

FELDER®

F 900 Z

DLA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI
W RZEMIOŚLE I PRZEMYŚLE



FELDER®



F 900 Z

Dla najwyższej wydajności
w rzemiośle i przemyśle



Drewno lite



Płyty



F 900 Z

- » Otwór w stole frezarki 320 mm
- » Przykładnica frezarki dla narzędzi o maks. Ø 230 mm
- » + System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki w standardzie
- » Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Prędkości obrotowe: 3.500, 4.500, 6.000, 8.000, 10.000 obr./min (opcja: bezstopniowa regulacja 1.500–10.000 obr./min)
- » Sterowanie agregatem frezarki: "Power-Drive"

Dla maksymalnej wydajności w rzemiośle i przemyśle zostały stworzone frezarki Felder z przechylnym wrzecionem z serii 900. We wnętrzu eleganckiego konceptu obrabiarki ukrywa się precyzja w budowie obrabiarek w najlepszym wydaniu. Ekstremalna precyzja, najwyższy komfort obsługi oraz perfekcyjne wykonanie sprawiają, że obrabiarki do drewna Feldera należą do najczęściej kupowanych w skali światowej.

... Państwa wybór obrabiarki FELDERA – wybór bez ryzyka

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Odpowiednia obrabiarka dla każdego budżetu » Absolutna niezawodność podczas profesjonalnego zastosowania » Jednostkowo skrojone rozwiązania obrabiarek » Stoły obrabiarek i agregaty z wysokiej jakości żeliwa szarego » Innowacyjne rozwiązania detali wynikające z ponad 65-letniego doświadczenia w dziedzinie budowy maszyn już w wyposażeniu standardowym | <ul style="list-style-type: none"> » Pierwszorzędne wykonanie i najwyższe standardy produkcji » Intuicyjne koncepty obsługi » Nowoczesny, klarowny w formie design » Jakość i precyzja z Austrii » Wydajność & Produktowność » Kompleksowy pakiet: szerokie świadczenia serwisowe |
|--|---|

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Mistrzowskie frezowanie czopów i widlic

Frezarki FELDER z wrzecionem przechylnym są już standardowo wyposażone w stół do frezowania czopów i widlic. Dużych rozmiarów i skonstruowany pod najwyższe obciążenia stół przesuwany do frezowania czopów i widlic "pływa" na "X-Roll", nowoczesnej, wysoko zaawansowanej technologii prowadzenia.



Wrzeciono frezarskie z systemem szybkiej zamiany

Nieograniczona funkcjonalność Państwa nowej frezarki F 900 dolnowrzecionowej jest dodatkowo wspierana przez system szybkiej zamiany wrzeciona Felder. Państwo możecie stosować zarówno wrzeciono z na stałe zamontowanymi narzędziami do wykonywania prac seryjnych, jak i wrzeciono o różnych średnicach, które zakłada się w mgnieniu oka. Atrybutem jest wrzeciono szybkoobrotowe Feldera dla frezów trzpieniowych z 15.000 obr./min.



Przehył wrzeciona 90°–45°

Prawidłowe odchylenie wrzeciona frezarki Felder'a "do tyłu" z dużym komfortem obsługi:

- » Bezpieczna obróbka
- » Możliwość obróbki elementu dowolnej wielkości
- » Bezproblemowe zastosowanie urządzenia posuwowego
- » Precyzyjny rysunek frezowania
- » Optymalne odprowadzenie wiórów

Detale



Przykładnica frezarki "230"

Przykładnica pozwala montować narzędzia frezarskie o maks. Ø 230 mm. Precyzyjna regulacja prowadnicy odbiorczej w zakresie od -5 do +25 mm. Odsysanie wiórów poprzez zintegrowany króciec odciągu.

System nastawczy MULTI

System nastawczy MULTI, obok prowadzenia równoległego całej przykładnicy frezarki, przede wszystkim oferuje:

- » Szybkie ustawianie pod średnicę narzędzi
- » Automatyczną powtarzalność ustawień po zdjęciu przykładnicy
- » Równoległe prowadzenie całej przykładnicy frezarki
- » Szybką i precyzyjną regulację
- » Skalę do ustawiania grubości zbioru



"Easy-Glide" system prowadzenia segmentów przehyłu

Opatentowany system prowadzenia segmentów przehyłu "Easy-Glide" spełnia najwyższe wymagania stawiane przez zakłady z rzemiosła i przemysłu. Precyzyjne, podwójne zawieszenie z prowadzeniem wymuszonym gwarantuje maksymalną wytrzymałość oraz przehył bez luzów. Przy płozach segmentów przehyłu wkładki ze specjalnego, wysoko wytrzymałego tworzywa syntetycznego zapewniają lekkość ustawień oraz wieloletnią precyzję. Sprawdzone w budowie śluz i technologii kosmicznej specjalne tworzywo syntetyczne wykorzystano w segmentach przehyłu, bez zastosowania smaru, stąd też rozwiązanie to jest absolutnie niewrażliwe na pył i bezobsługowe. Z 6-letnią gwarancją fabryczną rozwiązanie systemowe Felder oferuje niezawodność na wiele lat.



Otwór w stole frezarki 320 mm

Duży otwór w stole frezarki zapewnia Państwu wysokie bezpieczeństwo pracy: głowice frezarskie do płyt o dużych średnicach, jak również narzędzia do frezowania czopów i widlic mogą być używane "pod stołem".



Stół wysięgnika

Wypożyczenie dodatkowe: stół wysięgnika oraz stół przesuwny do frezowania czopów i widlic. Dzięki tym cennym, dodatkowym opcjom wyposażenia można perfekcyjnie obrabiać elementy o dużych wymiarach, np. podczas falcowania drzwi.



Elektryczne ustawienie wysokości wrzeciona frezarki

W pełni elektryczne sterowanie "Power-Drive" oferuje dokładną regulację oraz powtarzalność ustawień. Pokrętem ustawiać Państwo wysokość oraz kąt przechyłu wrzeciona, precyzyjnej regulacji dokonujecie przyciskiem z dokładnością do jednej dziesiątej milimetra. Czerwone cyfry LED informują Państwa bezpośrednio na panelu sterowniczym, w czasie rzeczywistym o aktualnej wartości. Obrabiarki z serii 900 dysponują dodatkowo wyświetlaczem cyfrowym dla aktualnej prędkości obrotowej.

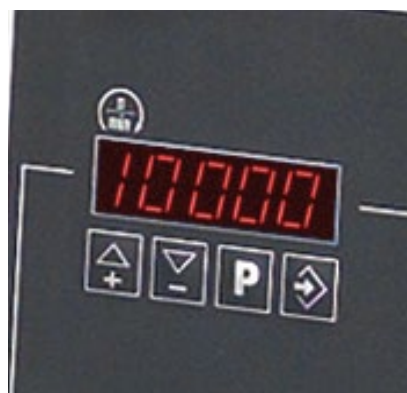
Stółik przedłużający Felder

Od roku 1969 system stółików przedłużających Feldera sprawdził się tysiącokrotnie. Za pomocą tylko kilku ruchów i bez jakichkolwiek narzędzi powiększycie Państwo powierzchnię roboczą Państwa frezarki Felder aż do 2.000 mm.



"Quick-Lock" szybka i bezpieczna wymiana narzędzi frezarskich

Szybka i bezpieczna wymiana narzędzi frezarskich. System mocowania "Quick-Lock" pozwala na wygodną wymianę frezów we frezarce stołowej i redukuje niebezpieczeństwo urazu w wyniku zezłzgnięcia się dłoni. Pasuje do wrzecion frezarskich $\varnothing$ 30 mm.



Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowych

W opcji – bezstopniowa regulacja prędkości obrotowych do 10.000 obr./min – perfekcyjne wyniki, niezależnie od materiału.



Prowadnice przykładnicy frezarki

Standardem są płyty prowadzące przykładnicy wykonane z aluminium anodowanego. Prowadnica odbiorcza przykładnicy pozwala się dokładnie ustawić za pomocą skali w zakresie od -5 do +25 mm.



Podwójny odcąg frezarki

Podwójne odciąganie wiórów: z przykładnicy oraz z pojemnika wychwytyjącego wióry pod stołem obrabiarki dba o utrzymanie jej w czystości i zarazem o dobre wyniki obróbki.



Urządzenie posuwowe

Standardowe prace na frezarce z użyciem urządzenia posuwowego są wykonywane dokładnie i precyzyjnie.



Ramię do odchyłania posuwu

Najwyższy komfort obsługi zapewnią Państwu przystawka pozwalająca odsunąć posuw z pola pracy.



Agregat frezarki "900"

W każdym detalu agregatu frezarki z masywnej serii 900 odbija się kilkudziesięcioletnie doświadczenie w budowie maszyn, połączone z najnowocześniejszymi technologiami produkcji.

- » Wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego nad stołem 140 mm $\varnothing$ 30 mm (160 mm dla $\varnothing$ 40 i 50 mm)
- » Wrzeciono frezarskie z systemem szybkiej zamiany
- » Prosta zmiana prędkości obrotowych, z przodu obrabiarki
- » Wrzeciono z koszykiem zaciskowym dla frezów trzepiniowych 15.000 obr./min
- » Elektryczne ustawianie wysokości z wyświetlaczem cyfrowym LED
- » Elektryczne ustawianie wysokości za sprawą prowadzenia w kształcie "jaskółczego ogona"
- » Potrójnie łożyskowane wrzeciono frezarki
- » Optymalna niwelacja wibracji dzięki masywnemu agregatowi z szarego żeliwa
- » Maksymalne przenoszenie mocy za sprawą dużej powierzchni styku pasa napędowego Poly-V
- » Płynna regulacja prędkości obrotowych 1.500–10.000 obr./min
- » Cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowych



Listwy bezpieczeństwa

Listwy bezpieczeństwa do bezpośredniego prowadzenia elementów obrabianych przy przykładnicy frezarki (wyposażenie na życzenie).

Dane techniczne

Wypożazenie elektryczne	F 900 Z
001 Napięcie zasilania 3x 400 V	S
002 Napięcie zasilania 3x 230 V	W
004 Częstotliwość 50 Hz	S
005 Częstotliwość 60 Hz	W
007 7,5 KM (5,5 kW)	S
008 10,0 KM (7,35 kW)	O
009 13,5 KM (10,0 kW)	O
10 Rozruch gwiazda-trójkąt wymagany od 7,5 KM i 3x230 V	S
12 Zestyk przełączający do sterowania odciążu	O
13 Licznik czasu pracy	O
14 3-fazowe-CEE-gniazdo dla dodatkowych urządzeń z opóźnionym włączaniem (koniecznie wymagane przy eksploatacji urządzenia posuwowego)	O
17 Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowych 1.500–10.000 obr./min z łagodnym rozruchem (zastępuje rozruch gwiazda-trójkąt) dla 3x 230 V lub 3x 400 V; tylko dla 10,0 KM (7,35 kW) (#110)	O
- Prędkości obrotowe 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 obr./min	S
- Przełącznik kierunku obrotów	S

Zespół frezarki i przykładnica	
103 Wrzeciono frezarki Ø 30 mm, wysokość użyteczna nad stołem	S
102 Wrzeciono frezarki Ø 50 mm zamiast wrzeciona 30 mm, 160 mm wysokość użyteczna nad stołem	O
101 Wrzeciono frezarki Ø 40 mm zamiast wrzeciona 30 mm, 160 mm wysokość użyteczna nad stołem	O
105 Wrzeciono frezarki Ø 1 ¼", zamiast wrzeciona 30 mm, 140 mm wysokość użyteczna nad stołem	O
106 Wrzeciono frezarskie o Ø 35 mm, wysokość użyteczna 140 mm	O
107 Wrzeciono frezarki Ø 32 mm, wysokość użyteczna 140 mm	O
108 Szybkoobrotowe wrzeciono frezarki 15.000 obr./min zamiast wrzeciona o Ø 30 mm	O
109 Ręczny przechył wrzeciona 90°–45°	S
110 Elektryczny przechył wrzeciona 90°–45°	O
118 Elektryczne ustawienie wysokości wrzeciona frezarki	S
112 Przykładnica frezarki 230 dla narzędzi o maks. Ø 230 mm, prowadnica przykładnicy 550 mm	S
113 System nastawczy MULTI przykładnicy frezarki "230" (#112)	S
116 Prowadnice przykładnicy 550 mm z aluminium anodowanego	S
117 Prowadnice przykładnicy z aluminium anodowanego i listwami bezpieczeństwa (#112)	O
119 Cyfrowy wyświetlacz LED dla wysokości i kąta przechyłu wrzeciona (#110)	O
121 Blokada wrzeciona frezarki od zewnątrz	S
123 Osłona frezarska EURO	S
125 Listwy bezpieczeństwa "Integral" 500 mm	O
127 Przygotowanie pod cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowych dla wrzeciona szybkoobrotowego (#108)	W
180 Wysuwana rama 1.270 mm z wyłącznikiem awaryjnym	O
183 Przedłużenie stołu z dwóch stron o 670 mm z wysuwaną ramą 2.200 mm	O
- Otwór w stole frezarki w mm	320

Posuw	F 900 Z
226 Pakiet profili z posuwem dla prac seryjnych (#001)	O

Dane ogólne	
- Króciec odciążu, Ø w mm przykładnica frezarki/pod stołem frezarki	120/80
- Wysokość robocza w mm	890
- Ciężar w kg (z przeciętnym wyposażeniem)	730
- Min. szerokość przy transporcie w mm	920

Ważne akcesoria	
212 Ramię do odsuwania urządzenia posuwowego	O
215 Blokada przed odrzutem dla frezarki ze stołem żeliwnym	O
223 IPPC paleta	O

Transport	
221 Przygotowanie do transportu w kontenerze	O

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



Frezarki



Pilarko-frezarki



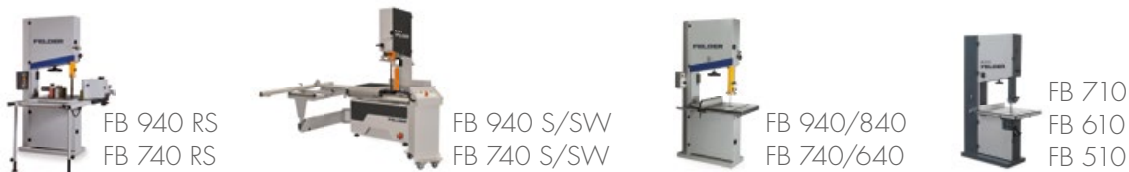
Strugarki



Obrabiarki wieloczynnościowe



Pilarki taśmowe



Wiertarki wielowrzecionowe, wiertarko-łutarka



Szlifierki szerokotaśmowe



Szczotkarki



Szlifierki taśmowe i do krawędzi



Okleiniarki



G 263



Pilarka pionowa



Odciągi trocin i brykociarki





FELDER Jakość i precyzja doskonale połączone

Już od 1956 roku gwarantujemy perfekcyjne wyniki przy zachowaniu nadzwyczajnego komfortu obsługi oraz niezawodności podczas permanentnego, profesjonalnego zastosowania. Stolarze za każdym razem są pod wrażeniem indywidualnych i solidnych rozwiązań dla małych i średnich zakładów rzemieślniczych.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 32/453 14 72

www.felder.pl

[Kontakt](#)