

FORMAT 4®

finebrush

LE NUOVE LEVIGATRICI A
SPAZZOLA PER APPLICAZIONI
UNIVERSALI



FORMAT 4[®]



Le nuove levigatrici a spazzola per applicazioni universali



Legno massello



Pannelli



finebrush 1353

- » Larghezza di lavoro: 1350 mm
- » Altezza di levigatura: 3-140 mm
- » Velocità di avanzamento a regolazione continua: 0,6-8 m/min
- » Facile utilizzo grazie al pannello di comando intuitivo
- » 3 gruppi spazzolatori manovrabili in co-rotazione e contro-rotazione
- » Regolazione continua della velocità di 0,8-5 m/sec

finebrush 1355

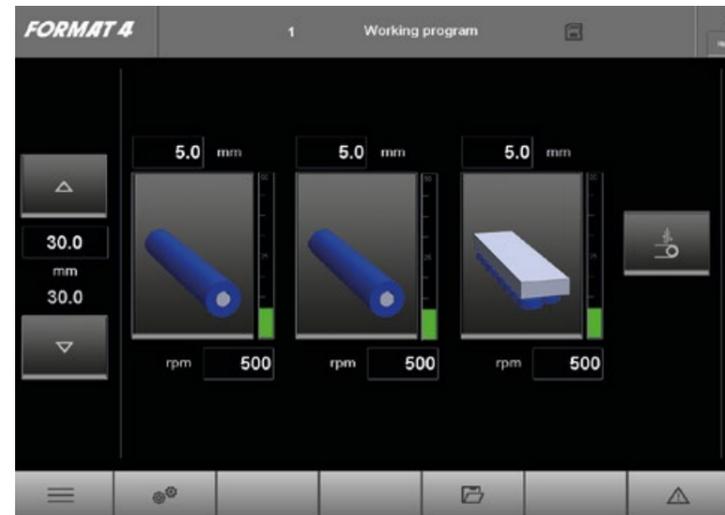
- » Larghezza di lavoro: 1350 mm
- » Altezza di levigatura: 3-140 mm
- » Velocità di avanzamento a regolazione continua: 0,6-8 m/min
- » Controllo touch screen da 15 pollici
- » Facile utilizzo grazie al pannello di comando intuitivo
- » 5 gruppi spazzolatori manovrabili in co-rotazione e contro-rotazione
- » Regolazione continua della velocità di 0,8-5 m/sec

Le nuove Format4 levigatrici a spazzola finebrush 1355 e 1353 convincono nell'uso industriale grazie alla combinazione ottimizzata degli aggregati. Con 5 o 3 unità di spazzolatura, i pezzi con profili o strutture vengono levigati in modo ottimale e preparati per la finitura superficiale finale, ad esempio la laccatura. Un ulteriore vantaggio è l'attrezzaggio delle spazzole di levigatura con due grane abrasive in combinazione con l'inversione di direzione. L'utente ha quindi la possibilità di effettuare una microfinitura, ma anche una levigatura intermedia della vernice senza nessun cambio di grana abrasiva. Ciò fa risparmiare tempo e inutili manipolazioni.

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- » Alte prestazioni costanti nel tempo per uso industriale continuativo
- » Soluzioni di allestimento specifiche per il cliente.
- » Costruzione stabile e robusta con materiali e componenti di qualità
- » Pacchetti diversificati di soluzioni high-tech per rispondere ad ogni vostra esigenza
- » Precisione e qualità nella produzione di macchinari garantita dall'esperienza pluriennale nel settore
- » Estrema facilità d'uso.
- » Qualità e precisione austriache
- » Produttività senza compromessi
- » Pacchetto di assistenza di massimo livello per essere al vostro fianco prima, durante e dopo l'acquisto
- » Soluzioni di finanziamento su misura

Tutte le caratteristiche piú importanti in un colpo d'occhio



Combinazione ottimale di aggregati

La disposizione delle spazzole longitudinali e delle spazzole rotanti consente di ottenere risultati di lavoro omogenei anche con i pezzi piú difficili. Grazie alla sovrapposizione delle lavorazioni in co-rotazione e contro-rotazione e durante il processo di rotazione, anche le aree di difficile accesso vengono lavorate in modo pulito. Parallelamente, i bordi taglienti dei pezzi vengono leggermente arrotondati e preparati in modo ottimale per il trattamento superficiale.

Comando touch-screen per il massimo comfort d'uso

Il pannello di controllo chiaro ed intuitivo offre estrema facilità d'uso e la massima produttività. Le funzioni della macchina sono visualizzate graficamente e azionate con interruttori di alta qualità. Sul display digitale viene visualizzata chiaramente l'altezza di passaggio e la si può regolare con precisione al decimo di millimetro.



Nessun cambio di grana abrasiva

Tutte le spazzole di levigatura sono progettate con due grane abrasive e consentono quindi una gamma di applicazioni che vanno dalla microfinitura alla levigatura intermedia della vernice senza dover cambiare grana abrasiva. Cambiare il senso di rotazione sul display, fatto.

FORMAT 4®

Dettagli

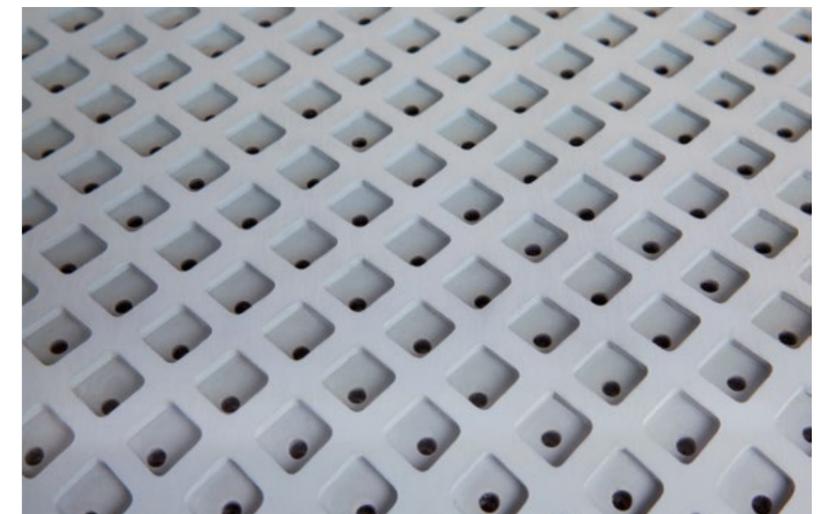


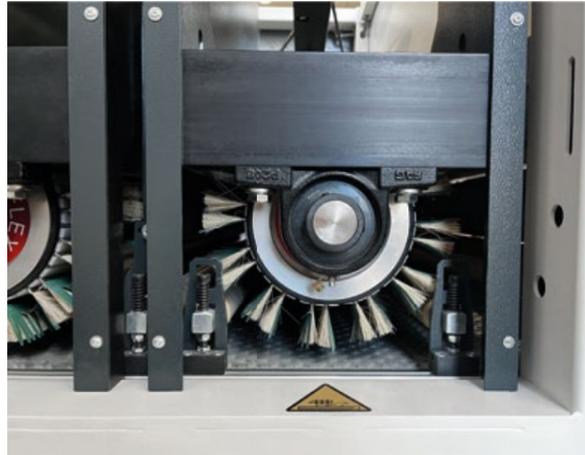
Piano di avanzamento

Il modello finebrush 1353 dispone di una regolazione dell'altezza tramite piano di avanzamento e il finebrush 1355 tramite un'altezza fissa di 900 mm del piano di ingresso garantisce una lavorazione facile e con poca fatica. Grazie all'altezza costante, la macchina può essere inserita in una linea di lavoro. La velocità di avanzamento di serie può essere regolata in modo variabile dal pannello di comando da 0,6 a 8 m/min.

Travola a depressione

La calibratrice può essere dotata di un piano a vuoto per pezzi lisci, piccoli o sottili. Il vuoto viene prodotto da un soffiatore ad alta pressione accoppiato all'avanzamento. Il vuoto arriva ai pezzi tramite i fori del tappeto di avanzamento.





Spazzola di levigatura in direzione longitudinale

I pezzi vengono lavorati e rettificati in direzione longitudinale, consentendo così anche la lavorazione dei bordi trasversali dei pezzi. Il controllo dell'oscillazione opzionale consente un utilizzo uniforme delle spazzole di levigatura con un risultato finale omogeneo. La direzione di rotazione e la velocità di levigatura possono essere regolate in modo continuo da 0,8 a 5 m/sec comodamente dal pannello di controllo.



Gruppo spazzola a disco

Il gruppo spazzola a disco „compact“ con diametro della spazzola di 115 mm su Format4 finebrush 1353 lavora i pezzi in rettifica rotativa. Gli spigoli taglienti dei pezzi sono così facilmente arrotondati e gli angoli interni sono lavorati in modo pulito. Il controllo dell'oscillazione installato di serie consente un utilizzo uniforme delle spazzole di levigatura con un risultato finale omogeneo. La direzione di rotazione e la velocità di levigatura possono essere regolate in modo continuo da 0,8 a 5 m/sec comodamente dal pannello di controllo. Il diametro della spazzola per il finebrush 1355 è pari a 240mm.



Configurazione ottimale dell'aggregato

Per il modello finebrush 1353 sono disponibili le seguenti configurazioni dell'aggregato:

- » Spazzola longitudinale
- » Gruppo spazzola a disco „compact“
- » Spazzola longitudinale

Configurazione ottimale dell'aggregato

Per il modello finebrush 1355 sono disponibili le seguenti configurazioni dell'aggregato:

- » Spazzola longitudinale
- » Spazzola longitudinale
- » Spazzola a disco
- » Spazzola a disco
- » Spazzolino pulente



Finitura pulita

Specialmente sui pezzi profilati, lo spazzolino pulente Tampico consente i migliori risultati, senza residui di polvere. Inoltre, al punto di uscita della macchina può essere connesso anche un oscillatore per pulizia (oscillante). Specialmente in caso di sistemi di verniciatura automatici, il pezzo viene preparato così senza polvere per il trattamento superficiale seguente.



Sistema di cambio rapido degli inserti di rettifica

Gli inserti di rettifica delle spazzole longitudinali e delle spazzole a disco possono essere sostituiti in modo rapido e semplice e riducono enormemente i tempi di messa a punto.

Facile utilizzo grazie al pannello di comando intuitivo

La regolazione degli aggregati, nonché della velocità di avanzamento e dello spessore di rettifica avviene con semplicità, velocità e precisione direttamente dal pannello di comando tramite pulsanti a pressione manuali. L'altezza del pezzo viene visualizzata con esattezza su un display separato. Come variante di dotazione si può scegliere per il finebrush 1353 un comando touch-screen.

Il pannello di controllo chiaro ed intuitivo offre estrema facilità d'uso e la massima produttività. Le funzioni della macchina sono visualizzate graficamente e azionate con interruttori di alta qualità. Sul display digitale viene visualizzata chiaramente l'altezza di passaggio e la si può regolare con precisione al decimo di millimetro.

Dati tecnici

Impianto elettrico		finebrush 1353	finebrush 1355
001	Tensione 3 x 400 V	S	S
004	Frequenza 50 Hz	S	S
005	Frequenza 60 Hz	W	W
25	Ingresso multitemperatura 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Interruttore di contatto per controllo spintore (prezzo/pezzo)	O	O
88	illuminazione interna	O	O
Trascinatore			
	Larghezza di lavoro 1350 mm	S	S
	Altezza del pezzo da lavorare 3-140 mm	S	S
	Altezza di inserimento costante – tavolo fisso, 900 mm.	–	S
	Controllo elettrico dell'altezza tavolo di entrata incl. regolazione fine dal pannello di controllo	S	S
	Velocità di avanzamento regolabile in continuo da 0,6-8 m /min tramite inverter dal pannello di controllo	S	S
	Protezione delle mani e protezione dello spessore del pezzo	S	S
	Nastro trasportatore senza fine con struttura a nido d'ape	S	S
	Centraggio automatico tappeto di avanzamento	S	S
73	Tavolo aspirante con ventola da 2,2 kW (3 HP) integrata nel basamento della macchina	O	–
73	Tavolo a vuoto con soffiatore 4 kW (5,5 CV) integrato nel basamento macchina	–	O
74	Inverter per soffiatore a vuoto per regolazione del vuoto	O	O
77	Prolunga a rulli lato ingresso L=300 mm	O	O
78	Prolunga a rulli del piano sul lato uscita L=300 mm	O	O
Comandi			
	Controllo touchscreen 15,4"	–	S
	Quadro di comando manuale	S	–
	Amperometro per il monitoraggio del carico delle unità	S	S
59A	Centrale di comando con touch screen a colori 10" al posto del pannello comandi manuale (I59B)	O	–
59B	Centrale di comando con touch screen a colori da 15" al posto del pannello comandi manuale (I58A)	O	–
59C	Staffa braccio girevole touch screen (I59A / I59B)	O	O
85	Preparazione della macchina per l'integrazione nei sistemi di trasporto	O	O
90	Preparazione per la connessione di rete	O	O
65	Gruppi spazzole regolabili elettricamente in altezza	O	–

Gruppo spazzole longitudinali		finebrush 1353	finebrush 1355
	Materiale abrasivo costituito da lamelle abrasive approvate da Tampico	S	–
	Diametro rullo spazzola: 400 mm	–	S
	Diametro rullo spazzola: 250 mm	S	–
	Potenza del motore: 2,2 kW (3 CV)	S	S
	Motore indipendente alimentato da INVERTER	S	S
	Velocità del rullo regolabile: 150-600 giri/min	S	–
	Velocità rullo regolabile m /sec: da 0,8 a 5 m /sec	–	S
	Velocità del rullo regolabile: 50 bis 300 giri/min	–	S
	Regolazione alta motorizzata separata della spazzola abrasiva, programmabile	–	S
	rotazione oraria grana 180; in senso antiorario grana 320	S	S
	Regolazione manuale dell'altezza della spazzola abrasiva	S	–
	Dotato di sistema di spazzole abrasive Flextrim	S	S
Gruppo spazzole a disco			
	Gruppo spazzole a disco con spazzole abrasive individuali	–	S
	Gruppo spazzole a disco con spazzole abrasive disassate	S	–
	Materiale abrasivo costituito da nastri abrasivi che verranno vidimati da Tampico	S	S
	Disco spazzola diametro esterno: 115 mm	S	–
	Disco spazzola diametro esterno: 240-250 mm	–	S
	Numero di pastiglie: 6x	–	S
	Numero di pad: 20x	S	–
	Potenza del motore: 2,2 kW (3 CV)	S	S
	Motore indipendente alimentato da INVERTER	S	S
	Velocità regolabile: da 250 a 750 RPM INVERTER	S	–
	Velocità regolabile: da 50 a 300 giri/min	–	S
	Velocità m /sec regolabile: da 0,8 a 5 m /sec	–	S
	Corsa di oscillazione: totale 55 mm	S	–
	Corsa di oscillazione: 130 mm	–	S
	Potenza del motore di oscillazione: 0,37 kW	S	–
	Potenza motore di oscillazione con inverter: 0,37 kW	–	S
	Frequenza di oscillazione regolabile: da 8 a 55 giri/min	–	S
	Regolazione motorizzata separata dell'altezza della stazione del platello, programmabile	–	S
	rotazione oraria grana 180; in senso antiorario 360 grit	S	S
	Regolazione manuale dell'altezza della spazzola abrasiva	S	–
	Dotato di sistema di spazzole abrasive Flextrim	S	S

Spazzola per la pulizia		finebrush 1353	finebrush 1355
Gruppo spazzole in tampico INTERNO alla macchina per la pulizia dei pezzi		–	S
Diametro spazzola: massimo 280 mm		–	S
Potenza del motore: 1,5 kW (2 CV)		–	S
Rulli di pressione in gomma in entrata e in uscita		–	S
Regolazione motorizzata separata dell'altezza della stazione del platello, programmabile		–	S

Rifinire gli aggregati finebrush			
71	Ventola di pulizia oscillante per pezzo in lavorazione e tappeto di alimentazione (I70)	○	○

Accessori importanti			
14.1.070	Spazzola longitudinale inserto carta vetrata K180 L=1380 H=45mm (12 pezzi)	○	○
14.1.071	Spazzola longitudinale inserto carta vetrata K240 L=1380 H=45mm (12 pezzi)	○	○
14.1.072	Spazzola longitudinale inserto carta vetrata K280 L=1380 H=45mm (12 pezzi)	○	○
14.1.073	Spazzola longitudinale inserto carta vetrata K320 L=1380 H=45mm (12 pezzi)	○	○
14.1.080	Spazzola disco inserto carta vetrata K180 K360 L=35 H=45mm (12 pezzi)	○	○
14.1.081	Spazzola disco carta vetrata K240 K320 L=35 H=45mm (12 pezzi)	○	○
14.1.082	Spazzola a disco inserto carta vetrata K280 K400 L=35 H=45mm (12 pezzi)	○	○

Imballaggio			
221	Preparazione per il trasporto in container	○	○

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici  kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fresatrici  profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Pialle  dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Bordatrici  tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Calibratrici  findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355

Presse a caldo  HVP pressa a caldo con piastre riscaldate elettronicamente Elkom® con riscaldamento ad acqua calda con riscaldamento o ad olio diatermico con attacco al sistema di riscaldamento esistente

Centri di lavoro CNC  c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centri di lavoro CNC per nesting  profit H150/100 profit H80I profit H08

Sezionatrici per pannelli  kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Sollevatore di pannelli a vuoto  v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion

Sistemi di ritorno  robot-motion

Unità di alimentazione 

FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale. Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)