

FELDER®

Resaw Line

DESDOBLADORAS



FELDER®



Desdobladoras



Madera maciza



Gran potencia, versión maciza y velocidades elevadas de alimentación y de corte para una aplicación industrial

La nueva serie RS es convincente en todos sus detalles

- » Bastidor cerrado de la máquina de construcción sólida de acero
- » Volantes pesados y abombados de fundición
- » Limpieza permanente de las hojas de sierra de cinta
- » Soporte con rodillos delante de la mesa de máquina
- » Grandes alturas de corte
- » Resultado regular de corte gracias a una alimentación automática
- » Con posibilidad de utilizar 3 alimentadores diferentes
- » Velocidades de alimentación de hasta 40 m/min
- » Inclinación de la mesa de lijado 20°
- » Escala para bascular el disco de corte

FELDER®

Variantes

Modelos y sus ventajas



FB 940 RS

- » Altura de corte: 550 mm
- » Ancho de corte: 910 mm
- » Rodillos de Ø: 940 mm
- » Dimensiones de la mesa: 860 x 1100 mm
- » Velocidad de corte: 1950 m/min



FB 740 RS

- » Altura de corte: 450 mm
- » Ancho de corte: 710 mm
- » Rodillos de Ø: 740 mm
- » Dimensiones de la mesa: 860 x 1100 mm
- » Velocidad de corte: 1740 m/min

Si se decide por Felder – es una decisión sin riesgo

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » La máquina adecuada para cada presupuesto » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional » Soluciones a medida en máquinas » Mesas y unidades de acero fundido gris » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie | <ul style="list-style-type: none"> » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación » Conceptos aplicación intuitiva » Diseño claro y moderno » Calidad y precisión de Austria » Potente y eficiente » Paquete completo: asistencia técnica integral |
|--|---|

Los aspectos más importantes de un vistazo



Guía de la cinta

Guiado superior e inferior con elementos de bronce (opción).

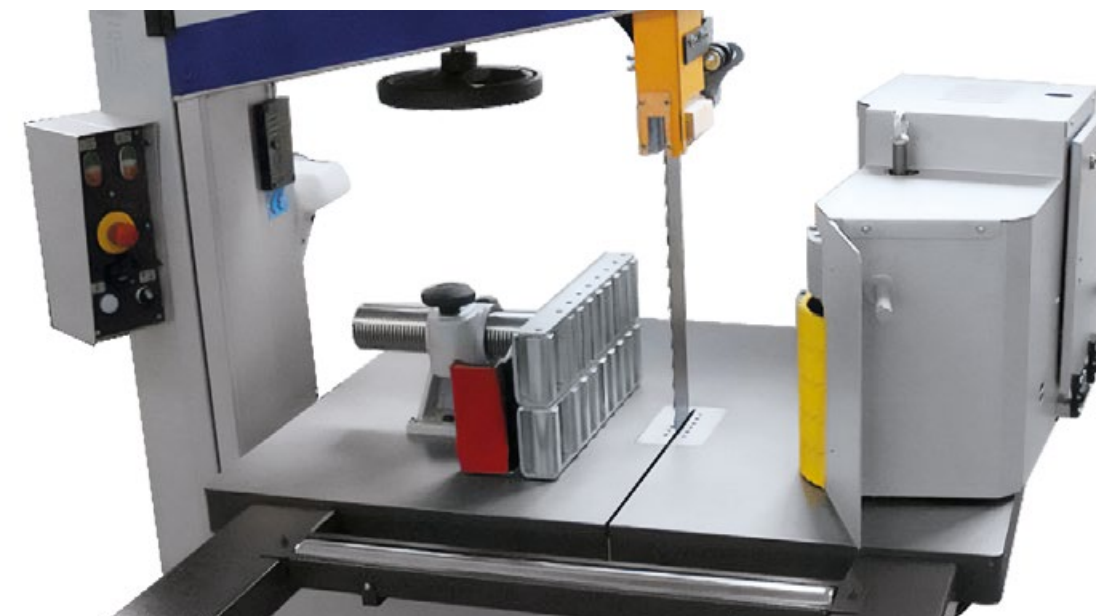
Velocidad de avance en continuo, RA 200 CPM

Velocidad de avance de forma continua hasta 35 m/min. Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte hasta 160 mm.



Volantes pesados y abombados de fundición para uso industrial.

Detalles

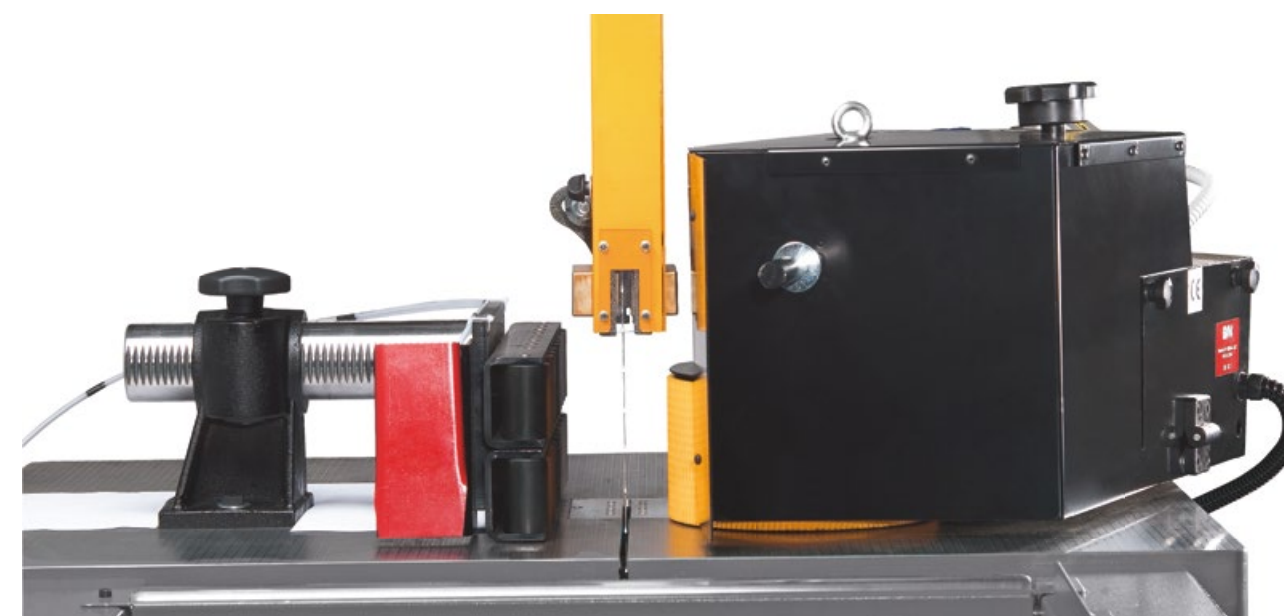


RA 21 CP

Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte de 160–230 mm
RA 21 CP: con 10 velocidades

Velocidad de avance en continuo, RA 200 CPM y RA 260 CPM

Velocidad de avance de forma continua hasta 40 m/min. Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte hasta 160 mm.





La nueva serie RS es convincente en todos sus detalles

Ventajas de una desdobladora

- » Gran productividad
- » Desperdicio de material reducido cuando se compara con máquinas de corte con disco
- » Grandes alturas de corte
- » Resultado regular de corte gracias a una alimentación automática
- » Alta calidad de corte.
- » Áreas de aplicación: enchapados finos, enchapados macizos; listones de tejado + cimbras;
- » zócalos; perfiles de corona; barandillas; peldaños, cuerdas abiertas; construcción de botes; revestimiento de pisos



Datos técnicos

Unidad de sierra de cinta		FB 740 RS	FB 940 RS
-	Altura de corte en mm	450	550
-	Ancho de corte en mm	710	910
-	Rodillos Ø mm	740	940
-	Velocidad de corte	1500 m/min, 25 m/s (3 x 400 V 50 Hz) / 1800 m/min, 30 m/s (3 x 230 V 60 Hz)	1700 m/min, 28,3 m/s (3 x 400 V 50 Hz) / 1850 m/min, 30,8 m/s (3 x 230 V 60 Hz)
262	Guía de sierra de cinta con elementos de bronce (SW)	○	○

Datos técnicos de los alimentadores			
300	13.2.020 – RA 21 CP, Altura de corte 160–230 mm, 10 velocidades de avance 2,5/4//5/7/8/12,5/14/20/25/40 m/min	○	○
301	13.2.021 – RA 200 CPM, Altura de corte máx. 160 mm, velocidad de avance 3,5–35 m/min	○	○
302	13.2.022 – RA 260 CPM, Altura de corte 160–230 mm, velocidad de avance 3,5–35 m/min	○	○

Generalidades			
-	Dimensiones de la mesa en mm	860 x 110	860 x 1100
-	Altura total en mm	2500	2900
-	Toma de aspiración en mm	2x 140	2x 140
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	650	830
223	Paleta IPPC	○	○

Accesorios importantes			
180	Discos de sierra de cinta L 5365 mm, B=80 mm	○	-
190	Discos de sierra de cinta L 6630 mm, B=90 mm	-	○

Transporte			
221	Preparación para el transporte en contenedor	○	○

Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupís



Escuadradoras-
tupís



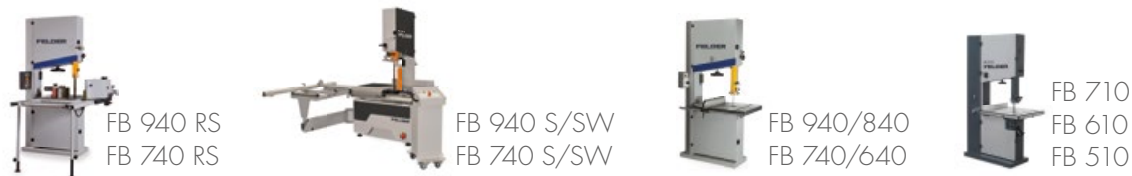
Cepilladoras-
regruesadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
múltiple, taladro y
escopleadora



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras de
banda, lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



ForKa 300 S eco ForKa 200 eco plus ERM 1050



Grupos de aspiración
y briquetadoras





Campos Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)