

**FORMAT 4**®

**exact 63**

LARGEUR DE  
RABOTAGE

630 mm –

POUR RÉPONDRE  
À VOS EXIGENCES

**FORMAT 4<sup>®</sup>**



## exact 63

### Largeur de rabotage 630 mm – pour répondre à toutes vos exigences!



Qu'elle soit utilisée par un charpentier, un menuisier ou par un constructeur de meubles modernes – La raboteuse exact 63 de Format4 réussit à convaincre dans tous les domaines d'application. Puissance maximale, commande au plus simple et possibilités d'équipement individuelles pour un investissement minime garantissent des résultats de rabotage parfaits, quelles que soient les exigences.

La raboteuse exact 63 de Format4 offre 4 systèmes de fer au choix :

- » Arbre à 4 fers
- » Arbre de rabot-dégau à 4 fers système TERSA
- » Arbre rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power®



#### exact 63

- » Largeur de dégauchissement : 630 mm
- » Arbre de rabot-dégau : Fer de rabot-dégau à réglage automatique; Arbre hélicoïdal de dégauchissement-rabot Silent-Power® (en option)
- » Longueur de la table de rabot : 1.050 mm (1.650 mm)
- » Prise de copeaux max. : 10 mm
- » Hauteur de rabotage : 3–300 mm
- » Vitesse d'avance : continue 5–20 m/min

### Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement plein de variantes à solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique à très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure
- » Nous fabriquons des machines depuis 1956

# Les points forts en un seul coup d'oeil



**FORMAT4 Highlight**

## Silent-Power®

En exclusivité pour les raboteuses de la maison Felder L'arbre hélicoïdal de robot-dégau Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de Format4, assurez-vous tous les avantages d'un arbre hélicoïdal de dégauch-rabot avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement significativement moindres. Les avantages de l'arbre de robot Silent-Power® en bref :

- » Ultra silencieux grâce à une réduction de moitié du volume sonore !
- » Tenue de coupe multipliée par 20
- » Quatre matrices de découpage très précises par couteau
- » Transport optimal et faible volume des copeaux
- » Résultat de rabotage parfait et sans éclats
- » Consommation d'énergie plus faible que sur d'autres systèmes équivalents



**FORMAT4 Highlight**

## «Digi-Drive»

Indiquer la dimension souhaitée, appuyer sur Démarrer (Start) et la table de robot se règle automatique les valeurs de référence et réelles. Autres fonctions: fonction incrémentale, 4 positions de table programmables.



**FORMAT4 Highlight**

## Avance

Version standard : avance réglable en continu de 5 à 20 m/min. Que ce soit pour un résultat de surface parfait ou un enlèvement rapide de copeaux, la bonne vitesse peut toujours être adaptée.

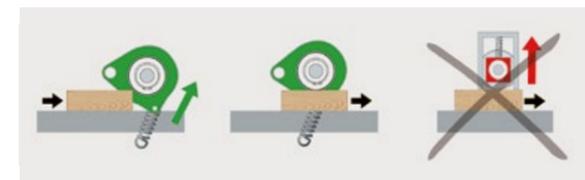
# FORMAT4®

## Plus de détails



## Changement de couteaux en un temps record

Arbre de robot-dégau à 4 fers – Changement rapide des fers en moins de deux minutes – Fers pré-réglés – Plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage. Réduction optimale des vibrations grâce à l'ajustement de la forme – Tenue de coupe max. – Économies substantielles grâce à des coûts réduits de fers.



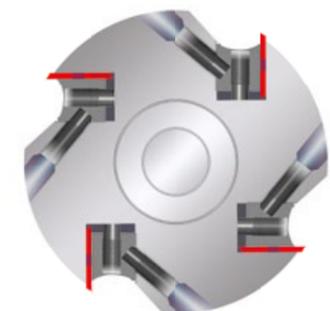
## Rouleaux d'entraînement en entrée

Les rouleaux d'entraînement sont oscillants. Cela permet un léger soulèvement des rouleaux d'entraînement pour les prises de copeaux importantes.



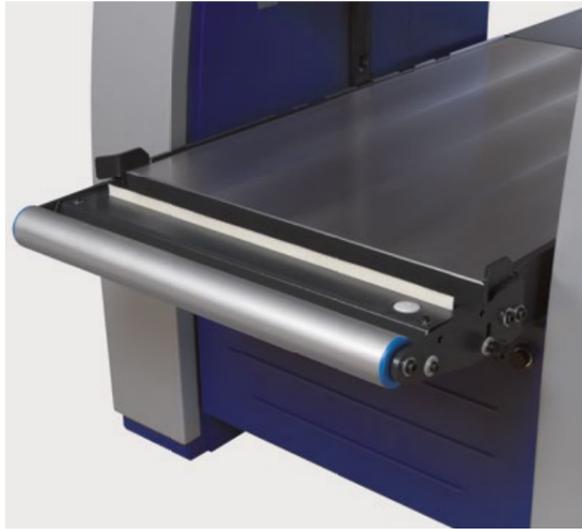
## Power-Drive

Bouton rotatif pour le réglage rapide. Le réglage en finition a lieu par bouton-poussoir. L'affichage DEL indique la valeur réelle.



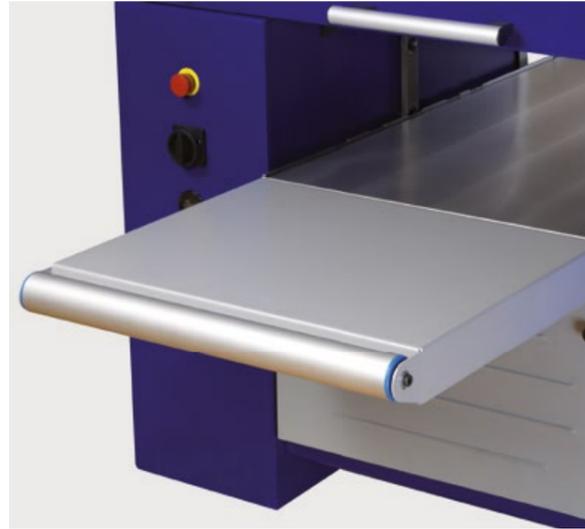
## Rabotage avec arbre de robot-dégau à 4 fers

La nouvelle raboteuse, avec arbre de système Format4, diamètre de coupe 120 mm, 4 fers, vous offre puissance, précision et confort d'utilisation en une seule machine.



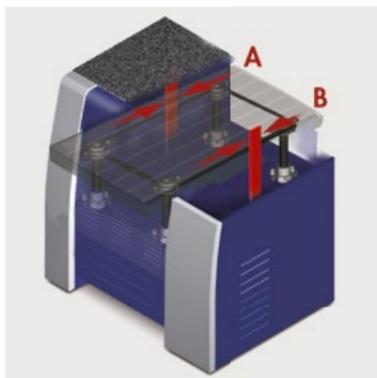
### Rouleau d'appui

Lors des travaux de bois humides ou résineux, le rouleau d'appui peut être équipé d'un dispositif de pose automatique de lubrifiant.



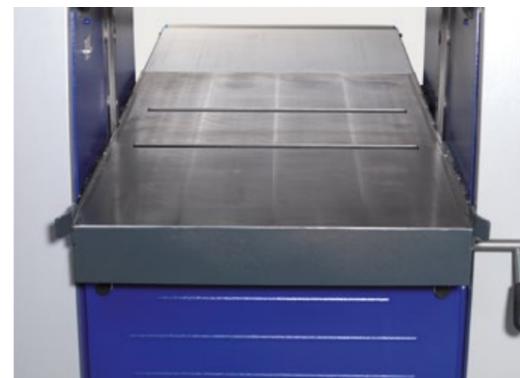
### Rallonge de table

Plus de confort: rallonge de table solide avec rouleau d'appui pour pièce pour le côté sortie.



### Excellente stabilité et précision à long terme

Quatre axes à filetage trapézoïdal garantissent une parfaite précision de réglage et une charge maximale. Les guidages longitudinaux intégrés au bâti de la machine permettent un maintien précis lors de la montée-baisse et assurent ainsi une précision au dixième de millimètre près.



### Rouleaux de guidage inférieurs réglables

Sur demande : rouleaux encastrés dans la table pour les bois humides ou résineux.



### Table élévatrice à ciseaux

Sur demande la table de rabot peut être prolongée avec une table élévatrice à ciseaux sur 1.150 mm.

## Caractéristiques techniques

### Équipement électrique

	exact 63
001 3x 400 V tension du moteur	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	W
004 Fréquence du moteur 50 Hz	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	W
007 Moteur de 10 CV (7,35 kW) S6/40 %	S
008 Moteur 10,0 kW (13,5 CV) S6/40 %	O
009 Moteur 15 kW (20 CV) S6/40 % (#001)	O
10 Démarrage étoile-triangle	S
12 Contact auxiliaire pour commande d'une aspiration	O
13 Compteur d'heures de service	O

### Arbre de rabotage

39 Arbre de système à 4 fers (longueur de fer 635 mm)	S
41 Arbre de système TERSA/MBM à 4 fers (longueur de fer 635 mm)	O
44 Arbre hélicoïdal de dégauchement Silent-Power	O
- Vitesse de rotation 5.000 t/min	S
- Nombre de fers – arbre hélicoïdal de dégauchement Silent-Power	95
- Rayon de coupe en mm	120

### Unité de rabotage et entraînement

211 Rouleau guide pièce sur la table d'entrée de rabotage 630 mm (I58)	O
53 Réglage électrique de la hauteur de rabot (* Power-Drive « D1)	S
55 Réglage électrique de la hauteur de rabotage avec affichage numérique	S
57 Entraînement avec variateur 5–20 m/min	S
58 Pose automatique de produit de glissement à l'entrée de la table de rabot avec rouleau pour pièce	O
59 Rouleaux encastrés dans la table de rabot, possibilité de réglage 0–0,5 mm	O
60 Positionnement automatique de la table de rabotage avec affichage digital « Digi-Drive « D1, dimensions pouvant être choisies au préalable	O
61 Rouleau d'entrée gommé, Ø 85 mm (#63)	O
62 Rouleau d'entraînement d'entrée segmenté en acier à denture hélicoïdale	O
63 Rouleau d'entraînement gommé en sortie, Ø 85 mm	O
64 Deuxième rouleau de sortie en acier, denture micro Ø 85 mm (I63)	O
65 Deuxième rouleau de sortie gommé Ø 85 mm (#63)	O
- Rouleau de sortie en acier, denture micro Ø 85 mm	S
- largeur de rabotage en mm	630
- Hauteur de rabotage min.–max. en mm	3–300
- Dimensions de la table de rabot en mm	630 X 1.050
- Rouleau d'entrée en acier denture hélicoïdale, Ø 85 mm	S
- Barre de pression sous ressort en sortie	S
- Presseur d'entrée à ressorts sur l'entrée	S
- longueur mini. de la pièce en mm	270
- Prise de copeaux maxi. en mm	10

**Accessoires importants**

		<b>exact 63</b>
223	(2x 440-104) – Système de fixation F pour rallonge de table (table de sortie)	<input type="radio"/>
224	Rallonge de table avec rouleau d'appui pour pièce sur table de rabot (630 x 570 mm)	<input type="radio"/>
225	Table élévatrice couplée directement avec la table de rabotage	<input type="radio"/>

**Généralités**

-	Embout d'aspiration en mm (montable à gauche ou à droite)	160
-	Poids kg (pour un équipement moyen)	1.050

**Emballage**

222	Emballage IPPC	<input type="radio"/>
-----	----------------	-----------------------

**Transport**

221	Emballage container	<input type="radio"/>
-----	---------------------	-----------------------

**Gamme de produits**

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes



Presses à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



lève-plaques par le vide  
Systèmes de retour  
Unités de chargement



# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes**

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

[www.format-4.fr](http://www.format-4.fr)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

[www.format-4.be](http://www.format-4.be)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

[www.format-4.ca](http://www.format-4.ca)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

[www.format-4.ch](http://www.format-4.ch)

[Contact](#)