

# FELDER®

## CF 531

KIVÁLÓ MINŐSÉG  
KIS HELYIGÉNY MELLETT



**FELDER®**



# CF 531

Kiváló minőség  
kis helyigény mellett



Tömör fa



A tábla anyaga



A Felder CF 531 típusú kombigép igazán sokoldalú. Minőségi és felhasználóbarát egyengetés, vastagolás, marás, formatizálás, valamint igény szerint, hosszlyukfúrás rendkívül kis helyigény mellett. A professzionális kialakítás a 230-as maróütközővel, az akár 2.500 mm-es vágási hosszal, az 1.100-1.300-as oldalasztallal és a 2.600 mm-es dupla-gér ütközővel megkönnyíti a nagyméretű munkadarabok megmunkálását.

## Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



### CF 531

- » Gyalulási szélesség 310 mm,
- » Vágáshossz: 1.000–2.500 mm
- » Maróütköző szerszámokhoz Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)



### CF 531 professional

- » Gyalulási szélesség 310 mm,
- » Vágáshossz: 2.050–2.500 mm
- » Maróütköző Ø max. 230 mm szerszámhoz
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)

... ha a FELDER-t választja – akkor nincsen kockázat a döntésében

- » Minden "pénztárcához" a megfelelő gépet!
- » Teljes mértékben megbízható a professzionális alkalmazás során
- » "Méretre szabott" a gép konstrukciója
- » A gépasztalok és az aggregátok kiváló minőségű szürkeöntvényből készülnek
- » Már az alapváltozatokat is innovatív megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik. Ezeket a 65 év gyártási tapasztalata alapozta meg.
- » Első osztályú megmunkálási minőség és rendkívül magas színvonalú gyártási szabványok
- » Intuitív alkalmazási koncepció
- » Modern, világos, tiszta design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Nagyteljesítményű és hatékony
- » Komplet csomag: mindenre kiterjedő szerviz, széleskörű szolgáltatás



# A legfontosabbak egy pillantás alatt



## X-Roll – precíziós vezető rendszer

1990 óta ez a folyamatos fejlesztésen átesett lineáris vezetőrendszer a Feldertől, bizonyítottan bevált a gépei esetén. A Felder 10 éves garanciájával kísért nagy értékű X-Roll formatizáló tolasztal utolérhetetlen nyugodt munkavégzést biztosít a bevált technológiájú vezetőszerkezetnek köszönhetően. Rádásul még egyáltalán nem igényel semmilyen karbantartást sem. Az X alakban elrendezett görgők könnyedén szaladnak a vezetősínnek az edzett acélból készült felületén. A futógörgők súrlódás nélkül mozognak a vezetősínen.



## Silent-Power®

Exkluzív ajánlat egyengető/vastagoló gyalugépekhez a Felder Group-tól A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely jóval több mint felére csökkenti a zajszintet gyalulás közben, és folyamatos húzóvágást biztosít a szakadásmentes gyalulási minták érdekében, bármilyen fafajta esetén. Ezzel a forradalmian új Format4 fejlesztéssel a spirálkéses gyalutengely minden előnyét élvezheti, lényegesen alacsonyabb üzemeltetési, beruházási és beállítási költségek mellett. A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely előnyeinek rövid áttekintése.



**Gyalulás, fűrészelés és marás, csak 1.5 m2 nagyságú helyen**



**Leggyorsabb átállási idő a gyalulásról a fűrészelésre, marásra és fordítva.**

# FELDER®

## Részletesebben



## "220"-es maróütköző

Minden egyes Felder marógép már a szériaváltozatában is úgy van kialakítva, hogy tartalmazza a 90°–45° között dönthető maróorsót. Ezáltal az Ön Felder gépének az alkalmazhatósági területe kibővül, továbbá a szerszámköltségeken már a gépvásárlás során is jelentősen takarékoskodhat. A maróorsó egység könnyedén a kívánt szögbe dönthető.

## "230"-as maróütköző

Maróütközőn belül, a védőburkolaton belül, olyan szerzőt lehet alkalmazni, amelynek az átmérője, max. Ø 230 mm. A levehető ütközősínnek (az elszedő oldali vezetővonalzónak) a finombeállítás -5 és +25 mm végezhető el. A keletkezett forgács elszívása a beépített elszívócsatlakozáson keresztül történik.

## Multi beállító rendszer

Professzionális felszerelés: "240" maróütköző a max. 230 mm-es szerszám-Ø-höz, MULTI állítórendszer "240" maróütköző a párhuzamos és gyors beállításához.



## MF maróorsó-gyors csererendszer

A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal cserélheti a különböző átmérőjű orsókat.



## A nagysebességű maróorsó

Igény szerint – Ø 30 mm-es maróorsó helyett: nagy sebességű maróorsó 10 000 ford./perc fordulatszámmal történő maráshoz (csak a kezdeti konfigurációval lehetséges).





### Csapozás és sliccelés

A nagy méretű és a legmagasabb igényű felhasználási szempontok figyelembevételével kialakított alumínium kivitelű tolóasztal szinte „lebeg” az „X-Roll”-on, mely fejlett, korszerű vezetési technológia. A szabadon futó vezetőgörgők x-alakban rendeződnek el („X-Roll”). A görgők a fellépő nyomóterhelést optimálisan osztják el, minden irányban egyenletesen. Az acélgörgők az edzett és csiszolt vezetőfelületeken lineárisan fekszenek fel. Ez az elrendezés nagyfokú pontosságot és kiegyensúlyozott, nyugodt futást garantál. Az „X-Roll” olyan minőséget és pontosságot biztosít Önnek, amelyet elvárhat az új lapszabásgépétől. Nos, még egy okkal több, hogy a Felder mellett döntson: tíz esztendő garanciát nyújt a gyártó. Ezzel is hangsúlyozza az „X-Roll” szerkezetnek a megbízhatóságát.



### Előtölő berendezés

Maróval végzett szabványmunkák előtölő szerkezettel, pontosan, tisztán.



### Dönthető tartó

A Felder billenőeszközzel a behúzó egység mindig a gépen marad, és bármikor nehézség nélkül használható.



### Biztonsági vonalzó

Biztonsági vonalzó, a vezető vonalzó mentén történő biztonságos maráshoz (opció).

### Maróegység "500"

A stabil és kompakt marógép hosszú évekre előre biztosítja az elégedettséget:

- » A marótengely hasznos tengelyhossza az asztal felett 100 mm
- » Maróasztal nyílása: 12½" (320 mm)
- » 4 fordulatszám 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 rpm
- » Könnyed dönthetőség 0 és 45 fok között, "hátrafele"
- » Kényszerpályás magasságállítás szürkeöntvény perselyben



### Stabilitás a maximális teljesítmény érdekében

Szürkeöntvényből készül a gyalutengely masszív csapágyblokkja, amit nagy terhelésre terveztek. A strukturált acél behúzó henger és a mikro-strukturált acél kitoló henger tökéletes munkadarab továbbítást biztosít. Mind a behúzó-, mind a kitoló henger nagyra méretezett és ellenáll a kopásnak.



### Késcsere rekordidőn belül

- » 2 vagy 4 késes gyalutengely
- » Késcsere, kettő perc alatt
- » Önbeálló kések, ezáltal maximális a pontosság a kés cseréjénél
- » Nem rakódik le a gyanta a rögzítő csavarokon
- » Különösen csendes futás a zárt formának köszönhetően
- » Maximális élettartósság
- » Költségtakarékos, a kedvező árú kések miatt



### Hosszlyukfúró berendezés

A hosszlyukfúró szupportot a gépnek az egyengető oldalára szereljük fel. Kívánsága szerint a hosszlyukfúró szupportot választhatja a mozgatóberendezéssel, vagy akár anélkül.



### Asztalhosszabbító

Alumínium asztalhosszabbító pösszekötős egykaros szorítórendszerrel, a gyors és egyszerű szerszám nélküli összeszerelésért.



# Silent-Power®

## A halkan működő gyalutengely



### HIHETETLENÜL CSENDES

Az Ön és munkatársai egészségéért. A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely, a hagyományos rendszerekkel ellentétben akár 50 %-kal is csökkentheti a zajterhelést. (10 db A).



### 20-SZOR HOSSZABB ÉLTARTÓSSÁG

Pénzt takarít meg Keményfémből készült lapkák a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyben, melyeknek élettartama csaknem hússzor nagyobb, mint a HSS gyalukéseké.



### NÉGY VÁGÓÉL

Több "gyalukés" ugyanazon az áron A Silent Power spirálkéses gyalutengely négy keményfém vágóéllal rendelkezik. Rekord gyorsaságú késcsere. Az egyes késeket (lapkákat) csak egyszerűen meg kell fordítani.



### ALACSONYABB ENERGIAFOGYASZTÁS

Takarítsa meg az áramköltséget A gyalulás szélességétől függetlenül a Silent-Power gyalutengely áramfelvétele, lényegesen kevesebb, mint a szokványos gyalugépeké.



### KISZAKADÁS-MENTES GYALULÁSI EREDMÉNYEK

Valódi spirálkéses technológia Folyamatos, harántvágás a kompakt elrendezésnek köszönhetően az összes vágóél optimalizált vágási szögben a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyen.



### HATALMAS FORGÁCSTÉR

csekély forgácsmennyiség A Silent-Power gyalutengelynek a forgácsáramlás szerint optimalisan kialakított forgács-tere és „a rövide” vágott forgácsrostok együttesen szavatolják a legjobb forgács-eltávolítást és a csekély mennyiségű forgácsot.



### HÁZI KÉSZÍTÉSŰ

Innováció Ausztriából A Silent-Power spirálkéses gyalutengely 100%-ban gyárunkban, Hall in Tirolban, Ausztriában készül. Helyi kivitelezés és kompromisszumok nélküli gyártási szabványok garantálják a csúcsmínőséget: "Made in Austria".



### SZABADALMAZTATOTT 2012 ÓTA

Gyakran másolják, de soha nem érik el a kellő minőséget. Csaknem 10 évvel ezelőtt a Silent-Power spirálkéses gyalutengely új mércét állított fel a piacon a zajcsökkentés, a minőség és a hatékonyság terén, ami ma is páratlan.

# FELDER®



### A Felder egyengető-ütköző

Dönthető vezetővonalzó. Ez a mestermű stabilitást, pontosságot továbbá takarékos helykihasználást garantál! A fúgoló ütköző, a vezető vonalzó 90° és 45° között állítható, fokozat nélkül dönthető, billenthető. A 90°-os és A 45°-os pozícióban találhatók a végütközők.



### Egyengető védőberendezés EURO Standard

A gép alvázába integrált illesztő védőberendezés helytakarékos, stabilizálja a munkadarabot illesztéskor és fúgoláskor.



### Vastagolás

A vastagoló asztal tizedmilliméteres pontossággal állítható a kézikérékkel és a beépített digitális kijelzővel. Max. vastagolási magasság 220 mm.



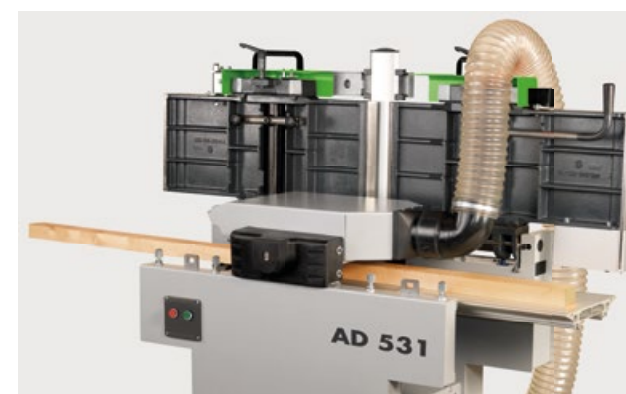
### Egyengetőasztal hossza 1.500 mm

A szürkeöntvényből készült egyengető asztalok masszív bordázattal rendelkeznek és ennek köszönhetően helytállnak a legkeményebb igénybevétel során is.



### Prizmavezetős egyengető asztal

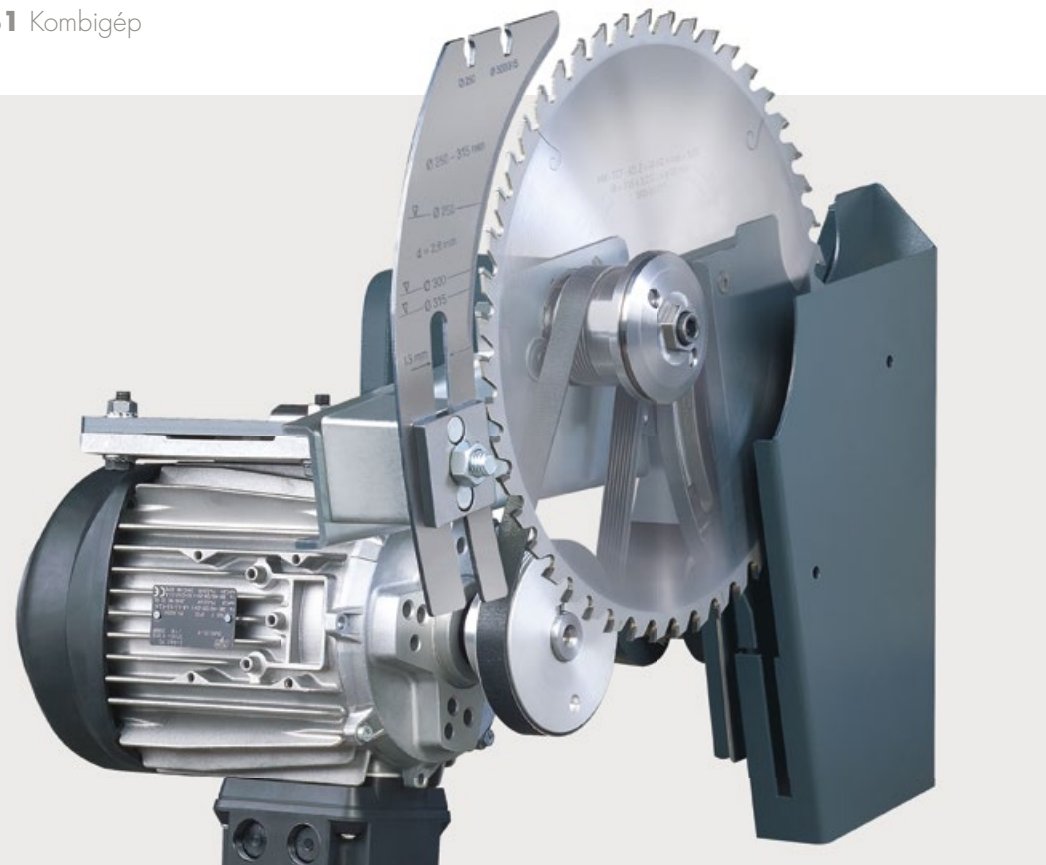
Az egyengető asztal állításának szabadalmaztatott, alakzárt rendszere, a prizmas vezető révén maximális állítási potosságot biztosít. Precíz és kényelmes a fogásvétel gyors állítása az etető asztal alatt, a kezelő oldalon.



### Nyitott egyengető asztal

Helytakarékos és tökéletesen ergonomikus megoldás: A hátrafelé dönthető tervezőasztalok nemcsak helyet takarítanak meg Felder gépe beüzemelésakor, hanem ergonomiailag helyes munkafolyamatot is biztosítanak a vastagolás során.





### A Felder körfűrészegység "500"

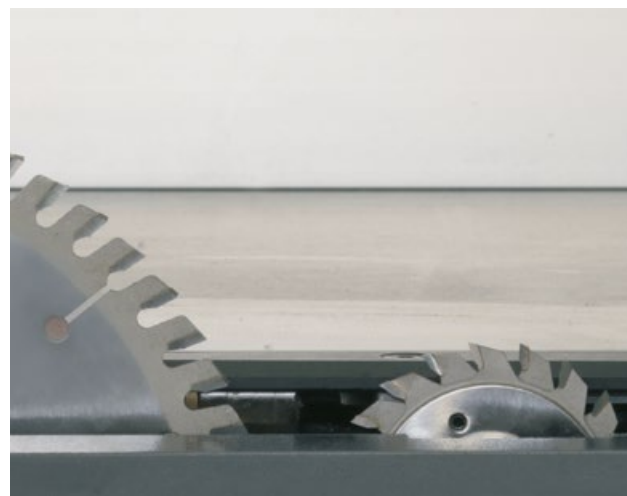
Tartós elégedettséget nyújt a stabil és kompakt körfűrészaggregát.

- » A vágási magasság 102 mm, a fűrészlap átmérője 315 mm.
- » Kettős felfogás
- » Könnyen dönthető 0 és 45 fok között
- » A körfűrészlaphoz közel kétoldali csapágyazás



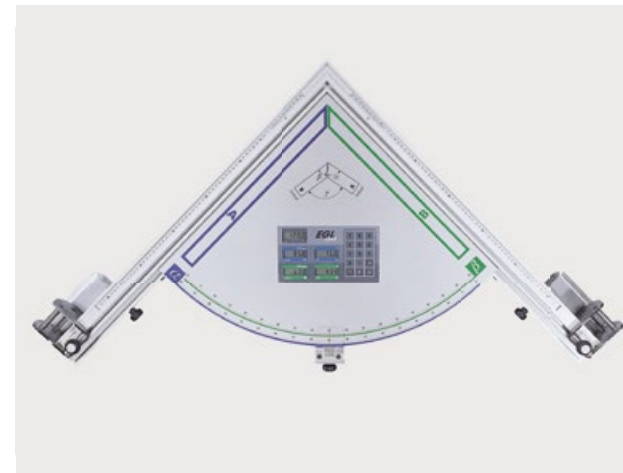
### Nútolási munka

A Felder 700-as szériájú körfűrészegysége lehetővé teszi a nútolási munkák elvégzését is. A kivehető körfűrészkarimának és a levehető asztalbetétnek segítségével használhatja a Felder által kifejlesztett állítható dado szerszámokat.



### Elővágó egység

Az elővágó aggregát gondoskodik arról, hogy kiszakadás mentes legyen a vágásnak a felülete a felületükön nemesített lapanyagoknak, a laminátos munkadaraboknak a szabásakor. A mechanikus vagy elektromos hajtású elővágó fűrészben a fűrészlap magassága állítható és a szerkezetet oldalirányban is be lehet állítani. A beállítás játégmentes, hézagmentes lesz.



### EGL 1350

Egyedülálló: A szabadalmaztatott Felder dupla vágású gérvágó idom lehetővé teszi, hogy bármilyen szögben gérvágásokat készítsen, különböző munkadarab-szélességekhez! Ilyen egyszerűen működik: Írja be a kívánt g teljes szöget, valamint az A és B munkadarabszélességeket az integrált számítógép billentyűzetén – Olvassa le az a + b beállítási értékeket, és állítsa be a dupla-gér mérőt! A dupla-gér ütközőpofák az ütközőn állíthatóak 1,350 mm-ig, a skála segítségével. A nóniusz skála kompenzálja a hosszt, lehetővé téve a pontos kívánt hossz beállítását és vágását.



### Szögrács index rendszer

Hajszálpontos szögállítást, hatékony munkát, valamint gyors beállítást és annak a kellő rögzítést teszi lehetővé az Index rendszerű szögrács.



### Pneumatikus leszorító

- » Könnyen rögzíthető a munkadarab. Ez maximális flexibilitást biztosít. A tolóasztallal rendelkező marógépeken, valamint körfűrészgépeken és lapszabásgépeken is használható.
- » Egyszerűen, könnyen felszerelhető, köszönhetően a mágneses tartónak
- » Biztonsági henger szolgálja a maximális munkavédelmet, balesetvédelmet
- » Nyomógerendaként szolgálhat, bármilyen hosszú tolóasztalon
- » Befogási magasság 95 mm
- » Nyomóerő kb. 300 kg

Műszaki adatok



Oldalasztal

Az oldalasztal révén a formatáló tolóasztallal nagy, nehéz munkadarabok is megmunkálhatók. A legnagyobb pontosságról a teleszkópos karban a négy golyóscsapágyas vezetőgörgő gondoskodik. A teleszkópiütköző tengelykapcsoló rendszerrel, valamint az ergonomikusan kialakított az ütközőn található skála- vagy leolvasó optikával precíz beállítást biztosít, és akár 2.600 mm-es daraboló vágást is lehetővé tesz. A dupla-gér ütköző 90°–45° között dönthető együtközős standard változatban. A 90° fokos pozíciónál fix hely áll rendelkezésre a rögzítéshez. Ide kell bekattintani az ütközőt.



Dupla-gér ütköző

A +45° és –45° közötti gérvágásokhoz használható 1.300 mm-es dupla-gér ütköző, szerszám használata nélkül közvetlenül az alumínium formatizáló asztalra szerelhető. A végütköző biztosítja a pontos 90°-os pozíciót. A hajszálvonal kijelzéssel ellátott ferde gérvágó skála látható a kezelési területről, így lehetővé teszi a kívánt keresztmetszeti érték pontos leolvasását. "X-Roll" asztalhosszabbító P-rendszerű csatlakoztatással.



Kombinált vezetővonalzó

A vágási szélesség 800 mm. A párhuzamvágás skálája nagy, jól leolvasható és tökéletesen integrált az asztalba. Az alumínium párhuzamütköző hátrébb tolható a felhasználói kényelem és a biztonság növelése érdekében az ismételt párhuzamvágások alkalmazása során.

| Villamos vezetékek            | CF 531 | CF 531 professional |
|-------------------------------|--------|---------------------|
| 001 Motorfeszültség 3x 400 V  | S      | S                   |
| 002 Motorfeszültség 3x 230 V  | O      | O                   |
| 003 1x 230 V, 4,0 LE (3,0 kW) | O      | O                   |
| 004 Motorfrekvencia 50 Hz     | S      | S                   |
| 005 Motorfrekvencia 60 Hz     | O      | O                   |
| 006 4,0 LE (3,0 kW)           | S      | S                   |
| 007 7,5 LE (5,5 kW)           | O      | O                   |
| 11 Forgásirányváltó kapcsoló  | S      | S                   |
| 28 Plusz vészleállító         | O      | O                   |

| Gyalutengely                                          |       |       |
|-------------------------------------------------------|-------|-------|
| 30 Egyengetési szélesség mm-ben                       | 310   | 310   |
| 33 Egyengető ütköző vezető 1.150 mm eloxált           | S     | S     |
| 34 Pótasztal az egyengető ütközőhöz                   | S     | S     |
| 36 Standard EURO egyengető védőberendezés             | S     | S     |
| 37 Komfort típusú egyengető védőberendezés            | O     | O     |
| 38 2 késes Felder-rendszerű gyalutengely              | S     | S     |
| 39 4 késes Felder-rendszerű gyalutengely              | O     | O     |
| 44 Silent-Power spirálkéses gyalutengely              | O     | O     |
| - Egyengető asztal teljes hossza mm-ben               | 1.500 | 1.500 |
| - Késék száma – Silent-Power spirálkéses gyalutengely | 47    | 47    |
| - Adagoló egyengető asztal hossza mm-ben              | 740   | 730   |

| Vastagító és adagoló fogaskerekek                                   |     |     |
|---------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 50 Vastagolás szélessége mm-ben                                     | 306 | 306 |
| 51 Számjegykijelzés az vastagolóasztal magassági állításhoz, mm-ben | O   | O   |
| 52 Digitális kijelző a vastagolási magassághoz inch-ben kifejezve   | O   | O   |
| 56 Szinkron előtölómű 6 m/min                                       | S   | S   |
| - Min. munkadarab hossza mm-ben                                     | 190 | 190 |
| - Max. vágási mélység (mm)                                          | 5   | 5   |

| Fűrész és elővágó egység                                        |   |   |
|-----------------------------------------------------------------|---|---|
| 70 Fűrészlap dőlésszöge 90°–45° (max. vágási magasság 102 mm)   | S | S |
| 74 Mechanikus hajtású elővágó, Ø 80 mm fő fűrészlappal Ø 250 mm | O | O |
| 82 Sliccelő-képesség ¾" (19,5 mm) szélességig                   | O | O |
| 84 Párhuzamütköző, finom beállítóval                            | S | S |



| Maró aggregát és maró ütköző |                                                                                                        | CF 531 | CF 531 professional |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------|
| 100                          | Maró orsó -Ø 30 mm, 100 mm, hasznosítható magasság maximum 100 mm, az asztal működési magassága felett | S      | S                   |
| 101                          | MF marórendszer - cserélhető Ø 30 mm marótengely, 100 mm használható magasság                          | ○      | ○                   |
| 102                          | MF marórendszer - cserélhető Ø 32 mm marótengely, 100 mm használható magasság                          | ○      | ○                   |
| 103                          | MF marórendszer - cserélhető Ø 35 mm marótengely, 100 mm használható magasság                          | ○      | ○                   |
| 104                          | MF marórendszer - cserélhető Ø 1¼" marótengely, 100 mm használható magasság                            | ○      | ○                   |
| 105                          | MF marórendszer - cserélhető Ø 50 mm marótengely, 100 mm használható magasság                          | ○      | ○                   |
| 108                          | MF marórendszer - Cserélhető marótengely, befogó tokmánnal                                             | ○      | ○                   |
| 109                          | Maróorsó döntése 90°–45° között (skála kijelzővel, sebesség 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm)              | S      | S                   |
| 112                          | Maróütköző 230, a szerszám max. átmérője 230 mm (400 mm vezetővonalzó)                                 | ○      | S                   |
| 113                          | MULTI beállító rendszer a "230" maró védőburkolathoz (#112)                                            | ○      | S                   |
| 116                          | Eloxált alumínium ütközőlapok                                                                          | S      | S                   |
| 117                          | Vetővonalzó ALU eloxált és biztonsági ütköző (#112)                                                    | ○      | ○                   |
| 123                          | EURO-vetőberendezés a maró számára                                                                     | S      | S                   |
| -                            | Maróütköző max 200 mm szerszámátmérőhöz. (320 mm maróütköző)                                           | S      |                     |
| -                            | Maróasztal nyílás mm-ben                                                                               | 180    | 180                 |

| Formátizáló tolóasztal, slicc- és csapoó asztal |                                                                     |   |   |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---|---|
| 130                                             | Formatizáló tolóasztal K, vágáshossz 1.000 mm                       | S |   |
| 131                                             | Formatizáló tolóasztal M, vágási hossz 1.300 mm                     | ○ |   |
| 132                                             | Formatizáló tolóasztal M, vágási hossz 2.050 mm                     | ○ | S |
| 133                                             | Formatizáló tolóasztal, vágáshossz 2.500 mm, eloxált, szélezőpapucs | ○ | ○ |
| 136                                             | Formatizáló tolóasztal, eloxált                                     | ○ | S |
| 141                                             | Formatizáló tolóasztal M, vágási hossz 1.550 mm                     | ○ |   |

| Oldalasztal hosszirányú ütközőkkel |                                                                                                       |   |   |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| 160                                | 1.100 oldalasztal, 500-as széria                                                                      | ○ | S |
| 161                                | 1.300 oldalasztal, 500-as széria                                                                      | ○ | ○ |
| 164                                | 1,300 mm keresztirányú ütköző minden tolóasztalhosszhoz                                               | S | ○ |
| 165                                | Teleszkópos hosszabbító dupla-gér ütközőhöz 1,300 mm-től 2,050 mm-ig (#164)                           | ○ | ○ |
| 166                                | Oldalasztal dupla-gér ütköző 2.600 mm, 500-as széria (#160/161)                                       | ○ | S |
| 168                                | Oldalasztali dupla-gér ütköző 2.600 mm, 500-as széria 1.300 mm-es dupla-gér ütköző helyett (#160/161) | ○ |   |
| 170                                | Precíziós szöggrács INDEX rendszer oldalasztalhoz                                                     | ○ | ○ |

| Fúróberendezés |                                                                | CF 531 | CF 531 professional |
|----------------|----------------------------------------------------------------|--------|---------------------|
| 189            | Fúrószupport                                                   | ○      | ○                   |
| 190            | Furattartó, nagy teherbírású, professzionális változat         | ○      | ○                   |
| 191            | Fúrótokmány befogási tartománya 0-16 mm                        | ○      | ○                   |
| 194            | Mozgató berendezés nehéz, professzionális furattartóhoz (#190) | ○      | ○                   |

| Általános tudnivalók |                                                  |        |        |
|----------------------|--------------------------------------------------|--------|--------|
| 13                   | Minimum 800 mm-es szállítási szélességre készült | ○      | ○      |
| -                    | Vastagoló elszívócsatlakozás-Ø mm-ben            | 120    | 120    |
| -                    | Elszívócsatlakozás Ø mm-ben maróütköző           | 120    | 120    |
| -                    | Elszívócsatlakozás Ø mm-ben fűrész védőburkolat  | 120/50 | 120/50 |
| -                    | Munkamagasság milliméterben                      | 890    | 890    |
| -                    | Súly kg-ban (alapkonfigurációval)                | 730    | 790    |
| -                    | Szállítási szélesség milliméterben               | 1.300  | 1.300  |

| Fontos tartozékok |                                                              |   |   |
|-------------------|--------------------------------------------------------------|---|---|
| 210               | Mozgató berendezés                                           | ○ | ○ |
| 211               | Csatlakoztatórendszer vastagolóasztal asztalhosszabbítójához | ○ | ○ |
| 212               | Előtoló berendezés buktató                                   | ○ | ○ |
| 221               | Szállítás előkészítése tengerentúli szállításhoz             |   | ○ |
| 223               | IPPC paletta                                                 | ○ | ○ |

| Szállítás |                                    |   |  |
|-----------|------------------------------------|---|--|
| 221       | Előkészítés konténeres szállításra | ○ |  |

## Szállítási program

Formatizáló  
körfűrészgépek,  
lapszabásgépek,  
körfűrészek



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fűrészek



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Körfűrész-marók



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Gyalugépek



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombinált  
gépek



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Szalagfűrészek

FB 940 RS  
FB 740 RSFB 940 S/SW  
FB 740 S/SWFB 940/840  
FB 740/640FB 710  
FB 610  
FB 510

Köldökcspfűrő-gépek,  
fűrőgépek és vésőgé-  
pek



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Kontaktsiszoló-  
gépek



FW 1102 perform



FW 1102 classic



FW 950 classic



FW 850 classic

FW 1102 perform  
FW 1102 classic  
FW 950 classic  
FW 850 classic

Kefe gép



structura 60.02

Szalagcsiszolók,  
élciszoló gépek



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K

Élzárogépek



G 480



G 380



G 360



G 330



G 220

ForKa 300 S eco



ForKa 200  
eco plus



ERM 1050

Elszívó berendezések  
és briketáló prések



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12





## FELDER. A minőség és a pontosság egy pontban találkozik

A Felder famegmunkáló gépei már 1956 óta garanciát jelentenek Önnek a tökéletes végeredmény eléréséhez. Mindemellett még komfortos üzemeltetést is biztosítanak. Megbízhatóságot nyújtanak a rendszeres professzionális használat során. A famegmunkálók mindig lelkesednek a kis- és középvállalkozások számára kialakított egyedi és határozott megoldásokért.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

[www.felder.hu](http://www.felder.hu)

[Kapcsolat](#)