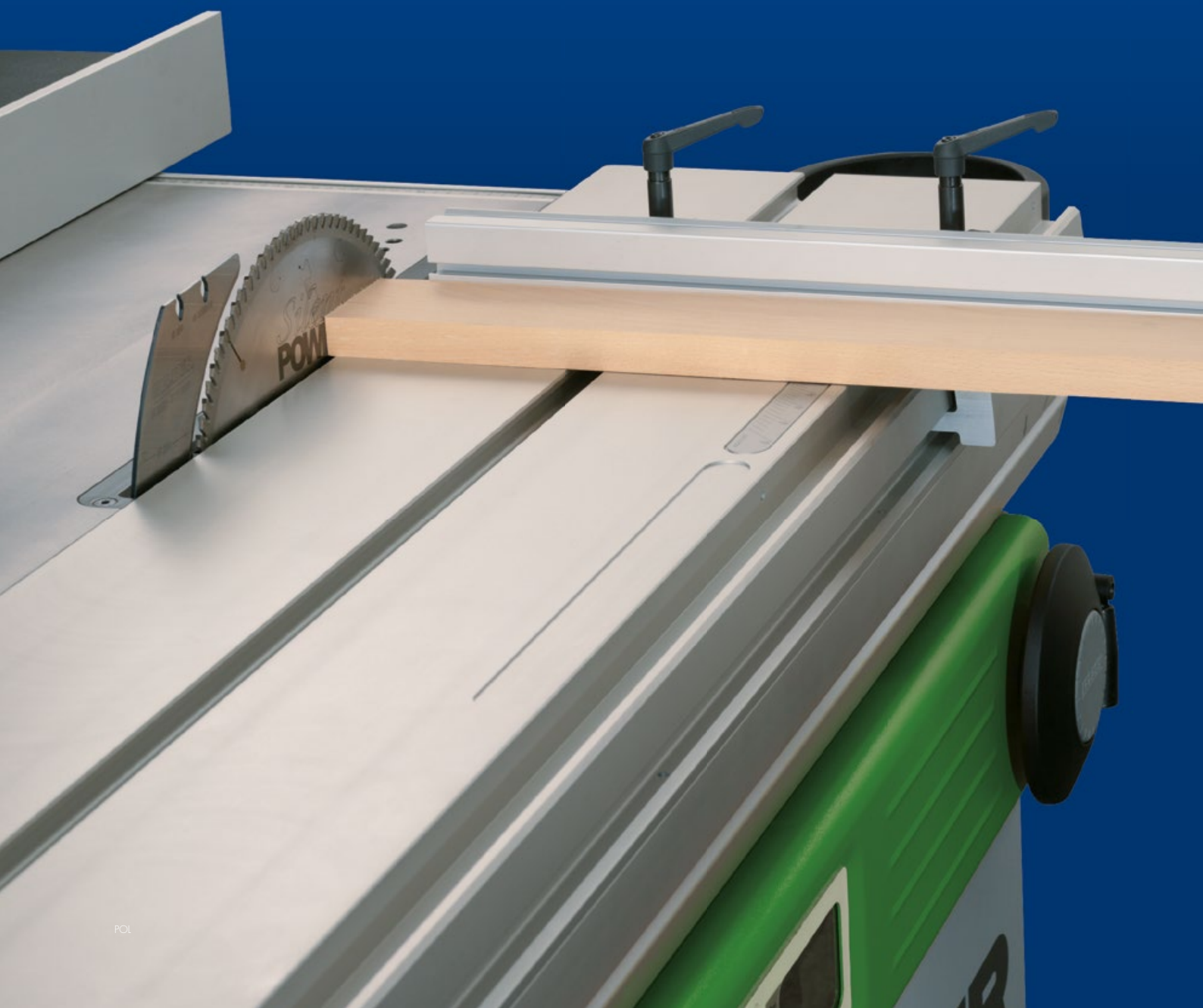


FELDER®

KF 500

NIEZAWODNOŚĆ, STABILNOŚĆ,
DOSKONAŁE WYNIKI



FELDER®



KF 500

Niezawodność, stabilność
i doskonałe wyniki



Drewno lite



Płyty



KF 500 jest niedrogą pilarko-frezarką dla profesjonalnej obróbki drewna. Przechylna tarcza piły, precyzyjna, profesjonalna przykładnica równoległa oraz opatentowany, aluminiowy stół formatowy "X-Roll" z 10-letnią gwarancją fabryczną, jak również sprawdzony agregat frezarki 500 gwarantuje niezawodność, stabilność oraz nadzwyczajne wyniki. Ze stołem formatowym 2.050 mm oraz stołem wysięgnika 1.100 mm w pakiecie profesjonalnym, KF 500 może się mierzyć również z tymi "dużymi".

Opcje

Modele & zalety



KF 500

- » Długość cięcia: 1.000–2.050 mm
- » Szerokość cięcia: 800-1.250 mm
- » Wysokość cięcia: 102 mm
- » Otwór w stole frezarki: 180 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 220 mm
- » MF system zamiany wrzeciona frezarki (opcja)



KF 500 professional

- » Długość cięcia 2.050 mm
- » Szerokość cięcia: 800-1.250 mm
- » Wysokość cięcia: 102 mm
- » Otwór w stole frezarki: 180 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 230 mm
- » MF system zamiany wrzeciona frezarki (opcja)

... Państwa wybór obrabiarki FELDERA – wybór bez ryzyka

- » Odpowiednia obrabiarka dla każdego budżetu
- » Absolutna niezawodność podczas profesjonalnego zastosowania
- » Jednostkowo skrojone rozwiązania obrabiarek
- » Stoły obrabiarek i agregaty z wysokiej jakości żeliwa szarego
- » Innowacyjne rozwiązania detali wynikające z ponad 65-letniego doświadczenia w dziedzinie budowy maszyn już w wyposażeniu standardowym
- » Pierwszorzędne wykonanie i najwyższe standardy produkcji
- » Intuicyjne koncepcje obsługi
- » Nowoczesny, klarowny w formie design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Wydajność & Produktowność
- » Kompleksowy pakiet: szerokie świadczenia serwisowe

Zestawienie najważniejszych wyróżników



X-Roll – precyzyjny system prowadzący

Od 1990 roku przekonuje, systematycznie udoskonalany, liniowy system prowadzenia, ekskluzywny dla obrabiarek produkowanych przez firmę Felder. Wysoko zaawansowana technologia prowadzenia stołu formatowego "X-Roll" z 10-letnią gwarancją oferuje wyjątkowo płynny przesuw oraz wyeliminowanie konserwacji. Rolki uporządkowane w kształcie litery x przesuwają się płynnie po zahartowanych prowadnicach stalowych.



System nastawczy MULTI

System nastawczy MULTI, obok prowadzenia równoległego całej przykładnicy frezarki, przede wszystkim oferuje

- » Szybkie ustawianie pod średnicę narzędzi
- » Automatyczną powtarzalność ustawień po zdjęciu przykładnicy
- » Równoległe prowadzenie całej przykładnicy frezarki
- » Szybką i precyzyjną regulację
- » Skalę do ustawiania grubości zbioru



MF system zamiany wrzeciona frezarki

W okamgnieniu wymienicie Państwo wrzeciono o różnorodnych średnicach, bez zmiany aktualnych ustawień.

FELDER®

Datale wyposażenia



Agregat pilarki Felder „500”

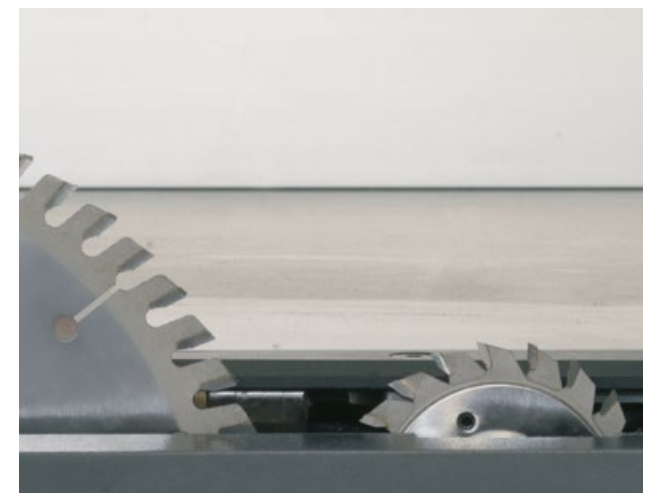
Stabilny i kompaktowy agregat pilarki zapewnia zadowolenie przez wiele lat

- » Wysokość cięcia 102 mm przy tarczy piły o średnicy 315 mm
- » Podwójne zawieszenie
- » Lekko chodzący przechył w zakresie 0°–45°
- » Łożyskowany z dwóch stron, blisko tarczy piły



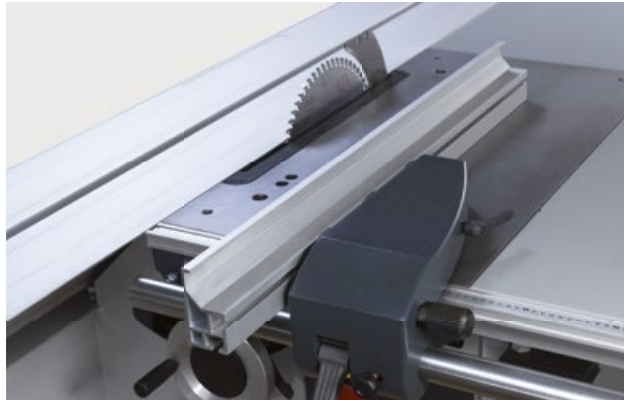
Wycinanie wpustów

Agregaty pilarek formatowych z serii 500 Felder umożliwiają również wycinanie rowków. Dzięki wyjmowanemu kołnierzowi dla tarcz pił oraz wkładce w stole możecie Państwo używać, stworzonych specjalnie przez Felder, regulowanych narzędzi do wpustów.



Agregat podcinacza

Dwuczęściowe tarcze podcinacza z możliwością dopasowania do grubości tarczy głównej przy pomocy zestawu podkładek. Wyposażone są w zęby płaskie z nakładkami z HM, posiadają dodatni kąt natarcia. Kierunek obrotów tarcz podcinacza jest przeciwny w stosunku do kierunku obrotów tarczy głównej.



Przykładnica równoległa

Przykładnica równoległa obsługiwana jedną ręką, lekko chodząca i dająca się dokładnie ustawić, za pomocą rączki zaciskowej. Pomocne w precyzyjnej regulacji, zintegrowane pokrętko nastawcze. Szerokość cięcia równoległego w wyposażeniu standardowym wynosi 800 mm, na życzenie 1.250 mm. Dużych rozmiarów skala dla cięć równoległych jest perfekcyjnie zintegrowana ze stołem pilarki. Aluminiowy liniał przykładnicy równoległej, w celu lepszego doprowadzania elementu obrabianego, daje się przesunąć do tyłu. Przykładnica równoległa z precyzyjną regulacją w opcji.



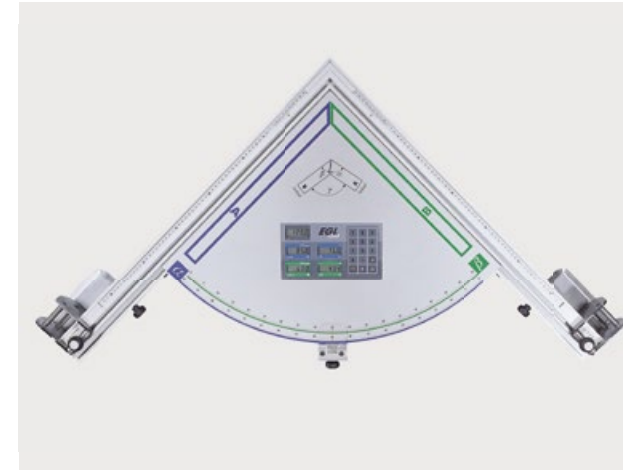
Przykładnica wzdłużna

Przykładnica wzdłużna 1.300 mm do cięć pod kątem w zakresie od $+45^\circ$ do -45° montowana jest bez narzędzi na aluminiowym stole formatowym. Ogranicznik krańcowy gwarantuje dokładne ustawienie w pozycji 90° . Skala pochylona w stronę osoby obsługującej umożliwia wygodny i precyzyjny odczyt ustawionej wartości. Aluminiowy stół przedłużający z mocowaniem typu P.



Stół wysięgnika

Stół wysięgnika umożliwia obróbkę dużych i ciężkich elementów ze stołem formatowym. O precyzję i spokojny przesuw dbają łożyskowane rolki prowadzące w ramieniu teleskopowym wysięgnika. Przykładnica teleskopowa z systemem mocowania i ergonomiczną skalą oraz lupą na ogranicznikach gwarantuje precyzyjne prace nastawcze i cięcia na wymiar do 2.600 mm. Przykładnica poprzeczna daje się ustawić w zakresie 90° – 45° i standardowo wyposażona jest w jeden ogranicznik. Dla pozycji 90° przewidziana jest blokada ustalająca.



EGL 1350

Niepowtarzalny! Opatentowany wzorzec kątowy z dwustronnymi przykładnicami Felder'a umożliwia wykonywanie cięć pod dowolnym kątem elementów o różnych szerokościach! Tak prosto to działa: na klawiaturze zintegrowanego komputera należy wprowadzić żądany kąt gamma, szerokość obrabianych elementów A i B – odczytać wartości nastawcze a + b i dokonać ustawień na wzorcu kątowym! Ograniczniki na liniałach można ustawić za pomocą skali do długości 1.350 mm. W zależności od ustawionego kąta do Państwa dyspozycji, dodatkowo do kompensacji długości, stoją jeszcze skale Noniusza – aby również przy cięciach pod kątem mogliście dokładnie ustawić długość elementu obrabianego.



Listwa kątowa Indexsystem.

Ustawianie kąta z dokładnością co do punktu, wydajną pracę oraz błyskawiczne nastawienie i blokowanie ustawionego kąta, umożliwia listwa kątowa Indexsystem.



Docisk pneumatyczny

- » Wygodne dociskanie elementów przy zachowaniu maksymalnej elastyczności. Do zastosowania na wszystkich pilarkach i frezarkach ze stołem formatowym.
- » Łatwe doposażenie dzięki mocowaniu magnesami
- » Cylinder bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony podczas pracy
- » Wykorzystanie docisku pneumatycznego możliwe przy dowolnej długości stołu
- » Wysokość zacisku 95 mm
- » Siła zacisku ok. 300 kg



Wrzeciono frezarskie

Wszystkie frezarki Feldera posiadają w wyposażeniu standardowym wrzeciono, przechylne w zakresie 90°–45°. Pozwala ono na znaczne poszerzenie zakresu zastosowania obrabiarki i zaoszczędzenie na kosztach narzędzi już przy jej zakupie. Wygodnie i płynnie cały agregat frezarki odchyła się do tyłu pod wybranym przez Państwa kątem.



Czopowanie i frezowanie widlic

Dużych rozmiarów i skonstruowany pod najwyższe obciążenia stół przesuwny do frezowania czopów i widlic "pływa" na „X-Roll”, nowoczesnej, wysoko zaawansowanej technologii prowadzenia. Za sprawą uporządkowania rolek w kształcie x („X-Roll”), występujące obciążenia zostają optymalnie rozłożone we wszystkich kierunkach. Osadzenie stalowych rolek na zahartowanych i oszlifowanych listwach prowadzących zapewni precyzję oraz spokojny przesuw. „X-Roll” gwarantuje Państwu jakość i precyzję, której oczekujecie od swojej nowej frezarki z przechylnym wrzecionem. Tutaj jeszcze kolejny powód, żeby zdecydować się na Feldera: 10-letnia gwarancja podkreśla niezawodność systemu „X-Roll”.

Przykładnica frezarki „230”

Przykładnica pozwala montować narzędzia frezarskie o maks. Ø 230 mm. Precyzyjna regulacja odbiorczej płyty prowadzącej w zakresie od -5 do +25 mm. Od-sysanie wiórów poprzez zintegrowany króciec odciągu.



System nastawczy MULTI

Profesjonalne wyposażenie: przykładnica frezarska „240” dla narzędzi o maks. Ø 230 mm, system nastawczy MULTI przykładnicy frezarskiej „240”, umożliwia pro-wadzenie równoległe i szybką regulację.



Urządzenie posuwowe

Standardowe prace na frezarce z użyciem urządzenia posuwowego są dokładne i czyste.



Przystawka do odchyłania posuwu

Z przystawką do odchyłania Felder urządzenie posuwowe pozostaje zawsze przy maszynie i może zostać bezproblemowo użyte w dowolnym czasie.



Listwy bezpieczeństwa

Listwy bezpieczeństwa do bezpośredniego prowadzenia elementów obrabianych przy przykładnicy frezarki (wyposażenie na życzenie).



MF system zamiany wrzeciona frezarki

W okamgnieniu wymienicie Państwo wrzeciono o różnorodnych średnicach, bez zmiany aktualnych ustawień.



Agregat frezarki «500»

Stabilny i kompaktowy agregat frezarki gwarantuje zadowolenie przez wiele lat:

- » Wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego nad stołem 100 mm
- » Otwór w stole frezarki 180 mm
- » 4 prędkości obrotowe 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 obr./min
- » Lekko chodzący przechył wrzeciona do „tyłu” w zakresie 0° do 45°
- » Wymuszone ustawienie wysokości agregatu w tuleji z szarego żeliwa

Dane techniczne

Wypożazenie elektryczne		KF 500	KF 500 professional
001	Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S
002	Napięcie zasilania 3x 230 V	O	O
003	1x 230 V, 4,0 KM (3,0 kW)	O	O
004	Częstotliwość 50 Hz	S	S
005	Częstotliwość 60 Hz	O	O
006	4,0 KM (3,0 kW)	S	S
007	5,5 KM (4,0 kW)	O	O
11	Przełącznik kierunku obrotów	S	S
28	Dodatkowy wyłącznik awaryjny	O	O

Agregat pilarki i podcinacza			
70	Pilarka z przechylną tarczą piły 90°–45° (wysokość cięcia maks. 102 mm)	S	S
74	Agregat podcinacza napędzany mechanicznie, Ø 80 mm z główną tarczą piły o Ø 250 mm	O	O
76	Szerokość cięcia równoległego 800 mm z pełną szerokością stołu, min. szerokość transportowa 800 mm	O	O
77	Szerokość cięcia równoległego 1.250 mm, min. szerokość transportowa 800 mm	O	O
78	Szerokość cięcia równoległego 800 mm, min. szerokość transportowa 800 mm	S	S
80	Oslona piły tarczowej EURO II Standard	S	S
82	Przygotowanie pod tarcze do widlic o szer. do 19,5 mm	O	O
84	Przykładnica równoległa z precyzyjną regulacją	O	O

Zespół frezarki i przykładnica			
100	Wrzeciono frezarki-Ø 30 mm, 100 mm wysokość użyteczna	S	S
101	MF spindle system – wymienne wrzeciono frezarki-Ø 30 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O
102	MF spindle system – wymienne wrzeciono frezarki-Ø 32 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O
103	MF spindle system – wymienne wrzeciono frezarki-Ø 35 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O
104	MF spindle system – wymienne wrzeciono frezarki-Ø 1 ¼", 100 mm wysokość użyteczna	O	O
105	MF spindle system – wymienne wrzeciono frezarki-Ø 50 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O	O
108	MF spindle system – wymienne wrzeciono frezarki z uchwytem z tuleją zaciskową	O	O
109	Przechył wrzeciona frezarki 90°–45° (wskaźnik ze skalą, prędkości obrotowe 3.000/6.000/8.000/10.000 obr./min)	S	S
112	Przykładnica frezarki 230 dla narzędzi o maks. Ø 230 mm, (liniały przykładnicy 400 mm)	O	S
113	System nastawczy MULTI przykładnicy frezarki „230” (#112)	O	S
116	Liniały przykładnicy z aluminium anodowanego;	S	S
117	Liniały przykładnicy z aluminium anodowanego i listwami bezpieczeństwa (#112)	O	O
123	Oslona frezarska EURO	S	S
-	Przykładnica frezarki 220 dla narzędzi maks. Ø 220 mm (liniały przykładnicy 320 mm)	S	
-	Otwór w stole frezarki w mm	180	180

Stoły formatowe, stoły przesuwne do frezowania czopów i widlic		KF 500	KF 500 professional
130	Stół formatowy K, długość cięcia 1.000 mm	S	
131	Stół formatowy M, długość cięcia 1.300 mm	O	
132	Stół formatowy L, długość cięcia 2.050 mm	O	S
136	Stół formatowy anodowany	O	S
141	Stół formatowy, długość cięcia 1.550 mm	O	

Stoły wysięgnika i przykładnice poprzeczne			
160	Stół wysięgnika 1.100 mm, seria 500	O	S
161	Stół wysięgnika 1.300 mm, seria 500	O	O
164	Przykładnica do skosów 1.300 mm dla wszystkich stołów formatowych	S	O
165	Przedłużenie teleskopowe przykładnicy z 1.300 mm na 2.050 mm (#164)	O	O
166	Przykładnica poprzeczna 2.600 mm na stole wysięgnika seria 500 (#160/161)	O	S
168	Przykładnica poprzeczna 2.600 mm na stole wysięgnika, seria 500 zamiast przykładnicy 1.300 mm (#160/161)	O	
170	Wzorzec kątowy dla przykładnicy poprzecznej na stole wysięgnika	O	O

Dane ogólne			
-	Króciec odciagu Ø w mm przykładnica frezarki	120	120
-	Króciec odciagu-Ø w mm agregat pilarki/oslona tarczy piły (oslona górna)	120/50	120/50
-	Wysokość robocza w mm	890	890
-	Waga w kg (z przeciętnym wyposażeniem)	410	480
-	Min. szerokość przy transporcie w mm	800	800

Ważne akcesoria			
210	Zestaw jezdny	O	O
212	Przystawka do odchyłania urządzenia posuwowego	O	O
223	IPPC paleta	O	O

Transport			
221	Przygotowanie transportu w kontenerze	O	O

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



Frezarki



Pilarko-frezarki



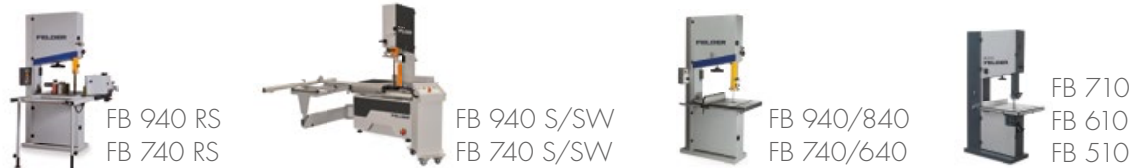
Strugarki



Obrabiarki wieloczynnościowe



Pilarki taśmowe



Wiertarki wielowrzecionowe i wiertarko-dłutarki



Szlifierki szerokotaśmowe



Szczotkarka



Szlifierki taśmowe i do krawędzi



Okleiniarki



G 263

G 220

ForKa 300 S eco



Odciągi trocin i brykociarki





FELDER Jakość i precyzja doskonale połączone

Już od 1956 roku gwarantujemy perfekcyjne wyniki przy zachowaniu nadzwyczajnego komfortu obsługi oraz niezawodności w regularnych zastosowaniach profesjonalnych. Stolarze za każdym razem są pod wrażeniem indywidualnych i solidnych rozwiązań dla małych i średnich zakładów rzemieślniczych.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.felder.pl

[Kontakt](#)