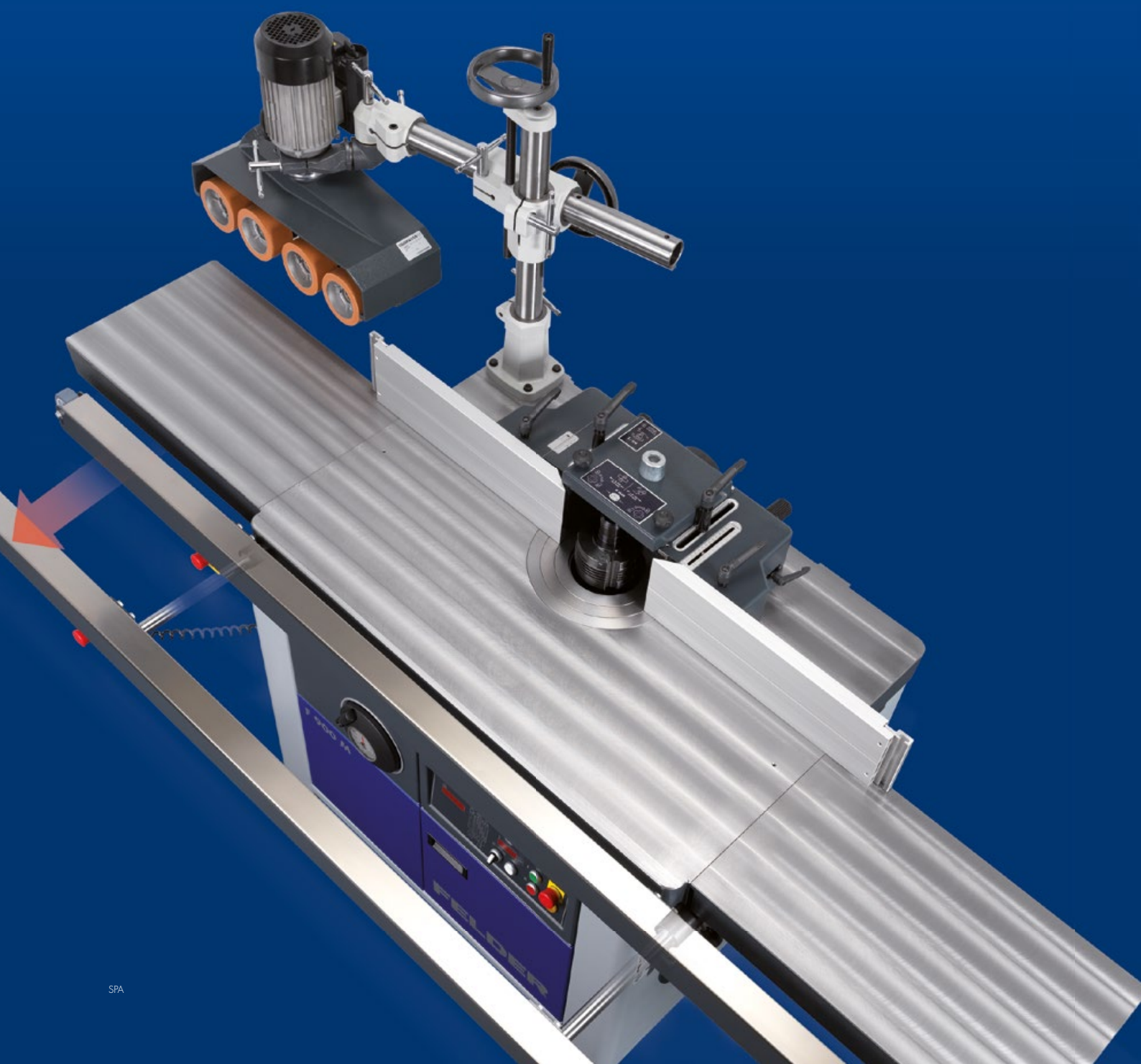


FELDER®

F 900 M

LA TUPÍ FELDER MÁS FUERTE
DE TODOS LOS TIEMPOS



FELDER®



F 900 M

Las tupís de Felder más fuertes de todos los tiempos



Madera maciza



Material de tablero



El nuevo concepto optimizado de la fresadora F 900 M transforma este tupí en una solución perfecta para cumplir con todos los requisitos de la carpintería profesional. La máxima precisión de la ingeniería de Austria y los componentes Premium de gran valor ofrecen precisión absoluta, mayor confort de manejo y fiabilidad garantizada. Las numerosas innovaciones y la probada calidad de Felder hacen de la F 900 M la estrella absoluta de su clase.



F 900 M

- » Mesa de fundición maciza para estabilidad sin vibraciones
- » Máximo confort de manejo con "Power-Drive": Ajuste eléctrico de altura y ángulo
- » Sistema Felder de cambio rápido de eje: máxima productividad a través de tiempos de preparación más cortos
- » Máxima seguridad en el trabajo: Eje de tupí inclinable hacia atrás entre 90° y 45°
- » Guías de segmentos basculantes sin mantenimiento "Easy-Glide" con 6 años de garantía
- » Abertura de fresado de 320 mm – Su ventaja para trabajos de plafones
- » Exactitud de repetición fiable y ajuste rápido y preciso: El sistema MULTI-regulación de Felder
- » Velocidades: 3.500, 4.500, 6.000, 8.000, 10.000 rpm (opcional: continuo 1.500–10.000 rpm)

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



Mesas macizas

La mesa de trabajo maciza de fundición ofrece 1.200 mm de superficie de contacto de máxima estabilidad que puede ser ampliada con las comprobadas prolongaciones de fundición Felder para el mecanizado de piezas grandes, dando una longitud total de la mesa de 2.200 mm.



Eje de tupí inclinable 90°-45°

La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- » Seguridad al trabajar
- » Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- » Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- » Acabado de fresado preciso
- » Mejor evacuación de virutas



Sistema de cambio rápido de eje

Ventajas del sistema de cambio rápido del eje de la tupí:

- » Cambio simple y rápido de los diferentes ejes de tupí
- » Utilización de ejes de tupí de 30, 32, 35, 40 y 50 mm y 1 1/4"
- » Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago: 15.000 r.p.m
- » Reposicionamiento automático para trabajos en serie

Detalles



Tope de fresado "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm Ajuste fino del carril de entrada de -5 a +25 mm Aspiración a través de la toma integrada de aspiración.

Sistema de MULTI regulación

Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI regulación permite sobretodo:

- » Ajuste rápido según el diámetro de la herramienta.
- » Repetición automática después de desmontar el tope
- » Guía paralela del tope de fresado
- » Ajuste rápido y de precisión
- » Escala para el desprendimiento de viruta



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"

La guía de los segmentos basculantes patentados "Easy-Glide" cumple los requerimientos más exigentes del comercio y la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. El sistema de guías basculantes trabaja con este material, valorado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico, sin necesidad de lubricantes y absolutamente impermeable contra el polvo. Con 6 años de garantía de fábrica, las soluciones de sistemas de Felder ofrecen fiabilidad por muchos años.



Orificio de la mesa de 320 mm

La abertura grande de la mesa de fresado ofrece plena seguridad de trabajo: Herramientas de fresado plano de gran dimensión así como para espigar y ranurar pueden ser utilizadas "por debajo" de la mesa.



Bastidor extraíble para mesa de tupí

Piezas de trabajo sobredimensionadas como por ejemplo los ranurados de las puertas, pueden trabajarse perfectamente con estos valiosos equipamientos complementarios.



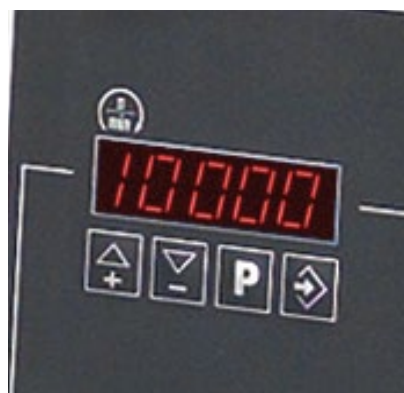
Power-Drive

Con el paquete "Power-Drive" se ajusta eléctricamente la altura y el ángulo del eje de fresado. Girando el botón se puede ajustar la velocidad, el ajuste fino se realiza en décimas de milímetro con el botón pulsador. Los dígitos LED rojos informan en el panel de control, y en tiempo real el valor actual.



"Quick-Lock" cambio de herramientas de fresado de forma rápida y segura

Cambio de herramientas de fresado de forma rápida y segura. El sistema de apriete "Quick-lock" hace posible un cambio cómodo de fresas en la mesa de la tupí y reduce el peligro en caso de que se zafe. Adecuado para eje de tupí de Ø 30 mm.



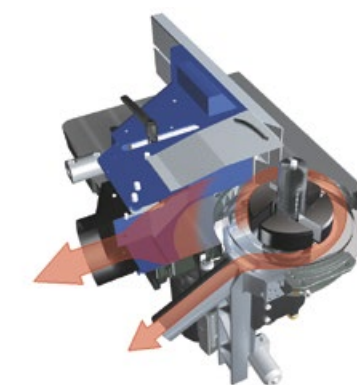
Ajuste continuo de velocidad

Opcional – ajuste de velocidad de giro regulable en continuo hasta 10.000 rpm – resultados perfectos con cualquier material.



Carril desmontable de tope de fresado

Carriles de tope de fresado de aluminio anodizado estándar para el modelo Professional. El carril de tope extraíble puede ajustarse con escala de -5 hasta +25 mm de manera exacta.



Aspiración de fresado doble

Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.



Alimentador

Los trabajos estándar en la tupí se realizan con exactitud y limpieza, utilizando un dispositivo de avance.



Brazo orientable

Una comodidad máxima de manejo le ofrece el brazo orientable para el alimentador.

Unidad de fresado "900"

En cada detalle del ponderoso agregado de tupí de la serie 900 se reflejan décadas de años de experiencia en la construcción de máquinas unidas a las más modernas técnicas de producción.

- » Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa de 140 mm para Ø 30 mm (160 mm para Ø 40 y 50 mm)
- » Sistema de cambio rápido de eje
- » Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
- » Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m
- » Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- » Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED
- » Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- » Eje de tupí con 2 rodamientos de fijación
- » Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero
- » Máxima transferencia de potencia a través de la superficie de apoyo grande con correas Poly V
- » Ajuste continuo de velocidad de giro hasta 1.500–10.000 rpm
- » Contador digital de revoluciones por minuto



Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).

Datos técnicos

Sistema eléctrico	F 900 M
001 Tensión del motor 3x 400 V	S
002 Tensión del motor 3x 230 V	W
004 Frecuencia del motor 50 Hz	S
005 Frecuencia del motor 60 Hz	W
007 7,5 CV (5,5 kW)	S
008 10,0 CV (7,35 kW)	O
009 13,5 CV (10,0 kW)	O
10 Arranque estrella-triángulo 7,5C V y 3x230 V	S
12 Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O
13 Contador de horas de servicio	O
14 Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	O
17 Ajuste continuo de la velocidad 1.500–10.000 rpm con inicio arranque suave (reemplaza al arranque estrella-triángulo) para 3x 230 V o 3x 400 V; solo para 10,0 CV (7,35 kW) (#110)	O
- 5 Velocidades 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 rpm	S
- Interruptor de giro de rotación	S

Unidad de fresado y tope de fresado	
103 Eje de fresado-Ø 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	S
102 Eje de fresado-Ø 50 mm en vez de husillo de 30 mm, 160 mm de altura útil por encima de la mesa	O
101 Eje de fresado-Ø 40 mm en vez de husillo de 30 mm, 160 mm de altura útil por encima de la mesa	O
105 Eje de fresado-Ø 1 ¼", en vez de 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	O
106 Eje de fresado-Ø 35 mm, altura útil 140 mm	O
107 Eje de fresado-Ø 32 mm, altura útil 140 mm	O
108 Husillo de alta velocidad 15.000 rpm en vez de eje de fresado-Ø 30 mm	O
109 Eje de fresado inclinable manual 90°–45°	S
110 Eje de tupí eléctrico inclinable 90°–45°	O
118 Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí	S
112 Tope de fresado 230 para herramienta-Ø máx. 230 mm, reglas de tope 550 mm	S
113 Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230" (#112)	S
116 Regletas de tope 550 mm aluminio anodizado	S
117 Regletas de tope de aluminio anodizado y regletas de seguridad (#112)	O
119 Indicador digital LED para altura y ángulo de husillo de fresado (#110)	O
121 Bloqueo del eje del tupí desde afuera	S
123 Protección de tupí EURO	S
125 Regletas de seguridad "Integral" 500 mm	O
127 Preparación para indicación digital de velocidad para husillo de alta velocidad (#108)	W
180 Bastidor extraíble 1.270 mm con parada emergencia	O
183 Prolongación de mesa a ambos lados 670 mm con bastidor extraíble 2.200 mm	O
- Apertura de la mesa de fresado en mm	320

Avance	F 900 M
226 Paquete de alimentación profesional para trabajos en serie (# 001)	O

Generalidades	
- Toma de aspiración Ø en mm tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	120/80
- Altura de trabajo en mm	890
- Peso en Kg (con equipamiento mediano)	730
- Ancho de transporte mín. en mm	920

Accesorios importantes	
212 Brazo basculante para alimentador	O
215 Dispositivo de fresado para mesa fija	O
223 Paleta IPPC	O

Transporte	
221 Preparación para el transporte en contenedor	O

Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupés



Escuadradoras-tupés



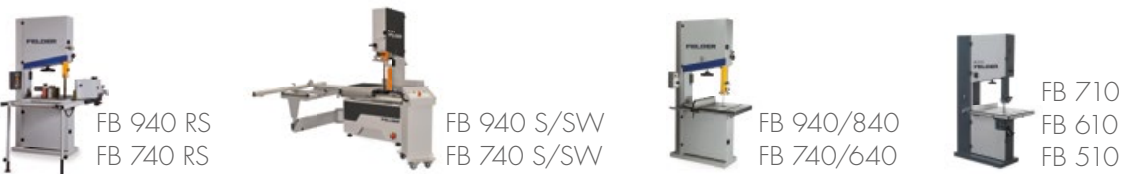
Cepilladoras-
regruadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
profundo, taladro y
escopleadora



Prensas con
mesa de
calefacción



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras
de banda,
lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



Seccionadora



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)