

Hammer®



C3 41

Gyalulás, fűrészelés, fúrás,
marás mindezt egy géppel

Comeback! Visszetér a sikeres kombinált gép. A gyalulási szélesség 410 mm, a vágásszélesség 900 mm.



Tömör fa



A tábla anyaga



Újra elérhető három konfiguráció típusban, innovatív részletekkel és a modern fagegmunkáláshoz optimalizálva, a C3 41, a C3 41 comfort és a C3 41 perform, amely első pillantásra is meggyőző. Az elérhető eredmények lenyűgözőek, és összeegyeztethetők azzal, amit az átgondolt és praktikus működési koncepciók biztosítanak az „egyműveletes gépek” esetében. Mindegy, hogy gyalulni, fűrészelni, marni vagy fűrni akar-e. Rendkívül könnyen kezelhető a gép. Pontosak a beállítási lehetőségek. Nagyon gyorsan képes átállni az egyik műveletről a másikra. Kiváló minőségű megmunkálás jellemzi. Ezek azok a szempontok, amelyek biztonsággal megtérülő beruházást nyújtanak, sok-sok éven át!

A masszív aggregátok és az erős motorok biztosítják a hosszú távú megbízhatóságot. A kényelmes kezelésről, a komfortos üzemeltetésről továbbá a gyorsan végezhető átállásról a Hammer olyan részletes megoldásokkal gondoskodik, mint pl. az MF típusú gyorscsere rendszerrel bíró maróorsó, a duálisan nyitható egyengető asztalok, valamint a MULTI beállító rendszer. A 3 késsel ellátott automatikus gyalutengely, ami gyors beállítással rendelkezik a forgács elvételéhez. Kérésre, a Hammer C3 41 gép felszerelhető a forradalmian új Silent-POWER spirálkéses gyalutengellyel is.

Azokban a kicsi műhelyekben, ahol nem lehet biztosítani állandóan a géphez való teljeskörű hozzáférést, a gépet a könnyen kezelhető mozgató berendezés komfortossá, egyszerűen és optimálisan hozzáférhetővé alakítja. Bármely alkalmazás esetében igaz az, hogy a gép rendkívüli mobilitással bír és ideális a hozzáférés. Fűrési munkákhoz és hosszlyukak készítésére az Ön Hammer C3-41 gépét, fel tudjuk szerelni hosszlyukfúró berendezéssel is.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



C3 41

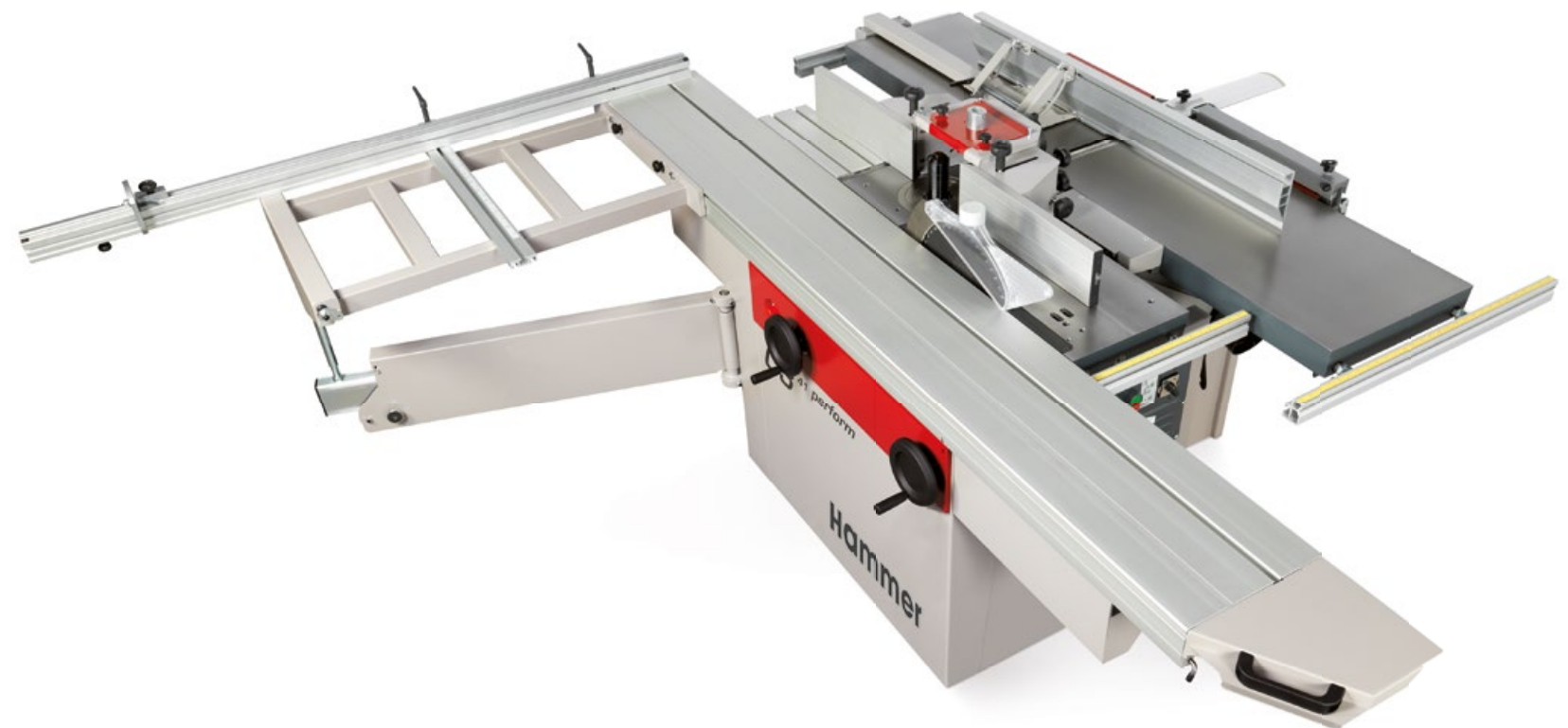
- » Gyalulási szélesség 410 mm
- » Egyengetőasztal hossza 1800 mm
- » 865 mm vágási hossz
- » Maróütköző szerszámokhoz
Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)

C3 41 comfort

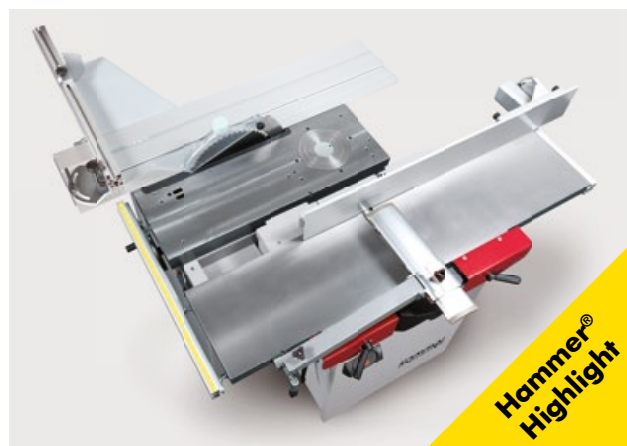
- » Gyalulási szélesség 410 mm
- » Egyengetőasztal hossza 1800 mm
- » Formatizáló vágás hossza
3.700 mm
- » Maróütköző szerszámokhoz
Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)

C3 41 perform

- » Gyalulási szélesség 410 mm
- » Egyengetőasztal hossza 1800 mm
- » Vágáshossz 2500 mm
- » Maróütköző szerszámokhoz
Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)



A legfontosabbak egy pillantás alatt



Gyalulás, fűrészelés és marás, csak 1.5 m2 nagyságú helyen

A kicsi munkaterület nem feltétlenül jelenti azt, hogy a kombinált gépekkel szemben támasztott igénye is kicsi. Valójában ennek az ellenkezője – az Ön Hammer C3 41 kombigépe a legmagasabb követelményeknek is megfelel, tökéletes eredménnyel, a legkisebb helyen is. A modern géptechnológia gyors váltási időt tesz lehetővé – függetlenül attól, hogy gyalulásról, fűrészelésről, marásról vagy fűrésről van szó. A kiváló ár-érték arány, a felhasználóbarátság, a sokoldalúság és a precizitás mind verhetetlen tulajdonságok ebben a kategóriában, győződjön meg róla Ön is!



Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek

A Hammer típusú kombigépek tömör öntöttvas asztalokkal, megbízható aggregátokkal és nagy teljesítményű motorokkal vannak felszerelve, amelyek garantálják a hosszú távú pontosságot és az ügyfelek elégedettségét.



Leggyorsabb átállási idő a gyalulásról a fűrészelésre, marásra és fordítva.

Helytakarékos és optimális ergonomiai koncepció: Hammer kombigépének munkaasztalai a gép közepe felé dőlnek, ami azt jelenti, hogy nagyon keveset kell sétálnia a gép körül, és nincs korlátozás a mozgási tartományban sem. A két egyengető asztal együttesen és egyidejűleg nyílik fel. Ez egyrészt igen kényelmes és könnyű művelet, másrészt pedig ezzel időt tud megtakarítani. Az egyengető asztal a vég helyzetben, a 0°-nál automatikusan rögzítődik.

Hammer®

részletesebben | 5



A Hammer -biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

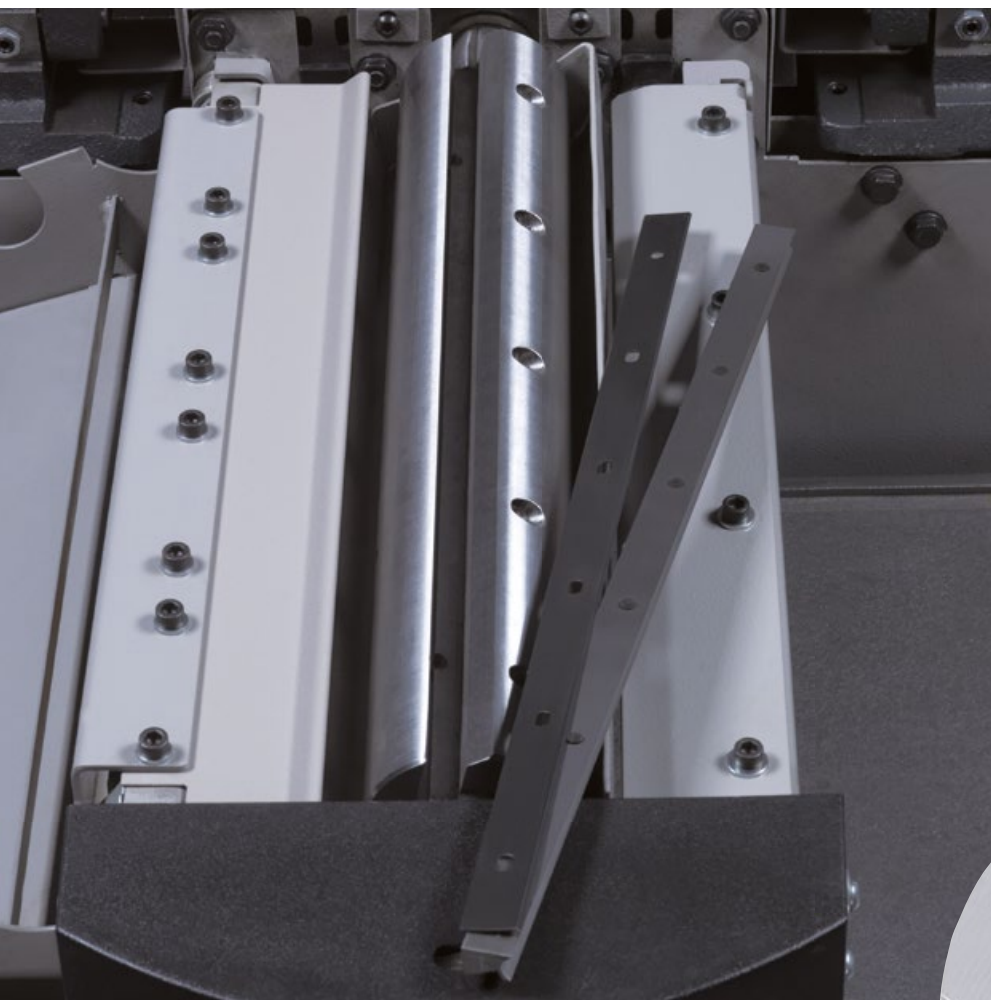
Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Feldertől. 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, "winner" és "perform" konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat a gépgyártás terén, az osztrák

mesteremberek kezügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át fognak megelégedettséget nyújtani és legjobb minőségű munkát eredményezni a faiparos számára. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs ár-teljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben munkálja meg a gyár a gépeket,
- » szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

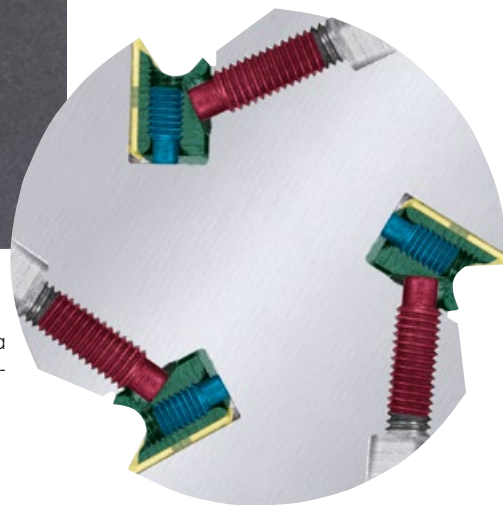
Részletek, amelyek meggyőzik Önt!



A 3 késes, "automatik", önbeálló gyalukéstengely, a szíve-leke valamennyi Hammer gyalugépnek.

A Hammer 3 késes automatikus gyalutengelye kiváló gyalult felfelületeket és a legkönnyebb használhatóságot garantálja. 1987 óta a gyalutengely gyalukésének gyorscsereelő rendszere rendszere már több ezerszer bizonyított, és ügyfeleinknek világszerte nem volt szükséges standard gyalutengellyel kapcsolatos költséges kiegészítő beruházásokat eszközölni. A gyalukésének gyorscsereelő rendszere kizárólag a Felder Group-nál kapható! Előnyei:

- » A gyalunak a kését másodpercnyi gyorsasággal vagyunk képesek kicserélni és ehhez nem szükséges semmiféle beállítási művelet sem
- » Eldobható kések, mindegyik 2 vágóéllal, alacsony áron
- » Nincs szükség drága állítószerszámokra, mint amelyeket a szokásos gyalukésekhez használnak
- » Nincs szükség második gyalukéskészletre az élezési ciklus során



Hammer®

részletesebben | 7

Silent-Power®

A halkan működő gyalutengely

Kizárólag a
Felder®, Format4®

és **Hammer®**



HIHETETLENÜL CSENDES

Az Ön és munkatársai egészsége érdekében a Silent-Power spirálkéses gyalutengely 50%-kal (10 db A) csökkenti a zajszintet a hagyományos rendszerekhez képest.



20-SZOR HOSSZABB ÉLTARTÓSSÁG

pénzt takarít meg, a keményfémből készült lapkák szolgálnak vágóéllként a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyben. Ezeknek a vágólapkáknak az élettartama csaknem hússzor nagyobb, mint a HSS gyalukéseké.



NÉGY VÁGÓÉL

További „gyalukések” ugyanazon az áron, minden keményfém kés (a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyen) négy vágóéllal rendelkezik. Rekord gyorsaságú késcsere. Az egyes késeket (lapkákat) csak egyszerűen meg kell fordítani.



ALACSONYABB ENERGIAFOGYASZTÁS

energiaköltségek megtakarítása, a gyalulási szélességtől függetlenül, a Silent-Power gyalutengely lényegesen kevesebb energiát fogyaszt, mint a hasonló rendszerek.



SZAKADÁSMENTES GYALULT FELÜLET

Valódi spirálkés technológia, folyamatos harántvágás az összes vágóéll kompakt elrendezésének köszönhetően, optimalizált vágási szöggel a Silent-Power spirálkés gyalutengelyen.



HATALMAS FORGÁCSTÉR

legkisebb forgácsolási mennyiség, a Silent-Power gyalutengelynek a forgácsáramlás szerint optimálisan kialakított forgácsstere és „a rövidre” vágott forgácsrostok együttesen szavatolják a legjobb forgácseltávolítást és a csekély mennyiségű forgácsot.



HÁZI KÉSZÍTÉSŰ

Oszták innováció, a Silent-Power spirálkéses gyalutengelye 100%-ban a Hall in Tirol-ban található gyárban készült. Helyi kivitelezés és kompromisszumok nélküli gyártási szabványok garantálják a csúcsmínőséget: „Made in Austria”.



SZABADALMAZTA- TOTT 2012 ÓTA

Gyakran próbálják lemásolni a technológiát, de soha nem egyezik meg a végző termék. Csaknem 10 évvel ezelőtt a Silent-Power spirálkéses gyalutengely új mércét állított fel a piacon a zajcsökkentés, a minőség és a hatékonyság tekintetében, amely a mai napig páratlan.



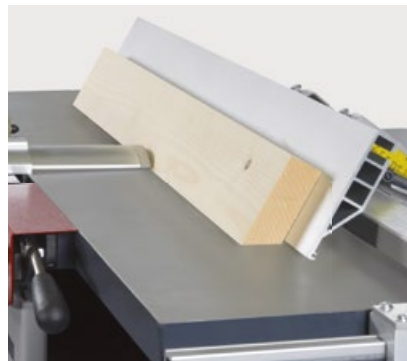
Szürkeöntvényből gyártott masszív gépasztalok szolgálják az abszolút pontosságot

Az erős bordázott Hammer egyengető és vastagoló asztalok tömör öntöttvasból készülnek, és minden helyzetben tökéletes pontosságot biztosítanak. Az egyengető asztalnak a szélessége megegyezik a gyalulásnak a szélességével. Tehát ezáltal az egyengetés során a munkadarabot biztonságosan lehet vezetni, akár az egyengető asztalnak a teljes hosszában is.



Gyors és egyszerű: a fogásvétel (forgácsleválasztás) beállítása az egyengetés során

Az egyengető gyalulásnak a fogásvételre szolgáló beállító kar fogantyúja nagy méretű. A karral vastag forgácsleválasztást is be lehet állítani. Az állítókar jól integrálódik bele a gép konstrukciójába és az elhelyezése is ergonomiailag tökéletes. Ez az extra kategóriának a kezelési, üzemeltetési komfortja.



A gyalu vezető vonalzójának köszönhetően kiemelkedően pontos lesz a fugalás, a fózolás, a passzítás és az illesztés.

A gyalu ütköző az asztal szélességében tetszőleges pozícióban mozgatható és rögzíthető. A gyalu ütköző alumíniumból készült, és 90°-45° között tetszőleges pozícióban dönthető és rögzíthető. A 90° és a 45° pozíciójának a pontos meghatározására szolgál a a finomállítással rendelkező végütköző. A precíz munkadarab-vezetést a fózoló munkáknál és a szög alatti gyalulásánál a hosszú gyalu ütköző segíti.



Igény esetén: hozzá lehet igazítani az asztal méretét a munkadarabnak a nagyságához

Hosszú, nagy és nehéz munkadarabokat akar segítség nélkül megmunkálni? - A Hammer géppel ez nem probléma! A Hammer világszerte több ezerszer kipróbált asztalhosszabbító rendszerének segítségével néhány lépésben, szerszám nélkül is össze lehet állítani az asztalhosszabbítókat. A támasztófelület a munkasztal mindkét oldalán 400 vagy 800 mm-rel meghosszabbítható. Ez azt jelenti, hogy az asztal akár 1600 mm-rel meghosszabbítható.



Az egyengető asztalok együttesen nyílnak

Helytakarékos és optimális ergonomiai koncepció: Hammer kombigépének munkasztalai a gép közepe felé dőlnek, ami azt jelenti, hogy nagyon keveset kell sétálnia a gép körül, és nincs korlátozás a mozgási tartományban sem. A két egyengető asztal együttesen és egyidejűleg nyílnak asztal akár 1600 mm-rel meghosszabbítható. Ez egyrészt igen kényelmes és könnyű művelet, másrészt pedig ezzel időt tud megtakarítani. Az egyengető asztal a vég helyzetben, a 0°-nál utomatikusan rögzítődik.



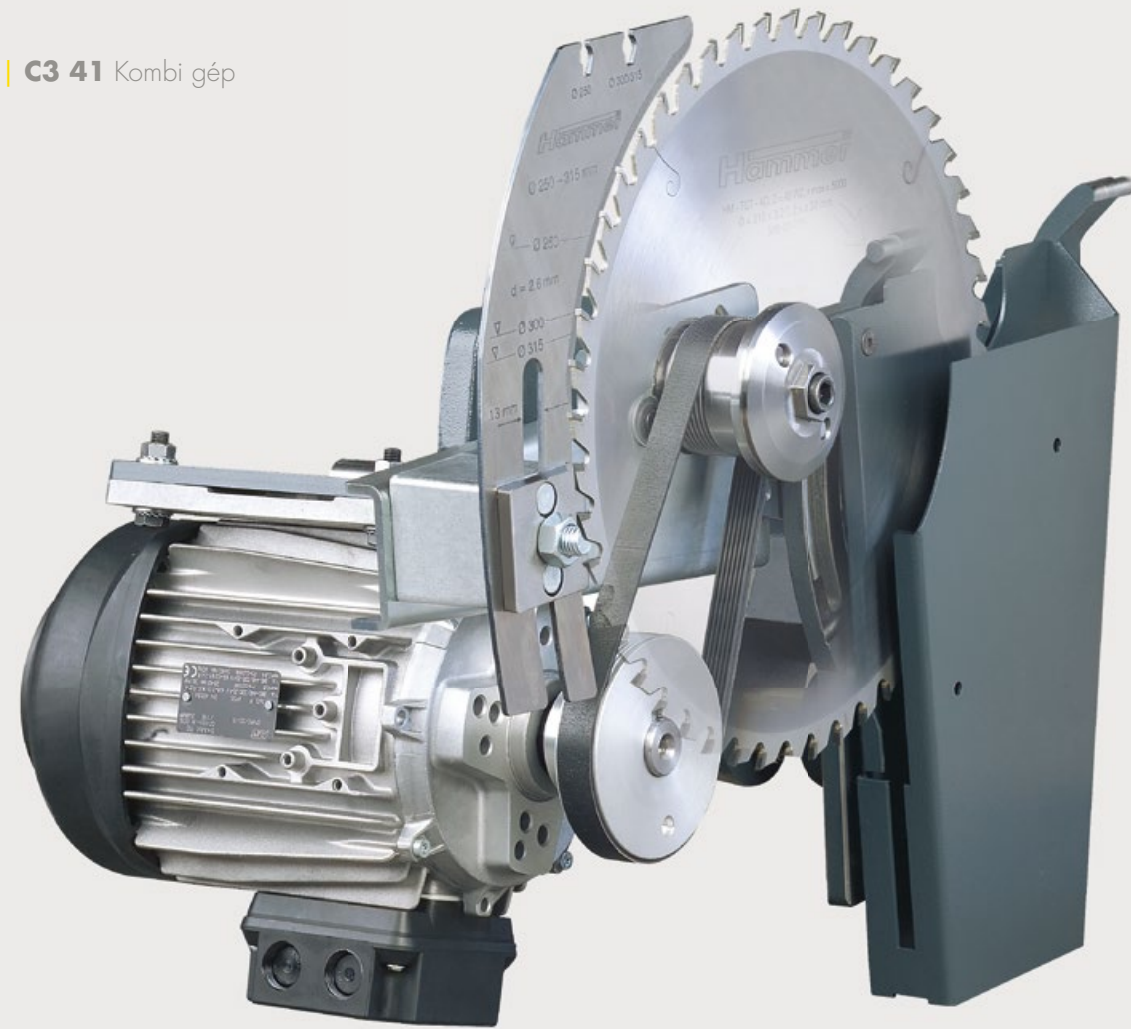
Maximális vastagolási magasság, a legeslegnagyobb igény bevételhez is!

A vastagolási magasság maximuma, ami 225 mm, a garancia arra, hogy nagy és nehéz munkadarabok esetén is tökéletes lesz a megmunkálás. A vastagságmagasság még pontosabb, tizedmilliméteres pontosságú beállítás lehetséges az opcionális kézikerékkel és az integrált digitális órával.



Tökéletes elszívási technika - egy tiszta megoldás!

A porelszívó burkolat aerodinamikailag optimalizált felépítése a bőséges forgácstérrel, ideális forgácselszívást és tiszta munkafelületet garantál.



Stabil, kompakt, precíz a Hammernél a körfűrész aggregát

A Hammer körfűrész aggregát miatt rokonszeves, mivel csendes, nyugodt a futása, és magas precízitást, továbbá különlegesen felhasználóbarát üzemeltetési komfortot kínál. A 103 mm méretű vágási magasság nem hagy kívánnivalót maga után. Teljesen a gépasztal alá lehet sülyleszteni a körfűrész lapokat. Még azokat is, amelyeknek az átmérője eléri a 315 mm-t. A körfűrészlaphoz

egyszerűen hozzá lehet férti és a fűrészlapnak a cseréje pedig csaknem gyerekjáték.



Nútolás, csapozás és "sliccelés", körfűrészrel

A gyár minden egyes Hammer körfűrész gépet ki tudja úgy alakítani, hogy az elő legyen készíve a speciális állítható "sliccelő" szerszámoknak a használatára. Az állítható sliccelő szerszámot a körfűrész tengelyére tudja felszerelni. Majd ez után képes lesz nútoló munkákat végezni, csapozásokat és slicceléseket készíteni. Ezeket a műveleteket fokozat nélkül be tudja állítani 8 és 19,5 mm között.



Elővágó egység, a felületükön nemesített munkadarabok, lapok részére

A elővágó aggregát biztosítja a forgácsmentes vágást a laminált munkadarabokban. A kétrészes vágólap vágási szélessége egy gyűrűkészlet segítségével pontosan beállítható a fő fűrészlap fogszélességéhez. A vágólap meghajtása mechanikusan történik, a fő fűrészlappal ellentétes irányban forog.



Fűrészlap, ami dönthető 90°-45° között

A döntés fokozat nélkül történik a 90° és 45° közötti tartományban. Ez pedig pontos gérvágásokat biztosít. A 90°-os és 45°-os pozícióban lévő végütközők biztosítják a pontos pozicionálást. A nagy lépték lehetővé teszi a pontos pozicionálást, és a megfelelő értékek egyszerű kiolvasását.



Párhuzamütköző, párhuzamvonalzó a körfűrész asztalánál

A körfűrész asztalánál a vágásnak a szélessége fokozatmentesen állítható 0 és 900 mm között. Az ütközőnél, a felfogatósínben egy skála helyezkedik el. Ez az integrált skála biztosítja azt, hogy pontos legyen az alumínium párhuzamvonalzónak a beállítása, minden egyes kívánt pozícióban. Az alumínium ütköző a vágási irány mentén tetszőleges pozícióba helyezhető - hosszú munkadarabok megmunkálásakor jobb a munkadarab eltolása és nagy feldolgozási pontosság érhető el.

Döntött fűrészlappal végzett ferde vágásoknál lehetőség van az ütköző vízszintes helyzetből lapos helyzetbe mozgatására. Az így a lapjára fektett vonalzó keskenyebbik éle mentén akár nagyon keskeny léceket, anyagokat is képesek leszünk párhuzamosan vágni.

Stabilitás és nyugodt, csendes futás - ez az, ami igazán jellemzi a Hammer maróaggregátját

Nagy pontosság standard marással vagy nehéz szerszámok használatával - A Hammer maróaggregát rendkívüli simaságot és pontosságot garantál. A maróorsó átmérőjének a mérete 30 mm. Az ergonomikusan elrendezett kezelőelemek mindegyike, valamint a szerszám cseréjének könnyedsége nap mint nap meg fogja Önt győzni, minden egyes használat során. Négy egymástól megfelelő távolságban elhelyezett, választható fordulatszám, 3000/6000/8000 és 10 000 ford./perc, lefedi a különböző maró szerszám átmérők optimális fordulatszámát. Egy igen fontos részletet tartalmaz már a Hammer gép alapfelszereltsége is: marási munkáknál szintén a biztonságot szolgálja a maróorsónak a bal-jobb forgási iránya.

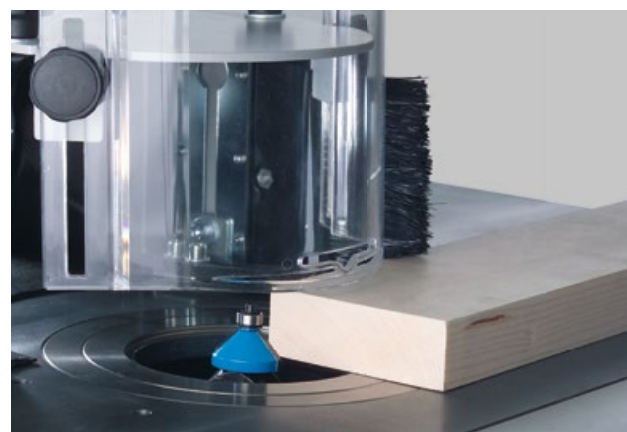


**Marógép**

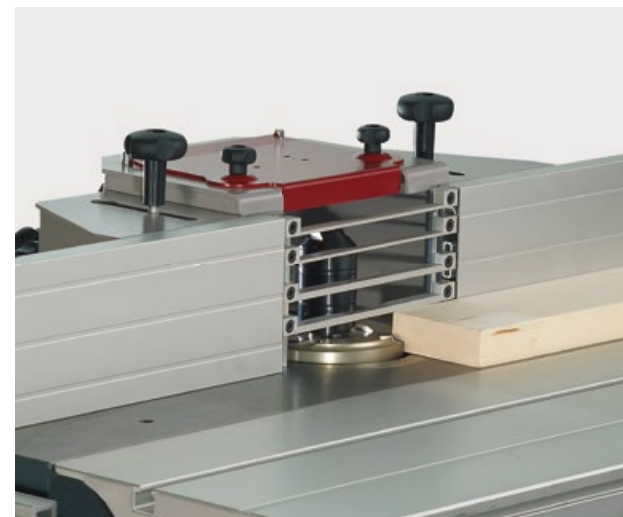
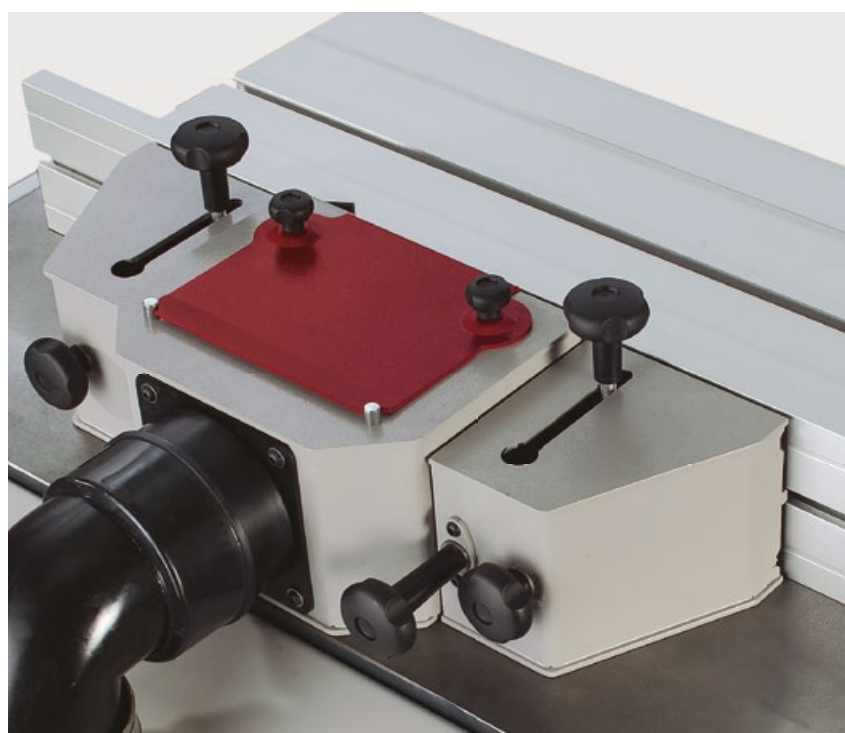
Az alapváltozatban: a maróorsó- $\varnothing$ 30 mm. Ideális minden „klasszikus” marószerszámhoz és marási művelethez.

**MF maróorsó-gyors csererendszer**

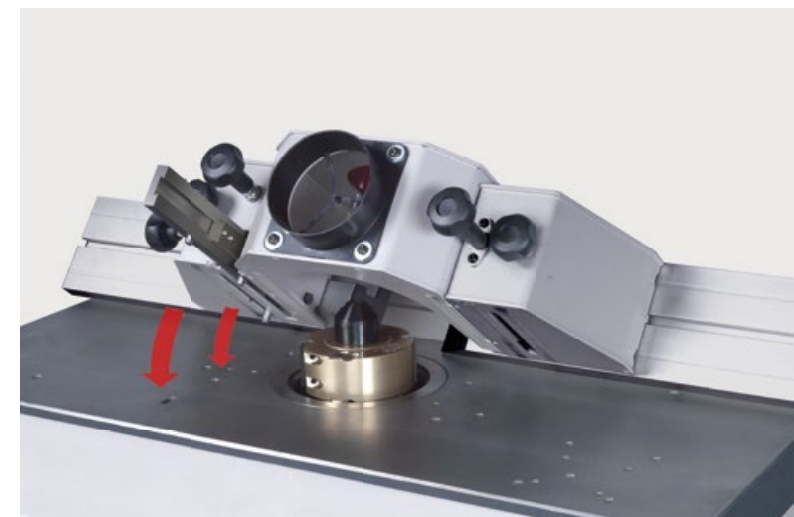
A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal felcserélheti a különböző átmérőjű orsókat.

**Maró védőburkolata és vezető vonalzója: egyszerű a kezelése, maximális biztonság és tökéletes precizitás**

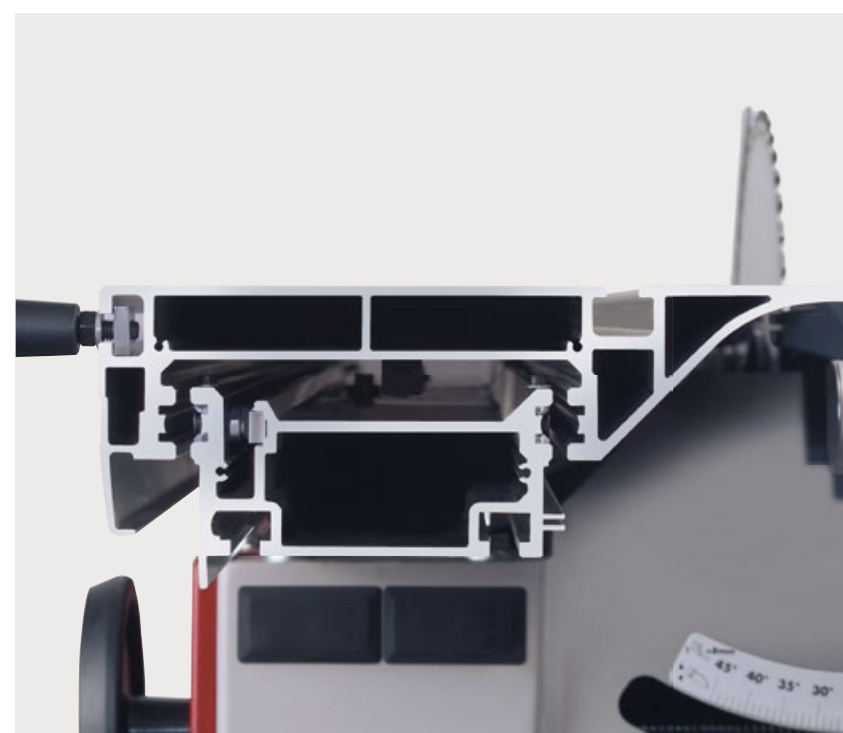
A Hammer marójának a védőburkolatán belül olyan szerszámot lehet alkalmazni, amelynek az átmérője legfeljebb 220 mm. Mind a kettő alumíniumból készült vezető vonalzó eloxált felületű. A vonalzókat könnyed mozdulattal be lehet állítani az adott marószerszám átmérőjéhez. Marási műveleteknél a forgács leválasztásának a vastagságát, a fogásvételt a maró védőburkolatánál, a maróütközőnél lévő elszedő vonalzó segítségével tudjuk meghatározni. Az elszedő vonalzónál a beállítási tartomány -5 és +25 mm között helyezkedik el. Ebben a tartományban állítható a fogásvétel. A forgácsnak és a pornak az eltávolítását szolgálja az elszívócsonek, ami a maró védőburkolatánál helyezkedik el. Az elszívócsoneknek az átmérője 120 mm.

**Biztonsági vonalzó**

Biztonsági vonalzó, a vezető vonalzó mentén történő biztonságos maráshoz (opció)

**Multi beállító rendszer**

A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal felcserélheti a különböző átmérőjű orsókat.

**Az alumínium formatizáló tolóasztal a lapszabásgépnek a szíve, lelke.**

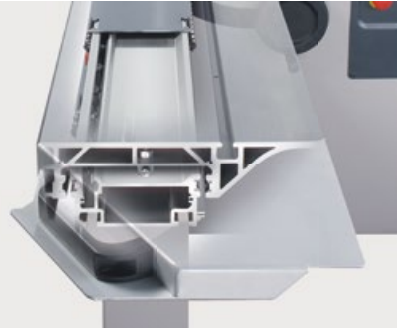
Az alumínium formatizáló tolóasztal már az első vágás során előre meghatározza a későbbi pontosságot. Stabilitást és pontosságot nyertünk. Az alumíniumból készült formatizáló tolóasztal több kamrás szerkezetű. A tolóasztal erős bordázattal rendelkezik. A felülete síkbamart és eloxált. A tolóasztal a kiváló tulajdonságokkal rendelkező vezetőrendszerrel egyetemben gondoskodik arról, hogy az asztal futása teljesen „játékmentes” legyen.



Hosszlyukfúró berendezés
A hosszlyukfúró szupportot a gépnek az egyengető oldalára szereljük fel.



rögzítőcsap
Az indexáló csap segítségével a szöget Ön 5 fokként tudja fixálni, továbbá a 22,5 foknál is!



Perform formatizáló tolóasztal
A „perform” modellek a maximális teherbírásra lettek felkészítve, valamint ipari tolóasztallal vannak felszerelve. A sima, precíziós vezetőrendszer abszolút pontosságot garantál hosszvágásnál, párhuzamvágásnál és formatizálásnál.



Ráfektető oldalasztal, nehéz munkadarabok részére
Nagy kiterjedésű és nehéz munkadarabok megmunkálása során a ráfektető oldalasztal biztosít nagyobb felfektetési felületet. Ez pedig növeli a pontosságot. 900-as vagy 1300-as dupla-gér ütközővel és -hosszabbítóval, valamint az oldalasztallal kombinálva a Hammer komplett, nagyméretű lapszabászgéppé válik.



Ha kevés a hely - akkor a gép mobil is lehet. Mobil Hammert - minden kicsi műhelybe!
Valóságos csoda az, hogy a Hammer faipari gép milyen kis helyen is elfér. A gép effektív formatervezésének jóvoltából a Hammer faipari berendezés helyet talál magának még a legkisebb műhelyben is. Igény esetén ellátható mozgó berendezéssel is. Ez bármelyik Hammer gépre fel. Ez a mobilitás ráadásul még szabad teret is fog teremteni a kis műhelyben.

Daraboló ütköző, szögvonalzó szolgál a szögek pontos vágására.
A szögvonalzó fokozat nélkül állítható +45° és -45° között. Ez a szögütköző gondoskodik a precíz szögvágásról és a pontos gérvágásról. A pontos beállítást az alumínium formatizáló asztalba beleintegrált skála könnyíti meg. 3 késés, „automatik” gyalutengely, ami a Hammer a gyalugépeknek a szíve-lelke. Az alumínium daraboló ütközővonalzón hosszanti irányban egy 900 mm hosszúságú skála található. A skála a vonalzó tetején ferde síkban helyezkedik el. Az így megdöntött skála a gép kezelője felé néz. Ez lehetővé teszi, hogy a pontosan beállított értéket könnyen és kényelmesebben le tudja olvasni. Az ütköző vonalzon elhelyezkedő ütközőpofa és a beleintegrált leolvasást megkönnyítő optika együttesen garantálja a nagy pontosságú beállítást. Ez pedig szavatolja a tökéletes végeredményt a vágás során.

Műszaki adatok

Villamos vezetékek	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
001 Motorfeszültség 3x 400 V	S	S	S
003 1x 230 V motorfeszültség, motorteljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004 Motorfrekvencia 50 Hz	S	S	S
005 Motorfrekvencia 60 Hz	W	W	W
007 Motor teljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	S	S	S
008 Motor teljesítmény 5,5 LE (4,0 kW) S6/40 %	O	O	O
11 Maró: jobb-bal forgásirány	S	S	S

Gyalu aggregát és gyalutengely	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
42 3 késes önbeálló gyalukésrendszer	S	S	S
43 3 késes, hagyományos, utánélezhető késes gyalutengely	O	O	O
44 Silent-POWER® spirálkéses gyalutengely	O	O	O
- Eloxált gyalu ütköző dönthető 90°-tól -45°-ig	S	S	S
- Egyengető ütköző hossza	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm
- Egyengető gyalulási szélesség	16 1/8" (410 mm)	16 1/8" (410 mm)	16 1/8" (410 mm)
- Egyengetőasztal hossza	1800 mm	1800 mm	1800 mm
- Kések száma - Silent-POWER spirálkéses gyalutengely	62	62	62
- Forgácsleválasztás max.	1/2" (4 mm)	1/2" (4 mm)	1/2" (4 mm)

Egyengető- és előtolómű	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- vastagsági gyalulás szélessége	15" (406 mm)	15" (406 mm)	15" (406 mm)
- Vastagolási magasság minimum és maximum értéke 4-225 mm;	S	S	S
- Vastagoló asztal szélessége mm-ben	600 mm	600 mm	600 mm
- Min. munkadarab hossza mm-ben	145	-	145
- Szinkron előtolási sebesség 6 m/perc (50 Hz)	S	S	S

Körfűrészegység	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
74 Mechanikusan hajtású elővágó Ø 80 mm	O	O	O
76 Párhuzamvágás (választható)	0-900 mm	0-900 mm	0-900 mm
82 Sllicelő-képesség 3/4" (19,5 mm) szélességig	O	O	O
- Fő fűrészlap Ø 250–315 mm, fűrészlap forgási sebessége 4800 ford./perc	S	S	S
- Körfűrész-maróasztal	860 x 300 mm	860 x 300 mm	860 x 300 mm
- Fűrészlap dőlésszöge 90°– 45° között, max. vágási magasság 103 mm	S	S	S

Maró aggregát és maró ütköző		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
100	Maró orsó -Ø 30 mm, 100 mm, hasznosítható magasság maximum 100 mm, az asztal működési magassága felett	S	S	S
101	MF marórendszer - cserélhető Ø 30 mm marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
102	MF marórendszer - cserélhető Ø 32 mm marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
103	MF marórendszer - cserélhető Ø 35 mm marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
104	MF marórendszer - cserélhető Ø 1¼" marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
105	MF marórendszer - cserélhető Ø 50 mm marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
108	MF marórendszer - Cserélhető marótengely, befogó tokmánnal	○	○	○
113	MULTI beállító rendszer a 450 mm-es vezetővonalához.	○	○	○
-	Fordulatszám: 3000/6000/8000/10.000 U/min	S	S	S
-	Maróütköző „220", szerszám Ø max. 220 mm	S	S	S
-	90°-os maró orsó, magasságállítással a gép elején	S	S	S
-	Asztal alá süllyeszthető szerszámát mérő, max. 90°-ban	7" (180 mm)	7" (180 mm)	7" (180 mm)
Formatizáló tolóasztal, eloxált		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
130	Formatizáló tolóasztal 800 mm, vágási hossz 865 mm*	S	-	-
131	Formatizáló tolóasztal 1250 mm, vágási hossz 1300 mm*	○	-	-
132	Formatizáló tolóasztal 2000 mm, vágási hossz 2050 mm	○	S	
133	Formatizáló tolóasztal 2500 mm, vágási hossz 2500 mm, szélező papucs*			S
Oldalasztalok és hosszütközők		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
160	1100-as oldalasztal	○	S	-
161	Oldalasztal 1250 mm	-	-	S
163	Gérvágó indexrendszer az oldalasztalhoz (#160/161)	○	S	○
164	900 mm keresztirányú ütköző minden tolóasztalhosszhoz	S	○	○
165	750 mm-es teleszkópos hosszabbító a dupla-gér ütközőhöz (#164)	○	○	○
166	1300 mm-es dupla-gér ütköző az 1100-as oldalasztalhoz (#160)	○	S	-
168	1300 mm-es oldalasztali dupla-gér ütköző 900 mm helyett (#160)	○	-	-
169	2600 mm-es dupla-gér ütköző az 1250-es oldalasztalhoz	-	-	S
Fúróberendezés		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
190	fúrószupport	○	○	○
191	Fúrótokmány 0-16 mm	○	○	○
Súly		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
-	Súly kg-ban (normál konfigurációval) nettó/bruttó	720 kg	720 kg	810 kg

Fontos tartozékok		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
210	Mozgatóberendezés mozgatórúd nélkül	○	○	○
211	Mozgatórúd	○	○	○
212	Dönthető készülék, előtölő berendezéshez	○	○	○
221	Szállítás előkészítése tengerentúli szállításhoz	○	○	○
223	Hőkezelt raklap, az IPPC előírásoknak megfelelően	W	W	W

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31



Kombi gépek
C3 41



Fűrész/maró B3



Egyengető-vastagoló
gyalugép A3



Körfűrészek & for-
matizáló körfűrészek
K3, K4



F3 marógép



CNC portál mar-
rógépek HNC

élciszoló gép

Szalagfűrészek



Hagyomá-
nyos elszívó
berendezések
(nyers levegős
elszívók)

Hammer®

Hammer Megfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)