

FELDER®

KF 700

KÉT PROFI GÉP
EGY KOMBINÁCIÓBAN



FELDER®



KF 700

Két profi gép együtt



Tömör fa



A tábla anyaga



Formatizáló körfűrész és dönthető tengelyű marógép – A két, teljes értékű, professzionális famegmunkáló gépet verhetetlen kombinációvá egyesíti a Felder KF 700 körfűrész-marógépe Innovatív megoldású részletek, bevált Felder technológiák és tökéletes alkotóelemek a tökéletes famegmunkáláshoz – ez a megoldás bármilyen kihívásnak megfelel. Az egyedi berendezések, a legrövidebb átállási idő és a pontos ismételhetőség meggyőző tulajdonságok a műhelyek, a kereskedelem és az ipar számára.

A F 700, F 700 professzionális modellek 1,300, 1,550, 2,050 vagy 2,500 mm hosszúságú formatizáló asztallal, valamint 1,100 és 1,300 mm-es kitámasztóasztalokkal elegendő helyet kínálnak a nagy formátumú munkadarabok egyszerű adagolására és kényelmes feldolgozására. A legmagasabb követelményekhez és a maximális munkaterületi igényekhez, a K 700 S Professzionális opcionális formátizáló tolóasztalokat kínál 2.500, vagy 2.800 és 3.200 mm-es hosszal, valamint egy oldalasztalt 1.500 mm-ig.

Opcionális „Power-Drive” vezérlés a legpontosabb beállítás és ismétlési pontosság érdekében, mellyel biztosítani tudja a prémium kategóriás működési kényelmet. A fűrészlap és az olaj magasságának és szögének mérése milliméteres pontossággal gyorsan beállítható, és valós időben ellenőrizhető a könnyen leolvasható LED-kijelzőn.

FELDER®

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



KF 700

- » Vágáshossz: 1,300–2,500 mm
- » Vágás szélesség: 800–1,250 mm
- » Vágási magasság: 140 mm
- » Maróasztal nyílása, 230 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » Maróorsó gyorscserező rendszer, standard, alapfelszereltség



KF 700 professional

- » Vágáshossz: 2,050–2,500 mm
- » Vágás szélesség: 800–1,250 mm
- » Vágási magasság: 140 mm
- » Maróasztal nyílása, 230 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » Maróorsó gyorscserező rendszer, standard



KF 700 S Professional

- » Vágáshossz: 2,500–3,200 mm
- » Vágás szélesség: 800–1,250 mm
- » Vágási magasság: 140 mm
- » Maróasztal nyílása, 230 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » Maróorsó gyorscserező rendszer, standard

... ha a FELDER-t választja – akkor nincsen kockázat a döntésében

- » Minden "pénztárcához" a megfelelő gépet!
- » Teljes mértékben megbízható a professzionális alkalmazás során
- » "Méretre szabott" a gép konstrukciója
- » A gépasztalok és az aggregátok kiváló minőségű szürkeöntvényből készülnek
- » Már az alapváltozatokat is innovatív megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik. Ezeket a 65 év gyártási tapasztalata alapozta meg.

- » Első osztályú megmunkálási minőség és rendkívül magas színvonalú gyártási szabványok
- » Intuitív alkalmazási koncepció
- » Modern, világos, tiszta design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Nagyteljesítményű és hatékony
- » Komplet csomag: mindenre kiterjedő szerviz, széleskörű szolgáltatás

A legfontosabbak egy pillantás alatt



X-Roll – precíziós vezető rendszer

1990 óta ez a folyamatos fejlesztésen átesett lineáris vezetőrendszer a Felder-től, bizonyítottan bevált a gépei esetén. A Felder 10 éves garanciájával kísért nagy értékű X-Roll formatizáló tolasztal utolérhetetlen nyugodt járást nyújt a bevált technológiájú vezetőszerkezetnek köszönhetően. Rádásul még egyáltalán nem igényel semmilyen karbantartást sem. Az X alakban elrendezett görgők könnyedén szaladnak a vezetősínnel az edzett acélból készült felületén. A futógörgők súrlódás nélkül mozognak a vezetősínen.



Gyorscsere rendszerű maróorsó

- » Egyszerűen, gyorsan felcserélhetők egymással a különféle maróorsók
- » Különböző átmérőjű maróorsók alkalmazhatók: 30, 32, 35, 40 és 50 mm, 1 1/4"
- » Alkalmazni lehet a Felder gépen azt a nagyfordulatú maróorsót, amibe felsőmaró szerszámot fogtunk be, vagy olyan szerszámot melynek a fordulatszáma 15.000 ford./min.
- » Automatikus ismétlődő beállítás a szériamunkához



"Power-Drive" (fűrészlap)

A körfűrészlap magasságát és a döntés szögét ugyancsak tizedmilliméter pontossággal lehet beállítani. Itt is nyomógombok és áttekinthető, az aktuális, a pillanatnyi értéket mutató LED kijelzők állnak rendelkezésre a finombeállításához.



Power-Drive (maróorsó)

A teljesen elektromos "Power-Drive" vezérlés a lehető legpontosabb beállítási és ismétlési pontosságot nyújtja. Egy forgatható gombbal szabályozható a maróorsó magassága és szöge, a finombeállítás pedig tizedmilliméter pontosan nyomógommbal történik. Közvetlenül a kezelőpulton, valós időben piros színű LED számok jelzik az aktuális pillanatnyi értéket.

Részletesebben



"Easy-Glide" 6 év garancia

A szabadalmaztatott "Easy-Glide" típusú vezető a billentő szegmens esetében kielégíti a kisipar és a nagyipar legmagasabb szintű követelményeit is. A precíz, kényszerpályás kettős felfogadás maximális terhelhetőséget és játéktalan döntést garantál. A megvezetés tökéletességéről egy extrém hosszú élettartamú, könnyű futást biztosító, nagy terhelhetőségű szintetikus anyag gondoskodik. Ez a szintetikus anyag már jól bevált az úrutazások során és bizonyított a zsilipek építéskor is. A döntőszegmens vezetéséről ez a műanyag gondoskodik. A vezető rendszer kenőanyagot nem igényel, abszolút gondozásmentes és a porra sem érzékeny. 6 éves gyári garanciával ez a Felder alkatrész hosszú évekig megbízható.

Multi beállító rendszer

A MULTI beállító rendszer a maróütköző párhuzamállítás mellett, elsősorban a szerszámtátmérőhöz történő gyorsállítást teszi lehetővé.

- » Gyorsan be tudja állítani a szerszám átmérőjéhez.
- » Automatikus ismétlési beállítás az ütköző eltávolítása után
- » A maróütköző párhuzamos beállításai
- » Gyors- és finombeállító
- » Beállító skála a fogásvételhez

"230"-as maróütköző

Maróütközőn belül, a védőburkolaton belül, olyan szerszámot lehet alkalmazni, amelynek az átmérője, max. Ø 230 mm. Az elszedő ütköző finombeállítása -5 és +25 mm között állítható. A keletkezett forgács elszívása a beépített elszívócsatlakozáson keresztül történik.



Maróegység "700"

A Felder 700-as széria orsó aggregátok olyan szabványokat állítanak fel, amelyek páratlanok.

- » A marótengely hasznos tengelyhossza, magassága az asztal felett 115 mm (140/160 mm)
- » Gyorscsere rendszerű maróorsó
- » Egyszerű fordulatszámváltás előlről
- » Nagyfordulatú maróorsó, felsőmaró szerszámok számára, fordulatszám 15.000 ford./min
- » Elektromos magasság állítás digitális LED-kijelzővel
- » Elektromos szögbeállítás digitális LED-kijelzővel
- » 4-féle fordulatszám 3,500, 6,500, 8,000, 10,000 ford./perc.
- » Döntés hátrafelé, 0° és 45° között
- » Dupla, precíz csőcsatlakozó rendszer.
- » A magassági állítás kényszerpályán történik, fecskefarkú vezető útján
- » A káros rezgéseket a nehéz szürkeöntvény géptest felfogja

**Biztonsági vonalzó**

Biztonsági vonalzó, a vezető vonalzó mentén történő biztonságos maráshoz (opció)

**Maróasztal nyílása, 230 mm**

A nagy maróorsó asztal-nyílás maximális munkabiztonságot nyújt: nagyméretű panelemelő szerszámok, valamint nűt- és csapolószerszámok használhatók az asztal felszíne alatt.

**Csapozás és sliccelés**

A nagy méretű és a legmagasabb igényű felhasználási szempontok figyelembevételével kialakított alumínium kivitelű tolóasztal szinte „lebeg” az „X-Roll”-on, mely fejlett, korszerű vezetési technológia. A szabadon futó vezetőgörgők x-alakban rendeződnek el ("X-Roll"). A görgők a fellépő nyomóterhelést optimálisan osztják el, minden irányban egyenletesen. Az acélgörgők az edzett és csiszolt vezetőfelületeken lineárisan fekszenek fel. Ez az elrendezés nagyfokú pontosságot és kiegyensúlyozott, nyugodt futást garantál. Az "X-Roll" olyan minőséget és pontosságot biztosít Önnek, amelyet elvárhat az új lapszabásgépétől. Nos, még egy okkal több, hogy a Felder mellett döntson: tíz esztendő garanciát nyújt a gyártó. Ezzel is hangsúlyozza az "X-Roll" szerkezetnek a megbízhatóságát.

Maróorsó döntése, 90°–45°

A Felder hátrafelé dönthető orsó a megfelelő megoldás a könnyű és biztonságos kezelés érdekében:

- » Biztonságos munka
- » Korlátlan nagyságú munkadarab
- » Problémamentesen használható az előtoló
- » Precíz maráskép
- » Optimális forgácselvezetés

**Előtoló berendezés**

Maróval végzett szabványmunkák előtoló szerkezettel, pontosan, tisztán.

**Dönthető tartó**

A Felder billenőeszközzel a behúzó egység mindig a gépen marad, és bármikor nehézség nélkül használható.



A Felder körfűrészegység "104"

A szürkeöntvényből készült új 104-es Felder körfűrész aggregát teljes egészében kielégíti a modern famegmunkálás legmagasabb igényeit is.

- » A vágásmagasság 104 mm, 315 mm-es körfűrészlap átmérőnél
- » Körfűrész elektromos magassági állítása ("Power-Drive" K1)
- » Elektromos magassági és szögállítás, körfűrész, LED kijelző ("Power-Drive" K2)
- » Kényszerpályás emelés precíziós lineáris vezetéssel
- » Teljesen zárt a körfűrész aggregát "asztal alatti" elszívása. Ez optimális és hatékony elszívást biztosít
- » Nagyvonalúan méretezett, kettős csapágyazású körfűrész tengely



Elővágó egység

Az elővágó aggregát gondoskodik arról, hogy kiszakadás mentes legyen a vágásnak a felülete a felületükön nemesített lapanyagoknak, a laminátos munkadaraboknak a szabásakor. A mechanikus vagy elektromos hajtású elővágó fűrészben a fűrészlap magassága állítható és a szerkezetet oldalirányban is be lehet állítani. A beállítás játégmentes, hézagmentes lesz.



Tolóasztali kapcsolók

Kérésre felszereljük 700-as szeriájú gépét indítógombokkal a fő- és elővágó egységekhez, amelyek közvetlenül a tolóasztalon helyezkednek el –. Használja ki Ön is ezt az előnyt!



Nútolási munka

A Felder 700-as szeriájú fűrészegységek lehetővé teszik a nútolási munkák elvégzését is. A kivehető körfűrészkarimának és a levehető asztalbetétnek segítségével használhatja a Felder által kifejlesztett állítható dado szerszámokat.



Körfűrész tengely

Az elektronikusan kiegyensúlyozott, kettős csapágyas fűrésztengety Poly-V szíjak hajtják. Ez a kombináció szinte tökéletes erőátvitelt eredményez a fűrészlap felé.



Oldalasztal

A masszív oldalasztal révén a formatáló tolóasztallal nagy, nehéz munkadarabok is megmunkálhatók. Nyolc golyós-csapágyazású vezetőgörgő, kitámasztó teleszkópos karral biztosítja a maximális pontosságot és a sima futást. A famegmunkálás személyre szabott tökéletesítése érdekében Felder fűrészgépét opcionálisan felszerelheti egy 1.100 vagy 1.300 Felder (professzionális kiadású) oldalasztallal. A teleszkópjűtköző tengelykapcsoló rendszerrel, valamint az ergonomikusan kialakított az ütközőn található skála- vagy leolvasó optikával precíz beállítást biztosít, és akár 2,600 mm-es daraboló vágást is lehetővé tesz. A dupla-gér ütköző 90°–45° között dönthető együtűtközős standard változatban. A 90° fokos pozíciónál fix hely áll rendelkezésre a rögzítéshez. Ide kell bekattintani az ütközőt. Kívánság szerint az oldalasztal végére munkadarab-görgőt lehet felszerelni.

Szögrács-index-rendszer

Nincs több elvesztegetett idő a megfelelő szög megtalálására, valamint garantált a beállítás és pozicionálás 100%-os pontossága, olvasási hibák nélkül – ez csak néhány a precíziós gérvágó indexrendszer előnyei közül. A rendkívül pontos index pontok lehetővé teszik olyan sokszögek pontos előállítását, mint pl. 5,625 (32 oldal), 11,25 (16 oldal), 22,5 (8 oldal). További rögzítési pontot (raszterpontot) is választhat a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° és 45° esetén. Ezeket alkalmazhatja "tolásra" ill. "húzásra". Minden raszterpont, rácspont rendelkezik hosszkompenzációval. A magas precízitást biztosító Index rendszerű szögrácsot a gyár állítja be. Továbbá valamennyi rögzítési, raszterpontot is be lehet finoman szabályozni, állítani. A csodaszép gépdizájn mellé jól illeszkedő Index rendszerű szögrács meg fogja növelni Önnel a termelékenységet. Az ár és a szolgáltatás viszonya is egyűlállóan előnyös.



Oldalasztal, padlón támasztó görgővel

- » Nagy méretű lapok szabására és formatizáló vágására
- » Állítható magasságú padlósnék, teljes hossz: 4,5 m – ami 3 részből áll



Dupla-gér ütköző

A $+45^\circ$ és -45° közötti szögletes vágásokhoz használható 1.100 mm-es keresztirányú ütköző, szerszám használata nélkül közvetlenül az alumínium formatizáló asztalra szerelhető. A végütköző biztosítja a pontos 90° -os pozíciót. A hajszálvonal kijelzéssel ellátott ferde gérvágó skála látható a kezelési területről, így lehetővé teszi a kívánt keresztmetszeti érték pontos leolvasását. Az ütközőpofán egy kis "orr" található. Ez belenyúlik a szögvonalzó mentén kialakított horonyba. Ezáltal bármilyen gérbévágott, hegyes szögű munkadarab optimálisan hozzáilleszthető az ütközőpofához.



Asztalszélesítés

Alumínium asztalhosszabbító pösszekötős egykaros szorítórendszerrel, a gyors és egyszerű szerszám nélküli összeszerelésért.



Párhuzamütköző, párhuzamvonalzó

A párhuzamos vágás szélessége alapkvittelben 800 mm, kérésére 1.250 mm-es szélességgel is tudjuk szállítani. Könnyedén és pontosan tudja beállítani a párhuzamvágásra a vonalzót egykézzel a gyorsállító-karral. A precízebb beállítást segíti az integrált finombeállító. A párhuzamvágás skálája nagy, jól leolvasható és tökéletesen integrált az asztalba. Az alumínium párhuzamütköző hátrébb tolható a felhasználói kényelem és a biztonság növelése érdekében az ismételt párhuzamvágások alkalmazása során. Különösen keskeny munkadarabok megmunkálása során, amikor a fűrészlap döntött helyzetű, akkor igazán fontos, hogy az alumínium vezetővonalzót a lapjára fektetve is fel lehet szerelni.

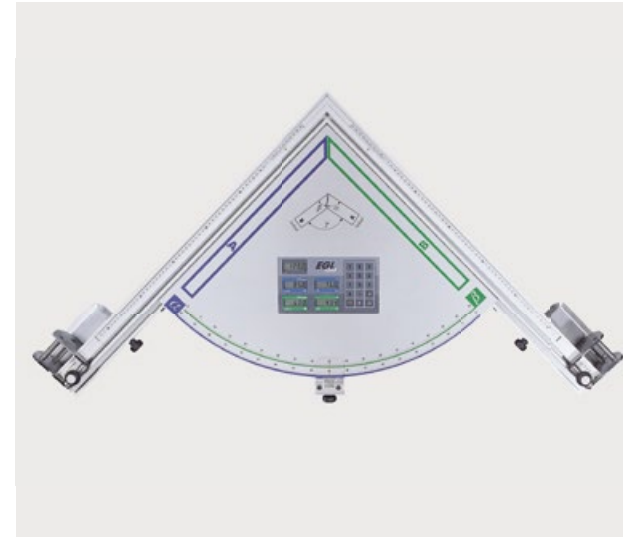


Ütközőpofa a hosszütközőre

Külön kívánságra: digitális ütközőpofa a tizedmilliméter pontosságú beállítás részére.

Elektronikus számjegykijelzésű óra

A hasítóütköző felszerelhető elektronikus digitális kijelzővel. A teljes elektromos egység tökéletes integrációja lehetővé teszi a kijelző 90° -kal történő elforgatását, és így a beállítások a kezelő felőli oldalról leolvashatók, minden hasító ütköző pozícióban. A további funkciók, mint például a fokozatos vágás, szintén megkönnyítik a napi munkát.



EGL 1350

EGYEDÜLÁLLÓ: A szabadalmaztatott Felder dupla vágású gérvágó idom lehetővé teszi, hogy bármilyen szögben gérvágásokat készítsen, különböző munkadarab-szélességekhez! Ilyen egyszerűen működik: Írja be a kívánt g teljes szöget, valamint az A és B munkadarabszélességeket az integrált számítógép billentyűzetén – Olvassa le az a + b beállítási értékeket, és állítsa be a dupla-gér mérőt! Az ütközőpofák az ütközővonalzókon 1.350 mm-ig állíthatók be, skálánként. A nóniusz skála kompenzálja a hosszt, lehetővé téve a pontos kívánt hossz beállítását és vágását.



Asztalhosszabbító

Igény szerint: az asztal méretét a munkadarabhoz lehet igazítani 1969 óta a Felder asztalhosszabbító rendszert megszámlálhatatlan esetben használták eredményesen. Néhány kézmozdulattal, szerszám használata nélkül növelheti a Felder gépénél, annak a felfektetési felületét, minden oldalon akár 2.000 mm méretig.

Pneumatikus leszorító

- » Könnyen rögzíthető a munkadarab. Ez maximális flexibilitást biztosít. A tolóasztallal rendelkező marógépeken, valamint körfűrészgépeken és lapszabásgépeken is használható.
- » Egyszerűen, könnyen felszerelhető, köszönhetően a mágneses tartónak
- » Biztonsági henger szolgálja a maximális munkavédelmet, balesetvédelmet
- » Nyomógerendaként szolgálhat, bármilyen hosszú tolóasztalon
- » Befogási magasság 95 mm
- » Nyomóerő kb. 300 kg

Műszaki adatok

Villamos vezetékek	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S Professional
001 Motorfeszültség 3x 400 V	S	S	S
002 Motorfeszültség 3x 230 V	W	W	W
003 1x 230 V, 4,0 LE (3,0 kW)	O	O	O
004 Motorfrekvencia 50 Hz	S	S	S
005 Motorfrekvencia 60 Hz	W	W	W
006 4,0 LE (3,0 kW)	S	S	
007 5,5 LE (4,0 kW)	O	O	S
008 7,5 LE (5,5 kW)	O	O	O
009 10,0 LE (7,35 kW)	O	O	O
10 Csillag-delta indítás szükséges 7.5 LE és 3x230V-tól	O	O	O
11 Forgásirányváltó kapcsoló	S	S	S
12 Csatlakoztatás (kontaktus) az egyik elszívónak a vezérléséhez	O	O	O
14 3 fázisú CEE csatlakozó a kiegészítő eszközökhöz, késleltetett kapcsolással (elengedhetetlenül szükséges egyes előtoló berendezések üzemeltetése során)	O	O	O

Fűrész és elővágó egység			
201 A körfűrész elektromos magasság- és dőlésszög-állítása digitális LED kijelzővel (#119)	O	O	O
23 Elektromos hajtású elővágó 1 x 230 V; Ø 100 mm fő fűrészlappal, átmérő: Ø 300 mm (#003)	O	O	O
69 Körfűrész, fűrészlap döntéssel, 90°–45° (A vágás magassága max. 140 mm, 315 mm lapátmérő esetében, a fordulatszám 4.800 ford/perc);	S	S	S
71 Számjegykijelzésű óra a kézikerékben a fűrészdöntéshez	O	O	O
74 Mechanikus hajtású elővágó, Ø 100 mm fő fűrészlappal Ø 300 mm	O	O	O
75 Elektromos hajtású elővágó, Ø100 mm olyan fő körfűrész lappal, melynek a mérete, Ø 300 mm	O	O	O
76 Vágási szélesség 800 mm teljes asztalhosszal, min. szállítási szélesség 800 mm	O	O	S
77 Vágási szélesség 1,250 mm teljes asztalhosszal, min. szállítási szélesség 800 mm	O	O	O
78 Vágási szélesség 800 mm teljes asztalhosszal, min. szállítási szélesség 800 mm	S	S	
80 Védőberendezés a körfűrésznél, EURO II Standard;	S	S	S
81 Körfűrészhez felső védőburkolat, az alábbi vágási szélességhez 800/1250 mm (elfordítható a munkaterület fölül);	O	O	O
82 Sliccelő-képesség ¾" (19,5 mm) szélességig	O	O	O
84 Párhuzamütköző, finom beállítóval	O	O	O
85 Elektronikus digitális kijelző a fűrészütközőn, finombeállítással (I77)	O	O	O
86 Elektronikus digitális kijelző a fűrészütközőn, finombeállítással (I77)	O	O	O
91 Elszívócső vezető a vágási szélességhez: 800/1.250 mm	O	O	O

Maró aggregát és maró ütköző	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S Professional
100 A 30 mm átmérőjű marótengely hasznos tengelyhossza, az asztal felett 140 mm	O	O	O
101 Maróorsó-Ø 40 mm (160 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
102 Maróorsó-Ø 50 mm (160 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
103 30 mm Ø spindle, 115 mm useable spindle height above the table	S	S	S
104 Maróorsó-Ø 50 mm (115 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
105 1¼", Ø maróorsó, 115 mm a hasznos magassága az asztal felett	O	O	O
106 Maróorsó-Ø 35 mm (115 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
107 Maróorsó-Ø 32 mm (115 mm a hasznos magassága az asztal felett)	O	O	O
108 Nagysebességű orsó 15,000 ford/perc a 30 mm Ø maróorsó helyett	O	O	O
109 manuális döntés a maróorsónál, 90°–45°	S	S	S
110 Skála a maróorsó billentéséhez a kézikerékben (!119)	O	O	O
112 Maróütköző 230, a szerszám max. átmérője 230 mm (400 mm vezetővonalzó)	S	S	S
113 MULTI beállító rendszer a "230" maró védőburkolathoz (#112)	O	O	O
115 Alumínium vezetővonalzó	S		
116 Eloxált alumínium ütközők	O	S	S
117 Vezetővonalzó, alumínium, eloxált és biztonsági vonalzó (#112)	O	O	O
118 Elektromos magasság állítás digitális LED-kijelzővel ("Power-Drive" F1) (#110)	O	O	O
119 Elektromos magassági- és szögállítás, maró, LED kijelző (#201)	O	O	O
123 EURO-védőberendezés a maró számára	S	S	S
125 Biztonsági vonalzó "Integral" 500 mm	O	O	O
- Az asztal nyílása mm-ben	230	230	230

Formátizáló tolóasztal, slicc- és csapozó asztal			
131 Formátizáló tolóasztal M, vágási hossz 1,300 mm	S		
132 Formátizáló tolóasztal M, vágási hossz 2,050 mm	O	S	
133 Formátizáló tolóasztal, vágáshossz 2,500 mm, eloxált, szélezőpapucs	O	O	S
134 X formátizáló tolóasztal, vágáshossz 2500 mm, eloxált, szélező papucs			O
135 XL formátizáló tolóasztal, vágási hossz 3,200 mm, eloxált, szélező papucs			O
136 Formátizáló tolóasztal, eloxált	O	S	S
139 Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon	O	O	O
141 Formátizáló tolóasztal M, vágási hossz 1,550 mm	O		

Termékpaletta

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabász,
körfűrészek



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fűrészek



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Körfűrész-marók



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Gyalugépek



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombinált
gépek



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Szalagfűrészek

FB 940 RS
FB 740 RSFB 940 S/SW
FB 740 S/SWFB 940/840
FB 740/640FB 710
FB 610
FB 510

Köldökcsofúró-
gépek, fűrőgépek
és vésőgépek



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Fűtőlapos
hőprések



MVP 31.14 flex

Kontaktcsiszoló-gépek



FW 1102 perform



FW 1102 classic



FW 950 classic



FW 850 classic

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Kefe gép



structura 60.02



structura 40.02

Szalagcsiszolók,
élciszoló gépek



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Élzárogépek



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Táblafelosztó
fűrész



KV 925

Elszívó berendezések
és brikettáló prések



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER. A minőség és a pontosság egy pontban találkozik

A Felder famegmunkáló gépei már 1956 óta garanciát jelentenek Önnek a tökéletes végeredmény eléréséhez. Mindemellett még komfortos üzemeltetést is biztosítanak. Megbízhatóságot nyújtanak a rendszeres professzionális használat során. A famegmunkálók mindig lelkesednek a kis- és középvállalkozások számára kialakított egyedi és határozott megoldásokért.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

www.felder.hu

[Kapcsolat](#)