

A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine. The machine is a Hammer B3 planer/moulder, which is white with an orange front panel. It has a black motor unit on top with the text 'F-348 FELDER' and 'Hammer' on it. The machine is mounted on a long, silver-colored metal table. The background shows a wooden wall and several large pieces of wood leaning against it.

Hammer®

B3

Segare & fresare – la
soluzione professionale 2 in 1

Per le lavorazioni ad alto livello professionale



Legno massello



Pannelli



Con la B3 scegliete di portarvi a casa una tenosega di qualità!

Conversione facile e veloce, possibilità di regolazioni precise, eccellente dotazione con il pacchetto Comfort, toupie ad albero inclinabile e tagli precisi con carro a squadrare Hammer: così definiamo la prestazione per l'utilizzatore professionale dalle esigenze elevate.

Hammer®

Varianti

Modelli & i vostri vantaggi



B3 basic

- » Lunghezza di taglio: 800 mm
- » Larghezza di taglio: 700 mm
- » Altezza taglio 103 mm
- » Apertura piano pialla 180 mm
- » Guida toupie per utensile Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)



B3 winner

- » Lunghezza di taglio: 1300-2050 mm
- » Larghezza di taglio: 800 mm
- » Altezza taglio 103 mm
- » Apertura piano pialla 180 mm
- » Guida toupie per utensile Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)



B3 winner Comfort

- » Lunghezza di taglio: 2050 mm
- » Larghezza di taglio: 800 mm
- » Altezza taglio 103 mm
- » Apertura piano pialla 180 mm
- » Guida toupie per utensile Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)



B3 perform

- » Lunghezza di taglio: 2500 mm
- » Larghezza di taglio: 800 mm
- » Altezza taglio 103 mm
- » Apertura piano pialla 180 mm
- » Guida toupie per utensile Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)



Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Il carro scorrevole in alluminio, il cuore di ogni squadratrice

Il carro scorrevole in alluminio garantisce precisione fin dal primo taglio. Stabilità e precisione garantite Hammer: il profilo a camera cava del carro scorrevole, in alluminio rinforzato con nervature, fresato e anodizzato, in combinazione con il sistema di guida di elevata qualità garantisce una corsa scorrevole e assolutamente senza gioco!



Lama e albero toupie inclinabile da 90° a 45°



Sistema MF di cambio albero toupie

In un batter d'occhio si possono cambiare gli alberi toupie di diametro diverso senza modificare le impostazioni attuali.



Hammer - una decisione sicura per molti, molti anni

Stabilità, funzionalità ed affidabilità austriache – Le macchine per la lavorazione del legno Hammer sono prodotti di punta della ditta Felder che dal 1997 con questa linea offre a hobbisti e piccoli artigiani alta qualità e garanzia di risultato a prezzi concorrenziali. I modelli appositamente progettati per questa fascia di clienti sono ora disponibili nelle varianti di allestimento "basic", "winner" e "perform", una prima base su cui costruire la vostra macchina per le esigenze più diverse e con

prezzi dedicati. Decenni di esperienza nel settore della costruzione di macchine, artigianalità austriaca, rigorosi standard di qualità e collaudate soluzioni di sistema Felder consentono di realizzare macchine eccellenti per la lavorazione del legno e garantiscono i migliori risultati di lavorazione offrendo soddisfazione per molti anni. Dal falegname appassionato fino agli esigenti utilizzatori professionali, tutti trovano da Hammer una macchina affidabile per la lavorazione precisa del legno.

... ecco perchè dovrete scegliere un HAMMER:

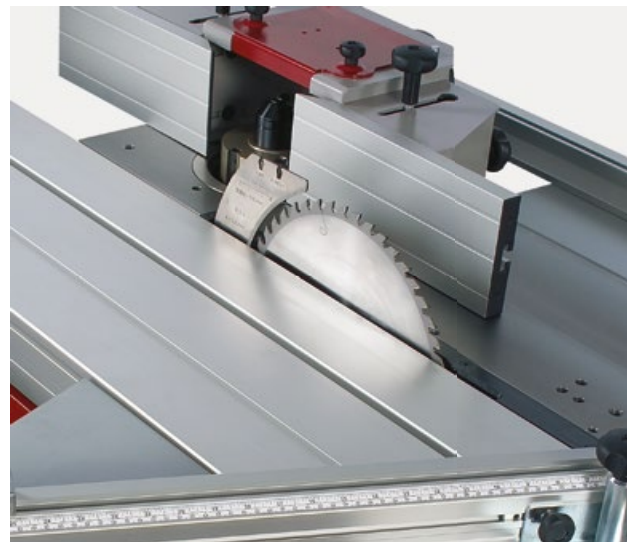
- » Sensazionale rapporto qualità-prezzo
- » Una scelta sicura per molti, molti anni
- » Tecnica meccanica senza confronti
- » Piani massicci ed aggregati in ghisa di prima scelta
- » Soluzioni di dettaglio uniche e di elevata qualità, già come dotazione di serie
- » Lavorazioni meccaniche di precisione in base a severe normative di qualità
- » Estrema facilità d'uso
- » Design classico
- » Qualità e precisione austriache
- » Funzionalità compatta
- » Su richiesta, mobile
- » Minimo ingombro
- » Riattrezzaggio estremamente veloce

Dettagli convincenti



Braccio bandiera

Il massiccio braccio bandiera con superficie di appoggio aumentata e guida a squadra telescopica di grandi dimensioni vi consente di eseguire con precisione sezionature di pannelli, squadrature, tagli trasversali senza limiti dimensionali.



Realizzato in massiccia ghisa meccanica, tavolo fresa-sega circolare Hammer

Assoluta assenza di vibrazioni e, quindi, precisione affidabile in tutti i lavori di fresatura e taglio: il piano fresa-sega in massiccia ghisa meccanica è fortemente rinforzato con nervature e assolutamente rigido. L'apertura tavolo assicura, grazie a un diametro di 180 mm, l'uso "sottobanco" di utensili di grande diametro.



In caso di necessità: adattamento delle dimensioni del piano alle dimensioni del pezzo

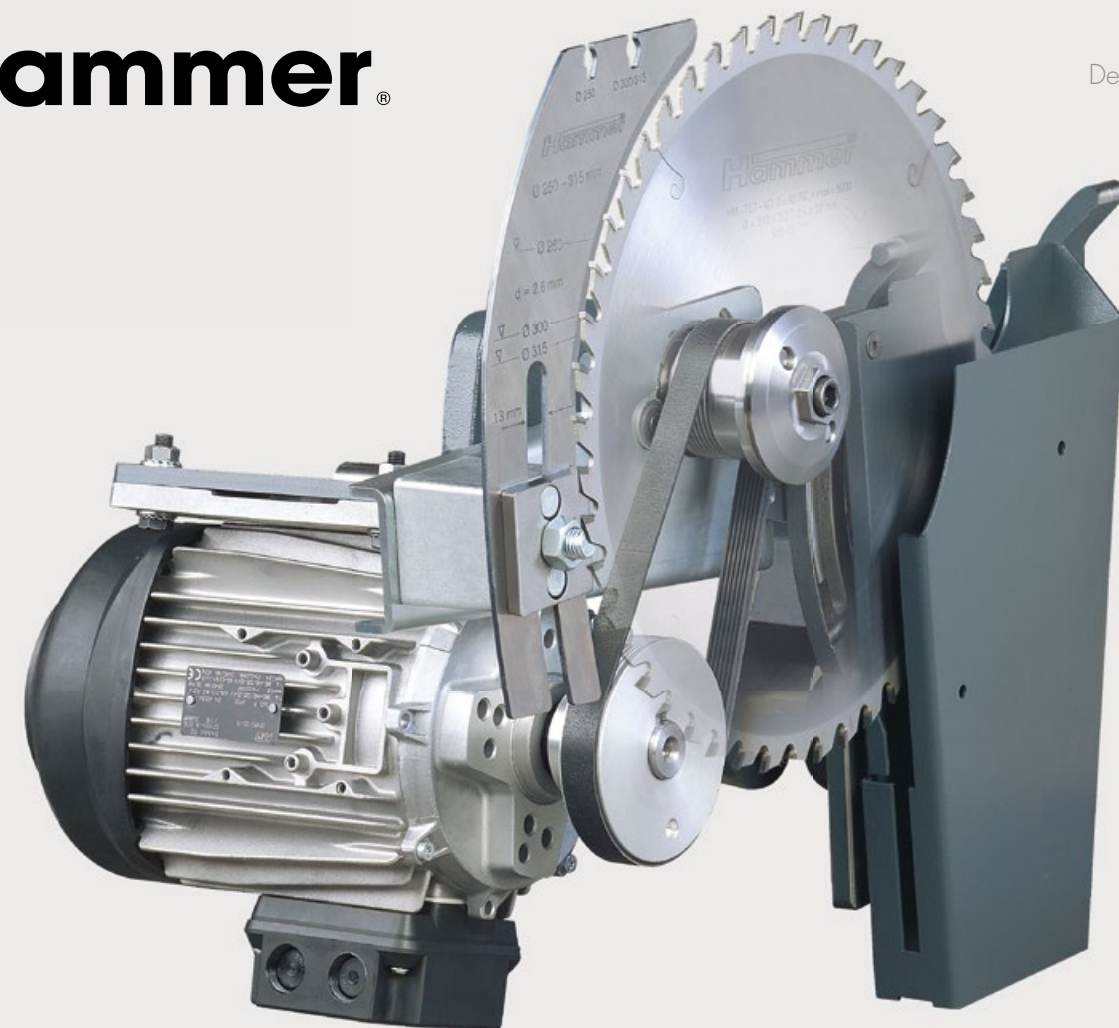
Lavorare pezzi lunghi e pesanti senza aiutanti – con una Hammer si può! Il sistema di prolunghe del piano Hammer, sperimentato migliaia di volte in tutto il mondo, vi permette di montare le prolunghe in poche mosse e senza utensili. Le superfici di appoggio si allungano di 400 oppure di 800 mm per lato del piano di lavoro. Ciò significa un ampliamento del piano fino a 1600mm!



Stabilità e silenziosità – il gruppo retilatore Hammer

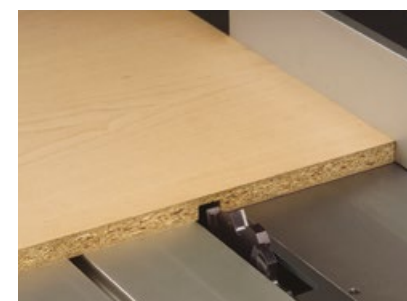
Alto livello di precisione sia nei lavori di fresatura standard che nella fresatura pesante – il gruppo retilatore Hammer garantisce estrema silenziosità e quindi precisione di esecuzione. Il diametro dell'albero toupie è di 30 mm. Gli elementi di comando disposti ergonomicamente e il cambio utensile di facile esecuzione convincono in ogni applicazione, giorno dopo giorno. Quattro velocità selezionabili, ben graduate, 3000/6000/8000 e 10.000 giri/min, offrono la velocità ottimale di taglio per diversi diametri di utensili di fresatura. Un dettaglio importante di Hammer standard: la rotazione del mandrino in senso antiorario e in senso orario, per la Vostra sicurezza durante i lavori di fresatura.

Hammer®



Stabile precisa, compatta, questa è la sega circolare Hammer

Il gruppo sega circolare Hammer impressiona per la silenziosità, la precisione e l'estrema facilità d'uso. La grande altezza di taglio di 103 mm non lascia nulla a desiderare. Lame per seghe circolari fino ad un diametro di 315 mm possono essere completamente abbassate sotto il tavolo della sega circolare. La lama sega circolare è facilmente accessibile e il cambio della lama è facile da eseguire.



Scanalature, tenoni e mortase con la sega circolare

Ogni sega circolare Hammer può essere predisposta in fabbrica per l'uso di particolari utensili regolabili per scanalature. L'utensile di stozzatura si monta sull'albero della sega circolare e permette di realizzare lavori di scanalatura, tenonatura e mortasatura con larghezza regolabile in modo continuo da 8 a 19,5 mm.



Gruppo incisore per materiali rivestiti

Il gruppo incisore assicura tagli senza scheggiature di materiali plastificati. Un set di anelli consente di impostare la larghezza di taglio della lama di incisione, divisa in due parti, esattamente sulla lama principale rispettivamente utilizzata. L'azionamento della lama del gruppo incisore è regolato meccanicamente in controrotazione rispetto alla lama principale.



Lama inclinabile di 90°-45°

Il campo di inclinazione a regolazione continua fra 90° e 45° garantisce tagli obliqui precisi. Nelle posizioni di 90° e 45° i finecorsa garantiscono il posizionamento preciso dell'impostazione. Una scala di grandi dimensioni facilita la regolazione precisa e la lettura dei valori corrispondenti.

**Guida parallela (basic)**

La larghezza di taglio sul tavolo della sega è regolabile in modo continuo da 0 a 700 mm. La scala integrata nella guida profilata di battuta assicura la regolazione esatta della guida parallela di alluminio nella posizione desiderata. Il listello di riscontro in alluminio può essere posizionato in modo continuo nella direzione di taglio – per la lavorazione di pezzi lunghi si raggiunge così un'alimentazione migliore e la massima precisione di lavorazione. Per i tagli obliqui con lama inclinata, si può portare la guida ausiliaria di alluminio dalla posizione alta in una posizione stretta. In tal modo si raggiunge un bordo di guida sottile che consente tagli paralleli di pezzi molto stretti. Una regolazione ancora più precisa della guida parallela di alluminio, con esattezza al decimo di millimetro, si può ottenere, su richiesta, con la regolazione fine Hammer.

**Guida parallela sul carro della sega circolare (winner)**

La larghezza di taglio sul piano della sega è regolabile in continuo da 0 a 800 mm (0–1250 mm). La scala integrata nella guida profilata di battuta assicura la regolazione esatta della guida parallela di alluminio nella posizione desiderata. Il listello di riscontro in alluminio può essere posizionato in modo continuo nella direzione di taglio – per la lavorazione di pezzi lunghi si raggiunge così un'alimentazione migliore e la massima precisione di lavorazione. Per i tagli obliqui con lama inclinata, si può portare la guida ausiliaria di alluminio dalla posizione alta in una posizione stretta. In tal modo si raggiunge un bordo di guida sottile che consente tagli paralleli di pezzi molto stretti. Una regolazione ancora più precisa della guida parallela di alluminio, con esattezza al decimo di millimetro, si può ottenere, su richiesta, con la regolazione fine Hammer.

**Guida parallela pesante (optional)**

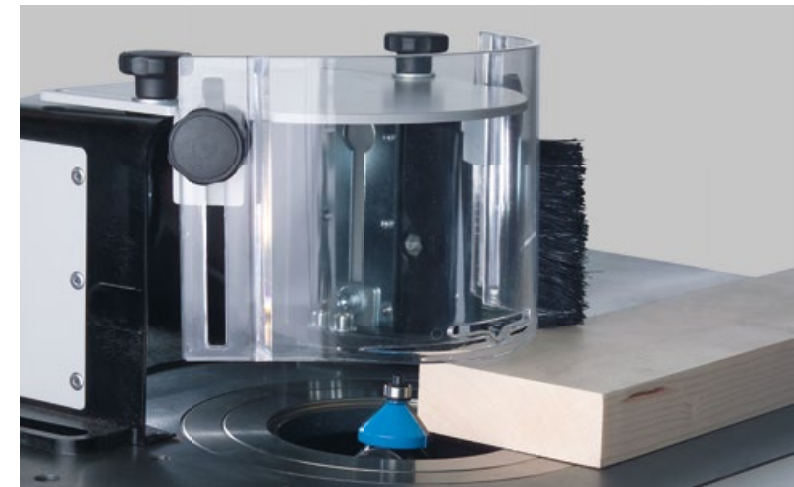
La guida parallela professionale condotta su una albero rotondo cromato è estremamente scorrevole e di facile utilizzo. La regolazione fine rapida consente di impostare la misura desiderata in modo molto veloce.

**Mandrino portafresa**

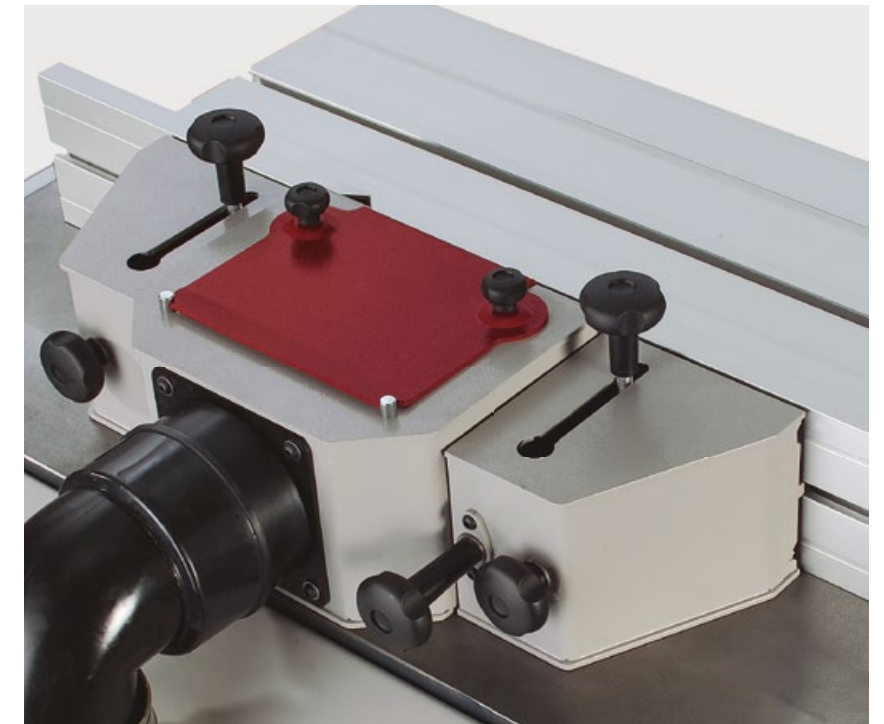
Lo standard: albero Ø 30 mm per utensili di fresatura standard. Ideale per tutti i "classici" di fresatura. Il potente mandrino di fresatura consente di raggiungere ottimi risultati, indipendentemente dai materiali e per ogni angolo.

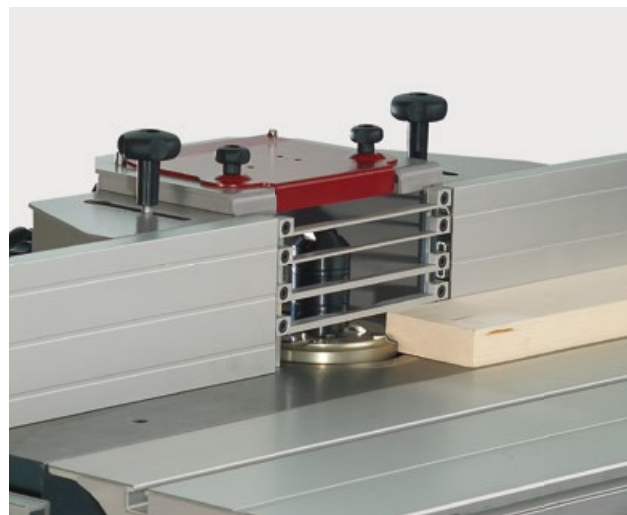
**Sistema MF di cambio albero toupie**

In un batter d'occhio si possono cambiare gli alberi toupie di diametro diverso senza modificare le impostazioni attuali.

**Guida toupie: maneggevolezza, elevata sicurezza e precisione**

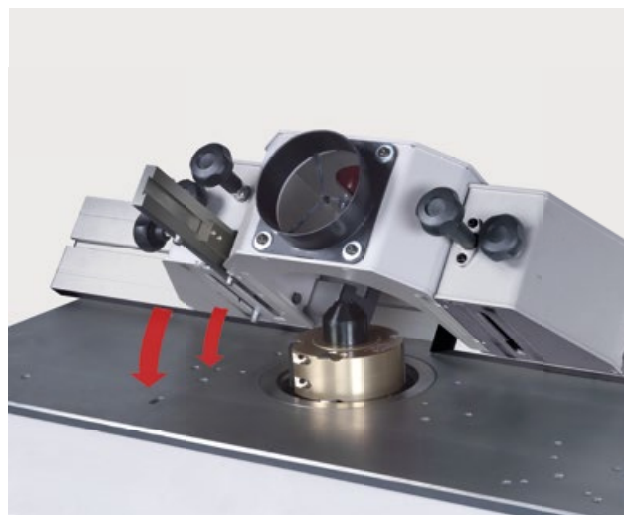
La guida toupie Hammer è adatta a utensili fresa fino a un diametro di 220 mm. Le due guide di battuta in alluminio anodizzato sono adattabili al diametro dei rispettivi utensili fresa. Il campo di regolazione per l'asportazione di trucioli durante i lavori di fresatura può essere selezionato tramite la guida di battuta tra -5 mm e +25 mm. Il diametro della bocca di aspirazione per l'aspirazione trucioli alla guida toupie è di 120 mm. Su richiesta, rigelli di sicurezza applicabili alle guide di battuta in alluminio forniscono una superficie di arresto continua e maggiore sicurezza per tutti i lavori di fresatura.





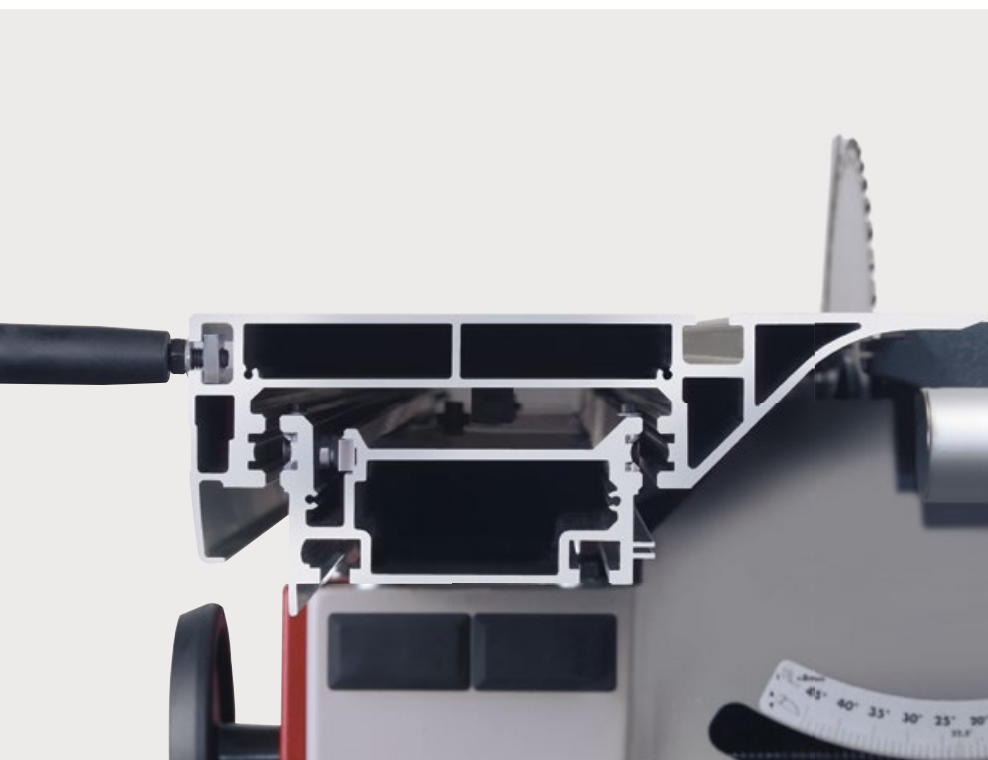
Listelli di sicurezza

Le guide di sicurezza per lo scorrimento continuo del pezzo sulla guida squadra toupie (equipaggiamento speciale).



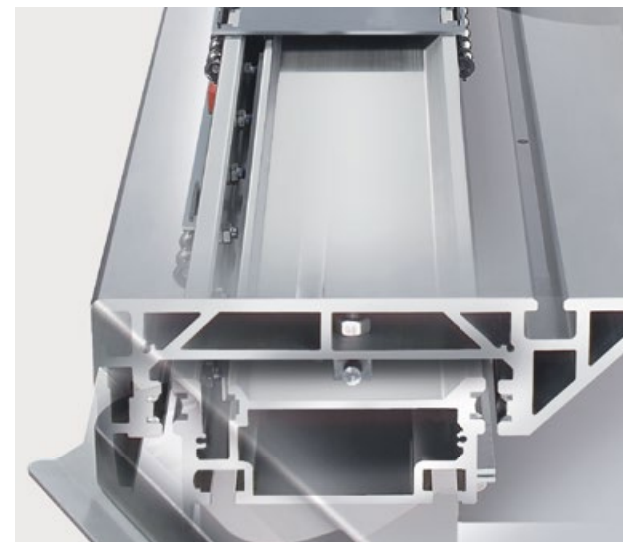
Il sistema di regolazione MULTI

Allestimento Professional: guida toupie "220" per utensili Ø max. 220 mm, sistema di regolazione MULTI per guida toupie "220" per spostamento parallelo e regolazione rapida.



Il carro scorrevole in alluminio, il cuore di ogni squadratrice

Il carro scorrevole in alluminio garantisce precisione fin dal primo taglio. Stabilità e precisione garantite Hammer: il profilo a camera cava del carro scorrevole, in alluminio rinforzato con nervature, fresato e anodizzato, in combinazione con il sistema di guida di elevata qualità garantisce una corsa scorrevole e assolutamente senza gioco!



carro a squadrare

I "modelli perform" sono dotati di carro a squadrare ad uso industriale, di grandi dimensioni e per le massime sollecitazioni. Il sistema a binario di scorrimento leggero e preciso garantisce una corsa del tutto silenziosa per rifilare, squadrare, intestare ed eseguire tagli inclinati di precisione.



Braccio bandiera per pezzi pesanti

Durante la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni e pesanti, il braccio a bandiera offre una maggiore superficie di appoggio e precisione. Con la guida squadra in alluminio 900 o 1300 e con la sua prolunga, la vostra Hammer con braccio a bandiera diventa, a tutti gli effetti, una grande squadratrice.



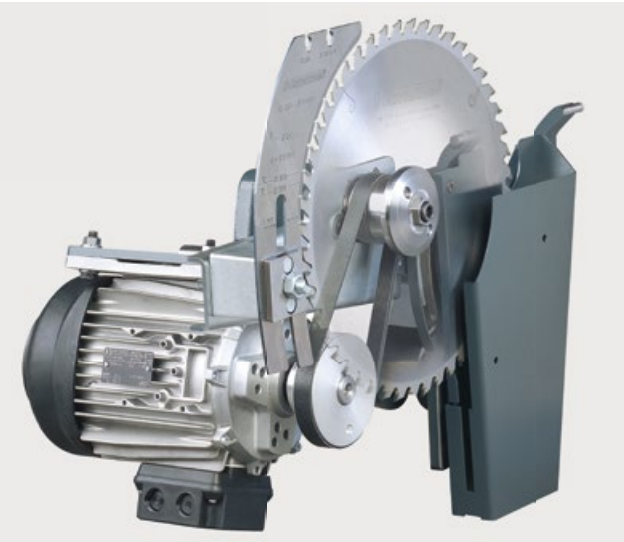
Bullone di bloccaggio

Grazie ai perni di arresto indicatori, si può fissare l'angolo a passi di 5° e a 22,5°.

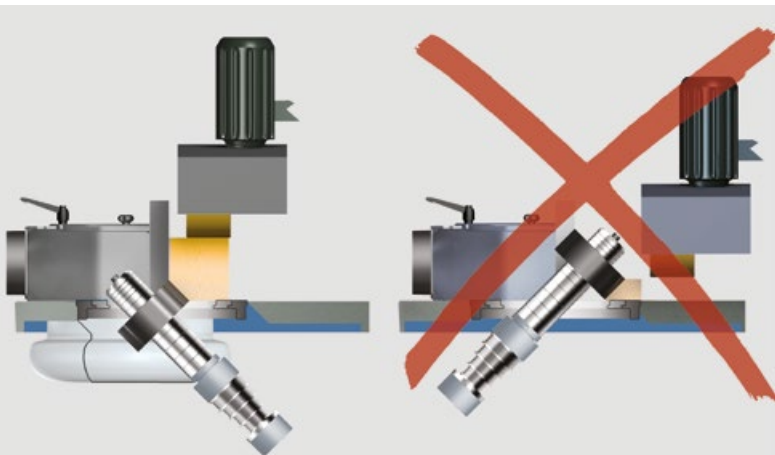


Guida a squadra per tagli angolari precisi

Regolabile in modo continuo tra +45° e -45°, la guida a squadra assicura tagli angolari e obliqui precisi. Una scala integrata nel carro scorrevole in alluminio facilita la regolazione precisa. Il finecorsa per il posizionamento esatto a 90° garantisce una precisione assoluta di ripetibilità. La scala di lunghezza sul righello della guida a squadra in alluminio, lunga 900 mm, è inclinata verso il lato di lavoro, permettendo una comoda lettura dell'esatto valore di impostazione. Il dispositivo di lettura integrato nei morsetti delle battute longitudinali consente lavori di regolazione con precisione millimetrica e di conseguenza risultati assolutamente precisi.



Motori potenti – migliore trasmissione della potenza
La trasmissione di potenza dal motore all'albero della sega circolare o del mandrino della fresatrice avviene mediante una superficie di contatto con cinghia Poly-V di grandi dimensioni. La superficie di contatto della cinghia di trasmissione sulle pulegge, aumentata con la forma a V, riduce lo slittamento e



La rotazione posteriore dell'albero toupie Felder con un elevato comfort di comando significa:
» Lavorare in condizioni di sicurezza
» Possibilità di lavorare pezzi di qualsiasi dimensione
» Semplicità di inserimento del dispositivo di avanzamento
» Precisione della superficie di fresatura
» Asportazione ottimale dei trucioli



assicura virtualmente la migliore trasmissione di potenza, senza quasi nessuna perdita, dal motore all'albero della sega circolare e al mandrino di fresatura.



Ingombro ridotto – mobilità in ogni locale di lavoro
Le macchine per la lavorazione del legno Hammer sono geni nella riduzione degli ingombri. Grazie al design efficiente della macchina, una Hammer trova posto anche nel locale di lavoro più piccolo. In caso di necessità, un dispositivo di guida – adatto a qualsiasi Hammer – garantisce la mobilità e quindi crea ulteriore spazio libero.

Dati tecnici

Impianto elettrico		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
001	3x 400 V Tensione corrente	S	S	S	S
002	Tensione 3x 230 V	-	O	O	W
003	Tensione 1x 230 V , potenza 4,0 CV (3,0 kW) S6/40%	O	O	O	O
004	Frequenza 50 Hz	S	S	S	S
005	Frequenza 60 Hz	W	W	W	W
007	Potenza 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S	-
008	Potenza motore 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O	S
11	Fresa direzione di marcia destra – sinistra	S	S	S	S

Unità sega circolare					
74	Gruppo incisore ad azionamento meccanico Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Incisore con motore elettrico, potenza 1,0 CV (0,75 kW)	-	-	-	O
76	Larghezza taglio a regolazione continua	0-700 mm	0-800 mm	0-800 mm	0-800 mm
77	Larghezza taglio a regolazione continua 1250 mm	-	O	O	O
78	Larghezza taglio 800 mm con larghezza piano completa	-	O	O	O
82	Preparazione per regolazione utensili per l'intaglio fino ad un spessore di 19,5 mm	O	O	O	O
83	Guida parallela basic	S	-	-	-
84	Guida parallela Winner con spostamento su asse rotonda	-	S	S	S
85	Regolazione fine per guida sega circolare winner/basic	O	O	O	S
86	Guida parallela professionale in ghisa, larghezza taglio 800 mm	-	O	O	O
87	Guida parallela professionale in ghisa, larghezza taglio 1250 mm	-	O	-	O
88	Regolazione fine della guida parallela professionale	-	O	O	O
-	Lama circolare Ø 250-315 mm, Velocità di rotazione 4800 giri/min	S	S	S	S
-	Piano sega circolare-toupie	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Inclinazione lama 90°- 45°, altezza taglio max. 103 mm	S	S	S	S

Gruppo toupie e guida toupie					
100	Albero toupie Ø 30 mm, Altezza utile 100 mm	S	S	S	S
101	Sistema toupie MF – Albero toupie intercambiabile Ø 30 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O	O
102	Sistema toupie MF – Albero toupie intercambiabile Ø 32 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O	O
103	Sistema toupie MF – Albero toupie intercambiabile Ø 35 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O	O
104	Sistema toupie MF – Albero toupie intercambiabile Ø 1 ¼", Altezza utile 100 mm	O	O	O	O
105	Sistema toupie MF – Albero toupie intercambiabile Ø 50 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O	O
108	Sistema toupie MF – Albero toupie intercambiabile con alloggiamento pinza di serraggio	O	O	O	O
113	Sistema di regolazione MULTI con guide da 450 mm	O	O	O	O
-	Velocità 3000/6000/8000/10.000 giri/min	S	S	S	S
-	Guida toupie 220 per utensili Ø max. 220 mm	S	S	S	S
-	Albero toupie 90° con regolazione altezza sul lato anteriore macchina	S	-	-	-
-	Inclinazione albero toupie 90°-45°, visualizzazione della scala	-	S	S	S
-	Diametro max. utensile a 90° dentro il piano	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

Hammer®

Hammer

Funzionalità ed affidabilità a buon prezzo

Dal 1997 la Felder Group produce macchine per la lavorazione del legno di alta qualità del marchio Hammer a prezzi accessibili per hobbisti e piccole falegnamerie. Stabile, salvaspazio e preciso nell'esecuzione. Prodotti di qualità con i quali la lavorazione del legno è semplicemente divertente.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0472 832 628

www.hammer.it

[Contatto](#)

☎ Tel. 044 872 51 00

www.hammer-suisse.com

[Contatto](#)