

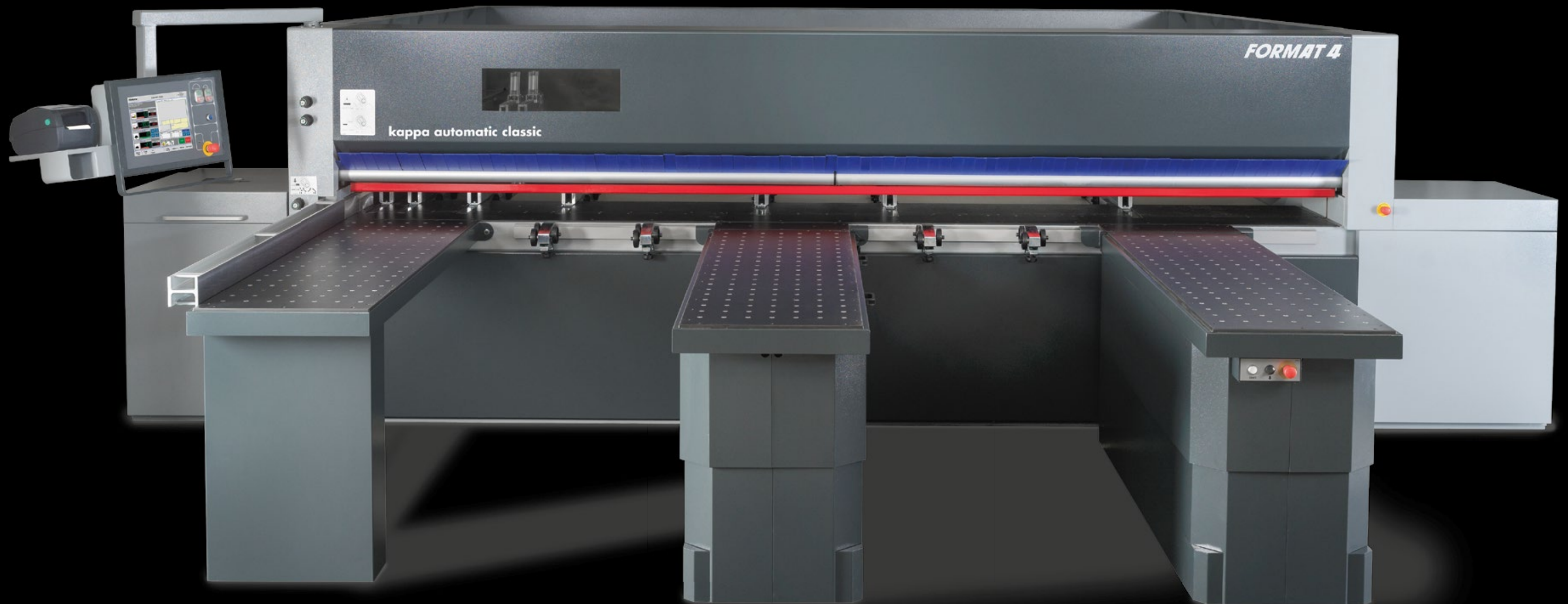
FORMAT 4®

kappa automatic classic

LA SCIE COMPACTE À PLAT
ET À PANNEAUX POUR UNE
DÉCOUPE EFFICACE



FORMAT 4[®]



La scie compacte à plat et à panneaux pour une découpe efficace



Matériau de panneau



Matière plastique



La scie à panneaux et à plat kappa automatic classic de Format4 répond aux besoins individuels des professionnels du bois exigeants grâce à une découpe efficace de panneaux de bois avec le meilleur rapport qualité-prix. En comparaison avec d'autres scies à la même longueur de coupe la kappa automatic classic est deux mètres carrés moins encombrante.

L'équipement de base attractif de la scie à panneaux et à plat convainc par les longueurs de coupe de 3.200 mm et 4.300 mm, deux tables amovibles à coussin d'air et un dispositif de pression pour la coupe d'équerre exacte en tronçonnant. L'unité de sciage avec agrégat principal et inciseur garantit des résultats parfaits et sans éclats. La scie principale avec un moteur de 7,5 kW, 320 mm de diamètre de lame et une sortie de lame de 68 mm est accompagnée d'un inciseur à part à 1,1 kW, 150 mm de diamètre de lame et une possibilité de réglage machine en marche. La commande est rapide, simple et intuitive grâce à un écran tactile 15".

FORMAT 4®



kappa automatic classic

- » Longueur de coupe: 3.200, 4.300 mm
- » Diamètre de la lame de scie: 320 mm
- » Dépassement de la lame de scie: 68 mm
- » Vitesse d'avance en continu: 1 à 40 m/min
- » Commande: écran TFT 15", écran tactile
- » Puissance moteur 10 CV (7,5 kW)

Machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement plein de variantes à solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique à très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure
- » Nous fabriquons des machines depuis 1956

Les points forts en un seul coup d'oeil



Système innovant de table élévatrice frontale

Pour aller plus loin dans l'automatisation, la kappa automatic classic peut être équipée du nouveau système innovant de table élévatrice frontale. Les tables d'appoint standard sont remplacées par des tables élévatrices à ciseaux massives, à commande entièrement automatique. Cela garantit une augmentation considérable de l'efficacité et améliore considérablement le confort de l'opérateur.

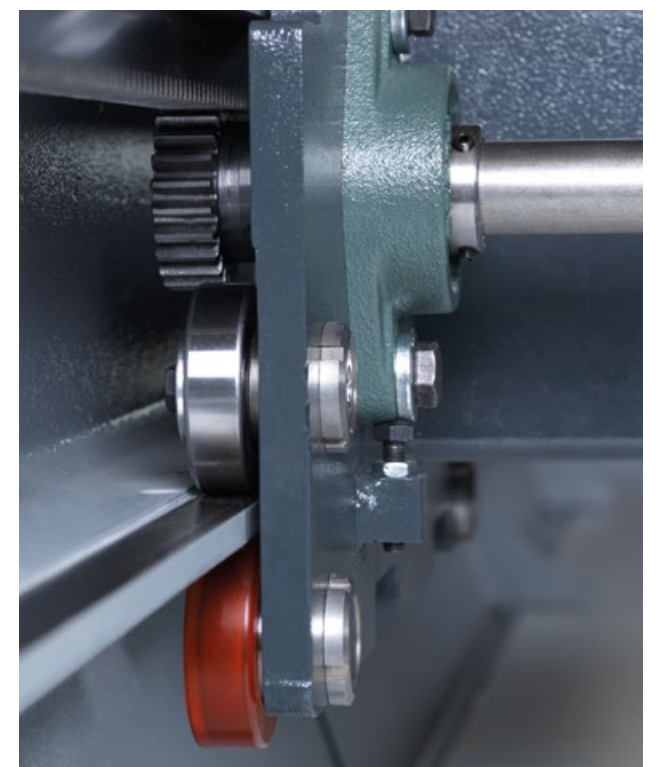


Chariot à scie avec agrégat de sciage et inciseur

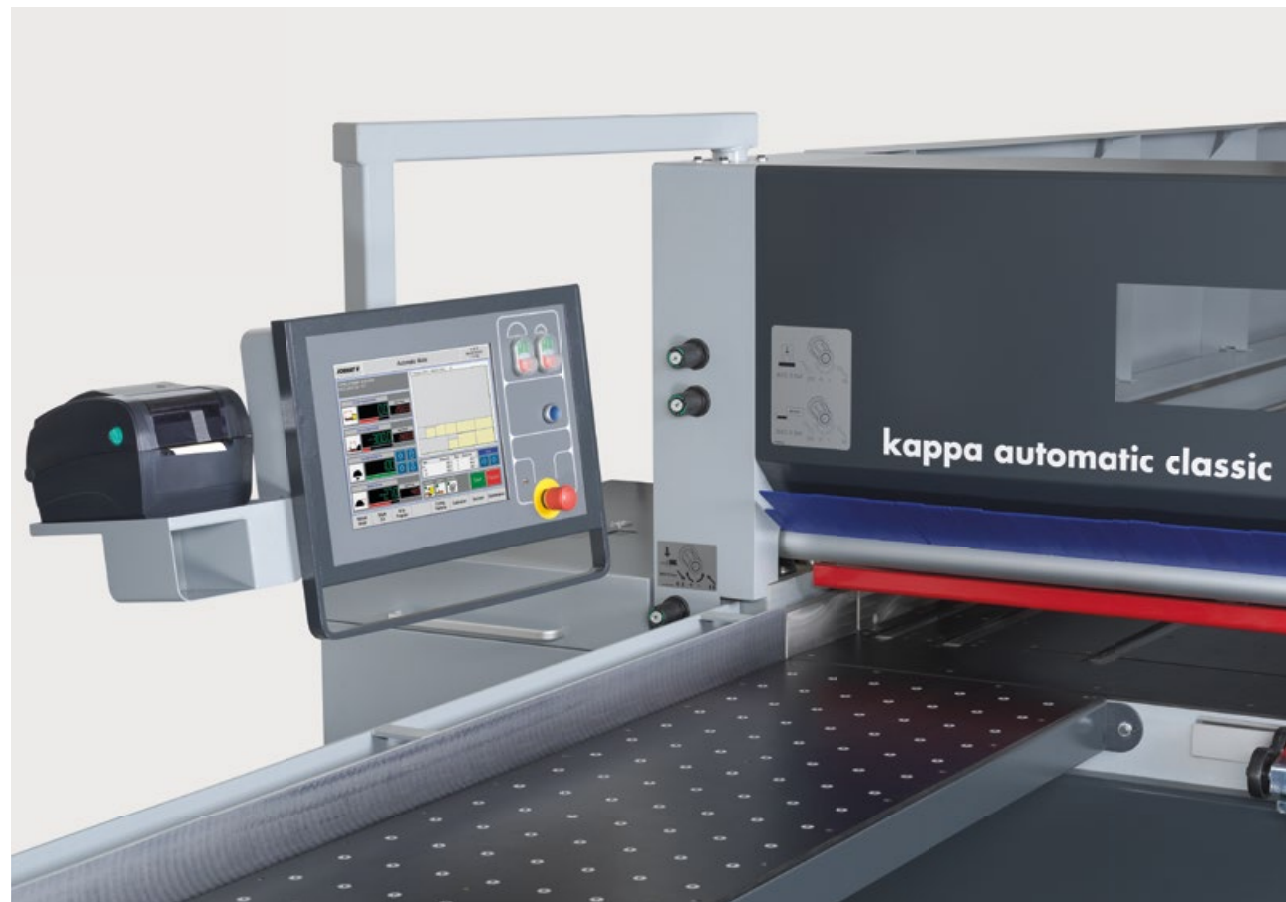
Le chariot de sciage avec agrégat de sciage et agrégat d'inciseur montés sur des guidages cylindriques massifs en acier trempés assure une très grande souplesse d'usinage et un angle de coupe d'une extrême précision.

Double système de mesure sur le poussoir de matériaux

Le poussoir de panneaux en acier massif est guidé des deux côtés et il est équipé d'un système de mesure à bande magnétique. Grâce à une étroite combinaison entre un servomoteur de haute précision et de robustes pinces de serrage, une très grande précision de répétition peut être atteinte.



Plus de détails



Simple à utiliser.

La structure simple du pupitre de commande et le guidage clair à travers le logiciel de commande basé Windows assurent une manipulation intuitive. De plus, grâce au terminal de commande flexible et à la fenêtre de visualisation claire dans la barre d'impression, vous avez toujours tout ce qui est important sous les yeux. La kappa automatic peut être dotée d'un logiciel d'optimisation de la découpe d'Ardis. Sur demande, il est possible d'ajouter une imprimante pour étiquettes.



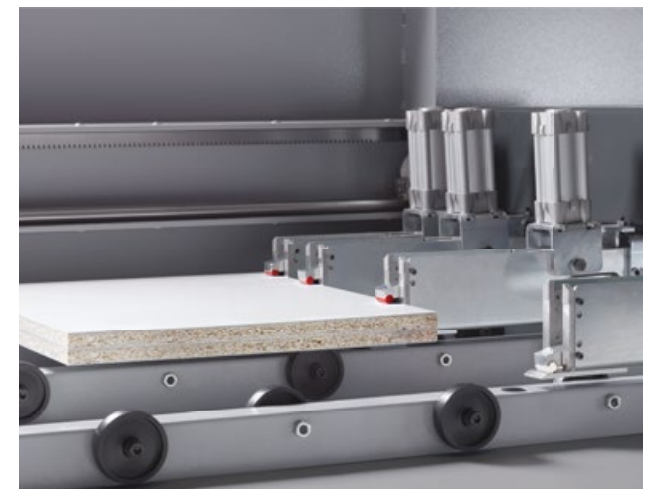
Tables élévatrices frontales automatiques

Le pas vers l'automatisation avec les tables élévatrices frontales automatiques. Des piles de panneaux allant jusqu'à 240 millimètres peuvent y être stockées temporairement et traitées plan par plan. En outre, il est possible de charger une pile de panneaux pré-commissionnée et de réaliser des plans de coupe indépendants avec un temps de préparation minimal. Peu importe l'épaisseur du panneau.



Glissière à rouleaux

La glissière à rouleaux assiste le poussoir de matériel pour le transport des panneaux et garantit ainsi un guidage précis des panneaux à la ligne de coupe.



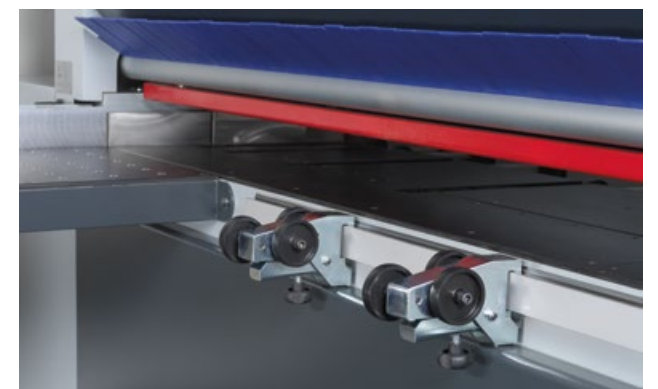
Transport de pièce

Des pinces de serrage massives en acier à commande pneumatique garantissent un blocage sécurisant et sans dommage des paquets de panneaux (hauteur d'ouverture 80 mm) et de panneaux individuels, petits.



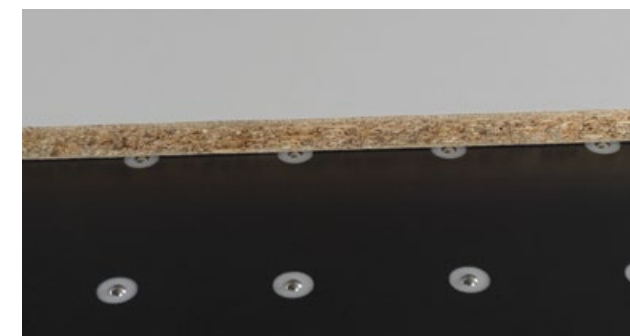
Terminal de commande supplémentaire sur la table à coussin d'air

Grâce au terminal de commande supplémentaire de la table à coussin d'air, vous gagnez du temps et augmentez votre productivité.



Aides au déplacement sur l'axe de coupe

Grâce aux aides à la poussée vers l'axe de coupe, les planches peuvent toujours être chargées de manière fiable et sans dommage, quelle que soit l'épaisseur du matériau.



Tables à coussins d'air à commande individuelle

La fonction de coussin d'air des tables d'appoint est générée par trois ventilateurs séparés. Une manipulation aisée des panneaux et une utilisation économe des ressources grâce à une commande individuelle sont ainsi toujours garanties.



Entraînement du chariot à scie

L’avance constante du chariot de scie peut être directement ajustée en continu sur le tableau de commande de 1–40 m/min. L’entraînement s’effectue par un système de crémaillère et de pignon et garantit ainsi une qualité de coupe constante, indépendamment du matériau usiné.



Dispositif de pression

Les dispositif de pression à rouleau presse la pièce contre le rail d’alignement et assure une coupe exacte à 90° (pour des largeurs de pièces de 50 à 1200 mm).



Barre de pression

La barre de pression descend avant la coupe et presse la pièce contre la table de sciage. Ce dispositif de pression fixe l’objet de la coupe pendant la coupe et peut être réglé manuellement jusqu’à 3 bar max. La barre de pression sert également à l’aspiration des copeaux à la surface supérieure du panneau.



Sécurité parfaite des processus

En combinaison avec le logiciel d’optimisation de coupe, une étiquette comportant de nombreuses informations (numéro de commande, utilisation prévue, programme CNC, chants à plaquer) peut être éditée pour chaque pièce usinée.

Caractéristiques techniques

Equipement électrique (CNC)		kappa automatic classic
1	Tension du moteur 3 x 400 V, fréquence du moteur 50 Hz	S
2	Tension du moteur 3 x 230 V, fréquence du moteur 60 Hz	O
8	Moteur 7,5 kW (10,0 CV) S1, 4000 1/min	S
Longueurs de coupe et barre de pression		kappa automatic classic
-	Longueur de coupe 3.200 mm (long. poussoir matér. 3.200 mm)	S
-	Longueur de coupe 4.300 mm (long. poussoir matér. 3.200 mm)	O
-	Poutre de pression pneumatique	S
-	Valeur de réglage de la pression de façon pneumatique jusqu’à 3 bars maximum	S
Chariot de sciage		kappa automatic classic
-	Sens de coupe en direction du guide d’équerrage	S
-	Vitesse d’avance en continu: 1 à 40 m/min	S
-	Course retour 40 m/min	S
-	Lame de scie principale Ø 320 mm, dépassement de lame de scie 68 mm	S
22	Réglage électronique en continu de la hauteur de coupe (fonction de rainure incluse)	O
-	Inciseur 1,1 kW avec descente pneumatique	S
-	Lame de scie d’entaillage Ø 150 mm	S
Tables angulaires et de support		kappa automatic classic
-	Table d’angle 2.300 x 600 mm en version de couverture d’air	S
-	Rail de butée angulaire 2.000 mm à la table angulaire à gauche	S
31	2 tables d’appui de dimensions 2.300 x 600 mm	S
32	Table de support additionnelle équipée de coussin d’air, 1.500 x 600 mm	O
33	Table de support additionnelle équipée de coussin d’air, 2.300 x 600 mm	O
-	Dispositif de déplacement pour les tables d’appoint	S
Poussoir et pince de serrage		kappa automatic classic
-	Course de déplacement du poussoir de matériaux en mm	3.200
-	Nombre de convoyeurs à rouleaux comme support derrière la table de machine	6–7
-	Nombre de pinces à paquets en version un doigt, hauteur d’ouverture 80 mm	6–7
-	Valeur de réglage de la pression pour travaux en série de façon pneumatique jusqu’à 3 bars maximum	S
-	Poussoir de matériaux (marche avant/arrière) 25/40 m/min	S
39	Dispositif de pression latéral 50–1.200 mm	S
18	Extension du poussoir arrière à 4.200 mm au lieu de 3.200 mm	O
-	Valeur de réglage de la pression de façon pneumatique jusqu’à 3 bars maximum	S
Commande de la machine		kappa automatic classic
101	PC avec système d’exploitation Windows 10 Professional	S
-	Unité de commande avec écran couleur tactile 15»	S
80	Connexion Hardware et Software par internet. La connexion par internet doit être préparée par le client sur le PC de la machine.	S
81	Interrupteur sur la table de coussin à air	S
61	Imprimante d’étiquettes thermique pour une impression d’étiquettes interactive.	O

Table élévatrice		kappa automatic classic
95	2 tables élévatrices avant	○
Paquets		kappa automatic classic
100	Pack Performance (9,0 KW S6, hauteur de coupe 80 mm, 30% d'efficacité en plus grâce à une durée de cycle réduite)	○
Accessoires importants		kappa automatic classic
03. 07. 35572 – lame de scie HW pour division de panneaux, Ø= 350 mm, l= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z72 TZ/FZ/FZ		S
03.07.32060 – lame de scie HW pour division de panneaux, Ø= 320 mm, l= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ		S
03. 10. 15028 – lame d'inciseur HW conique Ø= 150 mm, l= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28		S
Généralités		kappa automatic classic
Raccord d'aspiration Ø en mm		120/100/100
Poids kg		3.500–3.900

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes



Presse à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exige- antes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois. Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74
www.format-4.fr
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66
www.format-4.be
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879
www.format-4.ca
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100
www.format-4.ch
[Contact](#)