

A man with a beard and safety glasses is using a Hammer A2 26 planer in a workshop. He is wearing a light blue shirt and jeans. The planer is yellow and white. The background is a wooden wall.

Hammer®

A2 26

az egyengető/vastagoló, amely
minőséget és pontosságot biztosít
kis műhelyekben

A2 26 – az ÚJ „kis” egyengető/ vastagoló, amely minőséget és pontosságot biztosít kis műhelyekben



Alkalmazási terület



Az új A2 26 nemcsak a kis műhelyek számára készült kompakt méreteivel nyűgöz le, hanem megfelel az évtizedek óta kipróbált és tesztelt Hammer egyengető szabványoknak is.

A legfontosabbak egy pillantás alatt



A 3 késes, „automatik”, önbeálló gyalukéstengely, a szíve-leke valamennyi Hammer gyalugépnek

A Hammer 3 késes „automatik” gyalutengelye kiváló minőségűre gyalult felületet garantál. Mindezt úgy, hogy a z üzemeltetése egyszerű és kényelmes a kezelhetősége is. Az átfordítható késsel ellátott gyalutengely rendszer már 1987 óta több ezerszer bizonyította a kiválóságát. A mi ügyfeleink világszerte képesek voltak ennek a rendszernek a révén takarékoskodni. Ugyanis a hagyományos tengelyekkel ellentétben nincsen szükség ennél a rendszernél olyan drága beállító eszközökre, amelyeket a szokványos gépek esetében meg kell vásárolni. Kizárólag csak a Felder „házából” származó gépeknél jut Ön hozzá olyan gyalutengelyhez, amelyek megfordítható késeket tartalmaznak.



Szürkeöntvényből gyártott masszív gépasztalok szolgálják az abszolút pontosságot

A Hammer egyengető asztala és vastagoló asztala erős bordázattal rendelkezik. Az asztalok masszív gépöntvényből készülnek. Az asztalok tökéletes pontosságról gondoskodnak, bármilyen helyzetben. Az egyengető asztalnak a szélessége megegyezik a gyalulásnak a szélességével. Tehát ezáltal az egyengetés során a munkadarabot biztonságosan lehet vezetni, akár az egyengető asztalnak a teljes hosszában is.



A 0°-os végpozíció értékes munkaterületet takarít meg.

Optimális megoldás mind ergonomiailag, mind pedig a helytakarékoság szempontjából: a hátrafelé nyíló egyengető asztalok nem csak azt eredményezik, hogy a Hammer gyalugépet Ön a műhelyben a helytel takarékoskodva közvetlenül a fal mellé tudja elhelyezni, hanem ergonomiailag korrekt munkafolyamatot garantálnak a vastagolásnál.



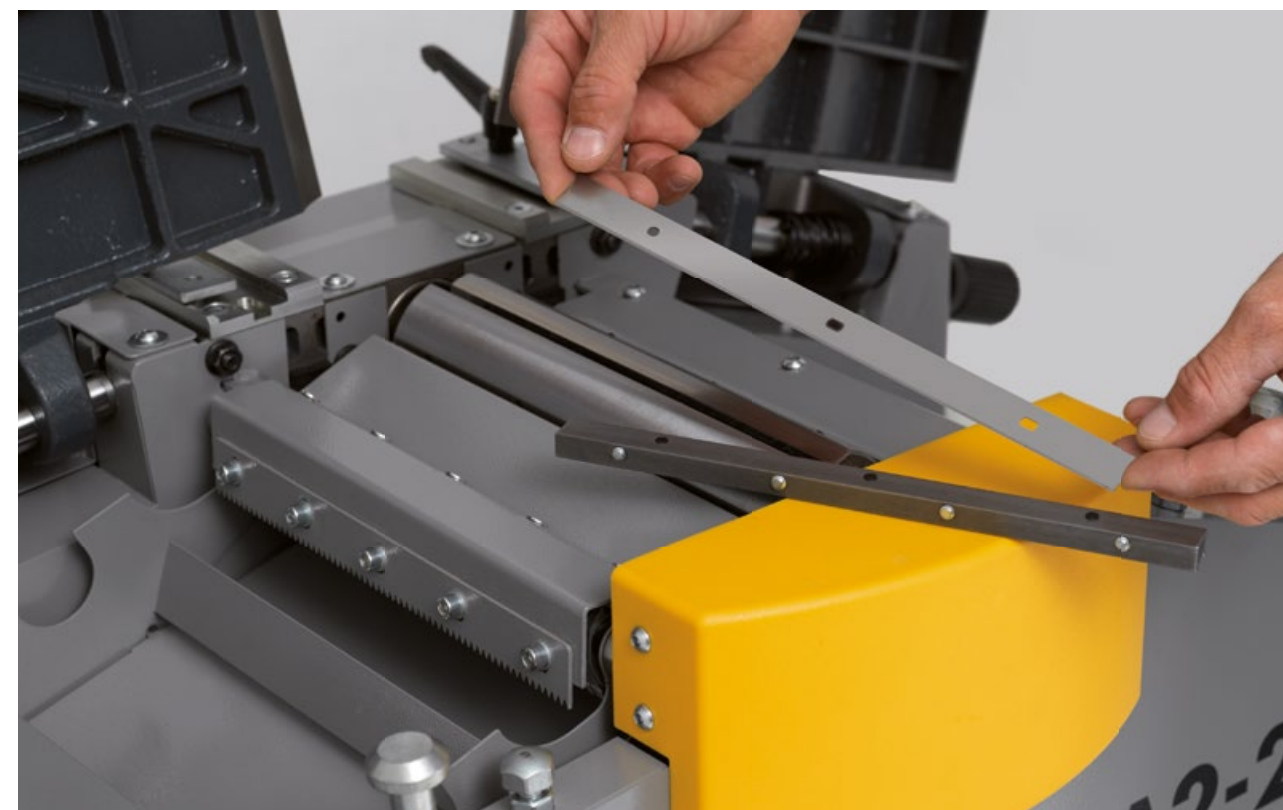
A Hammer -biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Feldertől. 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, „winner” és „perform” konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat a gépgyártás terén, az osztrák mesteremberek

kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át fognak megelégedettséget nyújtani és legjobb minőségű munkát eredményezni a faiparos számára. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

Hammer®

Részletesebben



A 3 késes, „automatik”, önbeálló gyalukéstengely, a szíve-leke valamennyi Hammer gyalugépnek

A Hammer 3 késes „automatik” gyalutengelye kiváló minőségűre gyalult felületet garantál. Mindezt úgy, hogy a z üzemeltetése egyszerű és komfortos a kezelhetősége is. Az átfordítható késsel ellátott gyalutengely rendszer már 1987 óta több ezerszer bizonyította a kiválóságát. A mi ügyfeleink világszerte képesek voltak ennek a rendszernek a révén takarékoskodni. Ugyanis a hagyományos tengelyekkel ellentétben nincsen szükség ennél a rendszernél olyan drága beállító eszközökre, amelyeket a szokványos gépek esetében meg kell vásárolni. Kizárólag csak a Felder „házából” származó gépeknél jut Ön hozzá olyan gyalutengelyhez, amelyek megfordítható késeket tartalmaznak.

... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs ár-teljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben munkálja meg a gyár a gépeket,
- szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra



Szürkeöntvényből gyártott masszív gépasztalok szolgálják az abszolút pontosságot

A Hammer egyengető asztala és vastagoló asztala erős bordázattal rendelkezik. Az asztalok masszív gépöntvényből készülnek. Az asztalok tökéletes pontosságról gondoskodnak, bármilyen szituációban. Az egyengető asztalnak a szélessége megegyezik a gyalulásnak a szélességével. Tehát ezáltal az egyengetés során a munkadarabot biztonságosan lehet vezetni, akár az egyengető asztalnak a teljes hosszában is.

Gyors és egyszerű: a fogásvétel (forgácsleválasztás) beállítása az egyengetés során

A vágási mélység beállítása a gép hátulján található forgatógombbal történik! Ez biztosítja a vágási mélység gyors és precíz beállítását a maximális használat mellett. A max. a vágási mélység eléri a 3 mm-t.



A gyalu vezető vonalzójának köszönhetően kiemelkedően pontos lesz a fugolás, a fózolás, a passzítás és az illesztés

A gyaluütköző, a vezető vonalzó a gyalulás teljes szélességében alkalmazható és azt bárhol lehet fixálni. A gyalunak a vezetővonalzója alumíniumból készül. A vonalzót fokozat nélkül, bárhol lehet 90°–45° között dönteni és rögzíteni. A 90° és a 45° pozíciójának a pontos meghatározására szolgál a a finomállítással rendelkező végütköző. A gyalu igen hosszú vezetővonalzója pótlólagos támogatást nyújt a munkadarabnak a megvezetése során a fugoláskor, a „fózoló” munkáknál és a szög alatti gyalulás esetén.



A 0°-os végpozíció értékes munkaterületet takarít meg.

Optimális megoldás mind ergonómiailag, mind pedig a helytakarékoság szempontjából: a hátrafelé nyíló egyengető asztalok nem csak azt eredményezik, hogy a Hammer gyalugépet Ön a műhelyben a helytel takarékoskodva közvetlenül a fal mellé tudja elhelyezni, hanem ergonómiailag korrekt munkafolyamatot garantálnak a vastagolásnál.



Tökéletes elszívási technika – egy tiszta megoldás!

Légtechnikai szempontból optimálisan kialakított a forgácselszívó burkolata. Az ideálisan méretezett forgácstérrel egyetemben gondoskodik a forgács tökéletes eltávolításáról, ami tiszta felületet biztosít az egyengető asztaloknál.

Maximális vastagolási magasság, a legeslegnagyobb igébevételhez is!

A max. vágási magasság 184 mm. A vastagolási magasság a gépállványon található nagy skálán van feltüntetve. A vastagoló magasság még pontosabb, tizedmilliméteres pontosságú beállítás lehetséges az opcionális kézikéréssel és az integrált digitális órával.



Ha kevés a hely - akkor a gép mobil is lehet. Mobil Hammert - minden kicsi műhelybe!

Valóságos csoda az, hogy a Hammer faipari gép milyen kis helyen is elfér. A gép effektív formatervezésének jóvoltából a Hammer faipari berendezés helyet talál magának még a legkisebb műhelyben is. Igény esetén ellátható mozgató berendezéssel is. Ez bármelyik Hammer gépre felszerelhető. Ez a mobilitás ráadásul még szabad teret is fog teremteni a kis műhelyben.

Műszaki adatok

Elektromos kialakítás		A2 26
003	Motorfeszültség 1x 230 V, Motor 2,6 IE (1,9 kW)	S
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	O

Egyengető egység és gyalutengely		
42	3 késes gyalutengely	S
-	Egyengető ütköző, dönthető 90°–45°	S
-	Egyengető ütköző hossza mm-ben	700 mm
-	Egyengető szélesség mm-ben	260 mm
-	Egyengetőasztal hossza mm-ben	1.045 mm

Vastagoló egység		
-	Vastagoló gyalulási szélesség mm-ben	254 mm
-	Vastagoló magasság min. – max. 3–184 mm	S
-	Vastagolóasztalhossz mm-ben	497 mm
-	Munkadarab minimális hossza mm	145
-	Forgácsleválasztás max. mm-ben	3 mm
-	Szinkronelőtolómű 4,5 m/min (50 Hz), 5,4 m/min (60 Hz)	S

Szállítási, szerelési adatok		
-	Elszívócsatlakozás-Ø	100 mm
-	Súly kg (átlagos kivitel esetén)	175

Fontos tartozékok		
-	01.1.202 - Digitális óra 0,1 mm-es felbontással, az óramutató járásával ellentétes számlálás. osztás 2 mm	O
-	12.1.311 - ALU - rendszer - kézikérék	O
210	Mozgatóberendezés mozgatórúd nélkül	O
211	Mozgatórúd	O

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31



Kombi gépek
C3 41



Fűrész/maró B3



Egyengető-vastagoló
gyalugép A2, A3



Körfűrészek &
formatizáló
körfűrészek
K2, K3, K4



F3 marógép



Szalagfűrészek



Hagyomá-
nyos elszívó
berendezések
(nyers levegős
elszívók)

Hammer®

Hammer Megfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)