

FELDER®

D 963

LA CEPILLADORA
MÁS ROBUSTA
DEL PROGRAMA FELDER

FELDER®



D 963

La cepilladora más robusta del programa Felder



Madera maciza



Plástico



El claro diseño de la máquina transmite a primera vista las características básicas de una Felder D 963: fortaleza, estabilidad y confort de manejo al más alto nivel. Esta regruesadora de 630 mm de ancho es ideal para alto rendimiento y precisión. Controles innovadores y componentes de precisión, macizos y de gran tamaño convencen por su fabricación, por su máxima precisión y por su durabilidad.

En el alineamiento del mecanizado suave de la pieza, la regruesadora con un ancho de 630 mm, sin embargo, sigue siendo una potencia en términos de rendimiento y precisión. Los componentes de gran tamaño, precisión pesada, convencen con mano de obra de primera clase, máxima precisión y longevidad. La D 963 unifica los probados componentes del sistema Felder como la mesa de regrueso maciza y los cuatro husillos de rosca trapezoidal, logrando una dimensión completamente nueva en la calidad del resultado de cepillado.



D 963

- » Ancho de cepillo de 630 mm
- » Eje de cepillo: cuchillas de cambio rápido autoajustables; Silent-Power® Eje de cepillo con cuchilla en espiral (opción)
- » Largo de la mesa de regrueso: 1.050 mm (1.650 mm)
- » Toma máxima de viruta: 8 mm
- » Altura de regrueso 3–300 mm
- » Velocidad de avance continuo: 4–16 m/min

D 963 c-tech

- » Ancho de cepillo de 630 mm
- » Silent-Power® "c-tech" cuchilla en espiral con geometría de corte especial para el procesamiento de plásticos.
- » Más facilidad de uso: control Digi-Drive
- » Rodillo de entrada y salida de goma
- » Toma máxima de viruta: 3 mm
- » Altura de regrueso 3–300 mm
- » Velocidad de avance continuo: 2–8 m/min

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



Silent-Power®

Exclusivamente para las cepilladoras de Felder. El eje de cepillado en espiral Silent-Power® reduce el ruido del trabajo a más de la mitad y obtiene resultados elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil. Las ventajas del eje de cepillo Silent-Power® de un vistazo:

- » ¡Sorprendentemente silenciosa, 50% de reducción en la emisión acústica!
- » Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- » Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- » Transporte de virutas ideal y el menos volumen de virutas posible
- » Resultados de cepillado sin astillas



Avance con variador

Con la velocidad de desplazamiento regulable y continua de 4 a 16 m/min, siempre puede obtener resultados de regruesado perfectos, independientemente del tipo de madera y de textura.



"Digi-Drive"

Introduzca las dimensiones deseadas, pulse Inicio y la mesa de regruesadora se ajustará exactamente a la posición deseada. Representación digital del valor nominal y del valor real. Otras funciones: dimensiones de la cadena, 4 posiciones programables de la mesa de regruesadora.



Power-Drive

El control completamente eléctrico "Power-Drive" de la mesa de regrueso ofrece la precisión de repetición y ajuste más exacta. Con un botón giratorio, puede regular el ajuste rápido de la altura de la mesa de regrueso, mientras que el botón de ajuste sirve para el ajuste fino. En la representación digital se puede leer fácilmente el valor efectivo actual.

Detalles



Unidad de rodamientos del eje de cepillo

El soporte de rodamiento macizo de los ejes de cepillo de fundición gris ha sido diseñado para soportar las cargas más elevadas. A pedido se pueden suministrar rodillos de salida de goma. La barra prensora articulada en combinación con un rodillo de alimentación de goma o segmentado, sirve para el tratamiento de diferentes espesores de piezas.



Eje de cepillo de sistema Felder

El eje de cepillo del sistema Felder lleva décadas garantizando resultados de trabajo perfectos.

- » Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- » Cuchillas preajustadas, con máxima precisión al momento de cambiar las cuchillas
- » Los tornillos de apriete no se pegan con resina
- » Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- » Duración máxima del filo de las cuchillas
- » Ahorro de gastos gracias al precio económico de las cuchillas



Barras prensoras articuladas y segmentadas

Un detalle recomendable del equipamiento para los trabajos con menor paso de virutas, piezas muy delgadas o con piezas de distintos grosores.



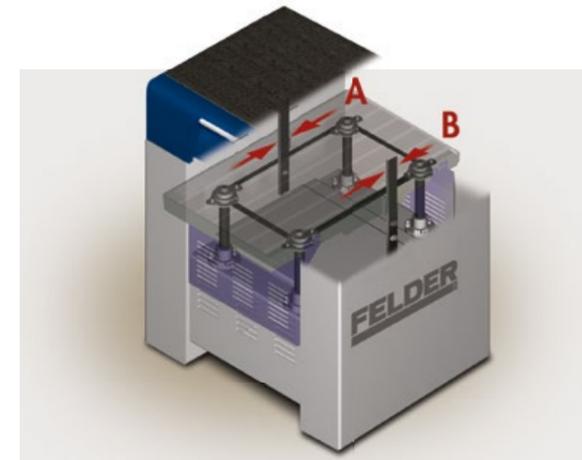
Técnicas de regrueso perfectas

Dos barras prensoras evitan la oscilación durante el regrueso, especialmente en piezas finas.



Aplicación de lubricantes

A través de la mecha, el producto deslizante del depósito será aplicado en la parte inferior de la pieza.



Husillo con rosca trapezoidal

4 ejes con husillo de rosca trapezoidal garantizan una precisión perfecta de ajuste y una carga máxima. La mesa de regrueso se desliza lateralmente en forma precisa por guías longitudinales (A + B). Estas guías longitudinales amortiguan también la presión ejercida por la alimentación durante el regrueso, en dirección al lado de salida.



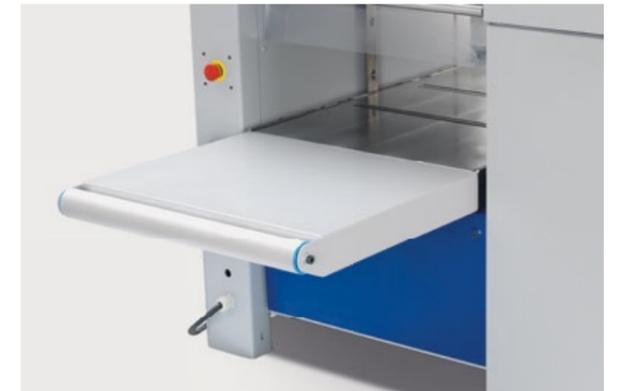
Rodillo regulable para la parte inferior de la mesa de regrueso

A pedido: rodillos ajustables en la parte inferior de la mesa de regrueso para el trabajo con maderas húmedas o abundantes en resina.



Mesa elevadora a tijera

La mesa de regrueso se puede ampliar a pedido, con una mesa elevadora de tijera de 1.150 mm.



Prolongación de mesa

Durante el regrueso simultáneo de varias piezas de trabajo, la prolongación de mesa de 570 mm con rodillo de apoyo a la salida ayuda a la extracción de las piezas terminadas.



Rodillo de apoyo

Para el mecanizado de maderas húmedas y de mucha resina, el rodillo de apoyo para piezas puede ser completado con una puesta automática de lubricante.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		D 963	D 963 c-tech
001	Tensión del motor 3x 400 V	S	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	O	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	O	O
008	10,0 CV (7,35 kW)	S	S
009	13,5 CV (10,0 kW)	O	O
10	Arranque estrella-triángulo 7,5C V y 3x230 V	S	S
12	Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O	O

Eje de cepillado			
39	Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder	S	
44	Eje de cepillo Silent+Power c-tech para plástico		S
44	Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent+Power	O	
-	Número de cuchillas – Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent+Power	95	95
-	El vuelo de las cuchillas en mm	120	120

Unidad regruesadora y engranaje de avance			
224	Prolongación de la mesa con rodillo de apoyo para mesa de regrueso (630 x 570 mm)	O	O
50	Ancho de cepillado en mm	630	630
53	Regulación eléctrica de altura para mesa de regrueso ("Power-Drive" D1) (#55/60)	S	O
55	Indicador digital electrónico para ajuste de altura de la mesa de regrueso (#53)	S	
57	Velocidad continua de avance 2–8 m/min		S
57	Velocidad continua de avance de 4–16 m/min	S	
59	2 Rodillos ajustables bajo-mesada en la mesa de regrueso, rango de ajuste 0–0,5 mm (#53)	O	
60	Control de posicionamiento para altura de mesa de regrueso, dimensiones preseleccionables ("Digi-Drive D1") (#53)	O	S
61	Rodillo de alimentación con revestimiento de goma (#62)	O	S
62	Rodillo de salida con revestimiento de goma	O	S
63	Barras prensoras articuladas y segmentadas a la entrada (recomendado con opción O61)	S	S
64	Segundo rodillo de arrastre de salida de acero	O	
65	segundo rodillo de salida engomado	O	O
-	Rodillo de arrastre de salida de acero, micro serrado	S	
-	Altura de la mesa de regrueso mín.–máx. en mm	3–300	3–300
-	Rodillo de alimentación de regrueso de acero	S	
-	Longitud mín. de la pieza en mm	250	250
-	Paso de viruta máx. (mm)	8	3

Generalidades		D 963	D 963 c-tech
-	∅Toma de aspiración en mm unidad cepilladora/regruesadora	160	160
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	845	845

Accesorios importantes			
211	Rodillo de apoyo para pieza de entrada en mesa de regrueso 630 mm	O	O
223	Paleta IPPC	O	O
225	Mesa elevadora a tijera para mesa regruesadora	O	O
226	Sistema de acoplamiento para ampliación de la mesa con acoplamiento en F (lado de salida)	O	O
58	Puesta automática del producto lubricante en la mesa de entrada de regrueso con rodillo para piezas	O	

Transporte			
221	Preparación para el transporte en contenedor	O	O

Programa de máquinas

Escuadradoras y sierras circulares

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Tupíes

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Escuadradoras-tupís

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Cepilladoras-regruesadoras

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Máquinas combinadas

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Sierras de cinta

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Máquinas de taladro profundo, taladro y escopleadora

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Prensas con mesa de calefacción

MVP 31.14 flex

Calibradoras

FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic

Máquina de cepillado

estructura 60.02 estructura 40.02

Lijadoras de banda, lijadoras de cantos

FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K

Encoladoras de cantos

G 560 / G 580 classic G 500 EX G 380 G 360 G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco

Seccionadora

KV 925

Grupos de aspiración y briquetadoras

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)