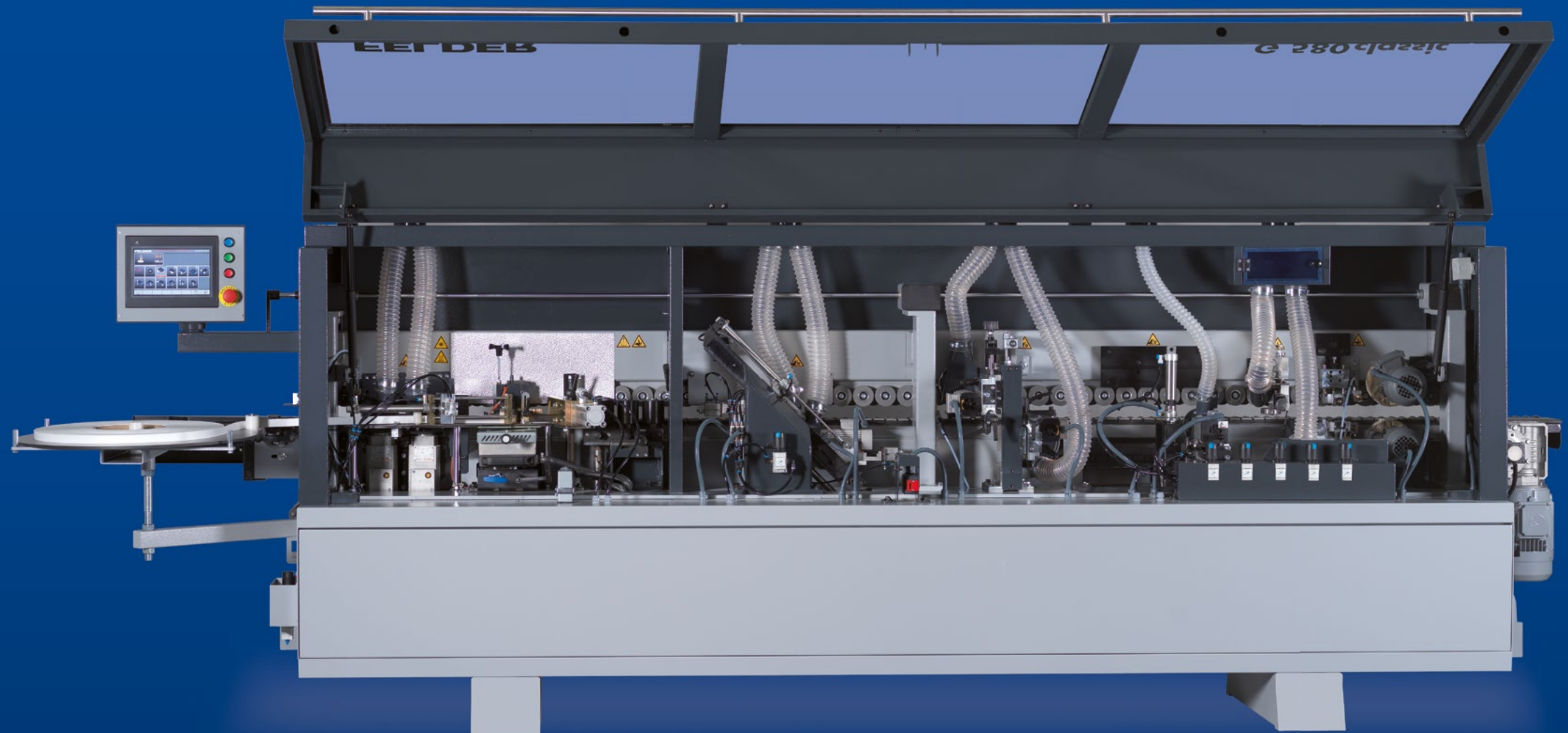


FELDER®

G 500 classic series

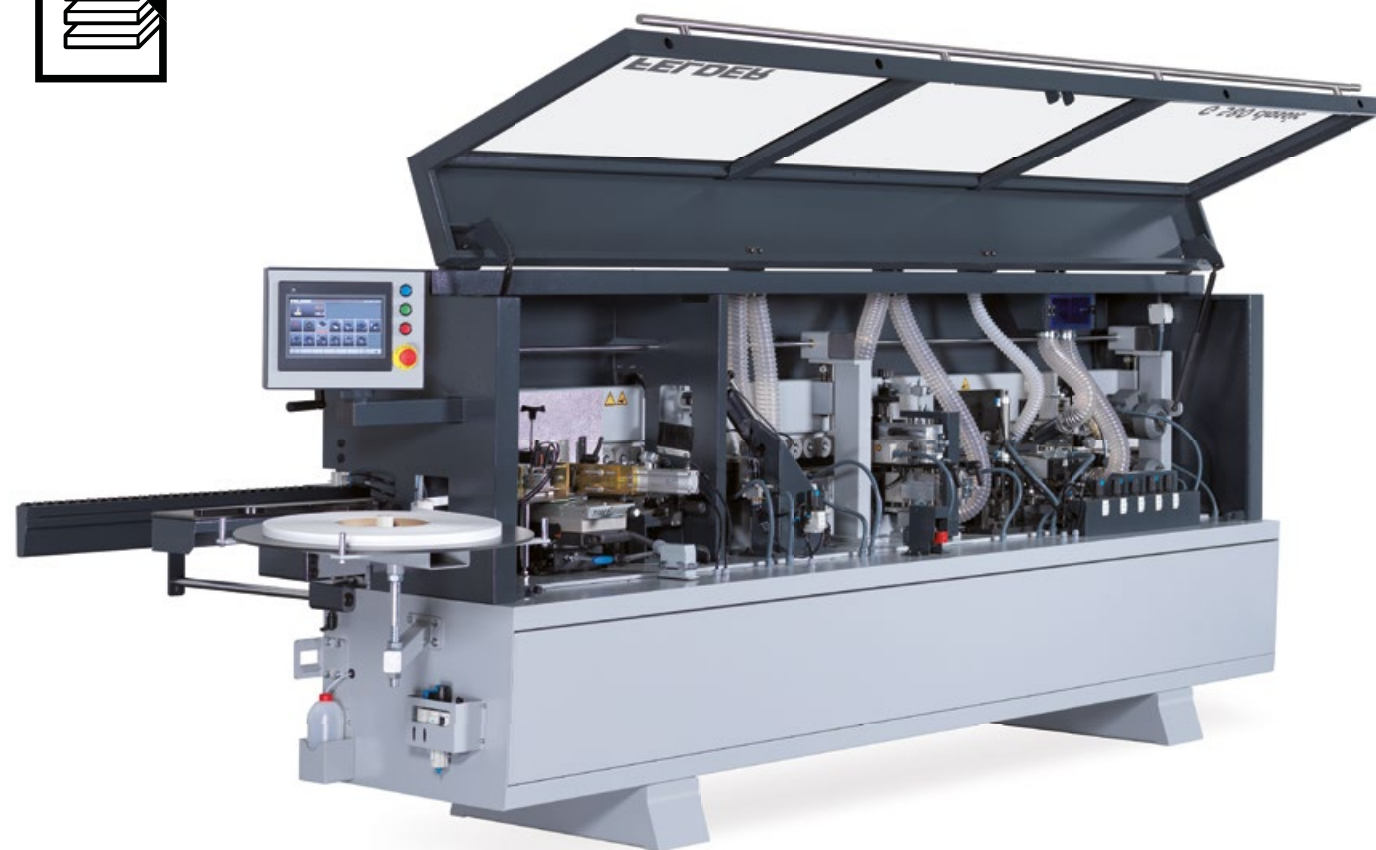
PERFEKCYJNIE OKLEJONE
FORMATKI W JEDNYM
CYKLU PRACY





G 500 classic series

Perfekcyjnie oklejone formatki
w jednym cyklu pracy



Intuicyjna obsługa przy pomocy ekranu dotykowego, większa elastyczność i produktywność dzięki nowemu, wymiennemu zbiornikowi kleju, a wreszcie perfekcyjne wyniki pracy – dwie okleiniarki G 560 classic oraz G 580 classic marki Felder podnoszą jakość produkcji przy obróbce szerokiej gamy obrzeży w rolkach i doklejek o grubości do 5 mm.

Perfekcyjnie obrabiane elementy w jednym toku pracy – oba modele classic Felder są bardzo solidnie wykonane, G 580 classic dysponuje obok wyposażenia standardowego agregatem frezowania wstępnego oraz zaokrąglania naroży, a tym samym spełnia najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników.

Opcje

Modele & zalety



G 560 classic

- » Najkrótsze cykle przetwarzania: wymienny zbiornik dla klejów EVA i PUR
- » Najszybsze ustawienia dzięki systemowi Quick-Set Felder
- » Grubość obrzeża od 0,4–5 mm
- » Wysokość płyty od 8–50 mm
- » Zawsze krawędź bez wyrw: agregat frezowania wstępnego z dwoma spiralnymi głowicami frezarskimi z płytkami diamentowymi
- » Nawet 3 agregaty uszlachetniające do uzyskania najlepszego wyniku



G 580 classic

- » Najkrótsze cykle przetwarzania: wymienny zbiornik dla klejów EVA i PUR
- » Najszybsze ustawienia dzięki systemowi Quick-Set Felder
- » Grubość obrzeża od 0,4–5 mm
- » Wysokość płyty od 8–50 mm
- » Zawsze krawędź bez wyrw: agregat frezowania wstępnego z dwoma spiralnymi głowicami frezarskimi z płytkami diamentowymi
- » Precyzyjny agregat zaokrąglania naroży pozwala uniknąć czasochłonnych poprawek

... Państwa wybór obrabiarki FELDERA – wybór bez ryzyka

- » Odpowiednia obrabiarka dla każdego budżetu
- » Absolutna niezawodność podczas profesjonalnego zastosowania
- » Jednostkowo skrojone rozwiązania obrabiarek
- » Stoły obrabiarek i agregaty z wysokiej jakości żeliwa szarego
- » Innowacyjne rozwiązania detali wynikające z ponad 65-letniego doświadczenia w dziedzinie budowy maszyn już w wyposażeniu standardowym
- » Pierwszorzędne wykonanie i najwyższe standardy produkcji
- » Intuicyjne koncepty obsługi
- » Nowoczesny, klarowny w formie design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Wydajność & Produktivność
- » Kompleksowy pakiet: szerokie świadczenia serwisowe

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Teflonowy, wymienny zbiornik kleju

Pokryty teflonem zbiornik kleju, który można szybko i bezproblemowo wymienić, mieści prawie 1,5 kg granulatu kleju. Po krótkim czasie nagrzewania maszyna jest gotowa do pracy. Watek nanoszący klej z precyzyjną regulacją pozwala dokładnie dozować ilość kleju i tym samym perfekcyjnie dopasować ją do różnorodnych typów obrzeży.

Szybka i prosta zmiana koloru kleju czy stosowanie klejów PUR gwarantuje wydajną pracę i doskonale oklejoną krawędź niezależnie od zakresu zastosowań.



Najprostsza obsługa dzięki sterowaniu z ekranem dotykowym

Poszczególne agregaty maszyny w prosty sposób są włączane i wyłączane na przejrzystym panelu sterowniczym.

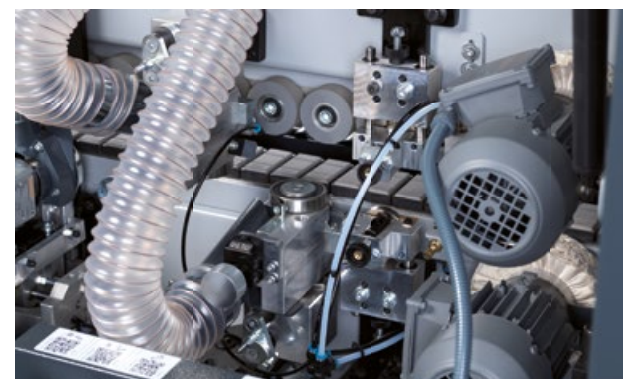
- » Regulacja temperatury kleju
- » Automatyczna redukcja temperatury kleju
- » Włączanie i wyłączanie agregatów
- » Licznik metrów bieżących
- » Wyświetlanie przedziałów czasowych konserwacji
- » Klarowne komunikaty o błędach



Państwo nie powinniście rezygnować z wydajności agregatu zaokrąglania naroży

Wyeliminowanie żmudnych poprawek! Agregat zaokrąglania naroży w G 580 przejmuje końcową obróbkę naroży formatek (również przy płytach soft- i postformingu) oklejonych obrzeżami o grubości od 0,4–3,0 mm i wysokości 50 mm przy prędkości posuwu 9 m/min. Masywna konstrukcja, prowadnice liniowe oraz frez diamentowy ze sprzęgłem rozruchowym dbają o wieloletnią precyzję. Agregat zaokrąglania naroży jest sterowany za pomocą ekranu dotykowego.

Szczegóły



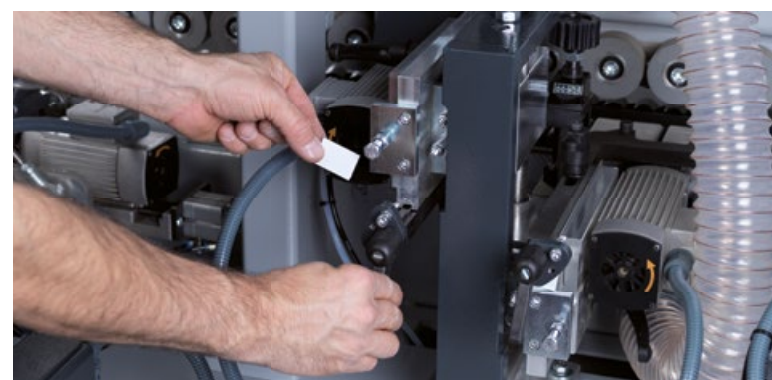
Agregat cylindry profilowej

Za sprawą lekko skośnego skrawania cylindra profilowa usuwa wszelkie ślady powstałe podczas frezowania nadmiaru obrzeża i zapewnia w ten sposób gładki „finisz”. Precyzyjnej regulacji dokonuje się ręcznie.



Agregat frezowania wstępnego

Dwie przeciwbieżnie obracające się głowice, wstępnie frezujące płytę, ze sterowanym rozruchem, wyposażone w spiralnie ułożone płytki diamentowe zapewniają perfekcyjnie obrobioną krawędź płyty przed przyklejeniem obrzeża. Wraz z agregatem frezowania wstępnego osiągniecie Państwo absolutnie czyste krawędzie przy płytach laminowanych. Grubość zbiór regulowana płynnie od 0–2 mm.



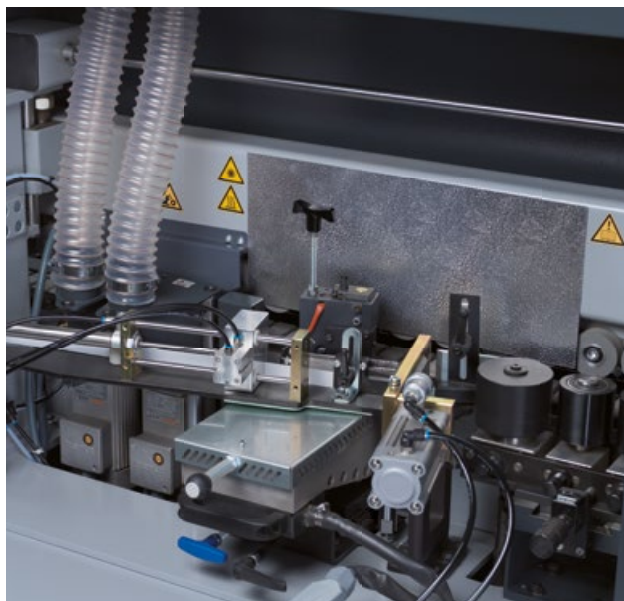
Wielofunkcyjny agregat frezujący z „Quick-Set” Felder

Komfortowo i szybko odbywa się przestawianie z frezowania zaokrąglającego, na prosto lub z fazą przy cienkich obrzeżach. Dzięki na nowo opracowanemu systemowi ustawiania wyłapanie zostają różnice w grubości obrzeży i tym samym zlikwidowane pomyłki. Dwa niezależne silniki wysokiej częstotliwości ze specjalnymi frezami zapewniają perfekcyjne wyniki frezowania przy dowolnych obrzeżach. W standardzie obrabiarka wyposażona jest w nożyki o promieniu 2 mm. Opcjonalnie agregat można wyposażyć w uniwersalny frez, który umożliwi frezowanie z promieniem 1 mm lub 2 mm, a także frezowanie na równo z formatką przy obrzeżach o grubości do 5 mm.



Piłkowy agregat obcinający

Piłkowy agregat obcinający składa się z dwóch niezależnych zespołów tnących z silnikami o wysokiej częstotliwości (12.000 obr./min). Prowadnice liniowe dbają o najwyższą precyzję. Zespoły tnące przechylane są ręcznie w zakresie od 0°–10°.



Doprowadzanie obrzeży

Stosować można obrzeża z rolki o grubości 0,4–3 mm oraz masywne doklejki drewniane, podawane pojedynczo, o grubości 5 mm do płyt o wysokości w przedziale 14–54 mm. Obróbka doklejek drewnianych możliwa jest jeśli podawane są pojedynczo. Zsynchronizowany, mechaniczny posuw obrzeży zapewnia optymalne doprowadzenie materiałów.



Zespół dociskowy

Obrzeża są czysto, absolutnie równo i precyzyjnie dociskane do formatek przez duży, napędzany, pierwszy walek. Dwie stożkowe rolki dociskowe wywierają dodatkowy nacisk na górną i dolną krawędź obrabianych formatek, tworząc idealnie równe połączenie pomiędzy obrzeżem a oklejany elementem.



Lampa na podczerwień dla lepszego przywierania obrzeży do zimnych formatek (opcja)

Wysokiej jakości, ze sterowanym rozruchem kwarcowa lampa na podczerwień podgrzewa krawędź płyty przed zespołem klejowym i zapewnia optymalne zespolenie obrzeży, zwłaszcza przy zimnych płytach.



Agregat polerki

Zespół składa się z dwóch niezależnych silników elektrycznych wyposażonych w bawełniane tarcze. Zadaniem zespołu polerskiego jest oczyszczenie i wypolerowanie górnej oraz dolnej krawędzi oklejonej formatki. Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCV. Na życzenie spryskiwacz nanosi politurę na formatkę.



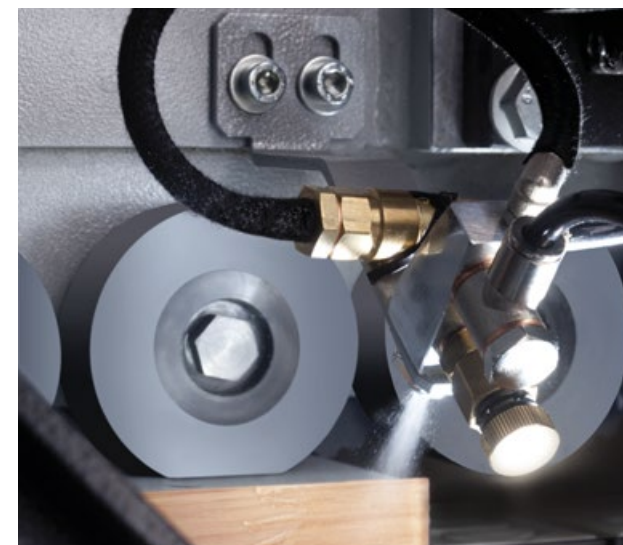
Belka dociskowa dla optymalnego unieruchomienia formatek

Szybkie i precyzyjne dopasowanie do odpowiedniej grubości płyty w zakresie 8–50 mm za pomocą pokrętki i licznika analogowego. Ukośnie ułożone rolki dociskowe z łożyskami kulkowymi zapewniają optymalne unieruchomienie formatek, a tym samym ich precyzyjne prowadzenie.



System posuwu z przenośnikiem łańcuchowym

Solidny posuw łańcuchowy wyposażony w nakładki typu "click". Formatki obrabiane są przez agregaty obróbcze precyzyjnie i bez przechylenia się dzięki okrągłej i płaskiej prowadnicy. Prędkość posuwu 9 m/min (10,8 m/min przy 60Hz) zapewnia krótkie cykle pracy oraz maksymalną wydajność.



Zespół spryskujący (opcja)

Niskie zużycie przy delikatnych obrzeżach dzięki sterowanym dyszom natryskowym i zastosowaniu środków antyadhezyjnych do klejów PUR oraz środków poślizgowych. Środki czyszczące i polerujące zapewniają czystość obrabianych formatek oraz doskonałe wykończenie bez konieczności wykonywania dodatkowych czynności.



Agregat cykliny płaskiej (opcja)

Dla doskonałego wykończenia powierzchni formatek. Nóż cykliny płaskiej wchodzący pod lekkim kątem w materiał likwiduje pozostałości kleju na fudze sklejenia – kolejny krok do idealnego produktu końcowego.

Dane techniczne

Wypożazanie elektryczne		G 560 classic	G 580 classic
001	Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S
004	Częstotliwość zasilania 50 Hz	S	S
005	Częstotliwość zasilania 60 Hz	W	W
25	Wejście wielonapięciowe 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
Wymiary robocze			
Grubość obrzeży min.–max. w mm		0,4–5,0	0,4–5,0
Grubość elementu min.–max. w mm		8–50	8–50
Min. szerokość elementu obrabianego w mm – Minimalna szerokość elementów oklejanych zmienia się w zależności od długości, wysokości oraz właściwości powierzchni płyt		70	70
Min. długość elementu obrabianego w mm		140	140
Agregaty			
3 wolne miejsca dla dodatkowych agregatów		S	S
Sterowanie z kolorowym, dotykowym monitorem 10,4"		S	S
Posuw łańcuchowy z prędkością posuwu 9 m /min (10,8 m /min przy 60 Hz) i gumowanymi podkładkami zapewniającymi optymalne trzymanie przedmiotu obrabianego		S	S
Opakowanie – kontener		S	S
Wysuwana podpora 450mm – ułatwia pracę z większymi elementami		S	S
Dosuwanie cykliny zaokrąglającej regulowane pneumatycznie		S	S
Doprowadzanie obrzeży z rolki z talerza podawczego, Ø 720 mm, PCV/ABS		S	S
Obróbka obrzeżami z rolki PCW/ABS o grubości od 0,4–3,0 mm, możliwość pojedynczego podawania doklejek drewnianych do 5mm		S	S
Nożyce gilotyny do obcinania obrzeży z rolki o grubości do 3 mm		S	S
Jednostka łącząca z frezami diamentowymi sterowanymi aplikacją i 2 niezależnymi silnikami, każdy o mocy 0,75 kW, 12.000 obr./min, usuwanie wiórów regulowane ręcznie w zakresie 0–2 mm, w tym 2 frezy diamentowe (Ø 70 mm, wys. 54 mm, Z 2 2)		S	S
47	Frez łączący z wymiennymi ostrzami	O	O
43	Lampa grzewcza na podczerwień do wstępnego podgrzewania krawędzi panelu	O	O
Pokryty teflonem zbiornik kleju o pojemności 1,5 kg, nanoszenie kleju wałkiem z precyzyjną regulacją jak również kontrolą pracy grzałki (~ 250m.b. na 1kg granulatu przy 19mm płycie)		S	S
66	Zapasowa miska na klej F400 zamiast standardowej jednostki aplikacyjnej	O	O
Zespół dociskowy regulowany mechanicznie, 1 rolka prosta i 2 rolki wzmacniające docisk		S	S
Piłkowy agregat obcinający z 2 niezależnymi silnikami, każdy o mocy 0,55 kW, 12.000 obr./min, przechyłany ręcznie od 0°–10°		S	S
Wielofunkcyjny agregat frezujący, 12.000 obr./min, 2x 0,55 kW, frezowanie na okrągło, na równo z formatką lub z fazą dla cienkich obrzeży, reulacja za pomocą próbki obrzeża		S	S
90	Multiradius R1 R2mm na wielofunkcyjnym zespole frezarskim	O	O
1-silnikowy agregat zaokrąglania naroży przy profilach post- i softformingu do 50mm		–	S

Agregaty dla finiszu		G 560 classic	G 580 classic
Agregat cykliny zaokrąglającej, ręczne dosuwanie, mechaniczne ustawianie R= 2 mm		S	S
20	Agregat cykliny płaskiej, włączany mechanicznie	O	O
Agregat polerki z 2 silnikami		S	S
32	Spryskiwacz środka czyszczącego przed agregatem polerki (tylko w kombinacji z agregatem polerki)	O	O
42	Spryskiwacz środka antyadhezyjnego po stronie podawczej maszyny (kleje PUR) (I44)	O	O
53	Nanoszenie środka poślizgowego	O	O
Dodatkowe wyposażenie			
220–100 – Dodatkowy wymienny pojemnik na klej		O	O
200–106 – Mobilny wózek czyszczący dla pojemnika na klej z regulatorem temperatury i napędem wałka nanoszącego klej, z mocowaniem dla pojemnika wstępnego topienia kleju		O	O
200–107 – Zbiornik do przechowywania pojemnika na klej z osuszaczem powietrza dla klejów PUR		O	O
202–122 – storEdge magazynek dla rolek obrzeży z talerzem podawczym		O	O
202–123 – storEdge magazynek dla rolek obrzeży bez talerza podawczego		O	O
202–129 – puReady stacja na ciekły azot		O	O
220–128 – Wkładka silikonowa do zbiornika kleju F600/F400		O	O
Transport			
Przygotowanie do transportu kontenerem		W	W

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



Frezarki



Pilarko-frezarki



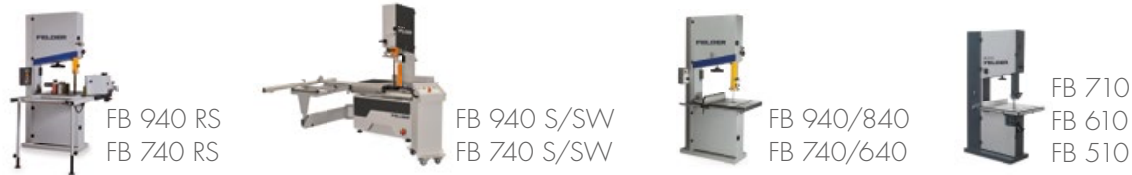
Strugarki



Obrabiarki wieloczynnościowe



Pilarki taśmowe



Wiertarki wielowrzecionowe, wiertarki i dłutarki



Prasy do forniru



Szlifierki szerokotaśmowe



Szczotkarka



Szlifierki taśmowe i do krawędzi



Okleiniarki



Pilarka pionowa



Odciągi trocin i brykociarki





FELDER Jakość i precyzja trafnie ujęte

Już od 1956 roku gwarantujemy perfekcyjne wyniki przy zachowaniu nadzwyczajnego komfortu obsługi oraz niezawodności w regularnych zastosowaniach profesjonalnych. Stolarze za każdym razem są pod wrażeniem indywidualnych i solidnych rozwiązań dla małych i średnich zakładów rzemieślniczych.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.felder.pl

[Kontakt](#)