

A man with a beard and dark hair, wearing a yellow polo shirt, is leaning over a workbench in a workshop. He is focused on a large, flat wooden piece he is holding with both hands. The background is filled with various wooden planks and structures, suggesting a carpentry or construction environment. The lighting is warm and focused on the man and his work.

Hammer®

K4 perform

A legnagyobb
kihívást jelentő használatra

A K4 perform a valaha volt legerősebb Hammer fűrész



Tömör fa



A tábla anyaga



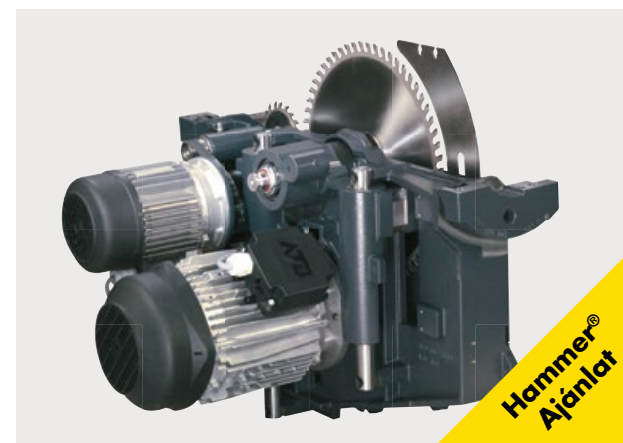
A Hammer K4 perform formatizáló körfűrészgép a Hammer márkájú fűrészek között luxusmodellnek számít, és a legnehezebb fémegmunkálási feladatok kezelésére fejlesztették ki. Industriális minőségben gyártott gépelemek jellemzik ezt a típust. Maga a gép kitűnik az innovatív Felder rendszer révén alkotott rendkívüli pontosságával és azzal is, hogy masszív a szerkezete, ami nagyszerű megmunkálást kapott.

Dönthető körfűrész aggregáttal és a precíziós kettős vezetéssel a precíz szög- és magasságállításnál, a K4 perform a hatékonyság új dimenzióját garantálja. A beépített, elektromos működtetésű, Ø 120 mm mérettel bíró elővágó fűrészlapnak köszönhetően, szinte gyerekjáték még az olyan anyagnak a vágása is, amely rendkívül érzékeny felülettel bír. A K4 perform magja egy erős 5,5 LE meghajtású fűrész aggregát. A 315 mm-es Ø-ig terjedő fő fűrészlap tömör fűrésztengelekre van felszerelve, így 104 mm-es vágási magasság érhető el.

Szenzációs felszereltségével és minőségi kidolgozásával, a Hammer K4 perform igazi „profittermelővé” válik.

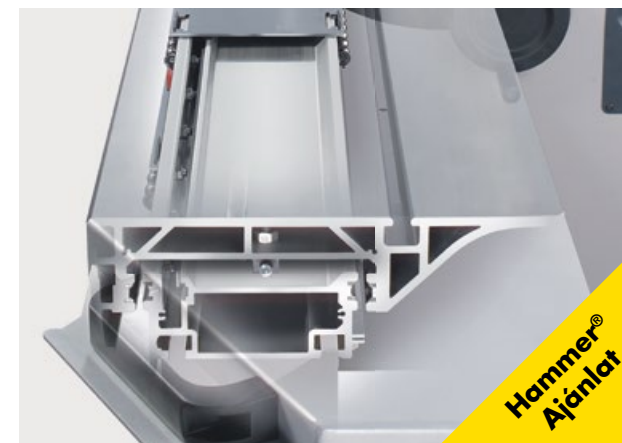
Hammer®

A legfontosabbak egy pillantás alatt



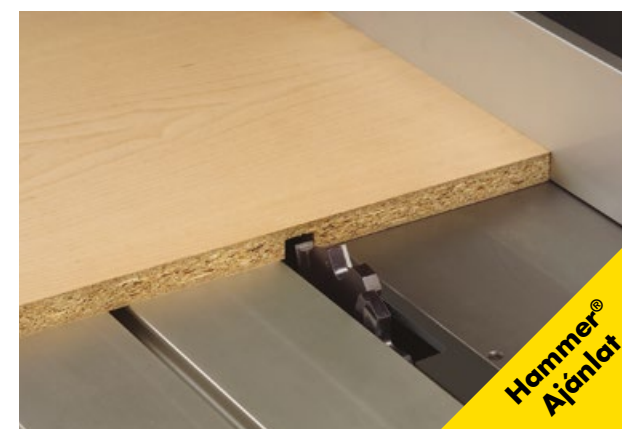
Az új körfűrész aggregát: ötvözi a hatékonyságot a felhasználási komforttal

A továbbfejlesztett körfűrész aggregát a szabadalmaztatott „Easy-Glide” döntési rendszerrel lehetővé teszi a Ø 250 mm és Ø 315 mm közötti fő fűrészlap és a Ø 120 mm méretű elővágó kombinációját.



Formatizáló tolóasztal

A „perform” modellek a maximális teherbírásra lettek felkészítve, valamint ipari tolóasztallal vannak felszerelve. A sima, precíziós vezetőrendszer abszolút pontosságot garantál hosszvágásnál, párhuzamvágásnál és formatizálásnál.



Nútolás, csapozás és „sliccelés”, körfűrészszel

A gyár minden egyes Hammer körfűrész gépét ki tudja úgy alakítani, hogy az elő legyen készítve a speciális állítható „sliccelő” szerszámoknak a használatára. Az állítható sliccelő szerszámot a körfűrész tengelyére tudja felszerelni. Ezután tud majd nútoló munkákat végezni, csapozásokat és slicceléseket készíteni. Ezeket a műveleteket fokozat nélkül be tudja állítani 8 és 19,5 mm között.



A Hammer -biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Feldertől. 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, "winner" és "perform" konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat a gépgyártás terén,

az osztrák mesteremberek kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át fognak elégedettséget nyújtani és legjobb minőségű munkát eredményezni a faiparos számára. A Hammer-nél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

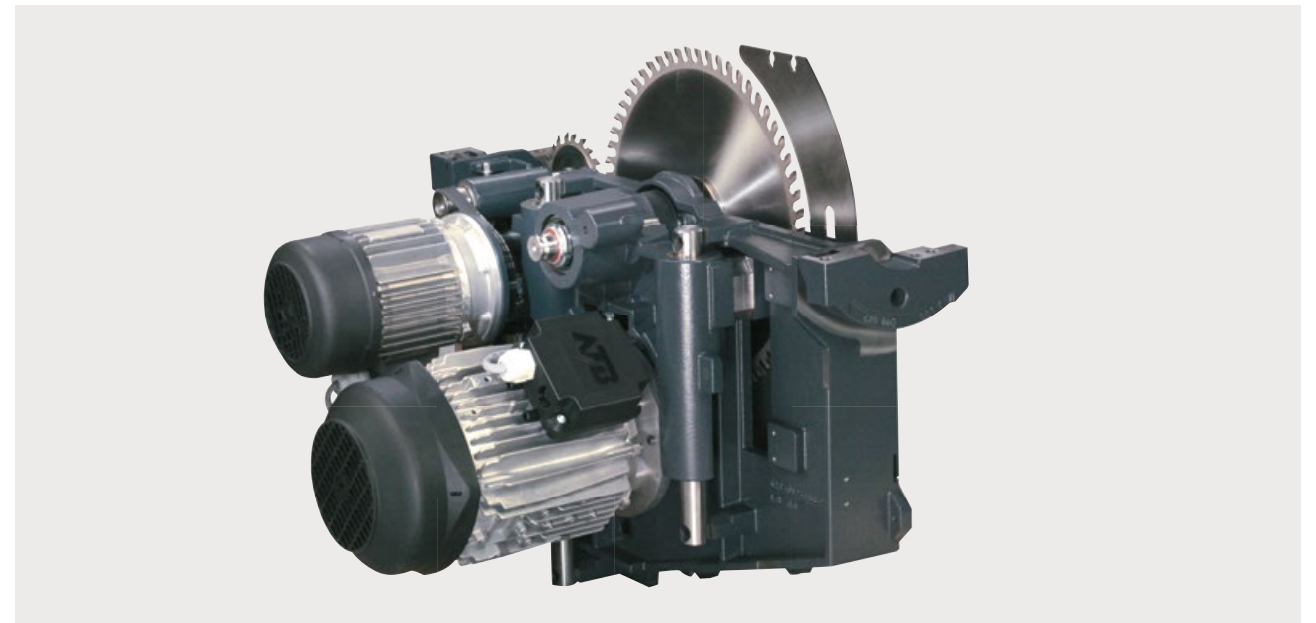
... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs ár-teljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben készíti a gyár a gépeket, szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

Hammer®

részletebben | 5

Részletek, amelyek meggyőzik Önt!

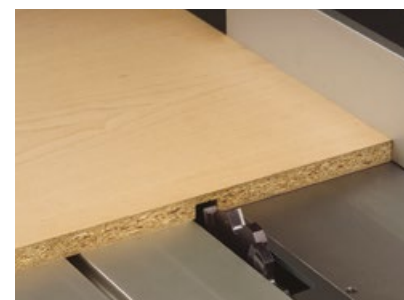


Hammer K4 körfűrész aggregát

Teljes egészében öntöttvasból készült, a Hammer K4 körfűrész aggregátja a zavartalan működés és a hatékonyság új dimenzióját kínálja:

- » A vágásmagasság 104 mm, 315 mm-es körfűrészlap
- » A 19,5 mm-es nűtmárószerszámok használata lehetséges
- » Nulla pont döntés
- » Hatalmas fűrész-főtengely dupla elszívócső-csatlakozással.
- » Maximális erőátvitel a nagy felfekvési felületű Poly-V szíjnak köszönhetően

- » Teljesen zárt a körfűrész aggregát „asztal alatti” elszívása. Ez optimális és hatékony elszívást biztosít
- » Kényszerpályás emelés precíziós lineáris vezetéssel
- » Dupla, precíz csőcsatlakozó rendszer.
- » „Easy-Glide” döntési rendszer
- » Magas terhelhetőség
- » Pontosan állítható döntés
- » Porra nem érzékeny
- » Teljesen gondozásmentes
- » Kenést, zsírozást nem igényel



Nűtolás, csapozás és "sliccelés", körfűrészszel

A gyár minden egyes Hammer körfűrész gépét ki tudja úgy alakítani, hogy az elő legyen készítve a speciális állítható "sliccelő" szerszámoknak a használatára. Az állítható sliccelő szerszámot a körfűrész tengelyére tudja felszerelni. Ezután tud majd nűtoló munkákat végezni, csapozásokat és slicceléseket készíteni. Ezeket a műveleteket fokozat nélkül be tudja állítani 8 és 19,5 mm között.



Elővágó egység

Az elektromos meghajtású Ø 120 mm-es vágófűrészlap szakadásmentes vágást biztosít, és kiválóan alkalmas könnyen leszakadó felületű anyagokhoz. A fűrészlap magassága hézag nélkül állítható a könnyen hozzáférhető állítócsavarokkal.



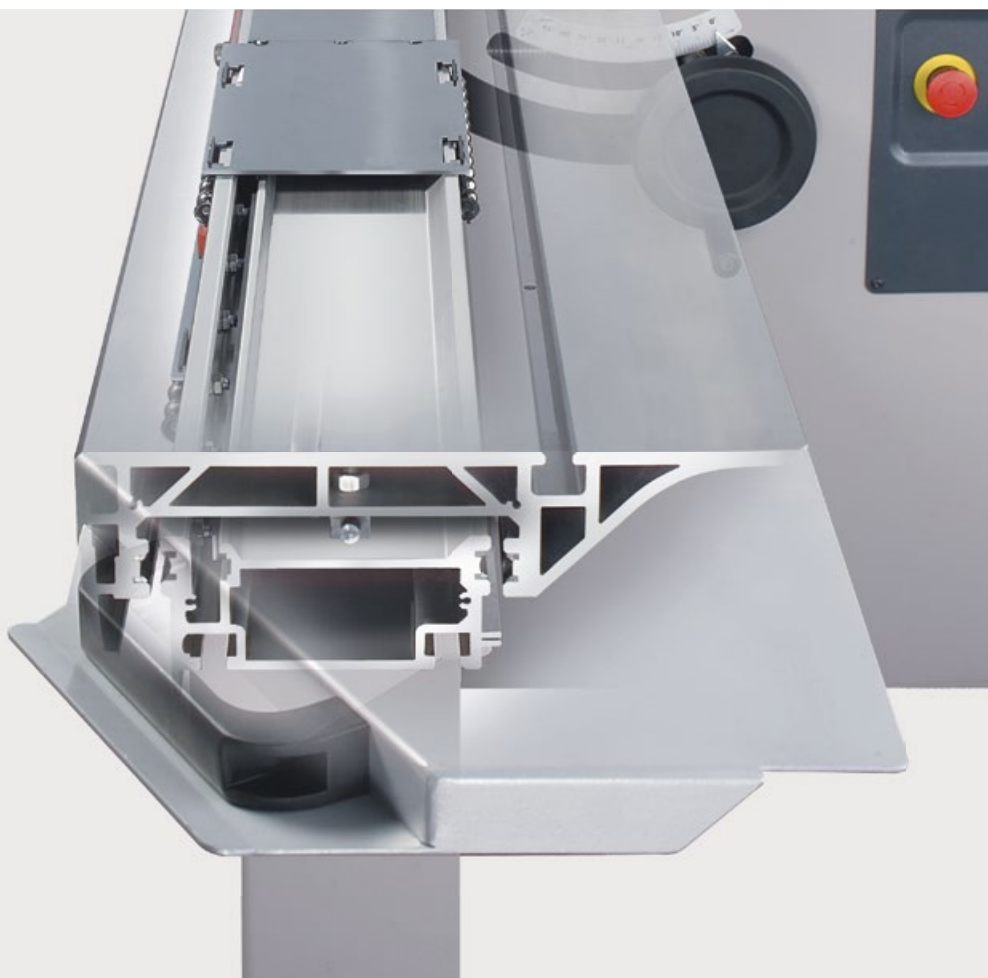
Fűrészlap, ami dönthető 90°–45° között

A döntés fokozat nélkül történik a 90° és 45° közötti tartományban. Ez pedig pontos gérvágásokat biztosít. A 90°-os és 45°-os pozícióban lévő végütközők biztosítják a pontos pozicionálást. A nagy lépték lehetővé teszi a pontos pozicionálást, és a megfelelő értékek egyszerű kiolvasását.



Ipari fűrész párhuzaműtköző

A krómozott köracél vezetőrúdon futó professzionális párhuzaműtköző rendkívül sima és könnyen kezelhető. Pontos beállítások gyors- és finombeállítással.



Formatizáló tolóasztal

A „perform” modellek a maximális teherbíráshoz lettek felkészítve, valamint ipari tolóasztallal vannak felszerelve. A sima, precíziós vezetőrendszer abszolút pontosságot garantál hosszvágásnál, párhuzamvágásnál és formatizálásnál.

Szögrács index

Az indexáló csap segítségével a szöveget Ön 5 fokként tudja fixálni, továbbá a 22,5 foknál is!



Oldalasztal

A masszív oldalasztal megnövelt támasztófelülettel és nagyvonalúan méretezett teleszkópos dupla-gér ütközővel lehetővé teszi a precíz panelvágást, a formatizáló vágást, valamint a dupla-gér vágást minden munkadarab méretben.



Műszaki adatok

Villamos vezetékek		K4 perform
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S
002	Motorfeszültség 3x 230 V	W
003	1x 230 V motorfeszültség, motorteljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	O
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	W
008	Motor teljesítmény 5,5 LE (4,0 kW) S6/40 %	S
009	Motor teljesítmény 7,5 LE (5,5 kW) S6/40%	O
28	Plusz vészleállító	O
Körfűrészegység		K4 perform
75	Elektromos meghajtású elővágó egység, motorteljesítmény 1,0 LE (0,65 kW)	S
77	Változtatható vágási kapacitás 1250 mm	S
81	Függőlegesen elfordítható körfűrész védő	O
82	Sliccelő-képesség ¾" (19,5 mm) szélességig	O
88	A professzionális párhuzaműtköző finombeállítása	O
-	Fő fűrészlap Ø 250–315 mm, fűrészlap forgási sebessége 4800 ford./perc	S
-	Körfűrész-maróasztal	830 × 430 mm
-	Fűrészlap dőlésszöge 90°– 45° között, max. vágási magasság 103 mm	S
+ Formatizáló tolóasztal, eloxált		K4 perform
134	Formatizáló tolóasztal 3200 mm, vágási hossz 3200 mm, szélező papucs*	S
Oldalasztalok és hosszűtközők		K4 perform
161	1290-as oldalasztal	S
163	Gérvágó indexrendszer az oldalasztalhoz (#160/161)	O
167	2600 mm-es dupla-gér űtköző az oldalasztalhoz	S
169	2600 mm dupla-gér űtköző az oldalasztalon, „X-Roll” rendszerrel	O
Súly		K4 perform
-	Súly kg-ban (normál konfigurációval) nettó/bruttó	550/620 kg
Fontos tartozékok		K4 perform
221	Szállítás előkészítése tengerentúli szállításhoz	O
223	Hőkezelt raklap, az IPPC előírásoknak megfelelően	O

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Kombi gépek
C3 41

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Körfűrész-maró
B3

BUDGET MODEL

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Egyengető-vastagoló
gyalugép A3

BESTSELLER

Körfűrészek
& formatizáló
körfűrészek K3, K4

BUDGET MODEL

BESTSELLER

F3 marógép

NEW

NEW

CNC portál marógépek HNC

élciszoló gép

Szalagfűrészek

BUDGET MODEL

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Hagyományos elszívó berendezések (nyers levegős elszívók)

Hammer®

Hammer Mégfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)