

**FELDER®**

**D 963**

NAJMASYWNIEJSZA  
GRUBIARKA  
W OFERCIE FELDER

**FELDER®**



# D 963

## Najmasywniejsza grubiarka w ofercie Felder



Drewno lite



Tworzywa sztuczne



Klarowne linie konstrukcji już na pierwszy rzut oka odzwierciedlają istotę grubiarki D 963: moc, stabilność oraz komfort obsługi na najwyższym poziomie. Zoptymalizowana pod najwyższe wymagania z 630 mm szerokością strugania siłaczka w wydajności oraz precyzji. Innowacyjne elementy obsługi oraz masywne, precyzyjne komponenty obrabiarki przekonują pierwszorzędym wykonaniem, maksymalną precyzją oraz żywotnością

Grubiarka, ukierunkowana na delikatną, nieniszczącą materiał obróbkę z 630 mm szerokością strugania pozostaje siłaczką w wydajności oraz precyzji. Dużych rozmiarów elementy obsługi oraz masywne, precyzyjne komponenty obrabiarki przekonują pierwszorzędym wykonaniem, maksymalną precyzją oraz żywotnością. Grubiarka D 963 skupia w sobie sprawdzone komponenty systemowe marki Felder, takie jak masywny stół podnoszony przez cztery śruby trapezowe dzięki temu jakość strugania wznosi się na zupełnie nowe wyżyny.



### D 963

- » Szerokość strugania: 630 mm
- » Wał strugarski: samonastawne noże strugarskie; Silent-Power® spiralny wał strugarski (opcja)
- » Długość stołu grubiarki: 1.050 mm (1.650 mm)
- » Maks. grubość zbioru 8 mm
- » Wysokość strugania 3–300 mm
- » Bezstopniowa prędkość posuwu 4–16 m/min

### D 963 c-tech

- » Szerokość strugania: 630 mm
- » Spiralny wał strugarski Silent-Power® "c-tech" ze specjalną geometrią ostrzy do obróbki tworzyw sztucznych
- » Większy komfort obsługi: sterowanie Digi-Drive
- » Powleczone gumą wałki podawcze i odbiorcze
- » Maks. grubość zbioru: 3 mm
- » Wysokość strugania 3–300 mm
- » Prędkość posuwu: bezstopniowa 2–8 m/min

## ... Państwa wybór obrabiarki FELDERA – wybór bez ryzyka

- » Odpowiednia obrabiarka dla każdego budżetu
- » Absolutna niezawodność podczas profesjonalnego zastosowania
- » Jednostkowo skrojone rozwiązania obrabiarek
- » Stoły obrabiarek i agregaty z wysokiej jakości żeliwa szarego
- » Innowacyjne rozwiązania detali wynikające z ponad 65-letniego doświadczenia w dziedzinie budowy maszyn już w wyposażeniu standardowym
- » Pierwszorzędne wykonanie i najwyższe standardy produkcji
- » Intuicyjne koncepty obsługi
- » Nowoczesny, klarowny w formie design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Wydajność & Produktivność
- » Kompleksowy pakiet: szerokie świadczenia serwisowe



# Zestawienie najważniejszych wyróżników



## Silent-Power®

Ekskluzywnie dla strugarek firmy Felder. Spiralny wał strugarski Silent-Power® podczas strugania redukuje obciążenie hałasem o ponad połowę i wraz z nieprzerwanym, skośnym zbiorem gwarantuje czysto zestuganą powierzchnię, bez wyrw, dowolnego gatunku drewna. Dzięki nowemu, rewolucyjnemu rozwiązaniu od Felder możecie mieć pewność, że posiadacie wszystkie zalety spiralnego wału strugarskiego przy znacznie niższych kosztach eksploatacji, inwestycji i ustawień. Podsumowanie zalet wału strugarskiego Silent-Power®:

- » Sensacyjnie cichy za sprawą redukcji hałasu o 50%!!
- » 20-krotnie wyższa żywotność noży
- » Każdy nóż zaopatrzony jest w cztery, sfazowane ostrza
- » Optymalny transport i zmniejszona objętość wiórów
- » Struganie bez wyrw



## Płynny posuw

Z płynnie regulowaną prędkością posuwu w przedziale 4–16 m/min niezależnie od gatunku czy usłojenia drewna uzyskacie Państwo zawsze perfekcyjne wyniki strugania na grubiarce.



## "Digi-Drive"

Wprowadzić wymiar, nacisnąć przycisk start, a stół grubiarzy ustawi się dokładnie w wybranej przez Państwa pozycji. Wyświetlacz LED dla wartości rzeczywistej i zadanej. Kolejne funkcje: wymiary łańcuchowe, 4 programowalne pozycje stołu grubiarzy.



## Power-Drive

W pełni elektryczne sterowanie stołu grubiarzy "Power-Drive" oferuje stuprocentową dokładność ustawień i ich powtarzalność. Pokrętelem szybko ustawia się wysokość stołu grubiarzy, do precyzyjnego ustawienia służy przycisk. Na wyświetlaczu LED-owym odczytać można aktualną wartość rzeczywistą prosto i szybko.

# Detale



## Blok łożyskowy wału strugarskiego

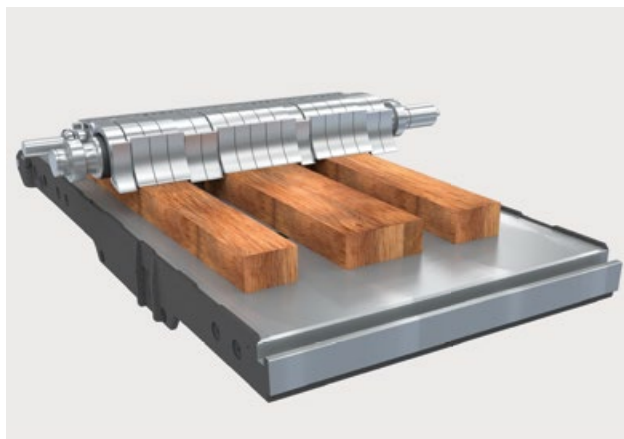
Masywny blok łożyskowy wału strugarskiego z żeliwa szarego skonstruowany pod najwyższe obciążenia. Na życzenie dostępne są również gumowe walce odbierające materiał. Dzielona listwa dociskowa w kombinacji z gumowanym lub segmentowanym walkiem przednim służy do jednoczesnej obróbki elementów o różnej grubości.



## Wał strugarski systemu Felder

Systemowy wał strugarski Felder, od dziesięcioleci przekonuje perfekcyjnymi wynikami strugania.

- » Wymiana noży w ciągu dwóch minut
- » Noże samonastawne, zatem najwyższa dokładność przy wymianie noży
- » Brak zażywiczenia śrub zaciskowych
- » Ekstremalnie płynnie pracujący dzięki połączeniu kształtowemu
- » Maksymalna żywotność noży
- » Oszczędność kosztów dzięki ekonomicznej cenie noży



#### Sprężynowana, segmentowa listwa dociskowa

Godny polecenia detal wyposażenia przy struganiu z matą grubością zbioru, elementów bardzo cienkich lub o różnej grubości.



#### Perfekcyjna technika strugania

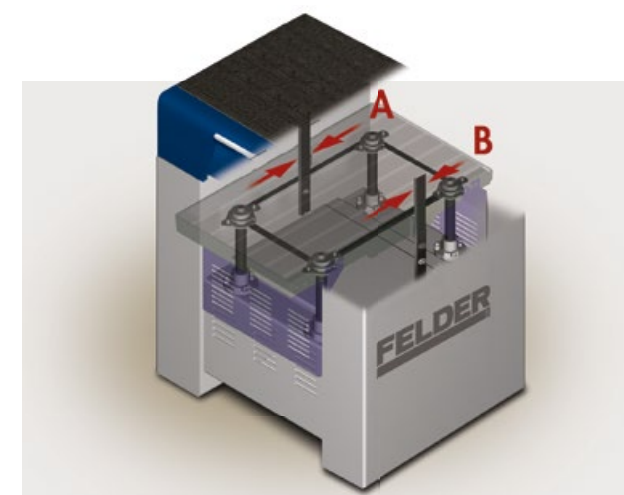
Dwie listwy dociskowe zapobiegają trzepotaniu cienkich elementów podczas obróbki na grubiarce.



#### Nanoszenie środka poślizgowego

Przy pomocy taśmy środek antyadhezyjny ze zbiornika jest rozprowadzany pod elementem obrabianym.

# FELDER®



#### Śruby trapezowe

4 śruby trapezowe gwarantują precyzję ustawień i umożliwiają najwyższe obciążenia stołu grubiarci. Stół grubiarci prowadzony jest precyzyjnie za sprawą bocznych prowadnic liniowych (A + B). Prowadnice te łagodzą napór posuwowy, powstający podczas pracy na grubiarce w kierunku przesuwania się materiału.



#### Regulowane wałki w stole grubarki

Na życzenie: wyposażymy stół grubiarci w wałki przydatne przy obróbce mokrego i zażywiczonego drewna.



#### Podnośny stół nożycowy

Dodatkowo stół grubiarci może zostać doposażony w podnośny stół nożycowy i powiększony o 1.150 mm.



#### Stolik przedłużający

Podczas strugania na grubiarce kilku elementów jednocześnie, stolik przedłużający o długości 570 mm z rolką po stronie odbiorczej pomaga w wyciąganiu gotowych elementów.



#### Rolka podporowa

Do obróbki mokrego i zażywiczonego drewna rolkę podawczą materiału można uzupełnić o podajnik środka poślizgowego.

Dane techniczne

| Wyposażenie elektryczne |                                                      | D 963 | D 963 c-tech |
|-------------------------|------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 001                     | Napięcie zasilania 3x 400 V                          | S     | S            |
| 002                     | Napięcie zasilania 3x 230 V                          | O     | O            |
| 004                     | Częstotliwość 50 Hz                                  | S     | S            |
| 005                     | Częstotliwość 60 Hz                                  | O     | O            |
| 008                     | 10,0 KM (7,35 kW)                                    | S     | S            |
| 009                     | 13,5 KM (10,0 kW)                                    | O     | O            |
| 10                      | Rozruch gwiazda-trójkąt wymagany od 7,5 KM i 3x230 V | S     | S            |
| 12                      | Zestyk przełączający do sterowania odciagu           | O     | O            |

| Wał nożowy |                                                           |     |     |
|------------|-----------------------------------------------------------|-----|-----|
| 39         | 4-nożowy wał strugarski systemu Felder                    | S   |     |
| 44         | Wał strugarski Silent-Power c-tech dla tworzyw sztucznych |     | S   |
| 44         | Spiralny wał strugarski Silent-Power                      | O   |     |
| -          | Liczba noży – spiralny wał strugarski Silent-Power        | 95  | 95  |
| -          | Okrąg skrawania w mm                                      | 120 | 120 |

| Zespół grubiarki i przekładnia posuwu |                                                                                       |       |       |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| 224                                   | Stolik przedłużający z rolką dla stołu grubiarki (630 x 570 mm)                       | O     | O     |
| 50                                    | Szerokość strugania na grubiarce w mm                                                 | 630   | 630   |
| 53                                    | Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarki ("Power-Drive" D1) (#55/60)           | S     | O     |
| 55                                    | Wyświetlacz cyfrowy dla wysokości stołu grubiarki (#53)                               | S     |       |
| 57                                    | Przekładnia posuwu z płynną regulacją 2–8 m/min                                       |       | S     |
| 57                                    | Przekładnia posuwu z płynną regulacją 4–16 m/min                                      | S     |       |
| 59                                    | 2 regulowane wałki w stole stołu grubiarki, zakres regulacji 0–0,5 mm (#53)           | O     |       |
| 60                                    | Sterowanie pozycyjne wysokości stołu grubiarki ("Digi-Drive D1") (#53)                | O     | S     |
| 61                                    | Transportowy, gumowy walec podawczy (#62)                                             | O     | S     |
| 62                                    | Transportowy, gumowy walec odbiorczy                                                  | O     | S     |
| 63                                    | Sprężynowana, segmentowa listwa dociskowa po stronie podawczej (zalecana z opcją 061) | S     | S     |
| 64                                    | Drugi, stalowy walec odbiorczy                                                        | O     |       |
| 65                                    | Drugi, gumowy walec odbiorczy                                                         | O     | O     |
| -                                     | Walec odbiorczy stalowy, z mikroząbkami                                               | S     |       |
| -                                     | Wysokość strugania na grubiarce min.–maks. w mm                                       | 3–300 | 3–300 |
| -                                     | Walec podawczy stalowy                                                                | S     |       |
| -                                     | Min. długość elementu w mm                                                            | 250   | 250   |
| -                                     | Maks. grubość zbioru (mm)                                                             | 8     | 3     |

| Dane ogólne |                                          | D 963 | D 963 c-tech |
|-------------|------------------------------------------|-------|--------------|
| -           | Króciec odciagu-Ø w mm                   | 160   | 160          |
| -           | Ciężar w kg (z przeciętnym wyposażeniem) | 845   | 845          |

| Ważne akcesoria |                                                                                                                |   |   |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| 211             | Dodatkowa rolka dla stołu grubiarki po stronie podawczej 630 mm                                                | O | O |
| 223             | IPPC paleta                                                                                                    | O | O |
| 225             | Podnośny stół nożycowy, montaż do stołu grubiarki                                                              | O | O |
| 226             | System mocujący typu F dla stolika przedłużającego (strona odbiorcza)                                          | O | O |
| 58              | Automatyczne nanoszenie na stół grubiarki środka poślizgowego i rolka podporowa po stronie podawczej materiału | O |   |

| Transport |                                          |   |   |
|-----------|------------------------------------------|---|---|
| 221       | Przygotowanie do transportu w kontenerze | O | O |



Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



Frezarki



Pilarko-frezarki



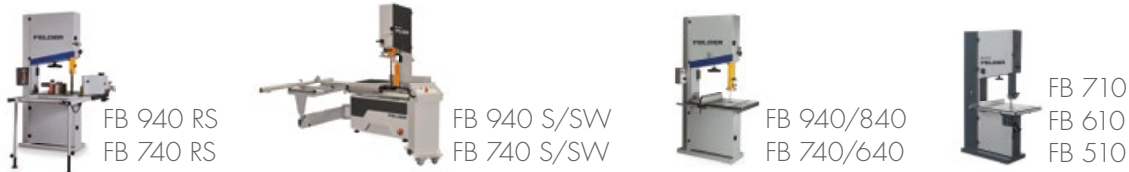
Strugarki



Obrabiarki wieloczynnościowe



Pilarki taśmowe



Wiertarki wielowrzecionowe, wiertarki i dłutarki



Prasy do forniru



Szlifierki szerokotaśmowe



Szczotkarki



Szlifierki taśmowe i do krawędzi



Okleiniarki



ForKa 300 S eco

Pilarka pionowa



Odciągi trocin i brykociarki





## FELDER Jakość i precyzja doskonale połączone

Już od 1956 roku gwarantujemy perfekcyjne wyniki przy zachowaniu nadzwyczajnego komfortu obsługi oraz niezawodności w regularnych zastosowaniach profesjonalnych. Stolarze za każdym razem są pod wrażeniem indywidualnych i solidnych rozwiązań dla małych i średnich zakładów rzemieślniczych.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

[www.felder.pl](http://www.felder.pl)

[Kontakt](#)