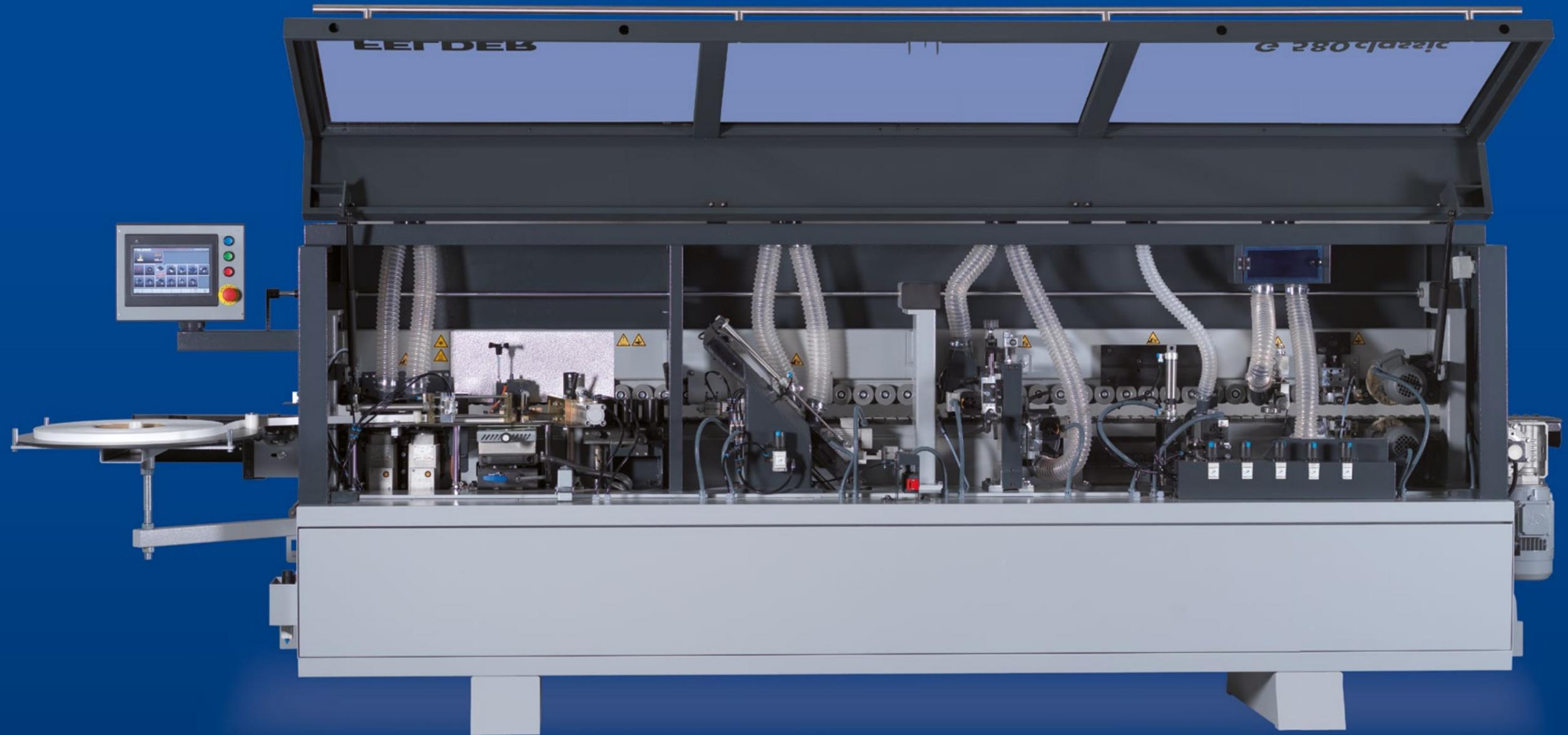


**FELDER®**

## **G 500 classic series**

DES PIÈCES PARFAITES EN  
UNE SEULE ÉTAPE DE TRAVAIL



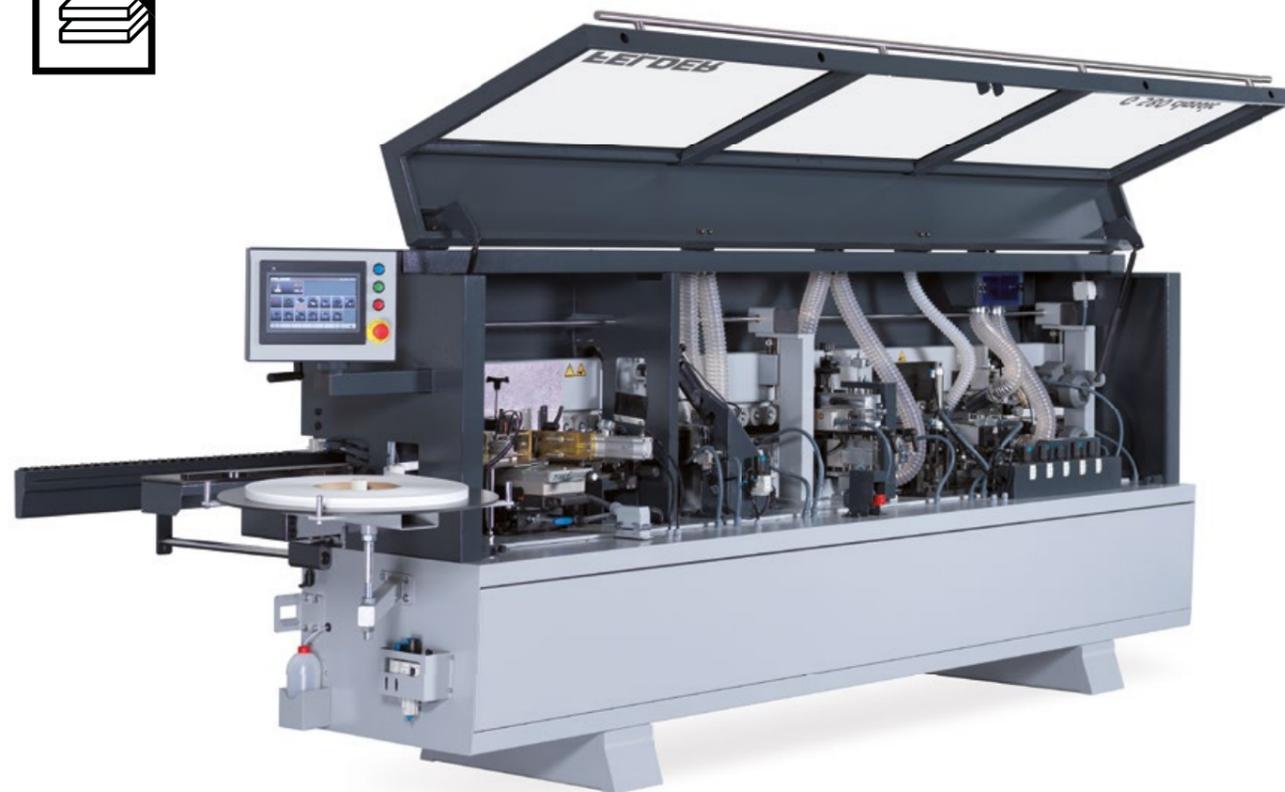


## G 500 classic series

Des pièces parfaites en une seule étape de travail



Matériau de panneau



Une utilisation intuitive grâce à l'écran tactile, davantage de flexibilité et de productivité avec le nouveau bac à colle interchangeable et, au final, des résultats de travail parfaits – les deux plaqueuses de chants Felder G 560 classic et G 580 classic augmentent la qualité de votre production en traitant les matériaux en rouleaux et en bandes les plus divers et à des épaisseurs allant jusqu'à 5 mm.

Des pièces à usiner parfaites en une seule étape de travail – les deux modèles Classic de Felder sont des machines de qualité supérieure. La G 580 Classic dispose en marge des équipements de base d'un agrégat de calibrage et d'un agrégat d'arrondissement des angles afin de répondre aux attentes les plus strictes des utilisateurs.

## Variantes

Modèles & vos avantages



### G 560 classic

- » Passages extrêmement courts d'une opération à une autre: bac à colle interchangeable pour colles EVA et PUR
- » Réglages plus rapides avec le système Quick-Set de Felder
- » Épaisseur de chant de 0,4 à 5 mm
- » Hauteur de pièce de 8 à 50 mm
- » Sans éclats dans tous les cas : agrégat de calibrage avec deux fraises d'assemblage diamantées
- » Jusqu'à 3 agrégats de finition pour le meilleur rendu



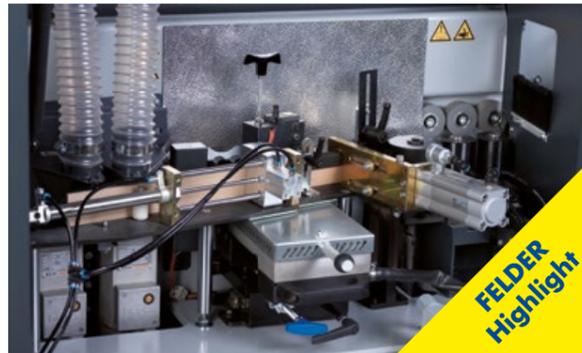
### G 580 classic

- » Passages extrêmement courts d'une opération à une autre: bac à colle interchangeable pour colles EVA et PUR
- » Réglages plus rapides avec le système Quick-Set de Felder
- » Épaisseur de chant de 0,4 à 5 mm
- » Hauteur de pièce de 8 à 50 mm
- » Sans éclats dans tous les cas : agrégat de calibrage avec deux fraises d'assemblage diamantées
- » Aucune retouche fastidieuse grâce à l'agrégat d'arrondissement des angles précis

... votre décision pour FELDER est une décision sans risque.

- » A chaque budget la bonne machine.
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à plus de 65 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: larges prestations de service

# Les points phares en un seul coup d'oeil



## Bac à colle interchangeable revêtu de Téflon

Le bac à colle interchangeable revêtu de Téflon peut être remplacé rapidement et facilement et peut contenir 1,5 kg de granulé de colle. Après un temps de chauffage court, la machine est prête à l'emploi. Le rouleau encolleur à réglage fin garantit le bon dosage de la colle à fusion et permet une adéquation parfaite aux différents matériaux de chants.

Le remplacement rapide et facile par des colles ayant d'autres couleurs et l'emploi de colles PUR garantissent un fonctionnement efficace et des chants d'excellente qualité pour tous les domaines d'utilisation.



## Utilisation ultra simple grâce à la commande par écran tactile

Chaque agrégat de la machine s'active et se désactive simplement depuis le pupitre de commande clair.

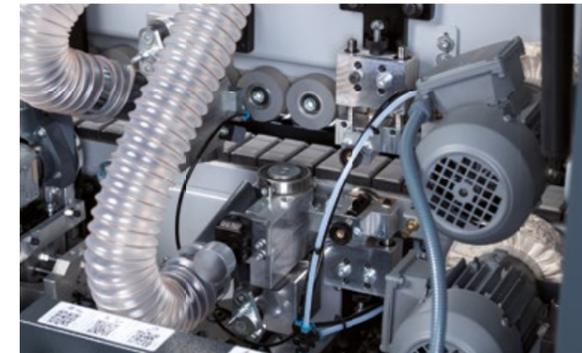
- » Réglages de la température de colle
- » Réduction automatique de la température de colle
- » Démarrage et arrêt des agrégats
- » Compteur de mètres linéaires
- » Affichage des intervalles d'entretien
- » Messages d'erreur à texte clair



## Impossible de renoncer à la productivité de l'agrégat d'arrondissement des angles

Plus besoin de retravailler les pièces ultérieurement! L'agrégat d'arrondissement des angles G 580 de la série Classic prend en charge la finition des angles de pièces (également de matériaux soffforming ou postforming) pour des chants de 0,4 à 3,0 mm et d'une hauteur de travail de 50 mm pour une vitesse d'avance de 9 m/min. La construction massive, les guidages linéaires et les fraises diamantées avec couple de démarrage garantissent une précision de longue durée. La commande de l'agrégat d'arrondissement des angles se fait à l'écran tactile.

# Détails



## Agrégat d'arasage de rayon

L'agrégat d'arasage de rayon élimine les traces de fraisage éventuelles en raclant légèrement, garantissant ainsi une finition lisse et parfaite. Le réglage de précision se fait à la main.



## Agrégat de calibrage

Deux agrégats de calibrage opposés, pilotés par temporisation avec fraises d'assemblage diamantées hélicoïdales assurent un usinage parfait des chants avant de les encoller. Avec l'agrégat de calibrage, vous obtenez des chants absolument propres et sans éclats sur les pièces avec revêtement. La prise de copeaux peut être réglée en continu de 0 à 2 mm.



## Agrégat de fraisage multifonctionnel avec Felder « Quick-Set »

La conversion entre l'affleurage, le biseautage et la finition en rayon des chants fins se fait rapidement et confortablement. Grâce au système de réglage nouvellement développé, les tolérances de chants sont compensées et on évite un réglage incorrect. Deux moteurs à haute fréquence indépendants avec fraiseuses spéciales assurent des résultats de fraisage parfaits sur tous les types de chants. En version standard, la machine est équipée d'outils à rayon 2 mm. En option, l'agrégat peut être équipé d'une fraise universelle qui permet d'usiner des rayons de 1 mm et 2 mm et de réaliser des affleurages jusqu'à 5 mm d'épaisseur de chant.



## Groupe de sciage de découpe

L'agrégat de coupe en bout est composé de deux unités de sciage indépendantes avec moteurs à haute fréquence (12.000 tr/min). Des guidages linéaires assurent la plus haute précision. Les agrégats de coupe sont inclinables à la main de 0° à 10°.



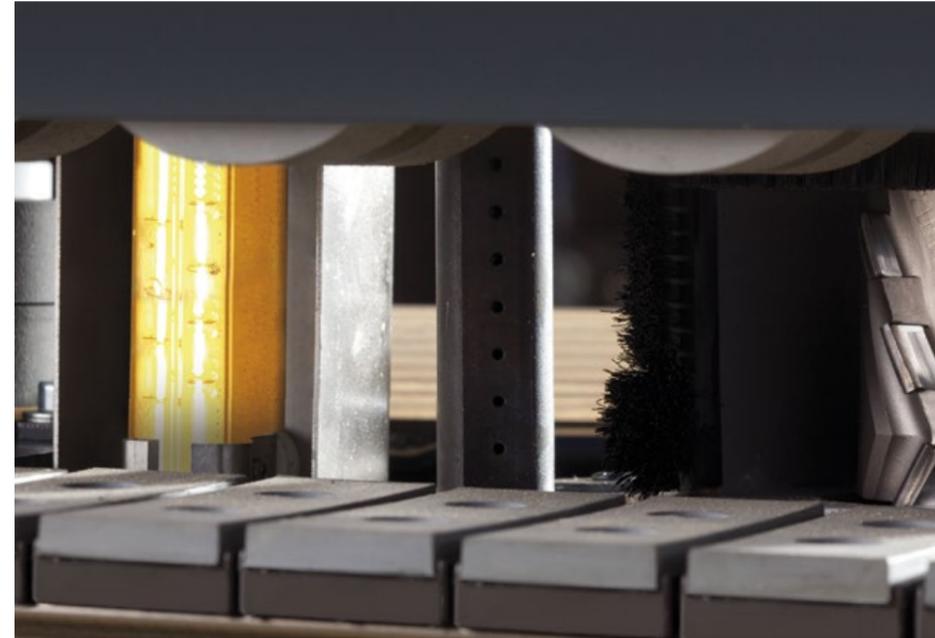
#### Acheminement des chants

La machine permet d'usiner des matériaux en rouleau d'une épaisseur comprise entre 0,4 et 3 mm et de coller des alèses en bois massif de 5 mm d'épaisseur en alimentation pièce par pièce avec une hauteur de chant comprise entre 14 et 54 mm. L'usinage de matériaux en bande en alimentation pièce par pièce est possible. L'entraînement mécanique et synchronisé du chant garantit une alimentation optimale en matériaux.



#### Zone de pression

Le premier rouleau massif et entraîné presse les chants contre la pièce à usiner avec une uniformité et une précision absolues. Les deux rouleaux de pression postérieurs de forme conique exercent une pression supplémentaire sur le côté supérieur et inférieur de la pièce, de façon à obtenir une liaison parfaitement uniforme entre les chants et la pièce.



#### Lampe de chauffage infrarouge pour une meilleure adhérence sur les chants de pièces froides (option)

La lampe de chauffage infrarouge en quartz haut de gamme, avec temporisation, réchauffe la surface des chants avant l'agrégat d'encollage et assure ainsi une fiabilité maximale du processus de la tenue des chants, notamment pour les pièces à usiner froides.



#### Unité de polissage

L'unité est composée de deux moteurs électriques indépendants équipés de brosses en coton. L'unité de polissage a pour mission de nettoyer et de polir la partie supérieure et inférieure du chant encollé. Superbe finition pour matériau de chant ABS et PVC. Sur demande, une unité de pulvérisation assure l'application d'un vernis sur la pièce à usiner.



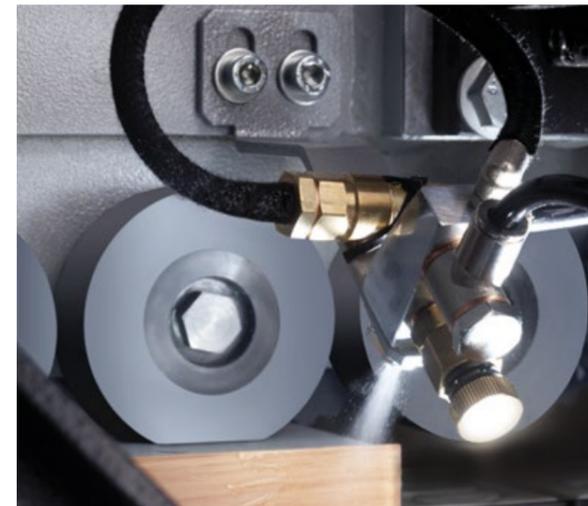
#### Poutres de pression pour un maintien de la pièce optimal

Le réglage à l'épaisseur du panneau, allant de 8 à 50 mm, se fait de manière rapide et précise au moyen d'une manivelle et d'une loupe. Les rouleaux de pression montés sur roulement à billes et disposés en diagonale assurent un maintien optimal et donc le guidage précis des pièces.



#### Système d'entraînement du convoyeur à chaîne

Entraînement par chaîne massif équipée de pastilles cliquables. Les pièces sont transportées avec précision et sans risque de basculement à travers les unités d'usinage grâce à un guidage rond et plat. Une vitesse d'avance de 9 m/min (10,8 m/min, 60 Hz) assure des cycles de travail courts et une productivité maximale.



#### Dispositifs de pulvérisation (option)

Consommation minimale pour les types de chants sensibles grâce à des buses avec temporisation pendant l'application de produits de séparation pour colle PUR et de produits de glissement. Les produits de nettoyage et de polissage garantissent des pièces propres et une finition parfaite sans travaux de reprise.



#### Agrégat d'arasage de surface (option)

Pour une finition parfaite sur les surfaces des pièces. L'araseur de surface libère la surface de la pièce de tout résidu éventuel de colle grâce à la coupe légèrement inclinée: un pas de plus pour obtenir une pièce parfaite.

## Caractéristiques techniques

Équipement électrique		G 560 classic	G 580 classic
001	3x 400 V tension du moteur	S	S
004	50 Hz fréquence du moteur	S	S
005	60 Hz fréquence du moteur	W	W
25	Entrée multi-tension 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
Cotes d'usinage			
	Épaisseur de chants (mm)	0,4-5,0	0,4-5,0
	Épaisseur des panneaux (mm)	8-50	8-50
	Largeur mini. de pièce (mm) la largeur minimale de la pièce varie en fonction de la longueur, de la hauteur et de l'état de surface de la pièce	70	70
	Longueur mini. de pièce (mm)	140	140
Agrégats			
	3 emplacements libres pour agrégats optionnels de finition	S	S
	Commande à écran couleur tactile 10,4"	S	S
	Avance par chaîne avec une vitesse d'avance de 9 m /min (10,8 m /min à 60 Hz) et des patins de support caoutchoutés pour un maintien optimal sur la pièce	S	S
	Emballage container	S	S
	Support de pièces extensible 450 mm – facilite le travail avec des grands panneaux	S	S
	Débrayage pneumatique des racleurs de rayon	S	S
	Guidage continu de chants sur plateau Ø 720 mm, pour PVC/ABS	S	S
	Usinage des matériaux en rouleaux en PVC/ABS de 0,4 à 3 mm d'épaisseur, les alèses jusqu'à 5 mm en alimentation individuelle sont possibles	S	S
	Cisailles guillotine pour chant continu jusqu'à 3 mm d'épaisseur	S	S
	Unité d'assemblage avec fraises diamantées commandées par application et 2 moteurs indépendants, chacun avec 0,75 kW, 12 000 tr/min, évacuation des copeaux réglable manuellement de 0 à 2 mm, y compris 2 fraises diamantées (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2)	S	S
47	Fraise à assembler avec fraises interchangeables	O	O
43	Lampe chauffante infrarouge pour préchauffer le bord du panneau	O	O
	Agrégat d'encollage en téflon avec une capacité de contenance de 1,5 kg, encollage par rouleau ainsi que contrôle des cartouches chauffantes (~ 250 mètres courants par kilo de granulé sur un panneau de 19 mm)	S	S
66	Bac à colle interchangeable F400 au lieu de l'unité d'application standard	O	O
	Unité de pression avec précontrainte mécanique, 1 rouleau de pression droit et 2 rouleaux de pression	S	S
	"Agrégat de coupe en bout avec 2 moteurs indépendants de 0,2 kW, 12.000 t/min, inclinable manuellement de 0-10°"	S	S
	"Agrégat de fraisage multi fonction, 12.000 t/min, 2x 0,55 kW, fraisage de rayon, droit ou de chanfrein pour chants minces, réglage au moyen d'une «chute» de chant"	S	S
90	Multiradius R1 R2mm sur l'unité de fraisage multifonction	O	O
	Agrégat d'usinage des angles à 1 moteur pour profils post- et soffforming jusqu'à 50 mm	-	S

Agrégats de finish		G 560 classic	G 580 classic
	Agrégat de raclage de rayon, débrayage manuel, réglage mécanique pour R= 2 mm	S	S
20	Agrégat de raclage de surface, désactivable mécaniquement	O	O
	Agrégat de polissage à 2 moteurs	S	S
32	Pulvérisateur de nettoyant avant l'unité de polissage (seulement avec l'agrégat de polissage)	O	O
42	Pulvérisateur de produit séparateur à l'entrée de la machine ( colle PUR) (I44)	O	O
53	Vaporisation de lubrifiant	O	O
Accessoires importants			
	220-100 – Pot de colle interchangeable supplémentaire	O	O
	200-106 – Chariot de nettoyage mobile pour bac à colle avec régulateur de température et actionnement pour rouleau encolleur avec fixation pour le préfuseur	O	O
	200-107 – Réservoir de rangement pour bac à colle avec déshumidificateur d'air pour colles PUR	O	O
	202-122 – Conservation des chants storEdge, plateau de support inclus	O	O
	202-123 – Conservation des chants storEdge sans plateau de support	O	O
	202-129 – Réservoir d'azote puReady	O	O
	220-128 – Insert du bac à colle en silicone F600/F400	O	O
Transport			
221	Équipement particulier pour container	W	W

## Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Scies circulaires-toupies



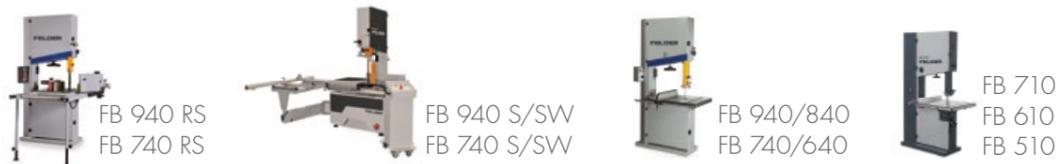
Raboteuses-dégauchisseuses



Machines combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-broches, perceuses et mortaiseuses



Presses à plateaux chauffants



Ponceuses à larges bandes



Machine à broser



Ponceuses à bande, ponceuses de chants



Plaqueuses de chants



Scie verticale



Groupes d'aspiration et presses à briquettes



# FELDER®

## FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

FR Tel. 04 72 14 94 74

[www.felder-france.com](http://www.felder-france.com)

[Contact](#)

BE Tel. 051 70 54 66

[www.felder.be](http://www.felder.be)

[Contact](#)

CA Tel. 0866 922 8879

[www.felder-group.ca](http://www.felder-group.ca)

[Contact](#)

CH Tel. 044 872 5100

[www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)

[Contact](#)