

Hammer®

N 3800
Hammer

Classic Line

Polyvalence pour chaque atelier

Scies à ruban Hammer – Polyvalence pour chaque atelier au meilleur prix.



Bois massif



De grande qualité et pourtant à la portée de tous, les scies à ruban de la marque Hammer séduisent par leur excellent rapport prix-qualité et leurs nombreux attributs conçus pour le travail du bois parfait.

Des standards tels que les guidages de la lame de scie à ruban inférieurs et supérieurs, l’affichage de la tension de la lame de scie à ruban, la table la machine inclinable, etc. ne sont pas forcément coûteux! Pour assurer une flexibilité maximale, la table de la machine en fonte d’acier massive poncée avec précision peut être inclinée de -5°/-10 à +45°. Combinée au bâti de machine renforcé qui génère peu de vibrations, elle offre une stabilité maximale.

Précision durable grâce aux guidages en céramique : Les guidages en céramique garantissent d’excellents résultats de coupe et une stabilité maximale de la lame de scie grâce à quatre blocs de guidage directement placés au contact de la lame.

Hammer®

Variantes

Nos modèles et leurs avantages



N4400

- » Hauteur de coupe : 310 mm
- » Largeur de coupe : 420 mm
- » Diamètre des rouleaux : 440 mm
- » Dimensions de la table : 420 x 575 mm
- » En option: guide en céramique pour lame de scie à ruban X-Life®
- » Vitesse de coupe : 920 m/min



N3800

- » Hauteur de coupe : 310 mm
- » Largeur de coupe : 360 mm
- » Diamètre des rouleaux : 380 mm
- » Dimensions de la table : 400 x 510 mm
- » En option: guide en céramique pour lame de scie à ruban X-Life®
- » Vitesse de coupe : 920 m/min

Tous les avantages en bref



Guidage des lames de scie à ruban en céramique X-Life®

Les guides en céramique garantissent des résultats absolument parfaits et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocks de guidage en céramique directement attenants à la lame de scie et au rouleau arrière. La surface plane atténue significativement le bruit et les frottements. Avec un frottement réduit et une plus faible production de chaleur, le guidage en céramique est, par rapport aux autres guidage à rouleaux conventionnels, quasiment inusable et assure une durée de vie extrême avec une qualité de coupe de qualité constante. Le guidage en céramique X-Life® pour lame de scie à ruban a été conçu exclusivement pour les scies à ruban Hammer et Felder et peut être rajouté à tout moment sur vos machines.



Table en fonte massive orientable

L'inclinaison de la table en fonte massive de -5° à $+45^\circ$ permet d'adapter les capacités de la scie à ruban à toutes les situations d'usinage. Une butée de fin de course assure la position exacte à 90° . L'angle de la zone orientable est facilement lisible grâce à une échelle graduée.



Roues de roulement de scie à bande

L'important intervalle d'axe entre les deux roues de roulement en fonte assure l'entrée des longues lames de scie à ruban. Un véritable avantage, car une grande longueur de lame de scie à ruban est indispensable pour un fonctionnement régulier et assure de plus – sur la base du grand nombre de dents – une plus longue durée de vie.



Hammer – Faites le bon choix pour de nombreuses années

Stabilité, fonctionnalité et fiabilité « made in Austria » – Les machines pour le travail du bois Hammer sont des produits haut de gamme de la maison Felder. Depuis 1997, Hammer produit des machines haut de gamme à prix abordable pour l'artisanat et l'industrie. Les modèles spécialement conçus pour cette catégorie de clients ont été développés en version basic, winner et perform afin de répondre aux diverses demandes par des solutions adaptées en termes de prix. Des dizaines

d'années d'expérience dans la construction mécanique, le savoir-faire autrichien, des standards de qualité très stricts et des solutions systèmes Felder efficaces sont la garantie de machines de haute qualité et de résultats exceptionnels offrant une entière satisfaction pour de nombreuses années. De l'artisan du bois passionné à l'utilisateur professionnel exigeant – chacun trouvera chez Hammer la machine dont il a besoin pour le travail du bois.

... pourquoi choisir une machine Hammer:

- » Rapport qualité-prix sensationnel
- » Le bon choix pour de nombreuses années
- » Technique de pointe
- » Tables en fonte d'acier massive et agrégats
- » Des solutions spécifiques uniques et de qualité sur les équipements standard
- » Finition irréprochable grâce aux exigences élevées de qualité
- » Grand confort d'utilisation
- » Design classique
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Fonctionnalité compacte
- » Parfaitement mobile
- » Encombrement minimal
- » Possibilité d'adaptation ultra rapide

Des détails convaincants



Un moteur à la reprise excellente

Que vous ayez choisi une scie à ruban Hammer 1x230 V ou 3x400 V, votre Hammer est équipée d'un moteur ATB autrichien spécialement conçu pour les scies à ruban. L'excellente reprise et la souplesse extrême du moteur contribuent significativement à la précision de votre scie à ruban.

Guidage des lames de scie à ruban en céramique X-Life®

Les guides en céramique garantissent des résultats absolument parfaits et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocs de guidage en céramique directement attenants à la lame de scie et au rouleau arrière. La surface plane atténue significativement le bruit et les frottements. Avec un frottement réduit et une plus faible production de chaleur, le guidage en céramique est, par rapport aux autres guidage à rouleaux conventionnels, quasiment inusable et assure une durée de vie extrême avec une qualité de coupe de qualité constante. Le guidage en céramique X-Life® pour lame de scie à ruban a été conçu exclusivement pour les scies à ruban Hammer et Felder et peut être rajouté à tout moment sur vos machines.



Guidage des lames de scie à ruban

Les scies à ruban Hammer sont équipées d'un guidage de lame supérieur et inférieur, avec galets latéraux et arrière, et d'une vis de réglage de butée.



Hammer®

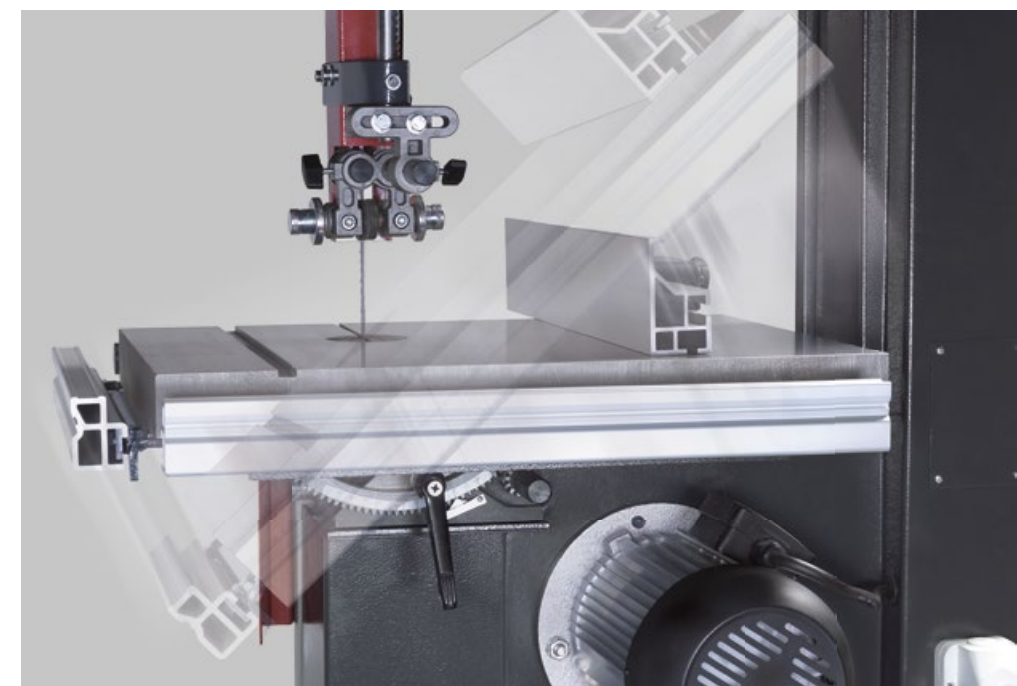


Hauteur de coupe élevée

La hauteur de coupe souhaitée est ajustable en continu par un engrenage à pignon. Avec ses 310 mm de hauteur de coupe, la scie à ruban Hammer a de quoi surprendre dans sa catégorie. Elle permet ainsi la fabrication de placage en bois massif et de tout ce que vous souhaitez!

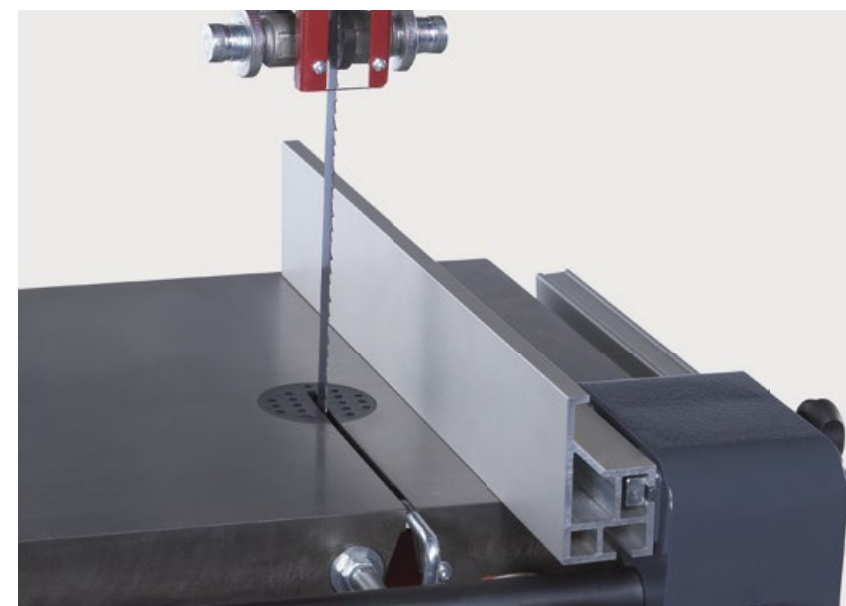
Table en fonte massive orientable

L'inclinaison de la table en fonte massive de -5° à $+45^\circ$ permet d'adapter les capacités de la scie à ruban à toutes les situations d'usinage. Une butée de fin de course assure la position exacte à 90° . L'angle de la zone orientable est facilement lisible grâce à une échelle graduée.



Guide de coupe parallèle

Maintenu précisément sur l'axe cylindrique, le guide de coupe parallèle peut être introduit à gauche et à droite de la lame de scie et incliné et relevé. La règle en aluminium est intégrée dans le boîtier en fonte de la butée parallèle. En direction de la coupe pour une meilleure entrée des longues pièces, elle est ajustable en continu. Pour le travail de pièces étroites, la règle en aluminium peut être placée de la position haute en position étroite.



Guide de coupe d’onglet

Le guide de coupe d’onglet pour scies à bande est disponible en accessoire. Il est conduit dans la rainure de table en fonte dans la direction de coupe. Le guide pour coupe d’onglet est orientable en continu de -45 ° à +45° pour la coupe d’onglet ou la coupe de débit en longueur.



Bandage de roue facilement changeable

Le bandage en caoutchouc sur la roue de roulement protège les lames de scie à ruban et les dents avoyées. Au fil du temps, en fonction du nombre d’heures de fonctionnement, le bandage en caoutchouc s’use et doit être changé. Habituellement, la roue de roulement doit être démontée et renvoyée pour être recouverte. Avec Hammer, c’est beaucoup plus simple : vous pouvez changer vous-même le bandage en caoutchouc rapidement et en tout simplicité. Un autre avantage des machines Hammer!



Roues de roulement de scie à bande

L’important intervalle d’axe entre les deux roues de roulement en fonte assure l’entrée des longues lames de scie à ruban. Un véritable avantage, car une grande longueur de lame de scie à ruban est indispensable pour un fonctionnement régulier et assure de plus - sur la base du grand nombre de dents - une plus longue durée de vie.



En cas de besoin : Ajustage des dimensions de la table à la pièce à usiner

Travailler des pièces lourdes et de grandes dimensions sans assistant? Aucun problème avec une Hammer! Le système de rallonge de table Hammer a su prouver son efficacité des milliers de fois. Les rallonges de table peuvent être montées sur toutes les machines Hammer, en quelques gestes et sans outils. La surface d’appui de votre N4400 s’agrandit à droite ou derrière la lame de 500 ou 1000 mm selon le type de rallonge de table.



Dispositif pour coupe circulaire

Dispositif de coupe circulaire, pour la réalisation parfaite d’arcs de cercle, de segments de cercle ou de cercle complet.



Mobile grâce au dispositif de déplacement en option

Les dispositifs de déplacement Hammer vous permettent le positionnement facile et sans complication de votre Hammer. Grâce à un montage ultra simple, le dispositif de déplacement est fixé sur votre Hammer et peut être complété à l’aide du timon.

Caractéristiques techniques

Équipement électrique		N3800	N4400
001	3x 400 V tension du moteur	S	S
003	1 x 230 V tension du moteur, puissance moteur 2,6 CV (1,9 kW) S6/40%	○	○
004	Fréquence moteur 50 Hz	S	S
007	Puissance moteur 2.0 PS (1.5 kW)	S	
008	Puissance moteur 3.5 PS (2.5 kW)		S
28	Système d'arrêt d'urgence supplémentaire	○	○
Unité scie à ruban			
200	Guidages en céramique X-life au lieu du guidage de précision sur rouleaux	○	○
-	largeur du ruban en mm	6-20	6-25
-	longueur du ruban en mm	3556	3976
-	Volants-Ø	380	440
-	Vitesse des rouleaux en t/min	1000	850
-	largeur de coupe en mm	360	420
-	Vitesse de coupe en m/min	920	920
-	Hauteur de coupe en mm	310	310
Généralités			
-	Raccord d'aspiration Ø en mm	1x 120	1x 120
-	Hauteur de travail en mm	840	886
-	Hauteur totale en mm	1750	1865
-	Poids en kg	150	170
-	Dimensions de la table en mm	400 x 510	420 x 575
-	Inclinaison de la table	-5°-+45°	-10°-+45°
Accessoires importants			
106	HS lame de scie à ruban L= 3556 mm, L= 6 mm, DP= 4,0 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable	○	
106	HS lame de scie à ruban L= 3980 mm, L= 6 mm, DP= 4,0 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable		○
110	HS lame de scie à ruban L= 3556 mm, L= 10 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable	○	
110	HS lame de scie à ruban L= 3980 mm, L= 10 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable		○
116	HS lame de scie à ruban L= 3556 mm, L= 16 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable	○	
116	HS lame de scie à ruban L= 3980 mm, L= 16 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable		○
120	HS lame de scie à ruban L= 3556 mm, L= 20 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,70 mm, réaffûtable	○	
120	HS lame de scie à ruban L= 3980 mm, L= 20 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,70 mm, réaffûtable		○
125	HS lame de scie à ruban L= 3980 mm, L= 25 mm, DP= 8,4 mm, E= 0,60 mm, réaffûtable		○
-	423-043 - Guide d'onglet avec graduation	○	○
-	Dispositif de déplacement sans timon (503-142)	○	○
-	Timon pour 503-142 (500-149)	○	○
-	Dispositif pour coupes circulaires (01.1.300)		○
-	Dispositif de ponçage (423-041)	○	○
Transport			
221	Préparation au transport en container FB	W	W

Gamme de produits

Machines combi-
nées C3 31



Machines combi-
nées C3 41



Scies circu-
laire-toupies B3



Raboteuses et dégau-
chisseuses A3



Scies circulaires
et scies circu-
laires à format
K3, K4



Toupie F3



Défonceuses à por-
tique CNC HNC

Ponçeuse de
chants

Scies à
ruban

Groupe d'as-
piration à sac



Hammer®

Hammer

Fonctionnalité et fiabilité à des prix abordables

Depuis 1997, Felder Group fabrique des machines haut de gamme mais à prix abordable de la marque Hammer pour le travail du bois, destinées aux bricoleurs et aux petites entreprises. Leur finition est stable, durable, compacte et précise. Des produits de qualité qui font du travail du bois un authentique plaisir.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⒻⓇ Tel. 04 72 14 94 74
www.hammer-france.com
[Contact](#)

ⒻⓈ Tel. 051 70 54 66
www.hammer-belgium.be
[Contact](#)

Ⓕⓐ Tel. 0866 922 8879
www.hammer-can.com
[Contact](#)

Ⓕⓗ Tel. 044 872 5100
www.hammer-suisse.com
[Contact](#)