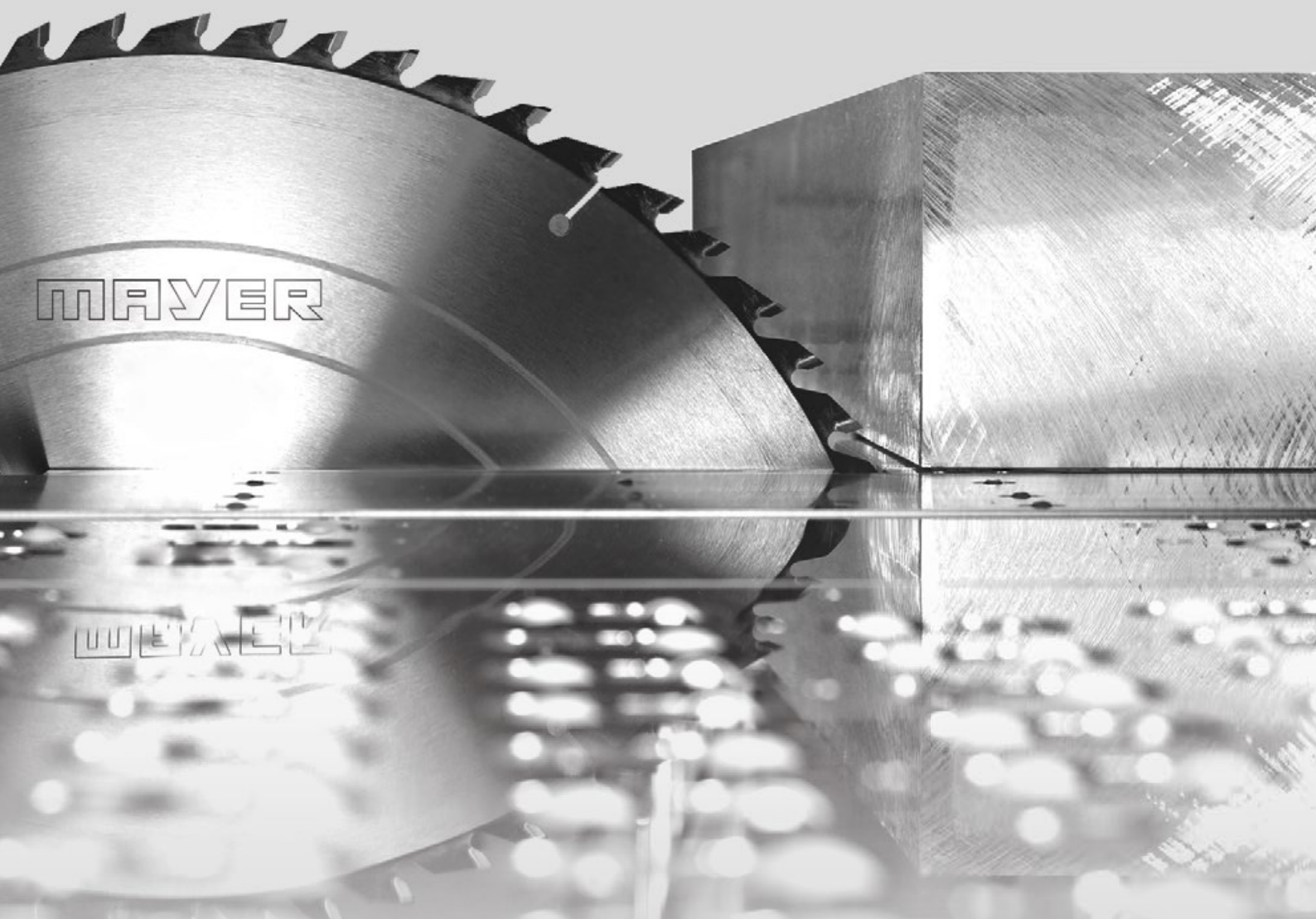


MAYER®



Aluminium

Beam saws

Pilarki panelowe Mayer –
wszechstronne, jak Państwa produkcja

Quality & Reliability

Ponad 70 lat doświadczenia

Od ponad 70 lat za marką MAYER kryją się jakość oraz precyzja, jak również pierwszorzędnym serwis oferowany klientom. Nasze wieloletnie doświadczenie w budowie maszyn jest gwarancją jakości, niezawodności oraz maksymalnego zadowolenia klientów.

Tworzenie optymalnych warunków w miejscu pracy pilarek zarówno dla operatorów jak i środowiska naturalnego zawsze było dla nas priorytetem. Silniki i źródła energii, które w danej chwili nie są potrzebne, są automatycznie wyłączane i włączane ponownie tylko w razie potrzeby. My odsysamy tylko tam gdzie wióry powstają. Technologia cienkiego rzazu, dzięki masywnej i stabilnej konstrukcji naszych pilarek wykazującej znikome wibracje, zużywa minimalną ilość energii i chroni zasoby naturalne.

Hans Mayer

Kurt Mayer

Hansjörg Felder

Martin Felder



1950

Założenie przez Otto Mayera

1966

Zbudowana zostaje pierwsza pilarka do forniru

1972

Wkrótce dołączają do niej pilarki panelowe

1982

Pilarki panelowe stają się sztandarowym produktem firmy

1996

Rozpoczyna się budowa próżniowego systemu załadunkowego

2000

Opracowanie pilarek kątowych dla przemysłu przerabiającego płyty wiórowe

2006

Zbudowana zostaje jedna z największych pilarek do rozkroju płyt aluminiowych

2010

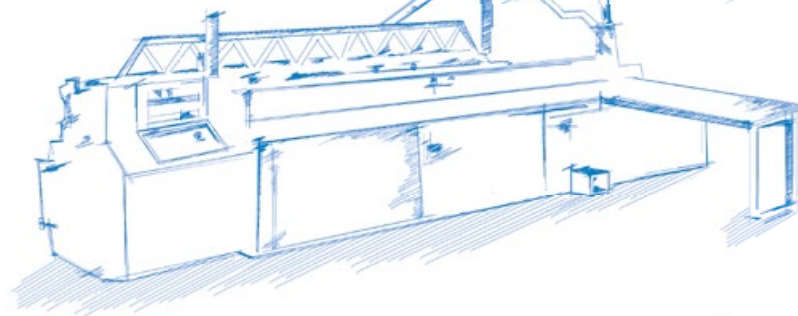
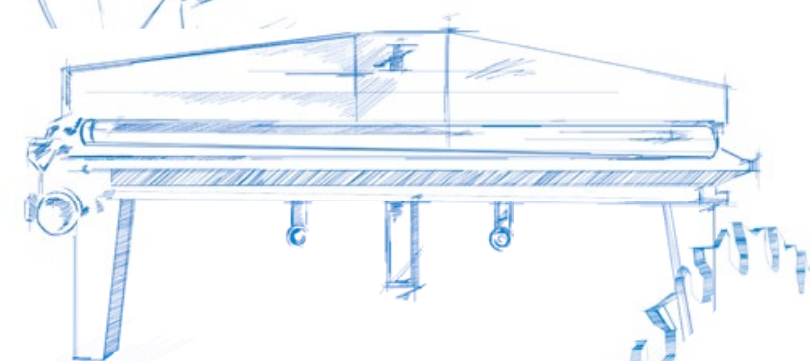
60. rocznica założenia firmy

2011

Oferta produktów firmy zostaje poszerzona o wysokowydajny system cięcia płyt MDF

2019

Dwa silne przedsiębiorstwa, wspólna droga do sukcesu



MAYER



around the world

Mayer: światowy synonim jakości i niezawodności

Jako część Felder Group prowadzimy działalność na całym świecie. W naszych zakładach produkcyjnych w Hall w Tyrolu i Lombach na powierzchni produkcyjnej ponad 100000 metrów kwadratowych codziennie produkowane są wysokiej jakości maszyny do obróbki najróżniejszych materiałów oraz do zastosowania w sektorze prywatnym, rzemiośle i przemyśle. Wspólnie pracujemy nad rozwojem, wprowadzaniem na rynek oraz światową dystrybucją wysokiej jakości produktów.

Setki wyspecjalizowanych doradców w około 270 oddziałach sprzedaży i serwisu, w 84 krajach konfigurują rozwiązania produktowe dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta po przeprowadzeniu ukierunkowanej analizy potrzeb.

Następnie specjalnie przeszkoleni technicy serwisu zajmują się ustawieniem, montażem i uruchomieniem oraz pierwszą konfiguracją maszyny. Dzięki temu może ona efektywnie pracować od pierwszego dnia wdrożenia jej do produkcji.

Poprzez naszą ogólnoswiatową sieć obsługi klienta zapewniamy krótki czas oczekiwania na reakcję ze strony naszych techników serwisu, jak również sprawne zaopatrzenie w części zamienne. Ponadto klienci mogą korzystać z indywidualnych pakietów przeglądów i inspekcji oraz kompetentnej infolinii serwisu, służącej natychmiastową pomocą.

What's the content?

advanced line 250	6-7
advanced line 200	8-9
advanced line 160	10-11
advanced line 160 turn	12-13
advanced line 130	14-15
advanced line 100	16-17
A machine for every challenge	18-19
Oprogramowanie PC7000	20-23
More efficient	24-27
More extras	28-29
The world of mayersaws	30-31

advanced line 250

Model wytrzymały

Najmocniejszy w swojej klasie

Wyjątkowa precyzja i jakość cięcia z zachowaniem maksymalnej wydajności przekonują niezależnie od zadania. Dzięki silnikom o mocy 55 lub 75 kW pilarka advanced line 250 osiąga wyjątkowe prędkości posuwu i wydajność cięcia. Wraz z licznymi, sprawdzonymi rozwiązaniami firmy Mayer jest maszyną ekstraklasy, zapewniającą najwyższą jakość cięcia płyt z aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych.

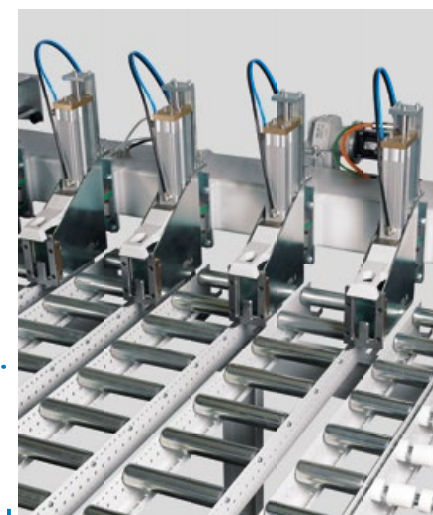
Długość cięcia: 3200, 4200 mm (i niestandardowe długości cięcia)

Średnica tarczy piły: 860 mm

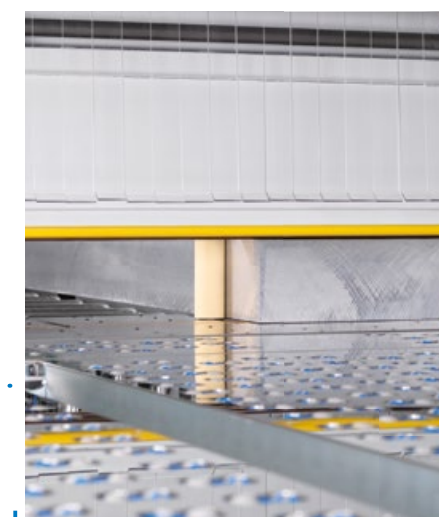
Występ tarczy piły: 275 mm

Prędkość posuwu: 0,2–60 m/min

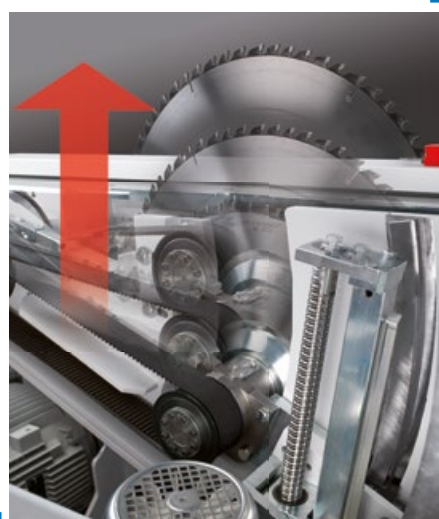
Moc silnika: 55–75 kW/50 Hz



Stalowe szyny rolkowe z łożyskami kulkowymi przygotowane są na przyjęcie najcięższych płyt.



Pneumatyczny zespół dociskowy za belką dociskową.



Płynna regulacja wysokości tarczy piły oparta jest na oszlifowanej prowadnicy trapezowej i mechanizmie śrubowo-tocznym charakteryzującym się brakiem luzu osiowego.

advanced line 200

Model masywny

Do wyjątkowo trudnych wyzwań

Masywny korpus maszyny i silnik o mocy 43 kW gwarantują również przy najwyższych obciążeniach wysoką wydajność i doskonałą jakość cięcia. Wyposażona we wszystkie detale, których potrzebuje wyjątkowa pilarka do rozkroju płyt, maszyna advanced line 200 jest doskonałym wyborem do cięcia aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych.

Długość cięcia: 3200, 4200 mm (i niestandardowe długości cięcia)

Średnica tarczy piły: 670 mm

Występ tarczy piły: 215mm

Prędkość posuwu: 0,2–60 m/min

Moc silnika: 43 kW/50 Hz



Pneumatycznie sterowany zespół dociskowy do cięcia pasów.



Dzielona belka dociskowa dla perfekcyjnych wyników odciągania podczas cięcia płyt.



Wymienne segmenty w stole pilarki z metalu nieżelaznego.

advanced line 160

Model uniwersalny

Wielokrotnie wyróżniony

advanced line 160 jest innowacyjną high-end maszyną i nadzwyczaj wszechstronną wśród pilarek panelowych do aluminium i metali nieżelaznych. Stabilna, niepodatna na drgania konstrukcja korpusu maszyny oraz wysoce precyzyjne prowadzenie liniowe gwarantują optymalne wyniki cięcia.

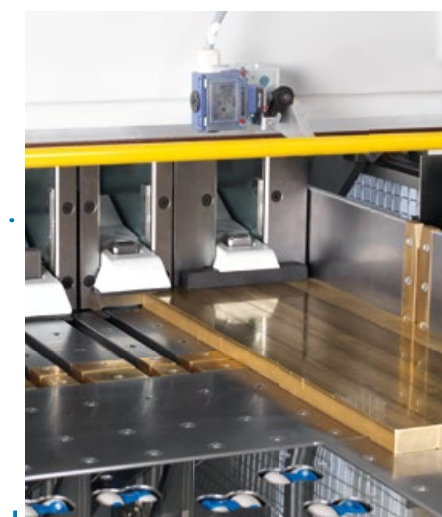
Długość cięcia: 3200, 4200 mm (i niestandardowe długości cięcia)

Średnica tarczy piły: 600 mm

Występ tarczy piły: 180 mm

Prędkość posuwu: 0,2–60 m/min

Moc silnika: 35 kW/50 Hz



Szczęki zaciskowe dla wąskich elementów do cięcia pasów o szerokości do 20 mm.



Zamknięta obudowa wózka pilarki dla doskonałych wyników odciągania.



Stół kątowny z poduszką powietrzną oraz w wersji z rolką z każdej strony pozwala na manipulowanie płytami bez wysiłku.

advanced line 160 turn

Model komfortowy

Komfortowe dla operatora manipulowanie materiałem

advanced line 160 turn oferuje komfortową obsługę dla łatwego manipulowania materiałem bez dodatkowych urządzeń podnośnych. Wytrzymała konstrukcja stołu pozwala łatwo przemieszczać do kolejnego cięcia duże wymiarowo płyty i przycięte pakiety pasów płyt do wymaganej pozycji wyjściowej. Wraz z wstępnie zaprogramowaną pozycją stołu, operator również przy małych elementach może przyjąć ergonomiczną pozycję i wygodnie dosuwać materiał do przykładnicy kątowej.



Ergonomiczny układ w polu roboczym dla ciężkich elementów materiału.



Komfortowa obróbka małych elementów również na stole obrotowym.



**maximize
your working
comfort**

advanced line 130

Model sprawdzony

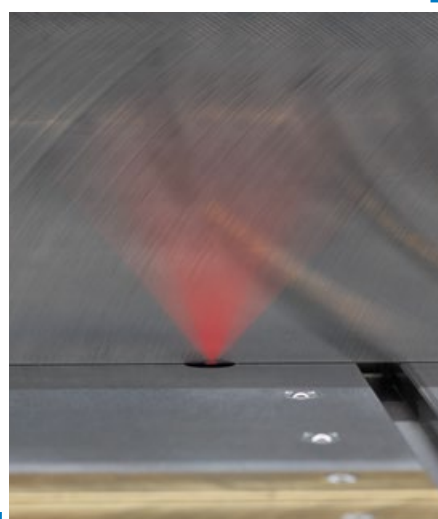
Dokładnie dopasowany do klienta

Każdy rynek i każdy klient stawia indywidualne wymagania odnośnie rozkroju płyt. Aby im sprostać advanced line 130 łączy w sobie wyjątkowość z efektywnością. Za sprawą masywnej budowy i wytrzymałego wózka pilarki siły występujące podczas cięcia zostają zniwelowane i drgania wyeliminowane oraz dzięki mocnemu silnikowi advanced line 130 może ciąć aluminium, metale nieżelazne oraz tworzywa sztuczne do 130 mm z najwyższą jakością i dokładnością wymiarową.

Długość cięcia: 3200, 4200 mm
Średnica tarczy piły: 500 mm
Występ tarczy piły: 142 mm
Prędkość posuwu: 0,2–60 m/min
Moc silnika: 24 kW/50 Hz

“Codzienne wyzwania naszych klientów są dla nas bodźcem, aby z pasją pracować nad podnoszeniem wydajności przy każdym cięciu.”

Hans Mayer



Automatyczny system pomiaru długości dla obrzynania płyt.



Ergonomicznie uporządkowane elementy sterownicze na stole podawczym.

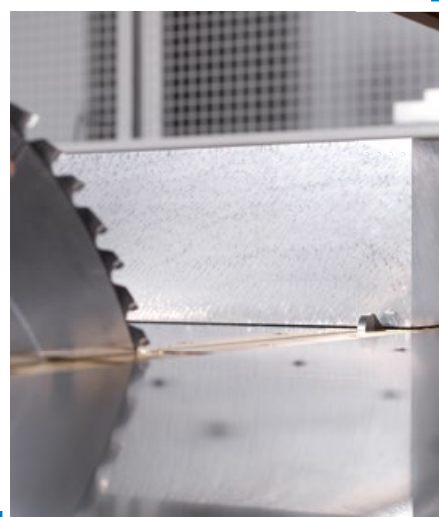
advanced line 100

Model klasyczny

Wynik dziesięcioletnich doświadczeń.

advanced line 100 przekonyuje bardzo stabilną konstrukcją oraz najwyższą precyzją i dokładnością cięcia. Perfekcyjne, dokładne wymiarowo cięcia przy aluminium, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych do wysokości 100 mm gwarantuje silnik pilarki o mocy 18 lub 24 kW. Stabilna konstrukcja korpusu maszyny oraz optymalne prowadzenie wózka pilarki, jak również wysoko precyzyjne, bez drgań osadzenie agregatu pilarki są dodatkowymi faktoremami składającymi się na osiągnięcie doskonałych wyników cięcia.

Długość cięcia: 2200, 3200, 4200 mm
Średnica tarczy piły: 450 mm
Występ tarczy piły: 125 mm
Prędkość posuwu: 0,2–60 m/min
Moc silnika: 18–24 kW/50 Hz



Mechaniczne, szybkie wyłączenie trybu szybkiego.



Mobilne stoły dostawne z blokadą.



System oszczędnego smarowania z ergonomicznie ułożonymi elementami obsługi.

a machine for every challenge

Perfekcja tkwi w szczegółach

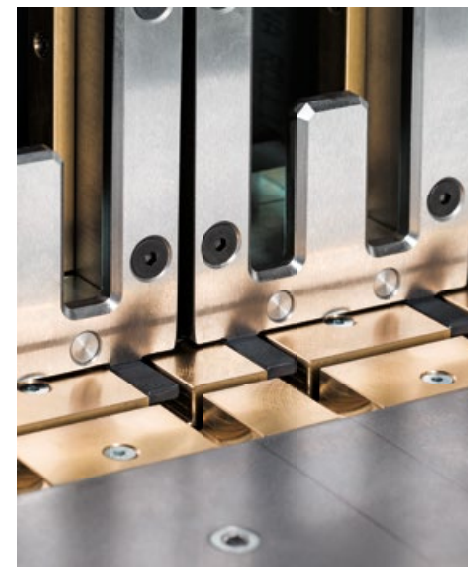
Każdy typ maszyny zapewnia najwyższą wydajność. Jednak im bardziej złożona jest specyfika ciętych materiałów, w tym większym stopniu sukces całego procesu zależy od najdrobniejszych detali.

Pod nasze koncepty maszyn opracowaliśmy liczne rozwiązania detali, które pozwalają dokładnie spełnić każdy wymóg. Obojętnie czy chodzi o przycinanie twardych lub miękkich płyt, różnego rodzaju lekkich płyt o strukturze plastra miodu, płyt z aluminium ciągnionego czy walcowanego – my znajdziemy odpowiednie rozwiązanie dla naszych klientów. Również dla rur profilowych lub prętów okrągłych z pewnością mamy odpowiedni produkt.

Polegajcie Państwo na najnowocześniejszej technologii i korzystajcie z naszego kilkudziesięcioletniego doświadczenia, naszych kompetencji i naszego ducha innowacyjności.



Pneumatyczna rolka dociskowa na stole podawczym do dokładnego formatowania pod kątem prostym nawet długich elementów.



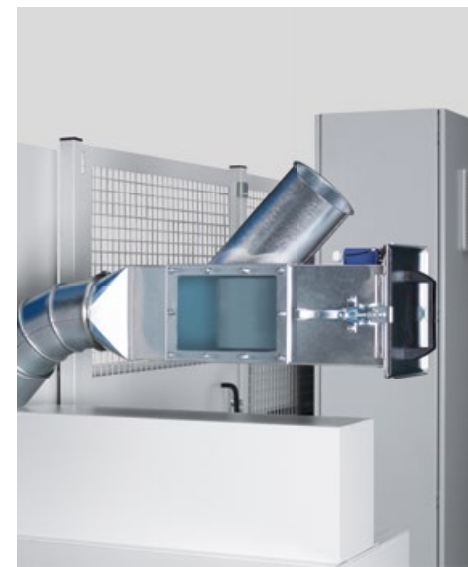
Wymienne segmenty w stole pilarki z metalu nieżelaznego.



System smarowania minimalnego (MMS) dla piły głównej zintegrowany z wózkiem pilarki.



Wielozadaniowe chwytaki zapewniają maksymalną elastyczność przy różnorodnych szerokościach materiału.



Zintegrowany z kanałem ssącym pojemnik wychwytujący ścinki zapobiega przedostawaniu się resztek materiału do systemu odciągowego.



Ergonomiczny stół z poduszką powietrzną i długą przykładnicą kątową zapewnia łatwą obsługę i dokładny kąt prosty na linii cięcia.

perfection
and high
quality in
every detail

software solutions

PC7000

Intuicyjne i inteligentne rozwiązania z zakresu oprogramowania gwarantują wydajność oraz produktywność całego procesu produkcji – zarówno przy projektach wymagających pod względem technicznym, jak i podczas codziennej pracy.

PC7000 to oprogramowanie do cięcia płyt. Przyjazne dla użytkownika sterowanie umożliwia szybkie i łatwe przetwarzanie zarówno pojedynczego cięcia, jak i skomplikowanych planów rozkroju. Ruchome obrazki i szczegółowe instrukcje obsługi podczas procesu roboczego zapewniają intuicyjną i bezpieczną obsługę maszyny przez cały czas. Dzięki indywidualnie konfigurowanej liście parametrów można dokładnie dopasować działanie maszyny do konkretnej strategii obróbki.

Ergonomiczny panel sterowniczy mieści wszystkie elementy sterownicze w uporządkowanym układzie. Wszystkie symbole w oprogramowaniu są oznaczone kolorystycznie i zoptymalizowane pod kątem opcjonalnej obsługi za sprawą ekranu dotykowego. Monitor szerokokątny o przekątnej 24" w przejrzysty sposób wyświetla wszystkie informacje, plany cięcia oraz komunikaty układu sterowania. W menu stanu można wywołać dane maszyny, wskazówki dotyczące konserwacji oraz elementy diagnostyki usterek; połączenie z Internetem zapewnia zaś maksymalną dostępność maszyny. Sterowanie jest ponadto przystosowane do podłączenia drukarki etykiet.





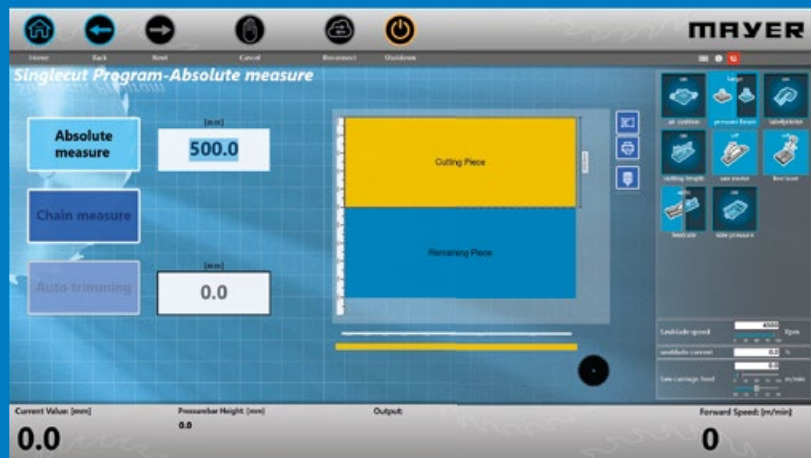
Programy ręczne

Ręcznie sterowane sekwencje programów pozwalają operatorowi szybko opanować obsługę maszyny. Podział programu na program cięcia pojedynczy, program do cięcia pasów, program do cięcia skokowego lub program do cięcia formatowego pozwala operatorowi na stworzenie i wykonanie sekwencji obróbki tylko w kilku krokach.



Program do cięcia pasów

Wprowadzanie parametrów jest wspomagane wizualnie w przejrzysty sposób. Resztki materiału są natychmiast obliczane i kolorowo podświetlane. W przypadku powtarzających się operacji można zapisać utworzone plany rozkroju.



Program do cięć pojedynczych

Przejrzyste ułożony, operator wybiera żdaną opcję cięcia ręcznego i natychmiast po wprowadzeniu wymiarów otrzymuje graficzną informację zwrotną o obliczonym wyniku obróbki. Obojętnie czy wymiar absolutny lub wymiar łańcuchowy – maszyna jest gotowa do cięcia po kilku kliknięciach.

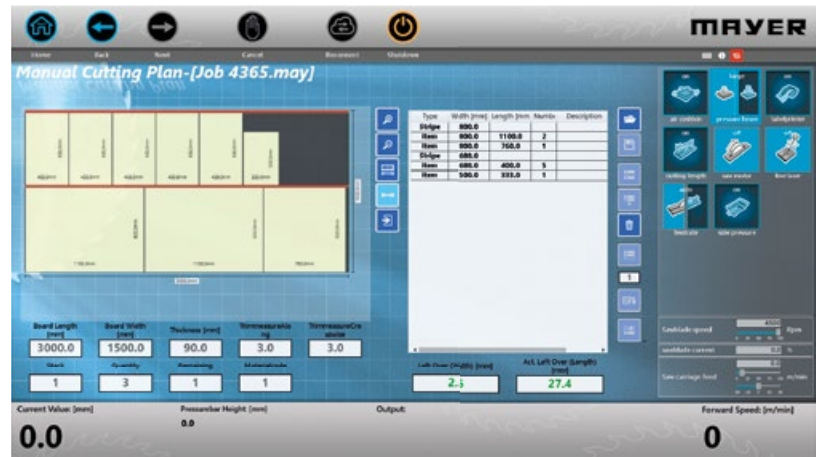


Indywidualne parametry

Każda firma ma swoją własną technologię obróbki. Dla poszczególnych procesów produkcyjnych operator ma do dyspozycji listę parametrów, w której można łatwo i szybko zmienić technologię obróbki w zależności od materiału.

Szybkie plany cięć

Proste plany cięć nie wymagają optymalizacji rozkroju. Operator może działać szybko i opracować swój plan cięcia bezpośrednio przy maszynie, korzystając z oprogramowania. Wszystkie niezbędne informacje o wyniku cięcia są natychmiast przedstawiane wizualnie. W przypadku powtarzających się operacji, operator zapisuje plan cięcia bezpośrednio w bazie danych maszyny.



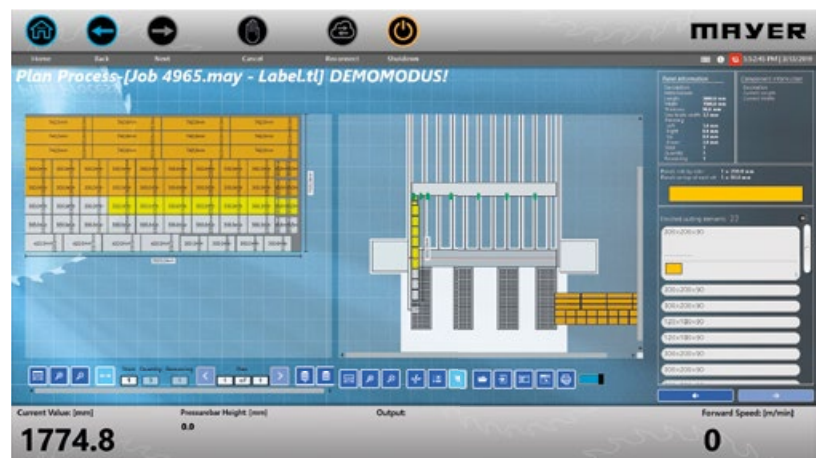
Realizacja planów cięć

Zapisane plany cięcia są wywoływane i przetwarzane w centralnym ośrodku sterowania. Operator, wspierany przez wyświetlane na ekranie obrazy, jest prowadzony przez plan cięcia. Wszystkie komunikaty zwrotne z systemu sterowania i wszystkie informacje o przetwarzanych komponentach są przejrzysto widoczne na 24-calowym, panoramicznym monitorze. Ponadto, plany cięcia, które mają zostać zrealizowane, mogą być wcześniej sprawdzone w symulacji adaptacyjnej. W ten sposób źródła błędów zostają prawie całkowicie wyeliminowane.



Kompleksowe projekty

Każdy projekt ma swoje specyficzne wyzwania. Interaktywna informacja zwrotna z centralnego ośrodka sterowania pomaga w śledzeniu złożonych planów cięcia. Informacje na etykiecie są bezpośrednio związane z formatką i identyfikują ją w dalszych etapach produkcji.



Serwis & Diagnostyka

Optyczna informacja zwrotna o danych maszyny, prosta konserwacja maszyny i wizualna diagnostyka błędów z opcją bezpiecznego połączenia online zapewniają pełną gotowość maszyny do pracy. Efektywność i wydajność są gwarantując maksymalnej produktywności.

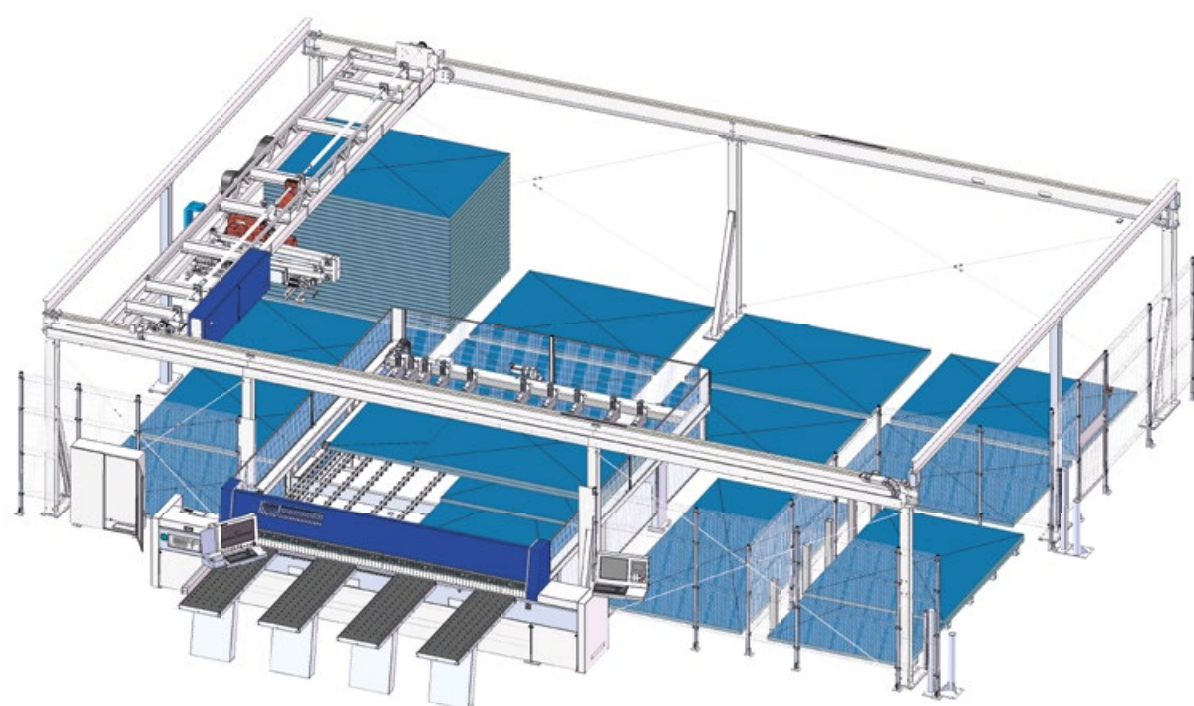


more efficient

Załadunek próżniowy za pomocą portalu liniowego

Ogromną zaletą tego systemu jest elastyczny załadunek różnego rodzaju płyt bez konieczności ingerencji ze strony człowieka. Podczas gdy na stole podnośnym obrabiany jest zawsze tylko jeden rodzaj płyt, portal liniowy może pracować z wieloma rodzajami płyt surowych równocześnie. Zależnie od wymagań w zakresie przetwarzania różnych rodzajów płyt, zaplanujemy w urządzeniu odpowiednią ilość miejsc magazynowych.

- Dla pilarek lub maszyn do nestingu – albo dla obu rodzajów równocześnie
- Dopasowywane rozwiązanie do załadunku z portalem liniowym i elastyczną liczbą miejsc magazynowych dla wózka widłowego – w zależności od dostępnej przestrzeni i potrzeb produkcyjnych stanowiska z pilarką
- Dzięki integracji stołu do wstępnego układania w stos maksymalnie zwiększa się wydajność pilarki
- Opcjonalne urządzenie do obracania w jednostce załadunkowej
- Różnorodne wymiary płyt



Pilarki kątowe

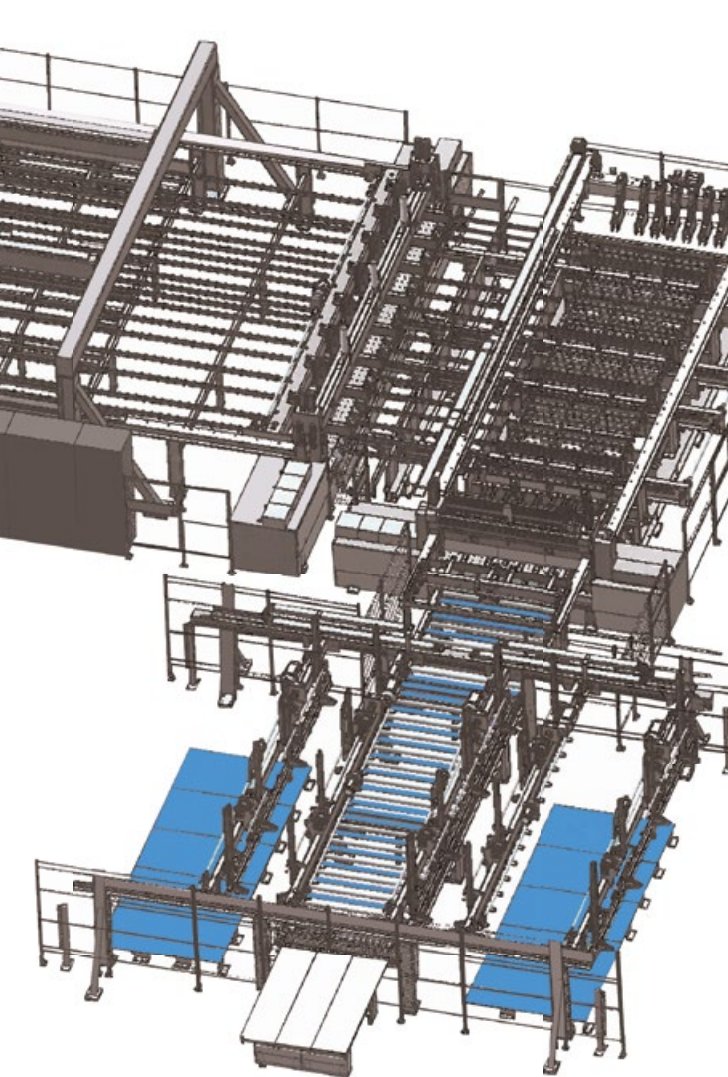
Pilarka kątowa stanowi gwarancję najwyższej, możliwej wydajności i produktywności podczas cięcia płyt. Połączenie dwóch w pełni automatycznych pilarek panelowych w jeden system przekłada się na imponujące zwiększenie produkcji. Surowe płyty są wkładane z jednej strony i wychodzą z drugiej jako gotowe przycięte płyty. Procesy obracania i przemieszczania materiału odbywają się przy tym automatycznie i maszynowo. Sterowanie procesem realizowane jest za pomocą sprawdzonego systemu oprogramowania, który doskonale współpracuje z używanym w firmie oprogramowaniem ERP.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu gwarantujemy najwyższą wydajność stanowiska produkcyjnego do rozkroju płyt i zapewniamy rozwiązanie napędzające wzrost zysków w firmie.

Długość cięcia piły wzdłużnej: 3200–9000 mm
Długość cięcia piły poprzecznej: 1200–3200 mm
Moc silnika: 18–75 kW
Średnica tarczy piły: 450–860 mm
Wysokość cięcia: 120–260 mm

Pilarki kątowe firmy Mayer:

- Precyzyjne i niezawodne sterowanie tokami cięcia zapewnia najwyższą wydajność podczas rozkroju
- Najwyższa niezawodność dzięki wysokiej, niemieckiej jakości w budowie maszyn
- Wysokiej jakości cięcie i maksymalna dostępność dzięki najnowszej technologii pilowania przystosowanej do przemysłu ciężkiego
- Warianty dla każdego zakresu prac dzięki wysokościach pakietów do 260 mm i mocy pilarki do 75 kW
- Najnowsza technika sterowania oparta na elementach standardowych i otwartych systemach
- Dostosowane przystawki do obsługi wszystkich pilarek panelowych
- Każdy system jest dopasowany do naszych klientów i ich wymagań



more efficient

Do każdego materiału dedykowane rozwiązanie

Bogactwo płyt dostępnych obecnie na rynku, które oczywiście trzeba też umieć odpowiednio pociąć, jest ogromne. Obok obróbki aluminium oraz drewna przy pomocy specjalnie skonfigurowanych maszyn również podczas cięcia tworzyw sztucznych można osiągnąć wyjątkowe wyniki.

Każdego roku powstają nowe mieszanki tworzyw sztucznych, a z nich nowe półprodukty, różne stopy metali nieżelaznych oraz nowej generacji materiały kompozytowe. Stanowi to dla nas zachętę do dostosowania naszych rozwiązań do Państwa wymagań. Skorzystaj z naszego wieloletniego doświadczenia i naszego podejścia do rozwiązań, zorientowanych na realizację określonych procesów. Dzięki najnowocześniejszym technologiom i dostosowanym rozwiązaniom programowym, każda pojedyncza maszyna staje się częścią całościowej koncepcji.

Opowiedzcie nam o swoich wymaganiach. Wspólnie przeanalizujemy Państwa procesy cięcia i wspólnie z Państwem opracujemy dokładnie takie rozwiązanie, które zapewni Państwa firmie niezbędną wydajność i oszczędność kosztów.





more extras

MAYER®

Indywidualnie dopasowane, dodatkowe produkty i usługi

Indywidualna optymalizacja Państwa procesu produkcyjnego jest naszą największą troską. Niezależnie od wyzwania proponujemy rozwiązania dla produkcji przystosowane do potrzeb klienta – elastyczne, innowacyjne oraz „Made in Germany”.

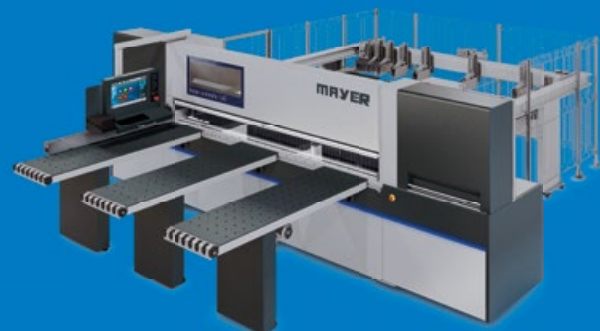
- Programy optymalizacji
- Elektroniczny system magazynowy
- Magazyn powierzchniowy
- Magazyn wysokiego składowania
- System składowania
- Systemy odciągowe

Paleta produktów

- Pilarki do rozkroju płyt przeznaczone do drewna, tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, materiałów kompozytowych i płyt włóknowo-gipsowych i włóknowo-cementowych
- Systemy załadownicze dla pilarek panelowych (stoły podnośne, próżniowe podajniki)
- W pełni automatyczne pilarki kątowe
- Rozwiązania przystosowane specjalnie pod kątem rozkroju płyt

**special
solutions for
special
challenges**

the world of mayer saws



kappa automatic 140
wood & plastic



kappa automatic 120
wood & plastic



kappa automatic 100
wood & plastic



kappa automatic 80
wood

Nasze maszyny – Państwa sukces

Pragniemy dostarczać naszym klientom idealnych narzędzi, za pomocą których zrealizują swoje historie sukcesu. Ten cel przyświeca nam już od ponad 70 lat, dlatego wykorzystujemy naszą pasję, tradycję i pęd do innowacji w budowaniu wyjątkowych pilarek panelowych, które poradzą sobie z każdym materiałem i każdym wyzwaniem.



advanced line 250
aluminum & plastic



advanced line 200
aluminum & plastic



advanced line 160
aluminum & plastic



advanced line 130
aluminum & plastic



advanced line 100
aluminum & plastic

a world full
of choices and
possibilities

MAYER®

MEMBER OF FELDER GROUP

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.mayer.pl

[Kontakt](#)

*Obserwujcie nas na Facebooku,
Instagramie, LinkedInie i Youtube.*