

FELDER®

CF 741

5 ÖNÁLLÓ GÉP TÖKÉLETES
KOMBINÁCIÓJA



FELDER®



CF 741

5 önálló gép tökéletes kombinációja



Tömör fa



A tábla anyaga



Mindaz, ami a tökéletes famegmunkáláshoz szükséges, mindössze két és fél négyzetméteren megtörténik: a Felder CF 741 famegmunkáló rendszer öt önálló gép előnyeit ötvözi, valamint minden műhelyben nagy teljesítményt, pontosságot és a legrövidebb átállási időt teszi lehetővé. Egyenget, vastagol, mar, fűrész, méretre vág és fúr – teljes értékű asztalosműhely egyetlen gépben. A Professional csomaggal megnövelheti a kezelési kényelmét, ami előnyös a nagyformátumú munkadarabok egyszerű megmunkálása során.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



CF 741

- » Gyalulási szélesség 410 mm
- » Vágáshossz: 1.300–2.500 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » Maróorsó gyorscsere rendszer standard, alapfelszereltség
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)
- » "Power-Drive" vezérlés (opció)



CF 741 professional

- » Gyalulási szélesség 410 mm
- » Vágáshossz: 2.050–2.500 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » Maróorsó gyorscsere rendszer standard, alapfelszereltség
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)
- » "Power-Drive" vezérlés (opció)



CF 741 S professional

- » Gyalulási szélesség 410 mm
- » Vágáshossz: 2.500–3.200 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » Maróorsó gyorscsere rendszer standard, alapfelszereltség
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)
- » "Power-Drive" vezérlés (opció)

... ha a FELDER-t választja – akkor nincsen kockázat a döntésében

- » Minden "pénztárcához" a megfelelő gépet!
- » Teljes mértékben megbízható a professzionális alkalmazás során
- » "Méretre szabott" a gép konstrukciója
- » A gépasztalok és az aggregátok kiváló minőségű szürkeöntvényből készülnek
- » Már az alapváltozatokat is innovatív megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik. Ezeket a 65 év gyártási tapasztalata alapozta meg.

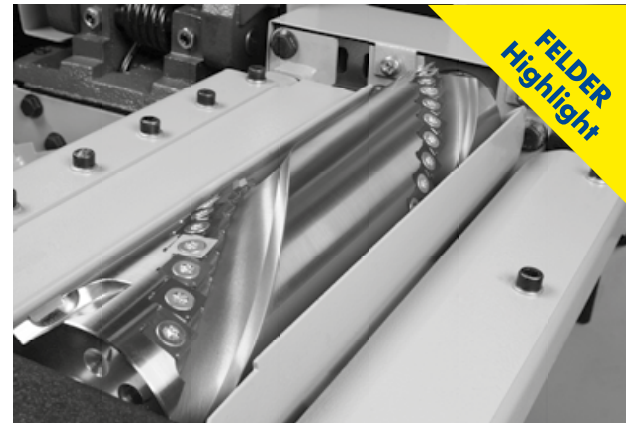
- » Első osztályú megmunkálási minőség és rendkívül magas színvonalú gyártási szabványok
- » Intuitív alkalmazási koncepció
- » Modern, világos, tiszta design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Nagyteljesítményű és hatékony
- » Komplet csomag: mindenre kiterjedő service, széleskörű szolgáltatás

A legfontosabbak egy pillantás alatt



X-Roll – precíziós vezető rendszer

1990 óta ez a folyamatos fejlesztésen átesett lineáris vezetőrendszer a Feldertől, bizonyítottan bevált a gépei esetén. A Felder 10 éves garanciájával kísért nagy értékű X-Roll formatizáló tolóasztal utólérhetetlen nyugodt járást nyújt a bevált technológiájú vezetőszerkezetnek köszönhetően. Rádásul egyáltalán nem igényel karbantartást sem. Az X alakban elrendezett görgők könnyedén szaladnak a vezetősínnel az edzett acélból készült felületén. A futógörgők súrlódás nélkül mozognak a vezetősínen.



Silent-Power®

Exkluzív ajánlat egyengető/vastagoló gyalugépekhez a Felder Group-tól A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely jóval több mint felére csökkenti a zajszintet gyalulás közben, és folyamatos húzóvágást biztosít a szakadásmentes gyalulási minták érdekében, bármilyen fafajta esetén. Ezzel a forradalmian új Format4 fejlesztéssel a spirálkéses gyalutengely minden előnyét élvezheti, lényegesen alacsonyabb üzemeltetési, beruházási és beállítási költségek mellett. A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely előnyeinek rövid áttekintése.



Leggyorsabb átállási idő a gyalulásról a fűrészelésre, marásra és fordítva



Power-Drive (maróorsó)

A teljesen elektromos "Power-Drive" vezérlés a lehető legpontosabb beállítási és ismétlési pontosságot nyújtja. Egy forgatható gombbal szabályozható a maróorsó magassága és szöge, a finom beállítás pedig tizedmilliméter pontosan nyomógommbal történik. Közvetlenül a kezelőpulton, valós időben piros színű LED számok jelzik az aktuális pillanatnyi értéket.



Power-Drive gyalu

A teljes mértékben elektromos meghajtású "Power-Drive" egyengető asztal vezérlése a legprecízebb beállítást és ismétlési pontosságot nyújtja. A gomb elforgatásával gyorsan beállíthatja a vastagolás magasságát, majd a gomb segítségével elvégezheti a finombeállítást. A beépített LED-kijelzővel könnyen láthatja az aktuális valódi értéket.



"Power-Drive" (fűrészlap)

A körfűrészlap magasságát és a döntés szögét is ugyancsak tizedmilliméter pontossággal lehet beállítani. Itt is nyomógombok és áttekinthető, az aktuális, a pillanatnyi értéket mutató LED kijelzők állnak rendelkezésre a finombeállításhoz.

Részletesebben

Multi beállító rendszer

Maróütköző "230" max. szerszám Ø 230 mm, MULTI beállító rendszer a "230"-as maróütközőhöz a párhuzamos állításhoz és a gyors beállításhoz.

"230"-as maróütköző

Maróütközőn belül, a védőburkolaton belül, olyan szerzámot lehet alkalmazni, amelynek az átmérője, max. Ø 230 mm. A levehető ütközősíneknek (az elszedő oldali vezetővonalzónak) a finombeállítása -5 és +25 mm végezhető el. A keletkezett forgács elszívása a beépített elszívócsatlakozáson keresztül történik.



Gyorscsere rendszerű maróorsó

Maróorsó gyorscsere rendszer, előnyei:

- » Egyszerűen, gyorsan felcserélhetők egymással a különféle maróorsók
- » Különböző átmérőjű maróorsók alkalmazhatók: 30, 32, 35, 40 és 50 mm, 1 1/4"
- » Alkalmazni lehet a Felder gépen azt a nagyfordulatú maróorsót, amelybe felsőmaró szerszámot fogtunk be, vagy olyan szerszámot melynek a fordulatszáma 15.000 ford./min.
- » Automatikus ismétlő beállítás a szériamunkához



"EASY-GLIDE" 6 év garancia

A szabadalmaztatott "Easy-Glide" típusú vezető a billentő szegmens esetében kielégíti a kisipar és a nagyipar legmagasabb szintű követelményeit is. A precíz, kényszerpályás kettős felfogás maximális terhelhetőséget és játéktalan döntést garantál. A megvezetés tökéletességéről egy extrém hosszú élettartamú, könnyű futást biztosító, nagy terhelhetőségű szintetikus anyag gondoskodik. Ez a szintetikus anyag már jól bevált az úrutazások során és bizonyított a zsilipek építéskor is. A döntőszegmens vezetéséről ez a műanyag gondoskodik. A vezető rendszer kenőanyagot nem igényel, abszolút gondozásmentes és a porra sem érzékeny. 6 éves gyári garanciával ez a Felder alkatrész hosszú évekig megbízható.



Maróegység "700"

A Felder 700-as széria maróaggregátjai olyan szabványokat állítanak fel, amelyek páratlanok.

- » A marótengely hasznos tengelyhossza, magassága az asztal felett 115 mm (140/160 mm)
- » Gyorscsere rendszerű maróorsó
- » Egyszerű fordulatszámváltás előlről
- » Nagyfordulatú maróorsó, felsőmaró szerszámok számára, fordulatszám 15.000 ford./min
- » Elektromos magasság állítás digitális LED-kijelzővel
- » Elektromos szögbeállítás digitális LED-kijelzővel
- » 4-féle fordulatszám 3,500, 6,500, 8,000, 10,000 ford./perc.
- » Döntés hátrafelé, 0° és 45° között
- » Dupla, precíz csőcsatlakozó rendszer.
- » A magassági állítás kényszerpályán történik, fecskefarkú vezető útján
- » A káros rezgéseket a nehéz szürkeöntvény géptest felfogja



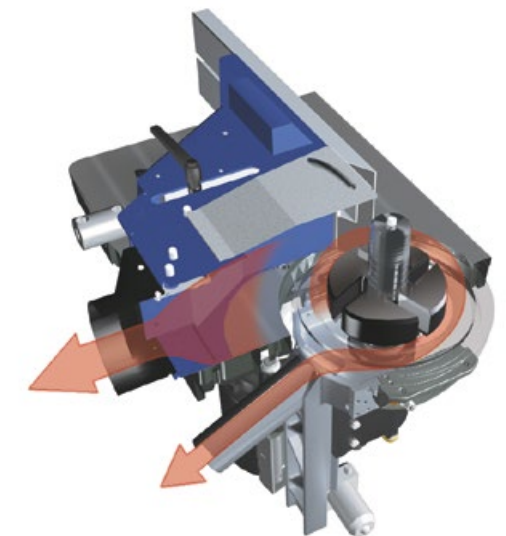
Maróasztal nyílása, 230 mm

A nagy maróorsó asztalnyílás maximális munkabiztonságot nyújt: nagyméretű panelemelő szerszámok, valamint nút- és csapozószerszámok használhatók az asztal felszíne alatt.



Biztonsági vonalzó

Biztonsági vonalzó, a vezető vonalzó mentén történő biztonságos maráshoz (opció).



Kettős porelszívás a marógéphez

A kettős elszívás, amely a védőburkolatban lévő csontból, valamint az asztal alatti forgács-elvezetésből áll, tiszta gépet és szép marásképet biztosít.



Csapozás és sliccelés

A nagy méretű és a legmagasabb igényű felhasználási szempontok figyelembevételével kialakított alumínium kivitelű tolóasztal szinte „lebeg” az "X-Roll"-on, mely fejlett, korszerű vezetési technológia. A szabadon futó vezetőgörgők x-alakban rendeződnek el ("X-Roll"). A görgők a fellépő nyomóterhelést optimálisan osztják el, minden irányban egyenletesen. Az acélgörgők az edzett és csiszolt vezetőfelületeken lineárisan fekszenek fel. Ez az elrendezés nagyfokú pontosságot és kiegyensúlyozott, nyugodt futást garantál. Az "X-Roll" olyan minőséget és pontosságot biztosít Önnek, amelyet elvárhat az új lapszabásgéptől. Nos, még egy okkal több, hogy a Felder mellett döntsön: tíz esztendő garanciát nyújt a gyártó. Ezzel is hangsúlyozza az "X-Roll" szerkezetnek a megbízhatóságát.



Maróorsó döntése, 90°–45°

A Felder hátrafelé dönthető orsó a megfelelő megoldás a könnyű és biztonságos kezelés érdekében:

- » Biztonságos munka
- » Korlátlan nagyságú munkadarab
- » Problémamentesen használható az előtoló
- » Precíz maráskép
- » Optimális forgácselvezetés



Előtölő berendezés

Maróval végzett szabványmunkák előtoló szerkezettel, pontosan, tisztán.



Dönthető tartó

A Felder billenőeszközzel a behúzó egység mindig a gépen marad, és bármikor használható.



Silent-Power® A halkan működő gyalutengely



HIHETETLENÜL CSENDES

Az Ön és munkatársai egészségéért.
A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely, a hagyományos rendszerekkel ellentétben akár 50 %-kal is csökkentheti a zajterhelést. (10 db A).



20-SZOR HOSSZABB ÉLTARTÓSSÁG

Pénzt takarít meg
Keménymérből készült lapkák a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyben, melyeknek élettartama csaknem hússzor nagyobb, mint a HSS gyalukéseké.



NÉGY VÁGÓÉL

Több "gyalukés" ugyanazon az áron
A Silent Power spirálkéses gyalutengely négy keménymérből készült vágóéllal rendelkezik. Rekord gyorsaságú késcsere. Az egyes késeket (lapkákat) csak egyszerűen meg kell fordítani.



ALACSONYABB ENERGIAFOGYASZTÁS

Takarítsa meg az áramköltséget
A gyalulás szélességétől függetlenül a Silent-Power gyalutengely áramfelvétele, lényegesen kevesebb, mint a szokványos gyalugépeké.



KISZAKADÁS-MENTES GYALULÁSI EREDMÉNYEK

Valódi spirálkéses technológia
Folyamatos, harántvágás a kompakt elrendezésnek köszönhetően az összes vágóél optimalizált vágási szögben a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyen.



HATALMAS FORGÁCSTÉR

csekély forgácsmennyiség
A Silent-Power gyalutengelynek a forgácsáramlás szerint optimálisan kialakított forgács-tere és „a rövidre” vágott forgácsrostok együttesen szavatolják a legjobb forgács-eltávolítást és a csekély mennyiségű forgácsot.



HÁZI KÉSZÍTÉSÜ

Innováció Ausztriából
A Silent-Power spirálkéses gyalutengely 100%-ban gyárunkban, Hall in Tirolban, Ausztriában készül. Helyi kivitelezés és kompromisszumok nélküli gyártási szabványok garantálják a csúcsmínőséget: "Made in Austria".



SZABADALMAZTATOTT 2012 ÓTA

Gyakran próbálják másolni, de soha nem érik el a kellő minőséget.
Csaknem 10 évvel ezelőtt a Silent-Power spirálkéses gyalutengely új mércét állított fel a piacon a zajcsökkentés, a minőség és a hatékonyság terén, ami ma is páratlan.



Stabilitás a maximális teljesítmény érdekében

Szürkeöntvényből készül a gyalutengely masszív csapágy-blokkja, amit nagy terhelésre terveztek. A strukturált acél behúzó henger és a mikrostrukturált felületű acélból készült kitoló henger tökéletesen továbbítják a munkadarabot. Mind a behúzó-, mind a kitoló henger nagyra méretezett és ellenáll a kopásnak. A gyalutengely, az adagoló hengerek és a fafajták kombinációja elengedhetetlen a tökéletes gyalulási eredményhez. Az új Felder CF 741 személyre szabható és az Ön egyedi igényeihez igazítható.



Késcsere rekordidőn belül

Igen egyszerű a gyalukés cseréje. Mindez a lehetséges legrövidebb idő alatt és tizedmilliméter pontossággal, ami a Feldernél alapvető! A gyantamentes szorítócsavarok és az önbeálló kések lehetővé teszik a kések cseréjét kevesebb, mint két perc alatt. Ennek eredményeként a bonyolult beállításokra és a drága beállítási mérőeszközökre többé nincs szükség. Egy pillantás az előnyökre:

- » Késcsere, két perc alatt
- » Önbeálló kés a nagy pontosság érdekében, késcsere esetén
- » Nem rakódik le a gyanta a rögzítő csavarokon
- » Különösen csendes futás a zárt formának köszönhetően
- » Maximális élettartósság



A Felder egyengető-ütköző

A fúgoló ütköző, a vezető vonalzó 90° és 45° között állítható, fokozat nélkül dönhető, billenthető. A 90°-os és A 45°-os pozícióban találhatóak a végütközők.



Egyengető védőberendezés EURO Standard

A gép alvázába integrált illesztő védőberendezés helytakarékos, stabilizálja a munkadarabot illesztéskor és fúgoláskor.



Komfort típusú egyengető védőberendezés

Maximális munkabiztonság és páratlanul egyszerű használat: a gépárványba integrált helytakarékos védőburkolat stabilizálja a munkadarabot a megmunkálási és illesztési műveletek során.



Elszívó védőburkolat.

Az aerodinamikai szempontból tökéletesen felépített, nagyméretű forgács térnek köszönhetően a forgácselszívó burkolat minden követelménynek megfelel.



2 fokozatú hajtómű

A vastagolási előtolási sebesség 6 m/perc vagy 12 m/perc értékre állítható.

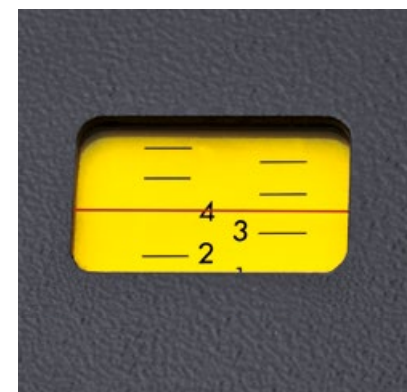


Nyitott egyengető asztal

A leggyorsabb váltás egyengetésről vastagolásra az egyengetőasztalok egyidejű, rugós nyitásával.

A fogásmélység beállítása

Fokozatmentesen állítható be a forgács leválasztása, a fogásvétel 4 mm-ig. A nagyító garantálja a skála pontos leolvasását.



Vastagoló magasság állítás

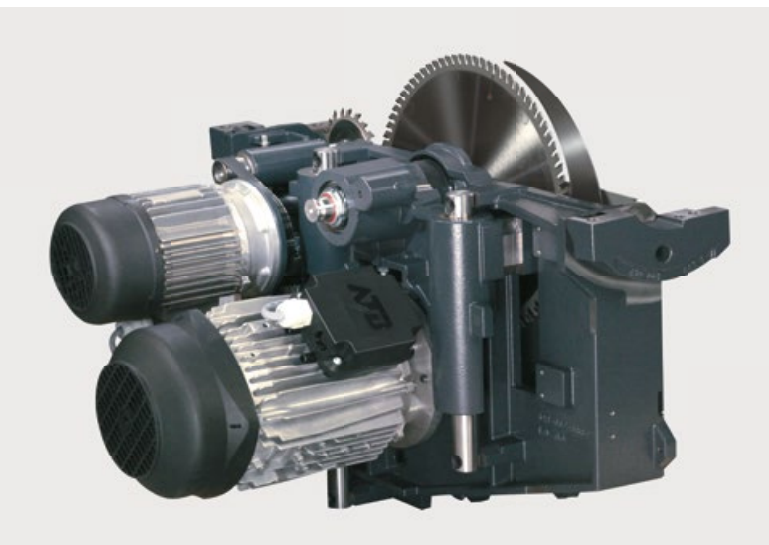
A vastagoló asztal tizedmilliméteres pontossággal állítható a kézikérékkel és a beépített digitális kijelzővel. Max. vastagolási magasság 230 mm.



Hosszlyukfúró berendezés

A hosszlyukfúró szupportot a gépnek az egyengető oldalára szereljük fel. Kívánsága szerint a hosszlyukfúró szupportot választhatja a mozgatóberendezéssel, vagy akár anélkül.





A Felder körfűrészegység "104"

A szürkeöntvényből készült új 104-es Felder körfűrész aggregát teljes egészében kielégíti a modern famegmunkálás legmagasabb igényeit is.

- » A vágásmagasság 104 mm, 315 mm-es körfűrészlap átmérőnél
- » Körfűrész elektromos magassági állítása ("Power-Drive" K1)
- » Elektromos magassági és szögállítás, körfűrész, LED kijelző ("Power-Drive" K2)
- » Kényszerpályás emelés precíziós lineáris vezetéssel
- » Teljesen zárt a körfűrész aggregát "asztal alatti" elszívása. Ez optimális és hatékony elszívást biztosít
- » Nagyvonalúan méretezett, kettős csapágyazású körfűrész tengely



Elővágó egység

Az elővágó aggregát gondoskodik arról, hogy kiszakadás mentes legyen a vágásnak a felülete a felületükön nemesített lapanyagoknak, a laminátos munkadaraboknak a szabásakor. A mechanikus vagy elektromos hajtású elővágó fűrészben a fűrészlap magassága állítható és a szerkezetet oldalirányban is be lehet állítani. A beállítás játékmentes, hézagmentes lesz.



Nútolási munka

A Felder -700-as szériájú fűrészegységek lehetővé teszik a nútolási munkák elvégzését is. A kivehető körfűrészkarimának és a levehető asztalbetétnek segítségével használhatja a Felder által kifejlesztett állítható dado szerszámokat.



Tolóasztali kapcsolók

Kérésre felszereljük 700-as szériájú gépét indítógombokkal a fő- és elővágó egységekhez, amelyek közvetlenül a tolóasztalon helyezkednek el –. Használja ki Ön is ezt az előnyt!



Körfűrész tengely

Az elektronikusan kiegyensúlyozott, kettős csapágyas fűrész tengelyt Poly-V szíjak hajtják. Ez a kombináció szinte tökéletes erőátvitelt eredményez a fűrészlap felé.

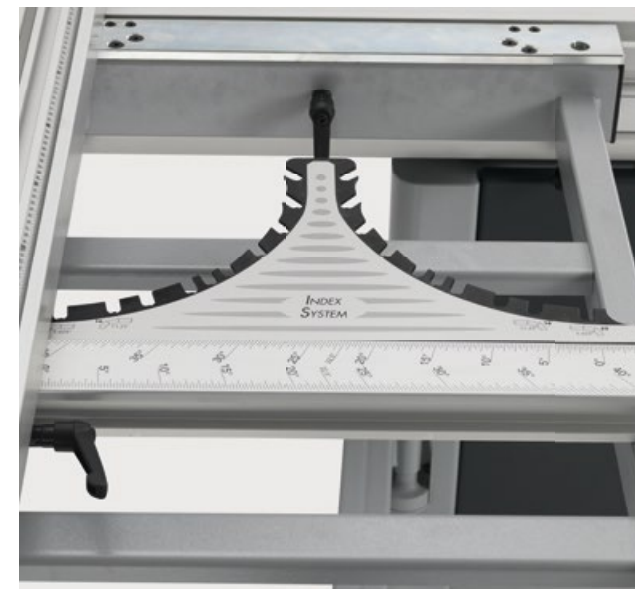


Oldalasztal

A masszív oldalasztal révén a formatáló tolóasztallal nagy, nehéz munkadarabok is megmunkálhatók. Nyolc golyóscsapágyazású vezetőgörgő, kitámasztó teleszkópos karral biztosítja a maximális pontosságot és a sima futást. A famegmunkálás személyre szabott tökéletesítése érdekében Felder fűrészgépét opcionálisan felszerelheti egy 1.100 vagy 1.300 Felder (professzionális kiadású) oldalasztallal. A teleszkópiútköző tengelykapcsoló rendszerrel, valamint az ergonomikusan kialakított az ütközőn található skála- vagy leolvasó optikával precíz beállítást biztosít, és akár 2600 mm-es daraboló vágást is lehetővé tesz. A dupla-gér ütköző 90°–45° között dönthető együtűzős standard változatban. A 90° fokos pozíciónál fix hely áll rendelkezésre a rögzítéshez. Ide kell bekattintani az ütközőt. Kívánság szerint az oldalasztal végére munkadarab-görgőt lehet felszerelni.

Oldalasztal szögrács-indexrendszerrel

Nincs több elvesztegetett idő a megfelelő szög megtalálására, valamint garantált a beállítás és pozicionálás 100%-os pontossága, olvasási hibák nélkül – ez csak néhány a precíziós gérvágó indexrendszer előnyei közül. A rendkívül pontos index pontok lehetővé teszik olyan sokszögek pontos előállítását, mint pl. 5,625 (32 oldal), 11,25 (16 oldal), 22,5 (8 oldal). További rögzítési pontot (raszterpontot) is választhat a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° és 45° esetén. Ezeket alkalmazhatja "tolásra" ill. "húzásra". Minden raszterpont, rácspont rendelkezik hosszkompenzációval. A magas precizitást biztosító Index rendszerű szögrácsot a gyár állítja be. Továbbá valamennyi rögzítési, raszterpontot is be lehet finoman szabályozni, állítani. A csodaszép gépdizájn mellé jól illeszkedő Index rendszerű szögrács meg fogja növelni cégének termelékenységét. Az ár és a szolgáltatás viszonya is egyútlállón előnyös.



Oldalasztal, padlón támasztó görgővel

- » Nagy méretű lapok szabására és formatizáló vágására
- » Állítható magasságú padlósnék, teljes hossz: 4,5 m – ami 3 részből áll



Dupla-gér ütköző

A $+45^\circ$ és -45° közötti gérvágásokhoz használható 1.100 mm-es keresztirányú ütköző, szerszám használata nélkül közvetlenül az alumínium formatizáló asztalra szerelhető. A végütköző biztosítja a pontos 90° -os pozíciót. A hajszálvonal kijelzéssel ellátott ferde gérvágó skála látható a kezelési területről, így lehetővé teszi a kívánt keresztmetszeti érték pontos leolvasását. Az ütközőpofán egy kis "orr" található. Ez belenyúlik a szögvonalzó mentén kialakított horonyba. Ezáltal bármilyen gérbevágott, hegyes szögű munkadarab optimálisan hozzáilleszthető az ütközőpofához.



Párhuzamütköző, párhuzamvonalzó

Könnyedén és pontosan tudja beállítani a párhuzamvágásra a vonalzót egykézzel a gyorsállító-karral. A beállítás pontos szabályozását a finombeállító teszi lehetővé. A párhuzamvágás skálája nagy, jól leolvasható és tökéletesen integrált az asztalba.



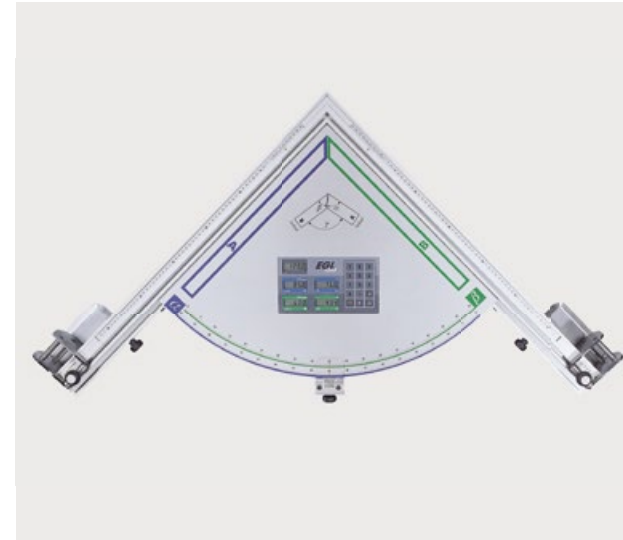
Asztalszélesítés

Alumínium asztalhosszabbító p-összekötős egykaros szorítórendszerrel, a gyors és egyszerű szerszám nélküli összeszerelésért.



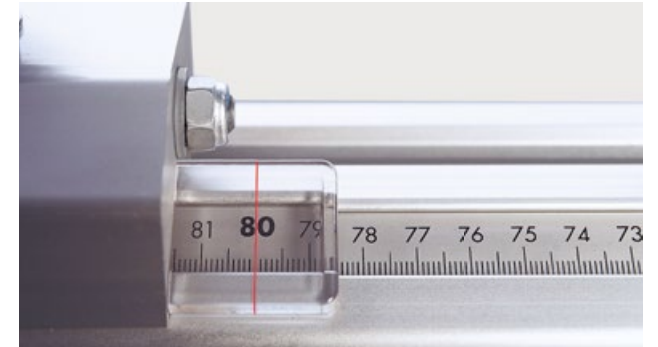
Ütközőpofa a hosszütközőre

Külön kívánságra: digitális ütközőpofa a tizedmilliméter pontosságú beállítás részére.



EGL 1350

EGYEDÜLÁLLÓ A szabadalmaztatott Felder dupla vágású gérvágó idom lehetővé teszi, hogy bármilyen szögben gérvágásokat készítsen, különböző munkadarab-szélességekhez! Ilyen egyszerűen működik: Írja be a kívánt g teljes szöget, valamint az A és B munkadarabszélességeket az integrált számítógép billentyűzetén – Olvassa le az a + b beállítási értékeket, és állítsa be a dupla-gér mérőt! A dupla-gér ütközőpofák az ütközőn állíthatóak 1,350 mm-ig, a skála segítségével. A nóniusz skála kompenzálja a hosszt, lehetővé téve a pontos kívánt hossz beállítását és vágását.



Ütközőskála

A hajszálvonal kijelzéssel ellátott ferde gérvágó skála látható a kezelési területről, így lehetővé teszi a kívánt keresztmetszeti érték pontos leolvasását.



Pneumatikus leszorító

- » Könnyen rögzíthető a munkadarab. Ez maximális flexibilitást biztosít. A tolóasztallal rendelkező marógépeken, valamint körfűrészgépeken és lapszabásgépeken is használható.
- » Egyszerűen, könnyen felszerelhető, köszönhetően a mágneses tartónak
- » Biztonsági henger szolgálja a maximális munkavédelmet, balesetvédelmet
- » Nyomógerendaként szolgálhat, bármilyen hosszú tolóasztalon
- » Befogási magasság 95 mm
- » Nyomóerő kb. 300 kg

Műszaki adatok

Villamos vezetékek	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
001 Motorfeszültség 3x 400 V	S	S	S
002 Motorfeszültség 3x 230 V	W	W	W
003 1x 230 V, 4,0 LE (3,0 kW)	O	O	O
004 Motorfrekvencia 50 Hz	S	S	S
005 Motorfrekvencia 60 Hz	W	W	W
006 4,0 LE (3,0 kW)	S	S	
007 5,5 LE (4,0 kW)	O	O	S
008 7,5 LE (5,5 kW)	O	O	O
009 10,0 LE (7,35 kW)	O	O	O
10 Csillag-delta indítás szükséges 7.5 LE és 3x230V-tól	O	O	O
11 Forgásirányváltó kapcsoló	S	S	S
12 Csatlakoztatás (kontaktus) az egyik elszívónak a vezérléséhez	O	O	O
14 3 fázisú CEE csatlakozó a kiegészítő eszközökhöz, késleltetett kapcsolással (elengedhetetlenül szükséges egyes előtoló berendezések üzemeltetése során)	O	O	O

Gyalutengely			
30 Egyengetési szélesség mm-ben	410	410	410
32 Egyengető ütköző, vezető vonalzó: 1,485m	S	S	S
33 Egyengető ütköző vezetők 1.485 m eloxált	O	S	S
34 Pótasztal az egyengető ütközőhöz	S	S	S
36 Standard EURO egyengető védőberendezés	S	S	S
37 Komfort típusú egyengető védőberendezés	O	O	O
38 2 késes Felder-rendszerű gyalutengely	S	S	
39 4 késes Felder-rendszerű gyalutengely	O	O	S
40 4 késes Standard gyalutengely hagyományos egyoldalas gyalukésekkel	O	O	O
41 3 késes TERSA gyalutengely	O	O	O
44 Silent-Power® spirálkések gyalutengely	O	O	O
- Egyengető asztal teljes hossza mm-ben	1.650	1.650	1.650
- Kések száma – Silent-Power spirálkések gyalutengely	63	63	63
- Adagoló egyengető asztal hossza mm-ben	800	800	800

Vastagító és adagoló fogaskerekek;			
50 Vastagolás szélessége mm-ben	404	404	404
51 Számjegykijelzés az vastagolóasztal magassági állításhoz, mm-ben	S	S	S
52 Digitális kijelző a vastagolási magassághoz inch-ben kifejezve	O	O	O
53 Vastagolóasztal, elektromos magasságállítás, digitális kijelzővel ("Power-Drive" D1)	O	O	O
56 2 fokozatú szinkron előtolómű 6 m/perc és 12 m/perc	S	S	S
- Min-max. vastagolási magasság mm-ben	3–230	3–230	3–230
- Min. munkadarab hossza mm-ben	190	190	190
- Max. vágási mélység (mm)	4	4	4

Fűrész és elővágó egység	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
201 A körfűrész elektromos magasság- és dőlésszög-állítás digitális LED kijelzővel (#119)	O	O	O
23 Elektromos hajtású elővágó 1 x 230 V; Ø 100 mm fő körfűrészlappal, átmérő: Ø 300 mm	O	O	O
69 Körfűrész, fűrészlap döntéssel, 90°–45° (A vágásnak a magassága max. 104 mm, 315 mm lapátmérő esetében, a fordulatszám 4800 U/min)	S	S	S
71 Számjegykijelzésű óra a kézikérékben a fűrészdöntéshez	O	O	O
73 A körfűrész asztala és az egyengető asztal között áthidaló lemez helyezkedik el. Ez lehetővé teszi, hogy az ütköző vonalzót kellő módon a megfelelő helyre csúsztassuk.	O	O	O
74 Mechanikus hajtású elővágó, Ø 100 mm fő fűrészlappal Ø 300 mm	O	O	O
75 Elektromos hajtású elővágó, Ø100 mm olyan fő körfűrész lappal, melynek a mérete, Ø 300 mm	O	O	O
80 Védőberendezés a körfűrésznél, EURO II Standard	S	S	S
82 Sliccelő-képesség ¾" (19,5 mm) szélességig	O	O	O
84 Párhuzamütköző, finom beállítóval	S	S	S

Maró aggregát és maró ütköző			
100 A 30 mm átmérőjű marótengely hasznos tengelyhossza, az asztal felett 140 mm	O	O	O
101 Maróorsó-Ø 40 mm (160 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
102 Maróorsó-Ø 50 mm (160 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
103 Maróorsó Ø 30 mm, 115 mm a hasznos magassága az asztal felett	S	S	S
104 Maróorsó-Ø 50 mm (115 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
105 1¼", Ø maróorsó, 115 mm a hasznos magassága az asztal felett	O	O	O
106 Maróorsó-Ø 35 mm (115 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
107 Maróorsó-Ø 32 mm (115 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
108 Nagysebességű orsó 15,000 ford/perc a 30 mm Ø maróorsó helyett	O	O	O
109 manuális döntés a maróorsónál, 90°–45°	S	S	S
110 Skála a maróorsó billentéséhez a kézikérékben (!119)	O	O	O
112 Maróütköző 230, a szerszám max. átmérője 230 mm (400 mm vezetővonalzó)	S	S	S
113 MULTI beállító rendszer a "230" maró védőburkolathoz (#112)	O	O	O
115 Alumínium vezetővonalzó	S		
116 Eloxált alumínium ütközők	O	S	S
117 Vezetővonalzó, alumínium, eloxált és biztonsági vonalzó (#112)	O	O	O
118 Elektromos magasság állítás digitális LED-kijelzővel ("Power-Drive" F1) (#110)	O	O	O
119 Elektromos magasság- és szögbeállító router LED kijelzővel (#201)	O	O	O
123 EURO-védőberendezés a maró számára	S	S	S
125 Biztonsági vonalzó "Integral" 500 mm	O	O	O
- Maróasztal nyílása mm-ben	230	230	230

Formátizáló tolóasztal, slicc- és csapozó asztal		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
131	Formatizáló tolóasztal M, vágási hossz 1,300 mm	S		
132	Formatizáló tolóasztal M, vágási hossz 2,050 mm	○	S	
133	Formatizáló tolóasztal, vágáshossz 2,500 mm, eloxált, szélezőpapucs	○	○	S
134	X formatizáló tolóasztal, vágáshossz 2500 mm, eloxált, szélező papucs			○
135	XL formatizáló tolóasztal, vágási hossz 3,200 mm, eloxált, szélező papucs			○
136	Formatizáló tolóasztal, eloxált	○	S	S
139	Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon	○	○	○
141	Formatizáló tolóasztal M, vágási hossz 1,550 mm	○		

Oldalasztal hosszirányú ütközőkkel				
159	Oldalasztal 1,100-as tolóasztalhoz 1,300–2,050 mm	○	S	
160	Oldalasztal 1,500 mm, 2,500-3,700 mm méretű tolóasztalok számára.	○	○	S
161	Oldalasztal 1,500-as tolóasztalhoz 2,500–3,700 mm			W
164	1,100 mm keresztirányú ütköző minden tolóasztalhosszhoz	S	○	○
165	Teleszkópos hosszabbító dupla-gér ütközőhöz 1,100 mm-től 2,000 mm-ig (#164)	○	○	○
166	Oldalasztali dupla-gér ütköző 2,600 mm „X-Roll”-rendszer (#159/160)	○	S	S
168	Oldalasztali dupla-gér ütköző 2.600 mm, "X-Roll" rendszerű, 1.100 mm helyett (#159/160)	○		
169	Oldalasztali dupla-gér ütköző 3,200 mm "X-Roll"-rendszer (#159/160) 2 dupla-gér ütközővel 2,600 mm helyett (#166/168+159/160)	○	○	○
170	Precíziós szöggrács index rendszer oldalasztalhoz	○	○	○
171	Digitális hosszütköző 1900 mm, teleszkópos hosszabbítással 3200 mm-re az 1500-as oldalasztalokhoz			○
172	3.200 mm digitális hosszütköző, 2 digitális teleszkópos hosszabbítással, az 1500-as oldalasztalokhoz			○
173	Precíziós gérvezető, vágási hossz kompenzációval 1,300/1,500 kitámasztókarhoz	○	○	○

Fúróberendezés				
190	Furattartó, nagy teherbírású, professzionális változat	○	○	○
191	Fúrótokmány befogási tartománya 0-16 mm	○	○	○
194	Mozgató berendezés nehéz, professzionális furattartóhoz (#190)	○	○	○

Általános tudnivalók		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
13	Minimum 800 mm-es szállítási szélességre készült	○	○	○
-	Vastagoló elszívócsatlakozás-Ø mm-ben	120	120	120
-	Elszívó csatlakozás-Ø mm-ben maróütköző/asztal alatti maró aggregát	120/80	120/80	120/80
-	Elszívócsatlakozás Ø mm-ben fűrész védőburkolat	120/50	120/50	120/50
-	Munkamagasság milliméterben	890	890	890
-	Súly kg-ban (alapkonfigurációval)	960	1.030	1.120
-	Szállítási szélesség milliméterben	1.500	1.500	1.500

Fontos tartozékok				
210	Mozgató berendezés	○	○	○
211	Csatlakoztatórendszer vastagolóasztal asztalhosszabbítójához	○	○	○
212	Előtoló berendezés buktató	○	○	○
223	IPPC paletta	○	○	○

Szállítás				
221	Szállítás, transzport előkészítése, konténer	○	○	○

Termékpaletta

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabász,
körfűrészek



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fűrészek



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Körfűrész-marók



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Gyalugépek



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombinált
gépek



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Szalagfűrészek

FB 940 RS
FB 740 RSFB 940 S/SW
FB 740 S/SWFB 940/840
FB 740/640FB 710
FB 610
FB 510

Köldökcsapfúró-
gépek, fúrógépek
és vésőgépek



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Fűtőlapos
hőprések



MVP 31.14 flex

Kontaktcsiszoló-gépek

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Kefe gép



structura 60.02



structura 40.02

Szalagcsiszolók,
élciszoló gépek



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Élzárógépek



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Táblafelosztó
fűrész



KV 925

Elszívó berendezések
és brikettáló prések



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER. A minőség és a pontosság egy pontban találkozik

A Felder famegmunkáló gépei már 1956 óta garanciát jelentenek Önnek a tökéletes végeredmény eléréséhez. Mindemellett még komfortos üzemeltetést is biztosítanak. Megbízhatóságot nyújtanak a rendszeres professzionális használat során. A famegmunkálók mindig lelkesednek a kis- és középvállalkozások számára kialakított egyedi és határozott megoldásokért.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

www.felder.hu

[Kapcsolat](#)