

FELDER®

CF 741

5 OBRABIAREK SOLO
PERFEKCYJNIE ZGRANYCH



FELDER®



CF 741

5 obrabiarek solo
perfekcyjnie zgranych



Drewno lite



Płyty



Wszystko co potrzebne do perfekcyjnej obróbki drewna na dwóch i pół metrach kwadratowych: obrabiarka wieloczynnościowa Felder CF 741 łączy w sobie zalety pięciu obrabiarek solo i wnosi do każdego zakładu najwyższą wydajność, precyzję oraz najkrótsze cykle przezbrajania. Struganie, frezowanie, cięcie formatowe oraz wiercenie wysokiej klasy stolarstwo w jednej obrabiarce. Struganie, frezowanie, cięcie formatowe Z profesjonalnym pakietem dodatkowo podniesiecie Państwo komfort obsługi i łatwość obróbki elementów wielkoformatowych.

Opcje

Modele & zalety



CF 741

- » Szerokość strugania: 410 mm
- » Długość cięcia: 1.300–2.500 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 230 mm
- » System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki w standardzie
- » Przystawka wiertarska (opcja)
- » Sterowanie „Power-Drive” (opcja)



CF 741 professional

- » Szerokość strugania: 410 mm
- » Długość cięcia: 2.050–2.500 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 230 mm
- » System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki w standardzie
- » Przystawka wiertarska (opcja)
- » Sterowanie „Power-Drive” (opcja)



CF 741 S professional

- » Szerokość strugania: 410 mm
- » Długość cięcia: 2.500–3.200 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 230 mm
- » System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki w standardzie
- » Przystawka wiertarska (opcja)
- » Sterowanie „Power-Drive” (opcja)

... Państwa wybór obrabiarki FELDERA – wybór bez ryzyka

- » Odpowiednia obrabiarka dla każdego budżetu
- » Absolutna niezawodność podczas profesjonalnego zastosowania
- » Jednostkowo skrojone rozwiązania obrabiarek
- » Stoły obrabiarek i agregaty z wysokiej jakości żeliwa szarego
- » Innowacyjne rozwiązania detali wynikające z ponad 65-letniego doświadczenia w dziedzinie budowy maszyn już w wyposażeniu standardowym
- » Pierwszorzędne wykonanie i najwyższe standardy produkcji
- » Intuicyjne koncepty obsługi
- » Nowoczesny, klarowny w formie design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Wydajność & Produktivność
- » Kompleksowy pakiet: szerokie świadczenia serwisowe

Zestawienie najważniejszych wyróżników



X-Roll – precyzyjny system prowadzący

Od 1990 roku przekonuje, systematycznie udoskonalany, liniowy system prowadzenia, ekskluzywny dla obrabiarek produkowanych przez firmę Felder. Wysoko zaawansowana technologia prowadzenia stołu formatowego "X-Roll" z 10-letnią gwarancją oferuje wyjątkowo płynny przesuw oraz wyeliminowanie konserwacji. Rolki uporządkowane w kształcie litery x przesuwają się płynnie po zahartowanych prowadnicach stalowych.



Silent-Power®

Ekskluzywny dla strugarek firmy Felder. Spiralny wał strugarski Silent-Power® podczas strugania redukuje obciążenie hałasem o ponad połowę i wraz z nieprzerwanym, skośnym zbiorem gwarantuje czysto zestruganą powierzchnię, bez wyrw, dowolnego gatunku drewna. Dzięki nowemu, rewolucyjnemu rozwiązaniu od Felder możecie mieć pewność, że posiadacie wszystkie zalety spiralnego wału strugarskiego przy znacznie niższych kosztach eksploatacji, inwestycji i ustawień.



Ekspresowa zmiana funkcji ze strugania na cięcie, frezowanie i odwrotnie



Power-Drive (frezarka)

W pełni elektryczne sterowanie „Power-Drive” – oferuje dokładną regulację oraz powtarzalność ustawień. Pokrętem ustawicie Państwo wysokość oraz kąt przechyłu wrzeciona, precyzyjnej regulacji dokonujecie przyciskiem z dokładnością do jednej dziesiątej milimetra. Czerwone cyfry LED informują bezpośrednio na panelu sterowniczym, w czasie realnym, o aktualnej wartości rzeczywistej.



Power-Drive (strugarka)

W pełni elektryczne sterowanie stołu grubiarzki "Power-Drive" oferuje stuprocentową dokładność ustawień i ich powtarzalność. Pokrętem szybko ustawia się wysokość stołu grubiarzki, do precyzyjnego ustawienia służy przycisk. Na wyświetlaczu LED prosto i szybko można odczytać aktualną wartość rzeczywistą.



„Power-Drive” (pilarka formatowa)

Z tą samą dokładnością możecie Państwo ustawiać wysokość oraz kąt przechyłu tarczy piły. Również tutaj do precyzyjnej regulacji możecie wykorzystać przyciski oraz przejrzysty wyświetlacz LED, z aktualną wartością rzeczywistą.

Datale wyposażenia

System nastawczy MULTI

Przykładnica frezarska „230” dla narzędzi o maks. Ø 230 mm, system nastawczy MULTI przykładnicy frezarskiej „230”, umożliwia prowadzenie równoległe i szybką regulację.

Przykładnica frezarki „230”

Przykładnica pozwala montować narzędzia frezarskie o maks. Ø 230 mm. Precyzyjna regulacja odbiorczej płyty prowadzącej w zakresie od -5 do +25 mm. Odśysanie wiórów poprzez zintegrowany króciec odciągu.



Wrzeciono frezarskie z systemem szybkiej zamiany

System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki, zalety:

- » Prosta i szybka zmiana różnych rodzajów wrzecion frezarskich
- » Zastosowanie wrzecion frezarskich o różnych średnicach 30, 32, 35, 40 i 50 mm, 1 1/4"
- » Zastosowanie wrzeciona szybkoobrotowego Feldera dla frezów trzpieniowych lub narzędzi szybkoobrotowych z 15 000 obr./min.
- » Automatyczna powtarzalność ustawień przydatne przy pracach seryjnych



„Easy-Glide” – 6 lat gwarancji!

Opatentowany system prowadzenia segmentów przechyłu „Easy-Glide” spełnia najwyższe wymagania stawiane przez zakłady z rzemiosła i przemysłu. Precyzyjne, podwójne zawieszenie z prowadzeniem wymuszonym gwarantuje najwyższą wytrzymałość oraz przechył bez luzów. Przy płozach segmentów przechyłu wkładki ze specjalnego, wysoko wytrzymałego tworzywa syntetycznego zapewniają lekkość ustawień i wieloletnią precyzję. Sprawdzone w budowie śluz i technologii kosmicznej specjalne tworzywo syntetyczne wykorzystano w systemie segmentów przechyłu bez zastosowania smaru, stąd też jest absolutnie niewrażliwy na pył i bezobsługowy. Z 6-letnią gwarancją fabryczną rozwiązanie systemowe Felder oferuje niezawodność na wiele lat.



Agregat frezarki «700»

Agregat frezarki z serii 700 Felder wyznacza wzorce, które szukają sobie równych!

- » Wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego nad stołem 115 mm (140/160 mm)
- » Wrzeciono frezarskie system szybkiej zamiany
- » Prosta zmiana prędkości obrotowych, z przodu obrabiarki
- » Wrzeciono z koszykiem zaciskowym dla frezów trzpieniowych 15 000 obr./min
- » Elektryczne ustawianie wysokości z wyświetlaczem cyfrowym LED
- » Elektryczne ustawianie przechyłu z wyświetlaczem cyfrowym LED
- » 4 prędkości obrotowe 3500, 6500, 8000, 10000 obr./min
- » Przechył do „tyłu” w zakresie od 0° do 45°
- » Precyzyjne, dzięki podwójnemu zawieszeniu z prowadzeniem wymuszonym
- » Wymuszone ustawianie wysokości za sprawą prowadzenia typu „jaskółczy ogon”
- » Optymalna niwelacja wibracji dzięki masywnemu agregatowi z szarego żeliwa



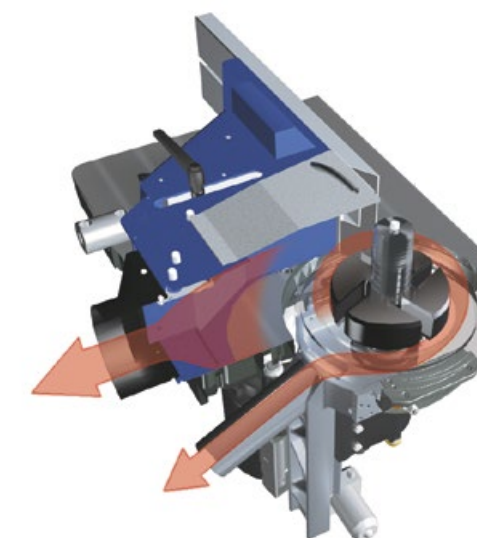
Otwór w stole frezarki 230 mm

Duży otwór w stole frezarki zapewnia Państwu wysokie bezpieczeństwo pracy: głowice frezarskie do płyt o dużych średnicach, jak również narzędzia do frezowania czopów i widlic mogą być używane „pod stołem”.



Listwy bezpieczeństwa

Listwy bezpieczeństwa do bezpośredniego prowadzenia elementów obrabianych przy przykładnicy frezarki (wyposażenie na życzenie).



Podwójny odcąg frezarki

Podwójne odciąganie wiórów: z przykładnicy oraz z obudowy wychytującej wióry pod stołem obrabiarki dba o utrzymanie jej w czystości i zarazem o dobre wyniki obróbki.



Czopowanie i frezowanie widlic

Dużych rozmiarów i skonstruowany pod najwyższe obciążenia stół przesuwny do frezowania czopów i widlic "plywa" na „X-Roll”, nowoczesnej, wysoko zaawansowanej technologii prowadzenia. Za sprawą uporządkowania rolek w kształcie x („X-Roll”), występujące obciążenia zostają optymalnie rozłożone we wszystkich kierunkach. Osadzenie stalowych rolek na zahartowanych i oszlifowanych listwach prowadzących gwarantuje precyzję oraz spokojny przesuw. „X-Roll” zapewni Państwu jakość i precyzję, której oczekujecie od swojej nowej frezarki z przechylnym wrzecionem. Tutaj jeszcze kolejny powód, żeby zdecydować się na Feldera: 10-letnia gwarancja podkreśla niezawodność systemu „X-Roll”.



Zakres przechyłu wrzeciona 90°-45°

Prawidłowe odchylenie wrzeciona frezarki Felder'a „do tyłu” z dużym komfortem obsługi:

- » Bezpieczna obróbka
- » Możliwość obróbki elementu dowolnej wielkości
- » Bezproblemowe zastosowanie urządzenia posuwowego
- » Precyzyjny rysunek frezowania
- » Optymalne odprowadzanie wiórów



Urządzenie posuwowe

Standardowe prace na frezarce z użyciem urządzenia posuwowego są dokładne i czyste.



Przystawka do odchyłania posuwu

Z przystawką do odchyłania Felder urządzenie posuwowe pozostaje zawsze przy maszynie i może zostać bezproblemowo użyte w dowolnym czasie.



SENSACYJNIE CICHY

W trosce o zdrowie swoje i pracowników
Spiralny wał strugarski Silent-Power redukuje hałas o 50% (10 db A) w porównaniu z konwencjonalnymi systemami.



STRUGANIE BEZ WYRYWANIA MATERIAŁU

Prawdziwa technologia wału strugarskiego
Płynny, skośny zbiór za sprawą uporządkowanego ułożenia w wał spiralny Silent-Power wszystkich noży ze zoptymalizowanym kątem natarcia ostrzy.



20-KROTNIE WYŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Oszczędność finansowa
Noże z ostrzami z węgla spiekanego w spiralnym wale strugarskim Silent-Power zapewniają dwudziestokrotnie wyższą żywotność w porównaniu do noży HSS.



WIĘKSZY ROWEK WIÓROWY

Najmniejsza objętość wiórów
Zoptymalizowany aerodynamicznie rowek wiórowy w wał strugarskim Silent-Power oraz „krótkie” fazy ostrzy gwarantują najlepszy transport wiórów i najmniejszą objętość wiórów



CZTERY SFAZOWANE OSTRZA

Więcej "noży strugarskich" w tej samej cenie
Każdy nóż z węgla spiekanego (w spiralnym wale strugarskim Silent-Power) zaopatrzony jest w cztery sfazowane ostrza. Najszybsza zamiana ostrza za sprawą prostego, obrotu pojedynczych noży.



WŁASNA PRODUKCJA

Innowacja z Austrii
Spiralny wał strugarski Silent-Power w 100% produkowany jest w fabryce w Hall i. T., w Austrii. Lokalny kunszt rzemieślniczy i bezkompromisowe standardy produkcji gwarantują najwyższą jakość "Made in Austria".



MNIEJSZY POBÓR MOCY

Oszczędność kosztów energii
Niezależnie od szerokości strugania, spiralny wał strugarki Silent-Power zużywa znacznie mniej energii niż porównywalne systemy.



OD 2012 OPATENTOWANY

Często kopiowany - nadal niedościgniony
Prawie 10 lat temu spiralny wał strugarski Silent-Power wyznaczył nowe standardy na rynku w zakresie redukcji hałasu, jakości i wydajności i do dziś nie ma sobie równych.



Stabilność przy najwyższej wydajności

Masywny blok łożyskowy wału strugarskiego z żeliwa szarego skonstruowany pod najwyższe obciążenia. Ryflowany, stalowy wałek podawczy oraz stalowy wałek odbiorczy z mikroząbkami zapewniają doskonały transport elementów. Oba walce stalowe o dużych średnicach są odporne na zużycie. Kombinacja wału strugarskiego, walców transportowych w zależności od gatunku drewna decyduje o perfekcyjnych wynikach strugania. Nową CF 741 Felder możecie Państwo indywidualnie skonfigurować i dopasować do swoich potrzeb.



Przykładnica wyrówniarki Felder

Przykładnica wyrówniarki jest płynnie przechyłana od 90° do 45°. W pozycji 90° i 45° znajdują się ograniczniki krańcowe.



Wymiana noży w rekordowym czasie

Łatwa regulacja noży strugarskich w rekordowym czasie – z dokładnością jednej dziesiątej milimetra w firmie Felder to standard! Zabezpieczone przed zażywiczeniem śruby zaciskowe i samonastawne noże umożliwią Państwu wymianę noży nawet poniżej dwóch minut. Skomplikowane prace nastawcze i zakup drogich przyrządów do ustawiania należą do przeszłości. Podsumowanie zalet

- » Wymiana noży w ciągu dwóch minut
- » Samonastawne dla najwyższej precyzji przy wymianie noży
- » Brak zażywiczenia śrub zaciskowych
- » Ekstremalnie płynnie pracujący dzięki połączeniu kształtowemu
- » Maksymalna żywotność noży



Ośłona wału strugarskiego EURO standard

Oszczędna w miejsce, zintegrowana z korpusem obrabiarki ośłona wału strugarskiego unieruchamia materiał przy struganiu i wyrównywaniu.

Ośłona wału strugarskiego komfort

Maksymalne bezpieczeństwo pracy i niezrównany komfort obsługi: Zintegrowana z podstawą maszyny, zajmująca niewiele miejsca ośłona obciągania stabilizuje element podczas obciągania i łączenia.



Odciąganie wiórów

Dużych rozmiarów, aerodynamicznie optymalnie zbudowana pokrywa odciągowa sprosta każdemu wyzwaniu.



2-stopniowa przekładnia

Prędkość posuwu dla grubiarzy 6 m lub 12 m/min można łatwo wybierać za pomocą przekładni.



Odchylanie stołów wyrówniarki

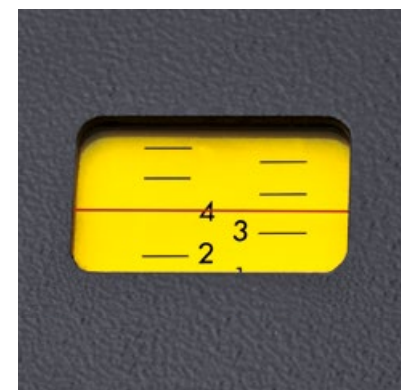
Najszybsze przejście od obróbki na wyrówniarce do strugania na grubiarce dzięki jednoczesnemu, wspomaganemu sprężynami odchylaniu stołów wyrówniarki.

Ustawianie wysokości stołu grubiarzy

Ustawianie stołu grubiarzy z dokładnością do jednej dziesiątej milimetra pokrętką ręczną ze zintegrowanym wskaźnikiem zegarowym. Maks. wysokość strugania 230 mm.

Regulacja grubości zbioru

Grubość zbioru daje się płynnie ustawiać do 4 mm. Lupa gwarantuje dokładny odczyt na skali.



Przystawka do wiercenia otworów podłużnych

Przystawka wiertarska montowana jest przy strugarce. Do dyspozycji stoi suport z lub bez podstawy jezdnej, a wybór należy do Państwa.





Agregat pilarki Felder „104”

Wykonany w całości z żeliwa szarego, nowy agregat pilarki "104" Feldera spełnia najwyższe wymagania nowoczesnej obróbki drewna.

- » Wysokość cięcia 104 mm przy tarczy piły o średnicy 315 mm
- » Elektryczna regulacja wysokości tarczy piły („Power-Drive“ K1)
- » Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu tarczy piły z wyświetlaczem LED („Power-Drive“ K2)
- » Regulacja agregatu na wysokość z wymuszonym, precyzyjnym prowadzeniem liniowym
- » Optymalne wyniki odciągania zapewnia przyłącze odciagu od dołu stołu pilarki i całkowicie zamknięty agregat pilarki
- » Podwójnie łożyskowany, potężny wał pilarki



Agregat podcinacza

Dla czystych cięć, bez wyrw, przy płytach laminowanych. Tarczę podcinacza, napędzanego mechanicznie lub elektrycznie, można ustawiać bez luzów na wysokość i na boki.



Wycinanie wpustów

Agregaty pilarek formatowych z serii 700 Felder umożliwiają również wycinanie rowków. Dzięki wyjmowanemu kołnierzowi dla tarcz pił oraz wkładce w stole możecie Państwo używać stworzonych specjalnie przez Felder regulowanych narzędzi do wpustów.



Włączniki w stole formatowym

Na życzenie wyposażymy Państwa „700-kę” we włącznik piły głównej i podcinacza bezpośrednio na stole formatowym – skorzystajcie Państwo z tej oferty!



Wał piły tarczowej

Elektronicznie wyważony, podwójnie łożyskowany wał pilarki napędzany jest paskiem klinowym Poly-V. Zastosowanie go pozwala na maksymalne przenoszenie mocy, bez strat, z silnika na wał pilarki.

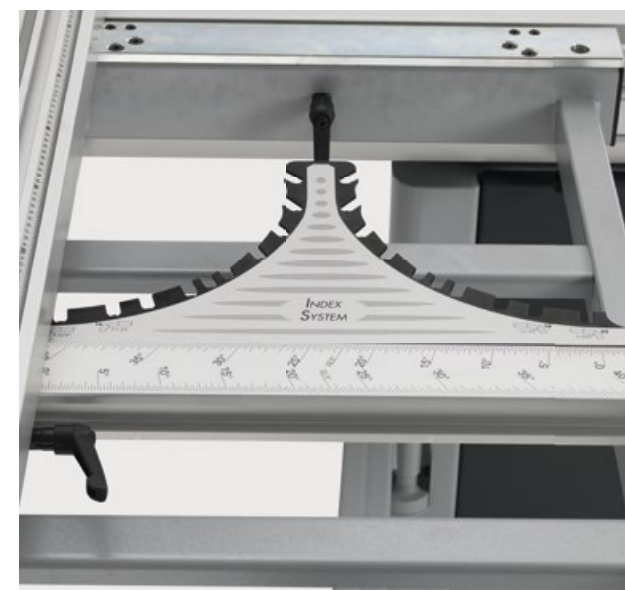


Stół wysięgnika

Stół wysięgnika umożliwia obróbkę dużych i ciężkich elementów na stole formatowym. Precyzję oraz płynny przesuw zapewnia osiem rolek prowadzących z łożyskami kulkowymi, osadzonych w ramieniu teleskopowym wysięgnika. Dla indywidualnej, komfortowej pracy opcjonalnie możecie Państwo wyposażyć swoją pilarkę Felder w stół wysięgnika 1.100 Felder lub w wersję profesjonalną 1.300. Przykładnica teleskopowa z systemem mocowania i ergonomiczną skalą oraz lupą na ogranicznikach gwarantuje precyzyjne prace nastawcze i cięcia na wymiar do 2.600 mm. Przykładnica poprzeczna daje się ustawić w zakresie 90°–45° i standardowo wyposażona jest w jeden ogranicznik. Dla pozycji 90° przewidziana jest blokada ustalająca. W razie potrzeby na końcu wysięgnika można zamontować rolęk obrotową do podawania materiału.

Stół wysięgnika z wzorcem kątowym Indexsystem

Brak strat czasu związanych z mozolnym ustalaniem wartości kąta oraz stu procentowa dokładność przy ustawianiu, bez błędów odczytu, to zalety wzorca kąтового. Wysokoprecyzyjne otwory ustalające pozwalają na cięcie idealnych wymiarowo wielokątów jak np. 5,625° (32-kąta), 11,25° (16-kąta), 22,5° (8-kąta). Dodatkowo wybierać można w otworach ustalających dla kątów 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° oraz 45° zarówno na docisk jak i pociągnięcie. Każdy punkt ustalający jest wyposażony w kompensację długości. Wysoko precyzyjny wzorec kątowy jest fabrycznie ustawiony, a dodatkowo każdy punkt ustalający można osobno skalibrować. Elegancki w wyglądzie, zgrany z całością obrabiarki wzorec kątowy podnosi Państwa produktywność z fenomenalnym stosunkiem jakości do ceny.



Stół wysięgnika na nodze z rolką

- » Do cięć formatowych i przycinania płyt dużych rozmiarów
- » Szyna podłogowa z regulacją, długość całkowita 4,5 m – 3 segmenty.





Przykładnica wzdłużna

Przykładnica wzdłużna 1.100 mm do cięć pod kątem w zakresie od $+45^\circ$ do -45° montowana jest bez narzędzi na aluminiowym stole formatowym. Ogranicznik krańcowy gwarantuje dokładne ustawienie w pozycji 90° . Skala pochylona w stronę operatora umożliwia wygodny i precyzyjny odczyt ustawionej wartości. Ogranicznik na przykładnicy wzdłużnej został wyposażony w „nosek”, który wskazuje do przewidzianego do tego celu rowka na liniale przykładnicy. Dlatego już ucięte pod kątem, ostre skosy dają się dokładnie przyłożyć do ogranicznika na przykładnicy.



Przykładnica równoległa

Przykładnica równoległa obsługiwana jedną ręką, lekko chodząca i dająca się dokładnie ustawić, za pomocą ręczki zaciskowej. Pomocne w precyzyjnej regulacji, zintegrowane pokrętło nastawcze. Dużych rozmiarów skala dla cięć równoległych jest perfekcyjnie zintegrowana ze stołem pilarki.



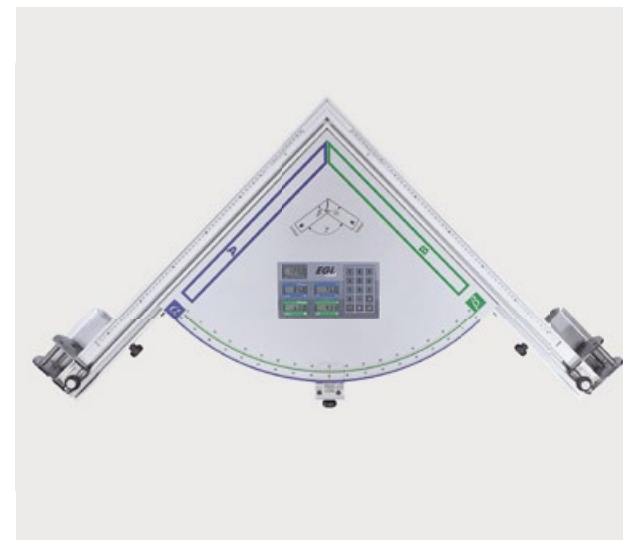
Stolik poszerzający

Wysokiej jakości, aluminiowy stolik poszerzający z jednodźwigniowym systemem zaciskowym typu P do szybkiego i łatwego montażu bez użycia narzędzi.



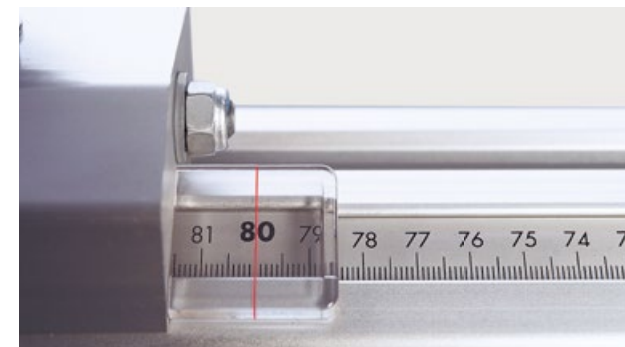
Ogranicznik do przykładnicy poprzecznej

Na życzenie: ogranicznik z wyświetlaczem cyfrowym na przykładnicy poprzecznej z dokładnością ustawiania do dziesiątej milimetra.



EGL 1350

Niepowtarzalny! Opatentowany wzorec kątowy z dwustronnymi przykładnicami Felder'a umożliwia wykonywanie cięć pod dowolnym kątem elementów o różnych szerokościach! Tak prosto to działa: na klawiaturze zintegrowanego komputera należy wprowadzić żądany kąt gamma, szerokość obrabianych elementów A i B – odczytać wartości nastawcze a + b i dokonać ustawień na wzorcu kątowym! Ograniczniki na liniach można ustawić z pomocą skali do długości 1.350 mm. W zależności od ustawionego kąta do Państwa dyspozycji, dodatkowo do kompensacji długości, stoją jeszcze skale Noniusza – aby również przy cięciach pod kątem mogliście dokładnie ustawić długość elementu obrabianego.



Podziałka przykładnicy

Skala pochylona w stronę operatora umożliwia wygodny i precyzyjny odczyt ustawionej wartości.



Docisk pneumatyczny

- » Wygodne dociskanie elementów przy zachowaniu maksymalnej elastyczności. Do zastosowania na wszystkich pilarkach i frezarkach ze stołem formatowym.
- » łatwe doposażenie dzięki mocowaniu magnesami
- » Cylinder bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony podczas pracy
- » Wykorzystanie docisku pneumatycznego możliwe przy dowolnej długości stołu
- » Wysokość zacisku 95 mm
- » Siła zacisku ok. 300 kg

Dane techniczne

Wypożazenie elektryczne	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
001 Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S	S
002 Napięcie zasilania 3x 230 V	W	W	W
003 1x 230 V, 4,0 KM (3,0 kW)	O	O	O
004 Częstotliwość 50 Hz	S	S	S
005 Częstotliwość 60 Hz	W	W	W
006 4,0 KM (3,0 kW)	S	S	
007 5,5 KM (4,0 kW)	O	O	S
008 7,5 KM (5,5 kW)	O	O	O
009 10,0 KM (7,35 kW)	O	O	O
10 Rozruch gwiazda-trójkąt wymagany od 7,5 KM i 3x230 V	O	O	O
11 Przełącznik kierunku obrotów	S	S	S
12 Zestyk przełączający do sterowania odciągu	O	O	O
14 3-fazowe-CEE-gniazdo dla dodatkowych urządzeń z opóźnionym włączaniem (koniecznie wymagane przy eksploatacji urządzenia posuwowego)	O	O	O

Wał nożowy			
30 Szerokość strugania na wyrówniarce w mm	410	410	410
32 Liniat przykładnicy wyrówniarki 1.485 mm	S	S	S
33 Liniat przykładnicy wyrówniarki 1.485 mm, anodowany	O	S	S
34 Dodatkowy stół poszerzający stół wyrówniarki	S	S	S
36 Osłona wału strugarskiego EURO Standard	S	S	S
37 Osłona wału strugarskiego EURO komfort	O	O	O
38 2-nożowy wał strugarski systemu Felder	S	S	
39 4-nożowy wał strugarski systemu Felder	O	O	S
40 4-nożowy wał strugarski z nożami grubymi	O	O	O
41 3-nożowy wał strugarski systemu TERSA	O	O	O
44 Spiralny wał strugarski Silent-Power	O	O	O
- łączna długość stołu wyrówniarki w mm	1.650	1.650	1.650
- Liczba noży – spiralny wał strugarski Silent-Power	63	63	63
- Długość stołu podawczego wyrówniarki w mm	800	800	800

Zespół grubiarci i przekładnia posuwu			
50 Szerokość strugania na grubiarce w mm	404	404	404
51 Wskaźnik zegarowy dla wysokości stołu grubiarci w mm	S	S	S
52 Wskaźnik zegarowy dla wysokości stołu grubiarci w calach	O	O	O
53 Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarci z wyświetlaczem cyfrowym na stole („Power-Drive“ D1)	O	O	O
56 2-stopniowa przekładnia posuwu 6+ 12 m/min	S	S	S
- Wysokość strugania na grubiarce min.–maks. w mm	3-230	3-230	3-230
- Min. długość elementu w mm	190	190	190
- Maks. grubość zbioru (mm)	4	4	4

Agregat pilarki i podcinacza	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
201 Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu pilarki z wyświetlaczem LED (#119)	O	O	O
23 Podcinacz napędzany elektrycznie 1x 230 V; Ø 100 mm z główną tarczą piły-Ø 300 mm (#003)	O	O	O
69 Pilarka z przechylną tarczą piły 90°–45°, maks. wysokość cięcia 104 mm przy tarczy piły o Ø 315 mm; prędkość obrotowa 4.800 obr./min	S	S	S
71 Wskaźnik zegarowy dla przechyłu tarczy piły w pokrętle ręcznym	O	O	O
73 Łącznik mostkowy dla przykładnicy pomiędzy stołem pilarki, a wyrówniarki	O	O	O
74 Agregat podcinacza napędzany mechanicznie, Ø 100 mm z główną tarczą piły o Ø 300 mm	O	O	O
75 Agregat podcinacza napędzany elektrycznie, Ø 100 mm z główną tarczą piły Ø 300 mm	O	O	O
80 Osłona piły tarczowej EURO II Standard	S	S	S
82 Przygotowanie pod tarcze do widlic o szer. do 19,5 mm	O	O	O
84 Przykładnica równoległa z precyzyjną regulacją	S	S	S

Zespół frezarki i przykładnica			
100 Wrzeciono frezarki Ø 30 mm, wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
101 Wrzeciono frezarki Ø 40 mm, 160 mm wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
102 Wrzeciono frezarki Ø 50 mm, 160 mm wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
103 Wrzeciono frezarki Ø 30 mm (wysokość użyteczna nad stołem 115 mm)	S	S	S
104 Wrzeciono frezarki Ø 50 mm, 115 mm wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
105 Wrzeciono frezarki Ø 1¼", 115 mm wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
106 Wrzeciono frezarki Ø 35 mm, 115 mm wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
107 Wrzeciono frezarki Ø 32 mm, 115 mm wysokość użyteczna nad stołem	O	O	O
108 Szybkoobrotowe wrzeciono frezarki 15000 obr./min zamiast wrzeciona o Ø 30 mm	O	O	O
109 Manualny przechył wrzeciona 90°–45°	S	S	S
110 Wskaźnik zegarowy dla przechyłu wrzeciona frezarskiego w pokrętle ręcznym (I119)	O	O	O
112 Przykładnica frezarki 230 dla narzędzi o maks. Ø 230 mm, (liniały przykładnicy 400 mm)	S	S	S
113 System nastawczy MULTI przykładnicy frezarki „230“ (#112)	O	O	O
115 Liniaty przykładnicy ALU	S		
116 Liniaty przykładnicy z aluminium anodowanego	O	S	S
117 Liniaty przykładnicy z aluminium anodowanego i listwami bezpieczeństwa (#112)	O	O	O
118 Elektryczna regulacja wysokości wrzeciona frezarki z wyświetlaczem LED ("Power-Drive" F1) (#110)	O	O	O
119 Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu wrzeciona z wyświetlaczem LED (#201)	O	O	O
123 Osłona frezarska EURO	S	S	S
125 Listwy bezpieczeństwa „Integral“ 500 mm	O	O	O
- Otwór w stole frezarki mm	230	230	230

Stoły formatowe, stoły przesuwne do frezowania czopów i widlic	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
131 Stół formatowy M, długość cięcia 1.300 mm	S		
132 Stół formatowy L, długość cięcia 2.050 mm	○	S	
133 Stół formatowy F, długość cięcia 2.500 mm, anodowany, blokada do obrzynania	○	○	S
134 Stół przesuwny formatowy X, długość cięcia 2.800 mm, anodowany, blokada do obrzynania			○
135 Stół formatowy XL, długość cięcia 3.200 mm, anodowany, blokada do obrzynania			○
136 Stół formatowy anodowany	○	S	S
139 Włacznik i wyłącznik w stole formatowym	○	○	○
141 Stół formatowy, długość cięcia 1.550 mm	○		

Stoły wysięgnika i przykładnice poprzeczne			
159 Stół wysięgnika 1.100 dla stołu formatowego 1.300–2.050 mm	○	S	
160 Stół wysięgnika 1.300 dla stołu formatowego 1.300–2.500 mm	○	○	S
161 Stół wysięgnika 1.500 dla stołu formatowego 2.500–3.700 mm			W
164 Przykładnica do skosów 1.100 mm dla wszystkich stołów formatowych	S	○	○
165 Przedłużenie teleskopowe przykładnicy z 1.100 mm na 2.000 mm (#164)	○	○	○
166 Przykładnica poprzeczna 2.600 mm na stole wysięgnika, system „X-Roll” (#159/160)	○	S	S
168 Przykładnica poprzeczna 2.600 mm na stole wysięgnika, system „X-Roll” zamiast przykładnicy 1.100 mm (#159/160)	○		
169 Przykładnica poprzeczna 3.200 mm na stole wysięgnika, system „X-Roll” z 2 ogranicznikami zamiast 2.600 mm (#166/168+159/160)	○	○	○
170 Wzorzec kątowy dla przykładnicy poprzecznej na stole wysięgnika	○	○	○
171 Przykładnica poprzeczna 1.900 mm ze 1 wskaźnikiem cyfrowym, przedłużenie teleskopowe do 3.200 mm, dla stołu wysięgnika 1.500			○
172 Przykładnica poprzeczna 3.200 mm ze 2 wskaźnikami cyfrowymi dla stołu wysięgnika 1.500			○
173 Wzorzec kątowy z kompensacją długości na stół wysięgnika 1.300/1.500	○	○	○

Suporty wiertarskie			
190 Suport wiertarski, profesjonalna, masywna wersja	○	○	○
191 Uchwyt wiertarski – zakres mocowania 0–16 mm	○	○	○
194 Zestaw jezdny dla masywnego, profesjonalnego suportu wiertarskiego (#190)	○	○	○

Dane ogólne	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
13 Przygotowanie pod minimalną szerokość transportową 800 mm	○	○	○
- Króciec odciagu-Ø w mm wyrówniarka/grubiarka	120	120	120
- Króciec odciagu, Ø w mm przykładnica frezarki/pod stołem frezarki	120/80	120/80	120/80
- Króciec odciagu Ø w mm pilarka/osłona tarczy piły	120/50	120/50	120/50
- Wysokość robocza w mm	890	890	890
- Waga w kg (z przeciętnym wyposażeniem)	960	1.030	1.120
- Min. szerokość przy transporcie w mm	1.500	1.500	1.500

Ważne akcesoria			
210 Zestaw jezdny	○	○	○
211 Zestaw mocujący do przedłużenia stołu grubiarki	○	○	○
212 Przystawka do odchyłania urządzenia posuwowego	○	○	○
223 IPPC paleta	○	○	○

Transport			
221 Przygotowanie transportu w kontenerze	○	○	○

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



Frezarki



Pilarko-frezarki



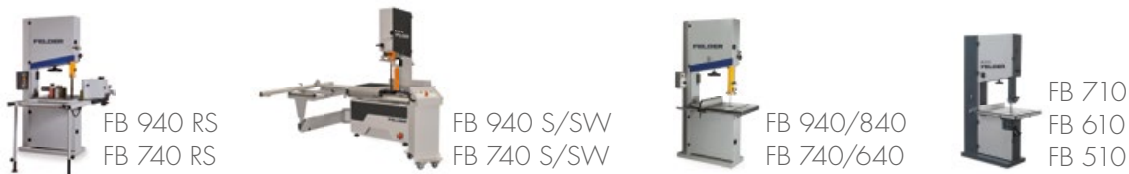
Strugarki



Obrabiarki wieloczynnościowe



Pilarki taśmowe



Wiertarki wielowrzecionowe i wiertarko-dłutarki



Szlifierki szerokotaśmowe



Szczotkarka



Szlifierki taśmowe i do krawędzi



Okleiniarki



G 263

G 220

ForKa 300 S eco

KV 925

Odciągi trocin i brykociarki



FBP 50/60/70

AF 22-D200





FELDER Jakość i precyzja doskonale połączone

Już od 1956 roku gwarantujemy perfekcyjne wyniki przy zachowaniu nadzwyczajnego komfortu obsługi oraz niezawodności w regularnych zastosowaniach profesjonalnych. Stolarze za każdym razem są pod wrażeniem indywidualnych i solidnych rozwiązań dla małych i średnich zakładów rzemieślniczych.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.felder.pl

[Kontakt](#)