрезерного шпинделя диаметром Ø 30 мм: высокоскоростной фрезерный шпиндель для концевых фрез с частотой вращения 10,000 об/мин (возможно только с начальной конфигурацией).



Фрезерование и шипование

Крупногабаритный и рассчитанный на высокие нагрузки алюминиевый форматно-подвижной стол "парит" на крестообразных роликах – высокотехнологичная, современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") позволяет равномерно распределять поступающую на все стороны нагрузку. Подшипники по всей ширине прилегают к направляющим, что гарантирует высочайшую точность и плавность хода форматно-подвижного стола. "X-Roll" гарантирует вам качество и точность, которое вы ожидаете от нового форматно-раскrojного станка. А вот ещё одна причина, чтобы выбрать Felder: 10 лет заводской гарантии подчёркивают надёжность системы "X-Roll".



Автоподатчик

Стандартные фрезерные работы могут проводиться точно и аккуратно с использованием автоподатчика.



Откидное приспособление

С откидным приспособлением Felder устройство подачи всегда находится на станке и в любое время готово к применению.



Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы (опционально).



Фрезерный агрегат "500"

Стабильный и компактный фрезерный агрегат для высокоточной обработки

- » Макс. 100 мм над рабочей высотой стола
- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм
- » 4 частоты вращения 3,000/6,000/8,000/10,000 об/мин
- » Плавный наклон фрезерного шпинделя "назад" в диапазоне от 0° до 45°
- » Ручная регулировка высоты во втулке шпинделя, отлитой из серого чугуна



Стабильность, обеспечивающая высокую производительность

Массивный корпус строгального вала выполнен из серого чугуна и выдерживает высокую нагрузку. Стальной подающий ролик и стальной разгрузочный ролик, оснащённый спиральными зубьями, обеспечивают великолепную транспортировку заготовки. Оба стальных ролика могут принимать большие заготовки и не подвержены износу.



Смена ножей за рекордно короткое время!

- » 2-ух или 4-ёх ножевой строгальный вал
- » Смена ножей меньше, чем за две минуты
- » Легкость установки самонастраивающихся ножей
- » Зажимные винты не покрываются смолой
- » Бесшумная работа благодаря соответствующей конструкции
- » Максимальный срок службы ножей
- » Низкие затраты благодаря приемлемой цене ножей



Сверлильно-пазовальное устройство

Сверлильно-пазовальное устройство устанавливается на сторону фуговального агрегата. По вашему желанию, для более удобной установки и снятия сверлильно-пазовального агрегата, возможен заказ с транспортной тележкой.



Роликовое расширение стола

Алюминиевое удлинение стола с "P-образным" креплением. "Однорычажная" система зажимов для быстрого и простого монтажа без инструмента.

Silent-Power®

Безупречно тихий строгальный вал



БЕЗУПРЕЧНО ТИХИЙ

Для вашего здоровья и здоровья ваших сотрудников!
По сравнению с обычными системами, спиральный строгальный вал Silent-Power сокращает шумовую нагрузку до 50% (10 дБ А).



СТРОГАНИЕ БЕЗ СКОЛОВ

Настоящая технология спирального ножа. Благодаря сквозному, тянущему резу, спиральный строгальный вал Silent-Power обеспечивает качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины.



СРОК СЛУЖБЫ НОЖЕЙ УВЕЛИЧЕН В 20 РАЗ

Экономия времени и денег. Лезвия из твёрдого сплава на спиральном строгальном вале Silent-Power до 20 раз увеличивают срок службы инструмента, по сравнению с лезвиями HSS.



БОЛЬШАЯ ПЛОЩАДЬ СТРУЖЕЧНОЙ КАНАВКИ

Уменьшенный объём стружки. Оптимизированный объём схода стружки и короткие режущие грани спирального строгального вала Silent-Power гарантируют наилучшую транспортировку стружки и минимальное количество опилок.



ЧЕТЫРЕ РЕЖУЩИХ ГРАНИ

Больше "строгальных ножей". Каждое лезвие из твёрдого сплава (на спиральном строгальном вале Silent-Power) имеет 4 режущие грани. Самая быстрая смена лезвий простым, отдельным "вращением".



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Инновация из Австрии. Спиральный строгальный вал Silent-Power полностью изготавливается на заводе в Австрии в городе Халль-ин-Тироль. Местное ремесленничество и бескомпромиссные производственные стандарты гарантируют высокое качество продуктов из Австрии.



УМЕНЬШЕННАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Значительное энергосбережение. Независимо от ширины фугования, потребление мощности в спиральном строгальном вале Silent-Power существенно ниже по сравнению с другими системами.



ПАТЕНТ С 2012 ГОДА

Его часто копируют, но никогда не могут добиться сходства. Более 10 лет назад спиральный строгальный вал Silent-Power установил на рынке новые стандарты шумовой нагрузки, качества и эффективности и ему всё ещё нет равных.



Фуговальный упор Felder

Фуговальный упор: это "шедевр" техники, который обеспечит стабильность, точность и позволяет сэкономить место! Фуговальный упор можно наклонять от 90° до 45°. В позиции 90° и 45° находятся конечные упоры.



Фуговальная защита EURO Standard

Компактная, встроенная в станину станка защита фуговального агрегата, обеспечивает стабильное положение заготовки при выполнении фуговально-рейсмусовых работ.



Фуговально-рейсмусовые работы

Для обеспечения более точных результатов, с использованием ручного маховика и интегрированной электронной индикации, вы можете настраивать высоту рейсмусования с точностью до десятой доли миллиметра. Макс. высота рейсмусования 220 мм.



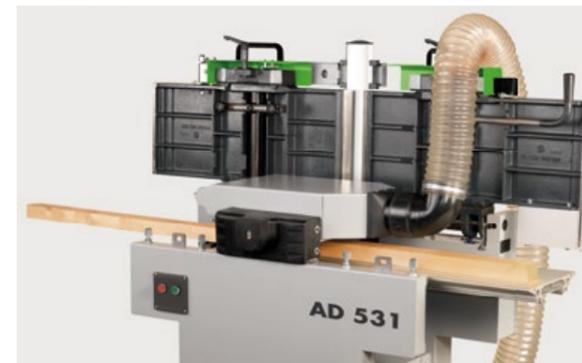
Длина фуговального стола 1.500 мм

Фуговальные столы изготовлены из литого чугуна, усилены рёбрами жёсткости и соответствуют самым высоким требованиям.



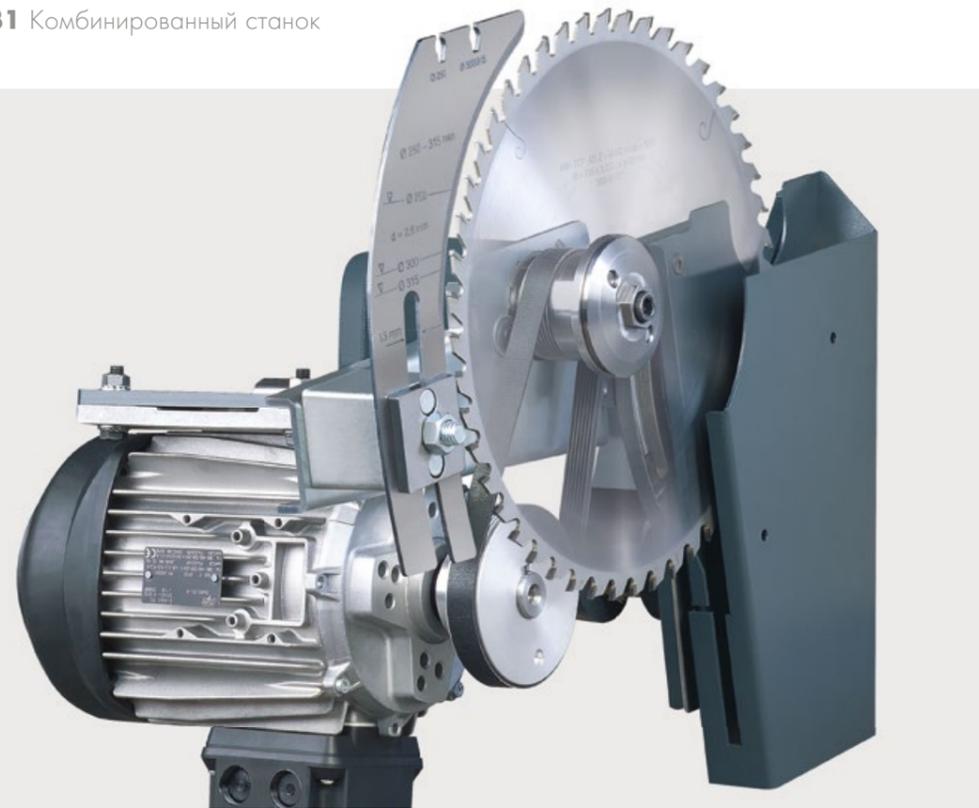
Фуговальный стол с призматическими направляющими

Запатентованная система регулировки фуговального станка с геометрическим замыканием Felder обеспечивает высокоточную регулировку в течение многих лет! Комфорт и удобство регулировки снимаемого слоя на подающем столе с рабочей стороны.



Открытие фуговальных столов

Компактное и максимально удобное решение: откидывание фуговальных столов "назад" позволяет не только сэкономить место при установке вашего станка Felder, но и гарантирует эргономически правильный рабочий процесс при рейсмусовании.



Пильный агрегат Felder "500"

Стабильный и компактный пильный агрегат - залог довольного клиента

- » Высота реза 102 мм, диаметр пильного диска 315 мм
- » Двухсторонняя подвеска
- » Лёгкий ход изменения угла от 0° до 45°
- » Суппорты рядом с пильным диском с обеих сторон



- Нарезание пазов

Пильные агрегаты Felder серии 700 также позволяют проводить пазовальные работы. Благодаря съёмному пильному фланцу и вставке стола пильный агрегат может быть оснащён регулируемым пазовальным инструментом марки Felder.



Подрезной агрегат

Обеспечивает идеальный раскрой ламинированных плит без сколов. Помимо регулировки вручную, подрезной диск может опционально иметь электронную настройку.



EGL 1350

Уникально: Запатентованный калибр усового соединения двойного раскроя марки Felder позволяет выполнять торцевой рез заготовок различной ширины под любым углом. Процесс чрезвычайно прост: на клавиатуре встроенного компьютера вы вводите суммарный желаемый угол "g" и ширину заготовки "A" и "B", получаете установочные значения "a" и "b", и настраиваете ваше устройство для угловых резов! Упорные колодки на упорных линейках можно настроить на значение до 1350 мм на шкалу. В зависимости от установленного угла для точной настройки длины заготовки и последующего распила под углом в вашем распоряжении имеется нониусная шкала компенсации длины.



Высокоточная градусно-растровая система

Точная регулировка угла, эффективная работа и калибровка – всё это возможно благодаря высокоточной градусно-растровой системе с компенсацией длины.



Пневматическое прижимное устройство

- » Удобная фиксация заготовок при максимальной гибкости в обработке. Может использоваться на всех форматно-раскроечных и фрезерных станках с подвижным столом.
- » Удобная установка благодаря использованию магнитных креплений
- » Защитный цилиндр для обеспечения максимальной безопасности рабочего процесса
- » Использование прижимной балки возможно на расширительном столе любой длины
- » Высота зажима 95 мм
- » Зажимное усилие около 300 кг



Расширительный стол

Расширительный стол позволяет обрабатывать крупногабаритные и тяжёлые заготовки. Высокую точность и плавность хода обеспечивают 4 направляющих роликоподшипника, расположенных на расширительном телескопическом кронштейне. Телескопический поперечный упор с системой крепления и эргономично расположенная шкала или считывающая оптика на упорах гарантируют точную установку и позволяют осуществлять поперечный распил до 2,600 мм в длину. Поперечный упор может наклоняться в диапазоне от 90° до 45° и в стандартной комплектации оснащён перекладным упором. Угол поворота 90° имеет регулируемый механический ограничитель.



Поперечный упор

Поперечный упор 1,300 мм для резки на ус в диапазоне +45° до -45° легко монтируется на форматно-подвижном столе без использования специального инструмента. Поперечный упор обеспечивает точную настройку 90°. Шкала наклонена в удобную для пользователя сторону и позволяет задать необходимую величину для торцевания. Удлинение стола "X-Roll" с "P-образным" креплением.



Комбинированный упор

Ширина реза составляет 800 мм. Легко читаемая шкала параллельного раскроя компактно интегрирована в стол станка. Для работ под углом, а также для лучшего передвижения заготовки, аллюминиевую линейку можно смещать назад.

Технические характеристики

Электрика	CF 531	CF 531 professional
001 Напряжение электросети 3x 400 В	S	S
002 Напряжение двигателя 3x 230 В	O	O
003 Напряжение электросети 1x 230 В, мощность двигателя 4,0 Л.С. (3,0 кВт)	O	O
004 Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S
005 Частота вращения двигателя 60 Гц	O	O
006 4,0 Л.С. (3,0 кВт)	S	S
007 5,5 Л.С. (4,0 кВт)	O	O
11 Реверсное движение фрезерного шпинделя	S	S
28 Дополнительная кнопка аварийной остановки	O	O

Строгальный вал	CF 531	CF 531 professional
30 Ширина фугования в мм	310	310
33 Фуговальная упорная линейка 1150 мм, анодированная	S	S
34 Дополнительный стол для фуговального упора	S	S
36 Защитное ограждение фуговального агрегата "Standard EURO"	S	S
37 Защитное ограждение фуговального агрегата "Comfort EURO"	O	O
38 2-ух ножевой строгальный вал марки Felder	S	S
39 4-ёх ножевой строгальный вал марки Felder	O	O
44 Спиральный строгальный вал Silent-Power	O	O
- Общая длина фуговального стола в мм	1.500	1.500
- Количество ножей - спиральный строгальный вал Silent-Power	47	47
- Длина фуговального стола со стороны подачи в мм	740	730

Регулировка уровня съёма и скорости подачи	CF 531	CF 531 professional
50 Ширина рейсмусования в мм	306	306
51 Цифровой индикатор для отображения толщины рейсмусования в мм	O	O
52 Цифровой индикатор для отображения толщины рейсмусования в мм	O	O
56 Синхронный механизм подачи 6 м/мин	S	S
- Минимальная длина заготовки в мм	190	190
- Макс. толщина снятия стружки в мм	5	5

Пильный и подрезной агрегат	CF 531	CF 531 professional
70 Угол поворота пилы 90° – 45°, (макс. высота реза 102 мм)	S	S
74 Подрезной агрегат с механическим приводом, Ø 80 мм с основным пильным диском Ø 250 мм	O	O
82 Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину пазования до 19,5 мм	O	O
84 Точная настройка поперечного упора	S	S

Фрезерный агрегат и фрезерный упор		CF 531	CF 531 professional
100	Фрезерный шпindel Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	S	S
101	Многофункциональная шпindelная система – Фрезерный шпindel Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○
102	Многофункциональная шпindelная система – Фрезерный шпindel Ø 32 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○
103	Многофункциональная шпindelная система – Фрезерный шпindel Ø 35 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○
104	Многофункциональная шпindelная система – Фрезерный шпindel Ø 31 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○
105	Многофункциональная шпindelная система – Фрезерный шпindel Ø 50 мм, 100 мм полезной высоты над столом	○	○
108	Многофункциональная шпindelная система – Сменный фрезерный шпindel с цанговым патроном	○	○
109	Наклонный фрезерный шпindel 90° – 45° с индикацией угла наклона, частота вращения 3.000/6.000/8.000/10.000 об/мин	S	S
112	Фрезерный упор "230" для инструмента с макс. диаметром 230 мм (упорные линейки 400 мм)	○	S
113	Система регулировки MULTI для фрезерного упора "230" (#112)	○	S
116	Анодированные алюминиевые упорные линейки	S	S
117	Алюминиевые анодированные упорные линейки и предохранительные направляющие (#112)	○	○
123	Защитное ограждение фуговального агрегата "EURO"	S	S
-	Фрезерный упор "220" для инструмента с макс. диаметром 220 мм (упорные линейки 320 мм)	S	
-	Диаметр отверстия во фрезерном столе в мм	180	180
Форматно-подвижной стол, стол для фрезерования и шипования			
130	Форматно-подвижной стол К, длина реза 1.000 мм	S	
131	Форматно-подвижной стол М, длина реза 1.300 мм	○	
132	Форматно-подвижной стол М, длина реза 2.050 мм	○	S
133	Форматно-подвижной стол, длина реза 2.500 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак	○	○
136	Форматно-раскроечный стол с анодированным покрытием	○	S
141	Форматно-подвижной стол М, длина реза 1.550 мм	○	
Расширительный стол и продольные упоры			
160	Расширительный стол 1.100 мм для станков серии 500	○	S
161	Расширительный стол 1.300 мм для станков серии 500	○	○
164	Поперечный упор 1.300 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	○
165	Телескопическое удлинение для поперечного упора от 1.300 мм до 2.050 мм (#164)	○	○
166	Поперечный упор 2.600 мм для станков серии 500 (#160/161)	○	S
168	Поперечный упор 2.600 мм для станков серии 500 (вместо 1.300 мм) для использования на расширительном столе (#160/161)	○	
170	Расширительный стол с градусно-растровой системой	○	○

Пазовальный агрегат		CF 531	CF 531 professional
189	Сверлильный суппорт	○	○
190	Сверлильный суппорт, массивная профессиональная версия	○	○
191	Пазовальный патрон, диапазон зажима 0-16 мм	○	○
194	Роликовая тележка для массивного профессионального сверлильного суппорта (#190)	○	○

Общие характеристики

13	Подготовка под минимальную транспортировочную ширину 800 мм	○	○
-	Подключение аспирации Ø в мм фуговальный/рейсмусовый агрегат	120	120
-	Подключение аспирации Ø в мм (фрезерный упор)	120	120
-	Подключение аспирации Ø в мм (основная пила/верхнее ограждение пильного диска)	120/50	120/50
-	Рабочая высота в мм	890	890
-	Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	730	790
-	Мин. транспортная ширина в мм	1.300	1.300

Основные принадлежности

210	Роликовая тележка	○	○
211	Система креплений для расширения рейсмусового стола	○	○
212	Откидное устройство для автоподатчика	○	○
221	Подготовка к контейнерной перевозке		○
223	Жаростойкий поддон	○	○

Транспортировка

221	Подготовка к контейнерной перевозке	○	
-----	-------------------------------------	---	--

Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



K 945 S

K 740 S

K 740 professional

K 700 S



K 700 professional

K 700

K 540 S

K 500 S

K 500 professional

K 500

Фрезерные станки



F 900 M

F 900 Z

F 700 M

F 700 Z

F 500 MS

F 500 M

Пильно-фрезерные станки



KF 700 S professional

KF 700 professional

KF 700

KF 500 professional

KF 500

Фуговальные станки



AD 951

AD 941

AD 741

AD 531

A 951 L

A 941

D 951

D 963

Комбинированные станки



CF 741 S professional

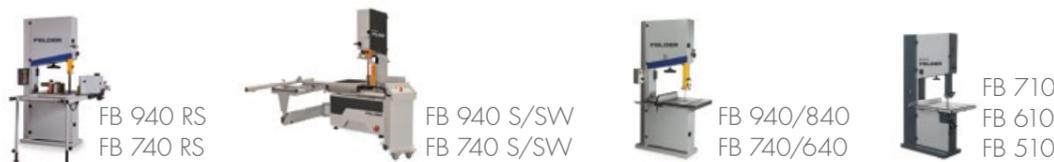
CF 741 professional

CF 741

CF 531 professional

CF 531

Ленточнопильные станки



FB 940 RS
FB 740 RS

FB 940 S/SW
FB 740 S/SW

FB 940/840
FB 740/640

FB 710
FB 610
FB 510

Сверлильно-присадочный, сверлильный и сверлильно-пазовальный станок



FD 29 professional

FD 21 professional

FD 250

Прессы горячего прессования



MVP 31.14 flex

Калибровально-шлифовальные станки



FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Станок для браширования древесины



structura 60.02

structura 40.02

Кромкошлифовальные станки



FS 722

FS 900 KF

FS 900 K

FS 700 K

Кромкооблицовочные станки



G 560 / G 580 classic

G 500 EX

G 380

G 360

G 330



G 263

G 220

ForKa 300 S eco

Вертикальный пильный центр



KV 925

Аспирационные установки и брикетирующие прессы



RL 350

RL 300

RL 250

RL 200

RL 160

RL 140

RL 125



FBP 50/60/70

AF 22-D200

AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage

AF 16

AF 14

AF 12

FELDER®

FELDER Превосходное сочетание точности, многофункциональности и производительности

С 1956 года оборудование производства компании Felder Group является гарантом великолепных результатов обработки в сочетании с небывалым удобством управления и надёжности в повседневном использовании. Деревообрабатчики всегда с интересом относятся к индивидуальным и комплексным решениям для малого и среднего бизнеса.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

RU) Тел. +7 495 602 02 85

www.felder.ru

[Контакты](#)

MD) Тел. +373 6057 3337

www.felder.md

[Контакты](#)

KZ) Тел. +7 771 503 4733

www.felder.kz

[Контакты](#)

UA) Тел. +38 044 201 06 75

www.felder.ua

[Контакты](#)