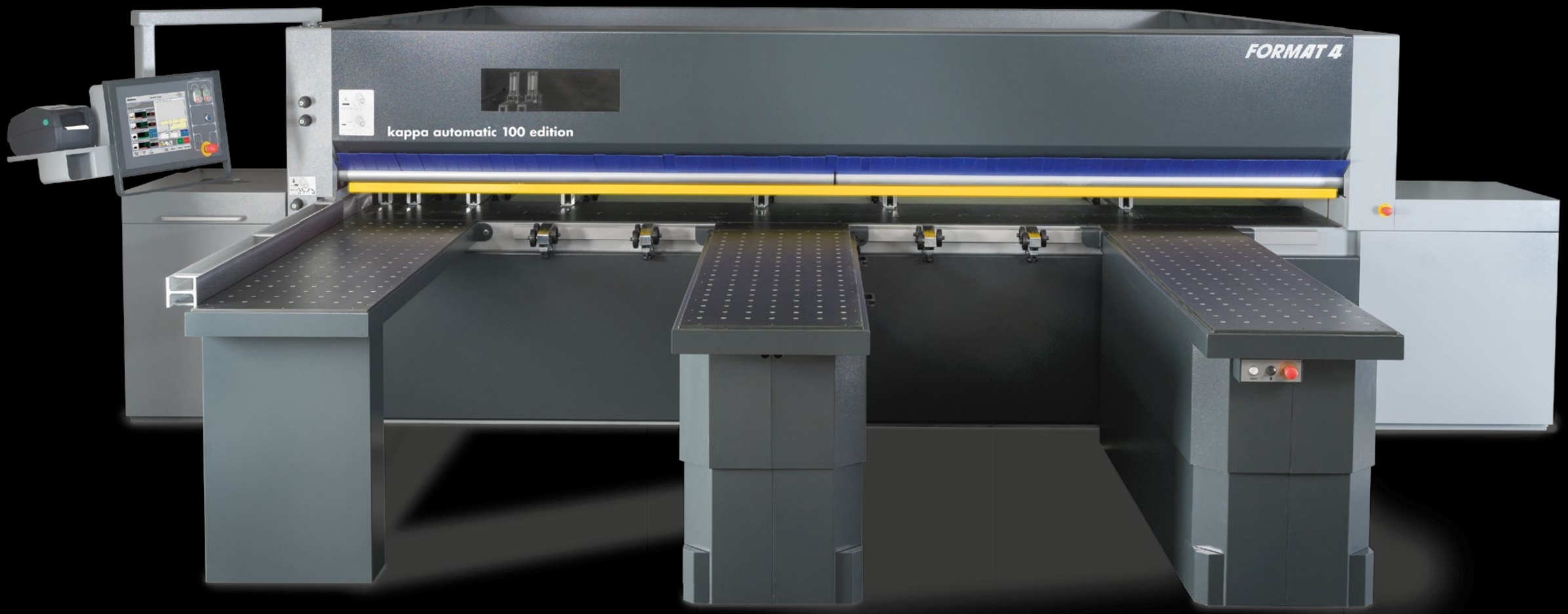
FORMAT 4®

kappa automatic edition

AVEC UNE GRANDE HAUTEUR DE COUPE POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE EN DÉCOUPE PAR PAQUETS

FRE

FORMAT 4®



La scie compacte à plat et à panneaux pour une découpe efficace

Matériau de panneau

Matière plastique

La kappa automatic edition est une des scies les plus lourdes de sa catégorie. Avec sa barre de pression et son poussoir de matériau en acier, elle mise sur une construction durable et haut de gamme. Des chants haut de gamme, une grande précision et la plus grande précision de répétition possible sont les résultats de cette philosophie. Avec la nouvelle conception du chariot de sciage kappa automatic, la direction de coupe a été orientée en direction de la butée. Avec un nouveau pupitre de commande équipé d'un écran tactile, ainsi qu'avec la direction de coupe contre la butée et un dépassement de la lame de scie de 85/95 mm, elle fait partie des leaders de sa catégorie. La scie principale avec un moteur de 13,5 kW et 350 mm de diamètre de lame est accompagnée d'un inciseur à part à 1,1 kW, 150 mm de diamètre de lame et une possibilité de réglage de la machine en marche.

Variantes
Modèles & vos avantages

kappa automatic 85 edition

» Longueur de coupe : 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
» Diamètre de la lame de scie : 320 mm
» Dépassement de la lame de scie : 85 mm
» Vitesse d'avance en continu : 1–60 m/min
» Commande : écran TFT 15 in écran tactile
» Puissance moteur : 12 CV (9 kW)

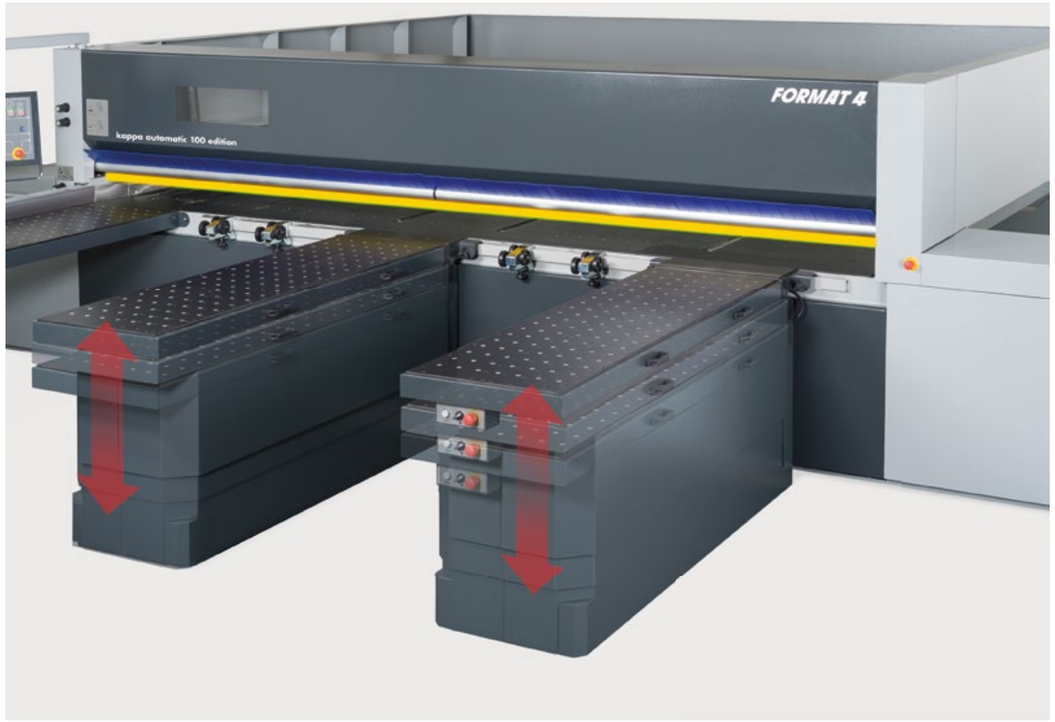
kappa automatic 100 edition

» Longueur de coupe : 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
» Diamètre de la lame de scie : 350 mm
» Dépassement de la lame de scie : 95 mm
» Vitesse d'avance en continu : 1–60 m/min
» Commande : écran TFT 15 in écran tactile
» Puissance moteur : 18 PS (13,5 kW)

Machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

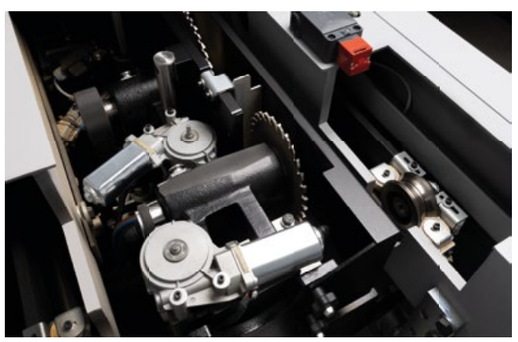
» Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
» Solutions de production spécifiques au client
» Construction lourde à composants prémium
» Packs d'équipement plein de variantes à solutions de haute technologie
» Précision de la construction mécanique à très haut niveau
» Confort d'utilisation prémium
» Qualité et précision «made in Austria»
» Productivité sans compromis
» Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
» Solutions de financement sur mesure
» Nous fabriquons des machines depuis 1956

Les points forts en un seul coup d'oeil



Système innovant de table élévatrice frontale

Pour aller plus loin dans l'automatisation, la kappa automatic edition peut être équipée du nouveau système innovant de table élévatrice frontale. Les tables d'appoint standard sont remplacées par des tables élévatrices à ciseaux massives, à commande entièrement automatique. Cela garantit une augmentation considérable de l'efficacité et améliore considérablement le confort de l'opérateur.

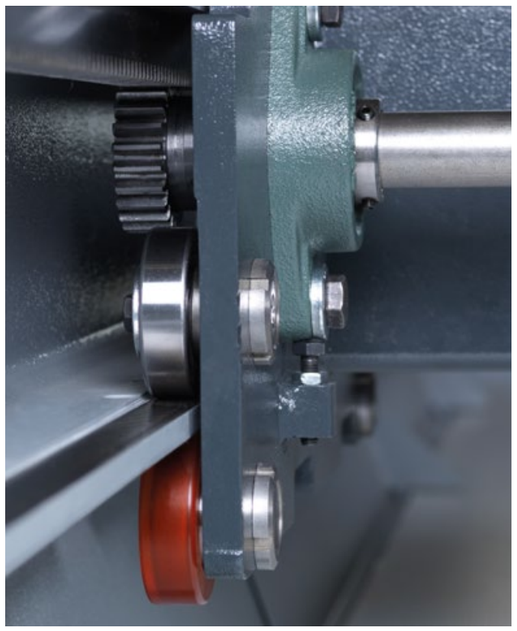


Réglage motorisé d'inciseur

Le réglage motorisé de l'inciseur en centième de millimètre, disponible en option, est effectué par des servomoteurs et garantit des résultats sans éclats. Le réglage peut-être effectué confortablement sur le terminal de commande.

Chariot à scie avec agrégat de sciage et inciseur

Le chariot de sciage avec agrégat de sciage et agrégat d'inciseur montés sur des guidages cylindriques massifs en acier trempés assure une très grande souplesse d'usinage et un angle de coupe d'une extrême précision. La hauteur de coupe peut être réglée manuellement, de façon pneumatique ou électro-motrice.



Double système de mesure sur le poussoir de matériaux

Le pousseur de panneaux en acier massif est guidé des deux côtés et il est équipé d'un système de mesure à bande magnétique. Grâce à une étroite combinaison entre un servomoteur de haute précision et de robustes pinces de serrage, une très grande précision de répétition peut être atteinte.

Plus de détails

Simple à utiliser

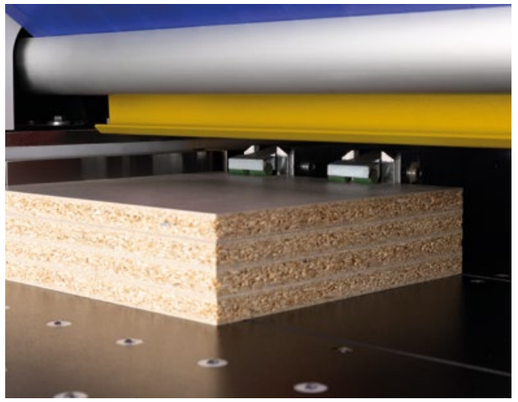
La structure simple du pupitre de commande et le guidage clair à travers le logiciel de commande basé Windows assurent une manipulation intuitive. De plus, grâce au terminal de commande flexible et à la fenêtre de visualisation claire dans la barre d'impression, vous avez toujours tout ce qui est important sous les yeux. La kappa automatic peut être dotée d'un logiciel d'optimisation de la découpe d'Ardis. Sur demande, il est possible d'ajouter une imprimante pour étiquettes.

Tables élévatrices frontales automatiques

Le pas vers l'automatisation avec les tables élévatrices frontales automatiques. Des piles de panneaux allant jusqu'à 240 millimètres peuvent y être stockées temporairement et traitées plan par plan. En outre, il est possible de charger une pile de panneaux pré-commissionnée et de réaliser des plans de coupe indépendants avec un temps de préparation minimal. Peu importe l'épaisseur du panneau.

Glissière à rouleaux

La glissière à rouleaux assiste le poussoir de matériel pour le transport des panneaux et garantit ainsi un guidage précis des panneaux à la ligne de coupe.

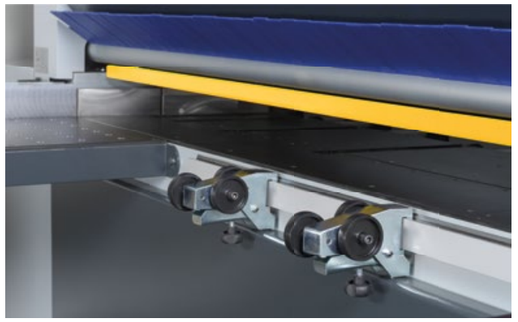


Transport de pièce

Des pinces de serrage massives en acier à commande pneumatique garantissent un blocage sûr et sans dommage des piles de panneaux (hauteur d'ouverture 80/95 mm) et de petits panneaux à l'unité.

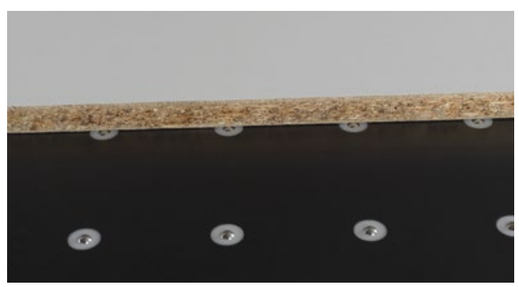
Terminal de commande supplémentaire sur la table à coussin d'air

Grâce au terminal de commande supplémentaire de la table à coussin d'air, vous gagnez du temps et augmentez votre productivité.



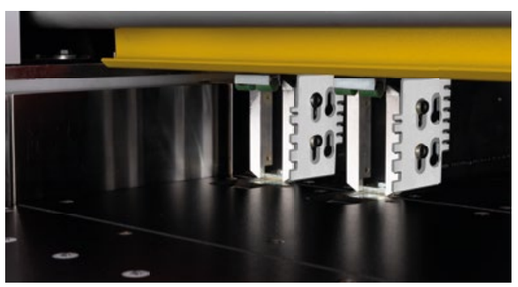
Aides au déplacement sur l'axe de coupe

Grâce aux aides à la poussée vers l'axe de coupe, les planches peuvent toujours être chargées de manière fiable et sans dommage, quelle que soit l'épaisseur du matériau.



Tables à coussins d'air à commande individuelle

La fonction de coussin d'air des tables d'appoint est générée par trois ventilateurs séparés. Une manipulation aisée des panneaux et une utilisation économe des ressources grâce à une commande individuelle sont ainsi toujours garanties.



Butées de placage

Pour les panneaux avec débord de placage, les butées incluses en option peuvent être utilisées. Ainsi, même dans ce domaine d'application, la précision dimensionnelle et la sécurité du processus sont maintenues.

Entraînement du chariot à scie
L'avance constante du chariot de scie peut être directement ajustée en continu sur le tableau de commande de 1–60 m/min. L'entraînement s'effectue par un système de crémaillère et de pignon et garantit ainsi une qualité de coupe constante, Indépendamment du matériau usiné.

Dispositif de pression
Les dispositif de pression à rouleau presse la pièce contre le rail d'alignement et assure une coupe exacte à 90° (pour des largeurs de pièces de 50 à 1.200 mm).

Sécurité parfaite des processus
En combinaison avec le logiciel d'optimisation de coupe, une étiquette comportant de nombreuses informations (numéro de commande, utilisation prévue, programme CNC, chants à plaquer) peut être éditée pour chaque pièce usinée.

Barre de pression
La barre de pression descend avant la coupe et presse la pièce contre la table de sciage. Ce dispositif de pression fixe l'objet de la coupe pendant la coupe et peut être réglé manuellement jusqu'à 3 bar max. La barre de pression sert également à l'aspiration des copeaux à la surface supérieure du panneau.

Caractéristiques techniques

	Equipement électrique (CNC)	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
1	Tension du moteur 3 x 400 V, fréquence du moteur 50 Hz	S	S
6	Tension du moteur 3 x 400 V, fréquence du moteur 60 Hz	O	O
2	Tension du moteur 3 x 230 V, fréquence du moteur 60 Hz	O	O
8	Moteur 12,0 CV (9 kW)	S	-
8	Moteur 18,0 CV (13,5 kW)	-	S

	Longueurs de coupe et barre de pression	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
-	Longueur de coupe 3.200 mm (long. poussoir matér. 3.200 mm)	S	S
-	Longueur de coupe 3.800 mm (long. poussoir matér. 3.200 mm)	O	O
-	Longueur de coupe 4.300 mm (long. poussoir matér. 3.200 mm)	O	O
-	Poutre de pression pneumatique	S	S
-	Valeur de réglage de la pression de façon pneumatique jusqu'à 3 bars maximum	S	S

	Chariot de sciage	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
-	Sens de coupe en direction du guide d'équerrage	S	S
-	Vitesse d'avance en continu 1–60 m/min	S	S
-	Course retour 60 m/min	S	S
-	Lame de scie principale Ø 320 mm, dépassement de lame de scie 85 mm	S	-
-	Lame de scie principale Ø 350 mm, dépassement de lame de scie 95 mm	-	S
-	Réglage de la hauteur de coupe à 2 niveaux, manuel (40 mm/85 mm)	S	-
22	Réglage électronique en continu de la hauteur de coupe (fonction de rainure incluse)	O	S
-	Lame de scie d'entaillage Ø 150 mm	S	S
25	Positionnement de l'inciseur commandé	O	O

	Tables angulaires et de support	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
-	Table d'angle 2.300 x 600 mm en version de couverture d'air	S	S
-	Rail de butée angulaire 2.000 mm à la table angulaire à gauche	S	S
31	2 tables d'appui de dimensions 2.300 x 600 mm	S	S
33	Table de support additionnelle équipée de coussin d'air, 2.300 x 600 mm	O	O
-	Dispositif de déplacement pour les tables d'appoint	S	S
32	Rouleaux en acier sur le bord avant des tables à coussin d'air	O	O

S ... Équipement standard | O ... En option | W ... Option de sélection | - ... Non disponible

	Poussoir et pince de serrage	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
-	Course de déplacement du poussoir de matériaux en mm	3.200	3.200
-	Nombre de convoyeurs à rouleaux comme support derrière la table de machine	6–7	6–7
-	Nombre de pinces à paquets en version un doigt, hauteur d'ouverture 80 mm	6–9	-
-	Nombre de pinces à paquets en version doigt large, hauteur d'ouverture 95 mm	-	2
-	Nombre de pinces à paquets en version un doigt, hauteur d'ouverture 95 mm	-	5–7
-	Valeur de réglage de la pression pour travaux en série de façon pneumatique jusqu'à 3 bars maximum	S	S
-	Poussoir de matériaux (marche avant/arrière) 25/40 m/min	S	S
-	Poussoir de matériaux (marche avant/arrière) 25/60 m/min	-	S
39	Dispositif de pression latéral 50–1.200 mm	S	S
18	Rallonge du poussoir de matériau arrière à 3.800 mm au lieu de 3.200 mm	O	O
18	Rallonge du poussoir de matériau arrière à 4.300 mm au lieu de 3.200 mm	O	O
	Valeur de réglage de la pression de façon pneumatique jusqu'à 3 bars maximum	S	S
34	mechanische Besäumanschläge für Materialien mit Überhang	O	O

	Commande de la machine	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
101	PC avec système d'exploitation Windows 10 Professional	S	S
-	Unité de commande avec écran couleur tactile 15	S	S
80	Connexion Hardware et Software par internet. La connexion par internet doit être préparée par le client sur le PC de la machine	S	S
81	Interrupteur sur la table de coussin à air	S	S
61	Imprimante d'étiquettes thermique pour une impression d'étiquettes interactive	O	O

	Table élévatrice	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
95 A	Pour les panneaux de taille supérieure à 2.800 mm, une longueur de coupe de 4.300 mm est recommandée	W	W
95	2 pièces table élévatrice avant (KAC 3232 #95A)	O	O
96	table élévatrice arrière pour kappa automatic 85 edition (!95)	O	O

	Accessoires importants	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
	03.07.32060 - Lame de scie HW pour division de panneaux, Ø= 320 mm, l= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
	03. 07. 35072 - Lame de scie HW pour division de panneaux, Ø= 350 mm, l= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z72 TZ/FZ	-	S
	03. 10. 15028 - Lame d'inciseur HW conique Ø= 150 mm, l= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S

	Généralités	**kappa automatic 85 edition**	**kappa automatic 100 edition**
	Raccord d'aspiration Ø en mm	120/100/100	120/100/100
	Poids kg	3.500–3.900	3.500–3.900

S ... Équipement standard | O ... En option | W ... Option de sélection | - ... Non disponible

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format

kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Toupies

profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Raboteuses

dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

Plaqueuses de chants

tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

Ponceuses à larges bandes

findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finebrush 1353/1355

Presses à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP
avec plateaux chauffants électriques Elkom®
avec chauffage à eau chaude
avec chauffage au mazout
avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC

c-express 920 classic

creator 950

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Centres d'usinage CN pour nesting

profit H150/100

profit H80I

profit H08

Scies à panneaux

kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

kappa automatic 85/100 edition

Lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement

v-motion/classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois. Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP
KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

(FR) Tel. 04 72 14 94 74
www.format-4.fr
Contact

(BE) Tel. 051 70 54 66
www.format-4.be
Contact

(CA) Tel. 0866 922 8879
www.format-4.ca
Contact

(CH) Tel. 044 872 5100
www.format-4.ch
Contact

© 05/2023 FELDER KG KR-Felder-Straße 1, 6060 HALL in Tirol, AUTRICHE · www.felder-group.com
Les caractéristiques techniques sont à tout moment susceptibles d'être modifiées sans préavis. Sous réserve d'erreurs de composition, d'impression et d'omissions.
Certaines machines sont représentées avec des équipements spéciaux. Les illustrations peuvent être différentes à l'original. Photos symboliques