

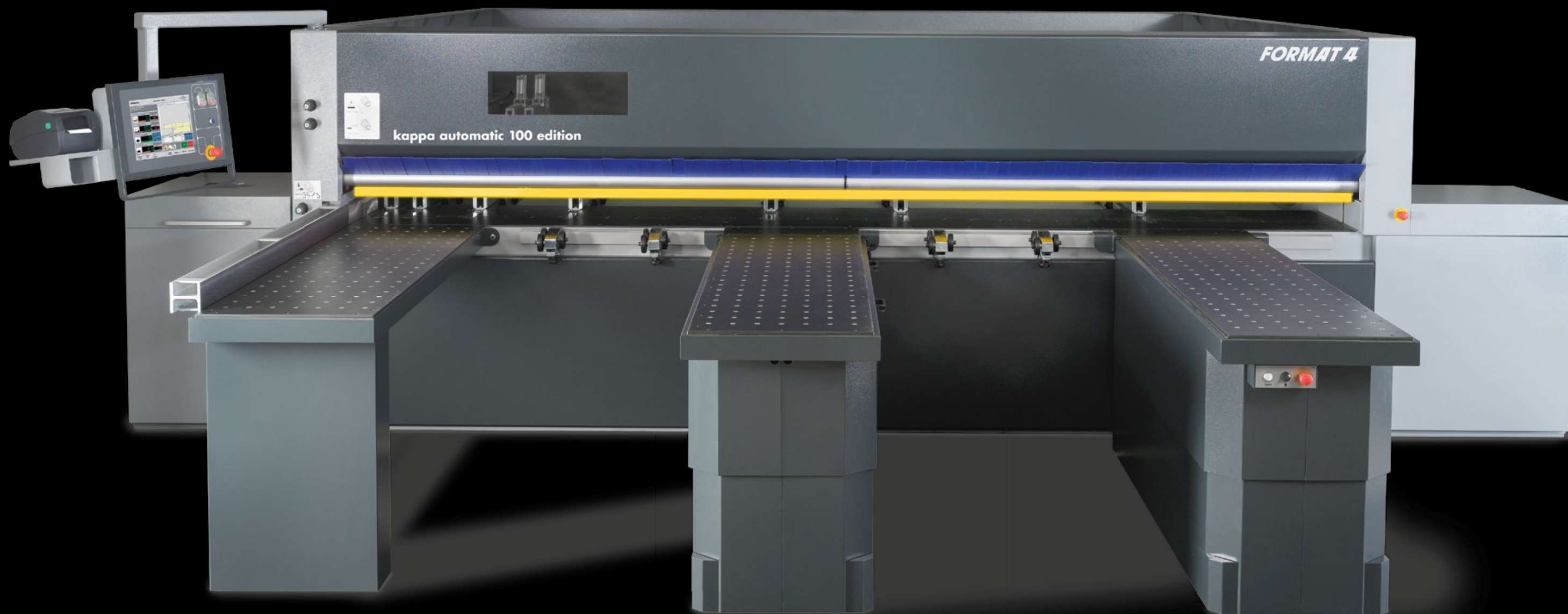
FORMAT 4®

kappa automatic edition

NAGY VÁGÁSI MAGASSÁGGAL
A MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉ-
GÉRT A CSOMAGBAN VÁGÁS



FORMAT 4[®]



A kompakt táblafelosztó a hatékony vágásért



Tömör fa



A tábla anyaga



A Format4 kappa automatic saját kategóriájában a legerőteljesebben fűrészelt. Ez a típus a nyomógerenda és az acélból készült anyagtovábbító, valamint a hosszú élettartamú és kiváló minőségű gépszerkezet miatt emelkedik ki a kategóriájából. A kiváló minőségben levágott élek, a maximális precizitás és a lehető legnagyobb ismétlési pontosság ennek a filozófiának az eredménye. A kiváló minőségben levágott élek, a maximális precizitás és a lehető legnagyobb ismétlési pontosság ennek a filozófiának az eredménye. Az újonnan kifejlesztett kezelőpult, az érintőképernyős vezérlés, az ütközővel szemben haladó vágásirány, és a 85/95 mm méretű fűrészlap túlnyúlás minden tekintetben meggyőzőek. A főfűrész egy 13,5 kW-os motor, egy 350 mm-es fűrészlapátmérő, egy különálló, 1,1 kW-os elővágó egység, egy 150 mm-es átmérőjű elővágó fűrészlap és a működés közbeni beállítási lehetőségek támogatják.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



kappa automatic 85 edition

- » Vágáshossz: 3200, 3800, 4300 mm
- » Fűrészlap-átmérő: 320 mm
- » Fűrészlap túlnyúlása: 85 mm
- » Előtolási sebesség, fokozatmentesen: 1 – 60 m/perc között
- » Kezelőterminál érintőképernyős vezérléssel
- » Motorteljesítmény: 12 PS (9 kW)



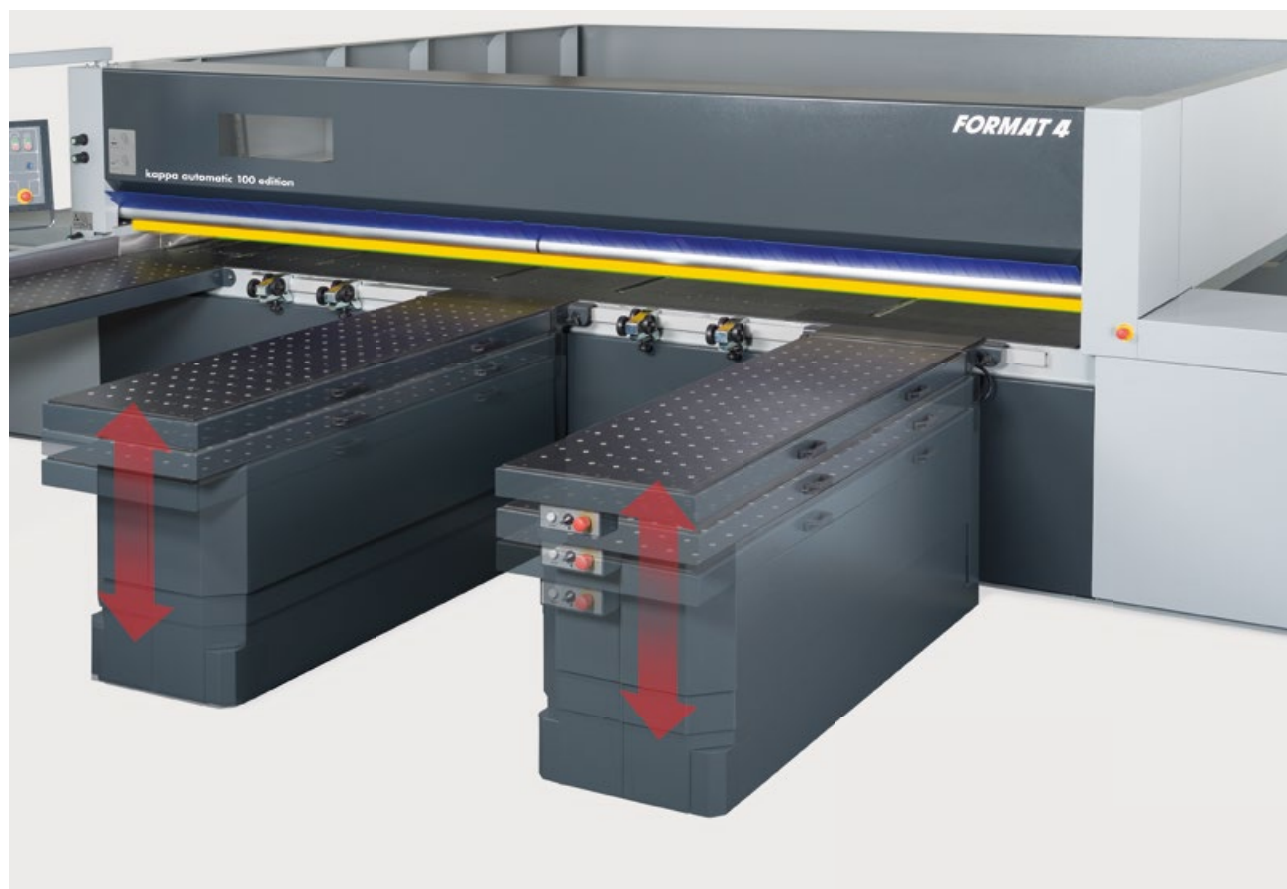
kappa automatic 100 edition

- » Vágáshossz: 3200, 3800, 4300 mm
- » Fűrészlap-átmérő: 350 mm
- » Fűrészlap túlnyúlása: 95 mm
- » Előtolási sebesség, fokozatmentesen: 1 – 60 m/perc között
- » Kezelőterminál érintőképernyős vezérléssel
- » Motorteljesítmény: 18 PS (13,5 kW)

Format4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Folyamatosan kiváló teljesítményt nyújt a tartós ipari üzemeltetés során » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológias megoldásokkal | <ul style="list-style-type: none"> » Tökéletesen precíz gépgyártás » Prémium kategóriájú kezelési komfort » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is » „Személyre szabott” finanszírozás » 67 év gépészmérnöki tapasztalat |
|--|---|

A legfontosabbak egy pillantás alatt

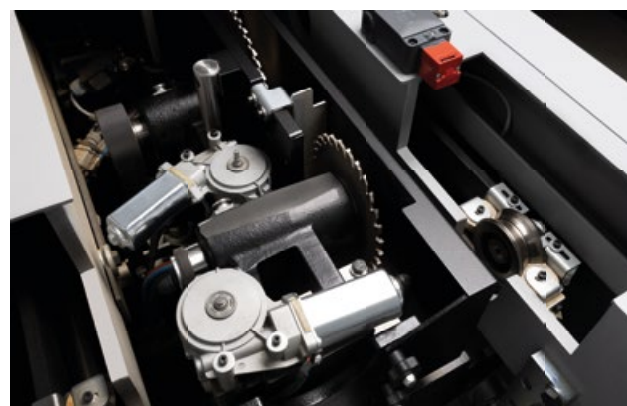


Innovatív előlő emelőasztal-rendszer

Az automatizálás fokozása érdekében, a kappa automatic felszerelhető egy új, innovatív előlő emelőasztal-rendszerrel. A szabványos oldalasztalokat masszív, teljesen automatikusan vezérelt ollós emelőasztalok váltják fel. Ez növekvő hatékonyságot garantál, és jelentősen növeli a kezelői kényelmet.

Motoros elővágó-beállító

Az opcionálisan kapható motoros elővágó-beállító szervomotorok segítségével századmilliméteres pontossággal működik, és kiszakadásmentes eredményt garantál. A beállítás a kezelőterminálon keresztül kényelmesen elvégezhető.

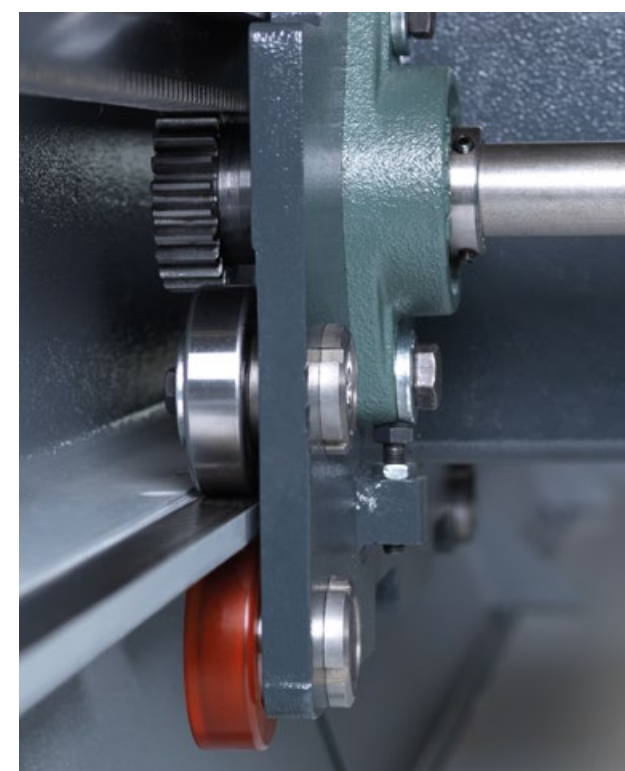


Fűrészkeszi, elővágóegységgel és fűrészaggregáttal

A lehető legnyugodtabb futást és a pontos vágási szöget a masszív, csiszolt, edzett körvezetőkön vezetett fűrészkeszi garantálja. A fő fűrészaggregát és az elővágó egység a fűrészkeszin helyezkedik el.

Dupla mérőrendszer az anyagkitoló egységen

Az anyagkitoló egység két, egymást kölcsönösen ellenőrző mérőrendszerrel rendelkezik. A nagy pontosságú szervomotor és az erős rögzítőfogók kombinációja a lehető legnagyobb ismétlési pontosságot éri el. A méret levétele a hajtástól függetlenül történik és abszolút kopásmentes.



Részletesebben



Legegyszerűbb kezelhetőség

Az intuitív kezelést a kezelőpult egyszerű kialakítása és a vezérlőszoftver áttekinthető, Windows alapú menüvezetése biztosítja. A kappa automatic az Ardis cég vágásoptimalizáló szoftverével is ellátható. A táblafelosztó fűrész egyedi kérésre címkenyomtatóval is felszerelhető.



Automata elülső emelőasztalok

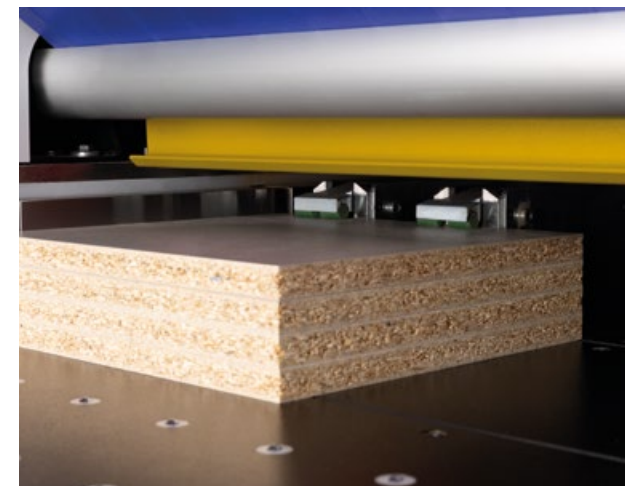
Haladás az automatizálás felé az automata elülső emelőasztalokkal. A legfeljebb 240 milliméteres táblakötegek ideiglenesen itt tárolhatók majd feldolgozhatók. Ezenkívül lehetőség van egy előre bekészített táblaköteg betöltésére, és külön vágási tervek elvégzésére minimális beállítási idő mellett. Ez esetben a tábla vastagságától függetlenül.

FORMAT 4®



Görgőpálya

A görgőpálya segíti az anyagkitoló egységgel történő táblatovábbítást, így biztosítva, hogy a táblaanyag pontosan a vágás vonalához kerüljön.



Munkadarab-továbbító

Erős acélból készült, pneumatikusan vezérelt befogók biztosítják a táblakötegek és az egyes kisméretű táblaanyagok biztonságos és kíméletes rögzítését (8,5/95 mm-es nyílásmagasság).



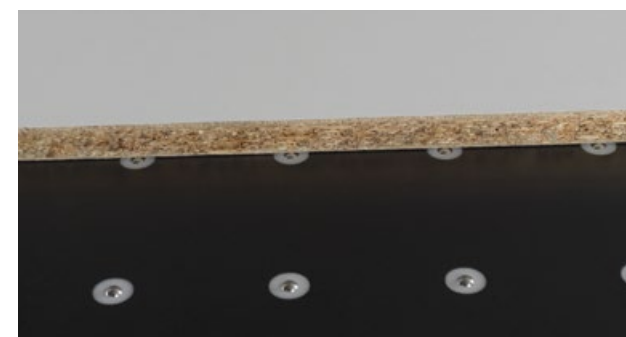
További kezelőterminál a légpárnás asztalon

A légpárnás asztal kiegészítő kezelőtermináljával időt takarít meg és növeli a termelékenységet.



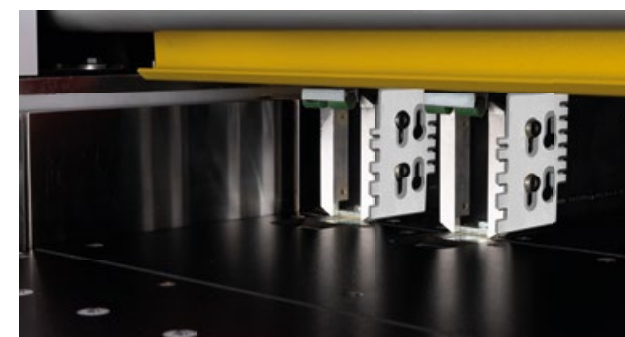
Anyagtovábbító a vágótengely irányába

Ha az anyagtovábbító a vágótengely felé tolódik, a táblák mindig megbízhatóan és sérülések nélkül terhelhetők, függetlenül az anyag vastagságától.



Egyedileg szabályozható légpárnás asztalok

Három külön ventilátort használnak az oldalasztalok légpárnás funkciójához. Az egyedi vezérlés biztosítja a táblák kényelmes kezelését és az erőforrások megtakarítását.



Furnérűtközők

A furnér túlnyúlással rendelkező panelekhez a mellékelt űtközők használhatók. Így a méretpontosság és a folyamat megbízhatósága ezen az alkalmazási területen is megmarad.



A fűrészkesi hajtása
A fűrészkesi állandó előtolással rendelkezik, az előtolás sebessége 1–60 m/perc között fokozatmentesen szabályozható a kezelőmezőről. A meghajtás fogaskerék- és fogaslécrendszerrel történik. Ez garantálja a vágás egyenletes minőségét, függetlenül a munkadarab anyagától.



Tökéletes folyamatbiztonság
A vágásoptimalizáló szoftverrel kombinálva minden munkadarabra számos információt tartalmazó címke (rendelési szám, felhasználási cél, CNC-program, élezésre kerülő oldal) helyezhető el.

Rászorító készülék
A rászorító berendezés szabadonfutó nyomógörgőkkel rendelkezik. Ezek a görgők a munkadarabot a derékszögűtökhöz szorítják. A berendezés pontosan 90°-os szöget biztosít (50–1200 mm széles munkadaraboknál).



Nyomógerenda
Vágás előtt a nyomógerenda lesüllyed, majd a munkadarabot felülről a fűrészasztalra szorítja. Ez a lefelé irányuló nyomás rögzíti a vágandó munkadarabot a vágás során, ami max. 3 bar értékig állítható be. Továbbá a nyomógerenda biztosítja a felfelé elrepülő forgácsok elszívását is.

Műszaki adatok

Elektromos kialakítás		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	Motorfeszültség 3x 400 V, motorfrekvencia 50 Hz	S	S
6	Motorfeszültség 3x 400 V, motorfrekvencia 60 Hz	O	O
2	Motorfeszültség 3x 230 V, motorfrekvencia 60 Hz	O	O
8	Motor 12,0 PS (9 kW)	S	-
8	Motor 18,0 PS (13,5 kW)	-	S

Vágáshossz és nyomógerenda		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Vágáshossz 3200 mm (munkadarabmozgató 3200 mm)	S	S
-	Vágáshossz 3800 mm (munkadarabmozgató 3200 mm)	O	O
-	Vágáshossz 4300 mm (munkadarabmozgató 3200 mm)	O	O
-	Pneumatikusan vezérelt nyomógerendák	S	S
-	Leszorításnak a nyomását pneumatikusan lehet beállítani, max. 3 bar értékig	S	S

Fűrészkesi		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Vágási irány a szögűtökhöz irányában	S	S
-	Fokozatmentes előtolási sebesség 1–60 m/perc	S	S
-	Visszahaladás 60 m/perc	S	S
-	Főfűrészlap Ø 320 mm, kiállása 85 mm	S	-
-	Főfűrészlap Ø 350 mm, kiállása 95 mm	-	S
-	Vágási magasság beállítása, 2 fokozatban, manuálisan (40 mm/85 mm)	S	-
22	Elektronikus, fokozatmentes magassági állítás (tartalmazza a nűtfunkciót is)	O	S
-	Elővágólap Ø 150 mm	S	S
25	Ellenrzött pontozási pozicionálás	O	O

Vinklis és oldalsó asztalok		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Ütközővel ellátott asztal légpárnás kivitelben, 2300 x 600 mm	S	S
-	Vinkliütköző 2000 mm-es a vinklis asztal bal oldalán	S	S
31	2 darab oldalsó asztal, 2300 x 600 mm	S	S
33	Kiegészítő oldalsó asztal légpárnás kivitelben 2300 x 600 mm	O	O
-	Anyagtovábbító berendezés a gép mellé állított asztalokhoz	S	S
32	Acél görgk a légpárnás asztal elüls szélén Ár darabonként (33-as opció nélkül 3 db, 33-as opcióval 4 db szükséges)	O	O

Munkadarab mozgató és csomagrögzítő	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Munkadarabtovábbító, elmozdulás (út) mm-ben	3.200	3.200
- Görgőpályák darabszáma, asztal mögötti felfekvés	6–7	6–7
- Csomagrögzítők száma, az „1-ujj” kivételnél, nyílsmagasság 80 mm	6–9	-
- Csomagkapcsok száma széles ujjas kivitelben, nyitási magasság 95 mm	-	2
- Csomagrögzítők száma, az „1-ujj” kivételnél, nyílsmagasság 95 mm	-	5–7
- Paketklemmerdruck pneumatisch einstellbar bis max. 3bar	S	S
- Anyagmozgatás (előre/hára) 25/40 m/min	S	S
- Anyagmozgatás (előre/hára) 25/60 m/min	-	S
39 Oldalsó rászorító egység 50–1200 mm	S	S
18 Hátsó anyagmozgató, kiterjedése 3800 mm-ig 3200mm helyett.	○	○
18 Hátsó anyagmozgató, kiterjedése 4300mm-ig 3200mm helyett.	○	○
A rászorító nerendezésnél a nyomást pneumatikusan lehet beállítani, max. 3 bar értékig	S	S
34 mechanikus vágóütközők túlnyúló anyagokhoz	○	○

Gépvezérlés	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 PC vezérlés, beleértve a Windows 10 operációs rendszert	S	S
- 15"-os színes érintőképrnyős vezérlőegység	S	S
80 Teleszervíz csomag interneten keresztül	S	S
81 Kapcsoló hely a légpárnás asztalnál	S	S
61 Etikettnyomató, thermo, az interaktív nyomtatóhoz (I23 K550X+E K590X+E)	○	○

Emelőasztal	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A 2800 mm-nél nagyobb panelméreteknél 4300 mm-es vágási hossz javasolt	W	W
95 2 részes emelőasztal (KAC 3232 #95A)	○	○
96 hátsó emelasztal a kappa automata 85-ös kiadáshoz (I95)	○	○

Fontos tartozékok	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 - Körfűrészlap, tábla felosztására, HW Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 - Körfűrészlap, tábla felosztására, HW Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 - Kónikus elővágólap, HW Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S

Szállítási, szerelési adatok	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Elszívócsonk átmérje mm	120/100/100	120/100/100
Súly kg	3.500–3.900	3.500–3.900

Termékpaletta

Formatizáló körfűrészgépek, lapszabásgépek, körfűrészek

kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Fűrészek

profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Egyengető gyalugép

dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

Élzárógépek

tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

Kontaktcsiszoló-gépek

findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finebrush 1353/1355

Fűtőlapos hőprések

HVP fűtőlapos prés Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás melegvíz fűtéssel forró olajjal fűt kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC-megmunkálóközpontok.

c-express 920 classic

creator 950

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Nesting CNC megmunkálóközpont

profit H150/100

profit H80I

profit H08

Ipari körfűrészgépek

kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

kappa automatic 85/100 edition

Vákuum táblaemelő Visszavezető rendszer Adagoló, betápláló egységek

v-motion/classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és teljes termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)