

A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine. The machine is white with an orange stripe and has 'B3 winner' and 'Hammer' written on it. A motor unit on top of the machine is labeled 'F-348 FELDER'. The background shows a wooden wall and various pieces of wood.

Hammer®

B3

Cięcie & frezowanie –
profesjonalne rozwiązanie 2w1

Dla profesjonalnego – wymagającego użytkownika



Drewno lite



Płyty drewnopochodne



Wybierając B3 decydujecie się Państwo na pilarko-frezarkę ekstraklasy!

Szybkie i wygodne przezbieranie, możliwości precyzyjnego ustawiania, wyjątkowe detale wyposażenia z pakietem Comfort, przechylny agregat frezarki oraz precyzyjne cięcia przy pomocy stołu formatowego Hammer: tak definiujemy wydajność dla profesjonalnego i wymagającego użytkownika.

Opcje

Modele & zalety



B3 basic

- » Długość cięcia: 800 mm
- » Szerokość cięcia równoległego: 700 mm
- » Wysokość cięcia: 103 mm
- » Otwór w stole frezarki: 180 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 220 mm
- » System MF zamiany wrzeciona (opcja)



B3 winner

- » Długość cięcia: 1300–2050 mm
- » Szerokość cięcia równoległego: 800 mm
- » Wysokość cięcia: 103 mm
- » Otwór w stole frezarki: 180 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 220 mm
- » System MF zamiany wrzeciona (opcja)



B3 winner Comfort

- » Długość cięcia: 2050 mm
- » Szerokość cięcia równoległego: 800 mm
- » Wysokość cięcia: 103 mm
- » Otwór w stole frezarki: 180 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 220 mm
- » System MF zamiany wrzeciona (opcja)



B3 perform

- » Długość cięcia: 2500 mm
- » Szerokość cięcia równoległego: 800 mm
- » Wysokość cięcia: 103 mm
- » Otwór w stole frezarki: 180 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 220 mm
- » System MF zamiany wrzeciona (opcja)



Zestawienie najważniejszych wyróżników



Aluminiowy stół formatowy, to fundament każdej pilarki formatowej

Aluminiowy stół formatowy wyznacza precyzję od pierwszego cięcia. Gwarantowana stabilność i precyzja Hammera: stół formatowy z mocno pożebrowanym profilem w systemie „plastru miodu”, z aluminium anodowanego i frezowany, w połączeniu z wysokiej jakości systemem prowadzenia zapewnia absolutne wolne od luzów prowadzenie!



Tarcza piły i wrzeciono frezarki przechylne w zakresie 90°-45°



MF system zamiany wrzeciona frezarki

W okamgnieniu wymienicie Państwo wrzeciona o różnorodnych średnicach, bez zmiany aktualnych ustawień.



Hammer – pewna decyzja na wiele, wiele lat

Stabilność, funkcjonalność i niezawodność z Austrii – maszyny do obróbki drewna Hammer są top produktami firmy Felder. Od 1997 roku Hammer produkuje wysokiej jakości, ale niedrogie obrabiarki do drewna dla sektora prywatnego oraz rzemiosła. Specjalnie dla tej grupy klientów koncipowane modele produkowane są w wariantach z wyposażeniem basic, winner oraz perform, aby zaoferować w zależności od wymagań, również cenowo dopasowane rozwiązania. Doświadczenia

z dziesięcioleci w budowie obrabiarek, austriackie umiejętności rzemieślnicze surowe standardy jakości oraz sprawdzone rozwiązania systemowe Feldera zastosowane w doskonałych obrabiarkach do drewna gwarantują nadzwyczajne wyniki obróbki oraz zadowolenie przez wiele lat. Niezależnie czy stolarz-hobbysta czy też wymagający stolarz-rzemieślnik, przy marce Hammer każdy znajdzie niezawodną obrabiarkę do precyzyjnej obróbki drewna.

... dlatego teraz Państwo powinniście się zdecydować na maszynę HAMMER:

- » Sensacyjny stosunek ceny do jakości
- » Pewna decyzja na wiele, wiele lat
- » Wybijająca się technika maszynowa
- » Masywne stoły i agregaty z żeliwa maszynowego
- » Wysokiej jakości, wyjątkowe rozwiązania detali dostępne już w wyposażeniu standardowym
- » TOP wykonanie z uwzględnieniem najsurowszych kryteriów jakości

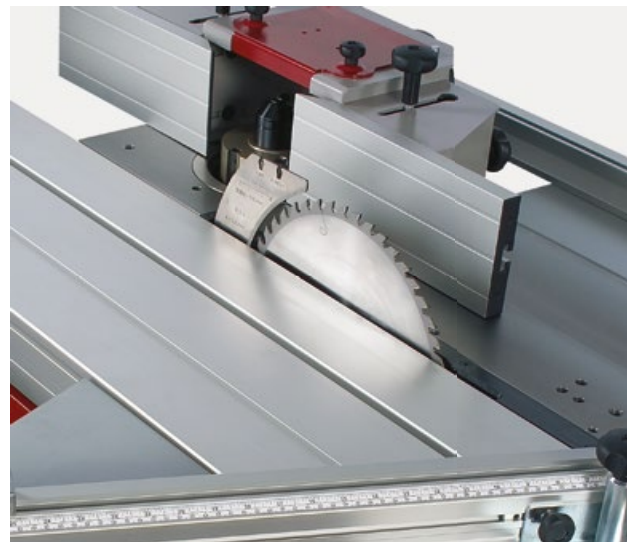
- » Nadzwyczaj przyjazna obsługa
- » Klasyczny design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Kompaktowa funkcjonalność
- » Na życzenie mobilne
- » Minimalne gabaryty
- » Najszybsze przezbrajanie

Detale, które przekonują



Stół wysięgnika

Masywny stół wysięgnika z powiększoną powierzchnią podparcia i dużą teleskopową przykładnicą poprzeczną umożliwi Państwu wykonywanie precyzyjnych cięć płyt, cięć formatowych oraz poprzecznych w nieograniczonych wymiarach.



Wykonany z masywnego żeliwa maszynowego, stół pilarko-frezarki Hammera

Zupełnie wolny od drgań i tym samym absolutnie precyzyjny przy wszystkich pracach na pilarkę i frezarkę: stół pilarko-frezarki wykonany z masywnego żeliwa maszynowego jest mocno poźebrowany i całkowicie odporny na skręcanie. Otwór w stole frezarki o średnicy 180 mm pozwala na stosowanie narzędzi o dużych średnicach „pod stołem”.



W razie potrzeby: dopasowanie rozmiarów stołu do wielkości materiału

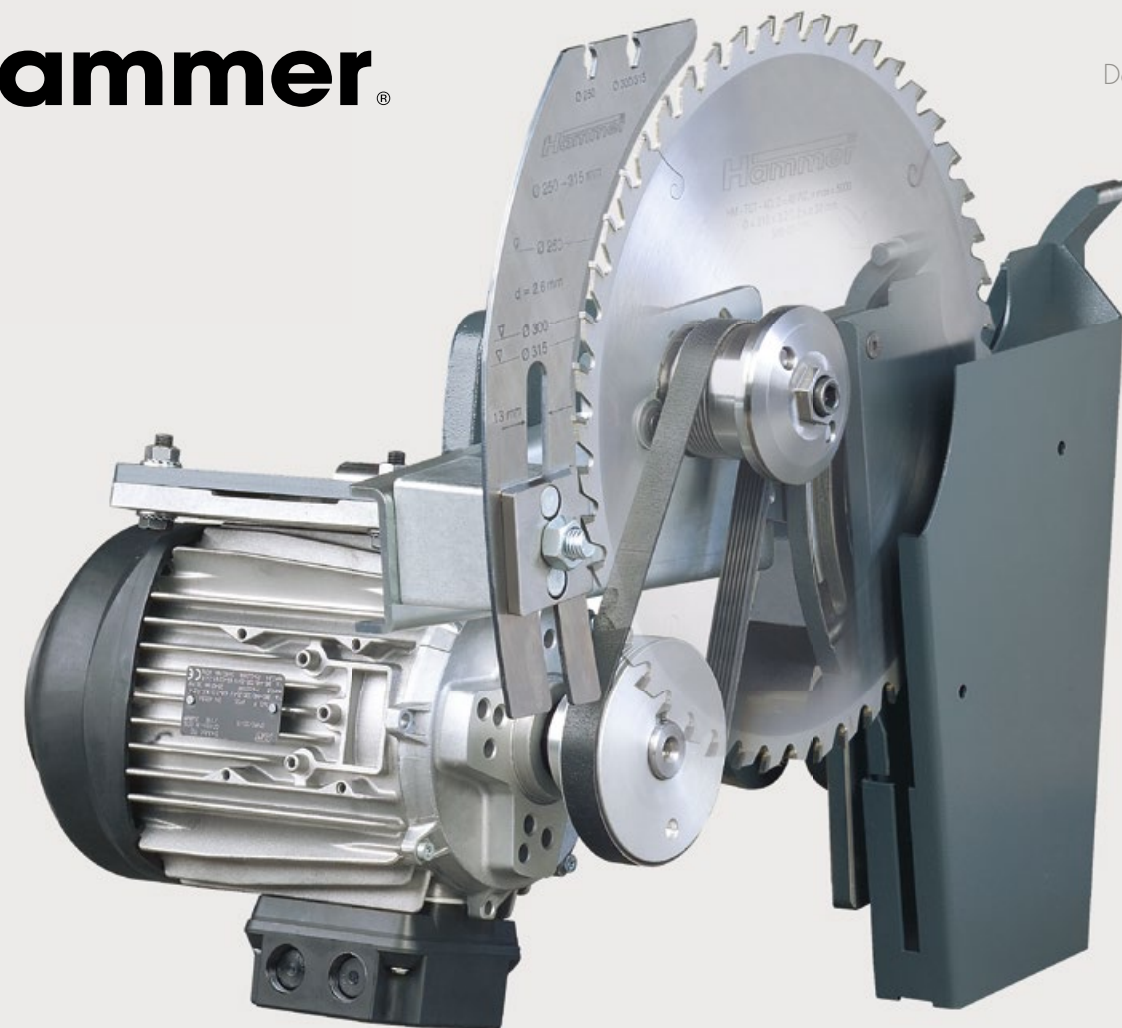
Samodzielna obróbka długich i ciężkich elementów – z obrabiarką Hammer to żaden problem! System przedłużania stołów Hammer, który został wypróbowany i przetestowany tysiące razy na całym świecie, pozwala w kilku krokach zamontować stoliki przedłużające bez użycia narzędzi. Powierzchnia robocza powiększa się w ten sposób o 400 lub 800 mm z każdej strony stołu obrabiarki. Oznacza to przedłużenie Państwa stołu aż do 1600 mm!



Stabilność oraz spokojna praca - agregat frezarki Hammer

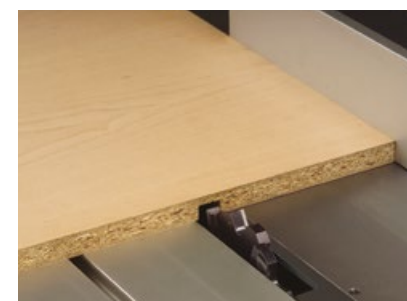
Wysoka precyzja przy standardowych pracach frezarskich lub przy zastosowaniu masywnych narzędzi frezarskich - agregat frezarki Hammera gwarantuje ekstremalnie spokojną pracę i tym samym mistrzowską precyzję. Średnica wrzeciona frezarki wynosi 30 mm. Ergonomicznie ułożone elementy obsługi oraz łatwa wymiana narzędzi przekonują każdorazowo, każdego dnia. Cztery, optymalne stopnie prędkości obrotowych do wyboru 3000/6000/8000 oraz 10 000 obr./min, umożliwiają dobór najlepszej prędkości skrawania dla różnorodnych średnic narzędzi. Ważny detal, to przy Hammerze standard: lewe, prawe obroty wrzeciona frezarskiego dla Państwa bezpieczeństwa podczas frezowania.

Hammer®



Stabilny-kompaktowy-precyzyjny, agregat pilarki Hammera

Agregaty pilarki Hammera imponują precyzją, spokojną pracą oraz nadzwyczajnym komfortem obsługi. Duża wysokość cięcia 103 mm spełni wszystkie życzenia. Tarcze pił o średnicy do 315 mm można całkowicie opuścić pod poziom stołu pilarki. Dostęp do tarczy piły jest bardzo łatwy, a jej wymiana dziecinnie prosta.



Wycinanie wpustów, czopów i widlic na pilarkę tarczową

Każda pilarka marki Hammer fabrycznie może zostać przygotowana do stosowania specjalnych, nastawianych narzędzi do widlic. Regulowana tarcza do widlic montowana jest na wale pilarki i pozwala na cięcie wpustów, widlic i czopów o płynnie regulowanej szerokości od 8 do 19,5 mm.



Agregat podcinacza dla płyt laminowanych

Agregat podcinacza zapewnia czyste cięcia, bez wyrw, przy płytach laminowanych. Za pomocą zestawu podkładek dokładnie ustawia się szerokość dwuczęściowej tarczy podcinacza pod stosowaną, główną tarczę piły. Napęd tarczy podcinacza odbywa się mechanicznie, a jej obrót w kierunku przeciwnym do obrotu tarczy głównej.



Tarcza pilarki przechylna od 90°–45°

Bezstopniowy zakres przechyłu w przedziale od 90° do 45° zapewnia precyzyjne cięcia skośne. W pozycji 90° oraz 45° ograniczniki krańcowe gwarantują dokładne ustawienie kąta. Dużych rozmiarów skala ułatwia precyzyjne ustawianie i łatwy odczyt wartości.



Przykładnica równoległa (basic)

Szerokość cięcia równoległego można bezstopniowo ustawić w zakresie od 0 do 700 mm. Wbudowana w szynie prowadzącej skala zapewnia dokładne ustawianie aluminiowej przykładnicy równoległej w wybranej pozycji. Aluminiowy liniał przykładnicy równoległej daje się płynnie ustawiać w kierunku cięcia - podczas cięć długich elementów osiągnięcie Państwo lepsze prowadzenie materiału i najwyższą precyzję obróbki. Przy cięciach skośnych, przy pochylonej tarczy piły, aluminiowy liniał przykładnicy można przełożyć z pozycji stojącej do leżącej. Dzięki temu krawędź liniatu przykładnicy jest niska i pozwala na wykonywanie cięć równoległych wąskich elementów. Jeszcze precyzyjniejsze ustawienie aluminiowej przykładnicy równoległej, z dokładnością do dziesiątej części milimetra, można osiągnąć za pomocą dostępnego w opcji pokrętła Hammer do precyzyjnej regulacji.



Przykładnica równoległa na stole pilarki (winner)

Szerokość cięcia równoległego można bezstopniowo ustawić w zakresie od 0 do 800 mm (0-1250 mm). Wbudowana w szynie prowadzącej skala zapewnia dokładne ustawianie aluminiowej przykładnicy równoległej w wybranej pozycji. Aluminiowy liniał przykładnicy równoległej daje się płynnie ustawiać w kierunku cięcia - podczas cięć długich elementów osiągnięcie Państwo lepsze prowadzenie materiału i najwyższą precyzję obróbki. Przy cięciach skośnych, przy pochylonej tarczy piły, aluminiowy liniał przykładnicy można przełożyć z pozycji stojącej do leżącej. Dzięki temu krawędź liniatu przykładnicy jest niska i pozwala na wykonywanie cięć równoległych wąskich elementów. Jeszcze precyzyjniejsze ustawienie aluminiowej przykładnicy równoległej, z dokładnością do dziesiątej części milimetra, można osiągnąć za pomocą dostępnego w opcji pokrętła Hammer do precyzyjnej regulacji.



Masywna przykładnica równoległa (opcja)

Profesjonalna przykładnica równoległa prowadzona na chromowanym, okrągłym drążku stalowym pracuje niezwykle płynnie i jest łatwa w obsłudze. Dzięki szybkiej i precyzyjnej regulacji możecie Państwo dokładnie ustawić pożądany wymiar.



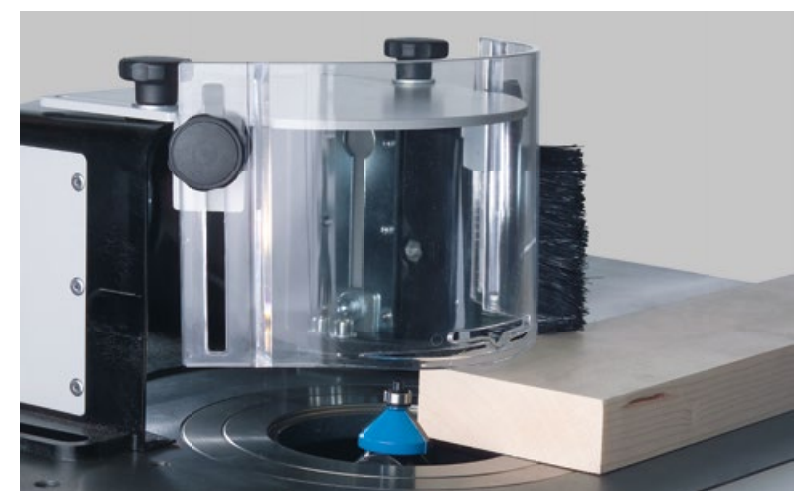
Frezarka

Standard: wrzeciono frezarskie o $\varnothing$ 30 mm do standardowych narzędzi frezarskich. Idealne do wszystkich, „klasycznych” prac frezarskich. Wysokowydajne wrzeciono frezarskie pozwala osiągnąć niezależnie od materiału i pod dowolnym kątem nadzwyczajne wyniki.



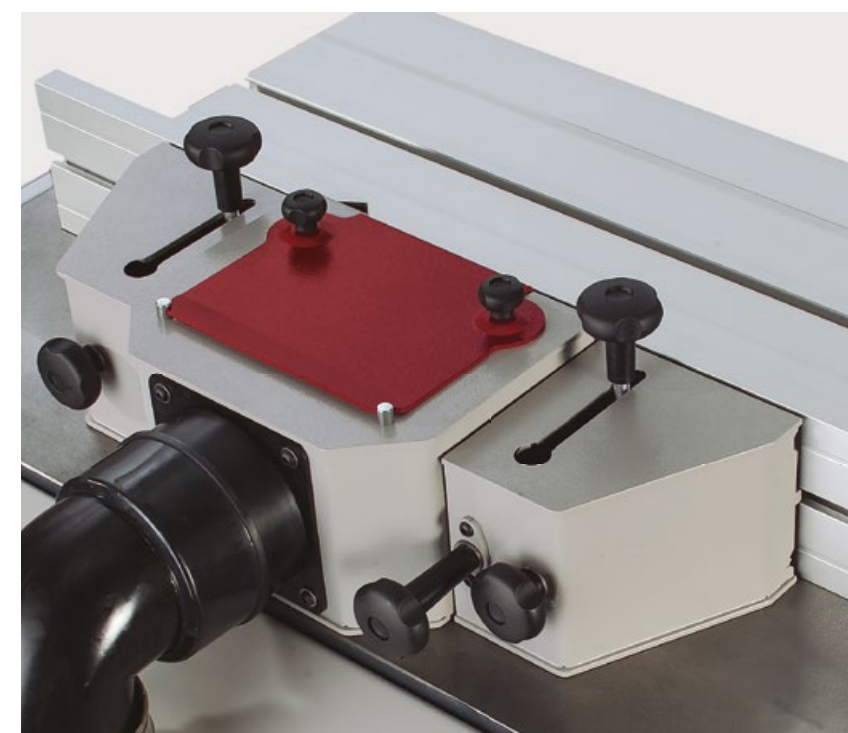
MF system zamiany wrzeciona frezarki

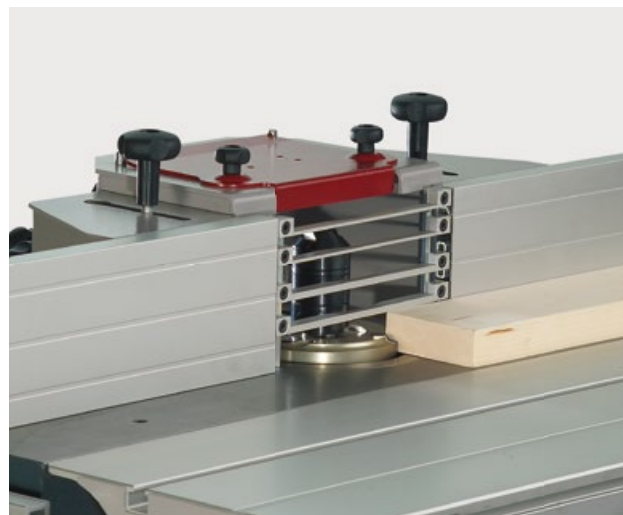
W okamgnieniu wymienicie Państwo wrzeciono o różnorodnych średnicach, bez zmiany aktualnych ustawień.



Przykładnica frezarki: prosta obsługa, wysokie bezpieczeństwo oraz precyzja

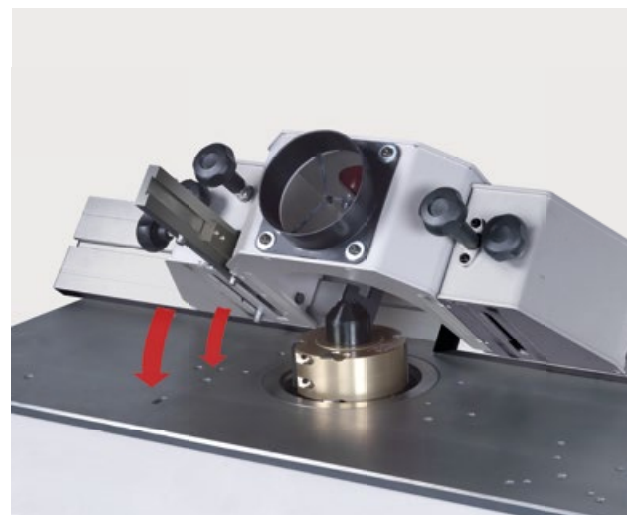
Przykładnica frezarki Hammera pozwala montować narzędzia frezarskie o średnicy do 220 mm. Obie, z aluminium anodowanego płyty przykładnicy dają się lekko dopasować do średnicy narzędzia. Wyboru grubości zbioru podczas frezowania w zakresie pomiędzy -5 mm, a +25 mm dokonuje się za sprawą płyty odbiorczej przykładnicy frezarki. Średnica króćca odciągowego przy przykładnicy frezarki wynosi 120 mm. Na życzenie liniaty bezpieczeństwa do zastosowania przy płytach aluminiowych przykładnicy frezarki zapewniają nieprzerwane prowadzenie materiału i jeszcze więcej bezpieczeństwa.





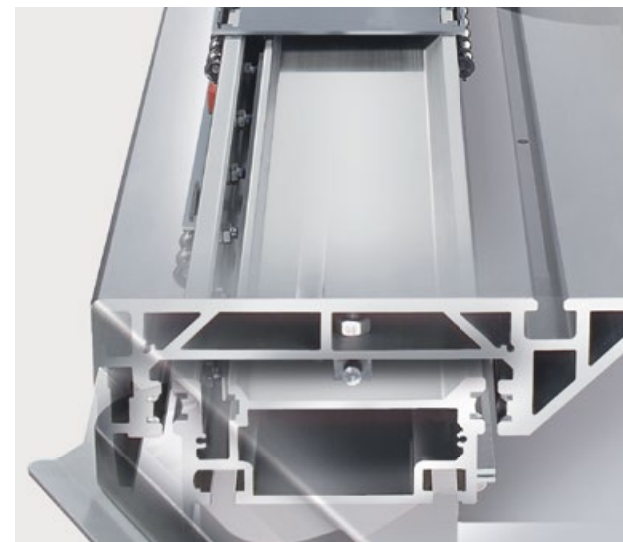
Listwy bezpieczeństwa

Listwy bezpieczeństwa do bezpośredniego prowadzenia elementów obrabianych przy przykładnicy frezarki (wyposażenie na życzenie).



System nastawczy MULTI

Profesjonalne wyposażenie: przykładnica frezarska „220” dla narzędzi o maks. Ø 220 mm, system nastawczy MULTI umożliwia prowadzenie równoległe i szybką regulację przykładnicy frezarskiej „220”.



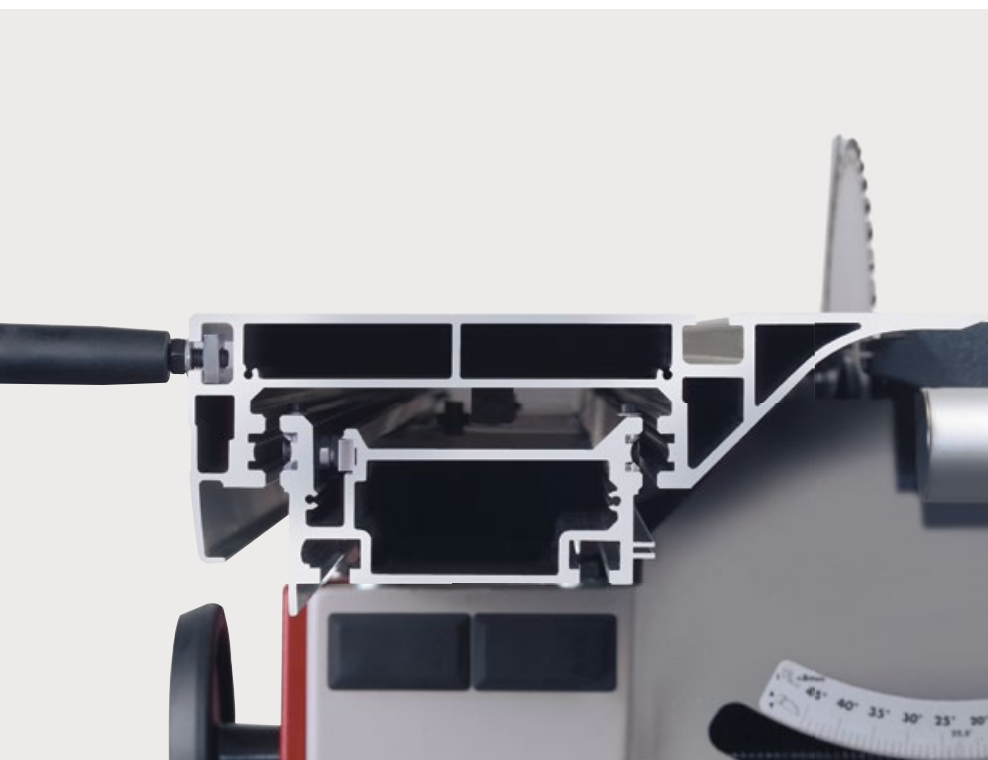
Stół formatowy

Modele „perform” wyposażone są w przemysłowy stół formatowy o dużych rozmiarach, zaprojektowany do pracy z największymi obciążeniami. Lekko chodzący system prowadzenia gwarantuje absolutnie płynny przesuw podczas obrzynania, wykonywania precyzyjnych cięć formatowych, na wymiar oraz skośnych.



Stół wysięgnika dla ciężkich płyt

Podczas obróbki dużych i ciężkich płyt stół wysięgnika dba o większą powierzchnię roboczą i precyzję. Połączenie aluminiowego liniału przykładnicy poprzecznej 900 lub 1300 z przedłużeniem oraz ze stołem wysięgnika sprawi, że Państwa Hammer stanie się pełnowartościową, dużą pilarką formatową.



Aluminiowy stół formatowy, to fundament każdej pilarki formatowej

Aluminiowy stół formatowy wyznacza precyzję od pierwszego cięcia. Gwarantowana stabilność i precyzja Hammera: stół formatowy z mocno pożebrowanym profilem w systemie „plastry miodu”, z aluminium anodowanego i frezowany, w połączeniu z wysokiej jakości systemem prowadzenia zapewnia absolutne wolne od luzów przesuw



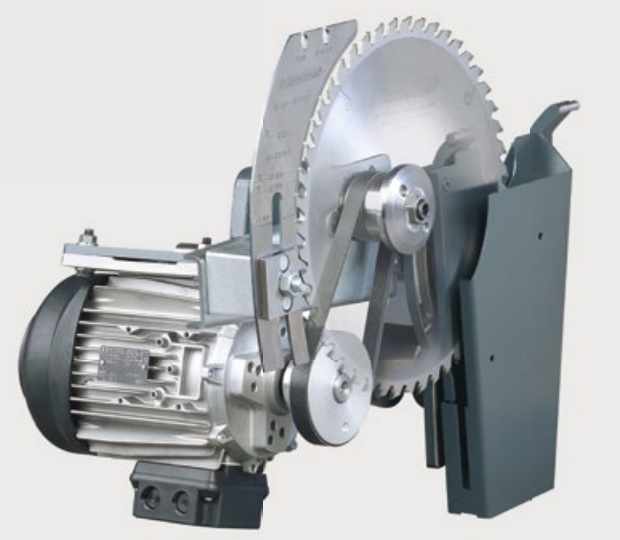
Bolec ustalający

Przy pomocy bolca ustalającego, który wskazuje w otwory na listwie kątowej przykładnicę można ustawić w skokach co 5° oraz w pozycji 22,5°.



Przykładnica poprzeczna do precyzyjnych cięć pod kątem

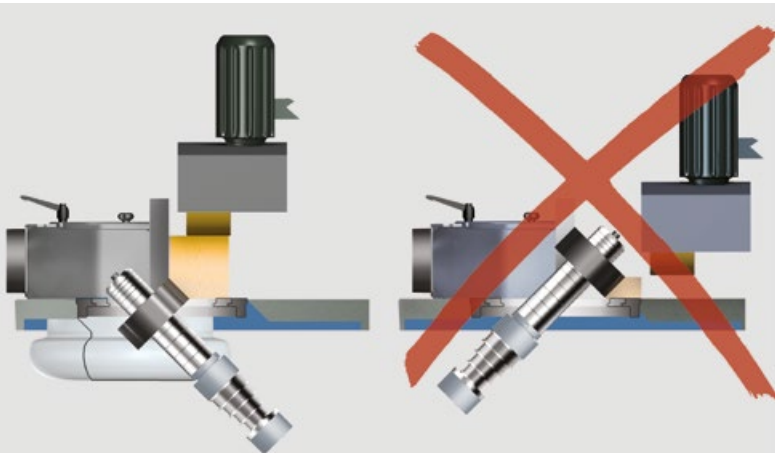
Ustawiana płynnie w przedziale od +45° do -45° przykładnica poprzeczna zapewnia precyzyjne cięcia pod kątem i skośne. Wbudowana w stole formatowy skala ułatwia dokładne ustawienia. Ogranicznik krańcowy dla pozycji 90° pozwala osiągnąć maksymalną powtarzalność dokładności. Skala na aluminiowym, 900 mm liniale przykładnicy poprzecznej pochylona jest w stronę operatora i umożliwia w ten sposób wygodny odczyt ustalonej wartości. W połączeniu z lupą, zabudowaną przy ograniczniku, możliwe jest wysoko precyzyjne ustawianie, a co za tym idzie osiągnięcie bardzo dokładnych wyników cięć.



Mocne silniki - maksymalne przenoszenie mocy
Przenoszenie mocy z silnika na wał pilarki lub wrzeciono frezarki za sprawą dużej powierzchni styku paska napędowego Poly-V z wałem. Kształt V powiększa powierzchnię styku



paska napędowego z kołem pasowym i redukuje ślizganie, gwarantując tym samym prawie że wyeliminowanie strat mocy i optymalne jej przenoszenie z silnika na wał pilarki oraz wrzeciono frazarskie.



Prawidłowe odchylenie wrzeciona frezarki Felder „do tyłu” z dużym komfortem obsługi:

- » Bezpieczna obróbka
- » Możliwość obróbki elementu dowolnej wielkości
- » Bezproblemowe zastosowanie urządzenia posuwowego
- » Precyzyjny rysunek frezowania
- » Optymalne odprowadzenie wiórów



Małe wymagania co do miejsca - mobilna w każdym zakładzie
Obrabiarki do drewna Hammera są bez wątpienia mistrzyniami miejsca. Optymalna konstrukcja obrabiarki Hammera pozwala znaleźć dla niej miejsce nawet w najmniejszym zakładzie. W razie potrzeby system jezdny - pasujący do każdego Hammera - zapewni mobilność i tym samym dodatkową, wolną powierzchnię w zakładzie.

Dane techniczne

Wyposażenie elektryczne		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
001	Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S	S	S
002	Napięcie zasilania 3x 230 V	-	O	O	W
003	Napięcie zasilania 1x 230 V moc silnika 4,0 KM (3,0 kW) S6/40%	O	O	O	O
004	Częstotliwość 50 Hz	S	S	S	S
005	Częstotliwość 60 Hz	W	W	W	W
007	Moc silnika 4,0 KM (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S	-
008	Moc silnika 5,5 KM (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O	S
11	Frez prawo-, lewoobrotowy	S	S	S	S
Zespół pilarki					
74	Podcinacz mechaniczny Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Podcinacz napędzany elektrycznie, moc silnika 1,0 KM (0,75 kW)	-	-	-	O
76	Bezstopniowa szerokość cięcia	0-700 mm	0-800 mm	0-800 mm	0-800 mm
77	Bezstopniowa szerokość cięcia równoległego 1250 mm	-	O	O	O
78	Szerokość cięcia równoległego 800 mm z pełną szerokością stołu	-	O	O	O
82	Przygotowanie pod tarcze do widlic o szer. do 19,5 mm	O	O	O	O
83	Przykładnica równoległa basic	S	-	-	-
84	Przykładnica równoległa winner prowadzona na drążku	-	S	S	S
85	Precyzyjne ustawianie do przykładnicy równoległej winner/basic	O	O	O	S
86	Przykładnica równoległa profi z żeliwa maszynowego, szerokość cięcia 800 mm	-	O	O	O
87	Przykładnica równoległa profi z żeliwa maszynowego, szerokość cięcia 1250 mm	-	O	-	O
88	Precyzyjna regulacja przykładnicy równoległej profi	-	O	O	O
-	Główna tarcza piły Ø 250-315 mm, liczba obrotów tarczy piły 4800 obr./min	S	S	S	S
-	Wymiary pilarko-frezarki	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Przechył tarczy piły 90°-45°, wysokość cięcia maks. 103 mm	S	S	S	S
Zespół frezarki i przykładnica					
100	Wrzeciono frezarki-Ø 30 mm, 100 mm wysokość użyteczna	S	S	S	S
101	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 30 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O	O	O
102	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 32 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O	O	O
103	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 35 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O	O	O
104	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 1 1/4", 100 mm wysokość użyteczna	O	O	O	O
105	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 50 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O	O	O
108	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki z uchwytem z tuleją zaciskową	O	O	O	O
113	System nastawczy Multi z szynami 450 mm	O	O	O	O
-	Prędkości obrotowe 3000/6000/8000/10 000 obr./min	S	S	S	S
-	Przykładnica frezarki 220 dla narzędzi o maks. Ø 220 mm	S	S	S	S
-	Wrzeciono frezarki 90° z regulacją wysokości od strony frontowej maszyny	S	-	-	-
-	Przechył wrzeciona frezarki 90°-45°, wskaźnik ze skalą	-	S	S	S
-	Maks. średnica narzędzia opuszczane przy 90°	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

+ Stół formatowy anodowany		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
130	Stół formatowy 800 mm, długość cięcia 865 mm;	S	-	-	-
131	Stół formatowy 1250 mm, długość cięcia 1300 mm*	O	S	-	-
132	Stół formatowy 2000 mm, długość cięcia 2050 mm	-	O	S	-
133	Stół formatowy 2500 mm, długość cięcia 2500 mm, blokada do obrzynania*	-	-	-	S

Stół wysięgnika i przykładnice poprzeczne		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
160	Stół wysięgnika 1100	-	O	S	-
161	Stół wysięgnika 1250	-	-	-	S
163	Listwa kątowna z otworami (#160/161)	-	O	S	O
164	Przykładnica do skosów 900 mm dla wszystkich stołów formatowych	S	S	O	O
165	Przedłużenie teleskopowe dla przykładnicy poprzecznej 750 mm (#164)	O	O	O	O
166	Przykładnica poprzeczna 1300 mm na stole wysięgnika 1100 (#160)	-	O	-	-
168	Przykładnica poprzeczna 1300 mm na stole wysięgnika zamiast 900 mm (#160)	-	O	S	-
169	Przykładnica poprzeczna 2600 mm na stole wysięgnika 1250	-	-	-	S

Waga		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
-	Waga kg (z przeciętnym wyposażeniem) netto/brutto	350	400	400	570

Ważne akcesoria		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
-	01.1.200 - Wskaźnik zegarowy z podziałką 0,1 mm, liczy zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Skok 2mm/2° (dla zespołu frezarki)	O	O	O	O
210	Zestaw transportowy bez dyszla do podnoszenia	O	O	O	O
211	Dyszel do podnoszenia	O	O	O	O
212	Przystawka do odchyłania posuwu	O	O	O	O
221	Przygotowanie do transportu morskiego	O	O	O	O
223	Paleta poddana obróbce termicznej zgodnie z przepisami IPPC	W	W	W	W
-	ZESTAW .SET-HA20-1: wskaźnik zegarowy z pokręteł systemowym - (dla zespołu pilarki)	O	O	O	O

Oferta produktowa

Obrabiarki wieloczynnościowe C3 31



Obrabiarki wieloczynnościowe C3 41



Pilarko-frezarki B3



Strugarki wyrówniaro-grubiarki A3



Pilarki tarczowe & formatowe K3, K4



Frezarka F3



Frezarki portalo-
we CNC HNC

NEW



NEW



Szlifierka do
krawędzi



Pilarki
taśmowe



Odcigi
tętn



Hammer®

Hammer Niedroga funkcjonalność i niezawodność

Od 1997 Felder Group produkuje wysokiej jakości, a mimo to niedrogie obrabiarki do drewna marki Hammer dla odbiorców z rzemiosła i sektora prywatnego. Solidna, wytrzymała, zajmująca mało miejsca i dopracowana konstrukcja. Wysokiej jakości produkty, które sprawiają, że obróbka drewna jest po prostu przyjemna.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72
www.hammer-polska.pl
[Kontakt](#)