

FORMAT 4®

tempora F600

PLAQUER DES CHANTS
PUR SANS BAC À COLLE



FORMAT 4®



tempora F600 avec glueBox : plaquer des chants avec de la colle PUR sans bac à colle



Matériau de panneau



L'usinage des chants doit être aussi rapide, simple et efficace que possible. Pour ce faire, les modèles Format4 tempora allient les compétences essentielles de la rapidité, de la productivité, de la flexibilité et du confort d'utilisation au sein d'un ensemble de technologies innovantes. Les résultats finaux de l'usinage pour les chants en continu et les matériaux en bande répondront aux normes les plus élevées.

Des agrégats d'usinage des chants modernes et optimisés et un corps de la machine flexible garantissent fiabilité et stabilité absolue même lors de vitesses d'usinage élevées. Les variantes de commandes faciles à utiliser, « x-motion plus » et « e-motion », assurent une précision maximale lors des répétitions et permettent un temps de préparation très court grâce à des programmes d'usinage configurables individuellement. Ceci est valable pour une commande manuelle ainsi que pour l'unité de commande smartouch.

FORMAT 4®

Variantes

Nos modèles et avantages



Gluebox tempora F600 60.06L

- » Longueur de la machine installée : 4 872 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4 – 6 (3) mm
- » Épaisseur de la pièce : 8 – 60 (40) mm
- » Automatisation : x-motion PLUS
- » **glueBox**
La glueBox applique un ruban adhésif PUR fin entre le chant et la pièce et fait fondre les deux composants de façon pratiquement invisible. Une adhésion et collage optimal est atteint grâce à l'activation de chaleur de la colle.
- » Usinage des chants complet
- » Bac à colle interchangeable avec système de changement rapide sans outils



tempora F600 60.06L

- » Longueur de la machine installée : 4412 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4–6 mm
- » Épaisseur de la pièce : 10 – 45 mm
- » Automatisation : m-motion et x-motion plus
- » **Agrégat pour joints irréprochables advantEdge**
L'agrégat advantEdge de Format4 permet de réaliser des joints d'apparence irréprochable lors de l'usinage de chants co-extrudés et de matériaux de chants à laser.
- » Usinage des chants complet
- » Bac à colle interchangeable avec système de changement rapide sans outils

Machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement plein de variantes à solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique à très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Qualité et précision „made in Austria“
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure
- » Nous fabriquons des machines depuis 1956

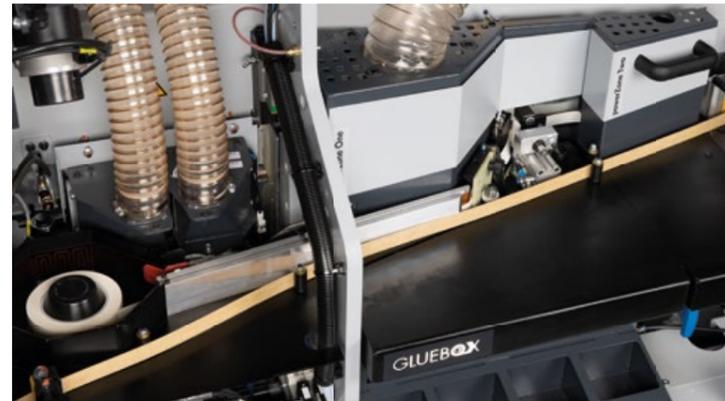
Les points forts en un seul coup d'oeil



Commande smartouch.

Utilisation intuitive via commande smartouch 10,4 ou 15 pouces avec écran tactile au design moderne.

- » Écran tactile inclinable 10,4"/15"
- » Représentation simple et auto-explicative des agrégats et fonctions
- » Espace de stockage illimité pour les programmes de chants personnalisés
- » Sélection des agrégats, réglage fin exact des agrégats à positionnement motorisé
- » Messages d'erreur avec texte clair
- » Assistant de maintenance, compteur de mètres linéaires
- » Remote Control Ready pour un support à distance rapide
- » Différents programmes de collage selon les technologies de collage utilisées
- » Optimisation ultra rapide et simple des paramètres d'usinage et des agrégats
- » Gestion des utilisateurs pour différents niveaux d'autorisation



glueBox: Plaquer des chants PUR sans bac à colle

La glueBox applique un ruban adhésif PUR fin entre le chant et la pièce et fait fondre les deux composants de façon pratiquement invisible. Une adhésion et collage optimal est atteint grâce à l'activation de chaleur de la colle.

- » Disponibilité: Prête à l'emploi en seulement 90 secondes
- » Flexibilité: libre choix entre des bobines de 25 ou 100 mètres linéaires pour les hauteurs de pièces de 16, 19, 28 ou 40 mm.
- » Confort: changement de ruban adhésif sans outil
- » Efficacité des ressources : consomme peu d'air comprimé et d'énergie
- » Fonctionnement dynamique alterné avec un bac à colle possible à tout moment
- » Gain de temps: Pas de nettoyage manuel nécessaire



Agrégat d'encollage : temps de chauffage réduit, mise en route rapide

Il dispose d'une capacité de contenance de 1,5 kg et permet ainsi une application d'environ 375 mètres linéaires sur un panneau de 19 mm. Le court temps de chauffage de seulement 10 minutes garantit une mise en route rapide. Sur demande, l'unité easy-clean intégrée facilite et accélère le nettoyage et le processus de changement de colle.



Table à coussin d'air pour manipuler le matériel avec soin et sans difficulté

Même les grandes pièces dotées de surfaces délicates sont manipulées en douceur et avec soin. Doté d'un moteur de ventilateur puissant et installé directement au niveau de la machine, un coussin d'air permanent entre la table de la machine et la pièce déposée sur celle-ci permet d'insérer aisément et soigneusement les pièces usinées. La construction solide de la table d'une surface d'appui de 1050 x 400 mm et le cadre étirable flexible garantissent une stabilité maximale pendant l'entrée des pièces.

Détails



Unité de commande smartouch avec m-motion

La nouvelle unité de commande smartouch avec écran tactile 10,4" et la commande m-motion permettent une sélection simple et rapide des agrégats ainsi qu'une surveillance complète de toutes les fonctions de la machine.

- » Sauvegarde et consultation des programmes de travail personnalisés
- » Représentation réglable de manière intuitive et explicite des agrégats
- » Réglage des paramètres de colle (EVA ou PUR)
- » Sélection des agrégats en fonction de l'ordre
- » Réglage fin des points de déclenchement des agrégats
- » Plan de maintenance, messages d'erreur en texte clair, compteur de mètres linéaires



Unité de commande smartouch avec x-motion plus

L'unité de commande smartouch avec écran de 15" et la connexion au réseau minimisent les réglages manuels. Elles permettent également une sélection et une commande rapides, simples et intuitives des agrégats ainsi qu'une surveillance complète de toutes les fonctions de la machine depuis l'écran. Les fonctions de l'écran smartouch comprennent entre autres :

- » Espace de stockage illimité pour les programmes de chants personnalisés
- » Plan de maintenance, messages d'erreur en texte clair, compteur de mètres linéaires
- » Représentation simple et auto-explicative des agrégats et fonctions
- » Sélection des agrégats, réglage fin et de précision de l'agrégat à positionnement motorisé (précision de réglage : 1/100 mm) depuis le panneau de commande
- » Réglage de la température de la colle et diminution automatique de la température de la colle en mode veille Disponible immédiatement

Barre de pression

La barre de pression est fabriquée en acier soudé résistant aux torsions. La hauteur de pièce se règle électriquement et permet de travailler avec des pièces allant de 8 à 60 mm. Les rouleaux de pression supérieurs, lisses et disposés sur deux rangées décalées, garantissent une répartition uniforme de la pression sur la pièce. Le contrôle de la distance de la pièce se fait à l'aide d'un visuel de feu tricolore. Pour m-motion, la barre de pression est positionnée à l'aide d'une manivelle.

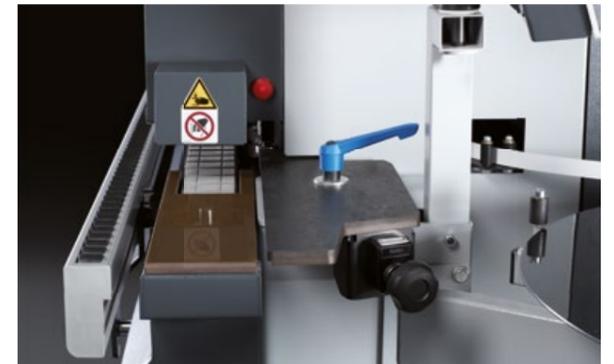


FORMAT 4®



Guidage de chants

Selon le domaine d'application, il est possible d'utiliser un matériau en rouleau ou en bande de 0,4 à 6 mm pour un panneau d'une épaisseur mesurant jusqu'à 60 mm. Illustration avec magasin pour bandes (équipement optionnel)



Rail d'entrée

Réglage en continu de la prise de copeaux, situé au niveau de l'agrégat de calibrage. Pour les deux variantes d'équipement, le réglage peut s'effectuer manuellement via une molette de réglage. La prise de copeaux en continu peut être sélectionnée librement dans une plage située entre 0 et 2 mm.



Agrégat de calibrage

Pour un «joint» d'une parfaite qualité

Deux agrégats d'assemblage opposés, pilotés avec temporisation et pilotables séparément avec fraises d'assemblage diamantées assurent un usinage haut de gamme des chants avant de les encoller. Avec l'agrégat de calibrage, vous obtenez des chants absolument propres et sans éclats sur les pièces avec revêtement. Lors d'une tolérance de mesure précise à l'état brut, l'agrégat de Pré-fraisage prend en charge le formatage exact de vos pièces à usiner. Sur les modèles e-motion, le réglage de la prise de copeaux est commandé par moteur.



edgeControl : mesure des chants et de la pièce avec Bluetooth

Format4 edgeControl rend désormais l'utilisation et le réglage des plaqueuses de chants tempora encore plus faciles et précis.

Les dimensions mesurées par l'unité de mesure sans fil pour l'épaisseur du chant et de la pièce sont transmises avec une précision au centième de millimètre près via Bluetooth à l'unité de commande « smartouch » de la machine (épaisseur de pièce uniquement pour les modèles e-motion). La commande reconnaît les dimensions mesurées et les trie automatiquement en fonction de l'épaisseur de la pièce ou de l'épaisseur du chant. L'utilisateur sélectionne ensuite dans la mémoire des valeurs mesurées les valeurs de réglage souhaitées parmi les cinq dernières valeurs mesurées. Ensuite, Smartouch calibre automatiquement tous les agrégats nécessaires par rapport aux dimensions exactes.

edgeControl élimine les pertes de production dues aux erreurs de saisie ou de mesure et les écarts par rapport aux tolérances relatives aux dimensions des chants.



Format4 advantEdge pour un joint à l'aspect irréprochable

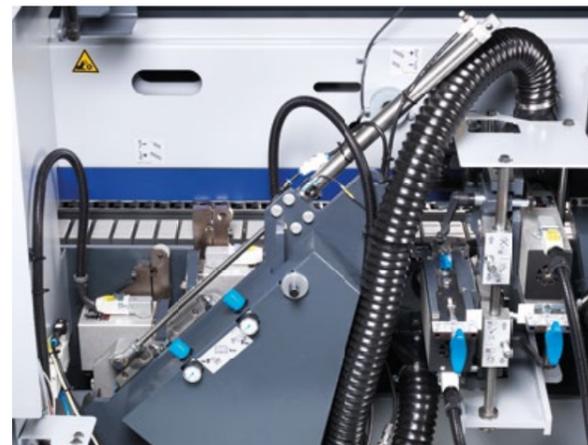
L'agrégat advantEdge de Format4 permet de réaliser des joints d'apparence irréprochable lors de l'usinage de chants co-extrudés et de matériaux de chants à laser. L'agrégat fonctionne selon la pièce à usiner et il est possible de l'activer ou de le désactiver directement depuis le panneau de commande.

advantEdge donne une apparence homogène à la pièce à matériau de panneau et de chant, en particulier sur les matériaux très brillants. Les couleurs des chants assorties au matériau assurent la réalisation de joints invisibles. De plus, grâce à la suppression du processus complexe de changement de colle pour les chants de couleurs différentes, vous profitez de temps de préparation considérablement réduits.



Zone de pression : joints de colle quasiment invisibles

Le premier rouleau, massif et avec temporisation, presse les chants contre la pièce à usiner. Grâce à la commande temporisée, on évite les bavures de colle et le « refoulement » des chants. Les deux rouleaux de pression complémentaire coniques scellent le joint de colle en haut en bas.



Agrégat de coupe en bout avec lames de scie

Coupes de précision pour chaque utilisation
L'agrégat de coupe en bout est composé de deux unités de coupe indépendantes avec moteurs à haute fréquence (12 000 t/min). Des guidages linéaires assurent la plus haute précision. Les agrégats de coupe en bout peuvent être inclinés de 0° à 10°, manuellement ou de manière pneumatique avec commande via le pupitre de commande, selon la version (par ex. : couper 10°, couper uniquement à l'avant de la pièce, couper uniquement à l'arrière ou à l'avant et à l'arrière).

FORMAT 4®



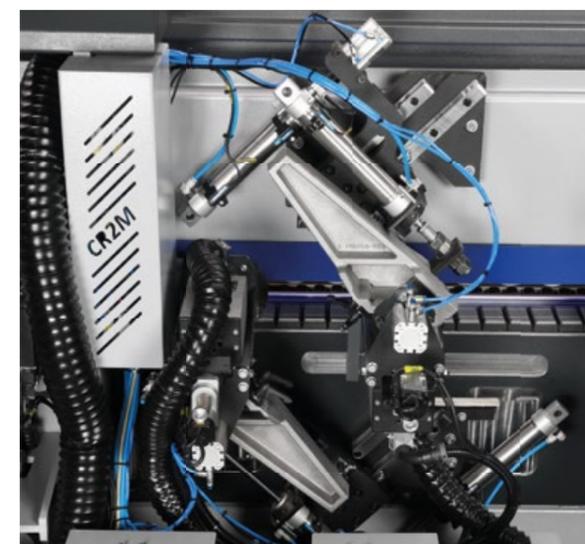
Agrégat de fraisage multifonctions

Précision innovatrice avec réglage rapide
L'agrégat de fraisage multifonctions pour l'affleurage et le fraisage à quart de rond ainsi que pour le chanfreinage de chants fins est composé de deux unités de fraisage indépendantes avec moteurs à haute fréquence (12 000 t/min). Des guidages linéaires assurent la plus grande précision pour des coûts de maintenance réduits. L'optimisation constructive au niveau des axes de réglage pour l'épaisseur des chants et le profil garantissent des réglages rapides. Selon la version, l'agrégat de fraisage multifonctions peut être positionné manuellement ou de manière électromotrice via le panneau de commande. Illustration variante d'équipement m-motion



Agrégat d'arrondissement des angles : une productivité à laquelle vous ne devriez pas renoncer

Plus besoin de retravailler les pièces ultérieurement ! L'agrégat d'arrondissement des angles Format4 prend en charge la finition des angles de pièces (également de matériaux softforming ou postforming) pour des chants de 0,4 – 3,0 mm et d'une hauteur de travail de 60 mm pour une vitesse d'avance de 10 m/min. La construction massive, les guidages de qualité et les fraises diamantées avec couple de démarrage garantissent une précision de longue durée. La commande de l'agrégat d'arrondissement des angles s'effectue sur le panneau de commande. Vous pouvez bien entendu sélectionner les angles à arrondir (uniquement sur le devant des pièces, uniquement derrière ou devant et derrière).



Agrégat d'arrondissement des angles double à deux moteurs

C'est notamment dans le domaine du postforming et du softforming que l'agrégat d'arrondissement des angles à deux moteurs de la tempora 60.06L ouvre de nouvelles dimensions d'usinage. Les pièces peuvent simplement être usinées avec des profilés variés aux différents angles en un seul processus opérationnel et ne nécessitent aucun travail de retouche pour obtenir une finition parfaite.



Agrégat d'araseur de rayon

L'agrégat d'araseur de rayon élimine les traces de fraisure éventuelles en raclant légèrement, garantissant ainsi une finition lisse. L'ajustage s'effectue manuellement et, selon le modèle, l'agrégat d'araseur de rayon est commandé manuellement ou de manière pneumatique via l'écran couleur tactile. Sur les modèles x-motion PLUS, l'ajustage est commandé par moteur via l'écran couleur tactile 15". Illustration araseur de rayon m-motion



Unité de polissage

L'unité est composée de deux moteurs électriques indépendants équipés de brosses en coton. L'unité de polissage a pour mission de nettoyer et de polir la partie supérieure et inférieure du chant encollé. Superbe finition pour matériel de chant ABS et PVC. Sur demande, une unité de vaporisation assure l'application d'un vernis sur la pièce à usiner.



Dispositif de pulvérisation de liquide pour une finition parfaite sans besoin de retouche

Une consommation minimale grâce à la commande ciblée des buses de pulvérisation pendant l'application des produits séparateurs pour la colle PUR, produits de refroidissement antistatique, lubrifiants pour chants sensibles ainsi que des produits de nettoyage et de polissage assurent une finition parfaite sans travaux de rattrapage.



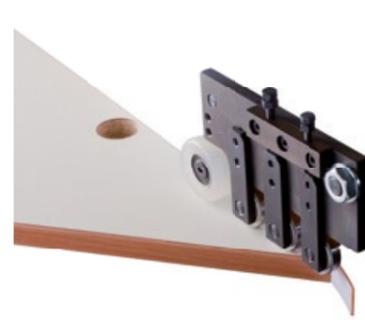
Agrégat d'arasage de surface

Pour une finition parfaite sur les surfaces des pièces. L'araseur de surface libère la surface de la pièce de tout résidu éventuel de colle grâce à la coupe légèrement inclinée : un pas de plus pour obtenir une pièce parfaite.



Lampe infrarouge pour une meilleure adhérence sur les chants de pièces froides

La lampe de chauffage infrarouge en quartz haut de gamme, avec temporisation, réchauffe la surface des chants avant l'agrégat d'encollage et assure ainsi une fiabilité maximale du processus de la tenue des chants, notamment pour les pièces à usiner froides.



Package «Nesting»

L'usinage de pièces avec des perçages de charnières ou de surfaces à angle pointu, est possible de manière optimale grâce au pack «Nesting».

FORMAT 4®



Un double gain de place !

Pour vos chants, le Format4 storEdge offre un espace de rangement peu encombrant, remplace le plateau de support de votre machine et peut être écarté rapidement à tout moment.



puReady : boîte d'azote pour bac à colle avec colle PUR

Grâce à la boîte d'azote puReady, vous êtes flexible lors de votre utilisation de colles PUR. À l'avenir, vous serez tranquille lors d'interruptions de la production, de changements de peinture ou de colle. Avec puReady, votre colle PUR, stockée dans de l'azote, reste fraîche et utilisable longtemps. Cela vous permet de rester flexible lors de l'usinage des chants et vous facilite en plus le nettoyage des bacs à colle.

- » Retarde les processus de réaction dans la colle PUR et rallonge ainsi son temps de traitement
- » Facilite et accélère le processus de nettoyage
- » Flexibilité augmentée lors de l'utilisation de couleurs et de colles PUR différentes
- » Offre suffisamment de place pour le rangement de deux bacs à colle
- » Utilisation simple et voyants de contrôle faciles à comprendre
- » Mobile et compact sans raccordement électrique ni connexion d'air comprimé Compatible avec tous les bacs à colle des plaqueuses de chants tempora F400/600/F800



Insert du bac à colle en silicone

L'utilisation du bac à colle silicone permet une utilisation plus rapide et plus efficace des quantités de colle. Grâce au bac, la capacité d'absorption de la colle est limitée à 1/4 et le nettoyage est ainsi réduit au minimum en raison de la faible quantité de colle. Utilisable jusqu'à 150° C.



Caractéristiques techniques

Equipement électrique		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	Tension du moteur 3 x 400 V, fréquence du moteur 50 Hz	S	S
2	Tension du moteur 3 x 230 V, fréquence du moteur 60 Hz	○	○
29	Certificat CSA	○	○
77	Climatisation tempora (à partir de conditions d'environnement climatiques durables supérieures à 40 °C)	○	○
25	Multi-tension 3 x 400 V-230 V ainsi que 50-60 Hz (#001 + #004)	○	○
Dimensions de travail		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Largeur min. de la pièce (mm) *La largeur minimale de la pièce varie en fonction de la longueur, de la hauteur et de l'état de surface de la pièce	70 mm	70 mm
-	longueur mini. de la pièce [mm]	140mm.	140mm.
-	Hauteur de pièce min. (mm)	8 mm	8 mm
-	Hauteur max. de la pièce (mm)	60 mm	60 mm
-	Usinage des matériaux en rouleaux en PVC/ABS de 0,4 à 3,0 mm d'épaisseur, les alèses jusqu'à 6 mm en alimentation individuelle sont possibles	S	S
55	Chargeur d'alèses 120mm	○	○
Agrégats		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Commande à écran couleur tactile 10,4" avec logiciel d'entretien intégré et liaison au réseau disponible	S	-
60	Mesure de l'épaisseur du chant avec transmission Bluetooth	○	○
80A	Mesure des épaisseurs de chant et des épaisseurs de pièces (#75 / #755)	○	○
76	Ventilateur pour boîtier électrique	○	○
72	Enregistrement des heures de fonctionnement pour plusieurs utilisateurs	○	○
-	Montant de la machine solide en acier	S	S
-	Support de pièces extensible 450 mm - facilite le travail avec des grands panneaux	S	S
-	Barre de pression réglable manuellement avec 2 convoyeurs à rouleaux décalés pour une répartition homogène de la pression sur la pièce	S	-
-	Entraînement à chaîne à une vitesse d'avance de 10 m/min et patins caoutchoutés pour une tenue optimale de la pièce	S	S
59	Lubrification automatique pour l'entraînement par chaîne des rails de guidage (I60)	○	○
60	Entraînement à chaîne à une vitesse d'avance de 10 et 18 m/min et patins caoutchoutés pour une tenue optimale de la pièce	○	○
64	Verrouillage d'insertion mécano-pneumatique pour empêcher une alimentation prématurée de la machine	○	○
-	Plateau de support à rouleaux monté sur roulement à billes avec Ø 750 mm	S	S
46	Règle d'entrée rallongée et table	○	○
48	Table à coussin d'air avec support de pièce étirable au lieu de surface d'appui. (I46)	○	○
89	Butée d'inclinaison pour pièces de faible largeur (#46)	○	○
-	Agrégat de calibrage avec temporisation des fraises diamantées et 2 moteurs indépendants à 1,1 kW chacun, 12 000 t/min, prise de copeaux manuellement réglable de 0 à 2 mm, 2 fraises diamantées incluses (Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Minoration du prix pour une tempora 60.06 sans fraises de calibrage (I45)	○	○
45	Fraise à joints hauteur 64 mm au lieu de 49 mm, 2 moteurs avec chacun 1,5 kW au lieu de 1,1 kW (I44)	○	○
47	Fraise à joints avec plaquettes interchangeables, hauteur 64 mm au lieu de 49 mm, 2 moteurs avec chacun 1,5 kW au lieu de 1,1 kW (I44/I45)	○	○
43	Lampe infra-rouge pour le préchauffage du chant des panneaux	○	-
-	Alimentation automatique des matériaux en rouleaux et en bandes de 0,4 à 6 mm d'épaisseur, les alèses sont possibles par alimentation individuelle	S	S

-	Guillotine pour le pré-découpage de matériaux de chants épais en PVC/ABS entre 0,4 et 3,0 mm d'épaisseur	S	S
-	Agrégat d'encollage avec revêtement en téflon d'une contenance de 1,5 kg avec changement rapide, encollage par rouleau et contrôle des cartouches chauffantes (~ 250 mètres courants par kilo de granulé sur un panneau de 19 mm)	S	S
67	Fonction retour pour rouleau encolleur	○	○
50	Bac à colle interchangeable supplémentaire (I67)	○	○
50A	Bac à colle interchangeable supplémentaire en opposition (#67)	○	○
63	Dispositif de nettoyage « easy-clean » du bac à colle standard	○	○
61	Agrégat d'encollage advantEdge pour matériaux de chants co-extrudés à la place du bac à colle standard	○	-
62	Agrégat d'encollage advantEdge pour chants co-extrudés	○	-
79	Régulation de la pression pneumatique avec mémoire de programme illimitée incluse pour agrégat d'encollage advantEdge (#61)	○	-
65	Applicateur glueBox (I61 / I62)	-	S
-	Agrégat de pression réglable manuellement avec 1 grand rouleau de pression et 2 rouleaux de pression postérieurs coniques à commande pneumatique	S	S
-	Unité de coupe en bout avec 2 moteurs indépendants avec respectivement 0,35 kW, 12 000 t/min, inclinaison pneumatique 0°-15°	S	-
-	Agrégat de fraisage multi-fonctions m-motion pour fraisage de rayon, affleurage et chanfreinage de chants minces avec 2 moteurs indépendants d'une puissance de 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12 000 t/min	S	-
51	Groupe de fraisage à fonctions multiples avec rouleaux de palpation multiples verticaux pour le travail de pièces avec perçages pour charnières (#64)	○	○
69	Machine sans agrégat d'arrondissement des angles (#65 / I68)	○	○
-	Agrégat d'usinage des angles à 1 moteur pour profils post- et soffforming jusqu'à 60 mm	S	S
68	Agrégat d'usinage des angles à 2 moteurs pour profils post- et soffforming jusqu'à 60 mm	○	○
78	Palpage alternant pour Agrégat d'usinage des angles	○	○

Agrégats de finition

	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox	
-	Agrégat d'arasage de rayon m-motion, fonction de débrayage manuelle, réglage mécanique pour r = 2 mm	S	S
52	Vaporisation d'un produit anti-statique	-	○
20	Racleur de surface, commande pneumatique temporisée (I21)	○	○
21	Racleur de surface pour nesting (#51 / I20)	○	○
-	Agrégat de polissage à 2 moteurs	S	S
32	Dispositif d'arrosage de nettoyage devant l'unité de polissage (seulement en combinaison avec l'agrégat de polissage)	○	○
42	Dispositif d'arrosage de produit séparateur à l'entrée de la machine (colle PUR) (I44)	○	○
53	Vaporisation de lubrifiant	○	○
87	Suppression des produits de vaporisation RIEPE	○	○
88	Autocollant Jowat , 2 kg de granulé de colle inclus	○	○

Possibilité d'équipement personnalisé

	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox	
33	Eclairage LED	○	○
81	Préparation de l'outillage r = 1 mm au lieu de r = 2 mm	○	○
83	Préparation de l'outillage r = 3 mm au lieu de r = 2 mm	○	○
86	Préparation d'outils R= 1,5 mm pour agrégat d'arrondissement des angles (I68)	○	○

Paquets	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75 Package pour tempora F 600 60.06L x-motion PLUS (équipement optionnel incl.) Commande « x-motion PLUS » à écran smartouch 15" au lieu de 10,4" et logiciel de maintenance intégré ainsi que connexion au réseau disponible Agrégat de coupe en bout avec lames de scie x-motion PLUS à 2 moteurs inclinables pneumatiquement Agrégat de fraisage multifonctions « x-motion PLUS » pour affleurage, fraisage de rayon et chanfreinage de chants fins avec 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, 12 000 tr/min, ajustement des chants servocommandé depuis le panneau de commande Agrégat d'arrondissement des angles Agrégat de traitement des angles pour profils post et soffforming jusqu'à 60 mm avec mot. Réglages Agrégat d'arasage de rayon avec 2 axes motorisés à positionnement piloté, fonction de débrayage pneumatique incl.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
755 réglage en hauteur motorisé pour la barre de pression (#75 / #75A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
75A Package pour tempora F 600 60.06L/2 x-motion PLUS (équipement optionnel incl.) Commande « x-motion PLUS » à écran smartouch 15" au lieu de 10,4" et logiciel de maintenance intégré ainsi que connexion au réseau disponible Agrégat de coupe en bout avec lames de scie x-motion PLUS à 2 moteurs inclinables pneumatiquement Agrégat de fraisage multifonctions « x-motion PLUS » pour affleurage, fraisage de rayon et chanfreinage de chants fins avec 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, 12 000 tr/min, ajustement des chants servocommandé depuis le panneau de commande 2 mot. Agrégat de traitement des angles pour profils post et soffforming jusqu'à 60 mm avec mot. Réglages Agrégat d'arasage de rayon avec 2 axes motorisés à positionnement piloté, fonction de débrayage pneumatique incl.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Accessoires importants	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
- 200-106 – Chariot mobile de nettoyage pour bac à colle, y compris thermorégulation et entraînement du rouleau de colle, y compris support pour unité de fusion préliminaire	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 200-107 – Conteneur de conservation pour bac à colle, déshumidificateur pour colles PUR inclus	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-122 - conservation des chants storEdge, plateau de support inclus	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-123 - conservation des chants storEdge sans plateau de support	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-129 réservoir d'azote puReady	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
210 Dispositif de déplacement	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 220-128 - utilisation bac à colle silicone F600 / F400	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Transport	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229 Emballage container	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Système de rétroaction U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602 Retour sans fonction rotative pour pièces à usiner ; longueur 300-2800 mm ; largeur 50-1300 mm ; épaisseur 8-60 mm ; taille des pièces lors d'encollage des bords sur 4 côtés ; min. 300x300 mm ; max. 1300x1300 mm ; poids maxi. < 700 mm de longueur = 30 kg ; poids max. > 700 mm de longueur = 60 kg ; vitesse d'entraînement variable 7-20 m/min ; 11 cycles max./min rouleau d'entraînement pour le transport en retour des pièces ainsi que station de sortie (2000x800 mm) ; 3x400 volt/50-60 Hz ; 6 bars ; 10 NI/min	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
620 Fonction de rotation mécanique des pièces usinées à la bande porteuse à courroies	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
621 Paquet ergonomique avec table élévatrice à coussin d'air au lieu de la glissière à rouleaux et table de liaison à coussin d'air pour la machine	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Préparation système u-motion	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84 Préparation u-motion classic (185)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes



Presses à plateaux chauffants



Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



Lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois. Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)